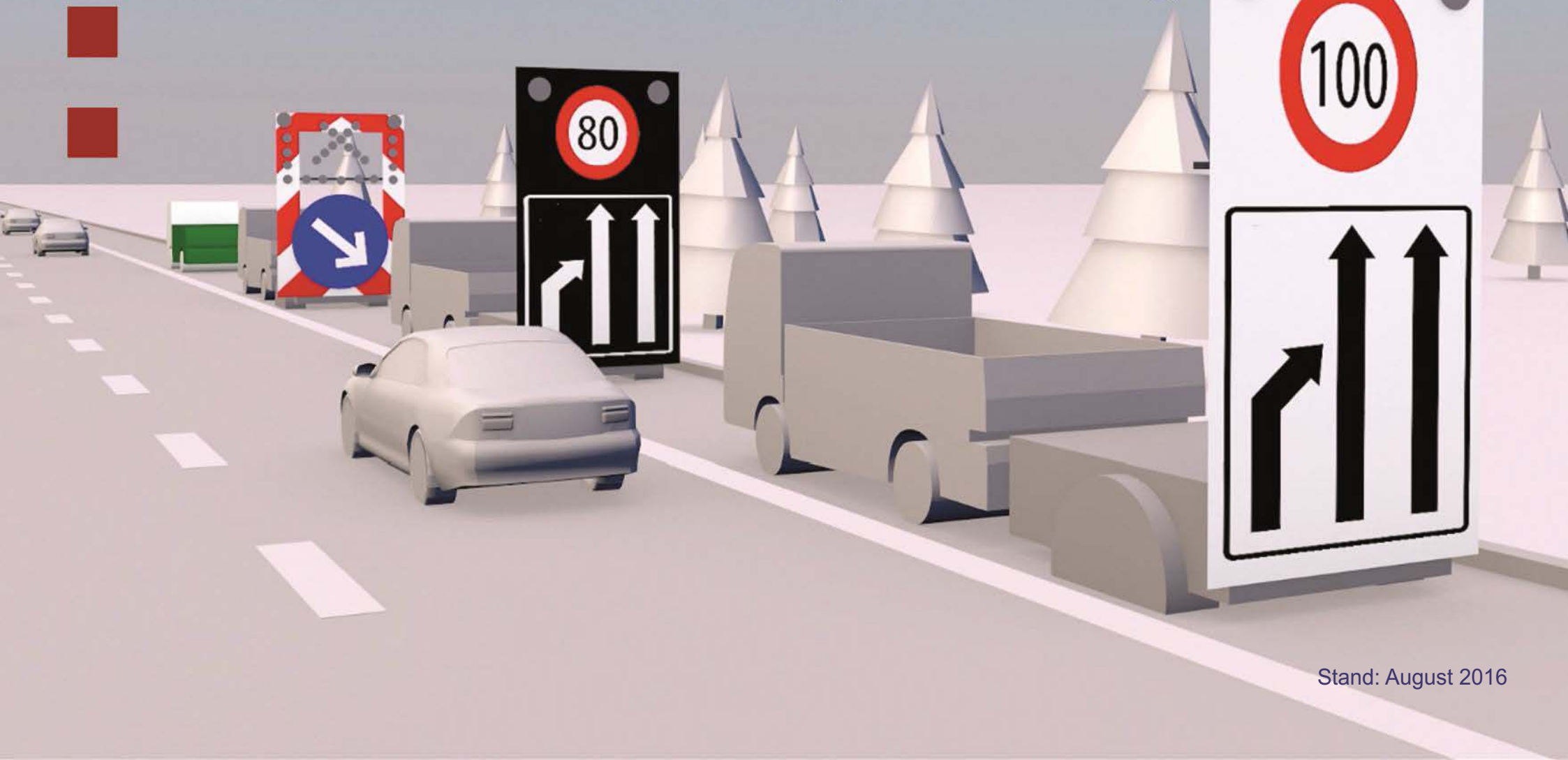


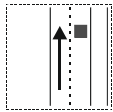
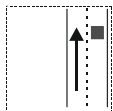
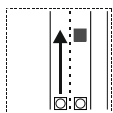
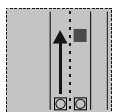
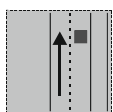
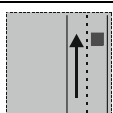


Hessischer Verkehrszeichenplan-Katalog für Arbeitsstellen kürzerer Dauer (HE VZP-Katalog)





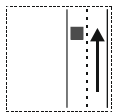
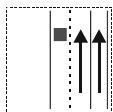
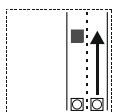
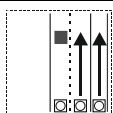
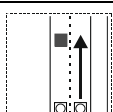
Übersicht der im HE VZP-Katalog enthaltenen Pläne

Absicherungssituationen 2-streifige Richtungsfahrbahn								
Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifenfreigabe	SBA	TSF	Piktogramm
1 Fahrstreifen rechts gesperrt								
HE 1.1 RT	1 FS v. rechts	X						
HE 1.2 RT	1 FS v. rechts	X		X				
HE 1.3 RTS	1 FS v. rechts	X				X		
HE 1.4 RNS	1 FS v. rechts		X			X		
HE 1.5 RN	1 FS v. rechts		X					
HE 1.6 RN	1 FS v. rechts		X	X				

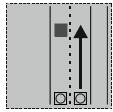
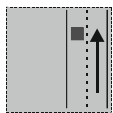
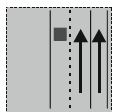
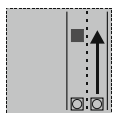
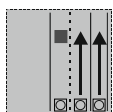
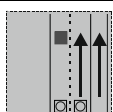


Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifenfreigabe	SBA	TSF	Piktogramm
bewegliche Arbeitsstelle rechts								
HE 1.73 RTB	1 FS v. rechts	X						
HE 1.74 RNB	1 FS v. rechts		X					

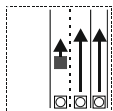


Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifenfreigabe	SBA	TSF	Piktogramm
1 Fahrstreifen links gesperrt								
HE 1.7 LT	1 FS v. links	X						
HE 1.8 LT	1 FS v. links	X		X				
HE 1.9 LT	1 FS v. links	X			X			
HE 1.10 LTS	1 FS v. links	X		X		X		
HE 1.11 LTS	1 FS v. links	X			X	X	X	
HE 1.12 LTS	1 FS v. links	X			X	X		
HE 1.13 LTS	1 FS v. links	X				X		

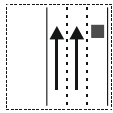
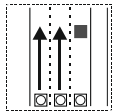
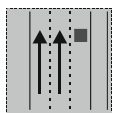
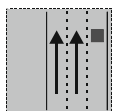


Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifenfreigabe	SBA	TSF	Piktogramm
HE 1.14 LNS	1 FS v. links		X			X		
HE 1.15 LN	1 FS v. links		X					
HE 1.16 LN	1 FS v. links		X	X				
HE 1.17 LN	1 FS v. links		X		X			
HE 1.18 LNS	1 FS v. links		X	X		X		
HE 1.19 LNS	1 FS v. links		X		X	X	X	
HE 1.20 LNS	1 FS v. links		X		X	X		

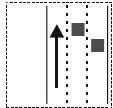
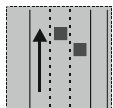


Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifenfreigabe	SBA	TSF	Piktogramm
bewegliche Arbeitsstelle links								
HE 1.21 LTB	1 FS v. links, wandernd	X						
HE 1.22 LTSB	1 FS v. links, wandernd	X				X		
HE 1.23 LTSB	1 FS v. links, wandernd	X			X	X	X	
HE 1.24 LTSB	1 FS v. links, wandernd	X			X	X		
HE 1.75 LTB	1 FS v. links, wandernd	X			X			
HE 1.76 LNB	1 FS v. links, wandernd		X		X			

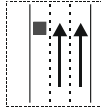
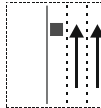
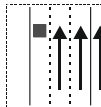
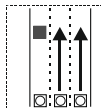
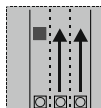
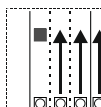


Absicherungssituationen 3-streifige Richtungsfahrbahn								
Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifenfreigabe	SBA	TSF	Piktogramm
1 Fahrstreifen rechts gesperrt								
HE 1.25 RT	1 FS v. rechts	X						
HE 1.26 RT	1 FS v. rechts	X		X				
HE 1.27 RTS	1 FS v. rechts	X				X		
HE 1.28 RNS	1 FS v. rechts		X			X		
HE 1.29 RN	1 FS v. rechts		X					
HE 1.30 RN	1 FS v. rechts		X	X				

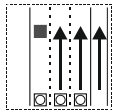
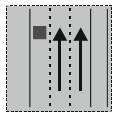
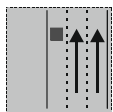
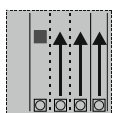
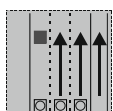


Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifenfreigabe	SBA	TSF	Piktogramm
2 Fahrstreifen rechts gesperrt								
HE 2.1 RT	2 FS v. rechts	X						
HE 2.2 RT	2 FS v. rechts	X		X				
HE 2.3 RTS	2 FS v. rechts	X				X		
HE 2.4 RNS	2 FS v. rechts		X			X		
HE 2.5 RN	2 FS v. rechts		X					
HE 2.6 RN	2 FS v. rechts		X	X				

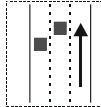
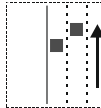
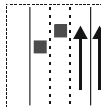
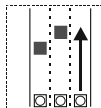
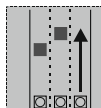
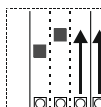


Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifenfreigabe	SBA	TSF	Piktogramm
1 Fahrstreifen links gesperrt								
HE 1.31 LT	1 FS v. links	X						
HE 1.32 LT	1 FS v. links	X		X				
HE 1.33 LT	1 FS v. links	X			X			
HE 1.34 LTS	1 FS v. links	X				X		
HE 1.35 LNS	1 FS v. links		X			X		
HE 1.36 LTS	1 FS v. links	X			X	X	X	

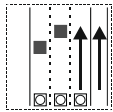
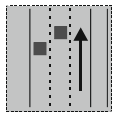
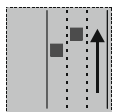
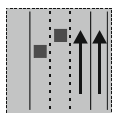
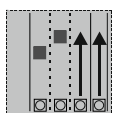
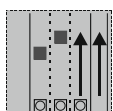


Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifenfreigabe	SBA	TSF	Piktogramm
HE 1.37 LTS	1 FS v. links	X			X	X		
HE 1.38 LN	1 FS v. links		X					
HE 1.39 LN	1 FS v. links		X	X				
HE 1.40 LN	1 FS v. links		X		X			
HE 1.41 LNS	1 FS v. links		X		X	X	X	
HE 1.42 LNS	1 FS v. links		X		X	X		



Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifenfreigabe	SBA	TSF	Piktogramm
2 Fahrstreifen links gesperrt								
HE 2.7 LT	2 FS v. links	X						
HE 2.8 LT	2 FS v. links	X		X				
HE 2.9 LT	2 FS v. links	X			X			
HE 2.10 LTS	2 FS v. links	X				X		
HE 2.11 LNS	2 FS v. links		X			X		
HE 2.12 LTS	2 FS v. links	X			X	X	X	



Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifenfreigabe	SBA	TSF	Piktogramm
HE 2.13 LTS	2 FS v. links	X			X	X		
HE 2.14 LN	2 FS v. links		X					
HE 2.15 LN	2 FS v. links		X	X				
HE 2.16 LN	2 FS v. links		X		X			
HE 2.17 LNS	2 FS v. links		X		X	X	X	
HE 2.18 LNS	2 FS v. links		X		X	X		

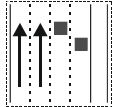
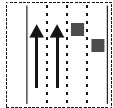
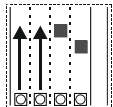
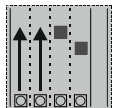
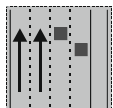
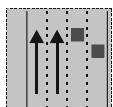


Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifenfreigabe	SBA	TSF	Piktogramm
bewegliche Arbeitsstelle links								
HE 1.43 LTB	1 FS v. links, wandernd	X						
HE 1.44 LTSB	1 FS v. links, wandernd	X				X		
HE 1.45 LTSB	1 FS v. links, wandernd	X			X	X	X	
HE 1.46 LTSB	1 FS v. links, wandernd	X			X	X		

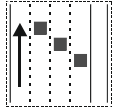
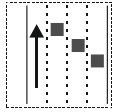
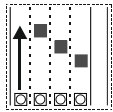
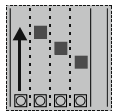
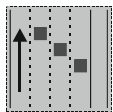
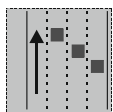


Absicherungssituationen 4-streifige Richtungsfahrbahn								
Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifenfreigabe	SBA	TSF	Piktogramm
1 Fahrstreifen rechts gesperrt								
HE 1.47 RT	1 FS v. rechts	X						
HE 1.48 RT	1 FS v. rechts	X		X				
HE 1.49 RTS	1 FS v. rechts	X				X		
HE 1.50 RNS	1 FS v. rechts		X			X		
HE 1.51 RN	1 FS v. rechts		X					
HE 1.52 RN	1 FS v. rechts		X	X				



Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifenfreigabe	SBA	TSF	Piktogramm
2 Fahrstreifen rechts gesperrt								
HE 2.19 RT	2 FS v. rechts	X						
HE 2.20 RT	2 FS v. rechts	X		X				
HE 2.21 RTS	2 FS v. rechts	X				X		
HE 2.22 RNS	2 FS v. rechts		X			X		
HE 2.23 RN	2 FS v. rechts		X					
HE 2.24 RN	2 FS v. rechts		X	X				

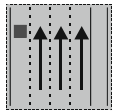
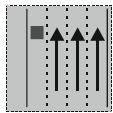
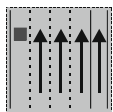
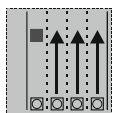
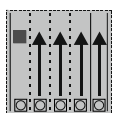
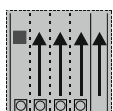


Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifenfreigabe	SBA	TSF	Piktogramm
3 Fahrstreifen rechts gesperrt								
HE 3.1 RT	3 FS v. rechts	X						
HE 3.2 RT	3 FS v. rechts	X		X				
HE 3.3 RTS	3 FS v. rechts	X				X		
HE 3.4 RNS	3 FS v. rechts		X			X		
HE 3.5 RN	3 FS v. rechts		X					
HE 3.6 RN	3 FS v. rechts		X	X				

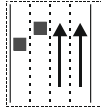
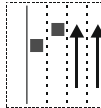
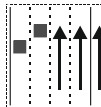
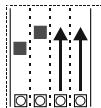
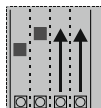
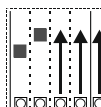


Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifenfreigabe	SBA	TSF	Piktogramm
1 Fahrstreifen links gesperrt								
HE 1.53 LT	1 FS v. links	X						
HE 1.54 LT	1 FS v. links	X		X				
HE 1.55 LT	1 FS v. links	X			X			
HE 1.56 LTS	1 FS v. links	X		X		X		
HE 1.57 LTS	1 FS v. links	X			X	X	X	
HE 1.58 LTS	1 FS v. links	X			X	X		

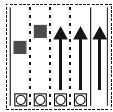
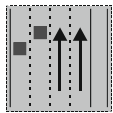
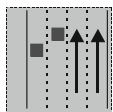
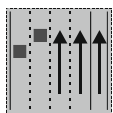
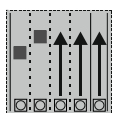
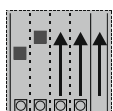


Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifenfreigabe	SBA	TSF	Piktogramm
HE 1.59 LN	1 FS v. links		X					
HE 1.60 LN	1 FS v. links		X	X				
HE 1.61 LN	1 FS v. links		X		X			
HE 1.62 LNS	1 FS v. links		X	X		X		
HE 1.63 LNS	1 FS v. links		X		X	X	X	
HE 1.64 LNS	1 FS v. links		X		X	X		

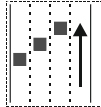
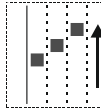
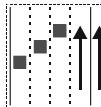
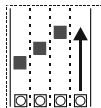
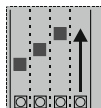
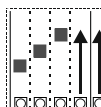


Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifenfreigabe	SBA	TSF	Piktogramm
2 Fahrstreifen links gesperrt								
HE 2.25 LT	2 FS v. links	X						
HE 2.26 LT	2 FS v. links	X		X				
HE 2.27 LT	2 FS v. links	X			X			
HE 2.28 LTS	2 FS v. links	X				X		
HE 2.29 LNS	2 FS v. links		X			X		
HE 2.30 LTS	2 FS v. links	X			X	X	X	

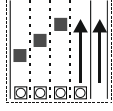
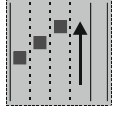
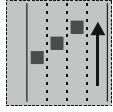
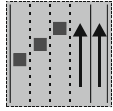
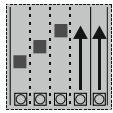
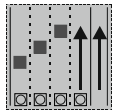


Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifenfreigabe	SBA	TSF	Piktogramm
HE 2.31 LTS	2 FS v. links	X			X	X		
HE 2.32 LN	2 FS v. links		X					
HE 2.33 LN	2 FS v. links		X	X				
HE 2.34 LN	2 FS v. links		X		X			
HE 2.35 LNS	2 FS v. links		X		X	X	X	
HE 2.36 LNS	2 FS v. links		X		X	X		



Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifenfreigabe	SBA	TSF	Piktogramm
3 Fahrstreifen links gesperrt								
HE 3.7 LT	3 FS v. links	X						
HE 3.8 LT	3 FS v. links	X		X				
HE 3.9 LT	3 FS v. links	X			X			
HE 3.10 LTS	3 FS v. links	X				X		
HE 3.11 LNS	3 FS v. links		X			X		
HE 3.12 LTS	3 FS v. links	X			X	X	X	



Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifenfreigabe	SBA	TSF	Piktogramm
HE 3.13 LTS	3 FS v. links	X			X	X		
HE 3.14 LN	3 FS v. links		X					
HE 3.15 LN	3 FS v. links		X	X				
HE 3.16 LN	3 FS v. links		X		X			
HE 3.17 LNS	3 FS v. links		X		X	X	X	
HE 3.18 LNS	3 FS v. links		X		X	X		

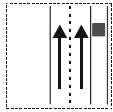
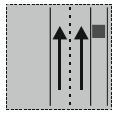
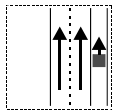


Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifenfreigabe	SBA	TSF	Piktogramm
4 Fahrstreifen links gesperrt								
HE 4.1 LT	4 FS v. links	X			X			
HE 4.2 LTS	4 FS v. links	X			X	X	X	
HE 4.3 LTS	4 FS v. links	X			X	X		
HE 4.4 LN	4 FS v. links		X		X			
HE 4.5 LNS	4 FS v. links		X		X	X	X	
HE 4.6 LNS	4 FS v. links		X		X	X		

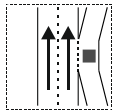
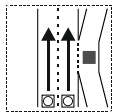
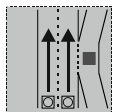
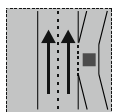


Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifenfreigabe	SBA	TSF	Piktogramm
bewegliche Arbeitsstelle links								
HE 1.65 LTB	1 FS v. links, wandernd	X						
HE 1.66 LTSB	1 FS v. links, wandernd	X				X		
HE 1.67 LTSB	1 FS v. links, wandernd	X			X	X	X	
HE 1.68 LTSB	1 FS v. links, wandernd	X			X	X		

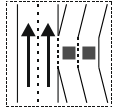
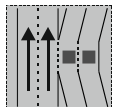


Absicherungssituationen einheitlich für alle Richtungsfahrbahnen								
Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifen- freigabe	SBA	TSF	Piktogramm
Seitenstreifen gesperrt								
HE 0.1 T	Seitenstreifen	X						
HE 0.2 N	Seitenstreifen		X					
HE 0.3 TB	Seitenstreifen, wandernd	X						



Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifenfreigabe	SBA	TSF	Piktogramm
1 Verflechtungsstreifen vorhanden und gesperrt								
HE 1.69 RTK	1 VS v. rechts	X						
HE 1.70 RTSK	1 VS v. rechts	X				X		
HE 1.71 RNSK	1 VS v. rechts		X			X		
HE 1.72 RNK	1 VS v. rechts		X					

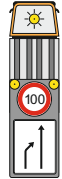


Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifenfreigabe	SBA	TSF	Piktogramm
2 Verflechtungstreifen vorhanden und gesperrt								
HE 2.37 RTK	2 VS v. rechts	X						
HE 2.38 RTSK	2 VS v. rechts	X				X		
HE 2.39 RNSK	2 VS v. rechts		X			X		
HE 2.40 RNK	2 VS v. rechts		X					

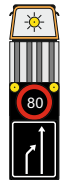


Zeichenerklärung

Warneinrichtungen



fahrbare Vorwarntafel (VWT)
an Zugfahrzeug



fahrbare Vorwarntafel (VWT)
in LED-Technik
an Zugfahrzeug



Kleiner Blinkpfeil

Absperrgeräte



fahrbare Absperrtafel (FAT)
mit Blinkpfeil
an Zugfahrzeug



Leitkegel, Höhe 75 cm



Leitbake

Piktogramme



befahrbarer Fahrstreifen



gesperrter Fahrstreifen



Tag-/Nachtbaustelle

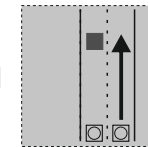


Streckenbeeinflussungsanlage



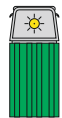
beweglicher Arbeitsbereich

Beispiel



HE1.14LNS

Arbeitsstelle



Arbeitsfahrzeug



Arbeitsbereich



beweglicher Arbeitsbereich



Ein-/ Ausfahren der Fahrzeuge



Positionieren/Weiterfahren der Fahrzeuge



beweglicher Arbeitsbereich

Betriebszustand



in Betrieb



Bestand

Planschlüssel

HE

Hessen

1.

Anzahl der gesperrten Fahrstreifen

14

laufende NR. der Regelplanvariante

L/R

Indikator für Sperrseite links/rechts

T/N

Indikator für Tag-/Nachtbaustelle

S

Streckenbeeinflussungsanlage

B

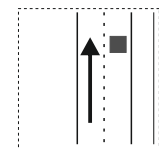
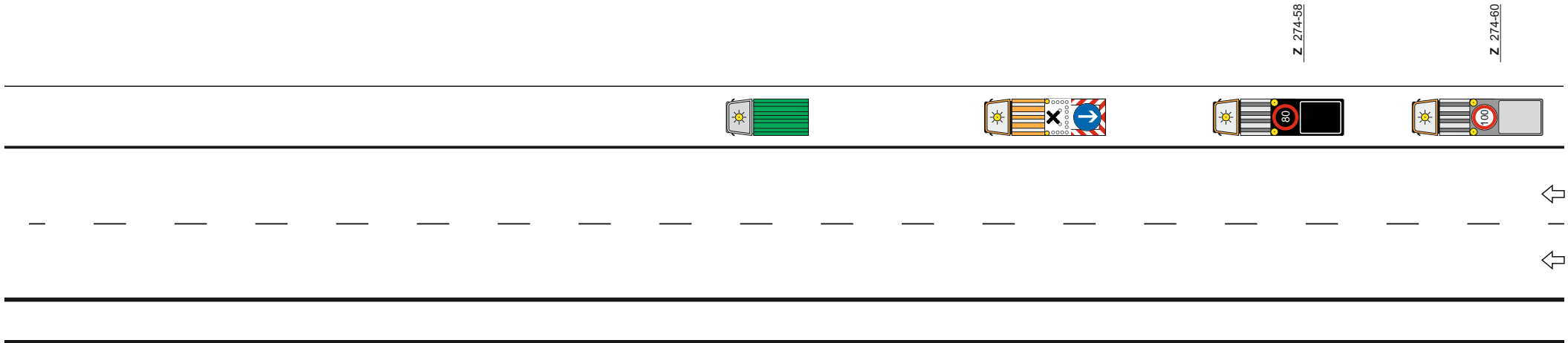
beweglicher Arbeitsbereich

K

Knotenpunkt



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



HE1.1RT

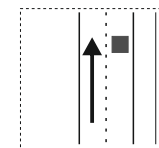
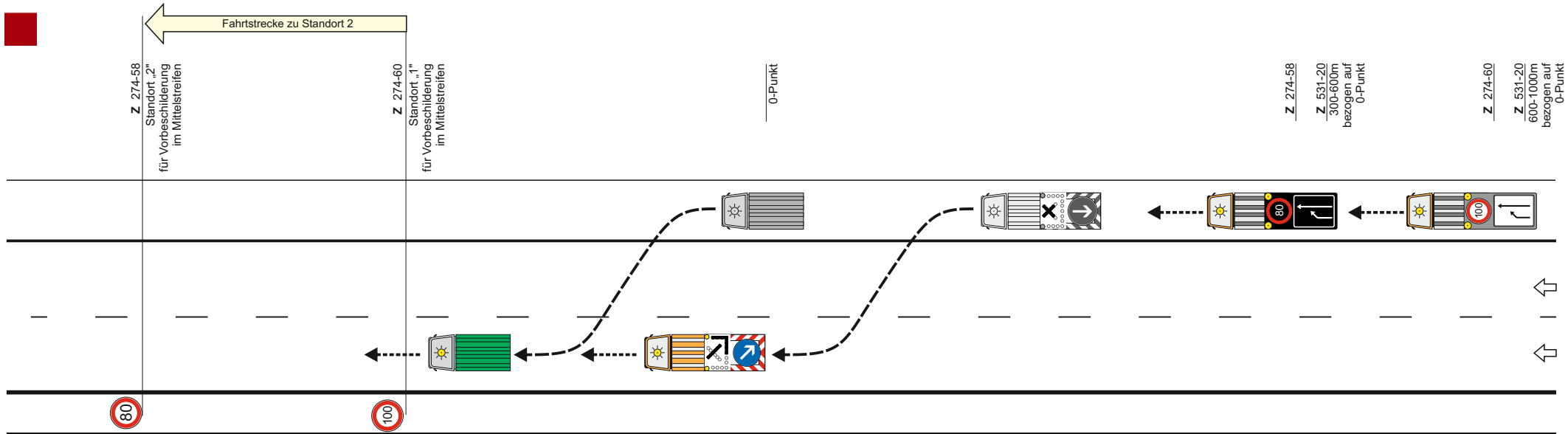
AUFBAU

Phase 1 / 10



VZ-Montage

- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“, dabei 1. VWT am Standort „1“ belassen
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“, dabei VWT am Standort „2“ belassen



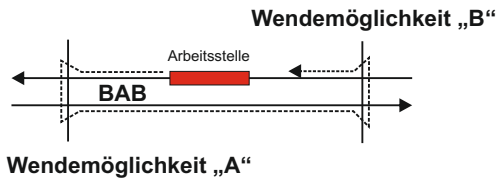
HE1.1RT

AUFBAU

Phase 2 / 10

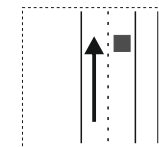
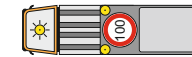
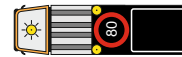


Zwischenphase
↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



Z 274-58
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.1RT

AUFBAU

Phase 3 / 10



- Vorbereitung der FAT
 - ↳ Signalbild der VWT einstellen
 - ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
 - ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

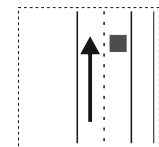
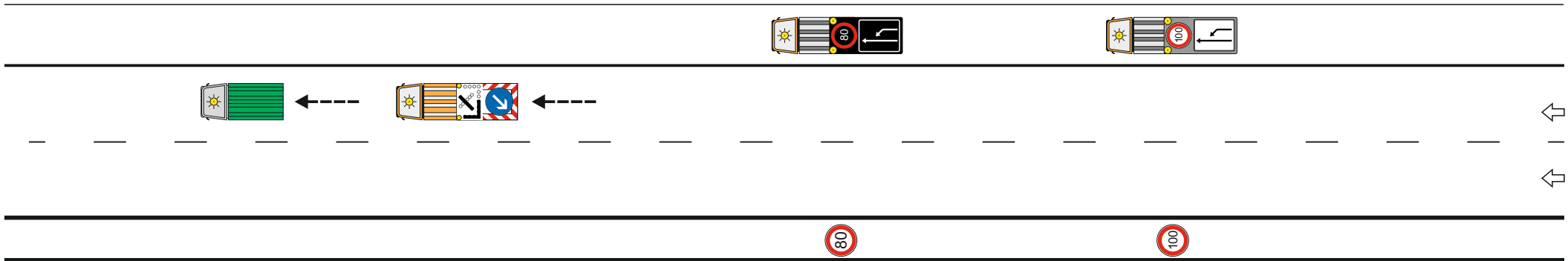
0-Punkt

Z 274-58

Z 531-10
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-10
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.1RT

AUFBAU

Phase 4 / 10



- Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
 - ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
 - ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

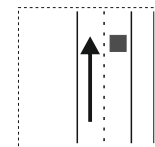
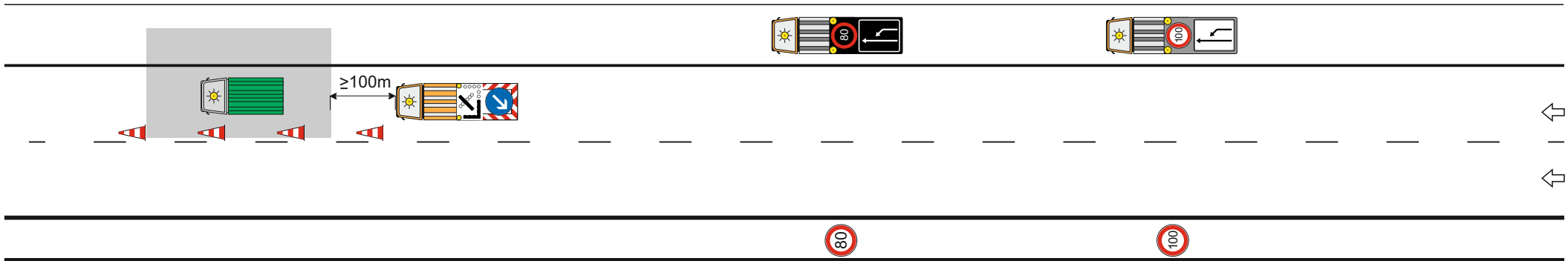
0-Punkt

Z 274-58

Z 531-10
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-10
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.1RT

ARBEITSSTELLE

Phase 5 / 10

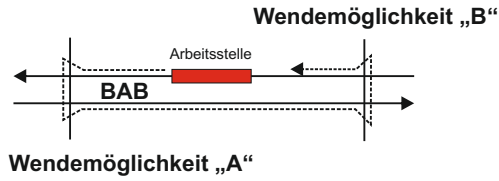


Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitkegel

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ im Mittelstreifen
- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



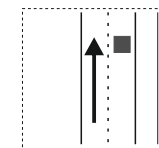
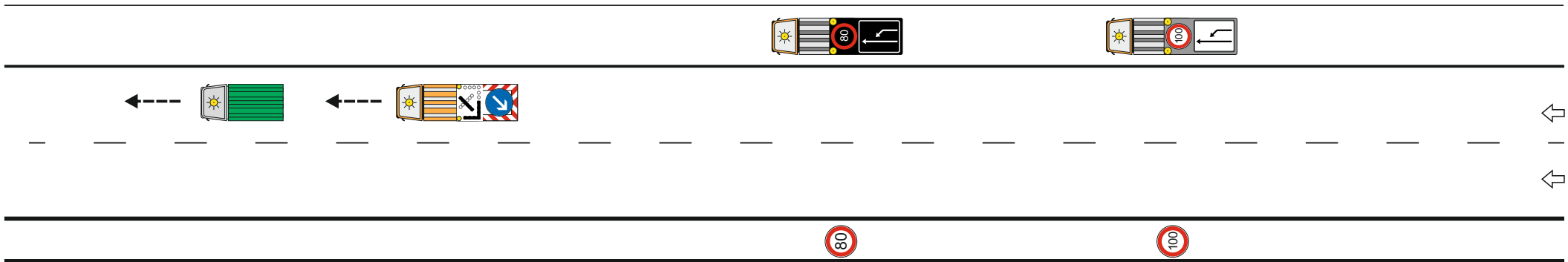
0-Punkt

Z 274-58

Z 531-10
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-10
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.1RT

ABBAU

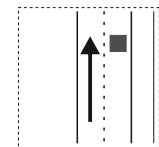
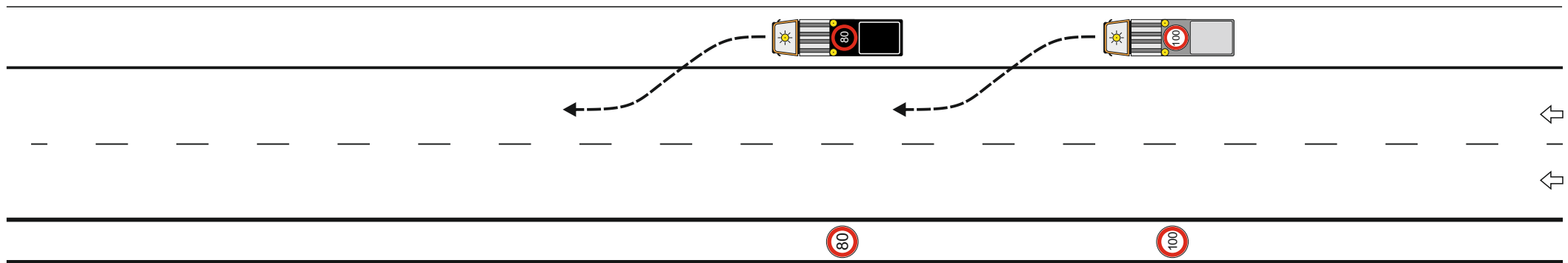
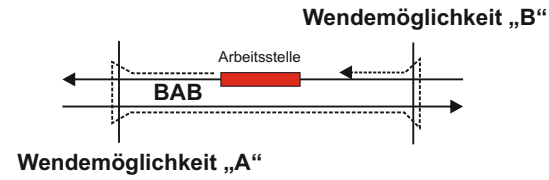
Phase 6 / 10



Vorwarnrichtungen außer Betrieb setzen

↳ VWT außer Betrieb setzen

↳ Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



HE1.1RT

ABBAU

Phase 7 / 10



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Standstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

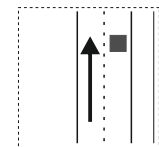
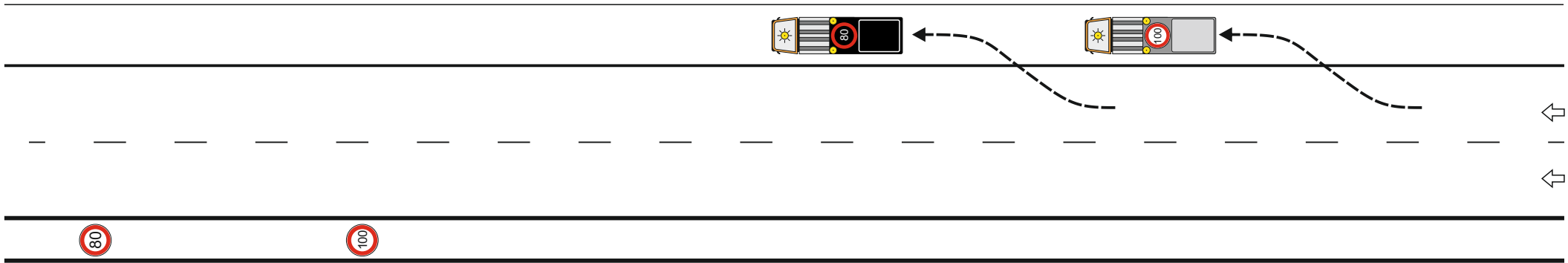


Z 274-58

Z 274-60

Z 274-58

Z 274-60



HE1.1RT

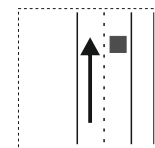
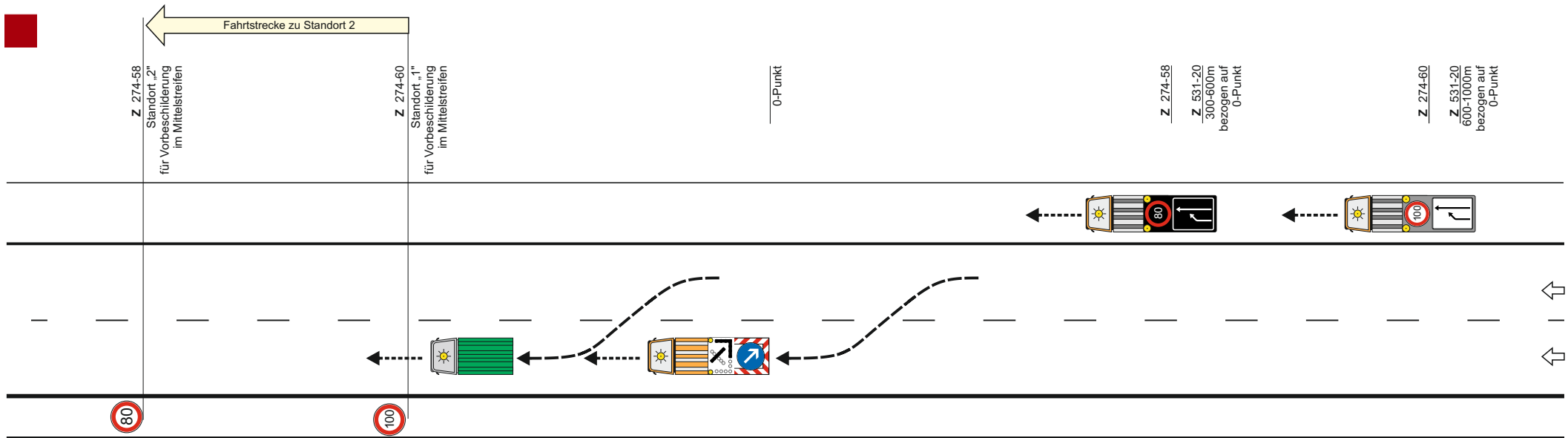
ABBAU

Phase 8 / 10



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
 - ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „2“



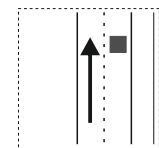
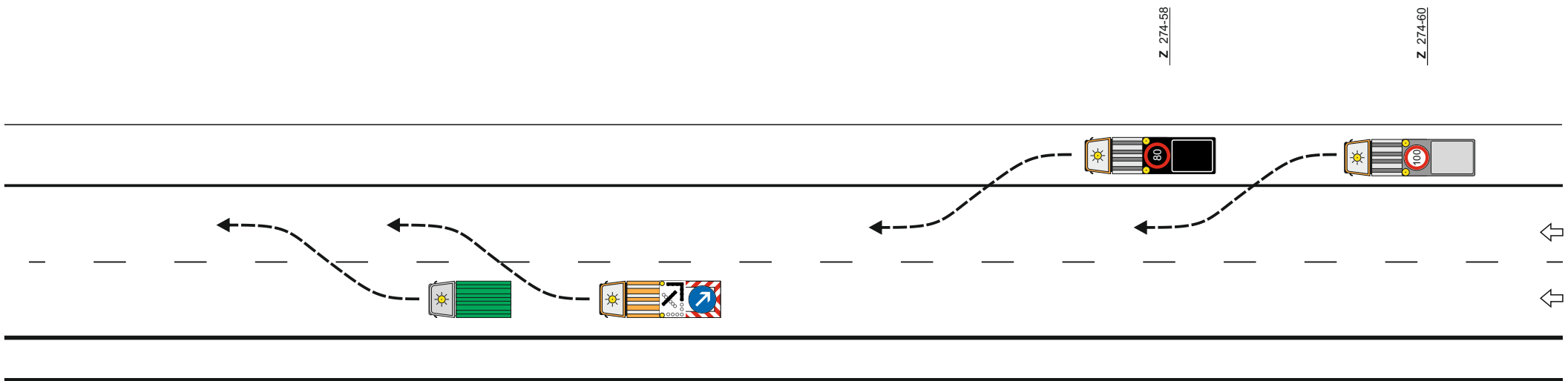
HE1.1RT

ABBAU

Phase 9 / 10



- Vorwarneinrichtungen und Fahrbare Absperrtafel außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT
-
-
-



HE1.1RT

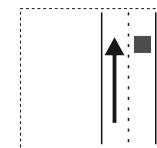
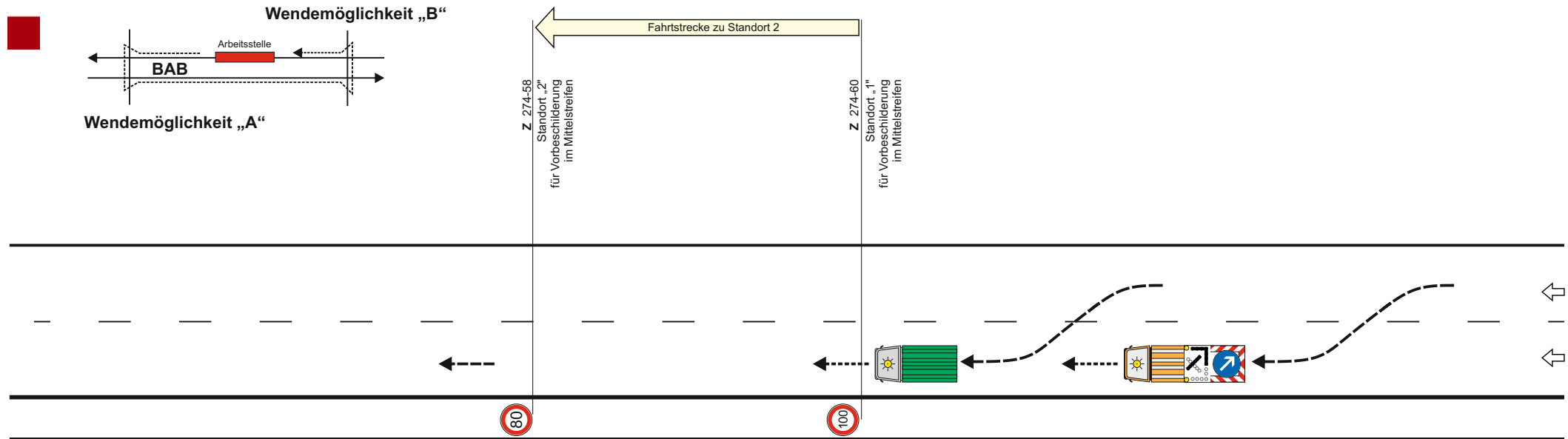
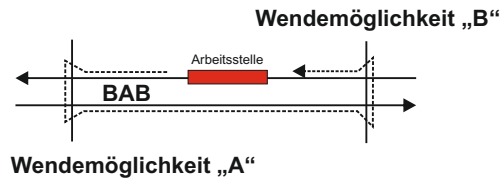
ABBAU

Phase 10 / 10



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

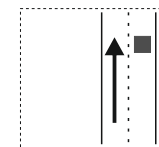
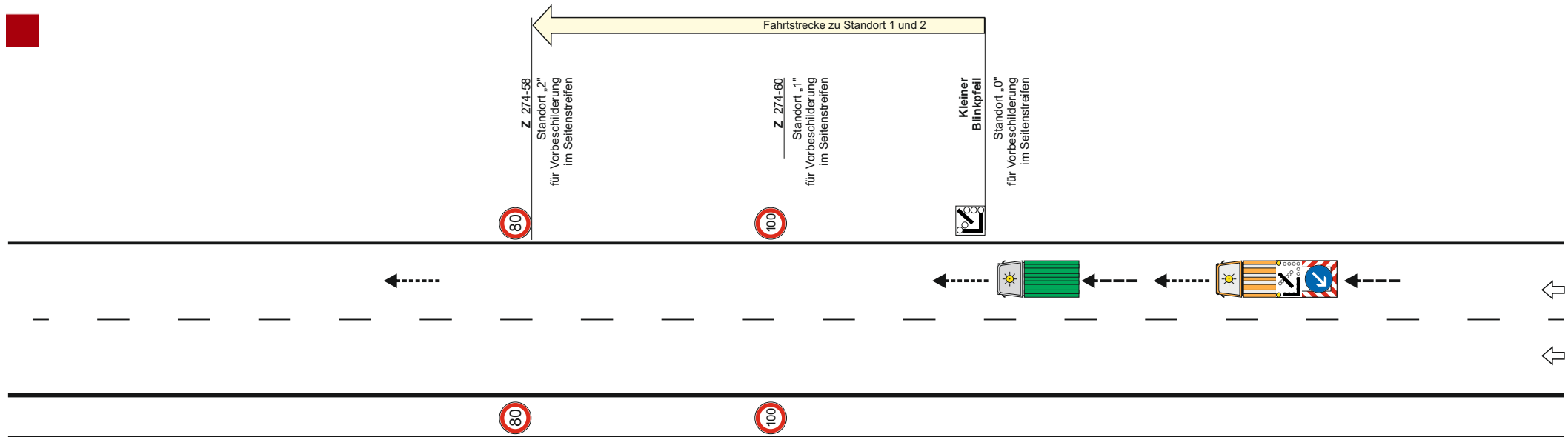


HE1.2RT



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Weiterfahrt der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich

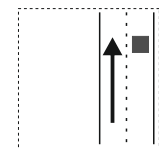
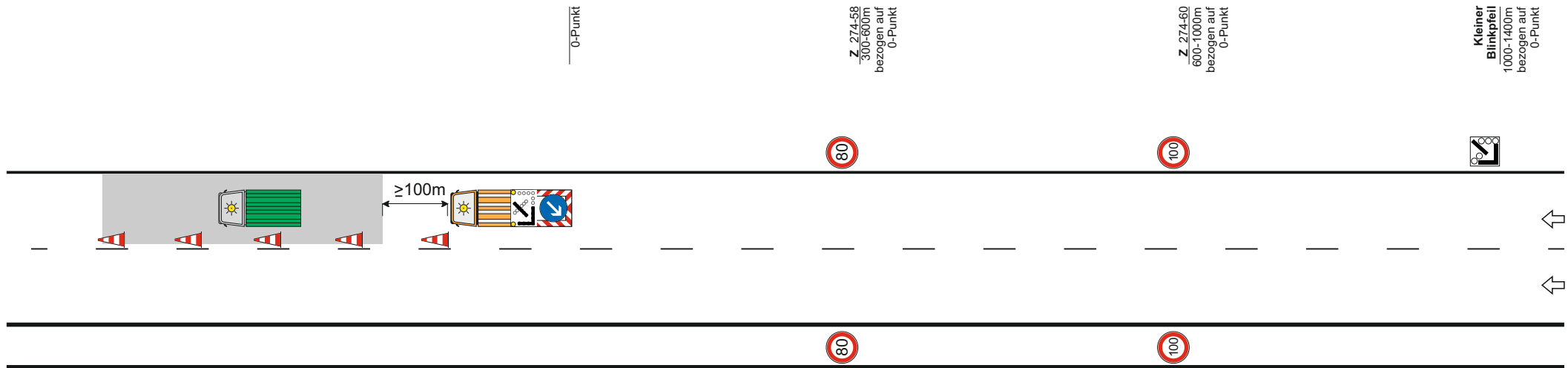


HE1.2RT



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



HE1.2RT

ARBEITSSTELLE

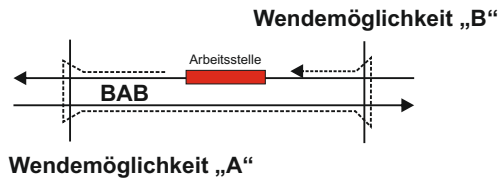
Phase 3 / 6



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitkegel

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

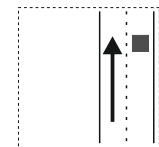
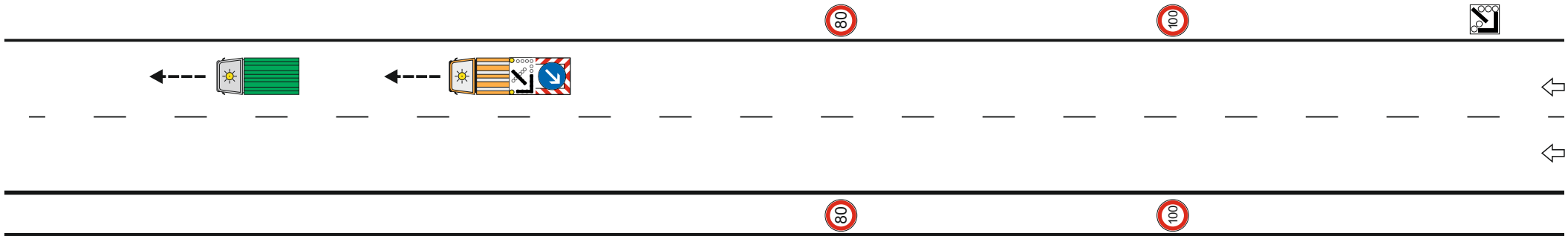


0-Punkt

Z 274-58
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.2RT

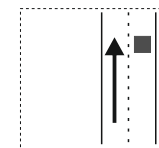
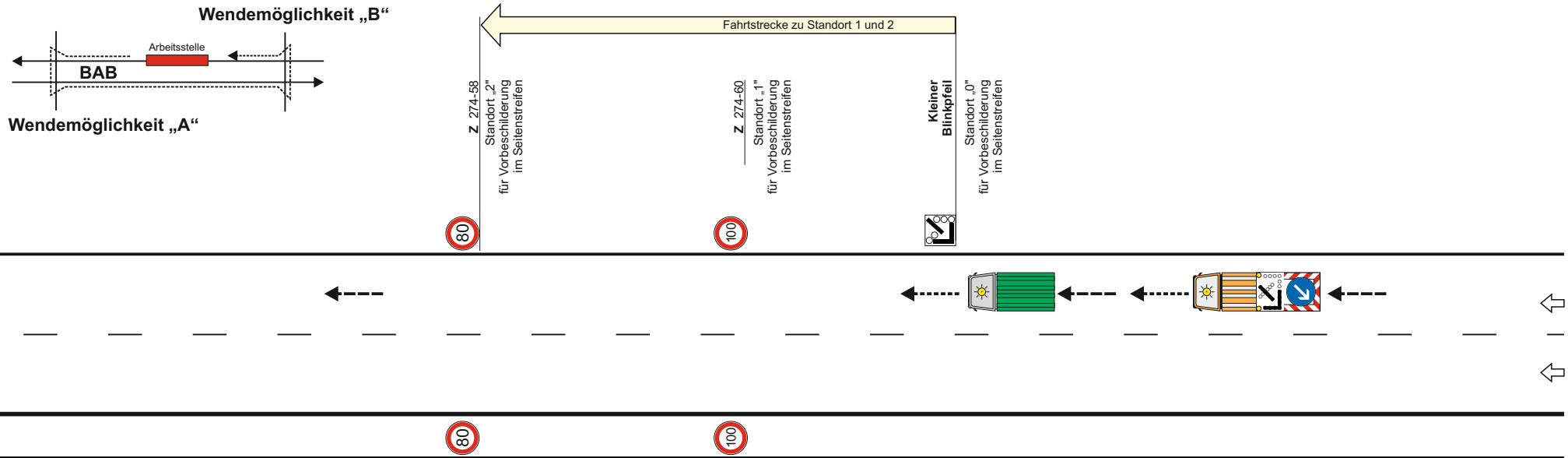
ABBAU

Phase 4 / 6



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE1.2RT

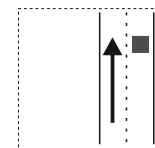
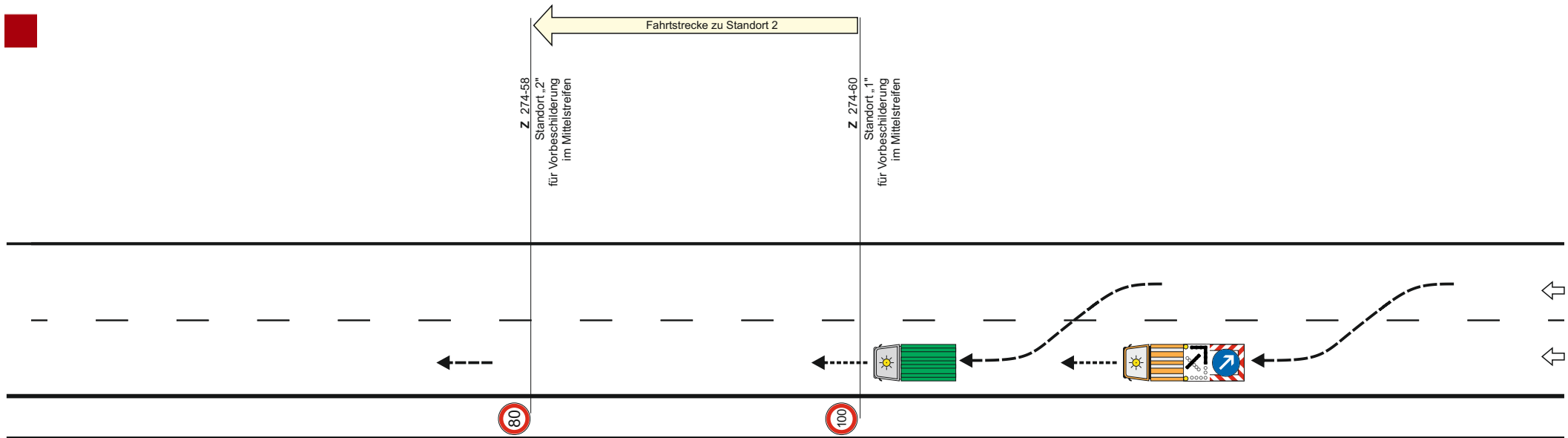
ABBAU

Phase 5 / 6



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.2RT

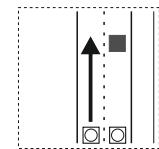
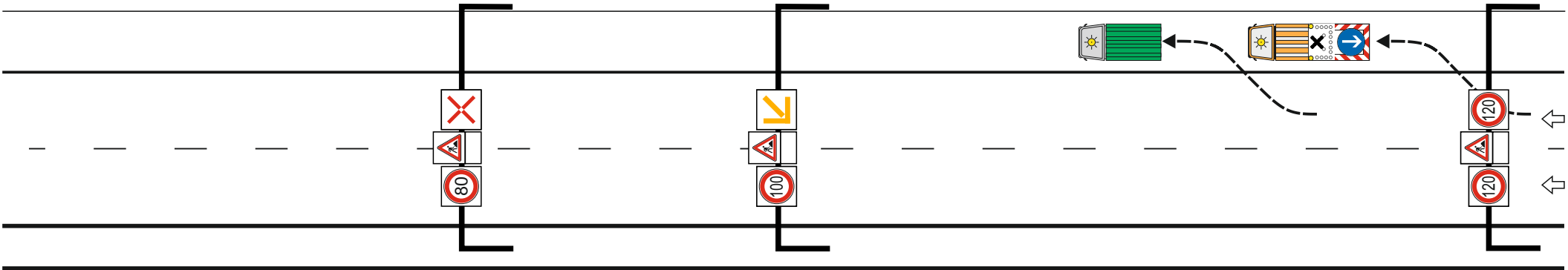
ABBAU

Phase 6 / 6



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen



HE1.3RTS

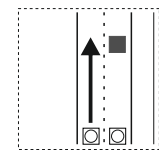
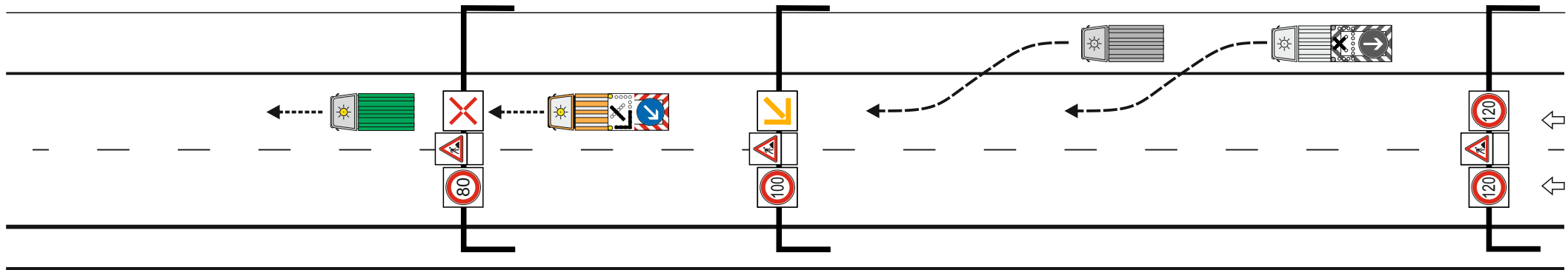
AUFBAU

Phase 1 / 4



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



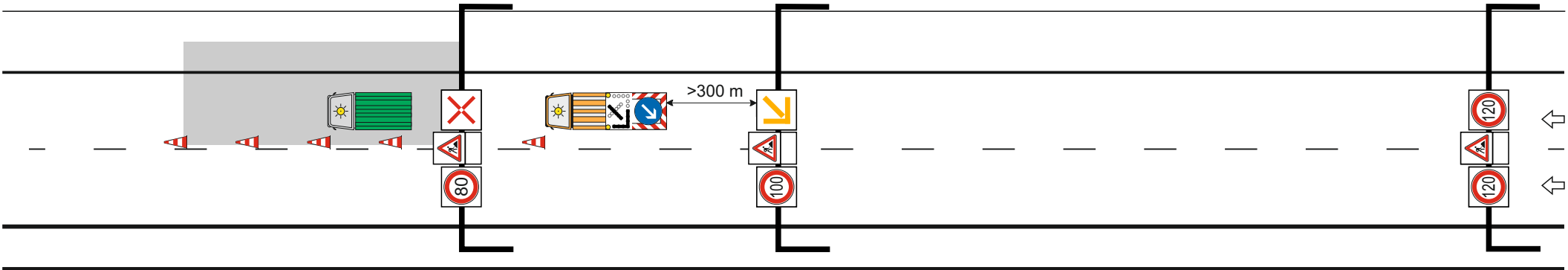
HE1.3RTS

AUFBAU

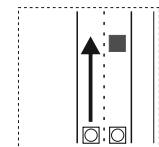
Phase 2 / 4



- Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
 - ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
 - ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



Achtung!
300 m beachten



HE1.3RTS

ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 4

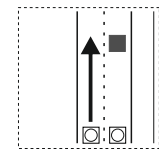
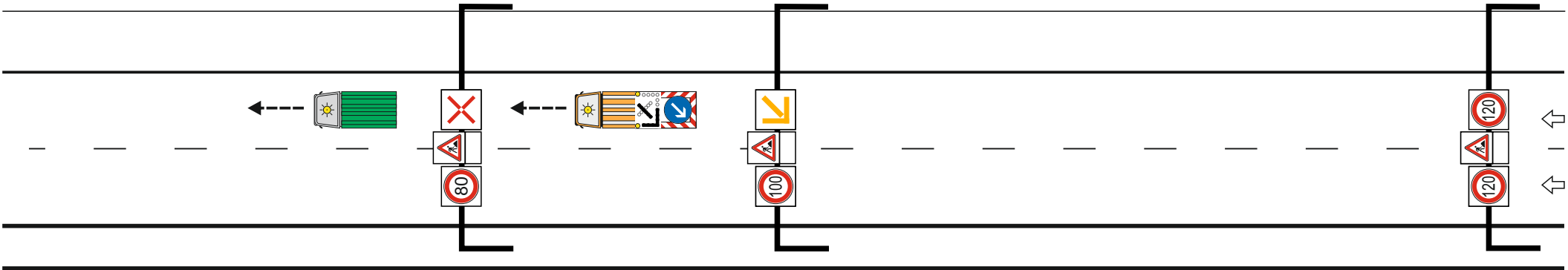


Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitkegel

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs

↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE1.3RTS

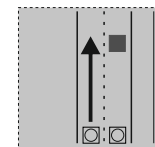
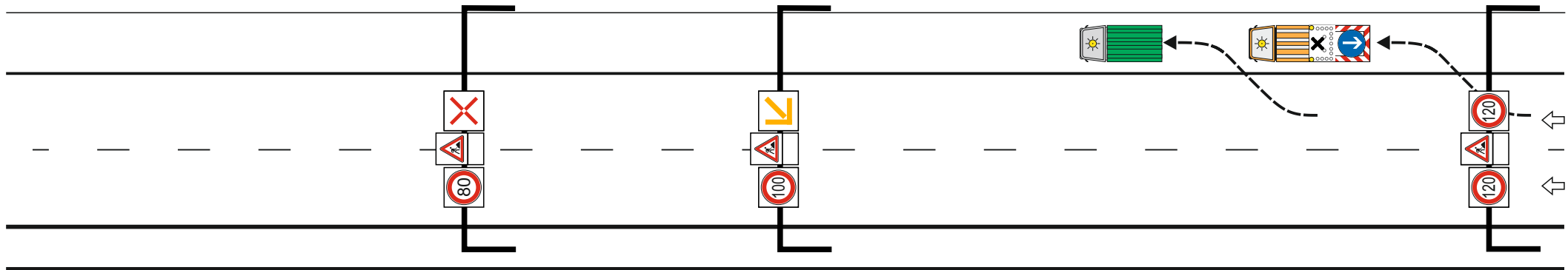
ABBAU

Phase 4 / 4



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen



HE1.4RNS

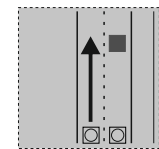
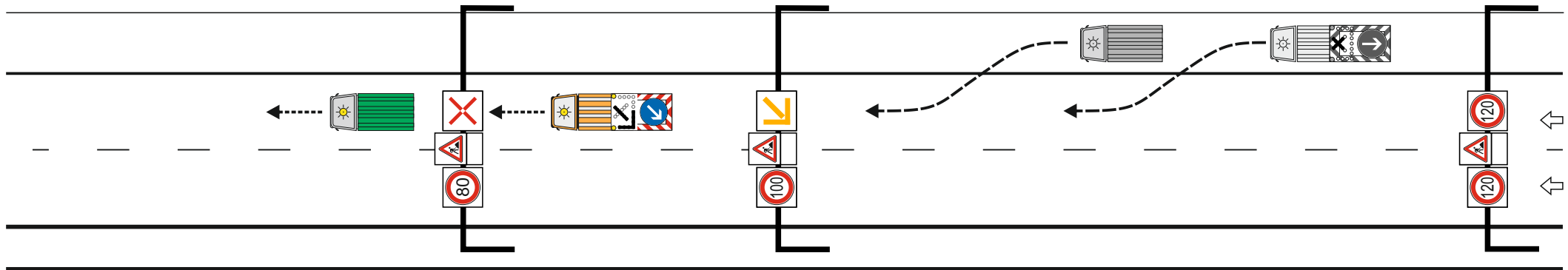
AUFBAU

Phase 1 / 4



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



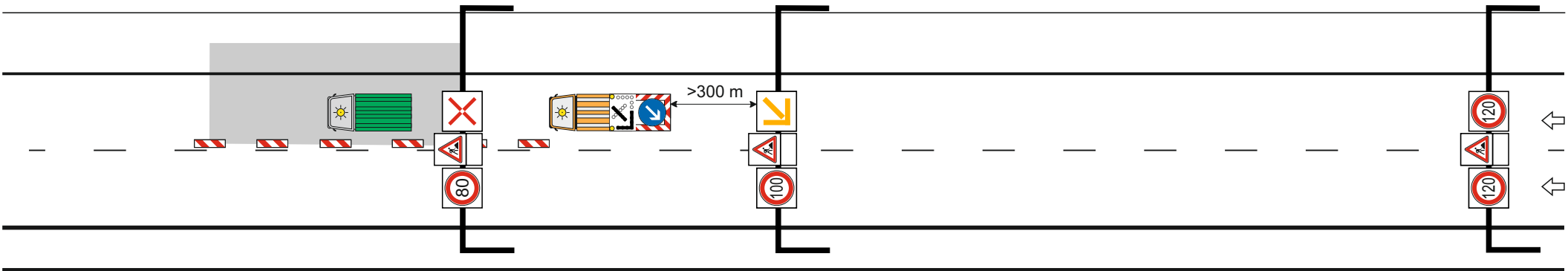
HE1.4RNS

AUFBAU

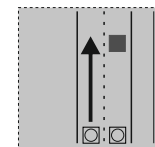
Phase 2 / 4



- Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
 - ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
 - ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



Achtung!
300 m beachten



HE1.4RNS

ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 4

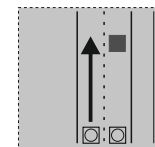
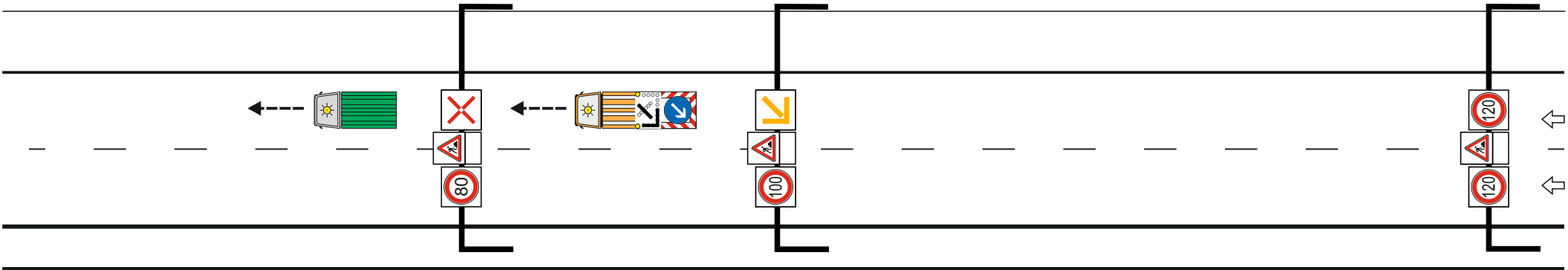


Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitbaken

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs

↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE1.4RNS

ABBAU

Phase 4 / 4

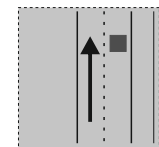
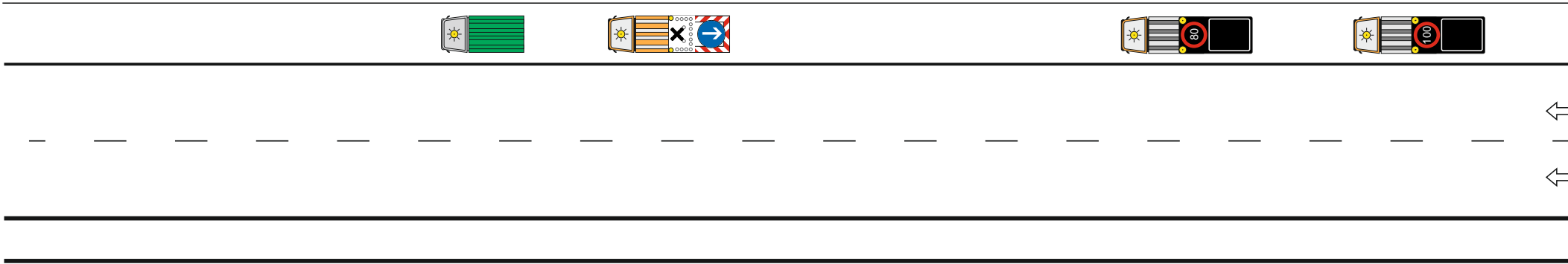


Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE1.5RN

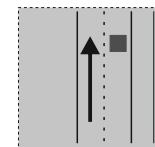
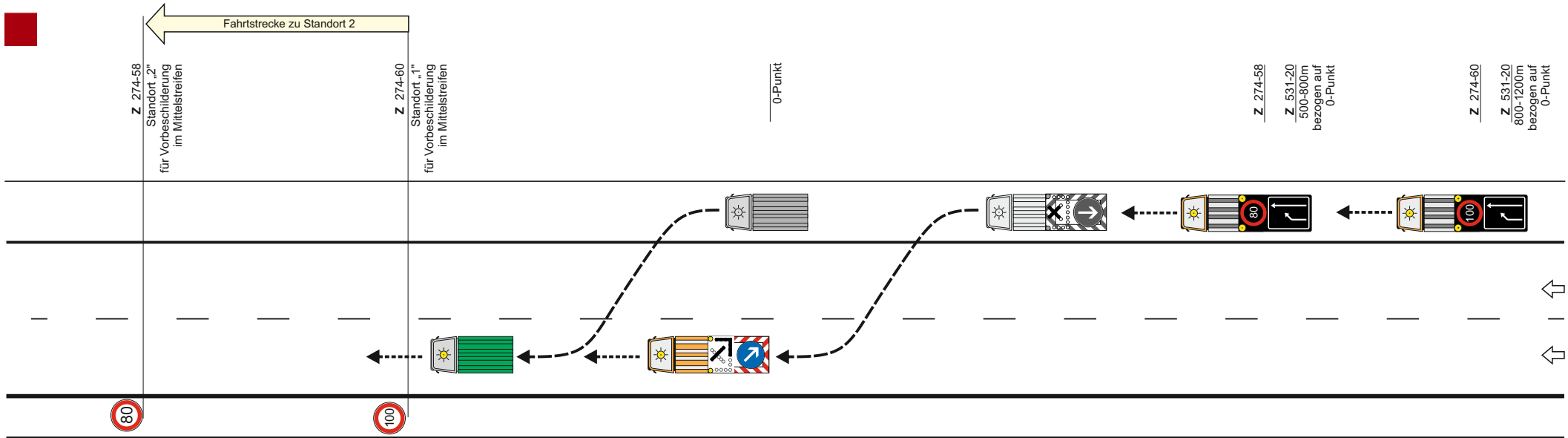
AUFBAU

Phase 1 / 11



VZ-Montage

- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“, dabei 1. VWT am Standort „1“ belassen
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“, dabei VWT am Standort „2“ belassen



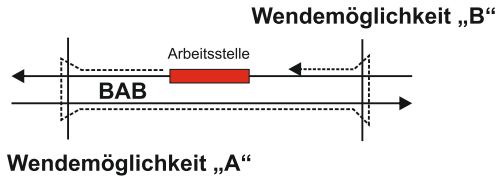
HE1.5RN

AUFBAU

Phase 2 / 11

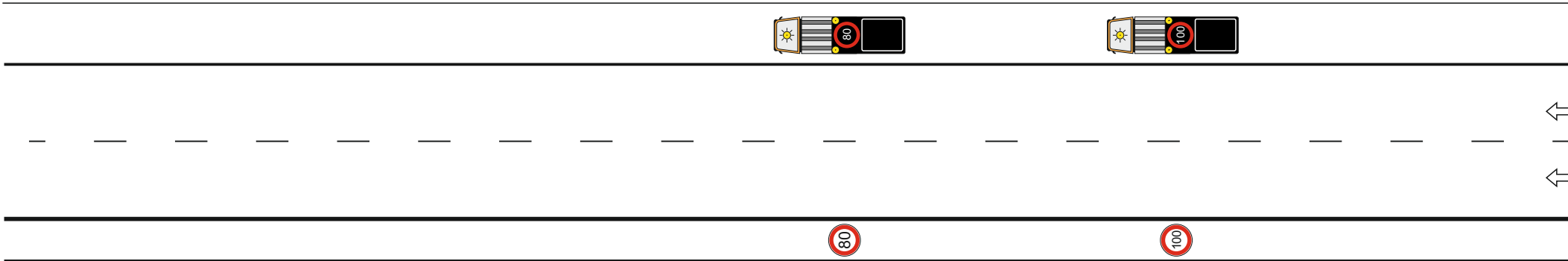


Zwischenphase
↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.5RN

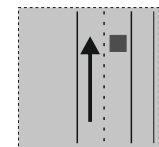
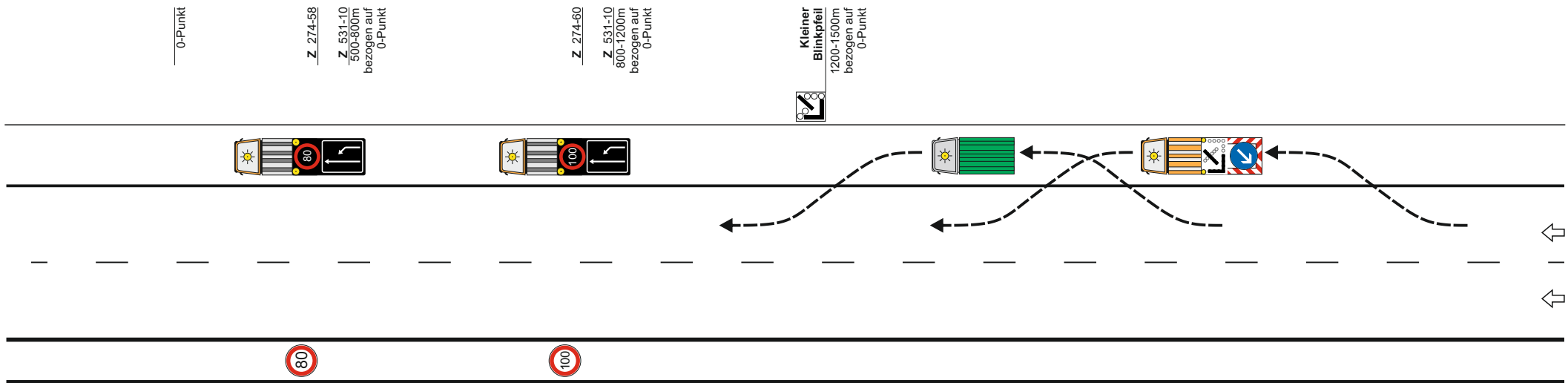
AUFBAU

Phase 3 / 11



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Signalbild der VWT einstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs



HE1.5RN

AUFBAU

Phase 4 / 11



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m

↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

0-Punkt

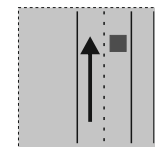
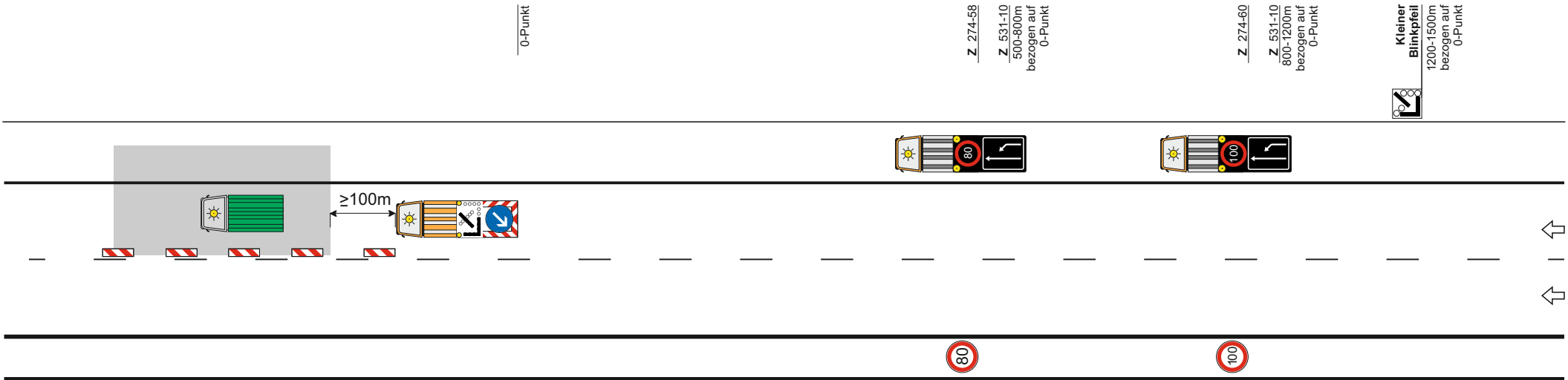
Z 274-58

Z 531-10
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-10
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.5RN

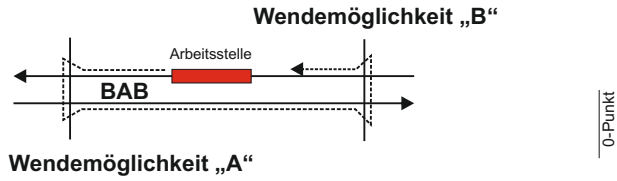
ARBEITSSTELLE

Phase 5 / 11



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

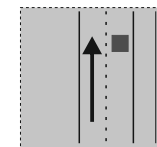
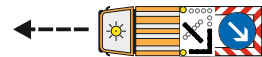
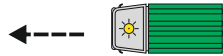
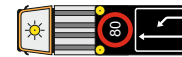
- ↳ Abbau der Leitbaken
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
- ↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ
- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



Z 274-58
Z 531-10
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-10
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



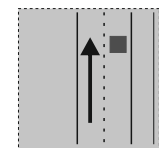
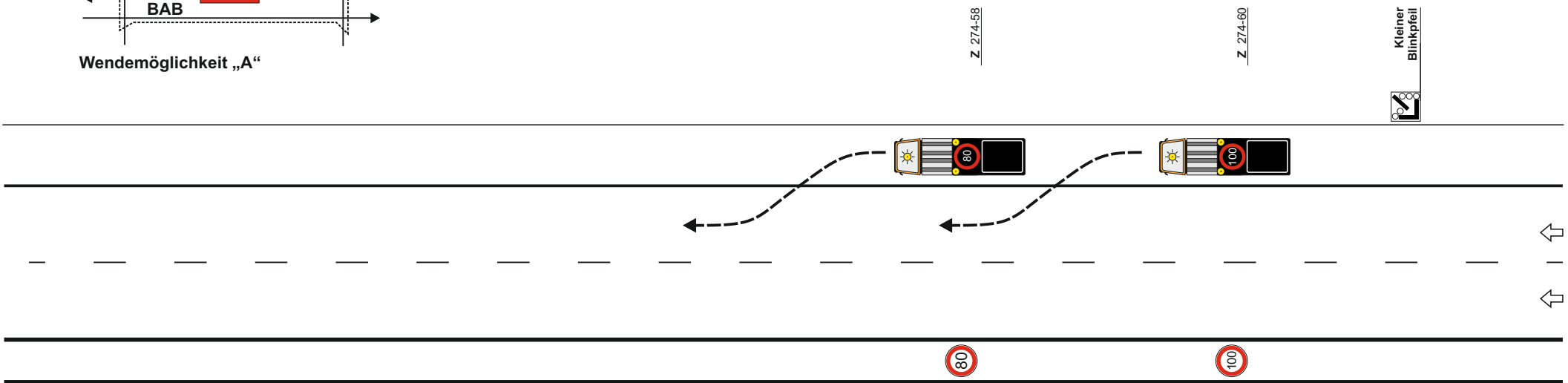
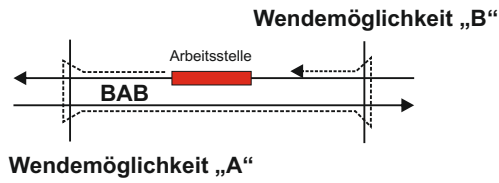
HE1.5RN

ABBAU

Phase 6 / 11



- Vorwarnrichtungen außer Betrieb setzen
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Auffahren bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
-
-
-



HE1.5RN

ABBAU

Phase 7 / 11



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Standstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



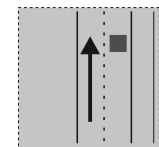
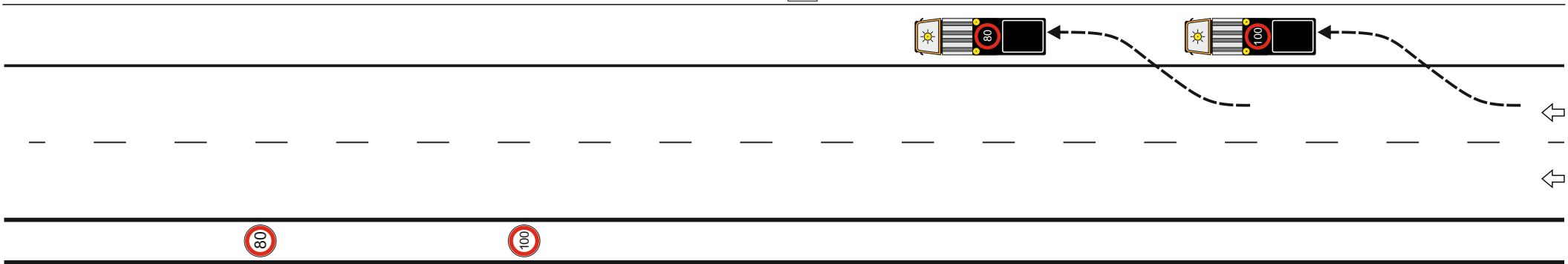
Z 274-58

Z 274-60



Z 274-58

Z 274-60



HE1.5RN

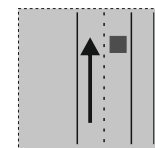
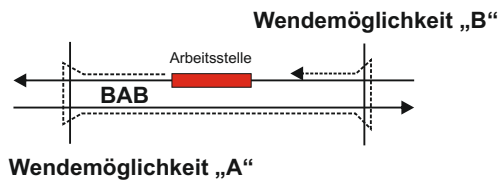
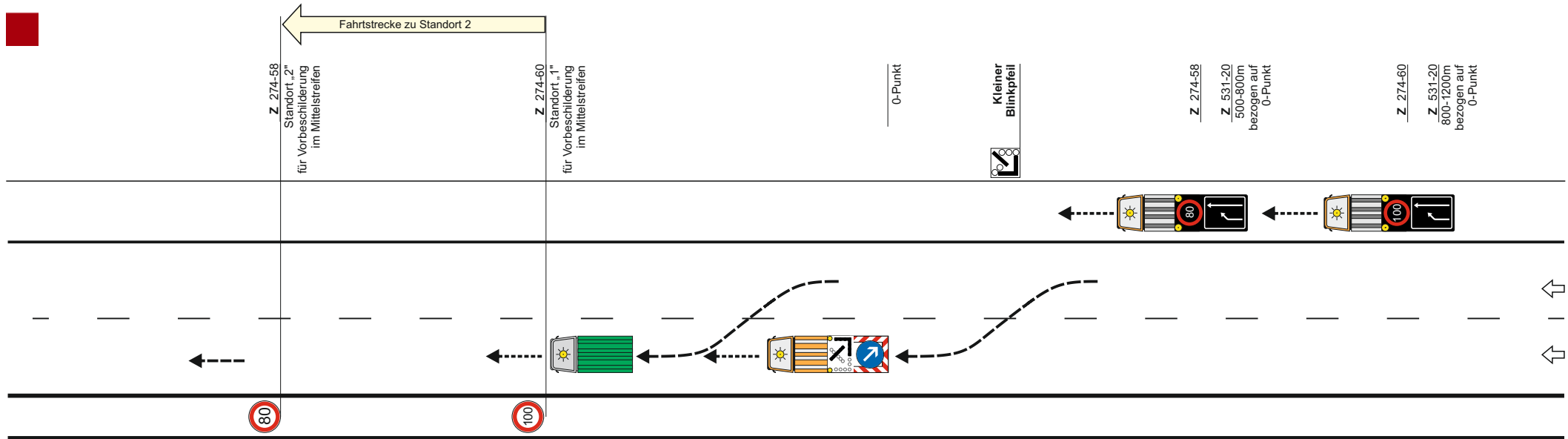
ABBAU

Phase 8 / 11



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE1.5RN

ABBAU

Phase 9 / 11



Vorwarneinrichtung außer Betrieb setzen

↳ VWT außer Betrieb setzen

↳ Ausfahren der VWT

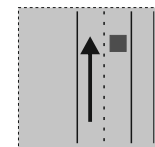
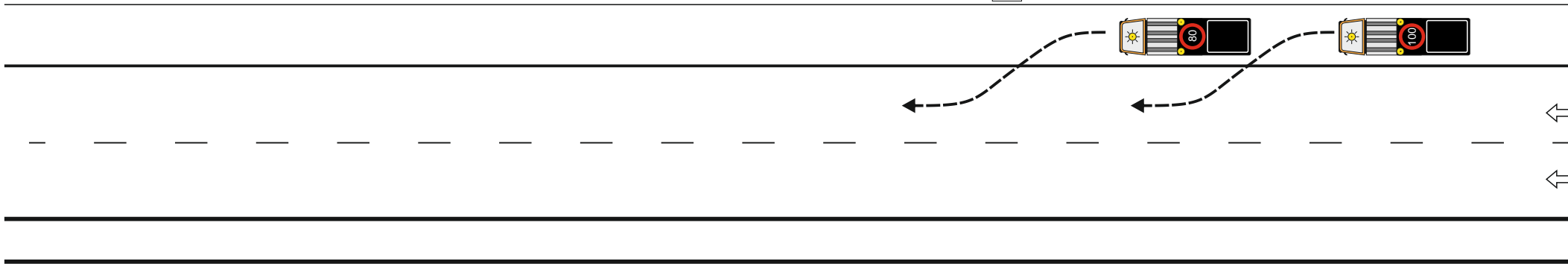


Kleiner
Blinkpfeil



Z 274-58

Z 274-60



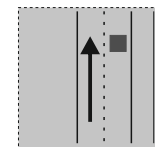
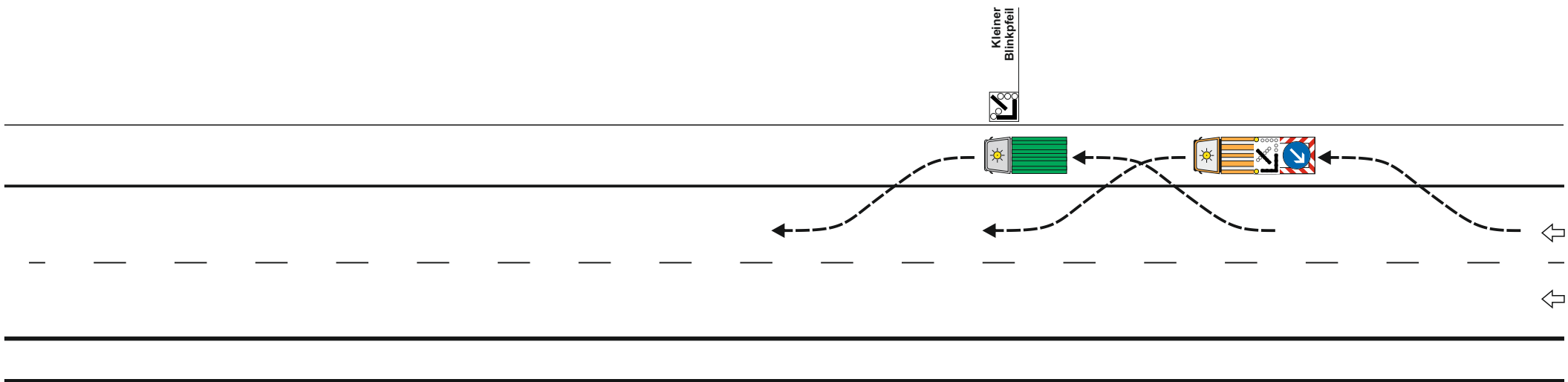
HE1.5RN

ABBAU

Phase 10 / 11



- VZ-Demontage
 - ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen
 - ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ Demontage von Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.5RN

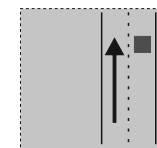
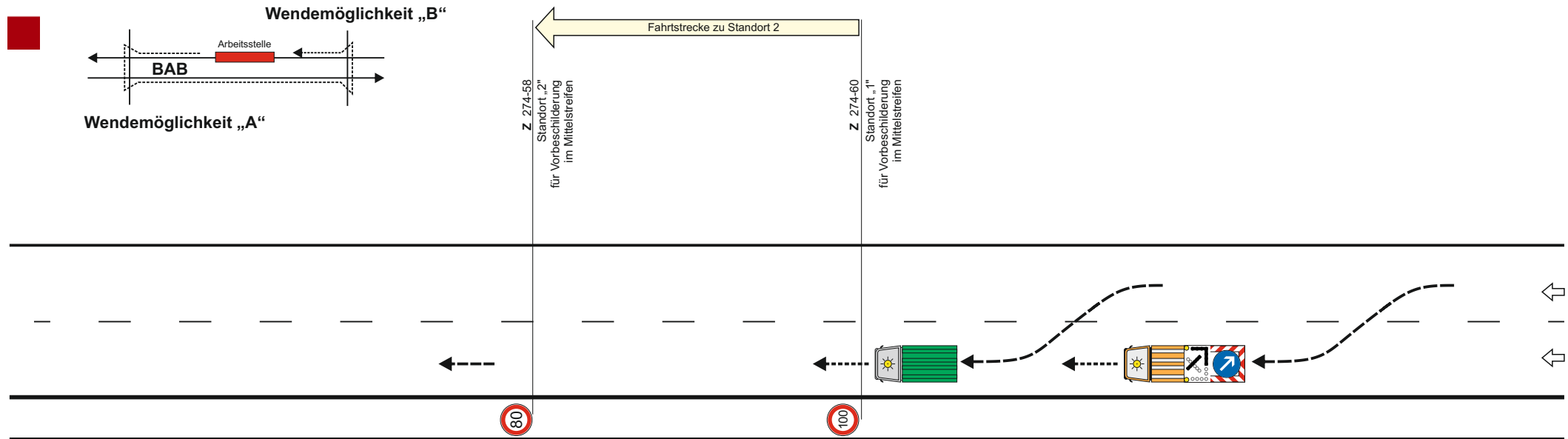
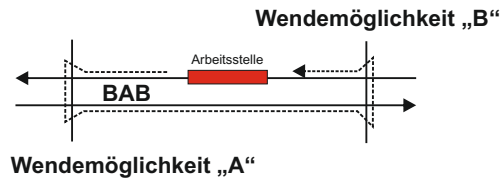
ABBAU

Phase 11 / 11



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE1.6RN

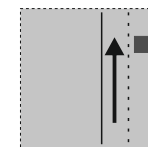
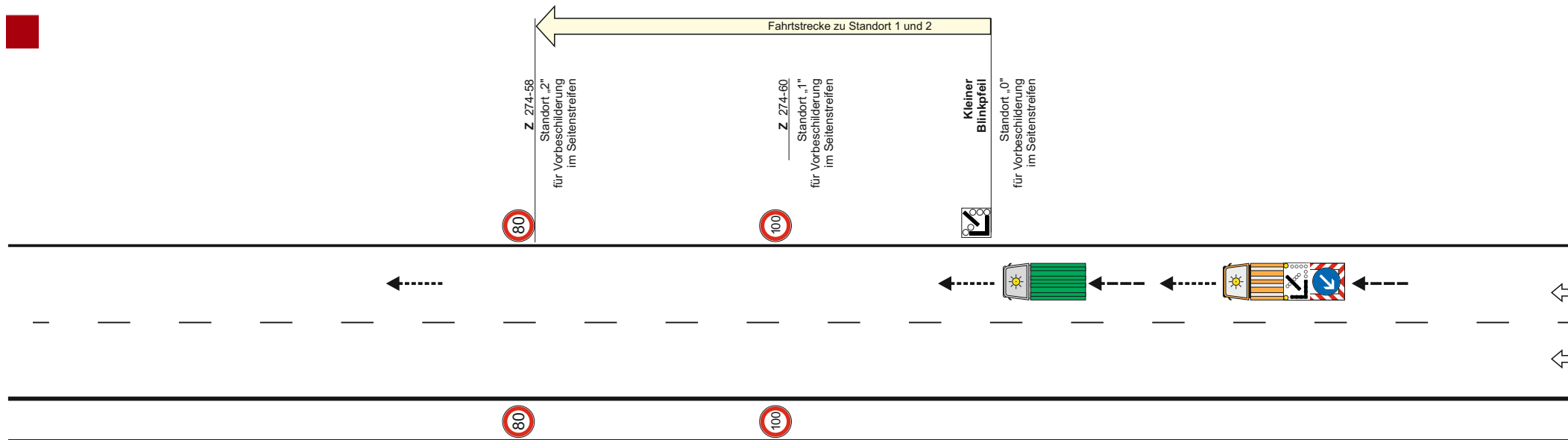
AUFBAU

Phase 1 / 6



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Weiterfahrt der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.6RN

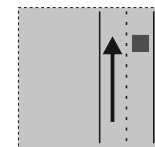
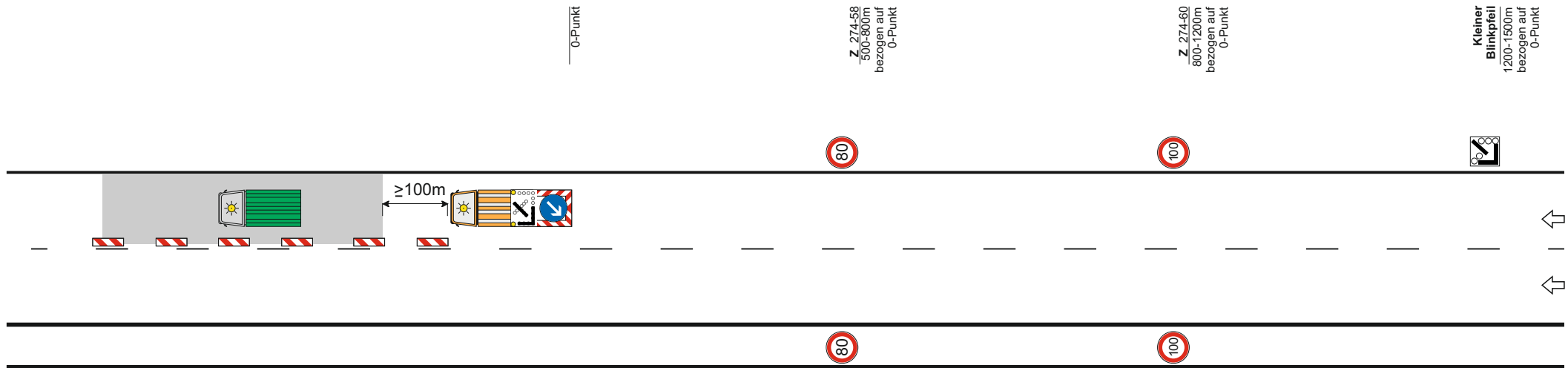
AUFBAU

Phase 2 / 6



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



HE1.6RN

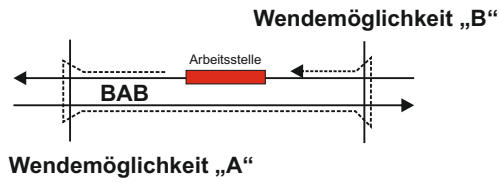
ARBEITSSTELLE
Phase 3 / 6



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitbaken

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

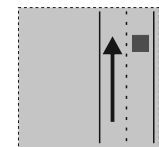
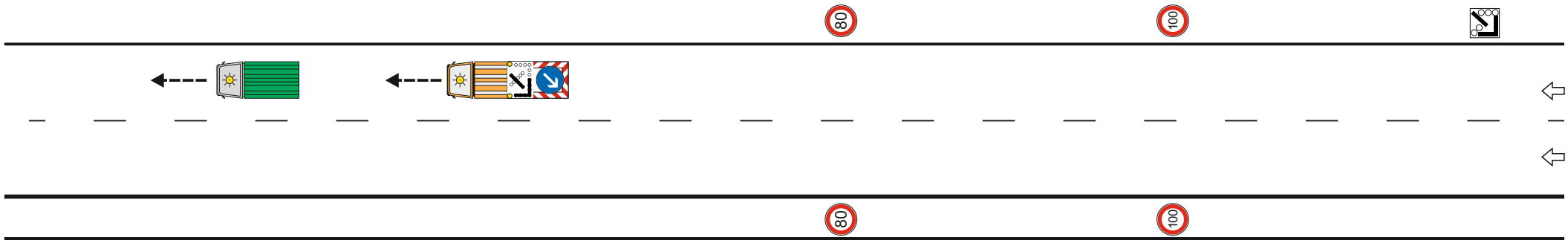


0-Punkt

Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.6RN

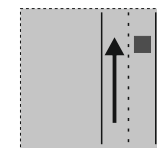
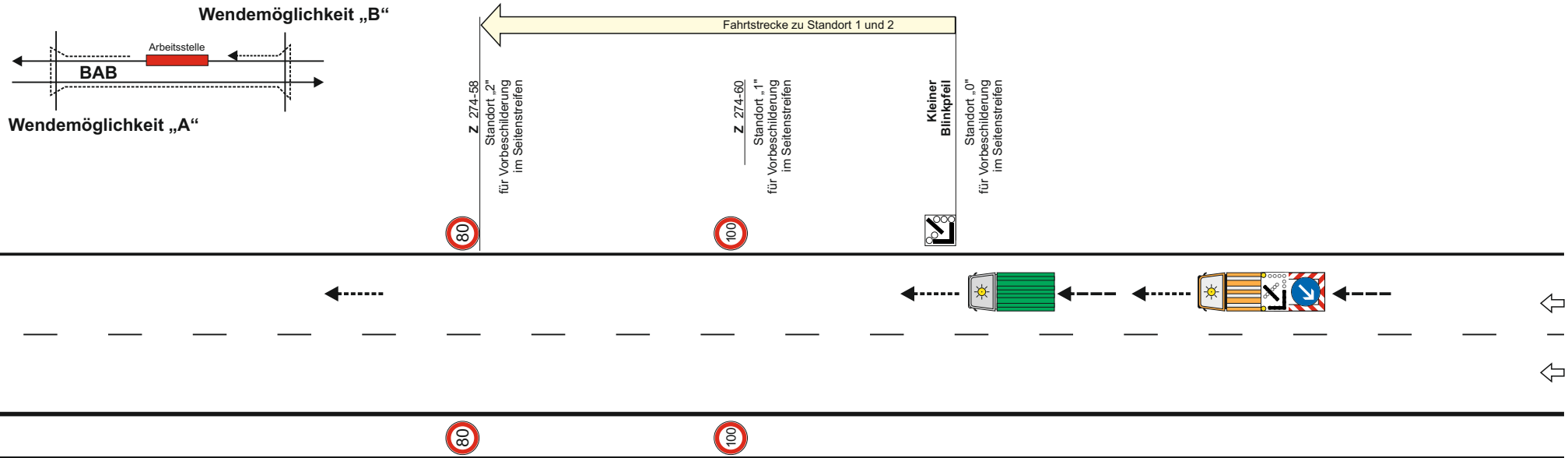
ABBAU

Phase 4 / 6



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE1.6RN

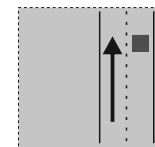
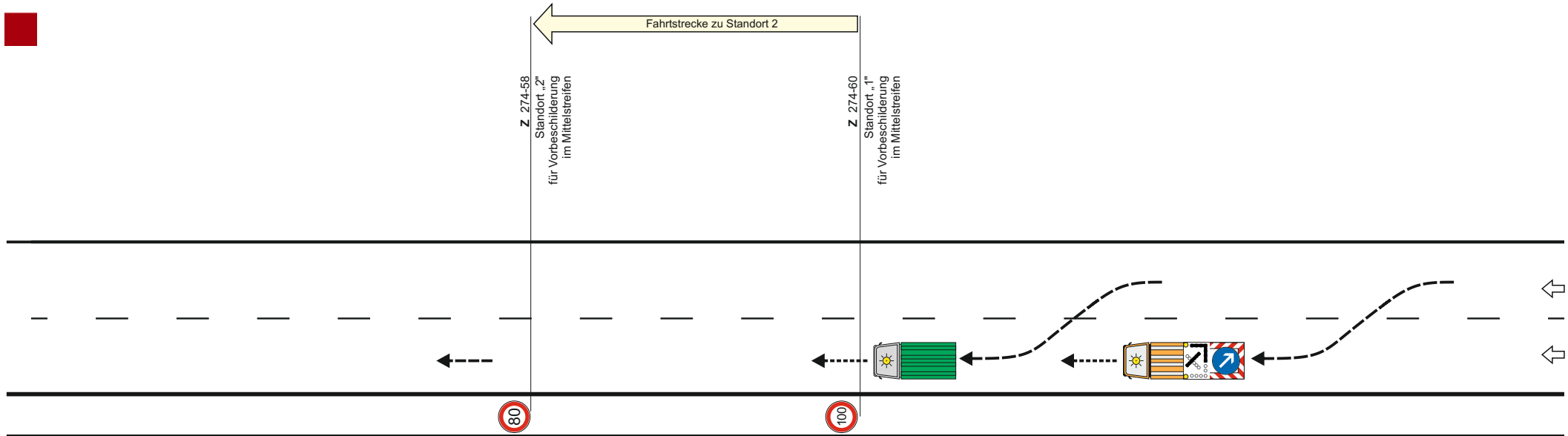
ABBAU

Phase 5 / 6



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.6RN

ABBAU

Phase 6 / 6

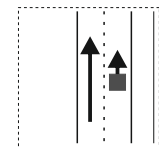
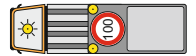
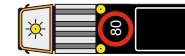
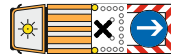


Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE1.73RTB

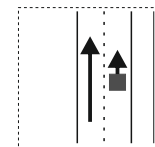
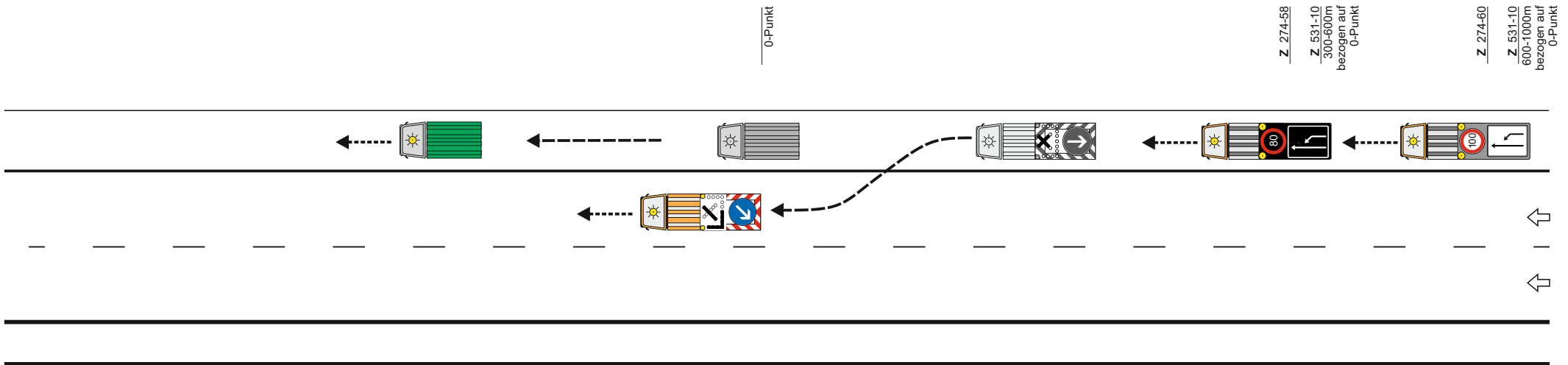
AUFBAU

Phase 1 / 5



Vorbereitung der FAT

- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



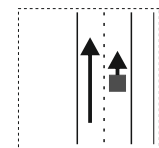
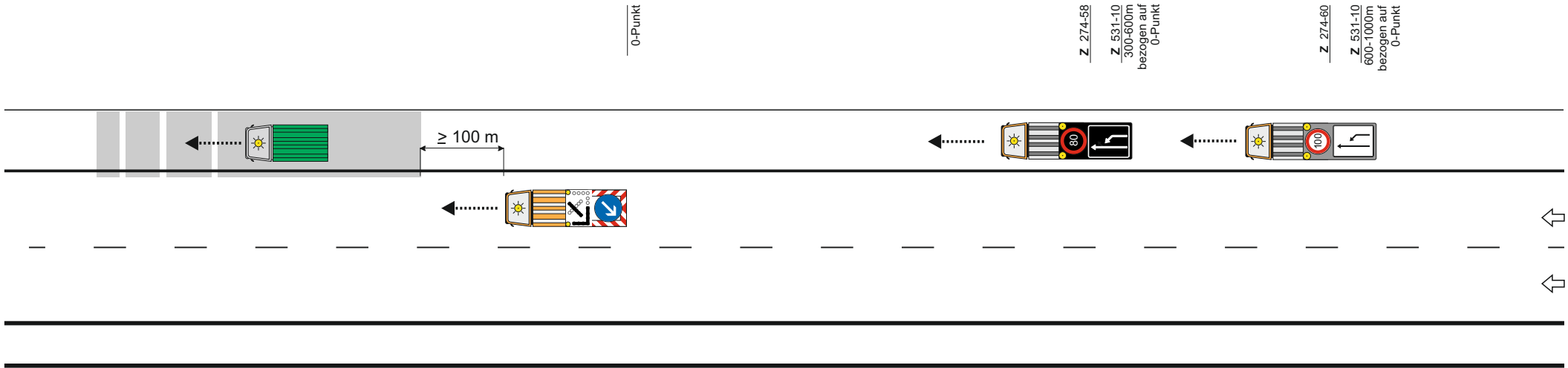
HE1.73RTB

AUFBAU

Phase 2 / 5



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



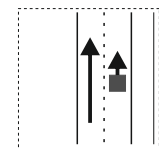
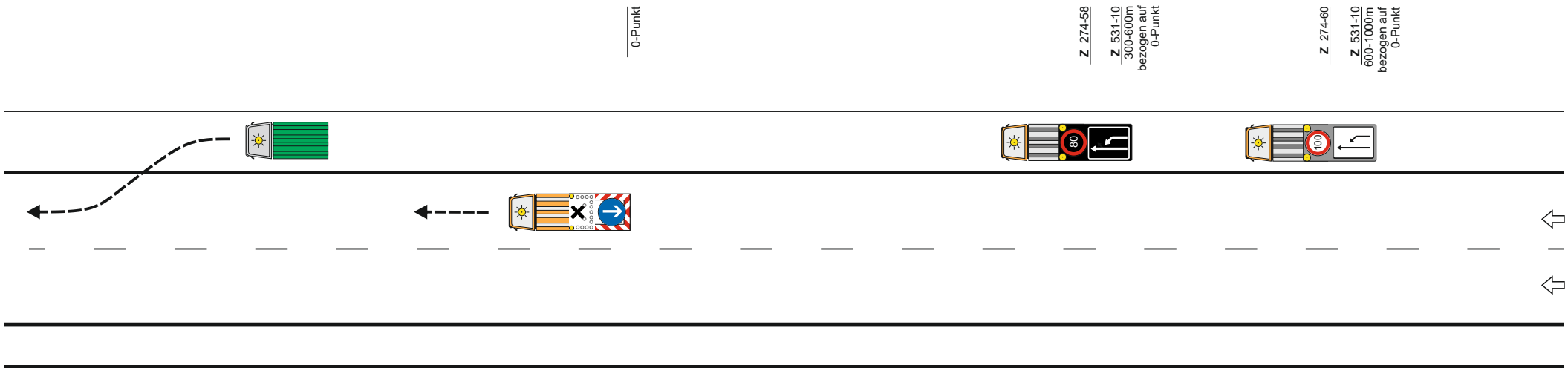
HE1.73RTB

ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 5



- Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren



HE1.73RTB

ABBAU

Phase 4 / 5



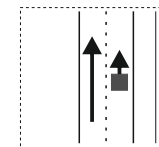
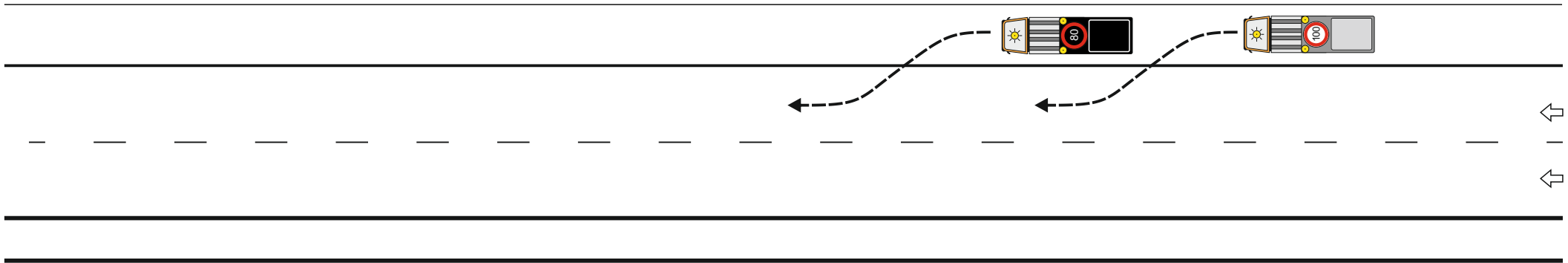
Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE1.73RTB

ABBAU

Phase 5 / 5

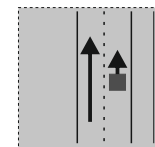
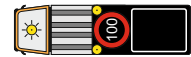
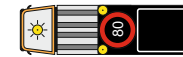
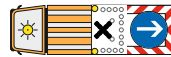


Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE1.74RNB

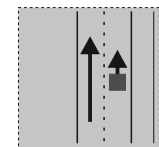
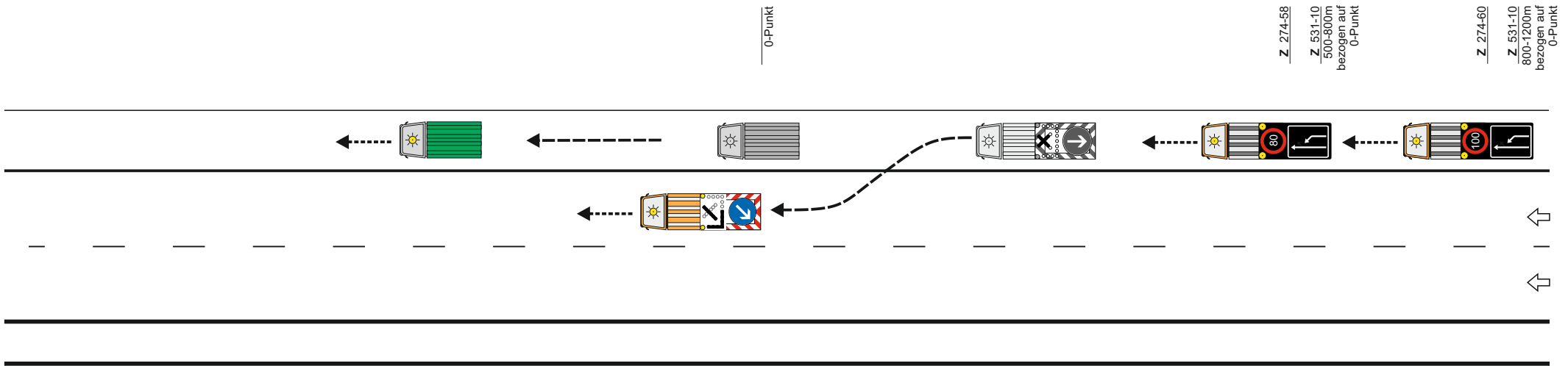
AUFBAU

Phase 1 / 5



Vorbereitung der FAT

- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



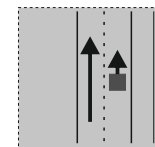
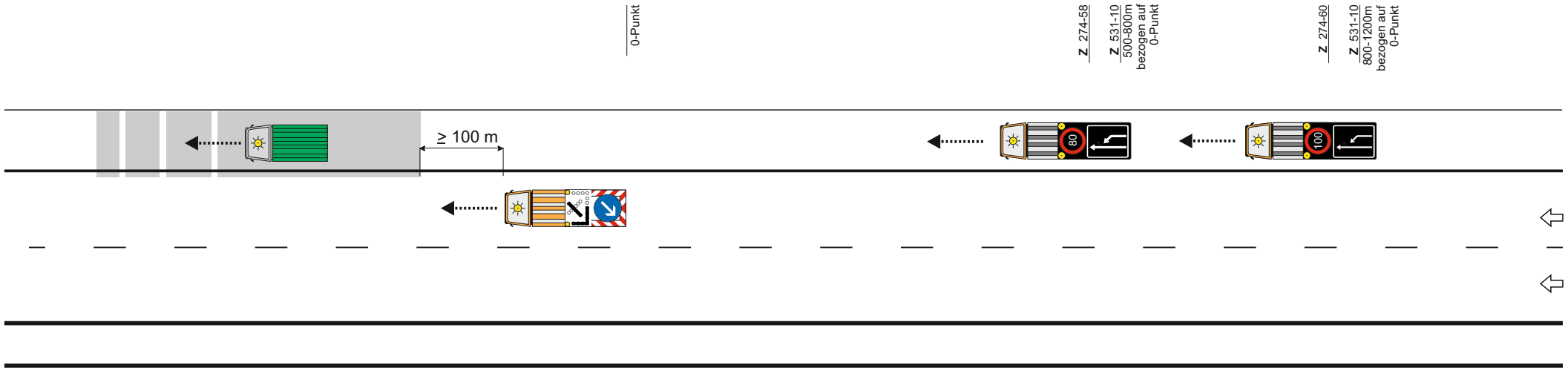
HE1.74RNB

AUFBAU

Phase 2 / 5



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



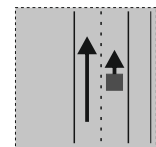
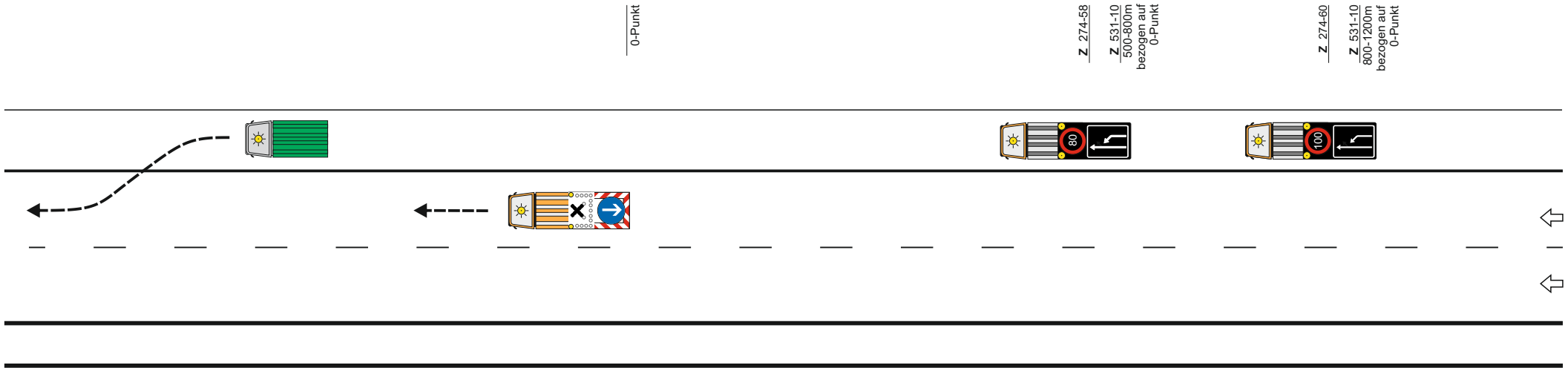
HE1.74RNB

ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 5



- Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren



HE1.74RNB

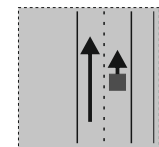
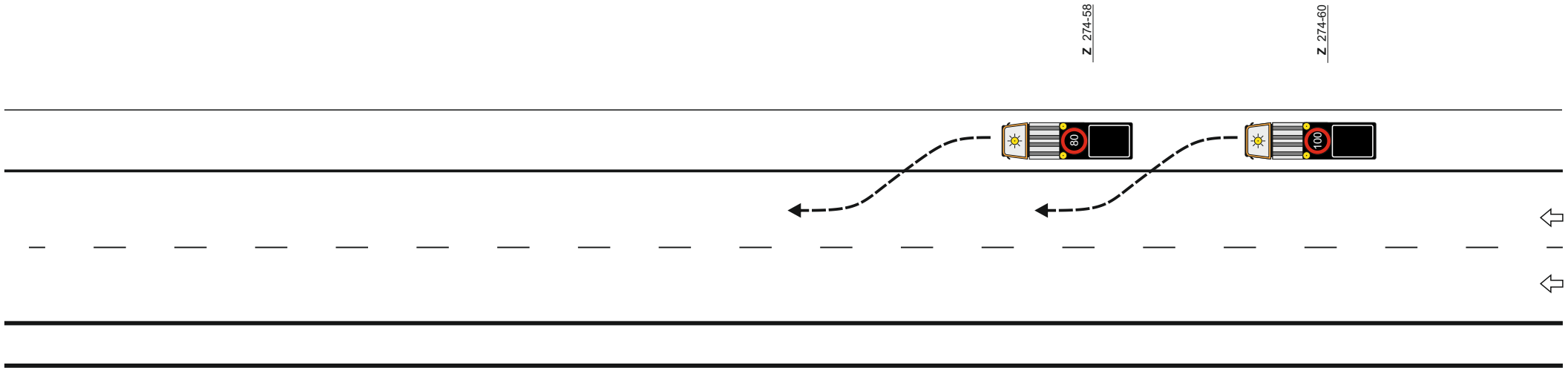
ABBAU

Phase 4 / 5



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT



HE1.74RNB

ABBAU

Phase 5 / 5

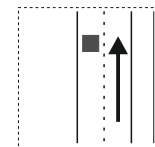
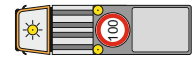
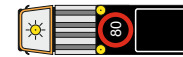
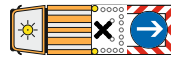


Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274.58

Z 274.60



HE1.7LT

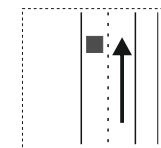
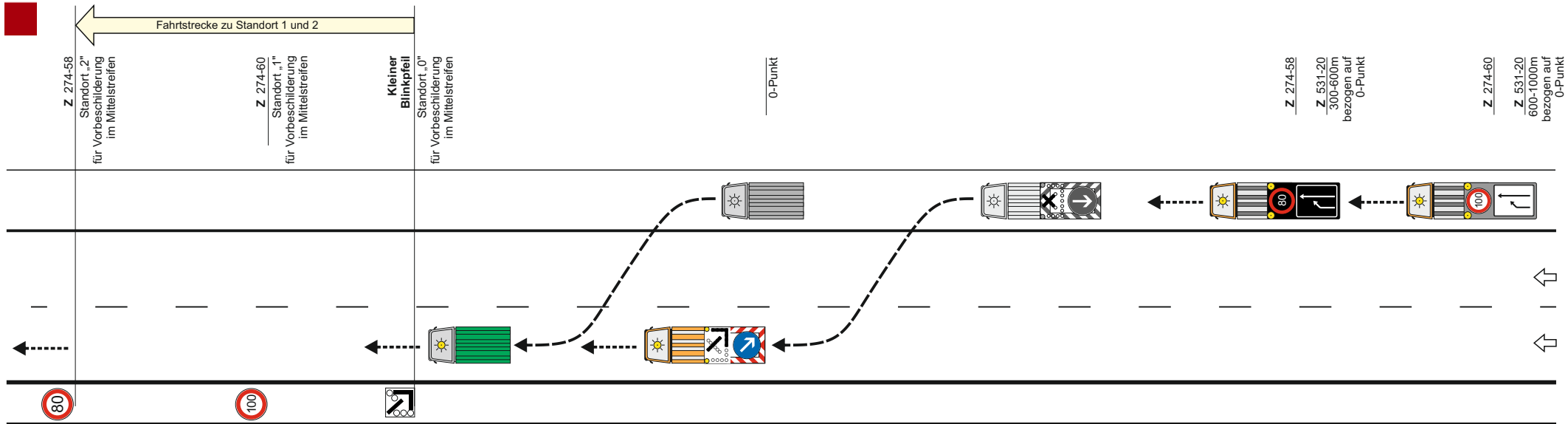
AUFBAU

Phase 1 / 8



VZ-Montage

- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“, dabei 1. VWT am Standort „1“ belassen
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“, dabei 2. VWT am Standort „2“ belassen
 - ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis Arbeitsbereich



HE1.7LT

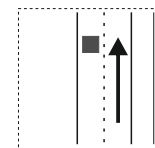
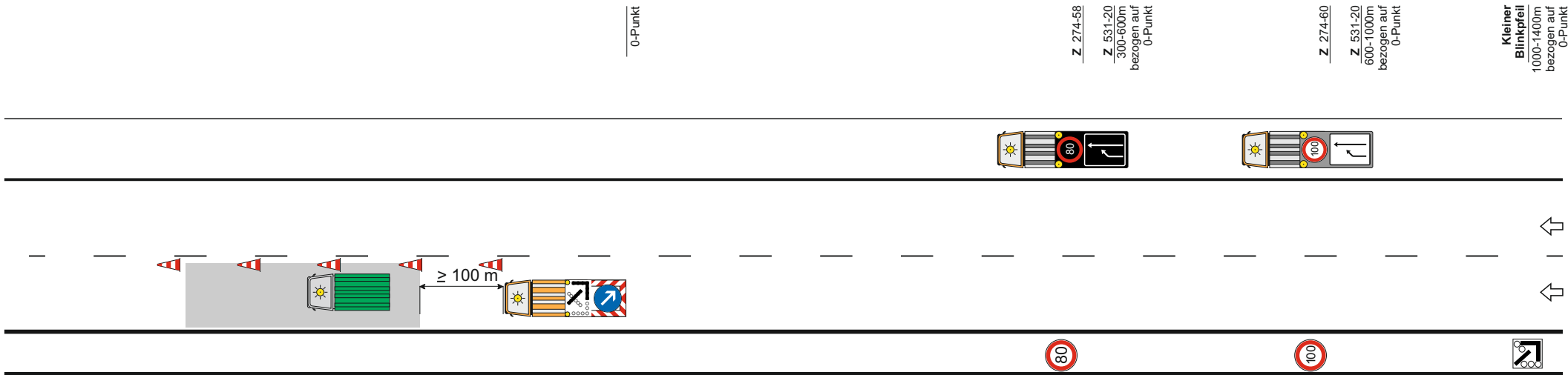
AUFBAU

Phase 2 / 8



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



HE1.7LT

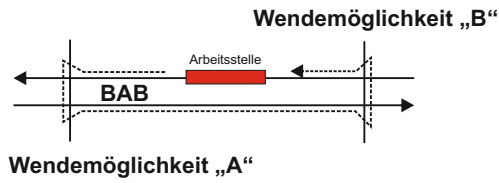
ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 8



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau der Leitkegel
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
- ↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgendem Einholen der VZ im Mittelstreifen
- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



0-Punkt

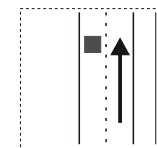
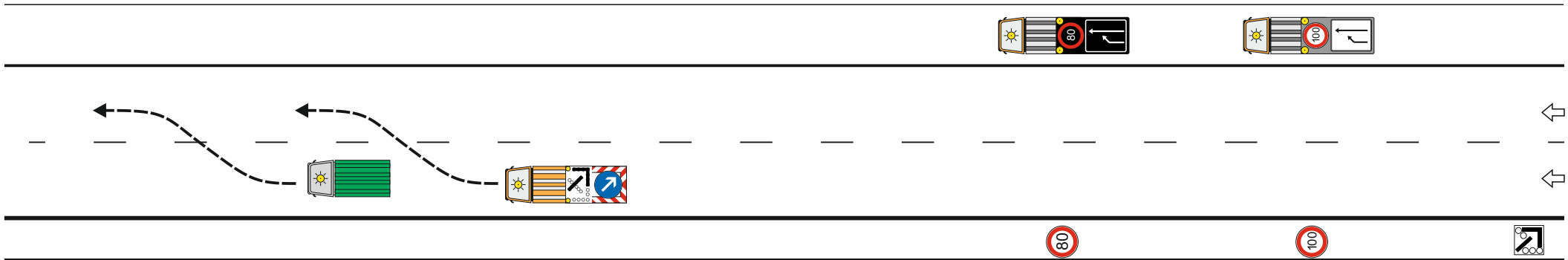
Z 274-58

Z 531-20
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-20
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



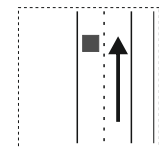
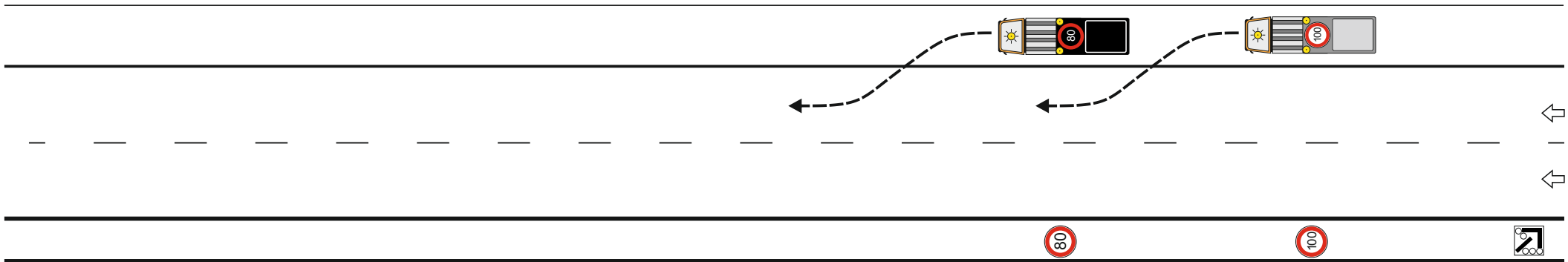
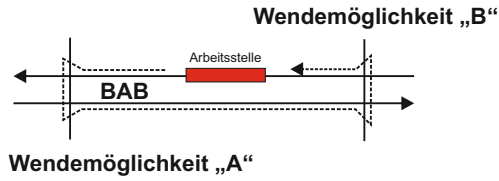
HE1.7LT

ABBAU

Phase 4 / 8



- Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
-
-
-



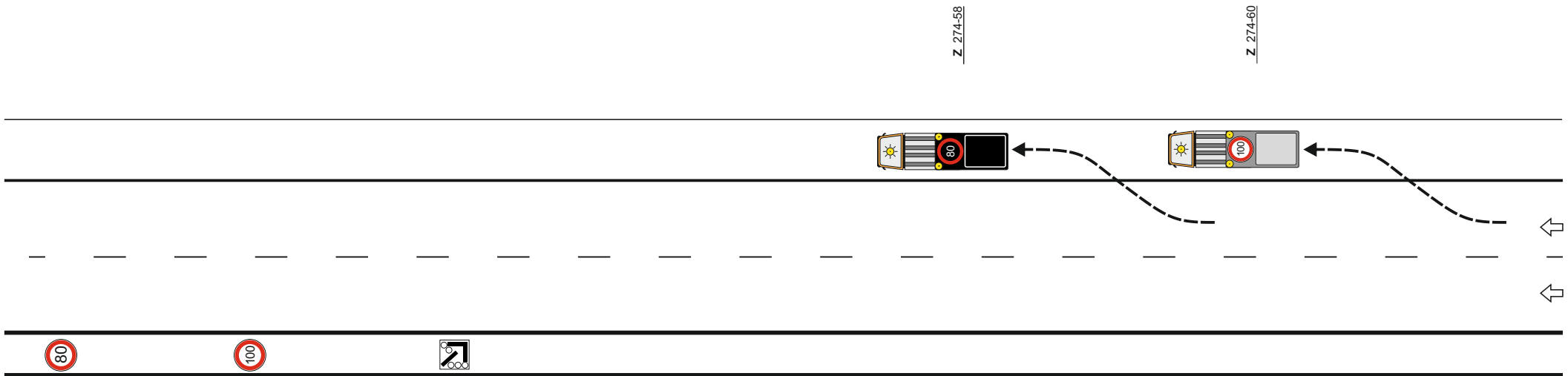
HE1.7LT

ABBAU

Phase 5 / 8



- Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Standstreifen
 - ↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT
 - ↳ Funktionsprüfung aller Absperrerelemente



HE1.7LT

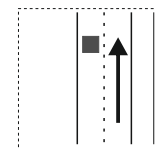
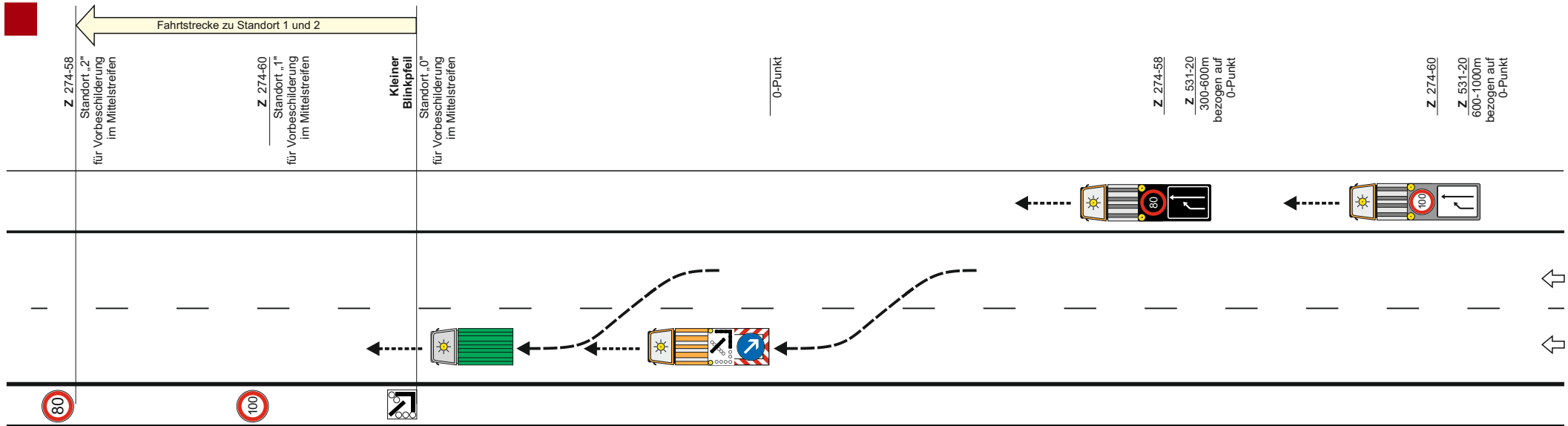
ABBAU

Phase 6 / 8



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „2“



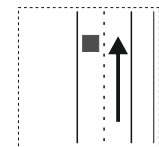
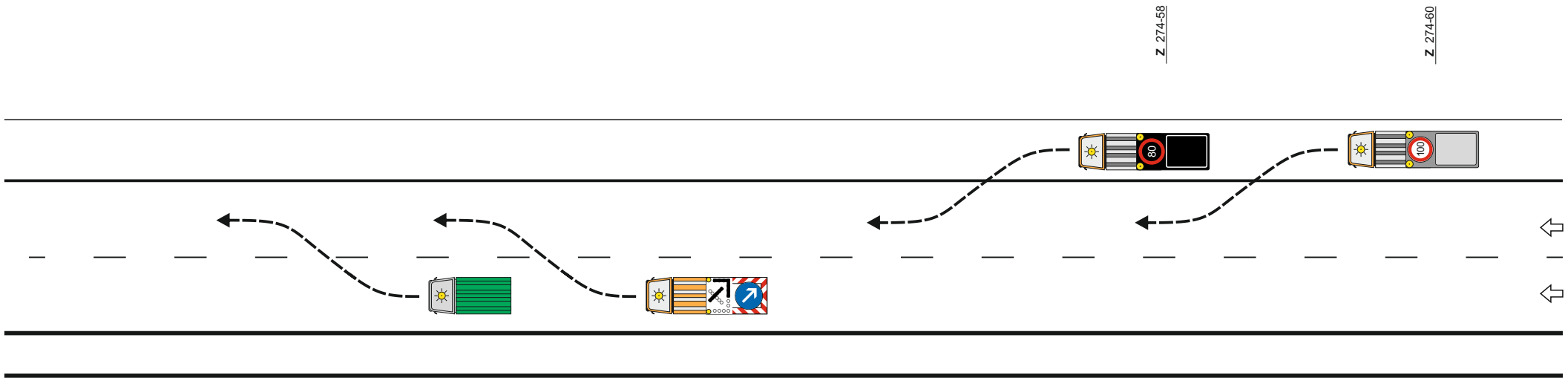
HE1.7LT

ABBAU

Phase 7 / 8



- Vorwarneinrichtungen und Fahrbare Absperrtafel außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT
-
-
-
-



HE1.7LT

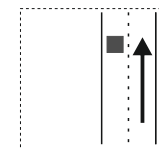
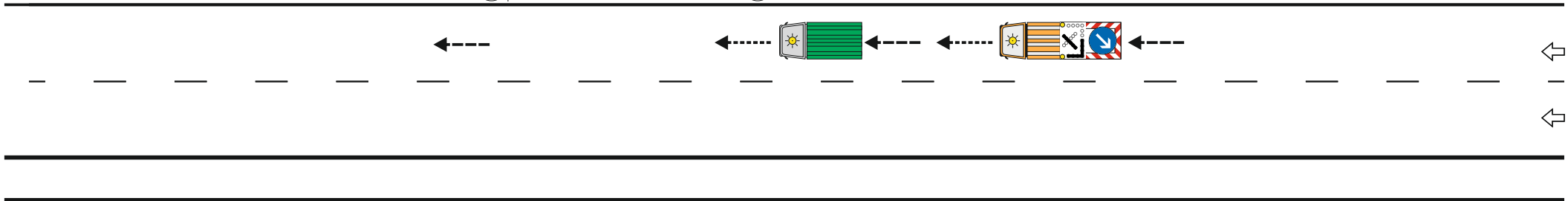
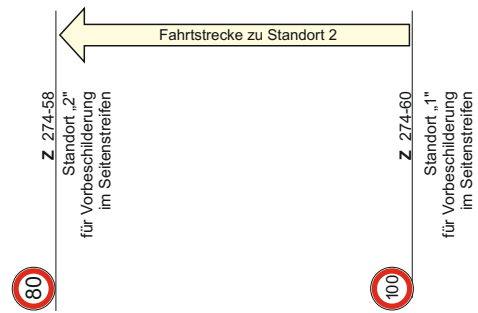
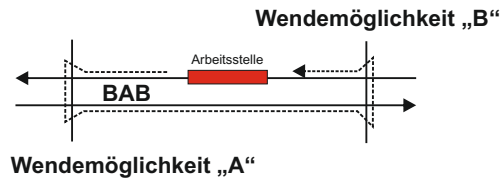
ABBAU

Phase 8 / 8



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE1.8LT

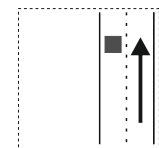
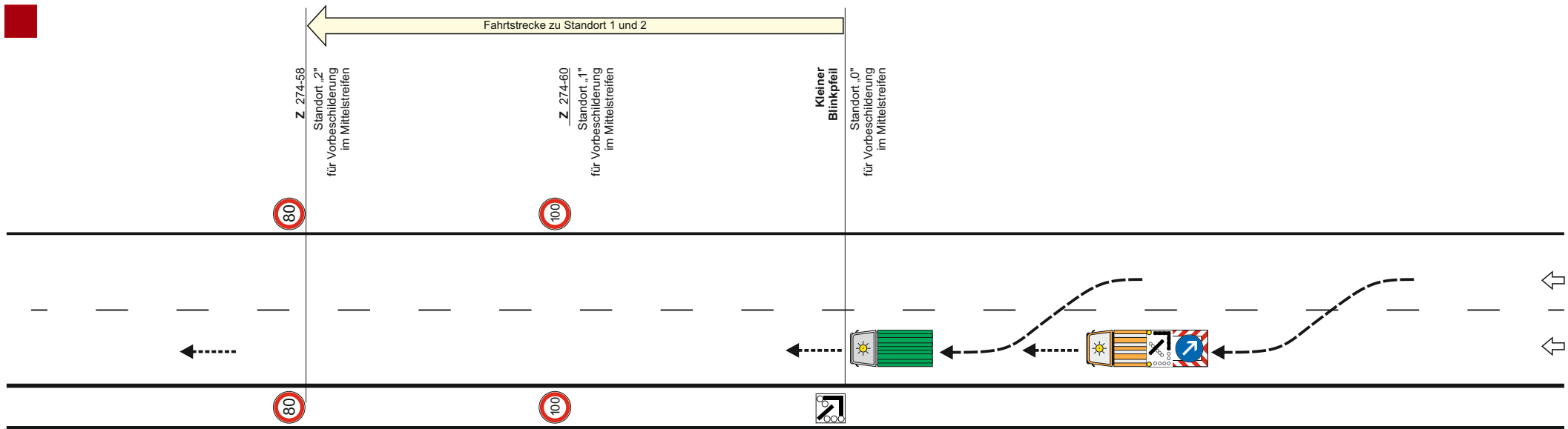
AUFBAU

Phase 1 / 6



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Weiterfahrt der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis Arbeitsbereich



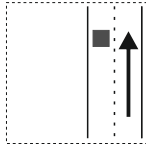
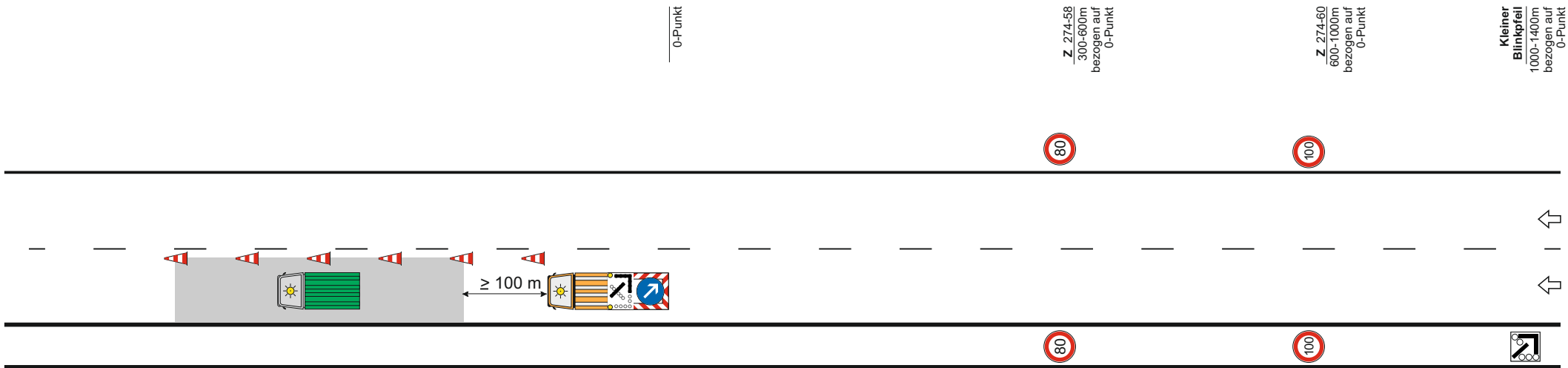
HE1.8LT

AUFBAU

Phase 2 / 6



- Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
 - ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
 - ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m
-
-
-



HE1.8LT

ARBEITSSTELLE

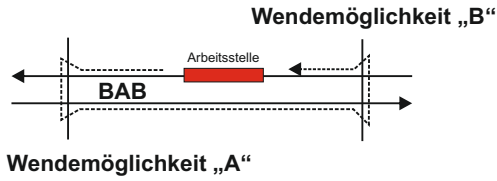
Phase 3 / 6



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau der Leitkegel

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)

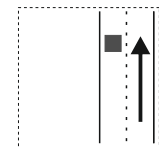
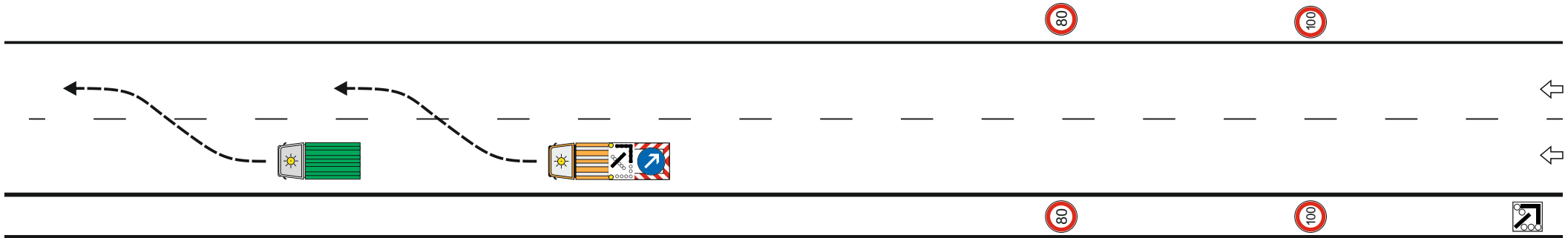


0-Punkt

Z 274-58
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.8LT

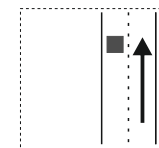
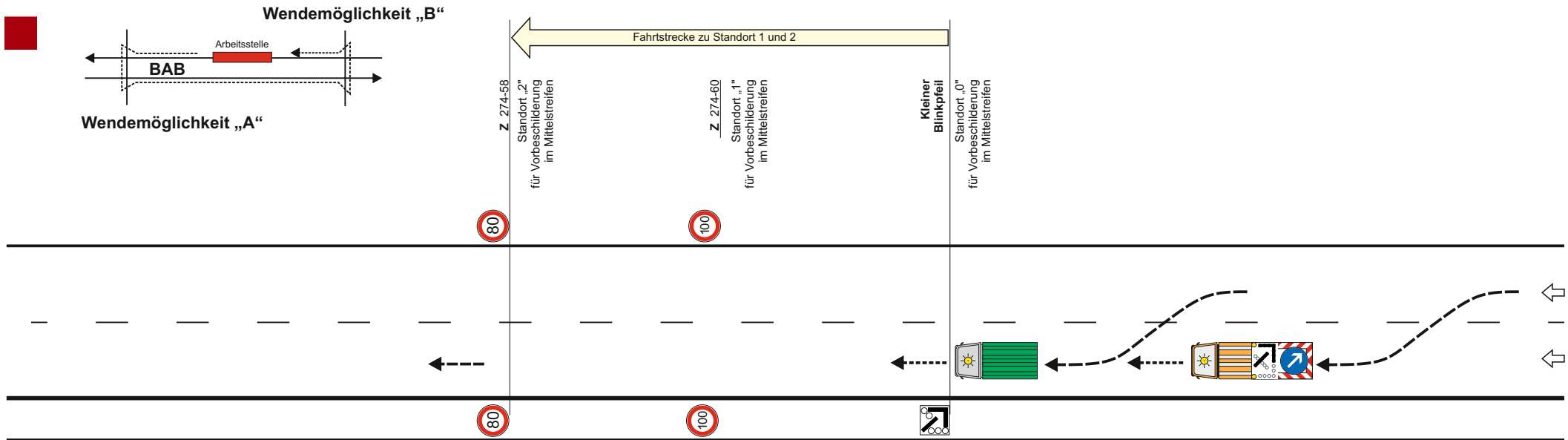
ABBAU

Phase 4 / 6



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE1.8LT

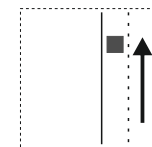
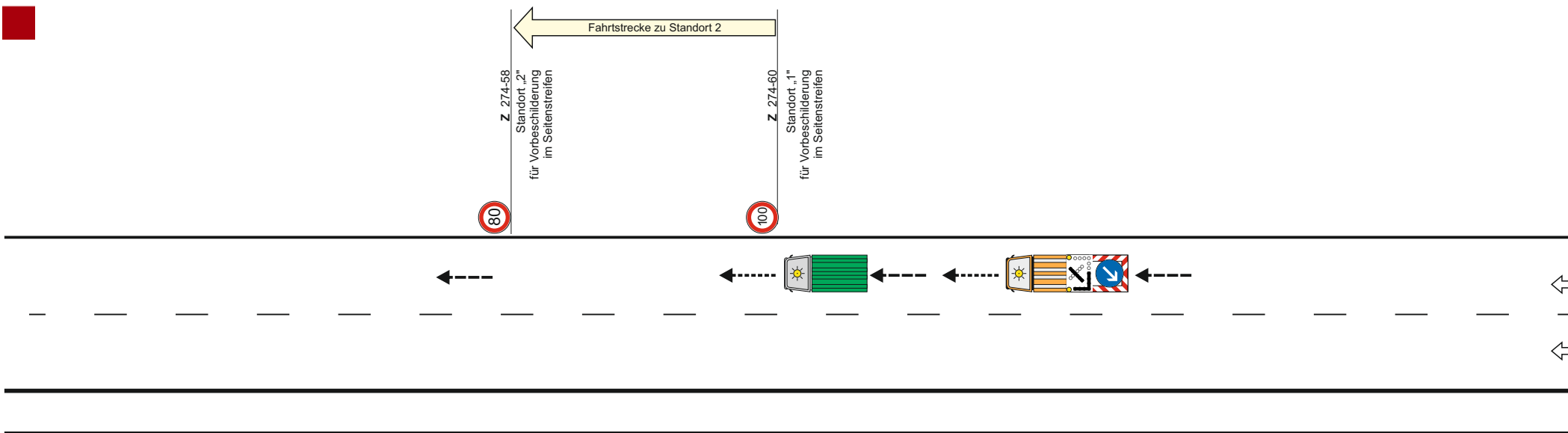
ABBAU

Phase 5 / 6



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.8LT

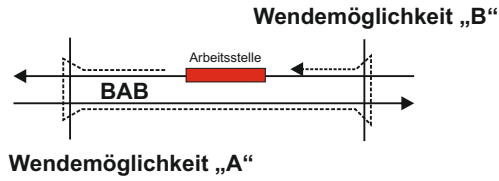
ABBAU

Phase 6 / 6

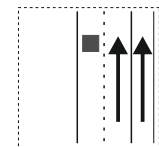
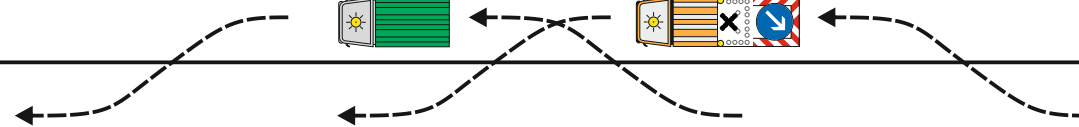
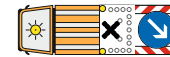


VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



Z 274-60
Standort „1“
für Vorbeschilderung
im Seitenstreifen



HE1.9LT

AUFBAU

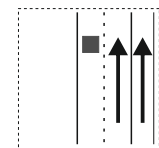
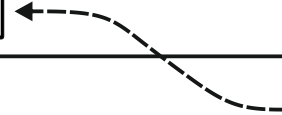
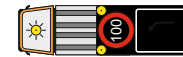
Phase 1 / 10



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-60



HE1.9LT

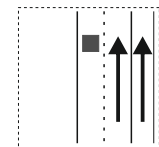
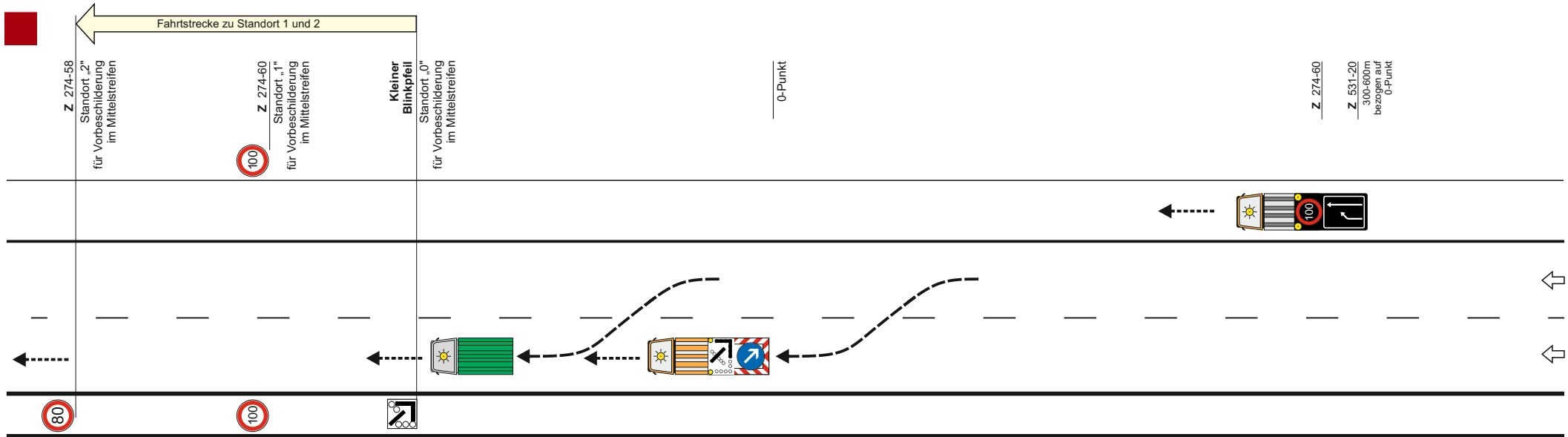
AUFBAU

Phase 2 / 10



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“, dabei VWT am Standort „2“ belassen
- ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.9LT

AUFBAU

Phase 3 / 10



Einrichtung der Verschwenkung
↳ Umschalten des Signalbildes der VWT für Verschwenkung



0-Punkt

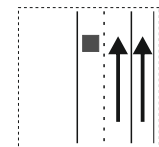
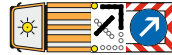
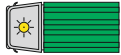
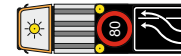
Verschwenkungstafel

Z_274-58

Z_511-26
400-500m
bezogen auf
0-Punkt

Z_274-60
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.9LT

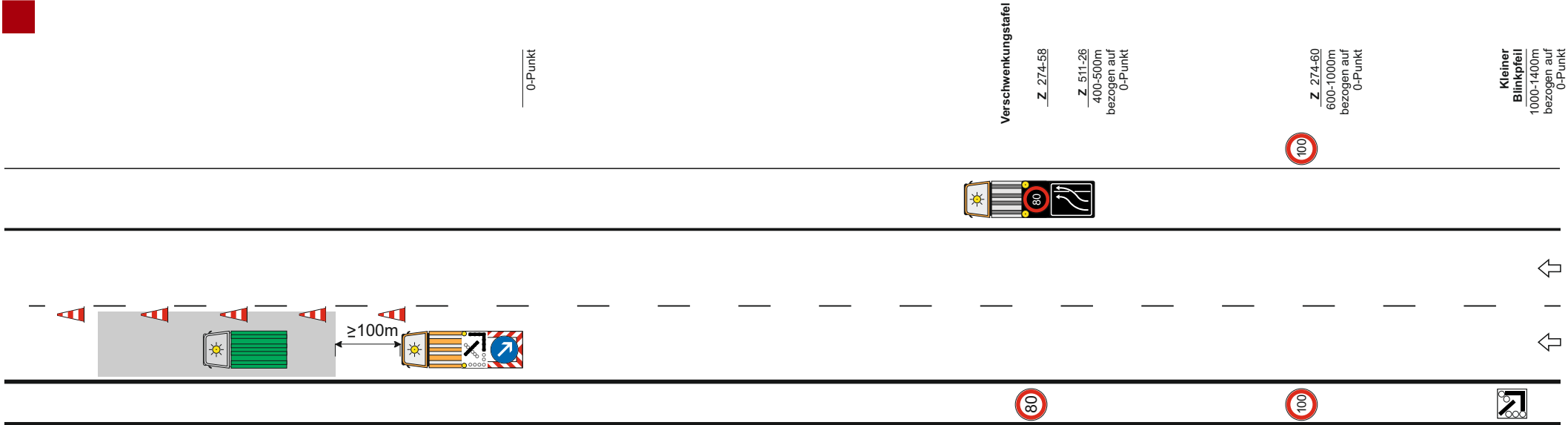
AUFBAU

Phase 4 / 10



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



0-Punkt

Verschwenkungstafel

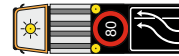
Z_274-58

Z_511-26
400-500m
bezogen auf
0-Punkt

Z_274-60
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

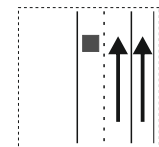
Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt

100



80

100



HE1.9LT

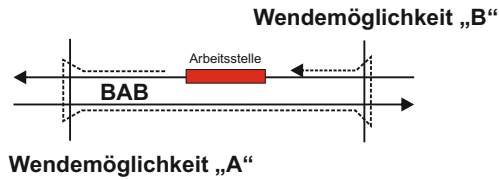
ARBEITSSTELLE

Phase 5 / 10



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau Leitkegel
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
- ↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ
- ggf. Anforderung des Zugfahrzeugs an VWT
- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



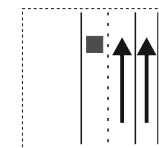
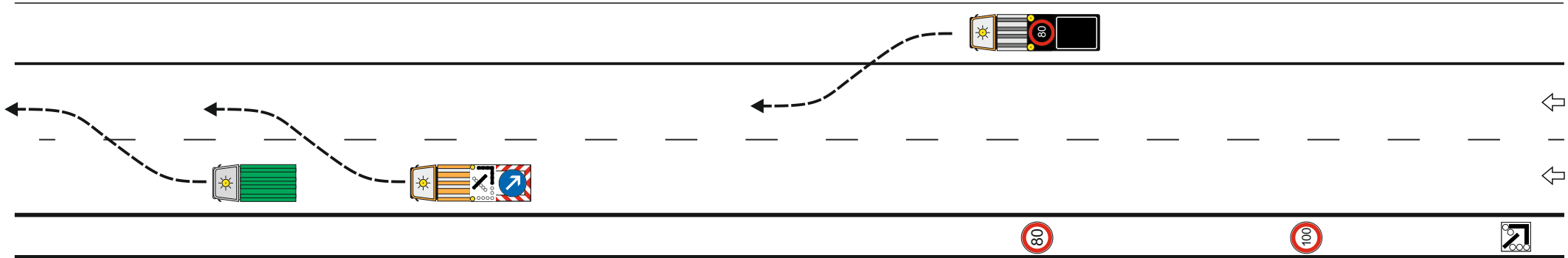
Verschwenkungstafel

Z_ 274-58

Z_ 511-26
400-500m
bezogen auf
0-Punkt

Z_ 274-60
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.9LT

ABBAU

Phase 6 / 10



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

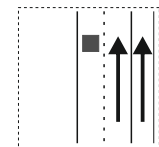
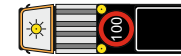


Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpfeil

Z 274-60



HE1.9LT

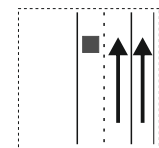
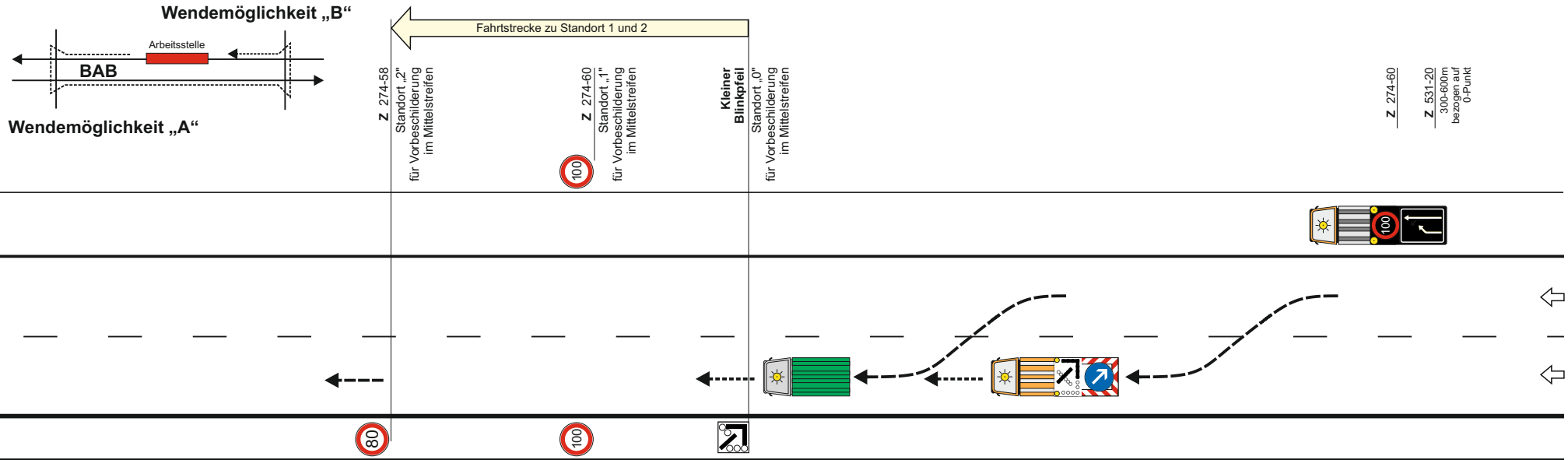
ABBAU

Phase 7 / 10



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
 - ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
- (s. Skizze)



HE1.9LT

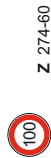
ABBAU

Phase 8 / 10

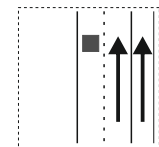
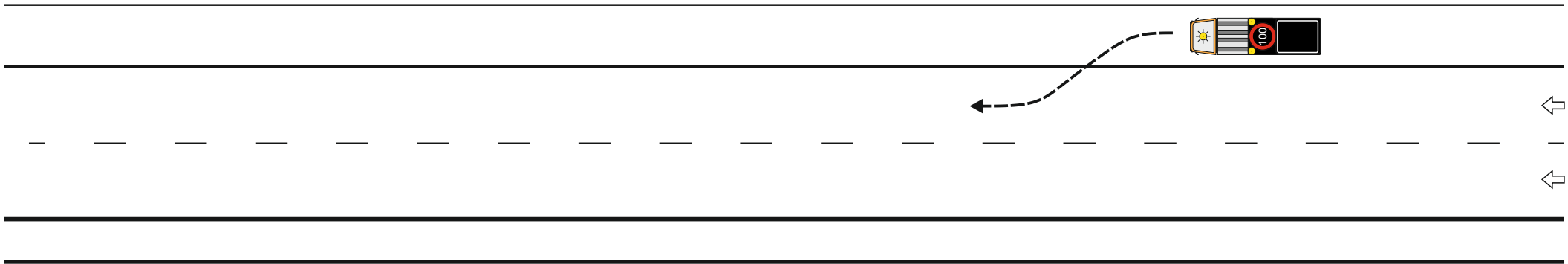


Vorwarnrichtungen außer Betrieb setzen

- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT



Z 274-60



HE1.9LT

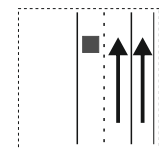
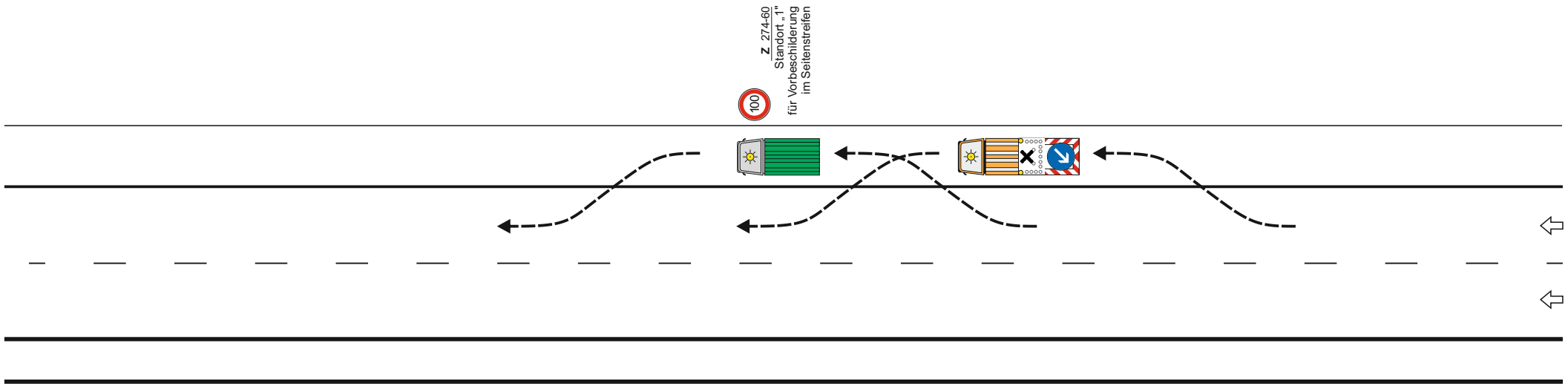
ABBAU

Phase 9 / 10



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.9LT

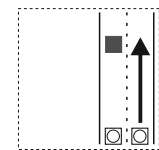
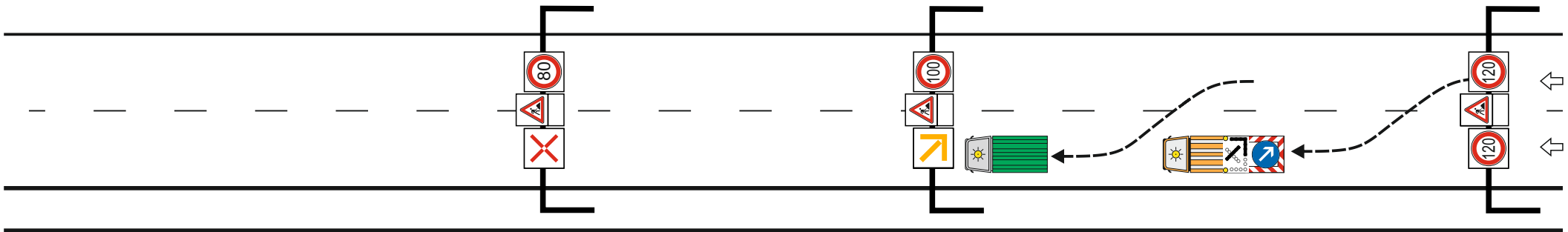
ABBAU

Phase 10 / 10



Vorbereitung der Absperrelemente

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



HE1.10LTS

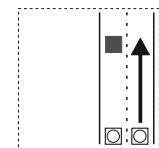
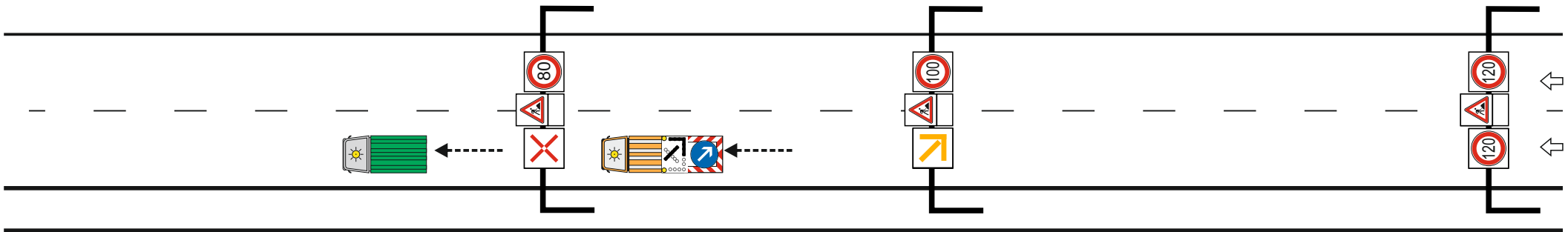
AUFBAU

Phase 1 / 4



Vorbereitung der FAT

↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.10LTS

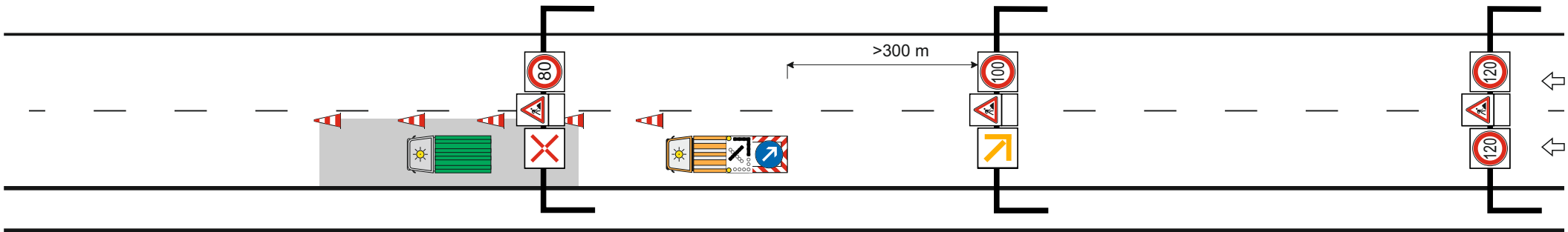
AUFBAU

Phase 2 / 4

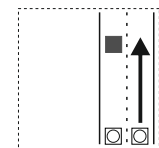


Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich > 100,00 m



Achtung!
300 m beachten



HE1.10LTS

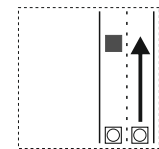
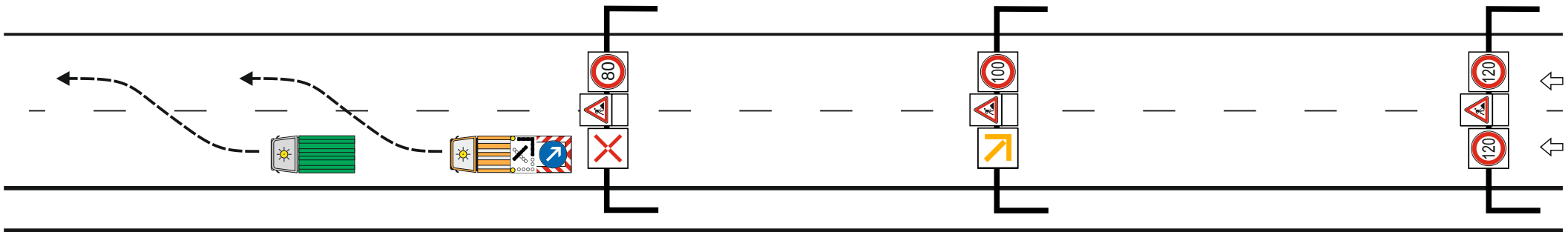
ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 4



Räumung Arbeitsbereich

- ↳ Abbau Leitkegel
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE1.10LTS

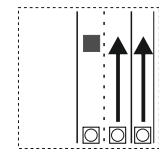
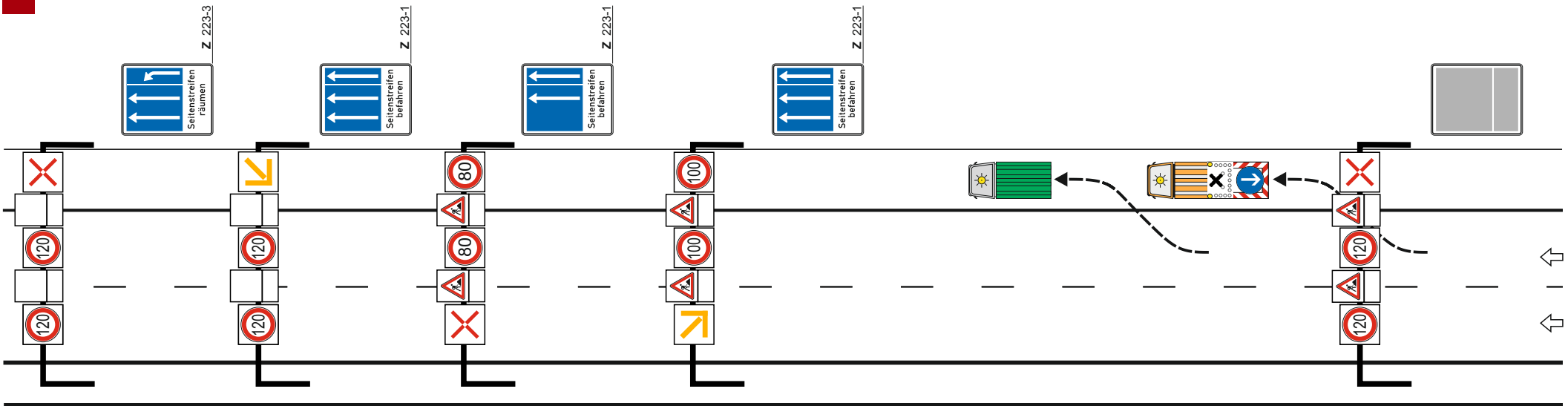
ABBAU

Phase 4 / 4



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen vor Seitenstreifenfreigabe



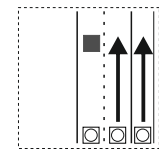
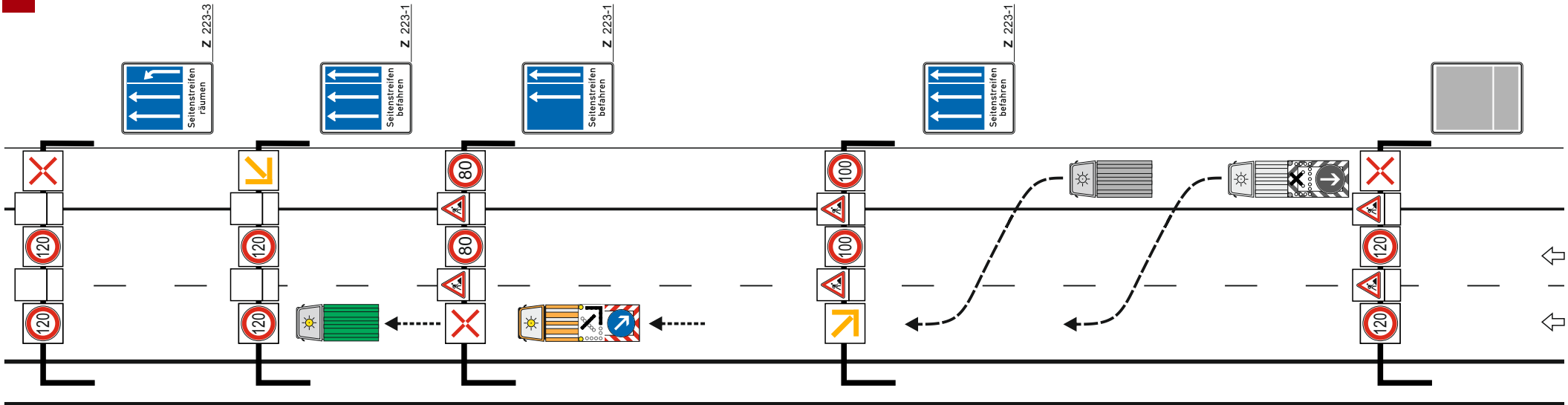
HE1.11LTS

AUFBAU
Phase 1 / 4



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



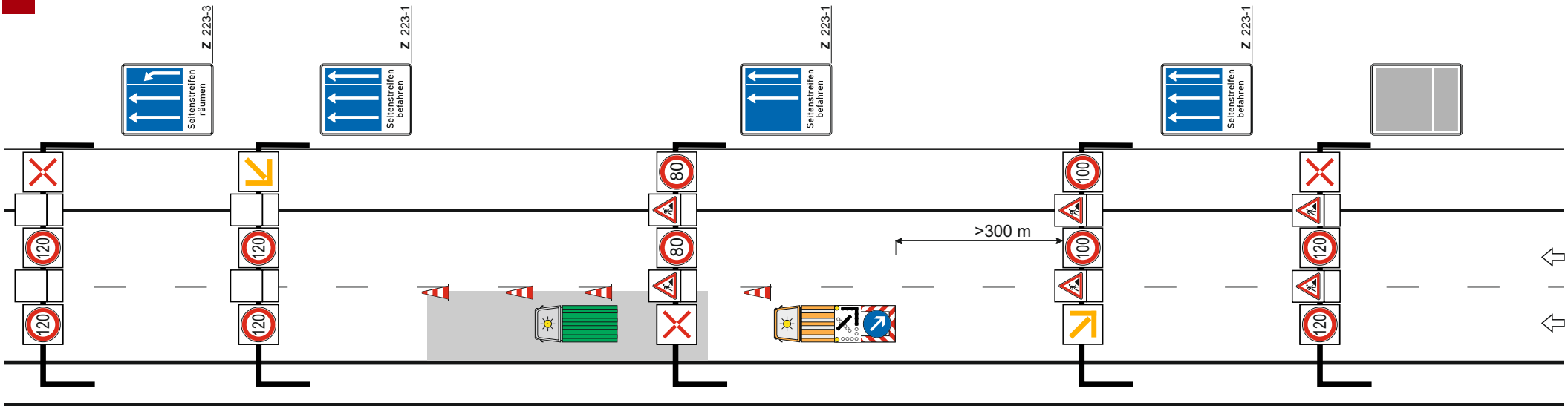
HE1.11LTS



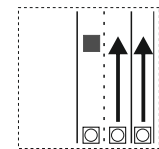
Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m

↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



Achtung!
300 m beachten



HE1.11LTS

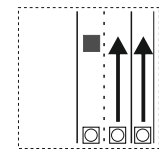
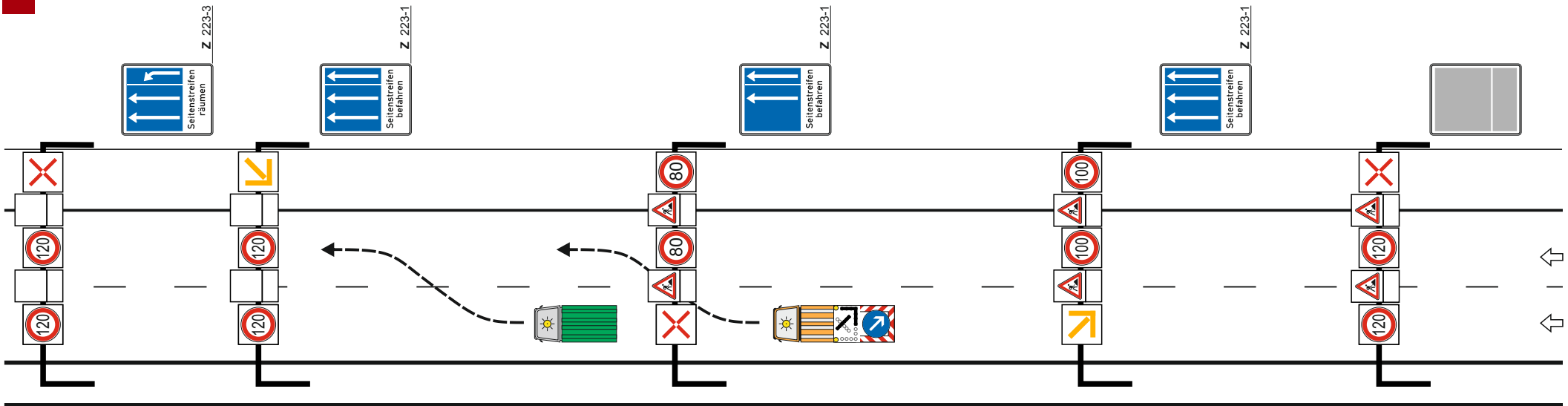
ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 4



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau Leitkegel
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



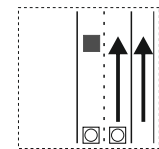
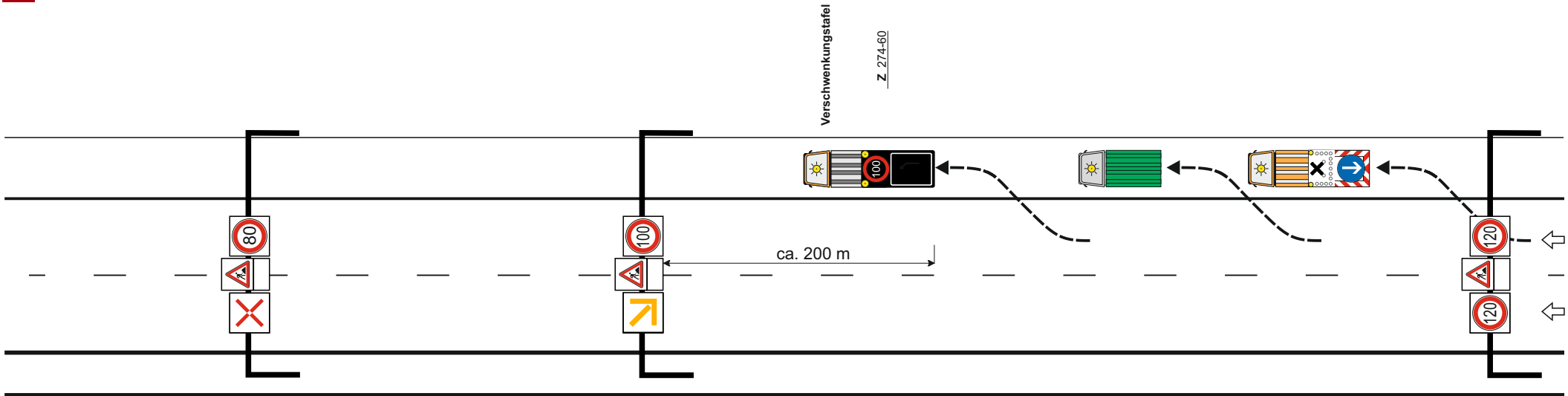
HE1.11LTS

ABBAU
Phase 4 / 4



Vorbereitung der Absperr Elemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT, der VWT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen
- ↳ Aktivierung des Signalbildes an der VWT



HE1.12LTS

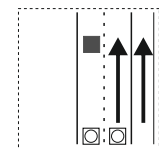
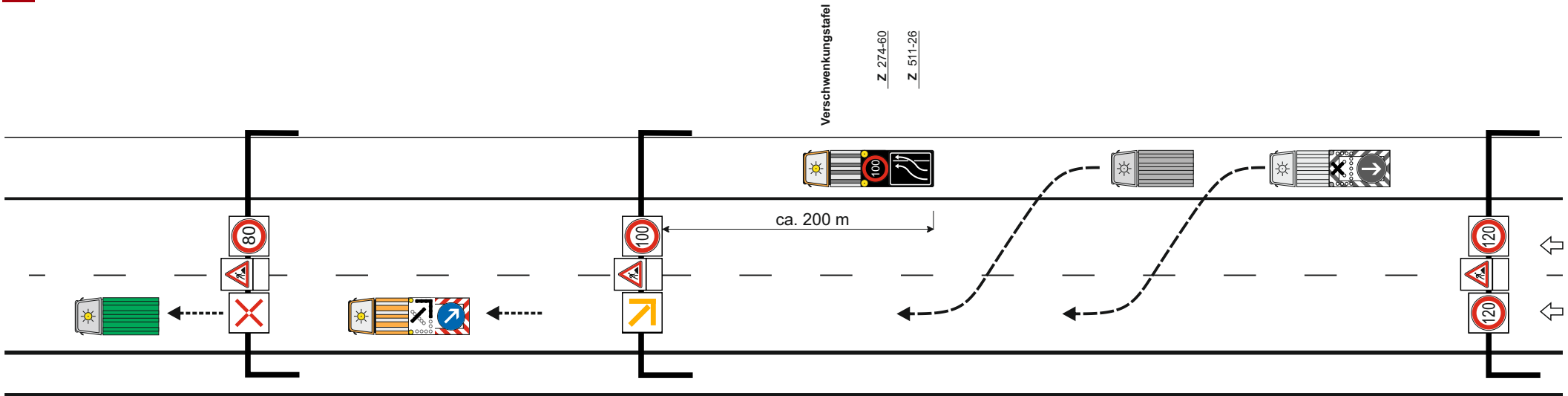
AUFBAU

Phase 1 / 4



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.12LTS

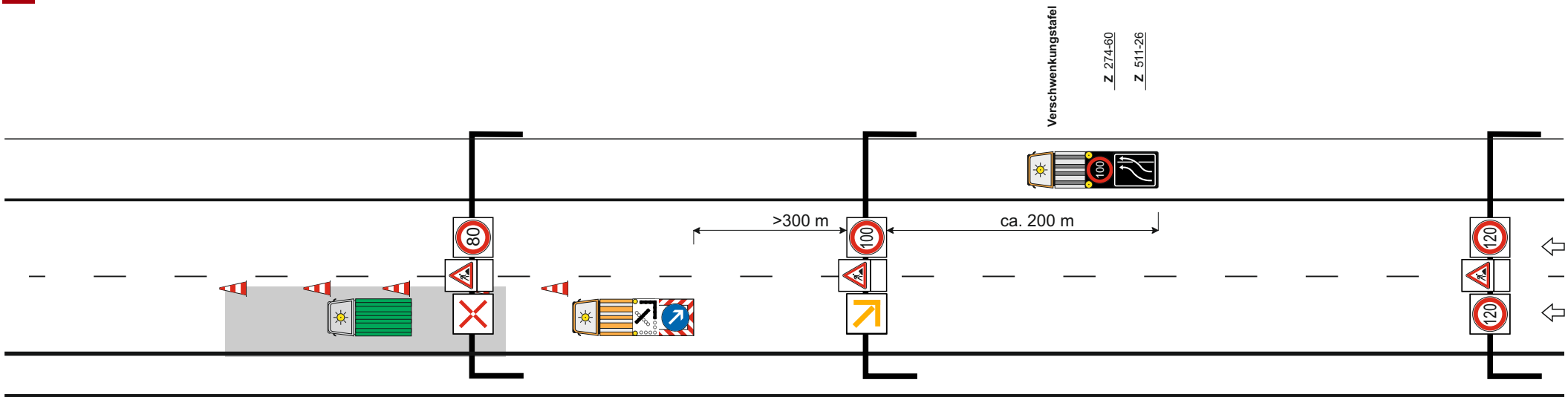
AUFBAU
Phase 2 / 4



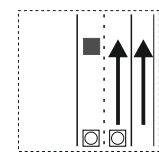
Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m

↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



Achtung!
300 m beachten



HE1.12LTS

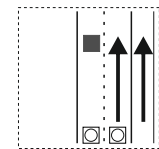
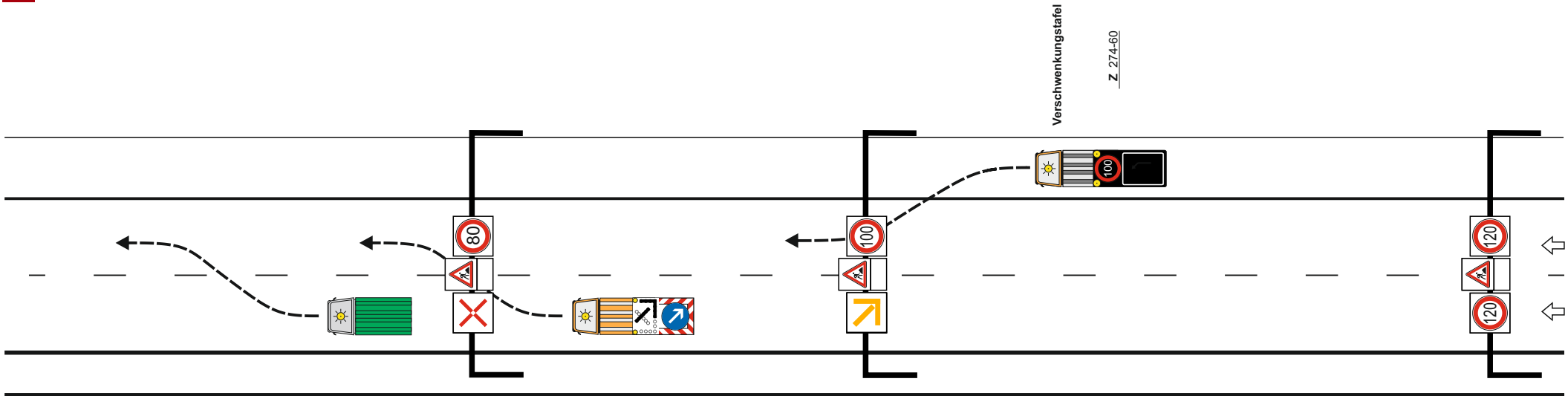
ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 4



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau Leitkegel
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE1.12LTS

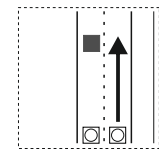
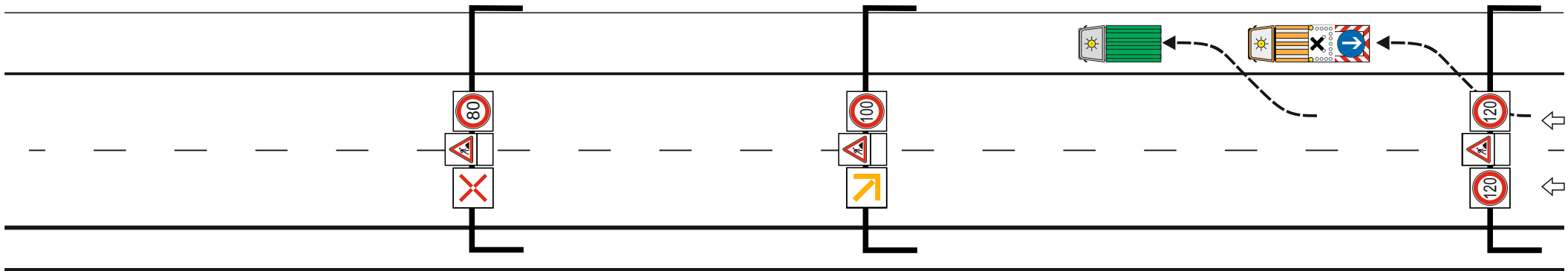
ABBAU

Phase 4 / 4



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen



HE1.13LTS

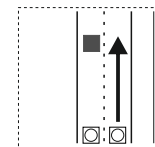
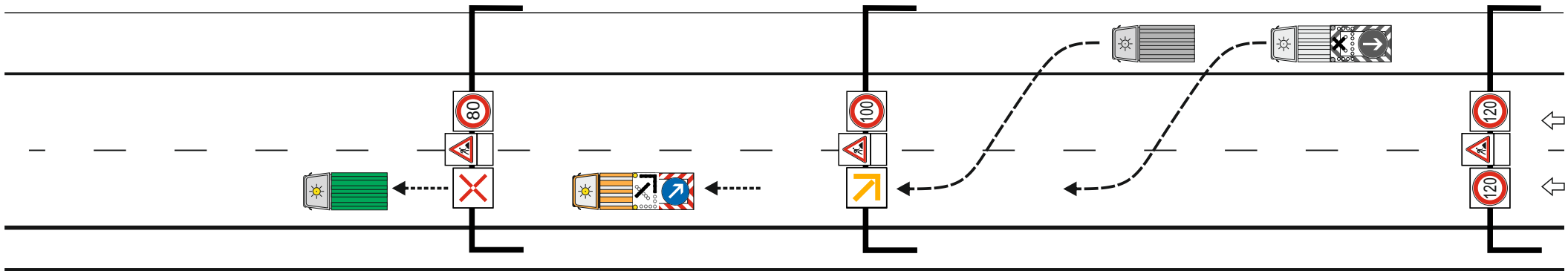
AUFBAU

Phase 1 / 4



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.13LTS

AUFBAU

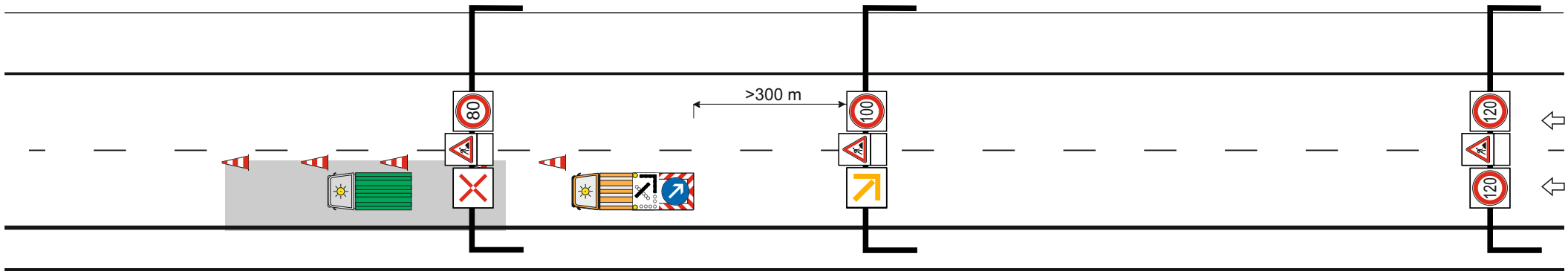
Phase 2 / 4



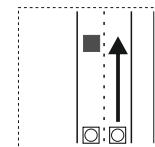
Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m

↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



Achtung!
300 m beachten



HE1.13LTS

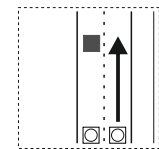
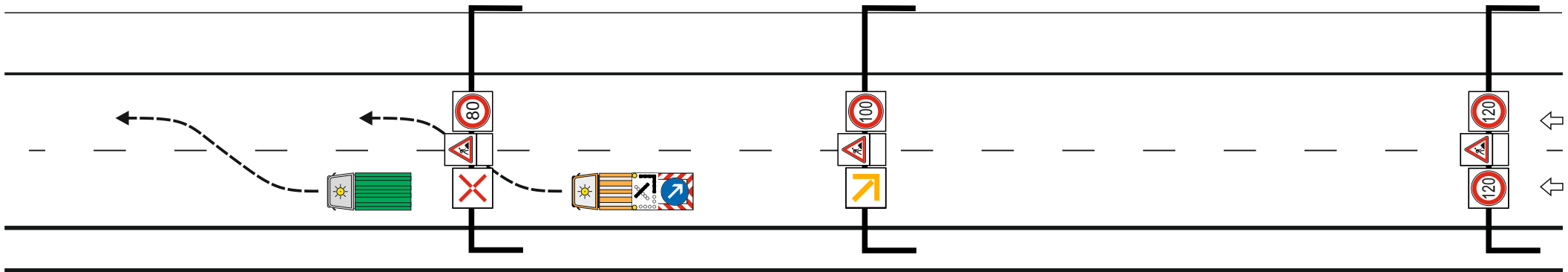
ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 4



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau Leitkegel
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE1.13LTS

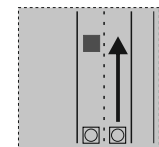
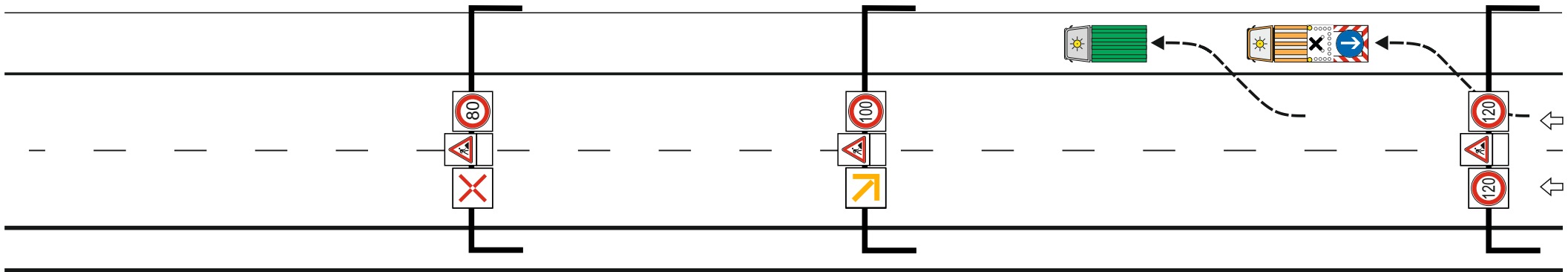
ABBAU

Phase 4 / 4



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen



HE1.14LNS

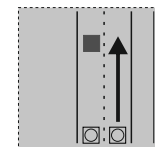
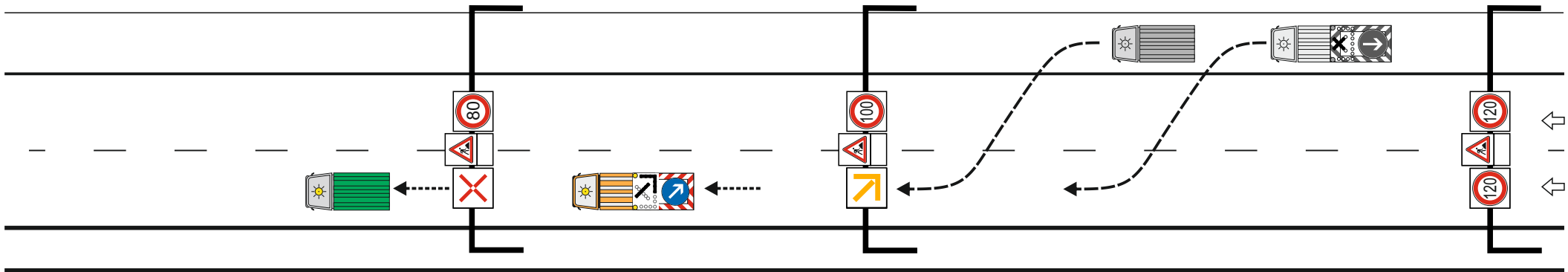
AUFBAU

Phase 1 / 4



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.14LNS

AUFBAU

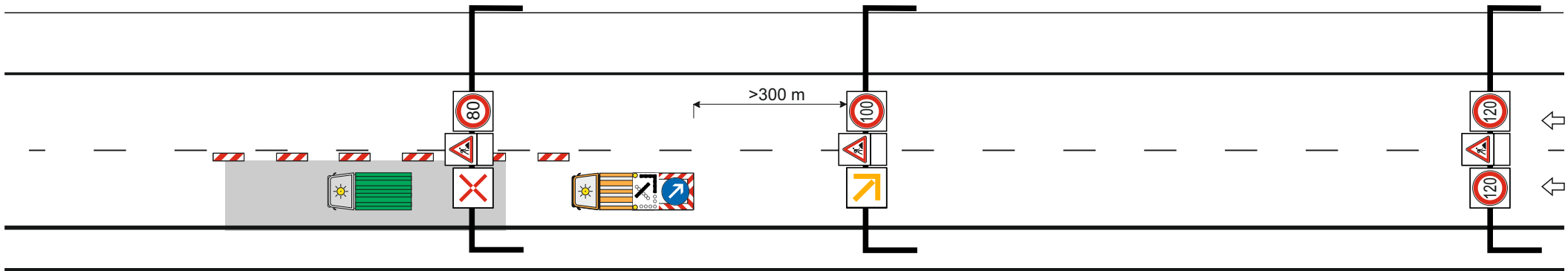
Phase 2 / 4



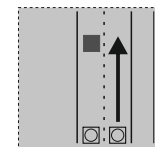
Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m

↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



Achtung!
300 m beachten



HE1.14LNS

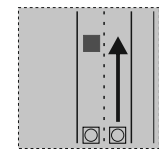
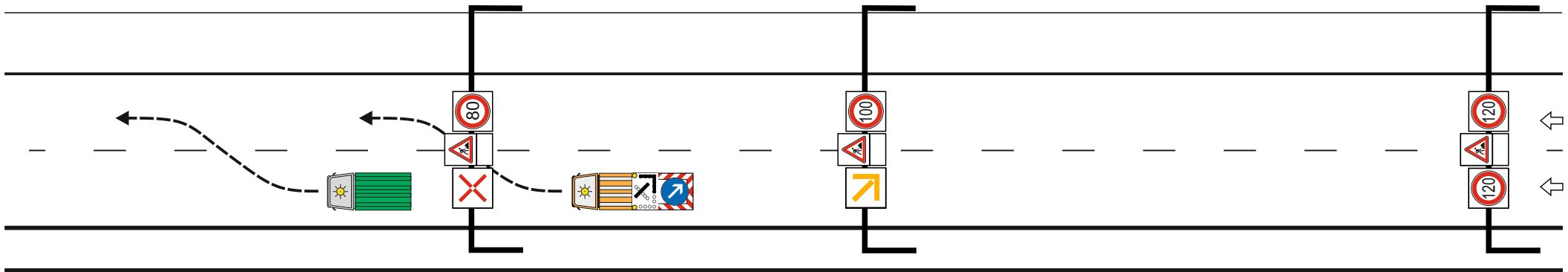
ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 4



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau Leitbaken
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE1.14LNS

ABBAU

Phase 4 / 4



**Hessen Mobil
Straßen- und Verkehrsmanagement**

HESSEN

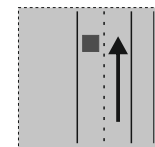
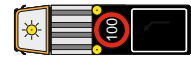
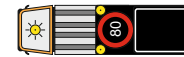
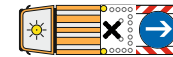


Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE1.15LN

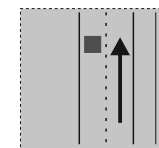
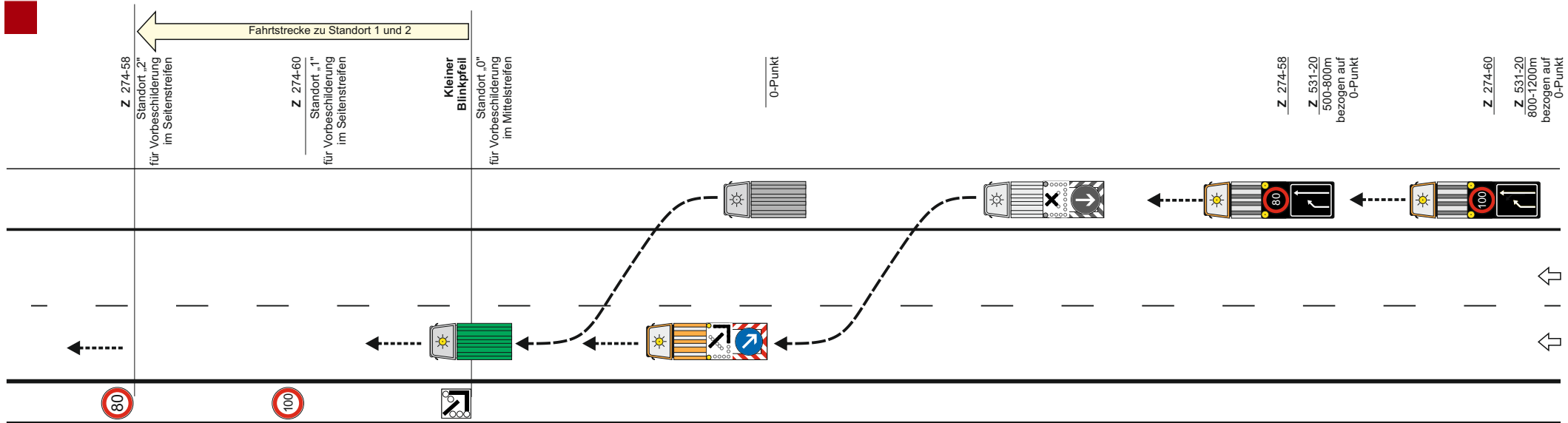
AUFBAU

Phase 1 / 8



VZ-Montage

- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahren zum Standort „1“ und VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“, dabei 1. VWT am Standort „1“ belassen
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“, dabei VWT am Standort „2“ belassen
- ↳ Weiterfahrt der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.15LN

AUFBAU

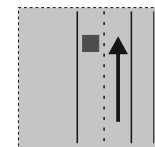
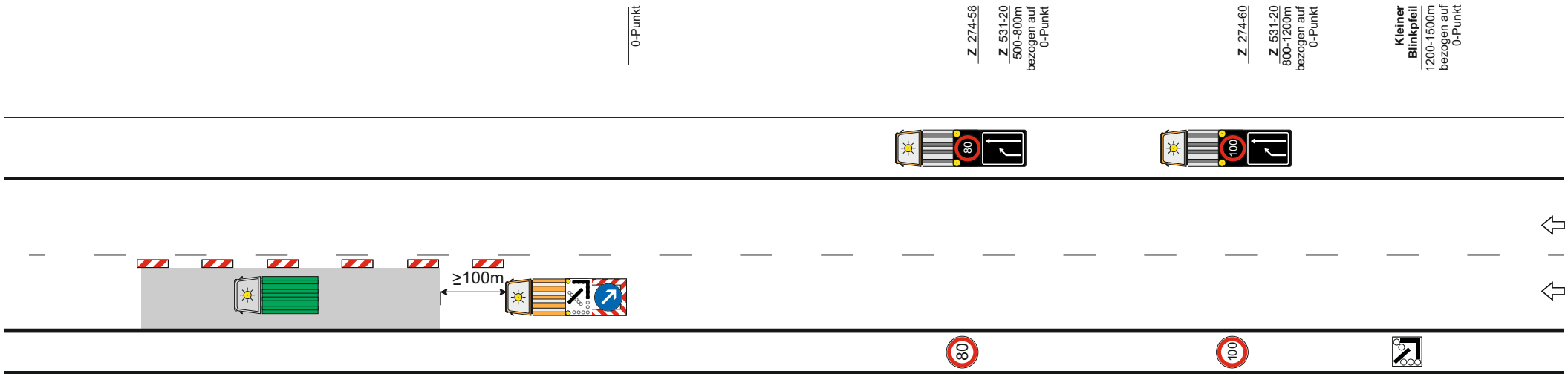
Phase 2 / 8



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m

↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



HE1.15LN

ARBEITSSTELLE
Phase 3 / 8



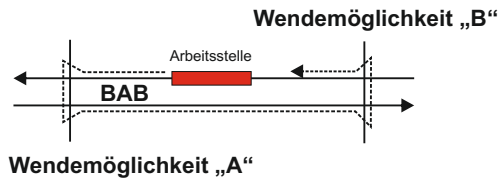
Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau der Leitbaken

↳ Ausfahren des Arbeitsfahrzeugs

↳ Ausfahren der FAT bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ im Mittelstreifen
- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



0-Punkt

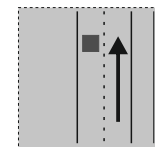
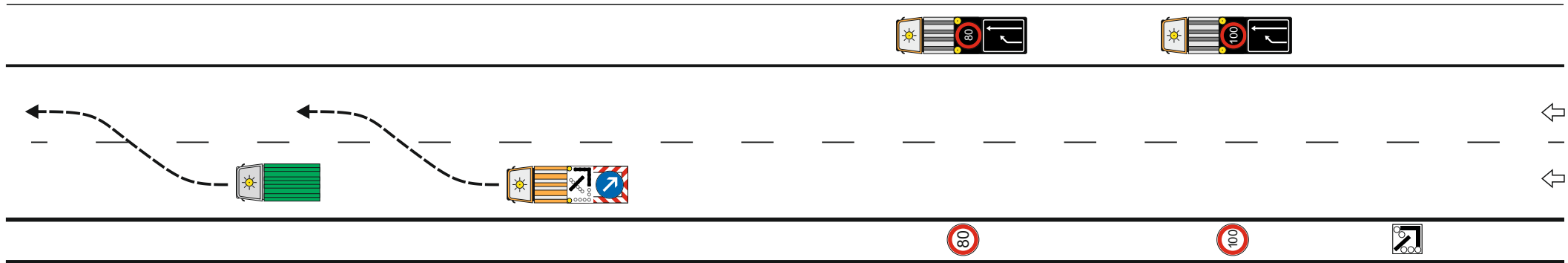
Z 274-58

Z 531-20
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-20
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



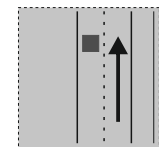
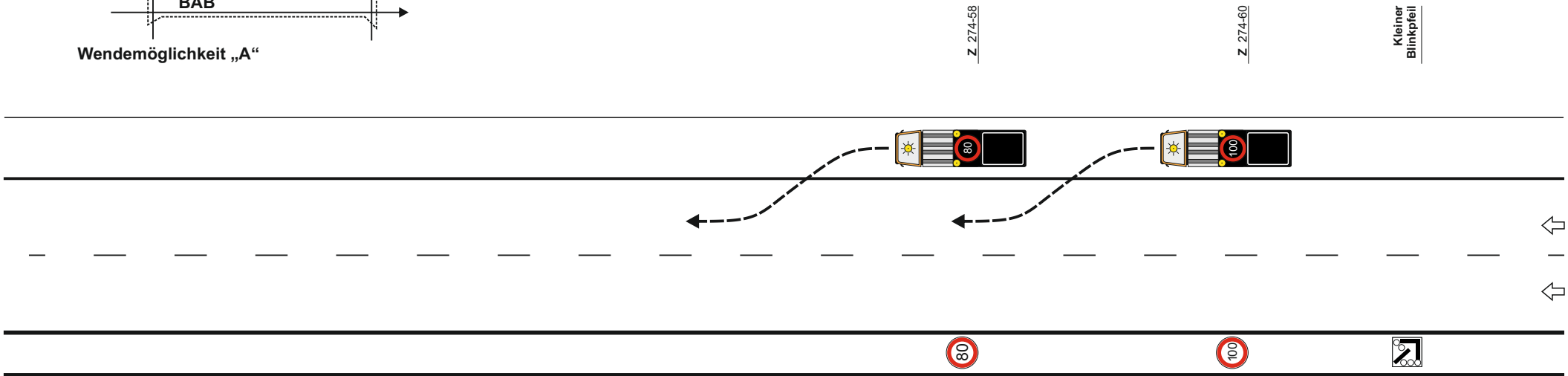
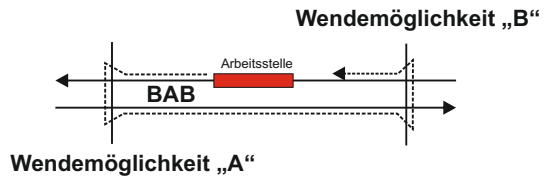
HE1.15LN

ABBAU

Phase 4 / 8



- Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
-
-
-



HE1.15LN

ABBAU
Phase 5 / 8



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Standstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



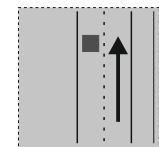
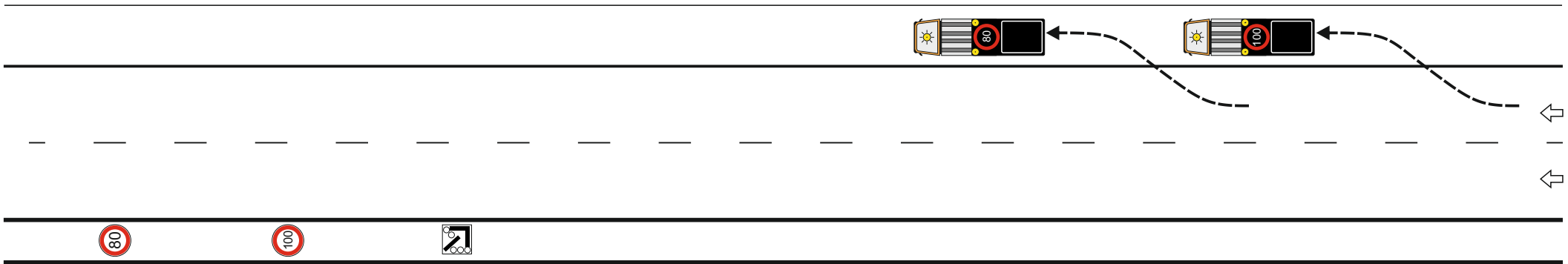
Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpfahl

Z 274-58

Z 274-60



HE1.15LN

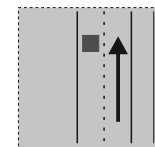
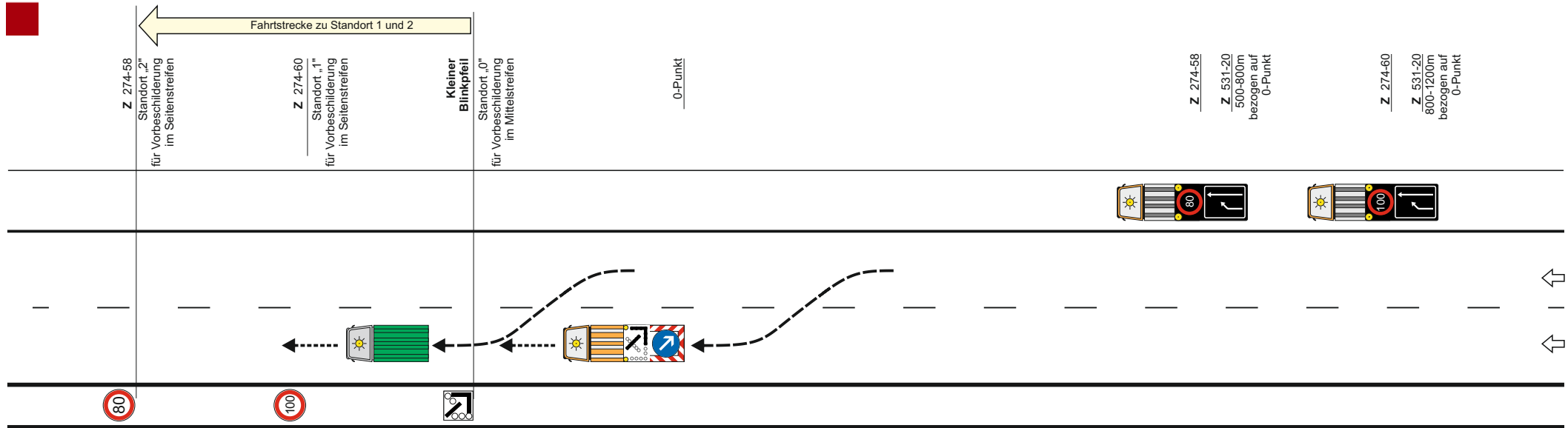
ABBAU

Phase 6 / 8



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und „2“
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und „2“



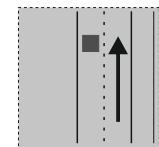
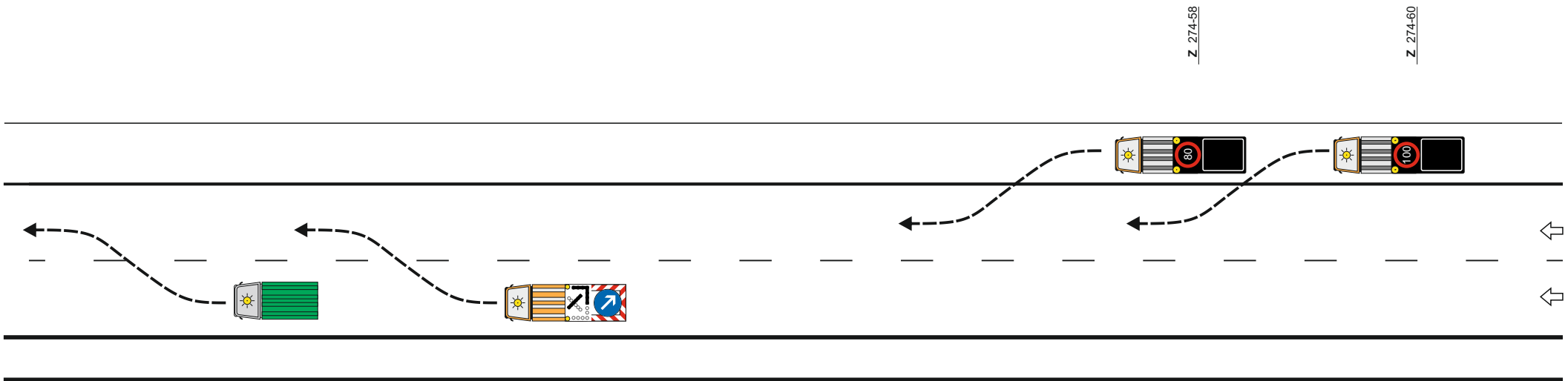
HE1.15LN

ABBAU

Phase 7 / 8



- Vorwarntafel außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT
-
-
-
-



HE1.15LN

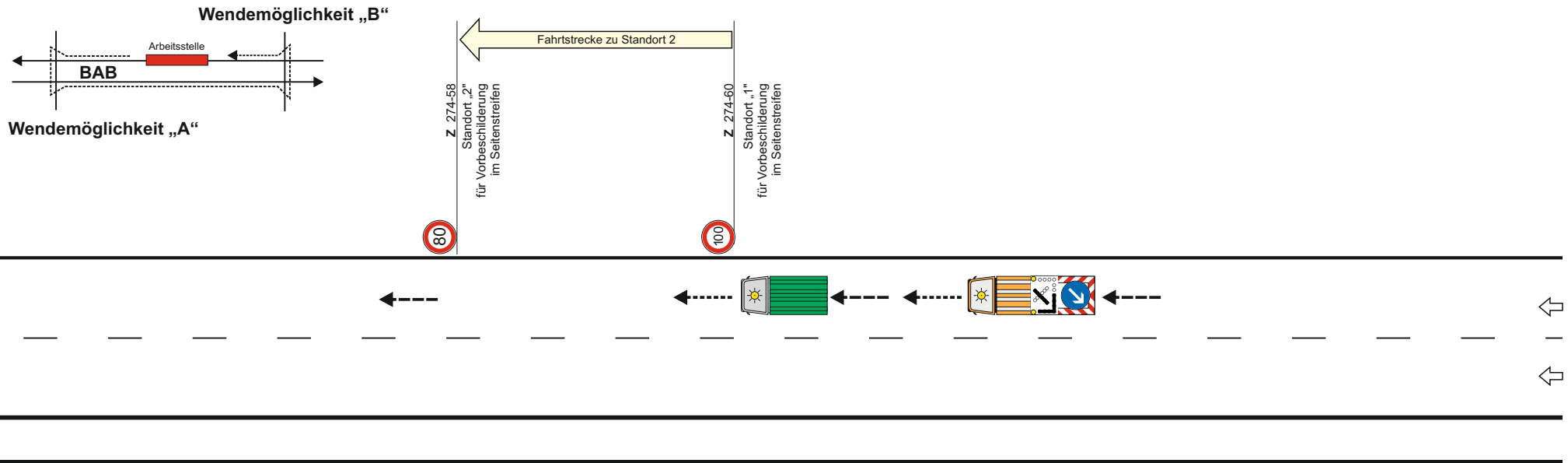
ABBAU

Phase 8 / 8



VZ-Montage

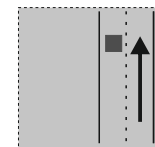
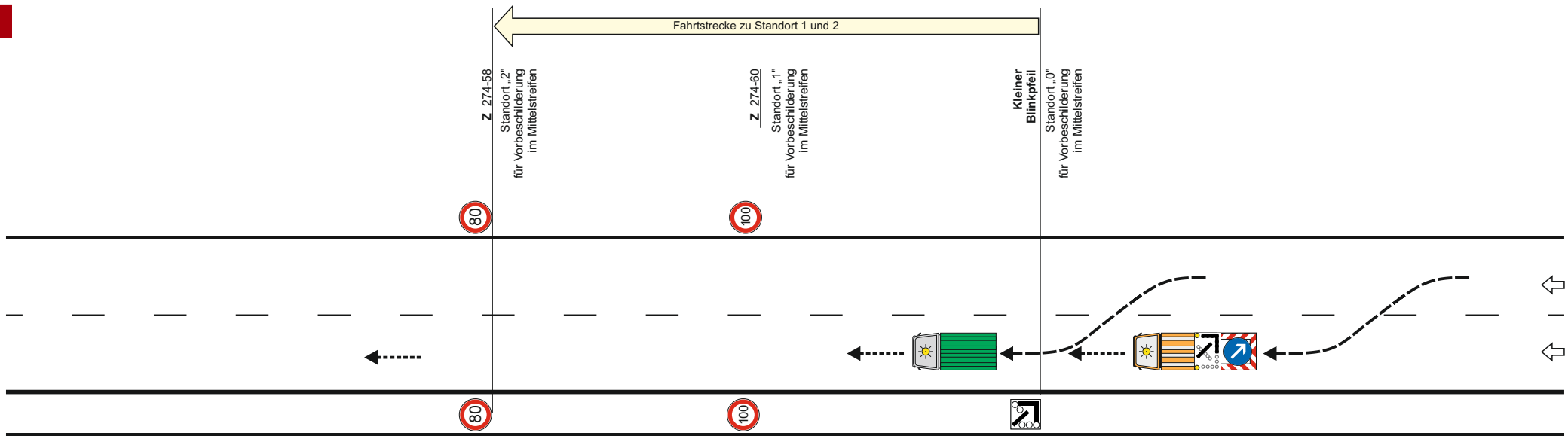
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)





VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Weiterfahrt der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis Arbeitsbereich



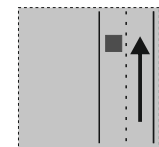
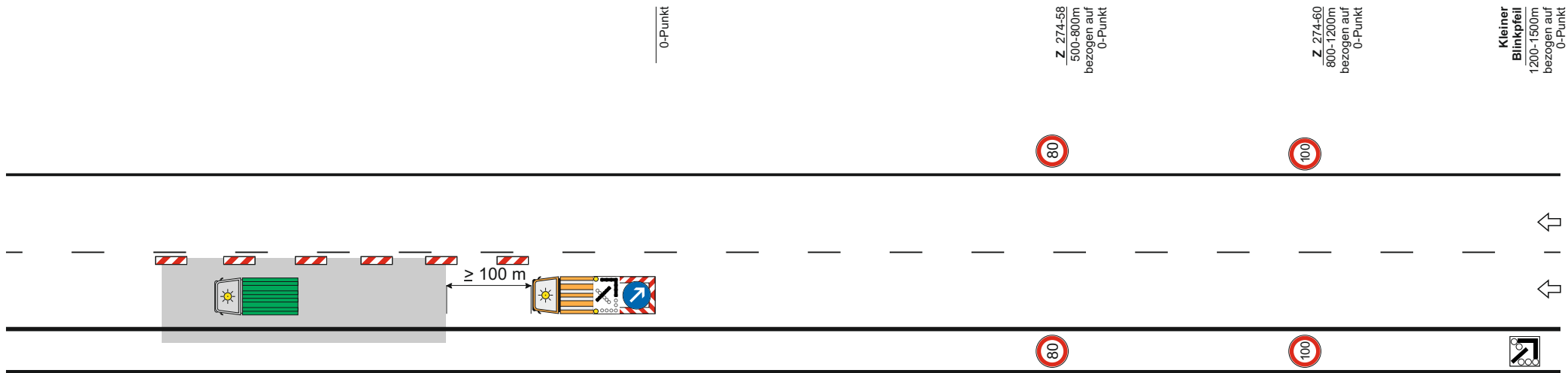
HE1.16LN

AUFBAU

Phase 2 / 6



- Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
 - ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
 - ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



HE1.16LN

ARBEITSSTELLE

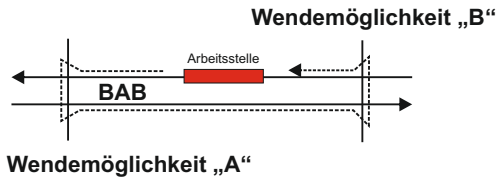
Phase 3 / 6



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitbaken

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)

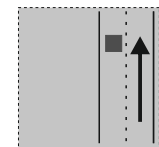
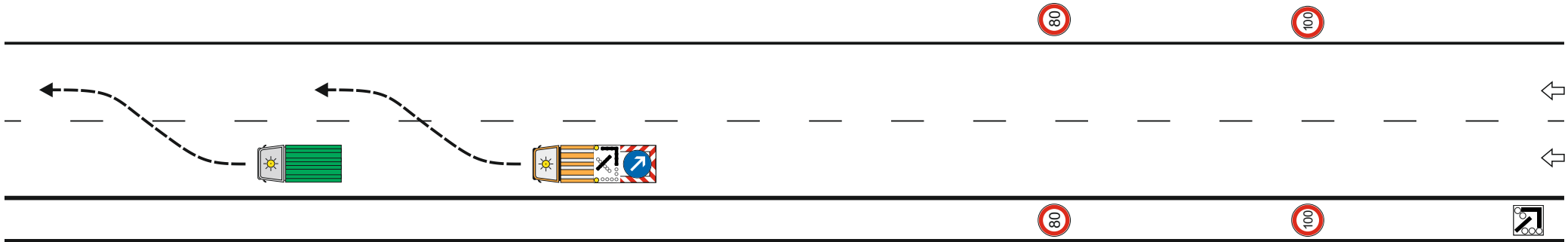


0-Punkt

Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.16LN

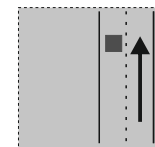
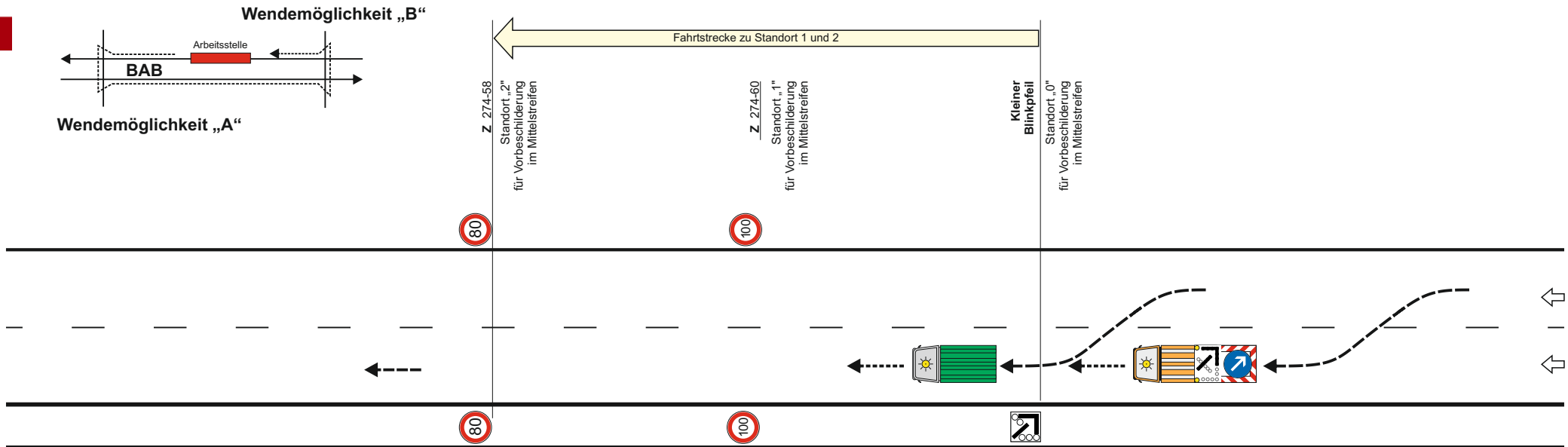
ABBAU

Phase 4 / 6



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
 - ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
- (s. Skizze)



HE1.16LN

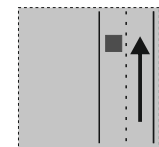
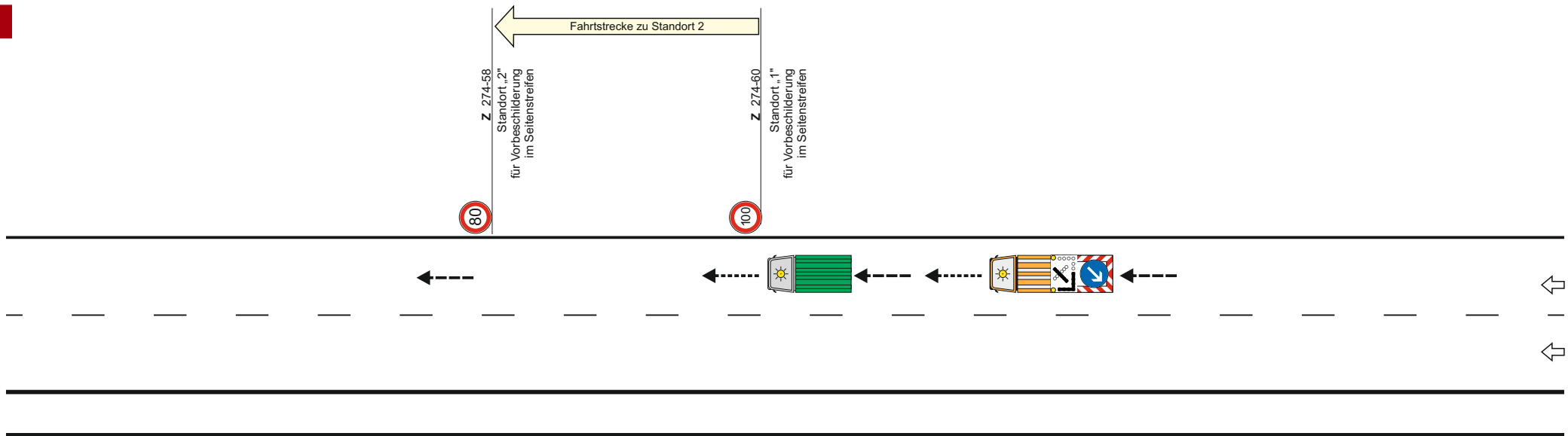
ABBAU

Phase 5 / 6



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.16LN

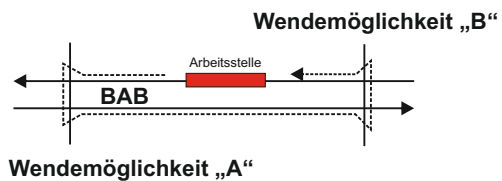
ABBAU

Phase 6 / 6

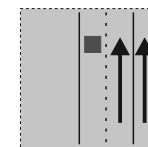
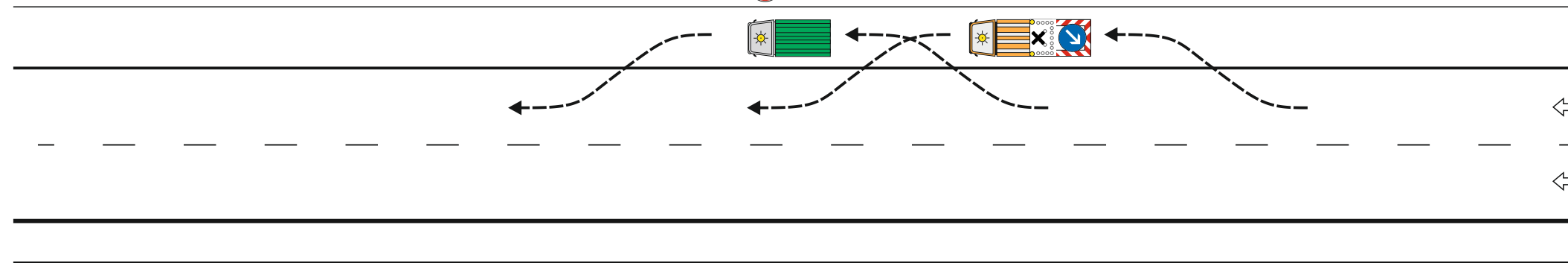


VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



Z 274-60
Standort „1“
für Vorbeschilderung
im Seitenstreifen



HE1.17LN

AUFBAU

Phase 1 / 10

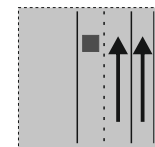
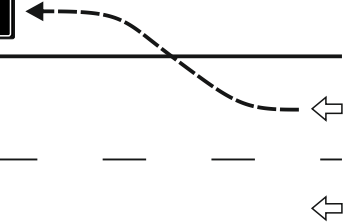
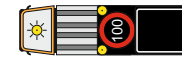


Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274+60
100

Z 274+60



HE1.17LN

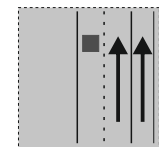
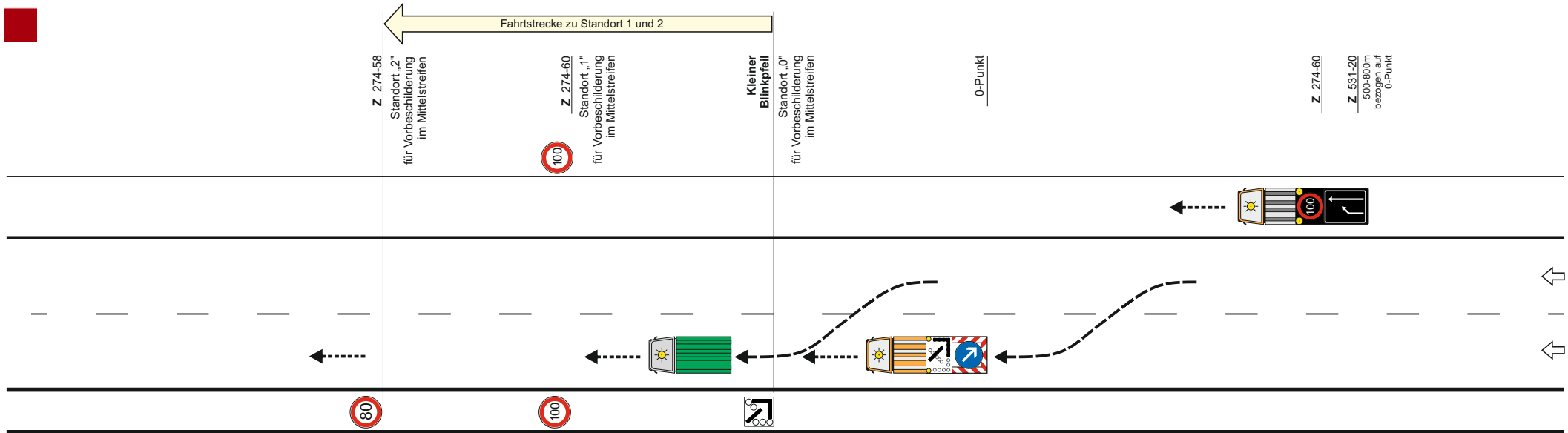
AUFBAU

Phase 2 / 10



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“, dabei VWT am Standort „2“ belassen
- ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.17LN

AUFBAU

Phase 3 / 10



Einrichtung der Verschwenkung
↳ Umschalten des Signalbildes der VWT für Verschwenkung



0-Punkt

Verschwenkungstafel

Z 274-58

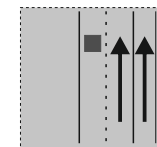
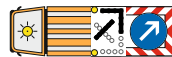
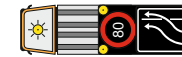
Z 511-26
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil

1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.17LN

AUFBAU

Phase 4 / 10



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m

↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

0-Punkt

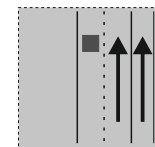
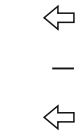
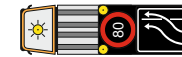
Verschwenkungstafel

Z_274-58

Z_511-26
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z_274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

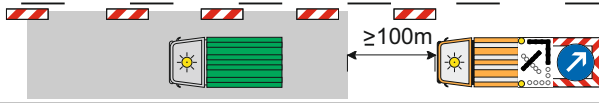
Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.17LN

ARBEITSSTELLE

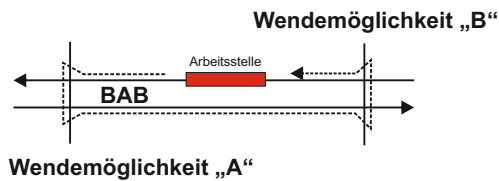
Phase 5 / 10





Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau Leitbaken
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
- ↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ
- ggf. Anforderung des Zugfahrzeugs an VWT
- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



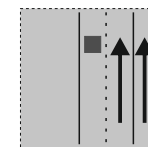
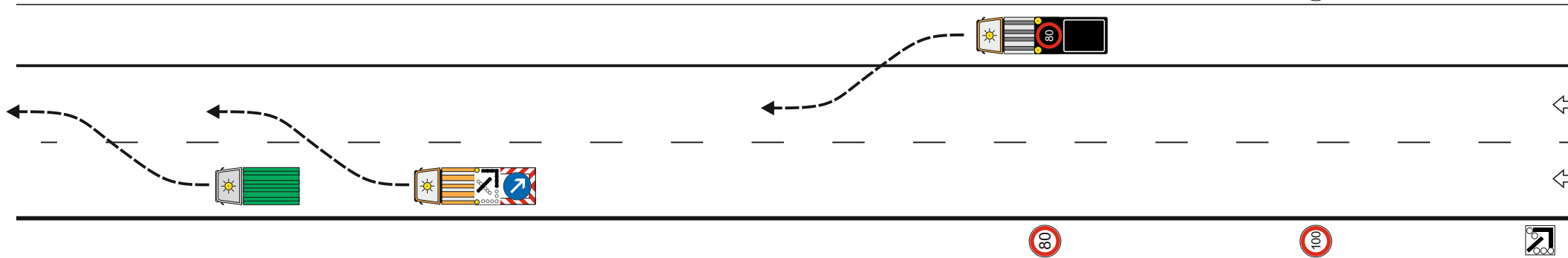
Verschwenkungstafel

Z 274-58

Z 511-26
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.17LN

ABBAU

Phase 6 / 10



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

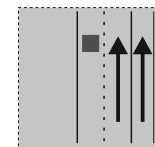
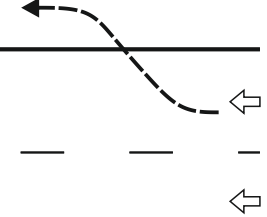
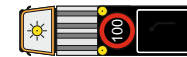


Z 274+58

Z 274+60

Kleiner
Blinkpfeil

Z 274+60



HE1.17LN

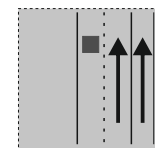
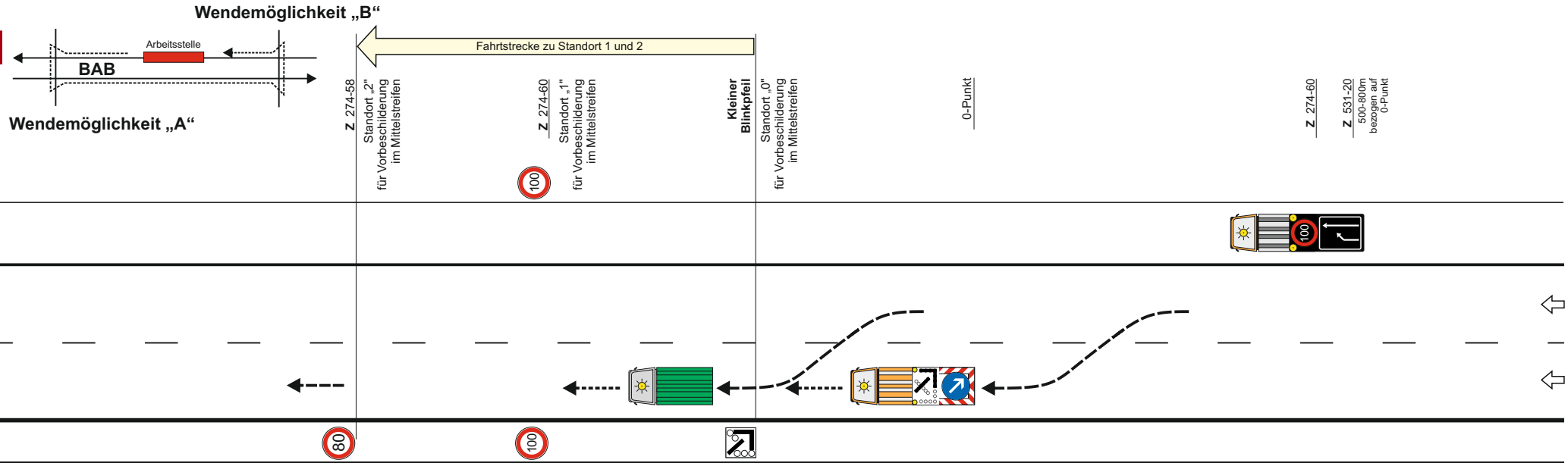
ABBAU

Phase 7 / 10



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE1.17LN

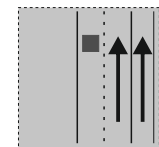
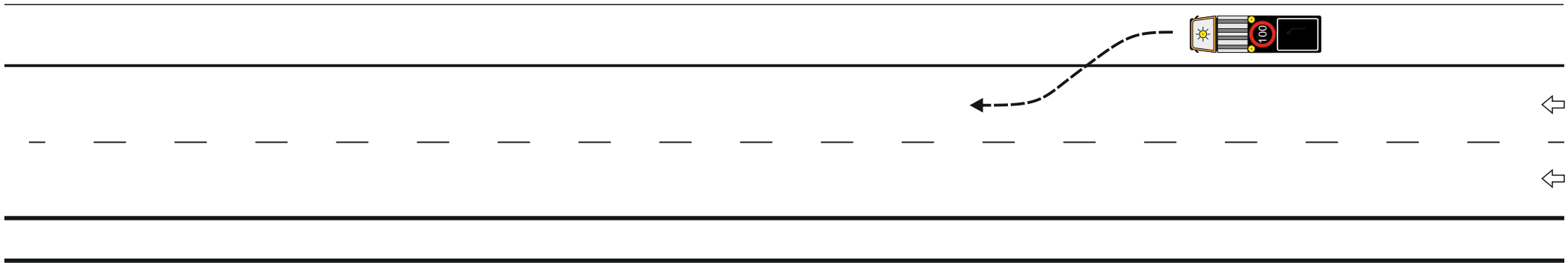
ABBAU

Phase 8 / 10



Vorwarnrichtungen außer Betrieb setzen

- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT



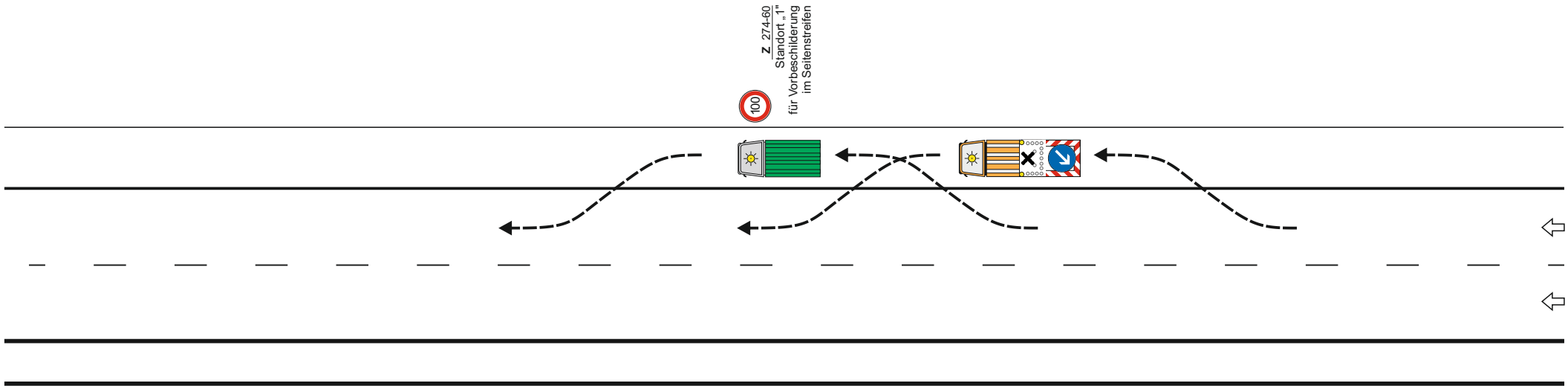
HE1.17LN

ABBAU

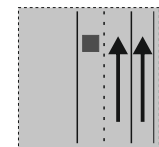
Phase 9 / 10



- VZ-Demontage
 - ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen
 - ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



Z 274-60
Standort „1“
für Vorbeschilderung
im Seitenstreifen



HE1.17LN

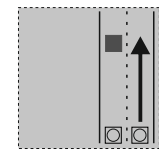
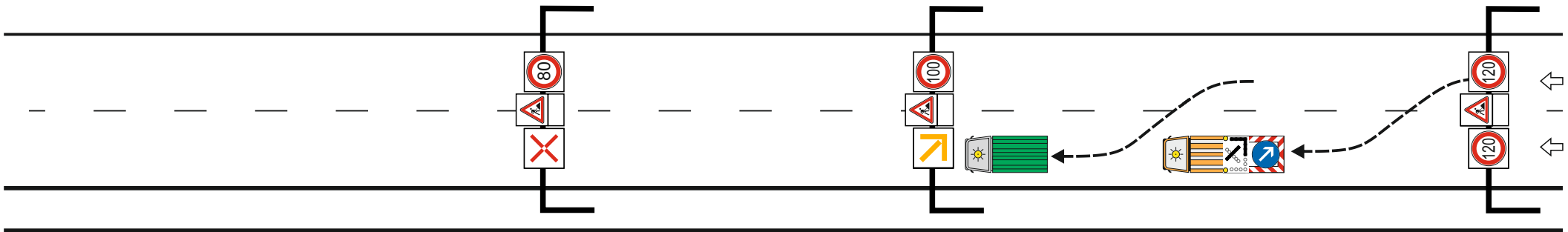
ABBAU

Phase 10 / 10



Vorbereitung der Absperrelemente

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



HE1.18LNS

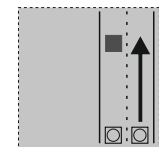
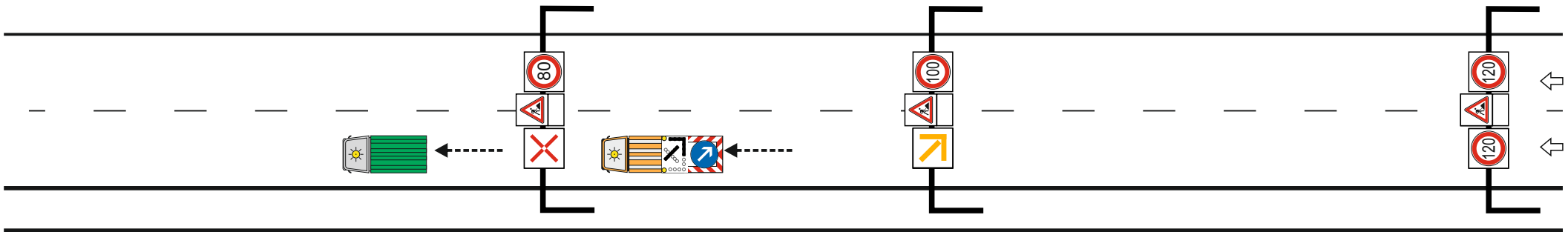
AUFBAU

Phase 1 / 4



Vorbereitung der FAT

↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.18LNS

AUFBAU

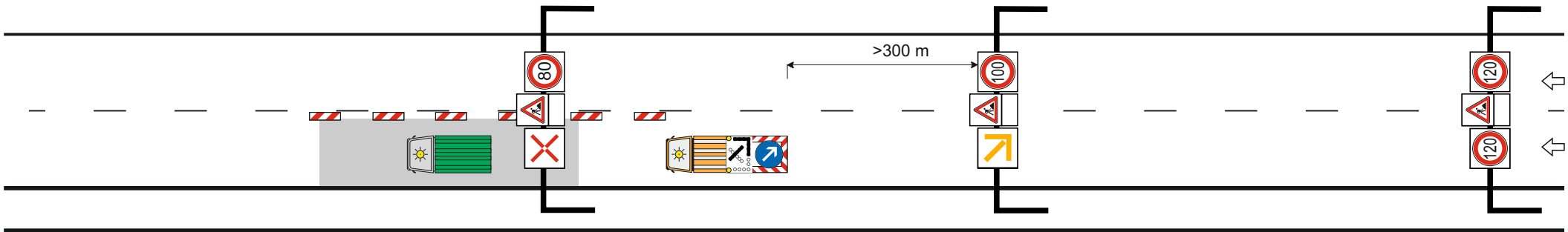
Phase 2 / 4



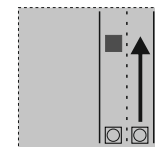
Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m

↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



Achtung!
300 m beachten



HE1.18LNS

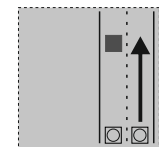
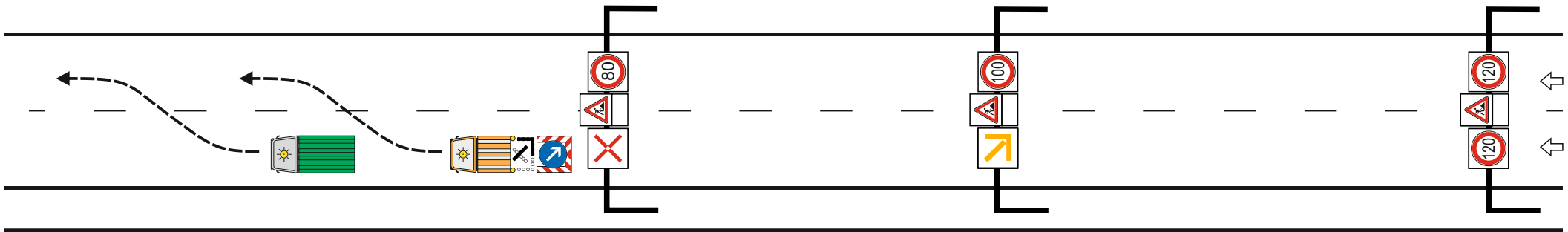
ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 4



Räumung Arbeitsbereich

- ↳ Abbau Leitbaken
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE1.18LNS

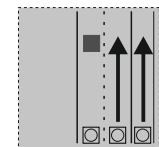
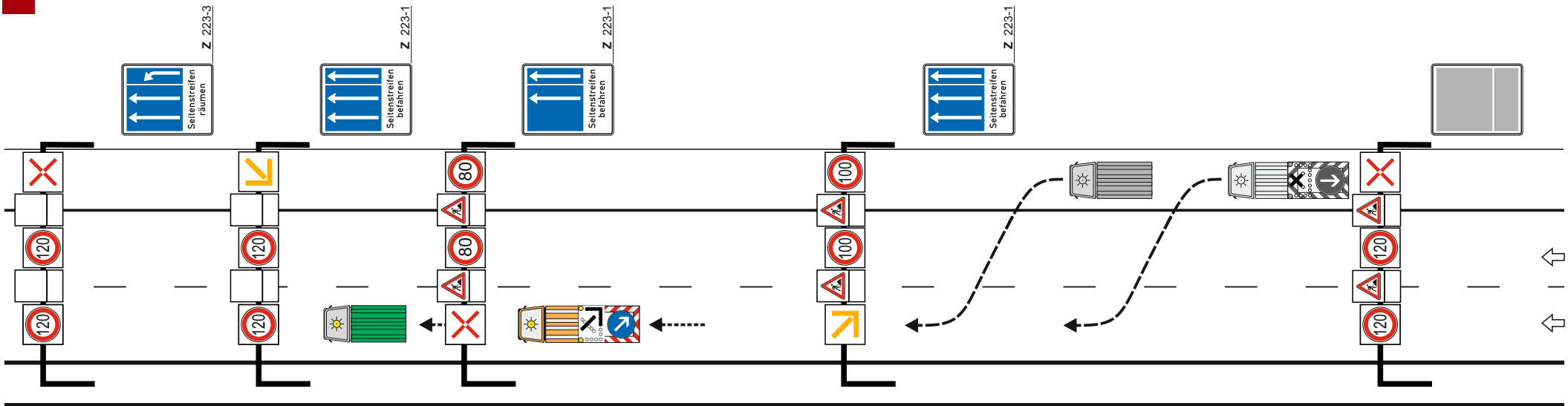
ABBAU

Phase 4 / 4



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



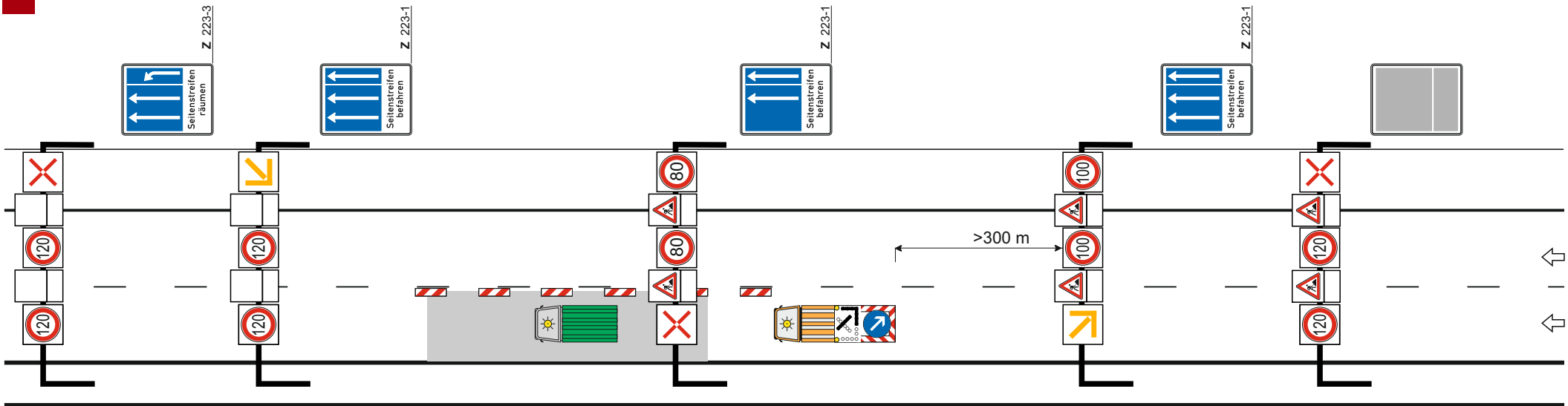
HE1.19LNS



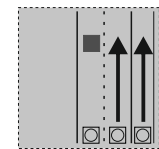
Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m

↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



Achtung!
300 m beachten



HE1.19LNS

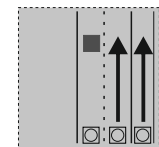
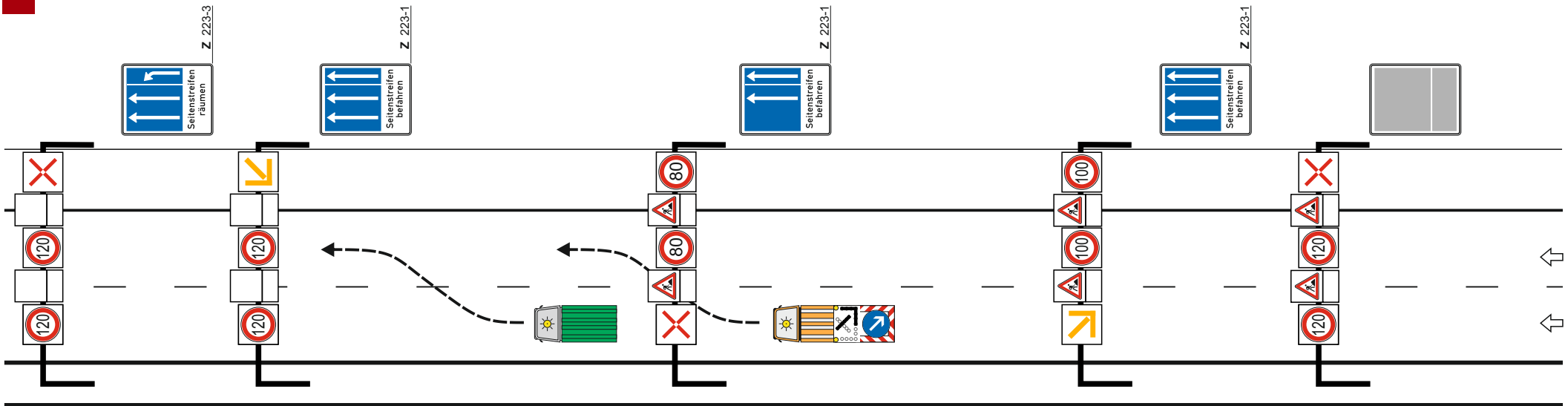
ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 4



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau Leitbaken
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



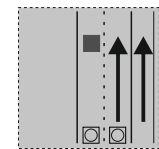
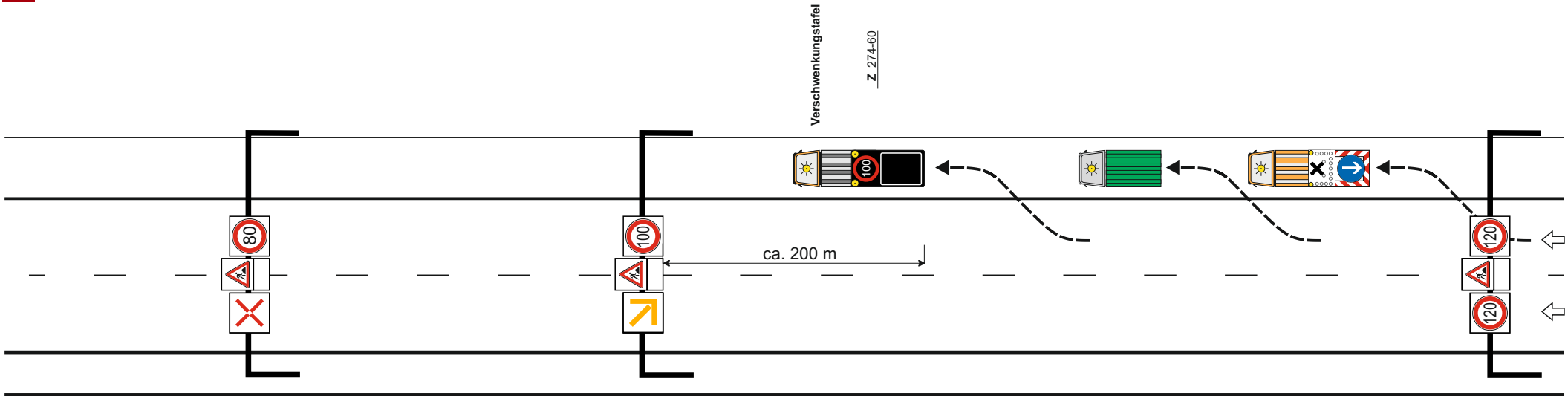
HE1.19LNS

ABBAU
Phase 4 / 4



Vorbereitung der Absperr Elemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT, der VWT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen
- ↳ Aktivierung des Signalbildes an der VWT



HE1.20LNS

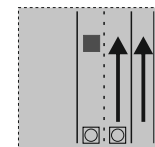
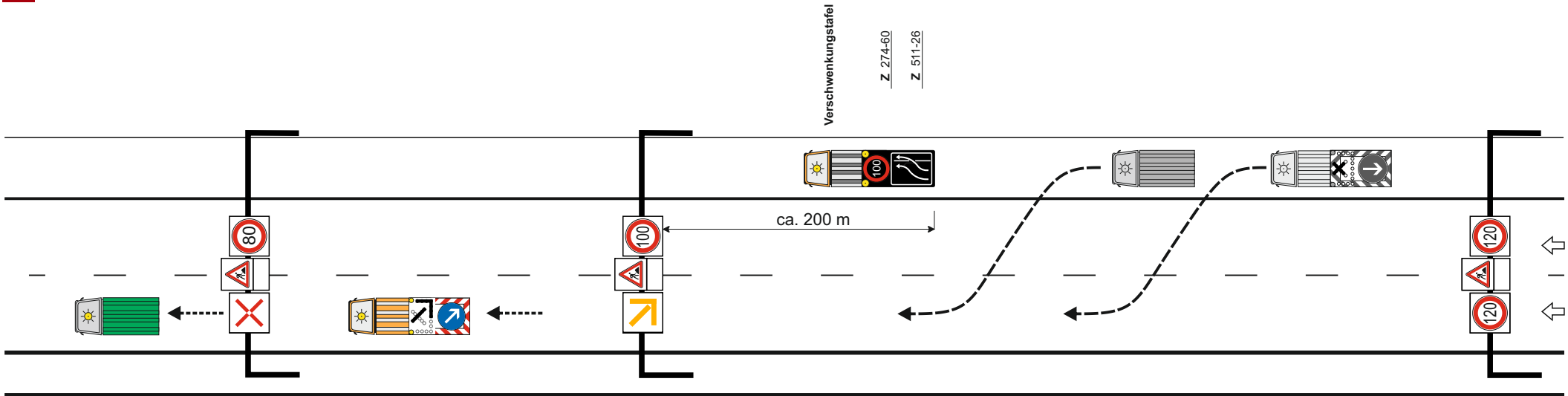
AUFBAU

Phase 1 / 4



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.20LNS

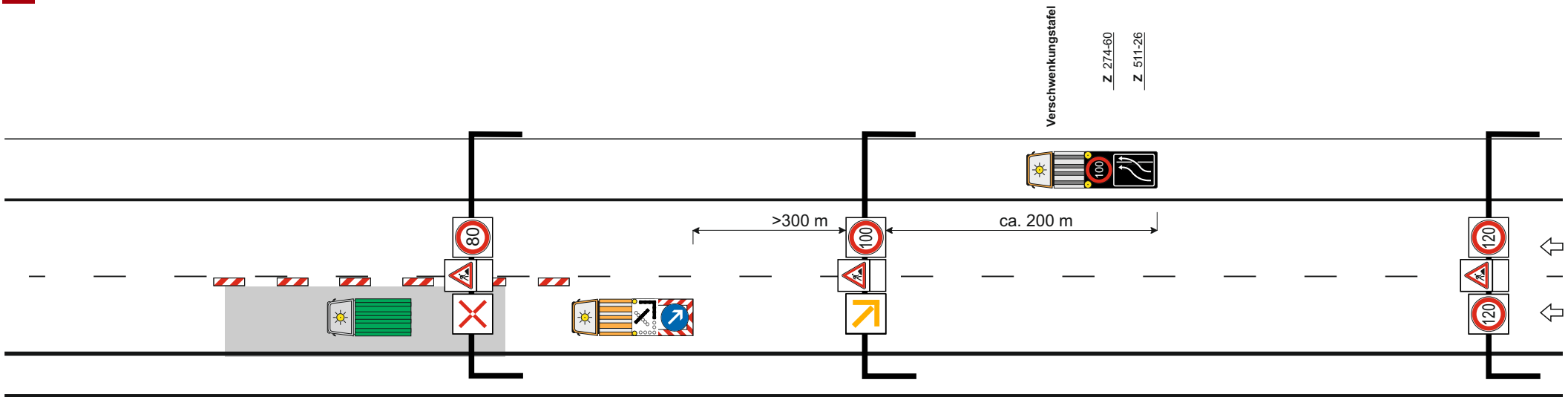
AUFBAU

Phase 2 / 4

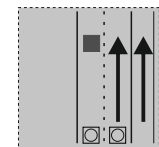


Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



Achtung!
300 m beachten



HE1.20LNS

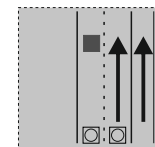
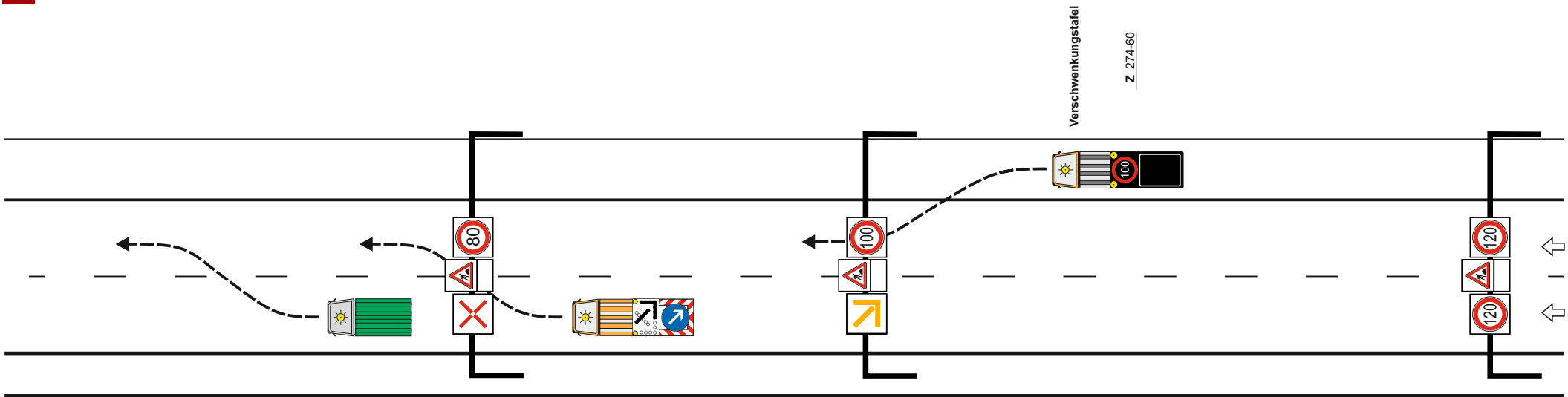
ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 4



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau Leitbaken
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE1.20LNS

ABBAU

Phase 4 / 4

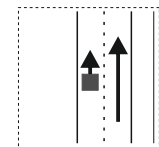
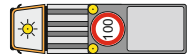
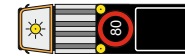
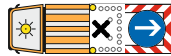
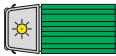


Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE1.21LTB

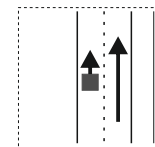
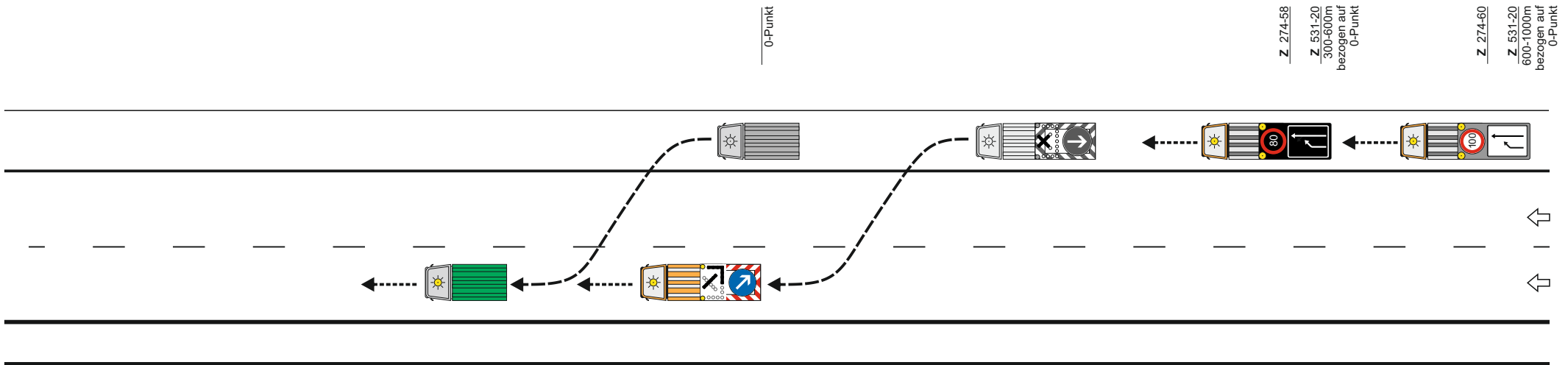
AUFBAU

Phase 1 / 5



Vorbereitung der FAT

- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.21LTB

AUFBAU

Phase 2 / 5



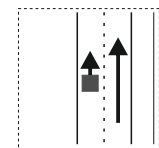
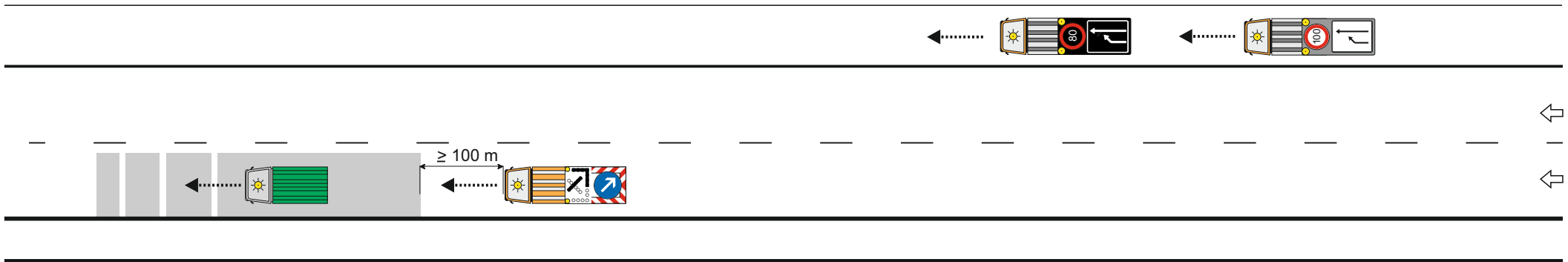
Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



0-Punkt

Z 274-58
Z 531-20
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-20
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.21LTB

ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 5



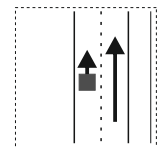
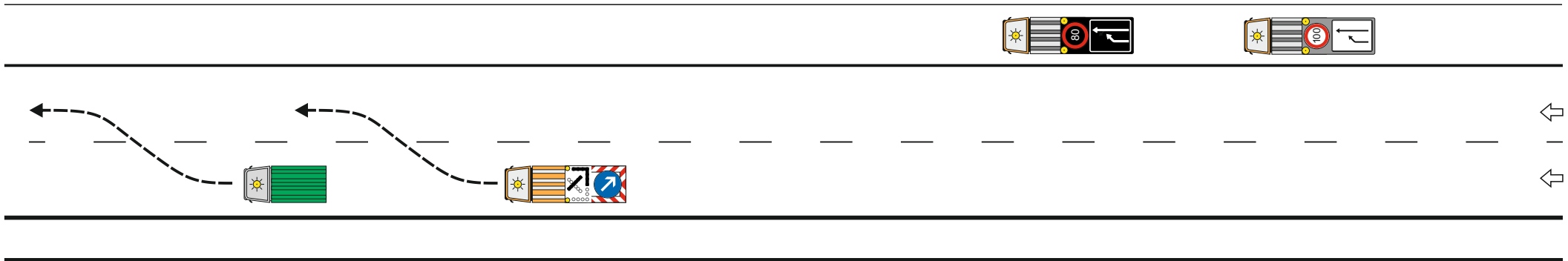
- Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren



0-Punkt

Z 274-58
Z 531-20
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-20
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.21LTB

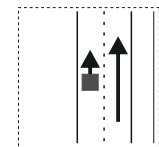
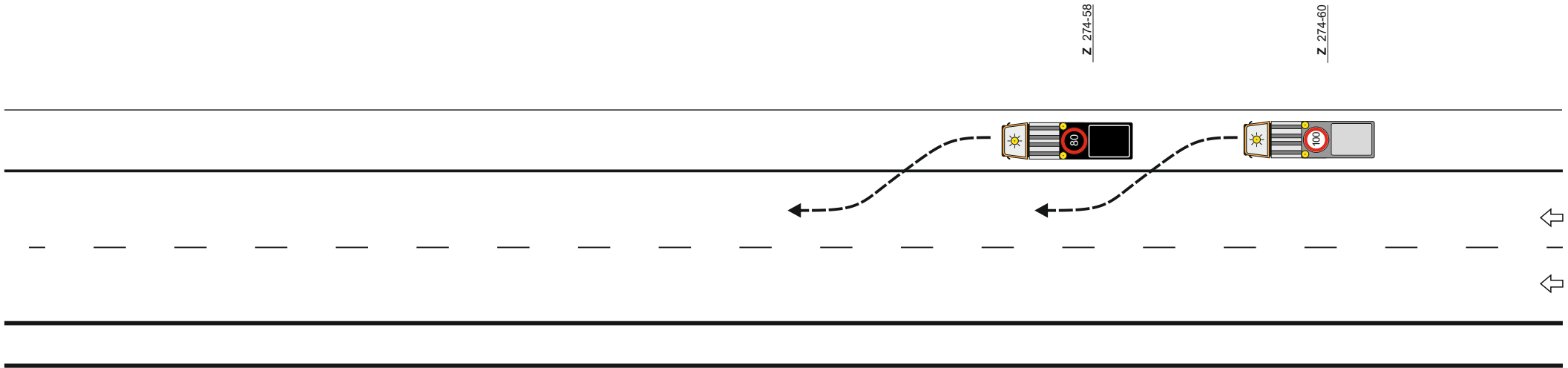
ABBAU

Phase 4 / 5



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT



HE1.21LTB

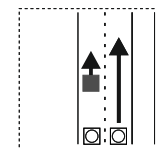
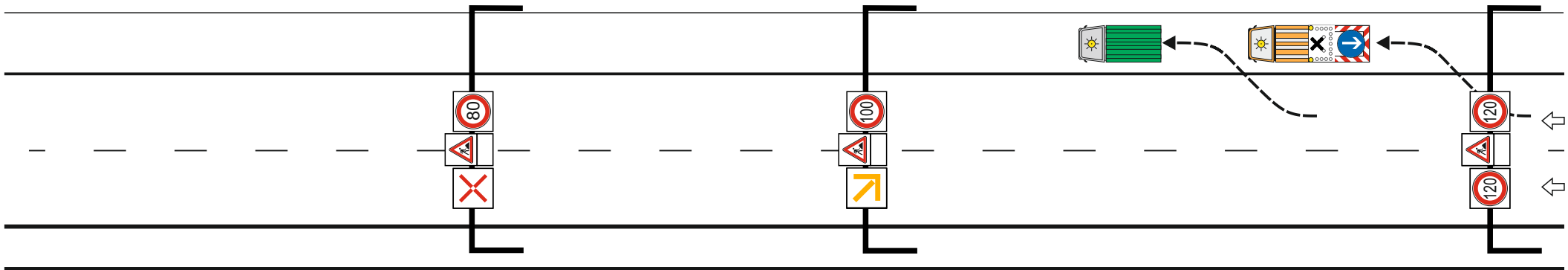
ABBAU

Phase 5 / 5



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen



HE1.22LTSB

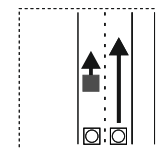
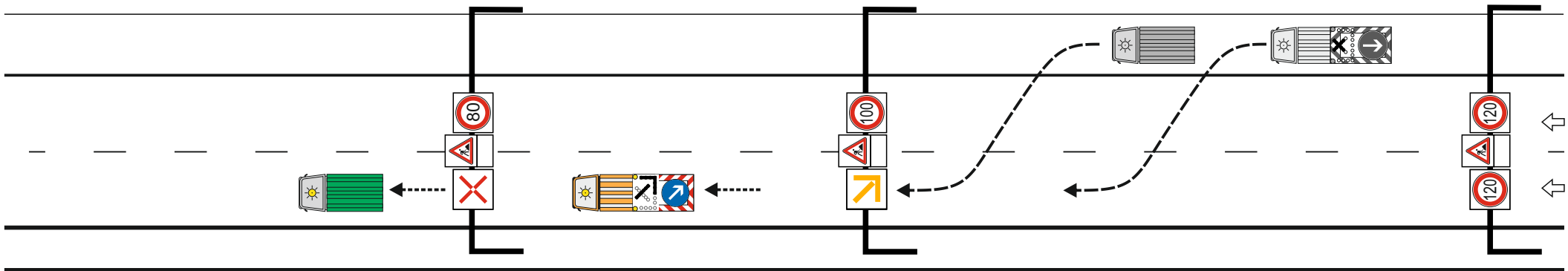
AUFBAU

Phase 1 / 4



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.22LT5B

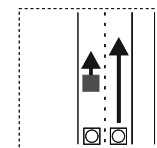
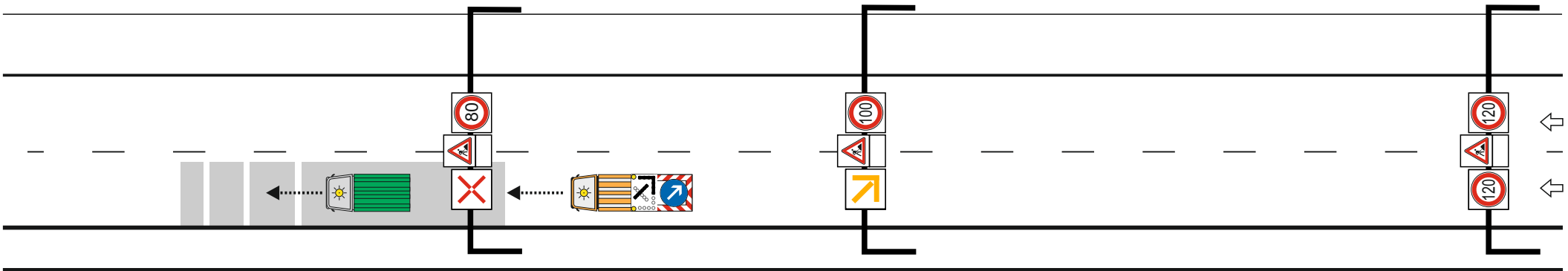
AUFBAU

Phase 2 / 4



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m
- ↳ Schaltung der SBA rückt mit fortlaufendem Arbeitsbereich einen Querschnitt weiter
- ↳ Kommunikation mit VZH ist aufrecht zu erhalten

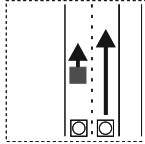
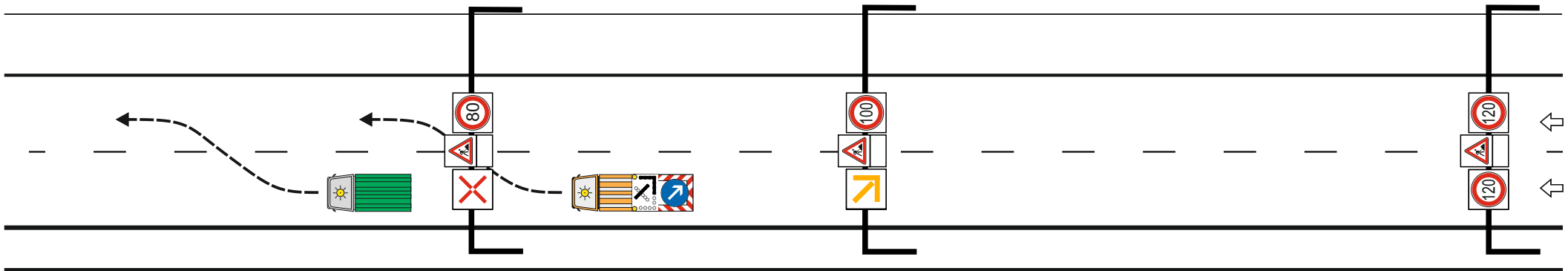


HE1.22LTSB

ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 4

- Räumung Arbeitsbereich
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE1.22LTSB

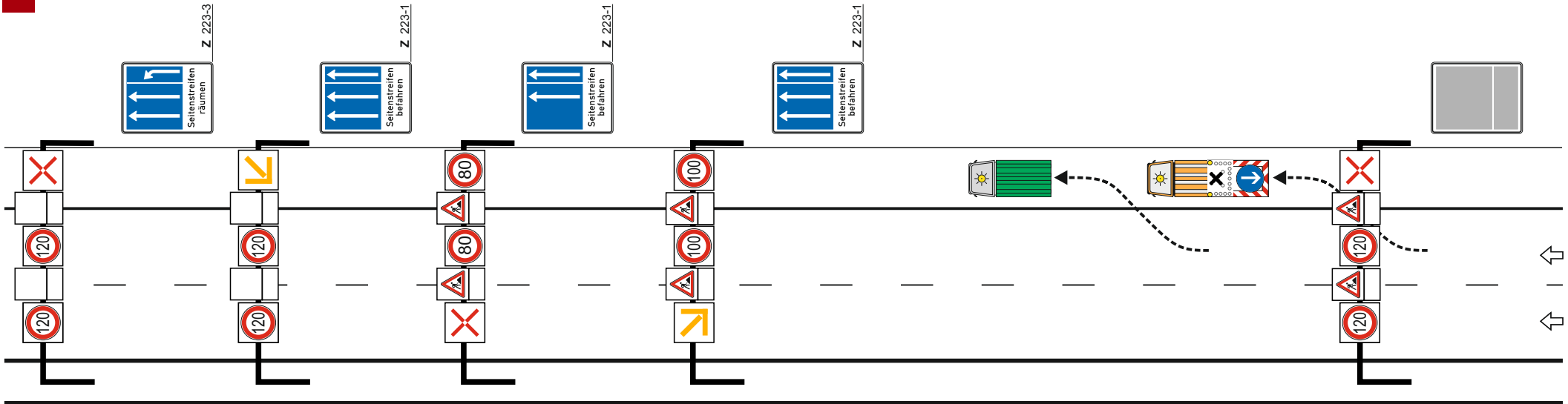
ABBAU

Phase 4 / 4



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen vor Seitenstreifenfreigabe



HE1.23LTSB

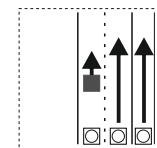
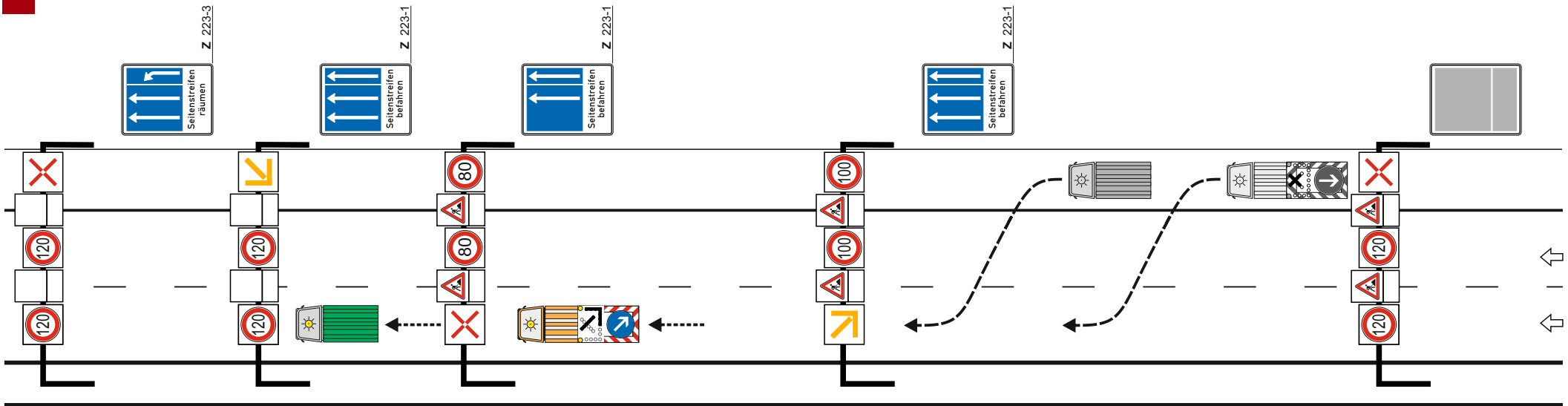
AUFBAU

Phase 1 / 4



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.23LTSB

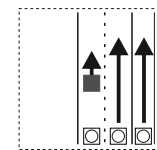
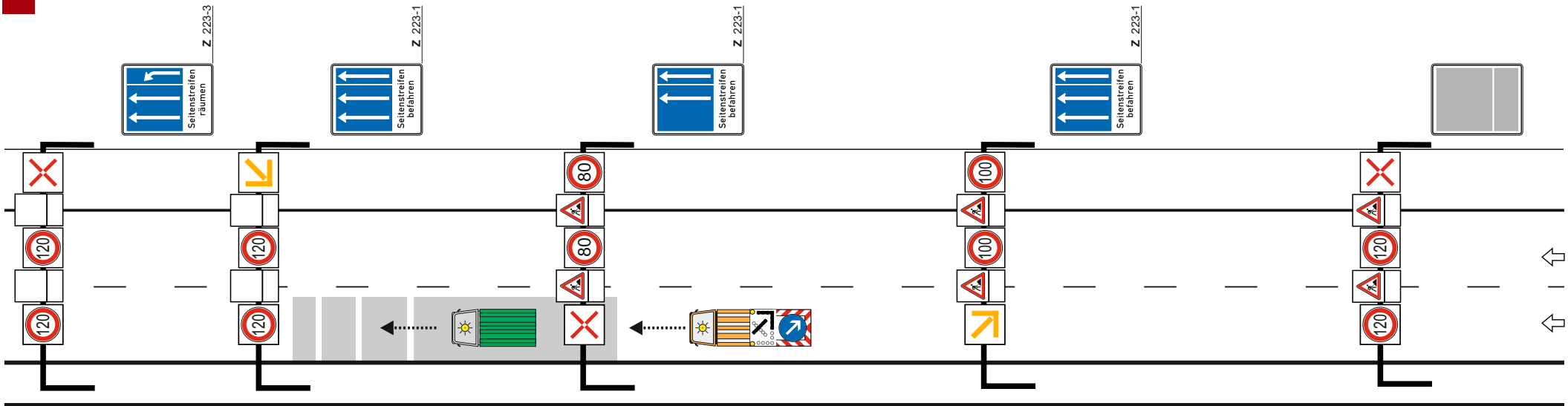
AUFBAU

Phase 2 / 4



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Schaltung der SBA rückt mit fortlaufendem Arbeitsbereich einen Querschnitt weiter
- ↳ Kommunikation mit VZH ist aufrecht zu erhalten
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



HE1.23LTSB

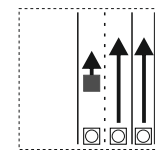
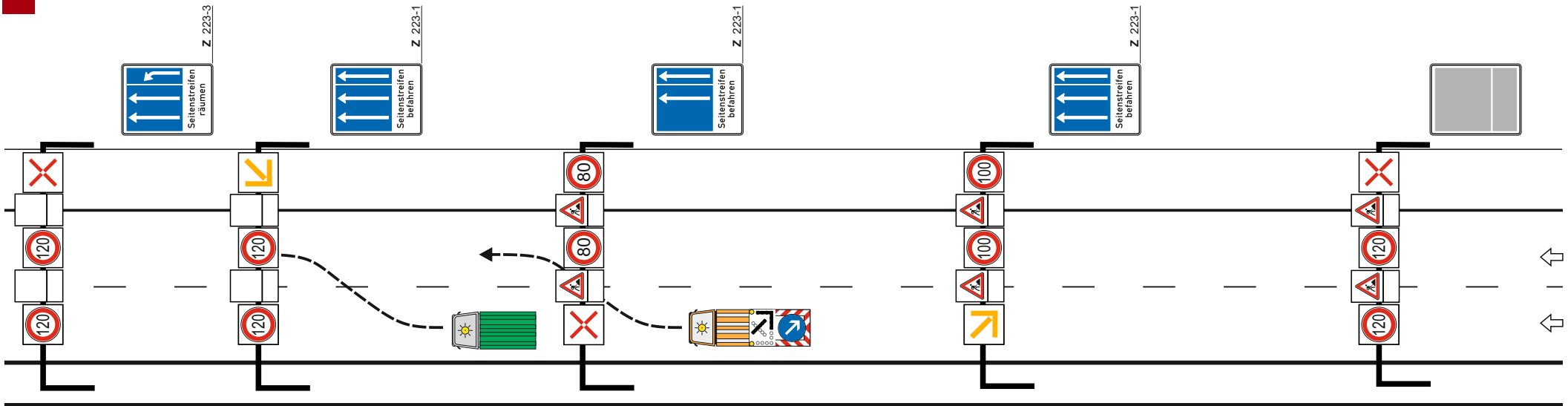
ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 4



Räumung Arbeitsbereich

- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE1.23LTSB

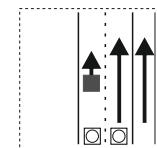
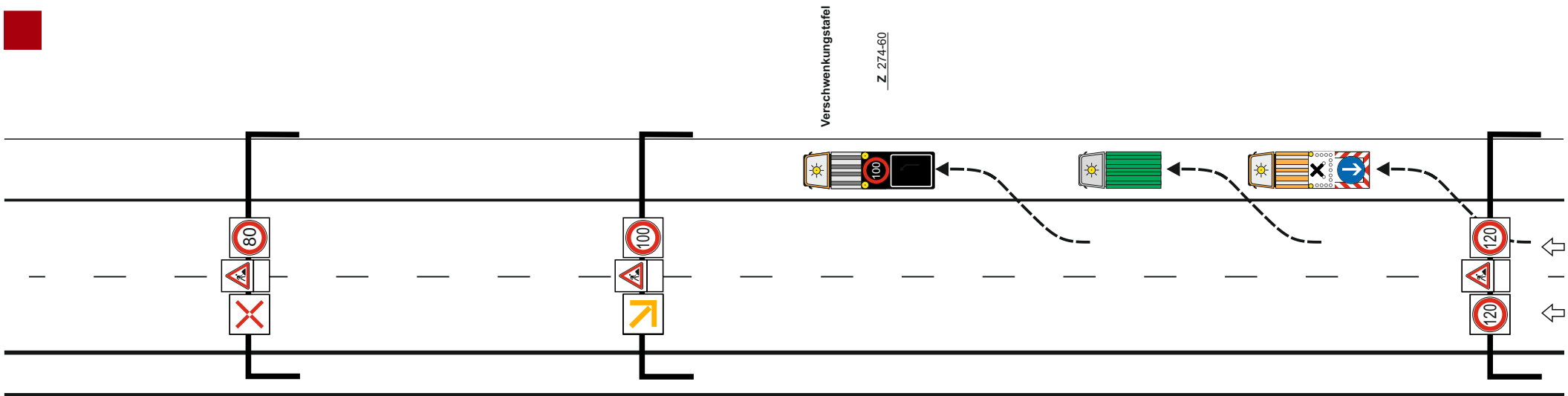
ABBAU

Phase 4 / 4



Vorbereitung der Absperr Elemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT, der VWT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen
- ↳ Aktivierung des Signalbildes an der VWT



HE1.24LTSB

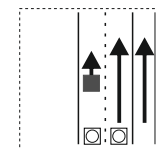
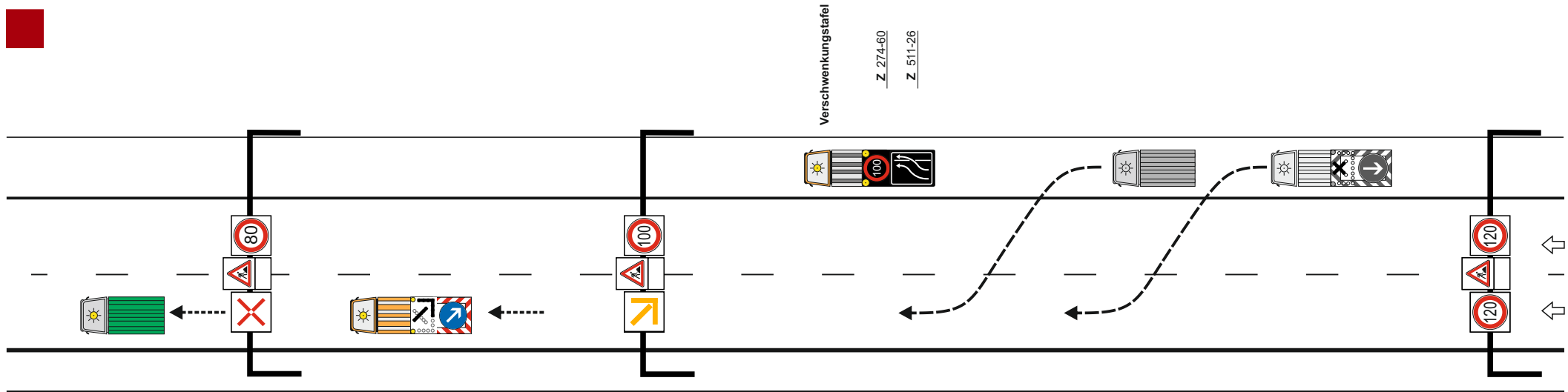
AUFBAU

Phase 1 / 4



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.24LTSB

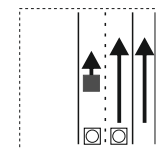
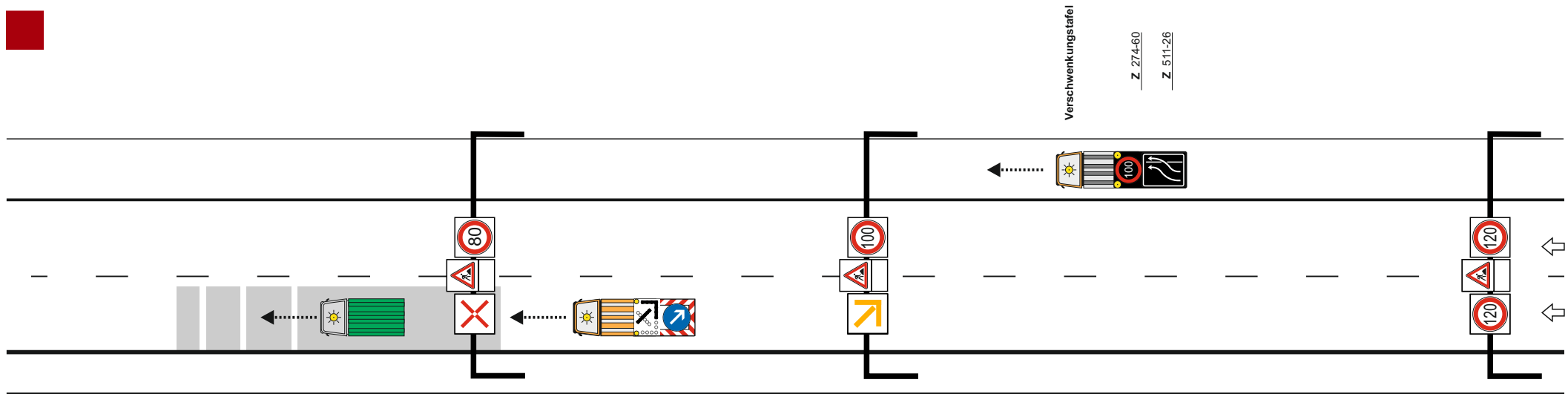
AUFBAU

Phase 2 / 4



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m
- ↳ Schaltung der SBA rückt mit fortlaufendem Arbeitsbereich einen Querschnitt weiter
- ↳ Kommunikation mit VZH ist aufrecht zu erhalten



HE1.24LTSB

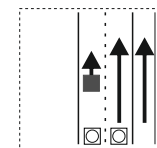
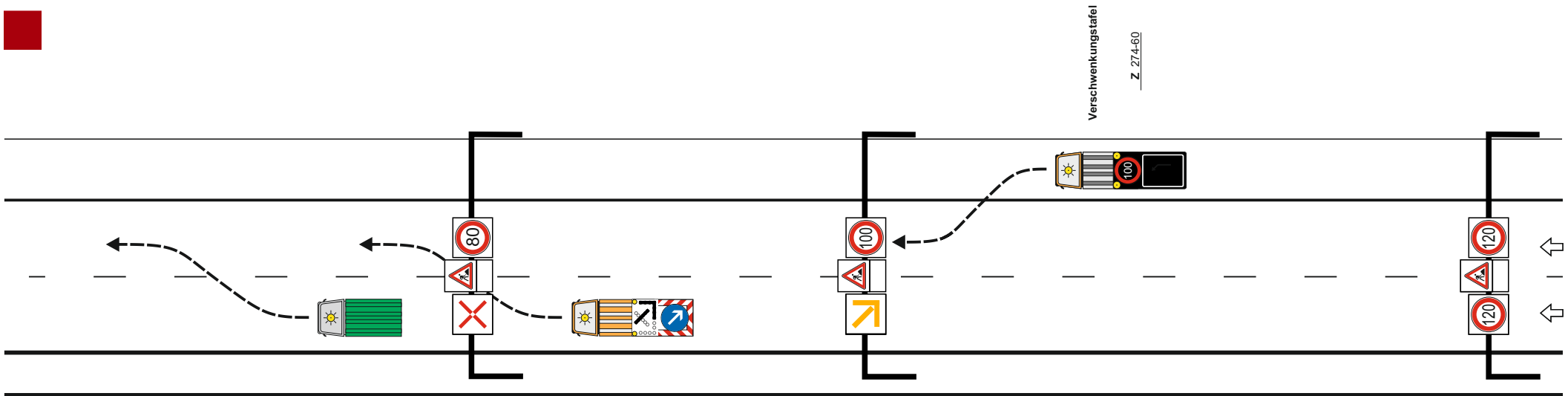
ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 4



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE1.24LTSB

ABBAU

Phase 4 / 4

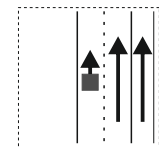
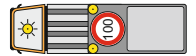
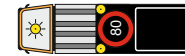
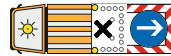


Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE1.75LTB

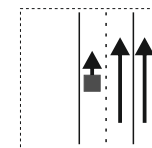
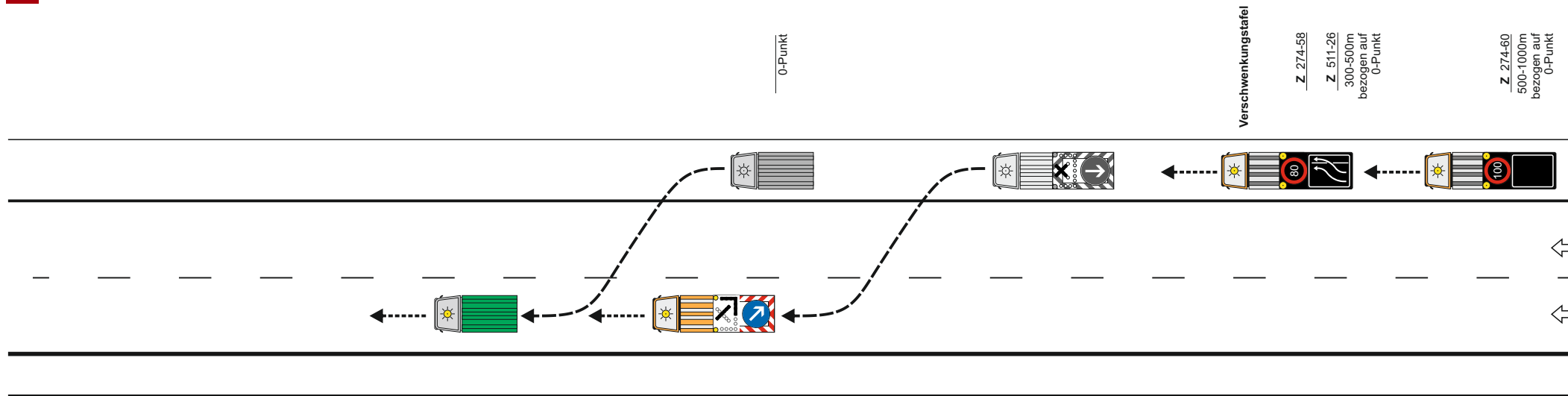
AUFBAU

Phase 1 / 5



Vorbereitung der FAT

- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.75LTB

AUFBAU

Phase 2 / 5



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



0-Punkt

Verschwenkungstafel

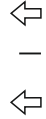
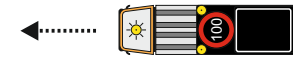
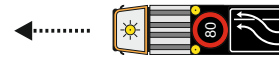
Z 274-58

Z 511-26

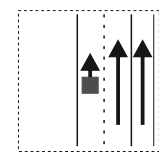
300-500m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

500-1000m
bezogen auf
0-Punkt



≥ 100 m



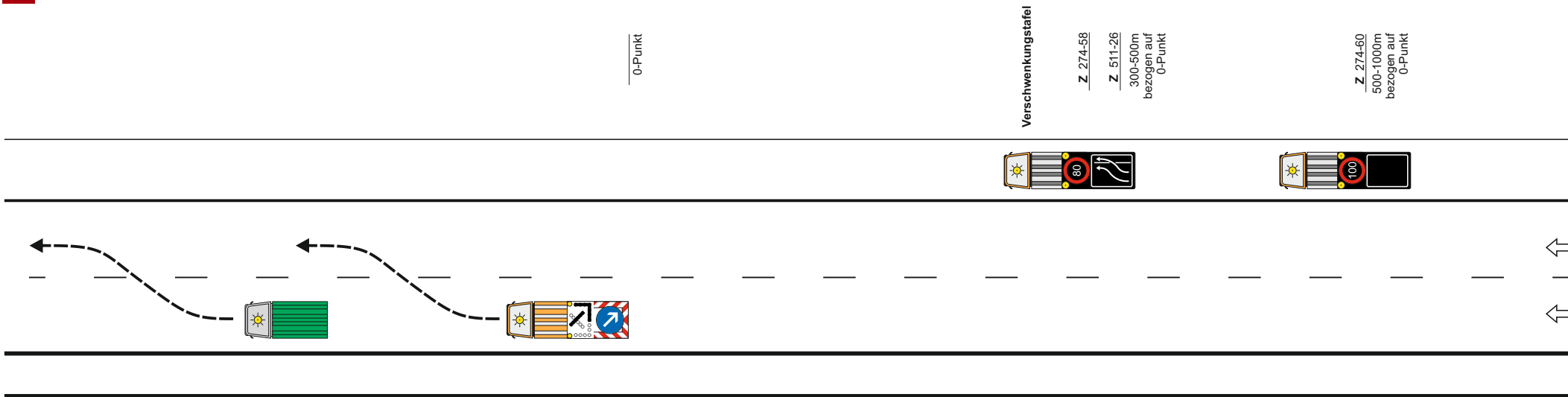
HE1.75LTB

ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 5



- Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren



HE1.75LTB

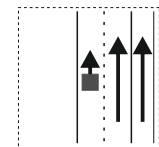
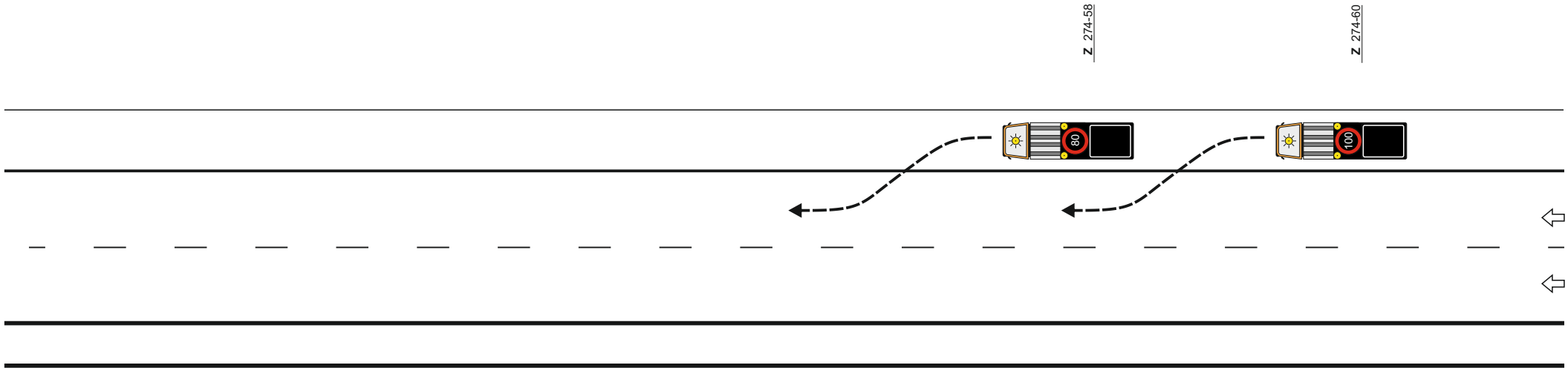
ABBAU

Phase 4 / 5



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT



HE1.75LTB

ABBAU

Phase 5 / 5



**Hessen Mobil
Straßen- und Verkehrsmanagement**

HESSEN

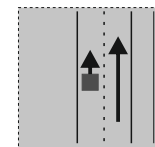
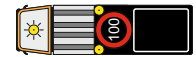
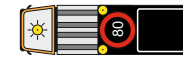
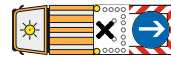


Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE1.76LNB

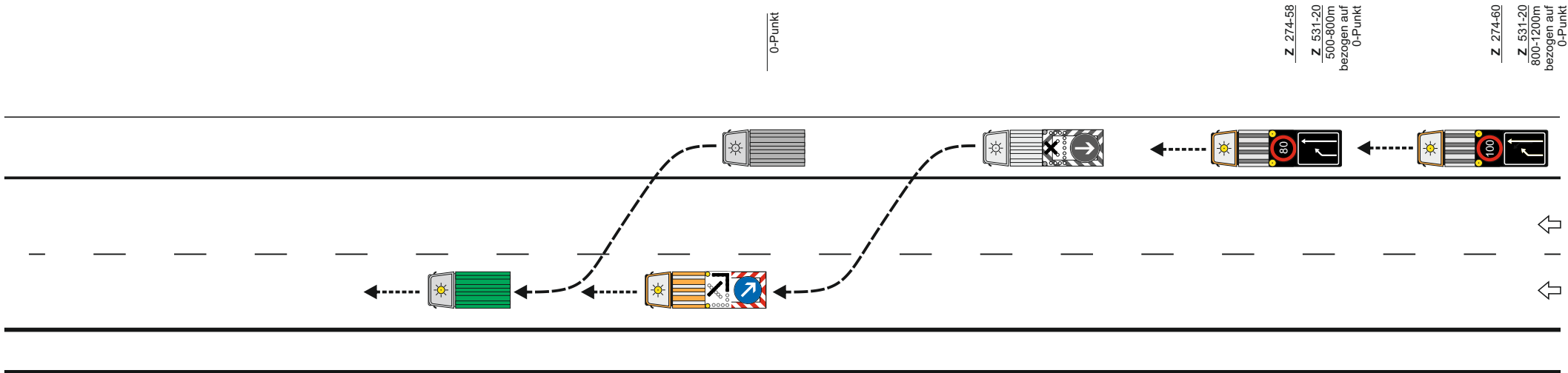
AUFBAU

Phase 1 / 5



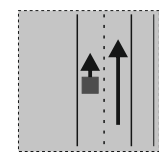
Vorbereitung der FAT

- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



Z 274-58
Z 531-20
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-20
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.76LNB

AUFBAU

Phase 2 / 5



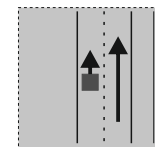
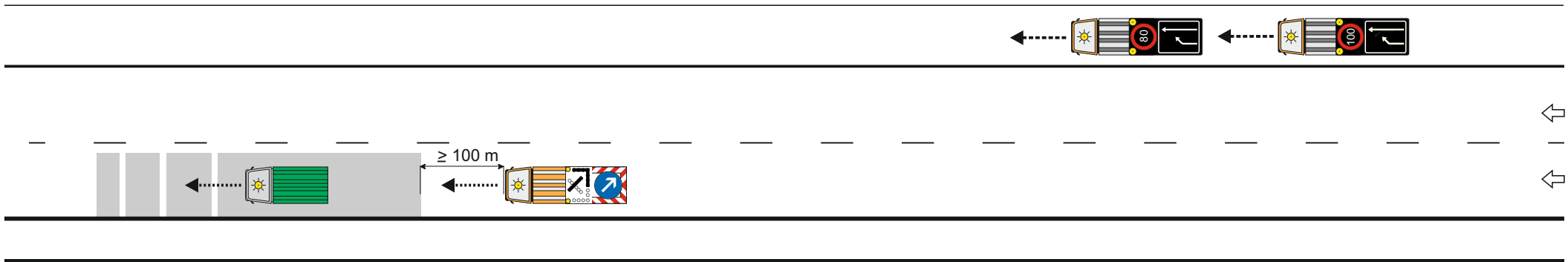
Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



0-Punkt

Z 274-58
Z 531-20
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-20
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.76LNB

ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 5

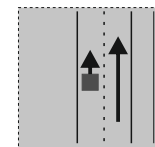
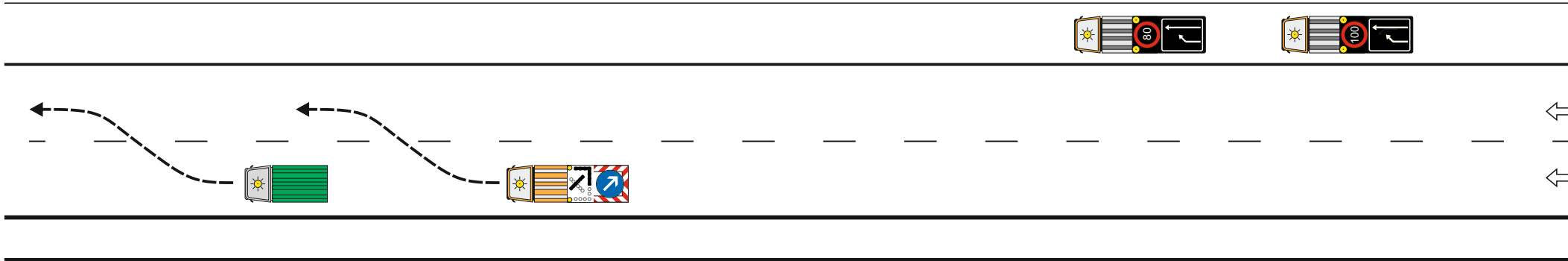


- Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren

0-Punkt

Z 274-58
Z 531-20
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-20
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.76LNB

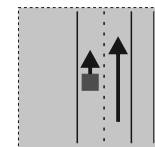
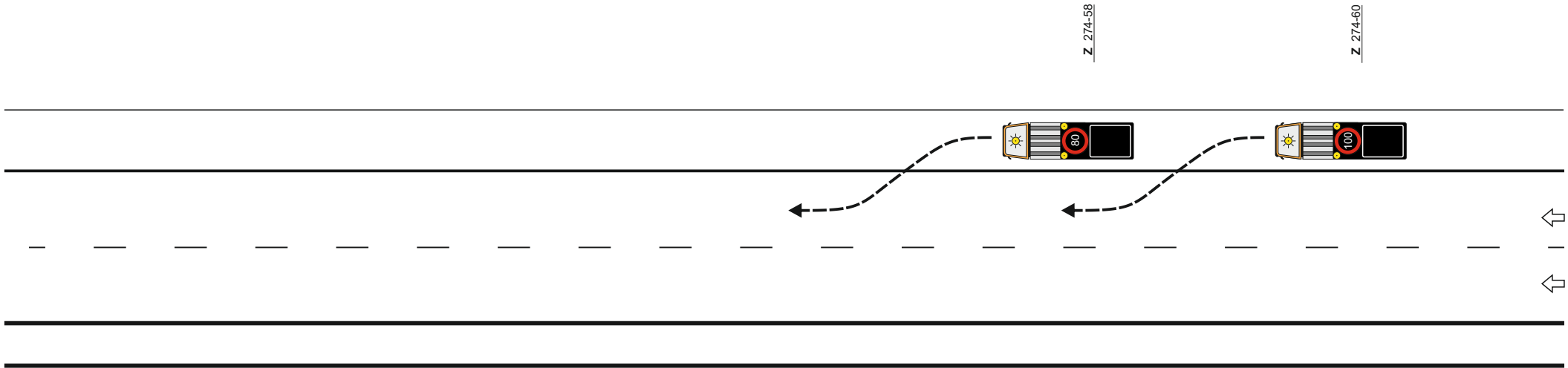
ABBAU

Phase 4 / 5



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT



HE1.76LNB

ABBAU

Phase 5 / 5



Hessen Mobil
Straßen- und Verkehrsmanagement

HESSEN

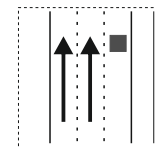
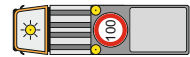
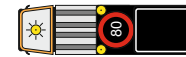
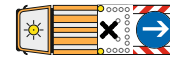
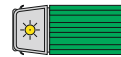


Vorbereitung der Absperr Elemente auf dem Seitenstreifen
 ↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE1.25RT

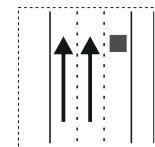
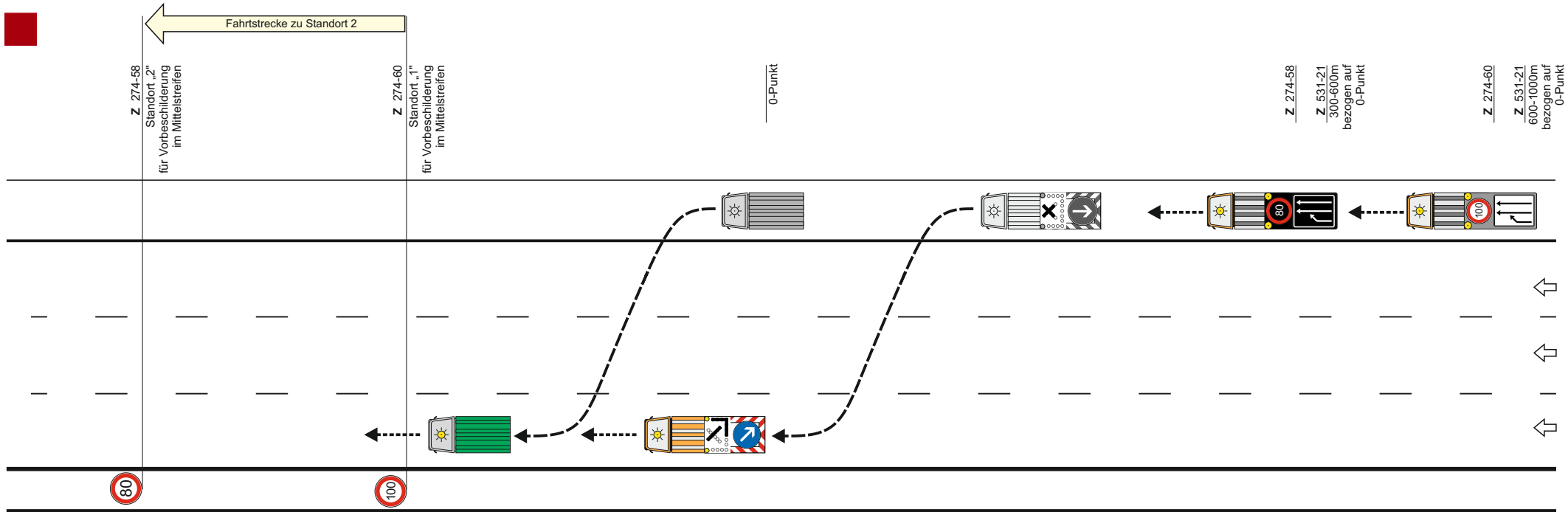
AUFBAU

Phase 1 / 10



VZ-Montage

- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“, dabei 1. VWT am Standort „1“ belassen
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“, dabei VWT am Standort „2“ belassen



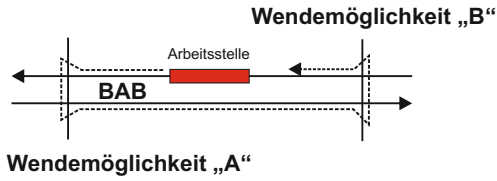
HE1.25RT

AUFBAU

Phase 2 / 10

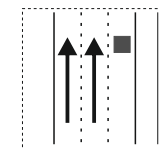
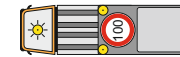
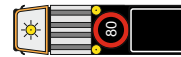


Zwischenphase
↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



Z 274-58
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.25RT

AUFBAU

Phase 3 / 10



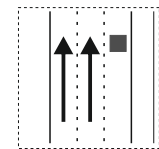
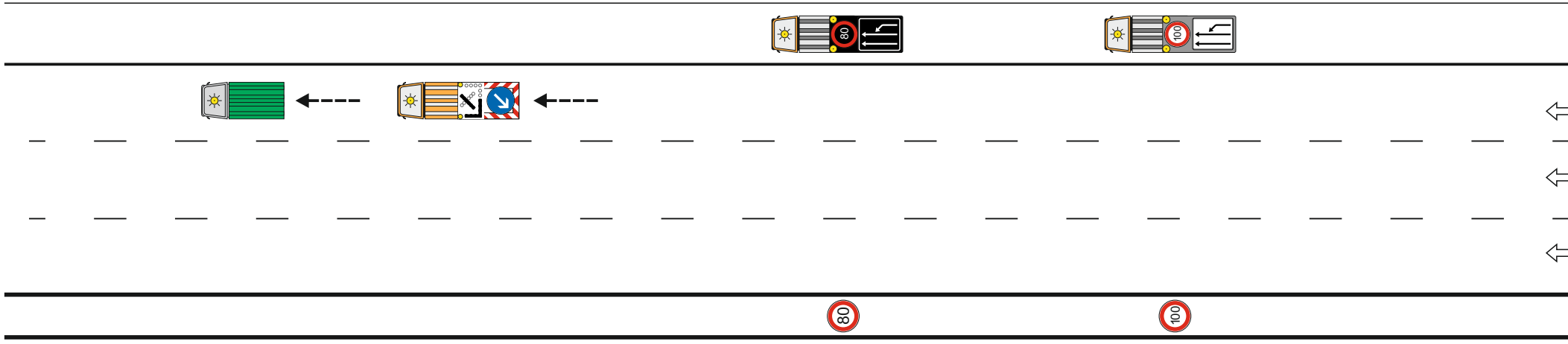
Vorbereitung der FAT

- ↳ Signalbild der VWT einstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

0-Punkt

Z 274-58
Z 531-11
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-11
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.25RT

AUFBAU

Phase 4 / 10



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

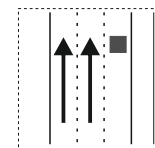
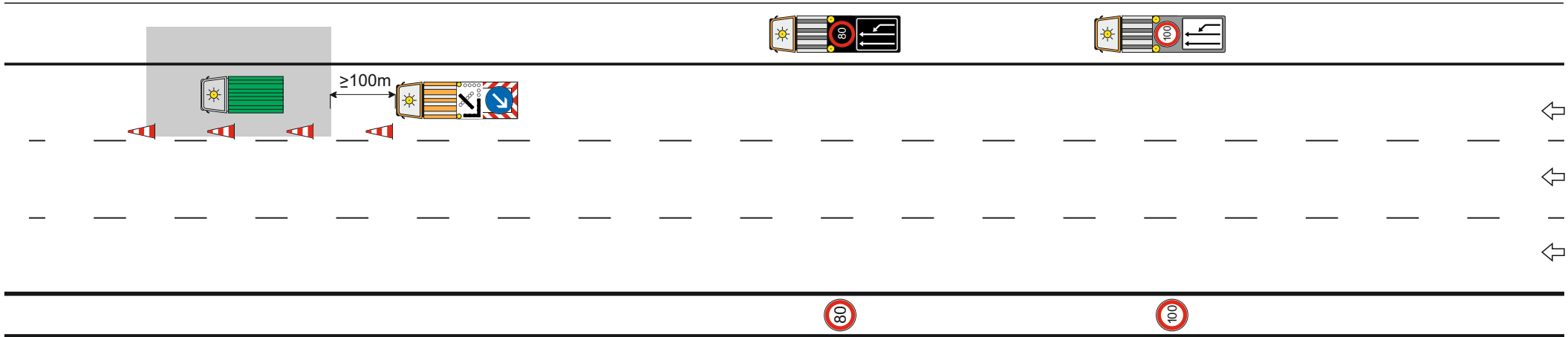
0-Punkt

Z 274-58

Z 531-11
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-11
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.25RT

ARBEITSSTELLE

Phase 5 / 10



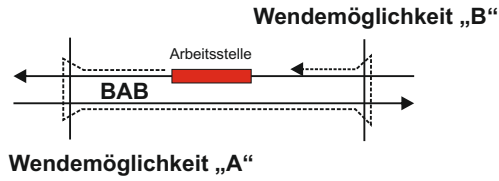
Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitkegel

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ im Mittelstreifen

- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



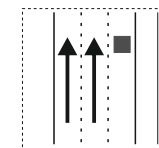
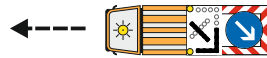
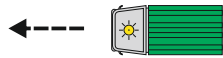
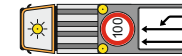
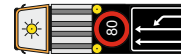
0-Punkt

Z 274-58

Z 531-11
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-11
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.25RT

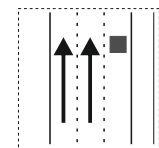
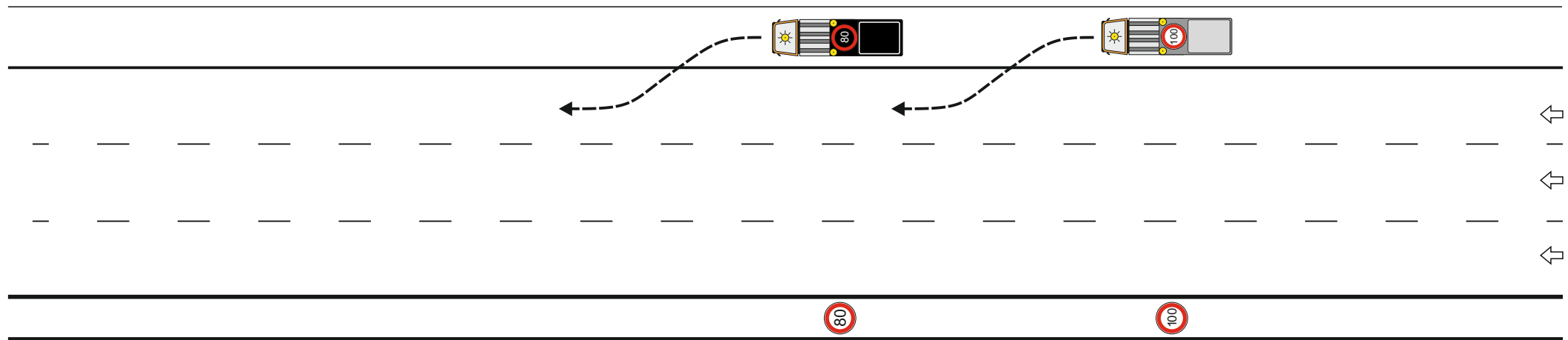
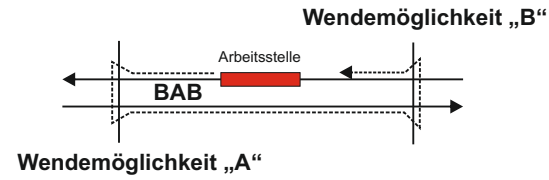
ABBAU

Phase 6 / 10



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE1.25RT

ABBAU

Phase 7 / 10



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Standstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

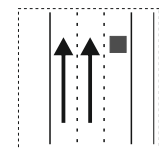
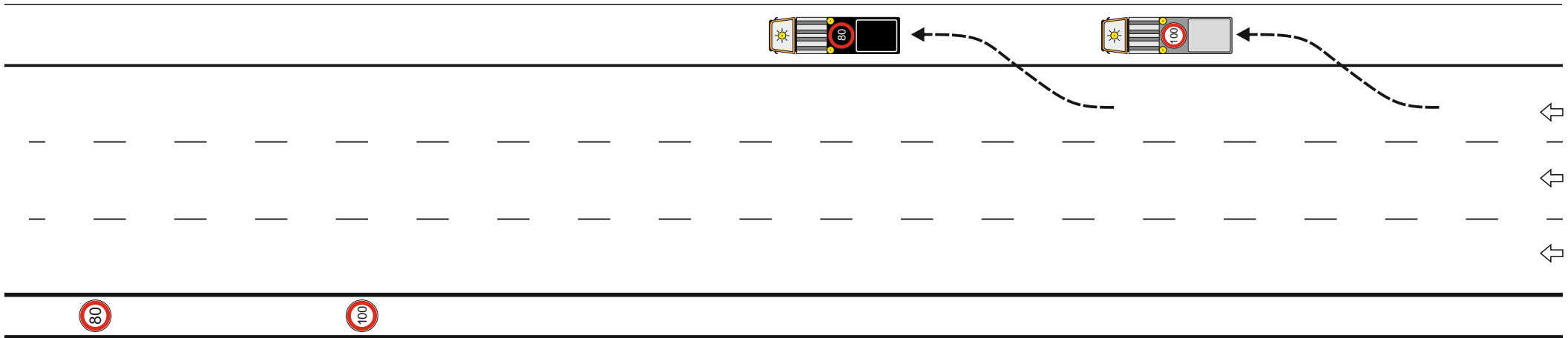


Z 274-58

Z 274-60

Z 274-58

Z 274-60



HE1.25RT

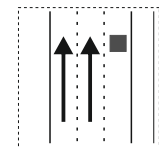
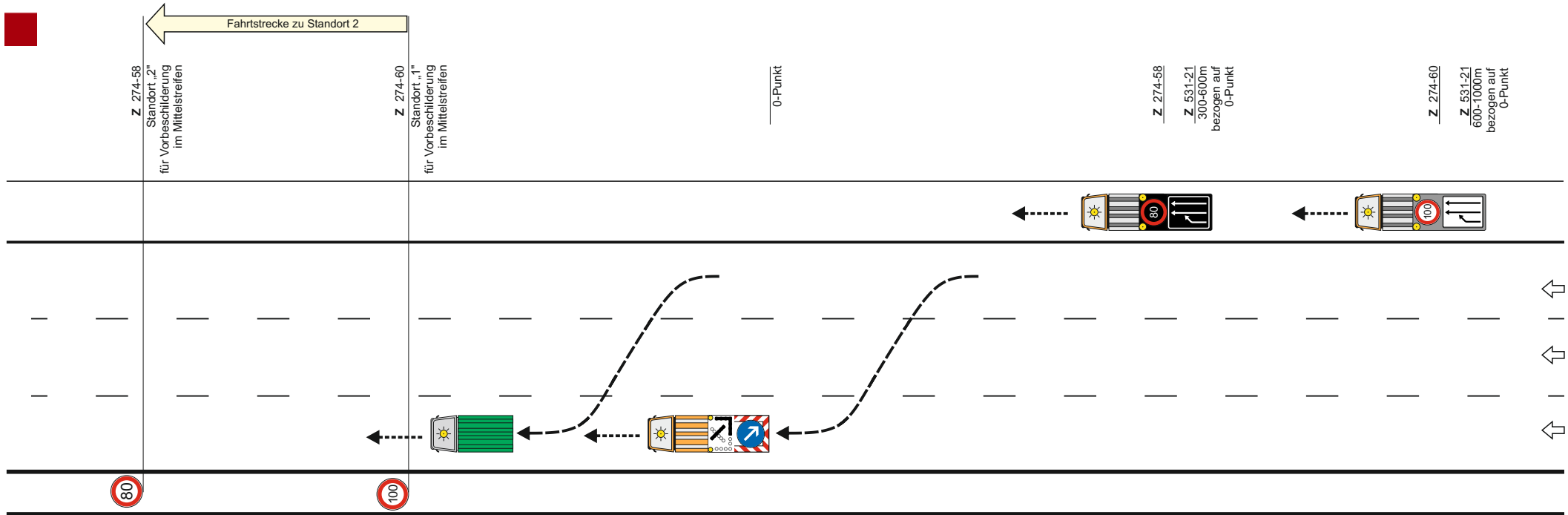
ABBAU

Phase 8 / 10



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
 - ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „2“



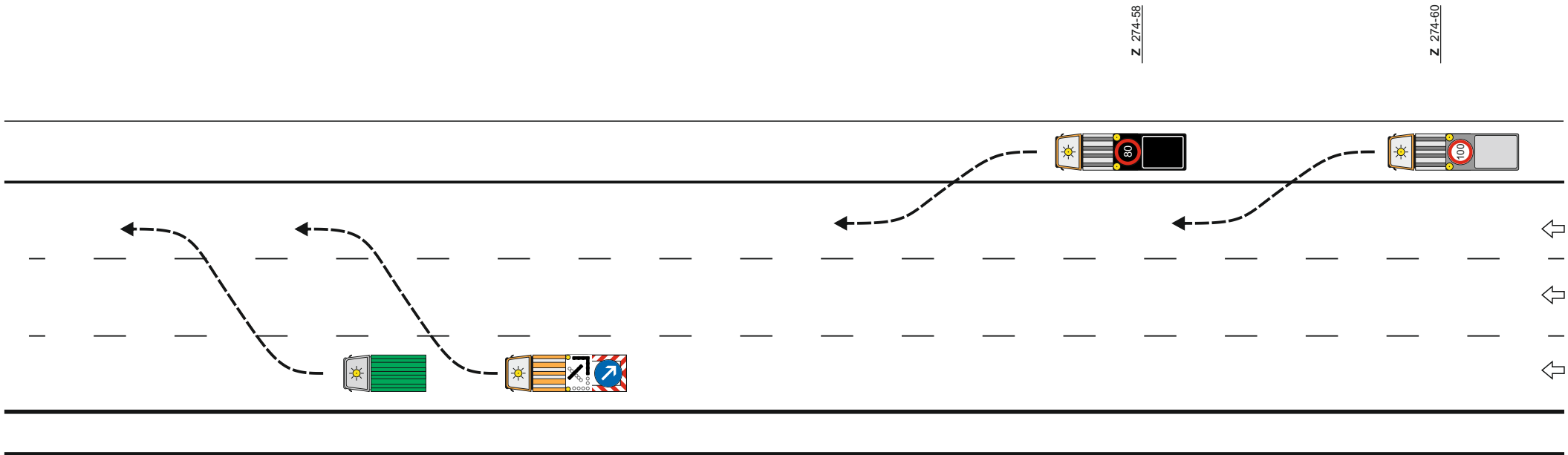
HE1.25RT

ABBAU

Phase 9 / 10



- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT



HE1.25RT

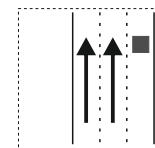
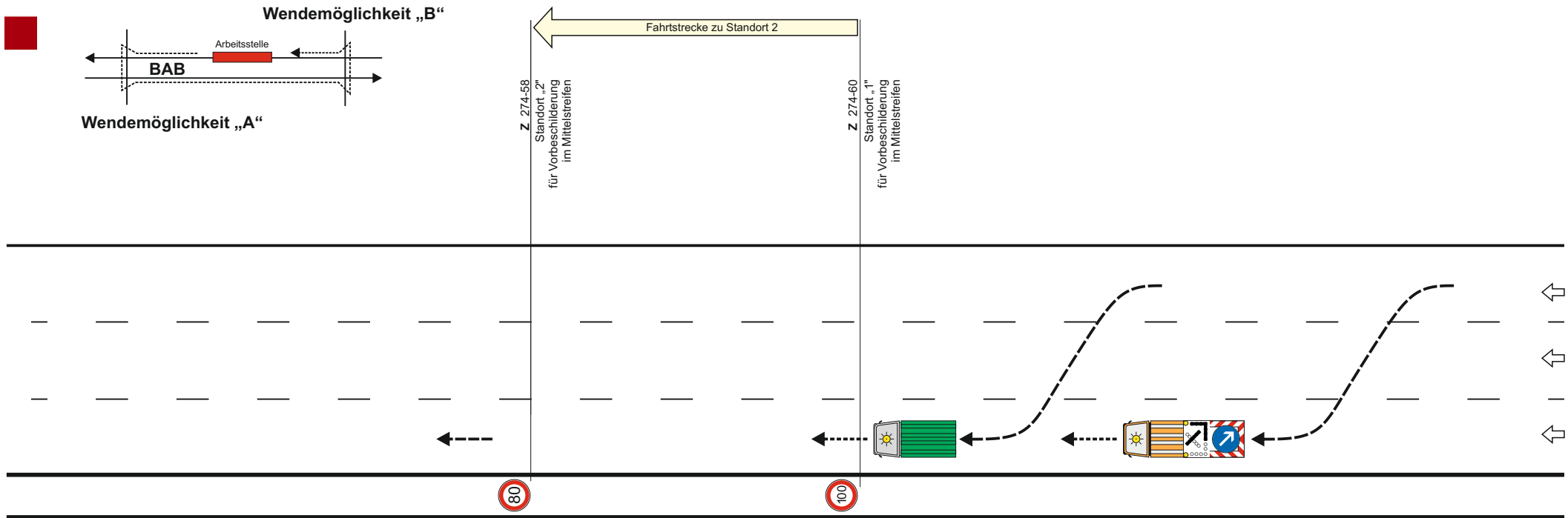
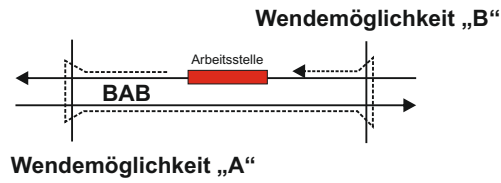
ABBAU

Phase 10 / 10



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

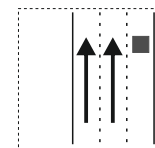
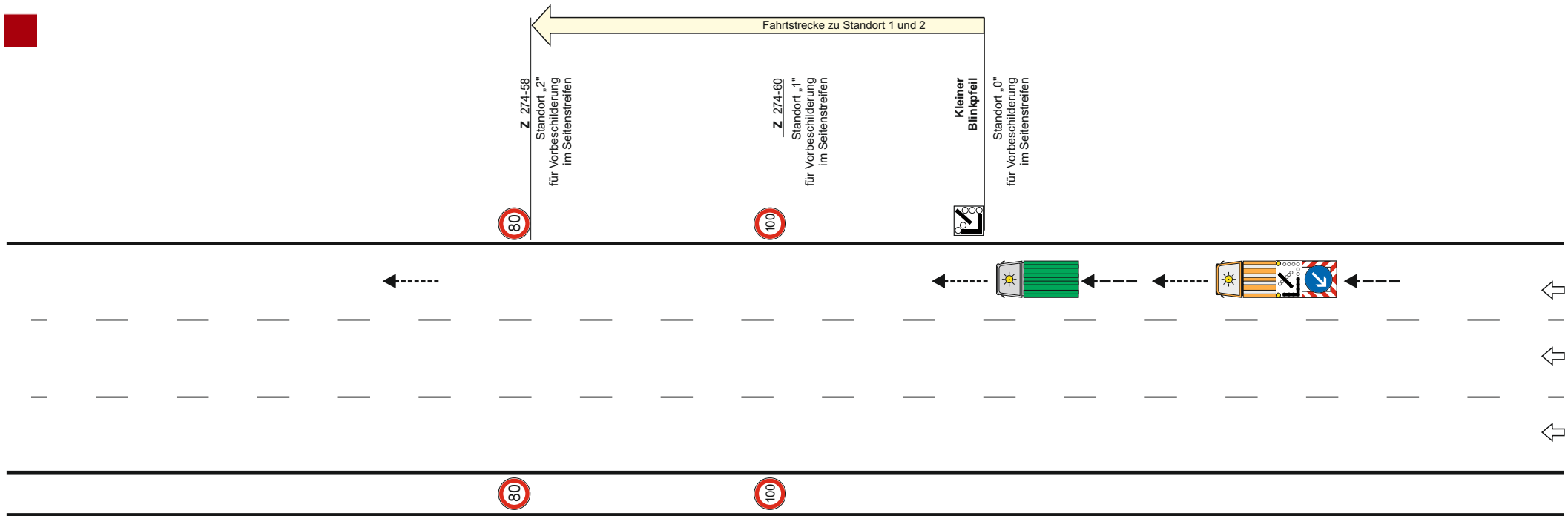


HE1.26RT



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Weiterfahrt der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich

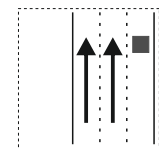
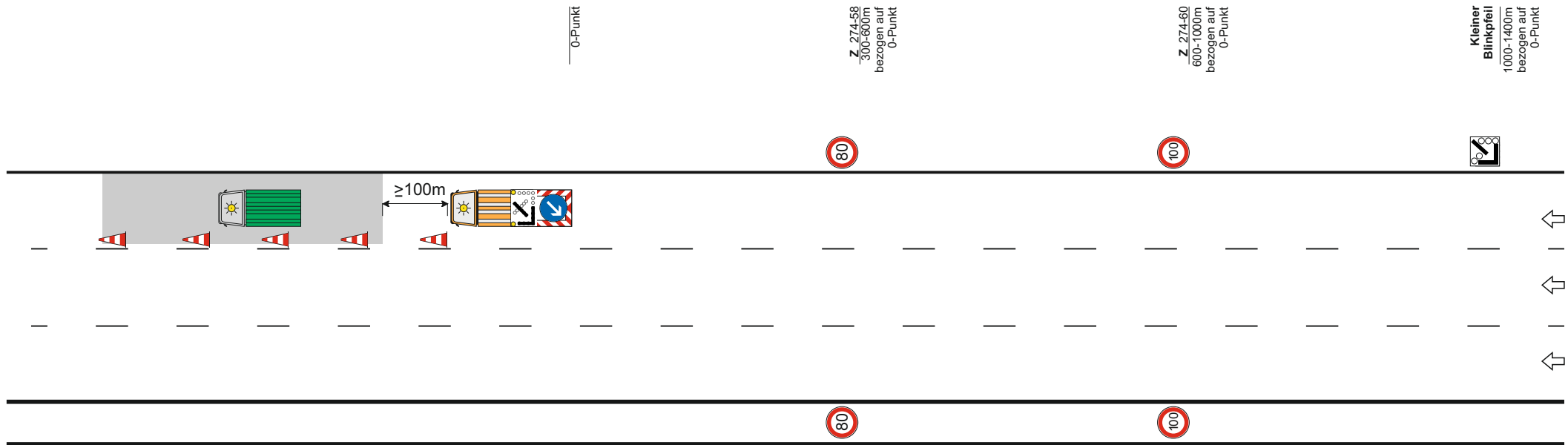


HE1.26RT



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



HE1.26RT

ARBEITSSTELLE

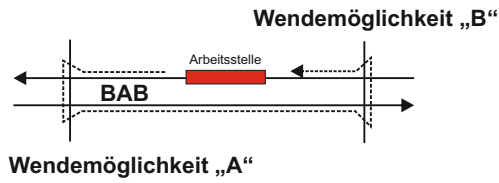
Phase 3 / 6



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitkegel

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)

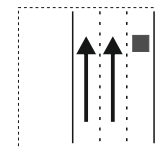
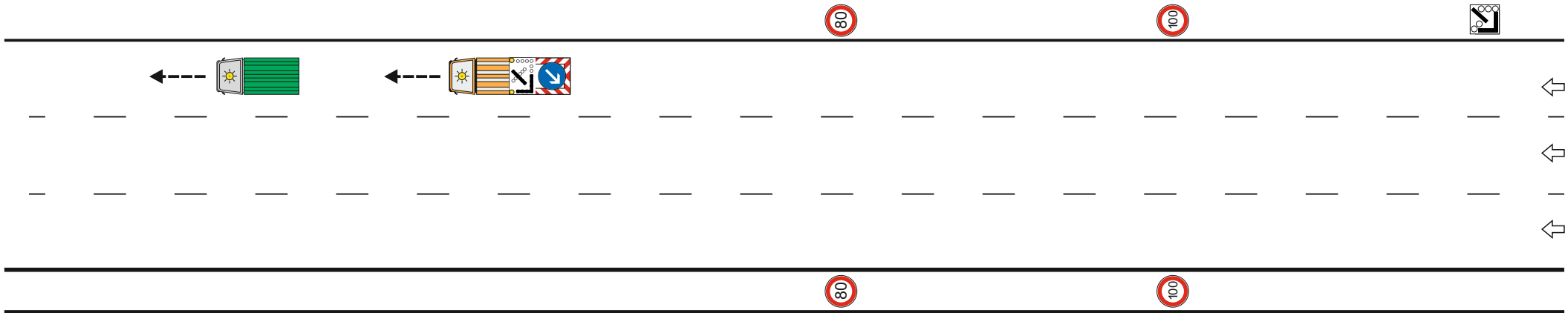


0-Punkt

Z 274-58
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.26RT

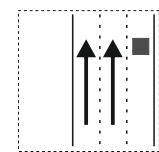
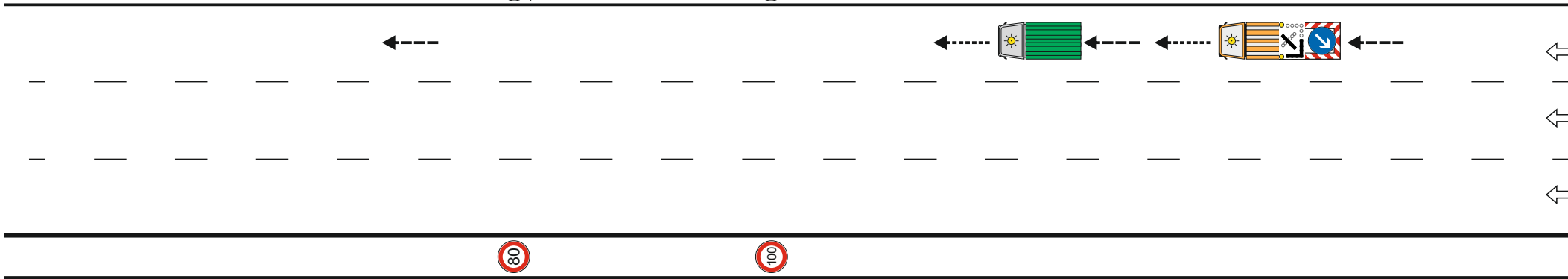
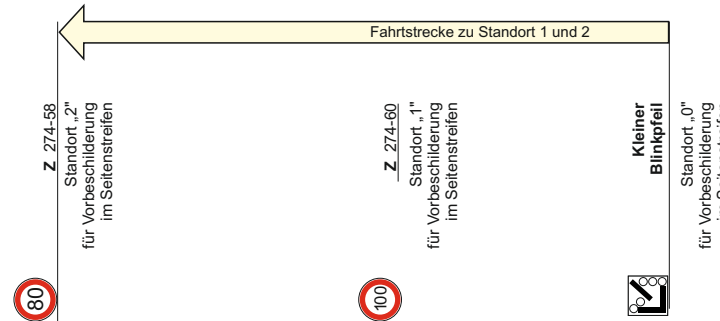
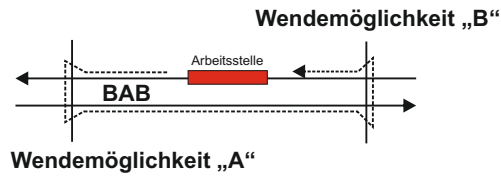
ABBAU

Phase 4 / 6



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE1.26RT

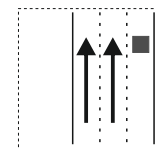
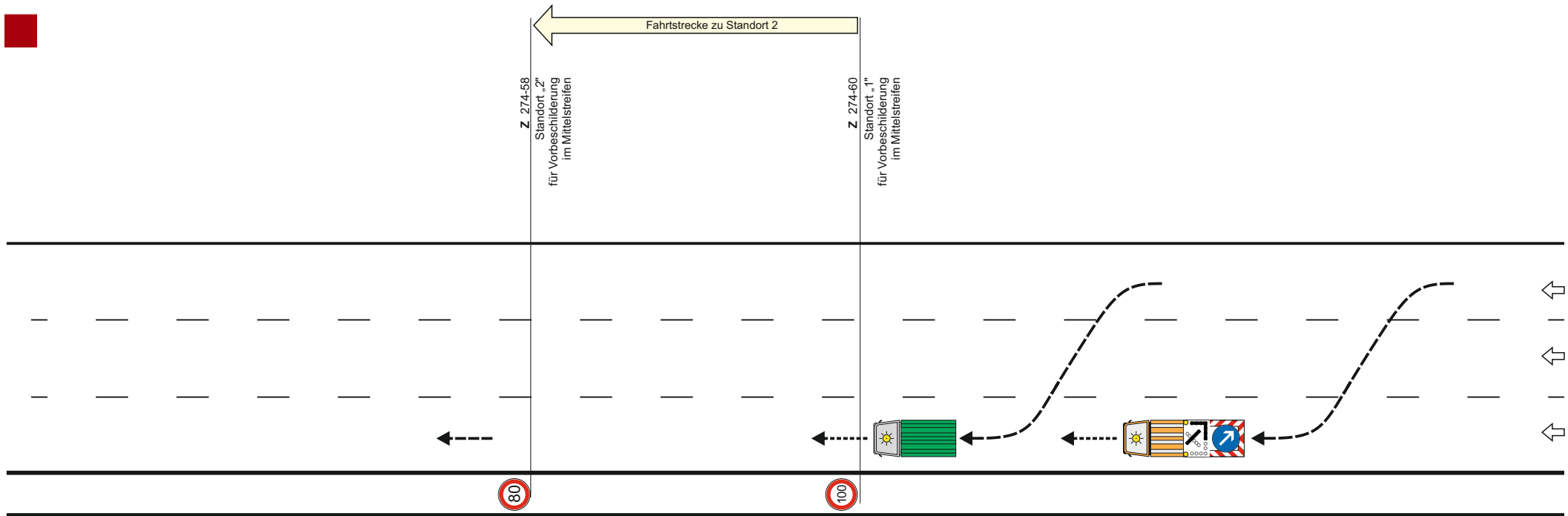
ABBAU

Phase 5 / 6



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.26RT

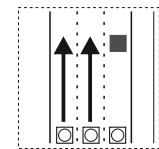
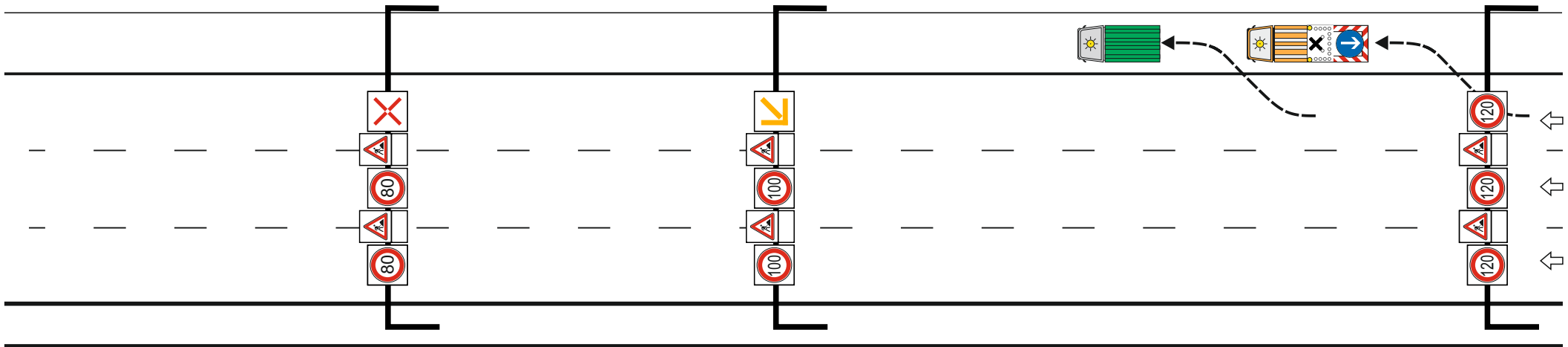
ABBAU

Phase 6 / 6



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen



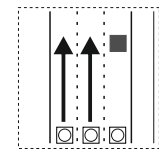
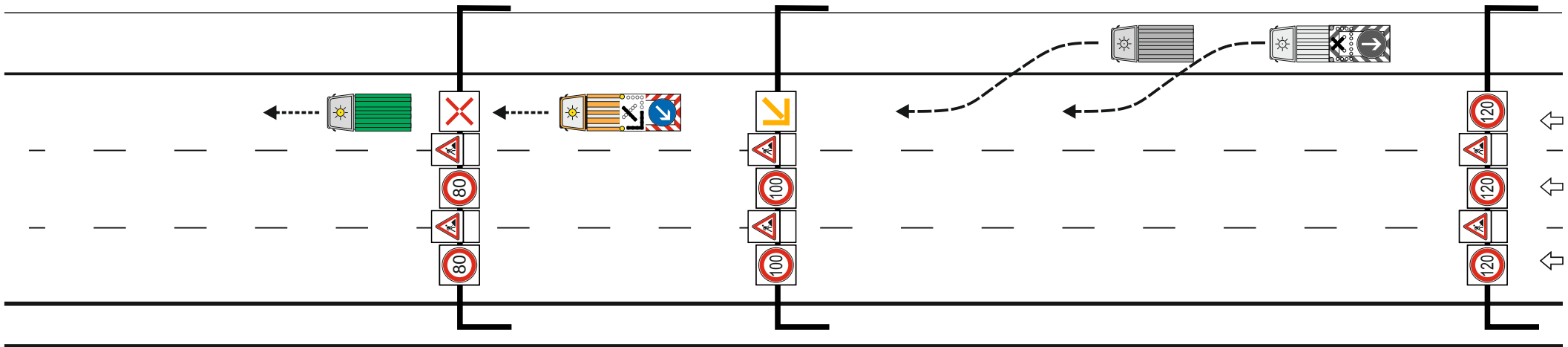
HE1.27RTS

AUFBAU
Phase 1 / 4



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



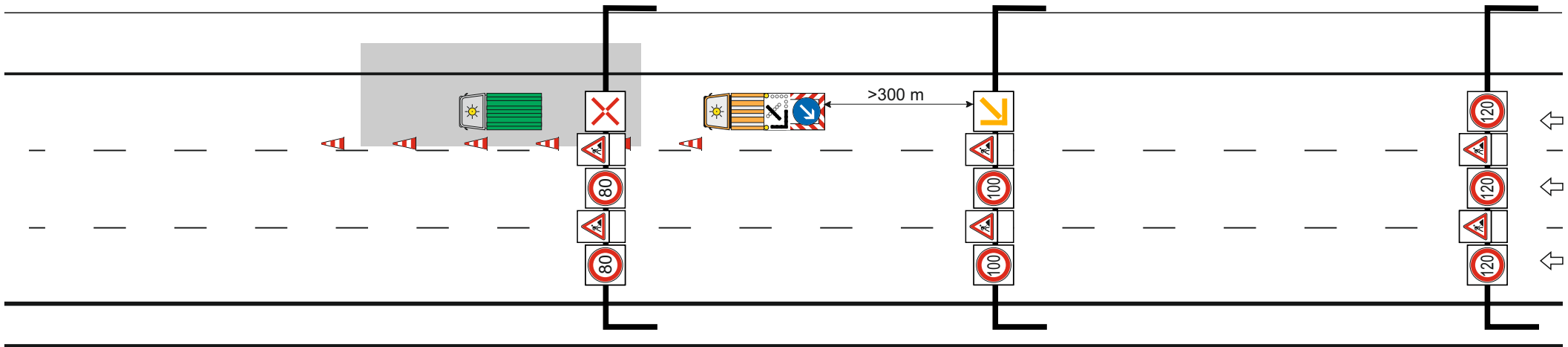
HE1.27RTS

AUFBAU
Phase 2 / 4

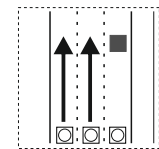


Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



Achtung!
300 m beachten



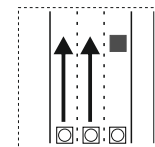
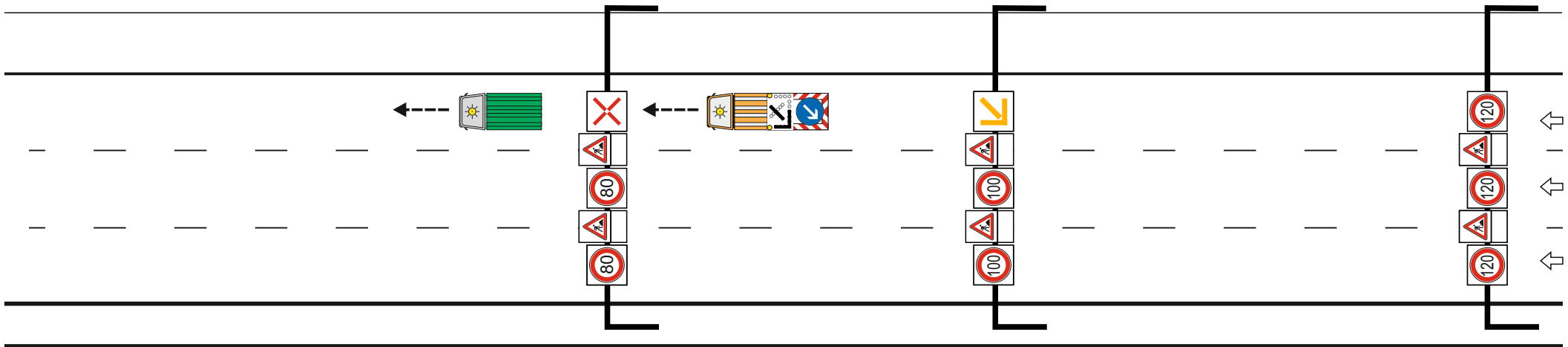
HE1.27RTS

ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 4



- Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches
 - ↳ Abbau Leitkegel
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



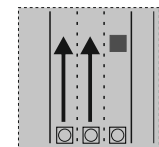
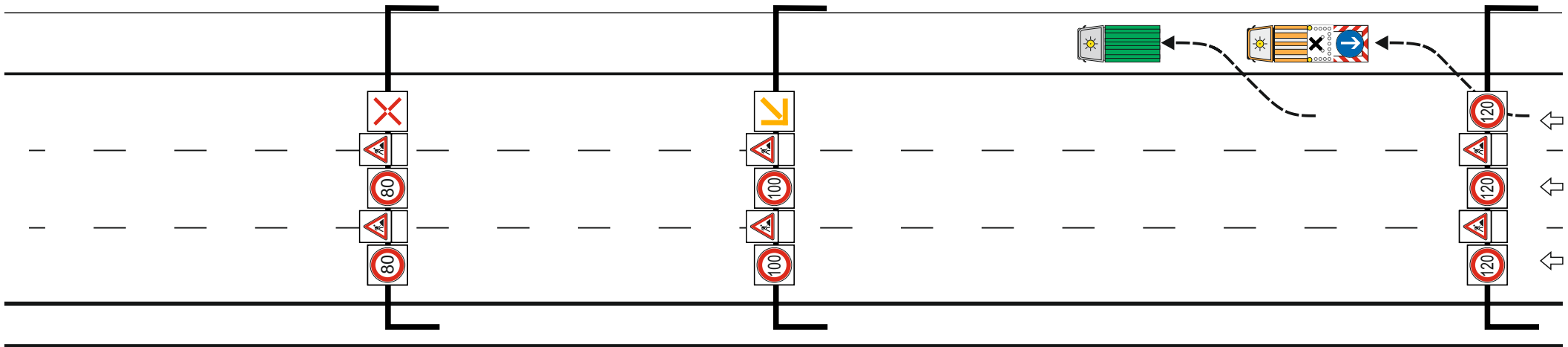
HE1.27RTS

ABBAU
Phase 4 / 4



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen



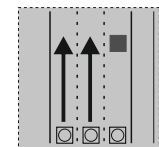
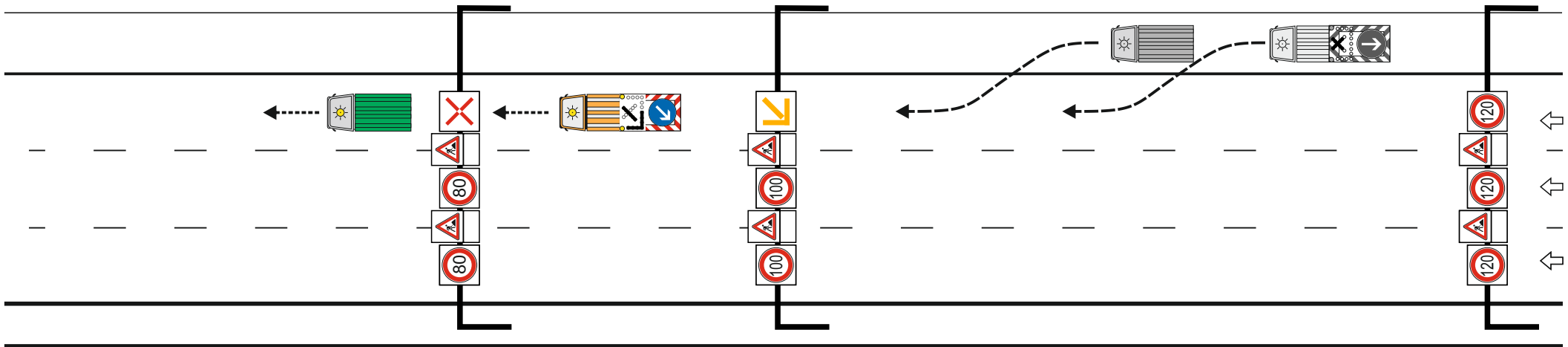
HE1.28RNS

AUFBAU
Phase 1 / 4



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.28RNS

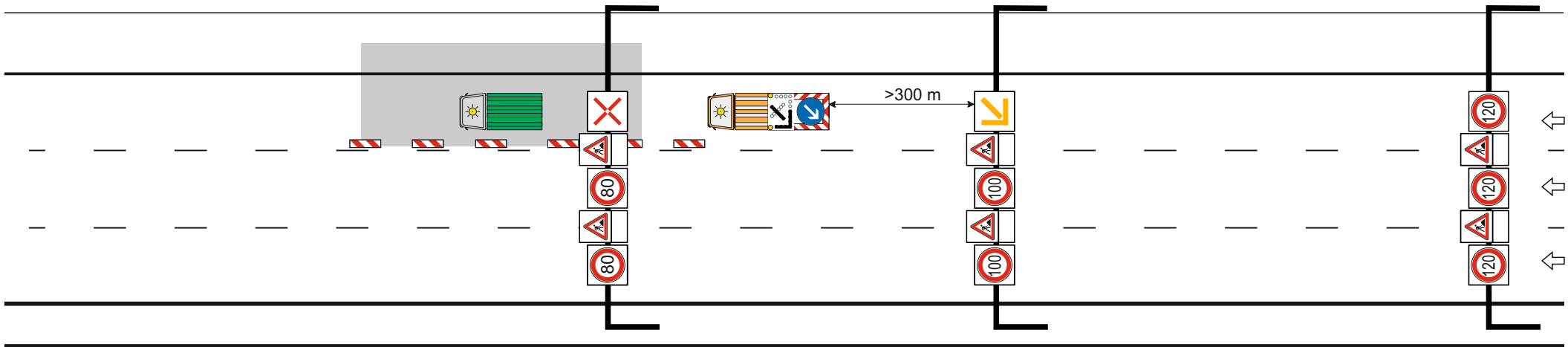
AUFBAU
Phase 2 / 4



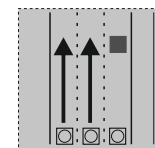
Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m

↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



Achtung!
300 m beachten



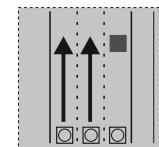
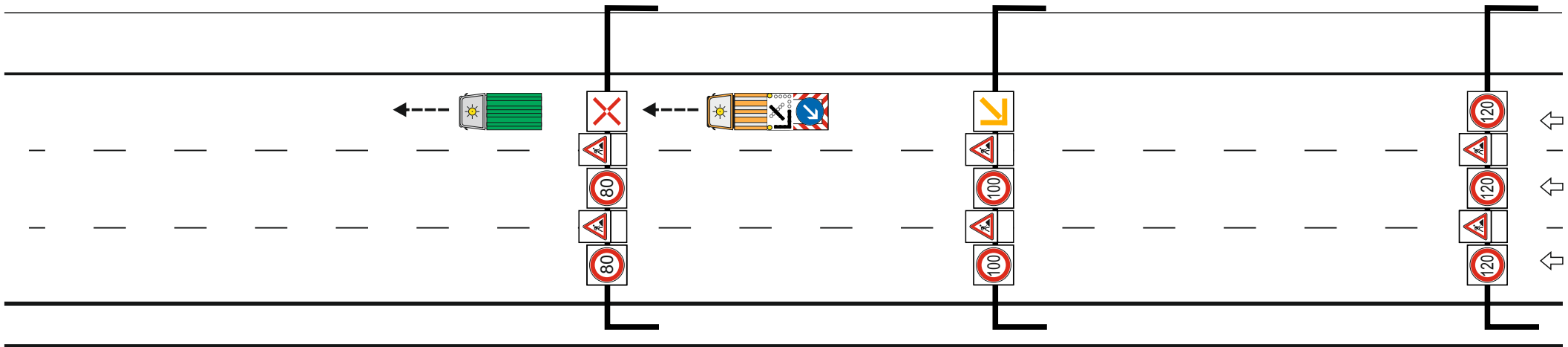
HE1.28RNS

ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 4



- Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches
 - ↳ Abbau Leitbaken
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE1.28RNS

ABBAU
Phase 4 / 4

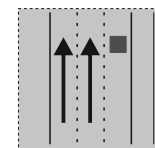
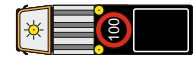
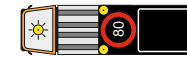
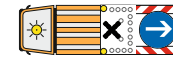


Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



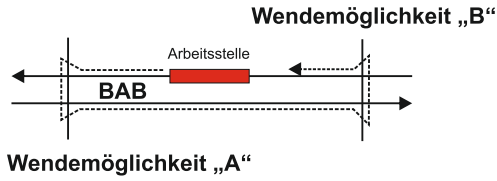
HE1.29RN

AUFBAU

Phase 1 / 11

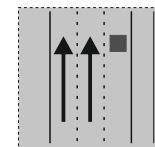
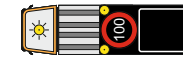
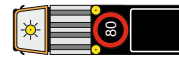


Zwischenphase
↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.29RN

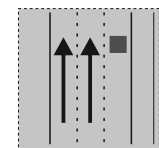
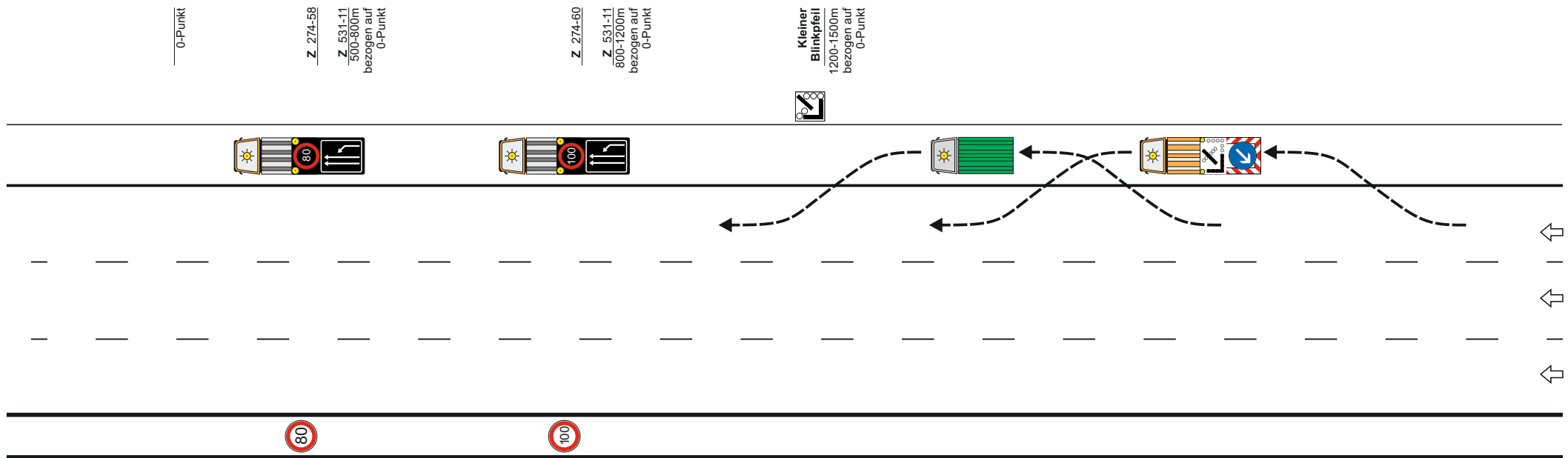
AUFBAU

Phase 3 / 11



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf Seitenstreifen
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Signalbild der VWT einstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs



HE1.29RN



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

0-Punkt

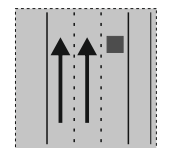
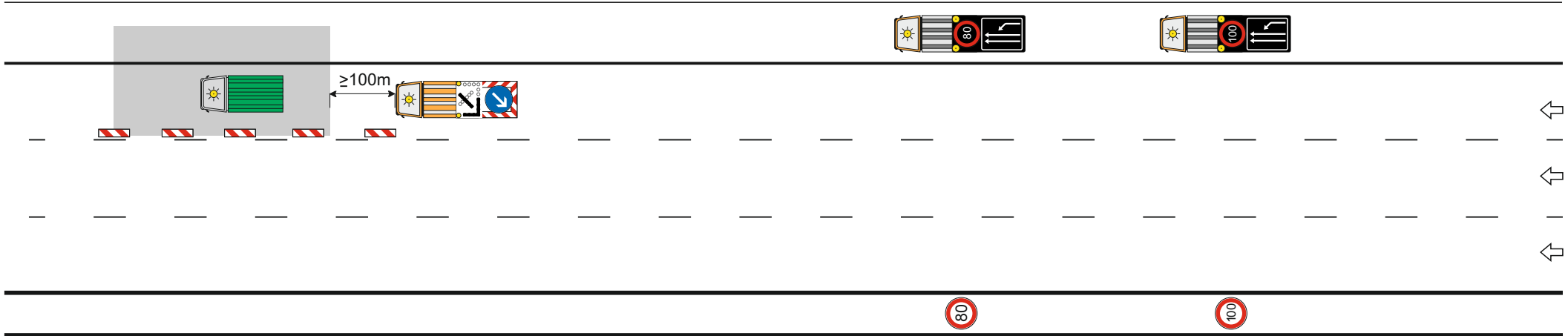
Z 274-58

Z 531-11
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-11
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.29RN

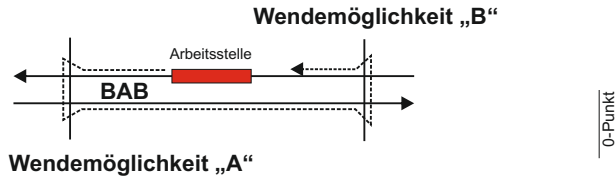
ARBEITSSTELLE

Phase 5 / 11



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

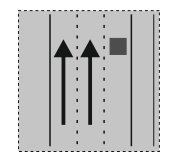
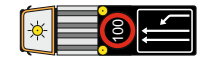
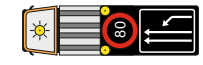
- ↳ Abbau der Leitbaken
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
- ↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ
- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



Z 274-58
Z 531-11
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-11
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



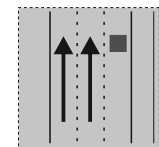
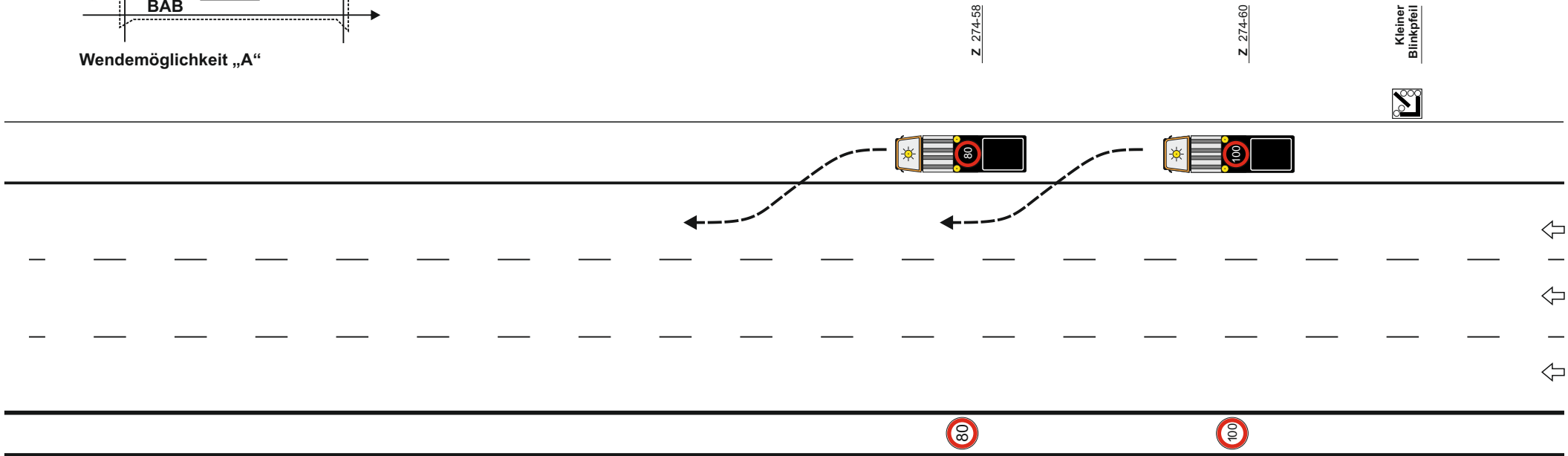
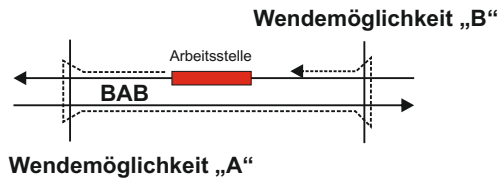
HE1.29RN

ABBAU

Phase 6 / 11



- Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE1.29RN

ABBAU

Phase 7 / 11



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Standstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



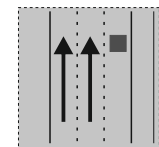
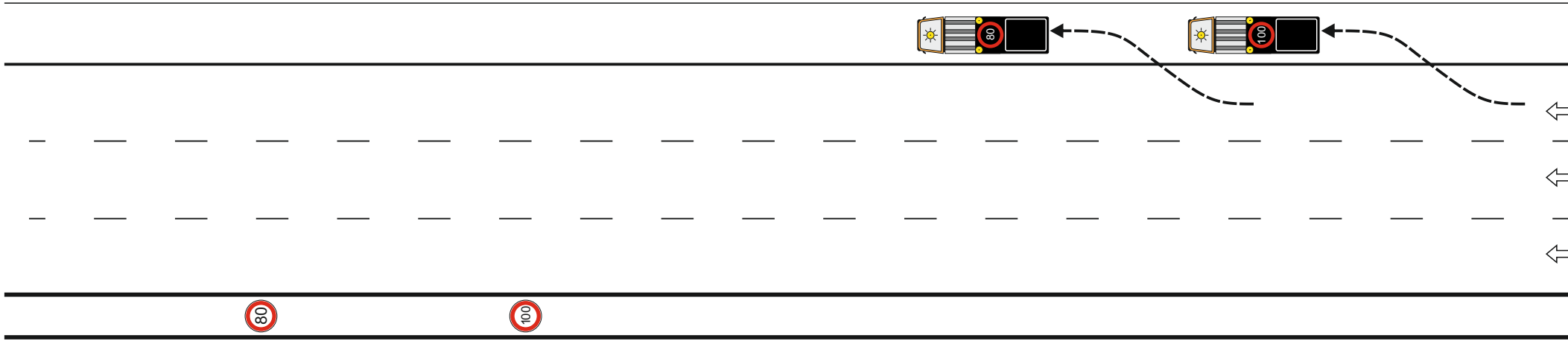
Z 274-58

Z 274-60



Z 274-58

Z 274-60



HE1.29RN

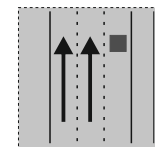
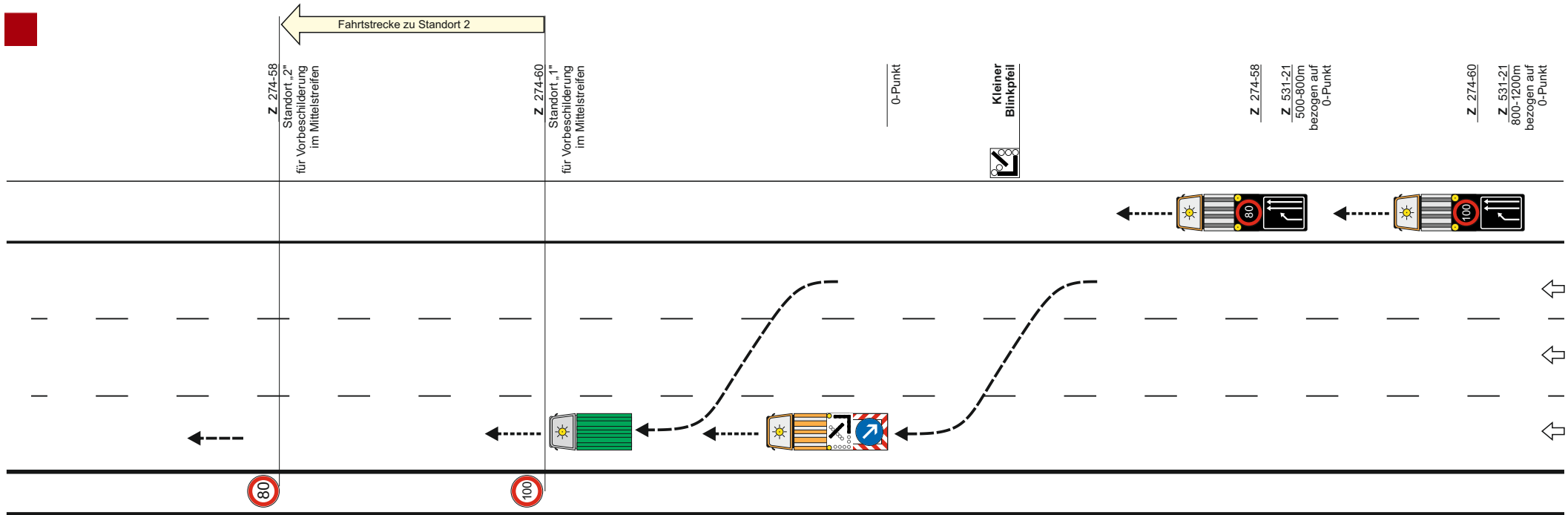
ABBAU

Phase 8 / 11



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „2“
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.29RN

ABBAU

Phase 9 / 11



Vorwarneinrichtung außer Betrieb setzen

↳ VWT außer Betrieb setzen

↳ Ausfahren der VWT

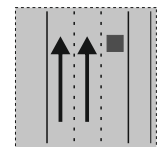
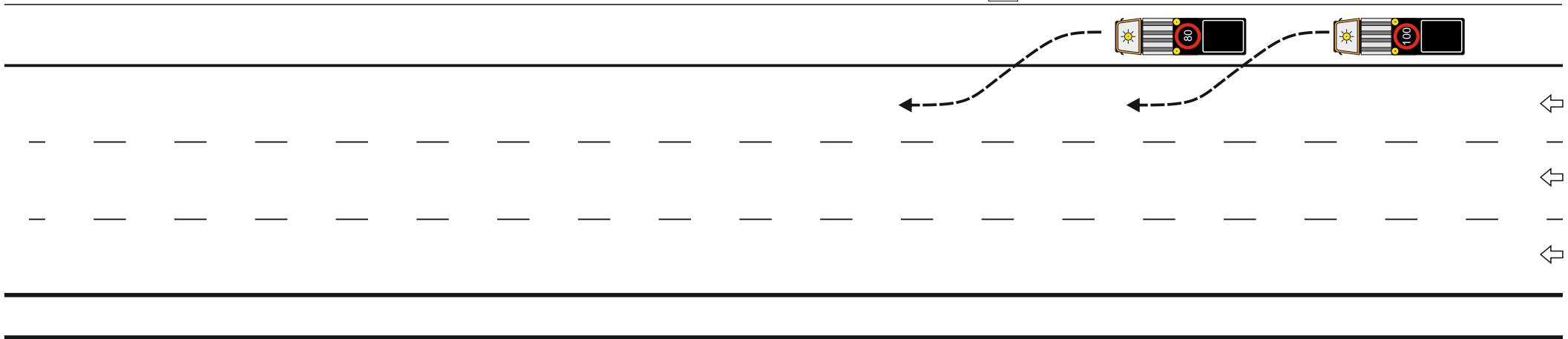


Kleiner
Blinkpfeil



Z 274-58

Z 274-60



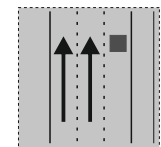
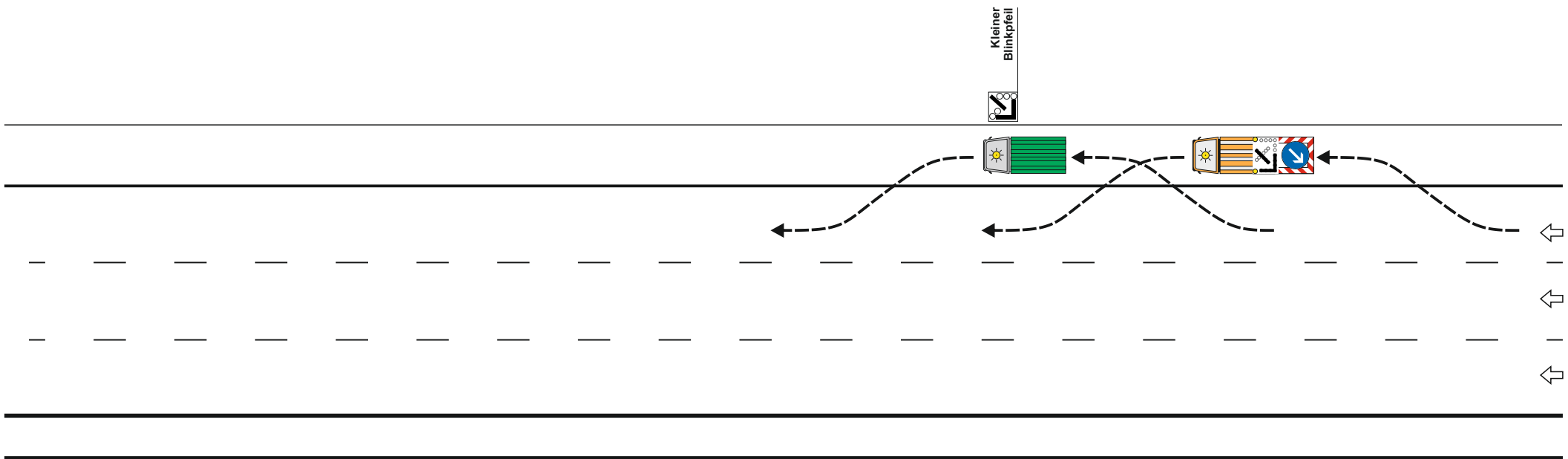
HE1.29RN

ABBAU

Phase 10 / 11



- VZ-Demontage
 - ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen
 - ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ Demontage von Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.29RN

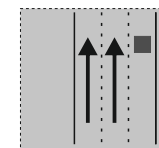
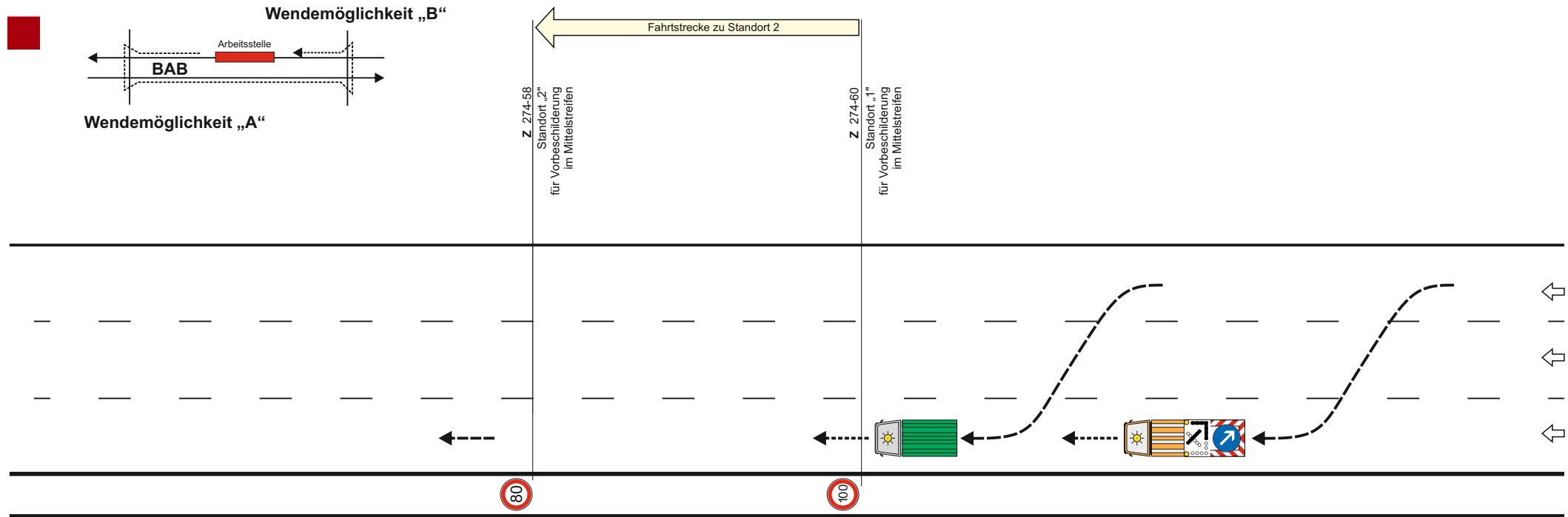
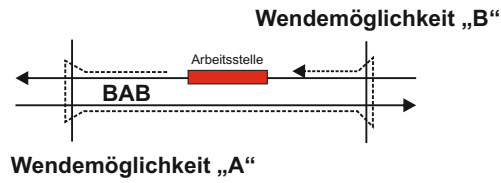
ABBAU

Phase 11 / 11



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE1.30RN

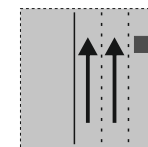
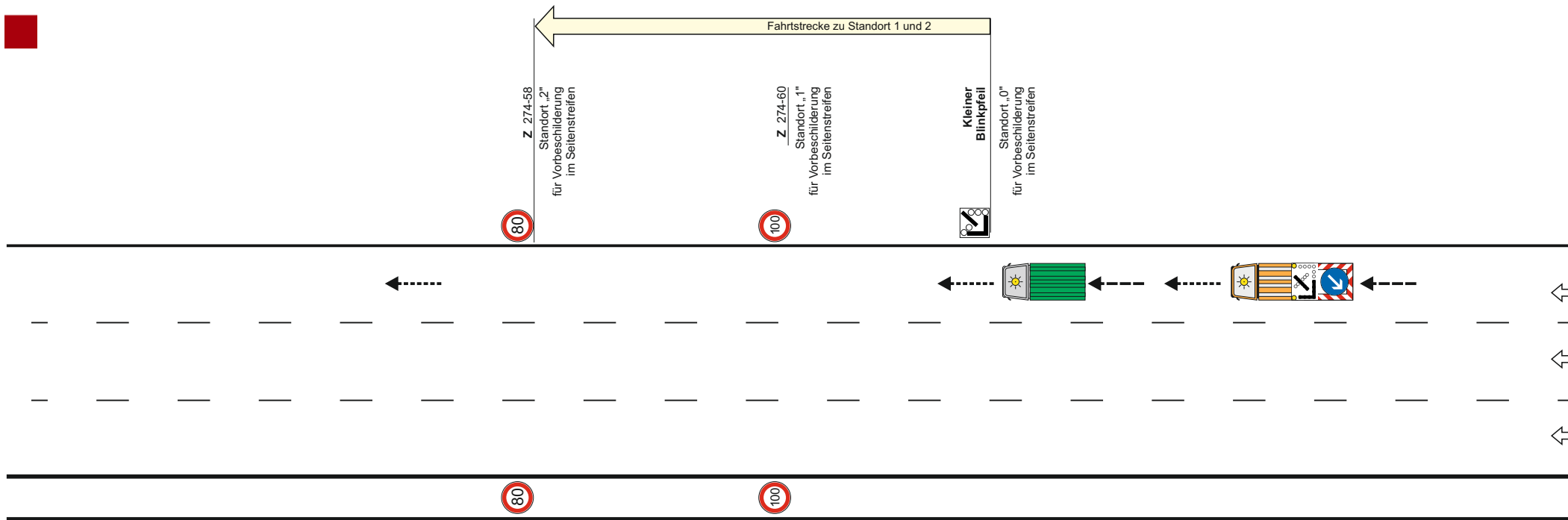
AUFBAU

Phase 1 / 6



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Weiterfahrt der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



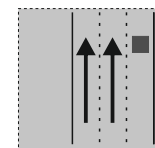
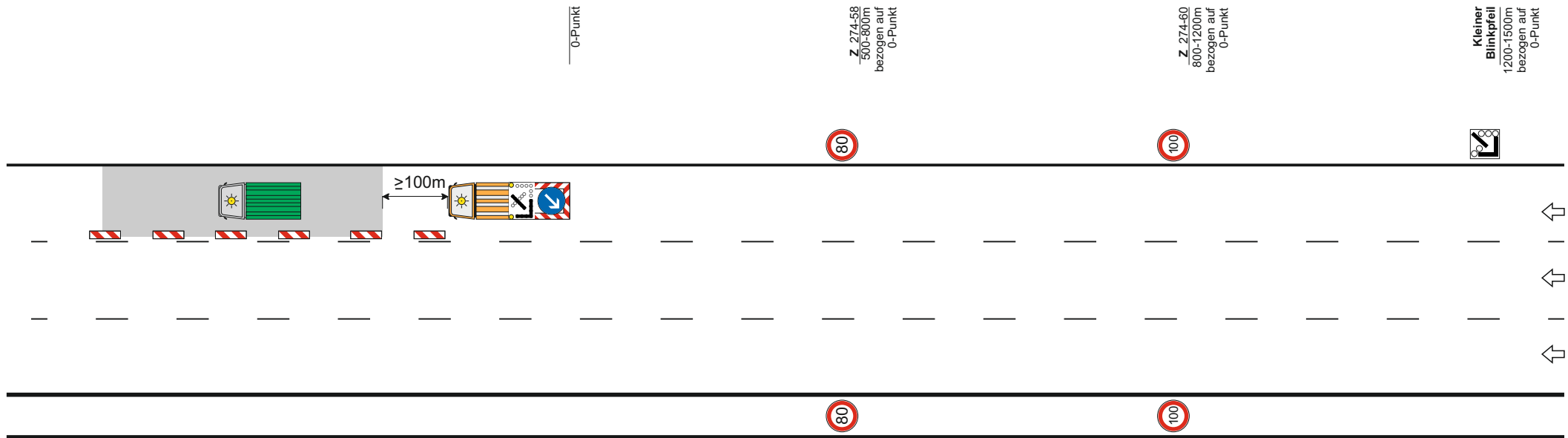
HE1.30RN

AUFBAU

Phase 2 / 6



- Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
 - ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
 - ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



HE1.30RN

ARBEITSSTELLE

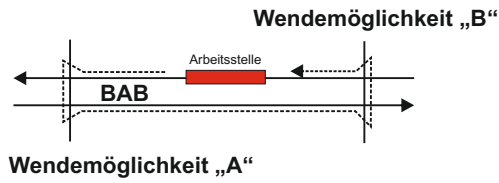
Phase 3 / 6



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitbaken

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)

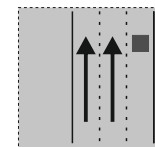
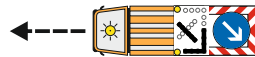
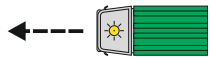


0-Punkt

Z_274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z_274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.30RN

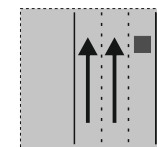
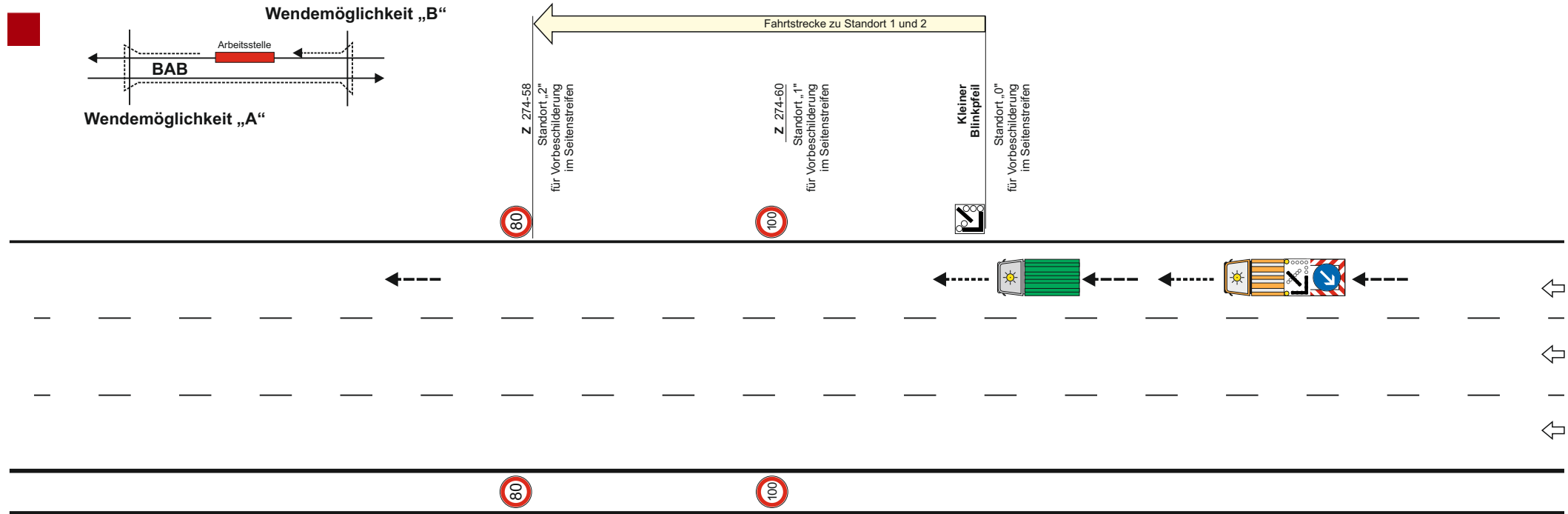
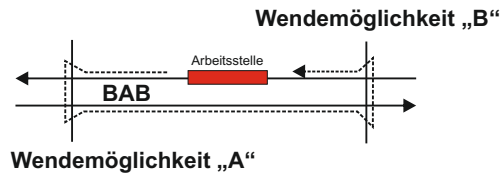
ABBAU

Phase 4 / 6



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE1.30RN

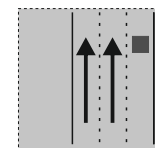
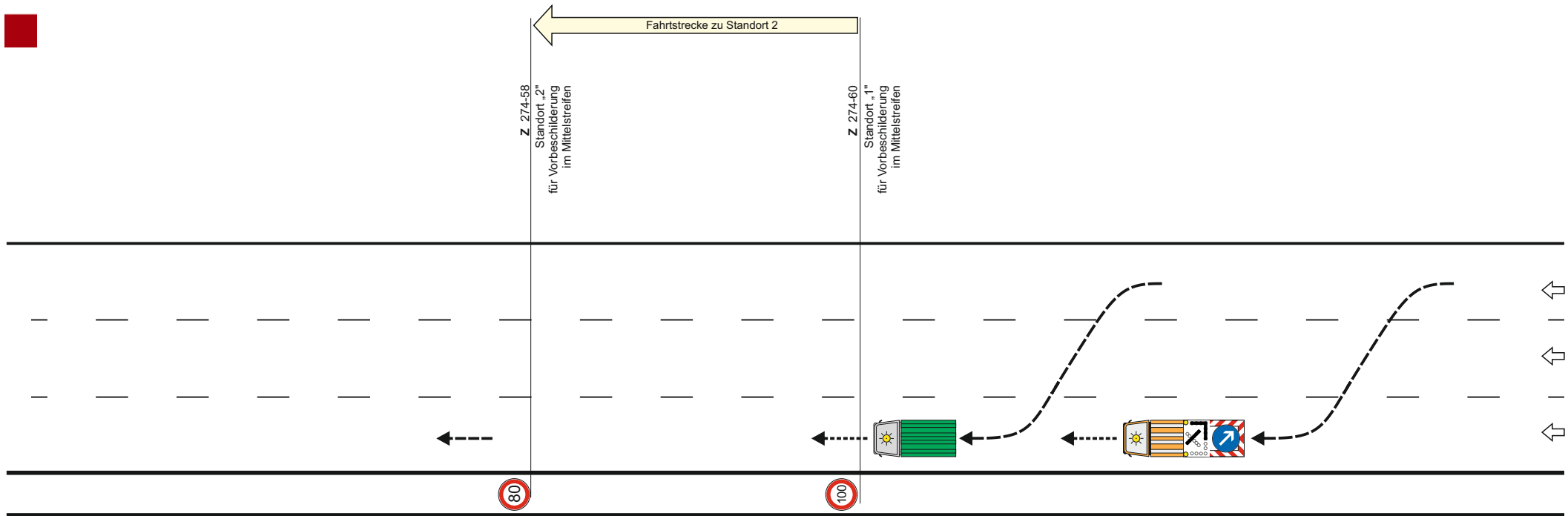
ABBAU

Phase 5 / 6



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.30RN

ABBAU

Phase 6 / 6

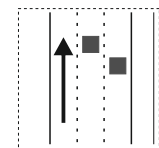
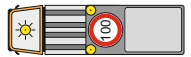
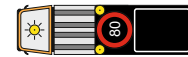
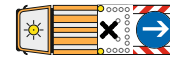


Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE2.1RT

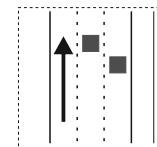
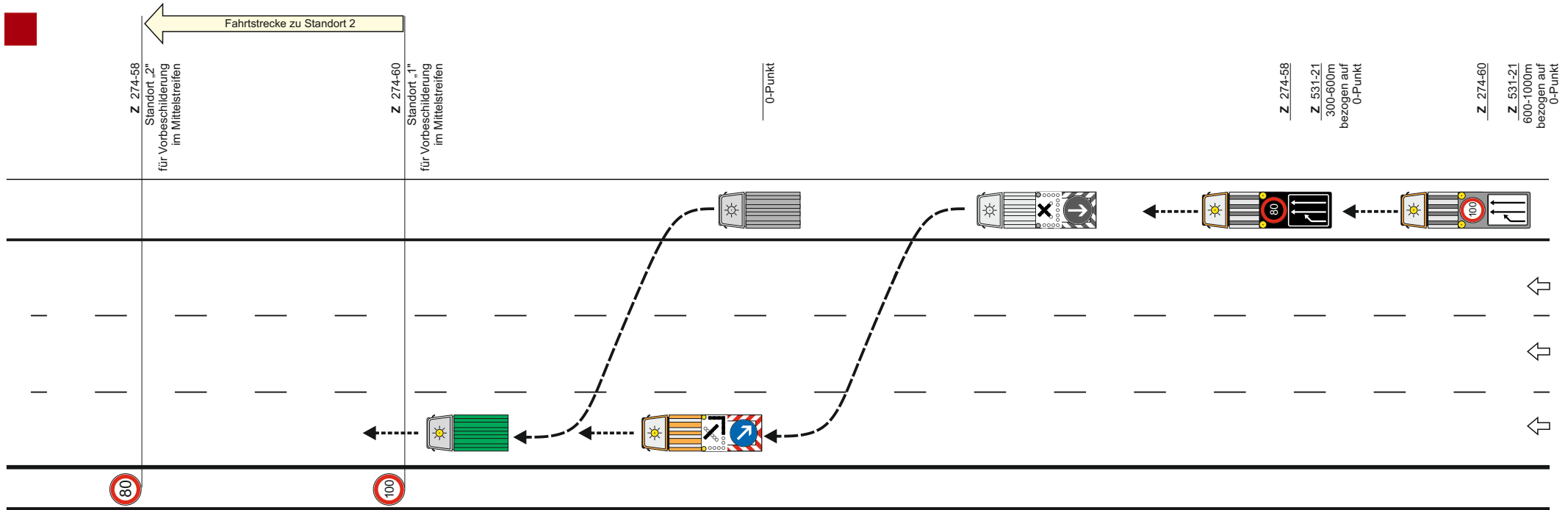
AUFBAU

Phase 1 / 11



VZ-Montage

- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“, dabei 1. VWT am Standort „1“ belassen
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“, dabei VWT am Standort „2“ belassen



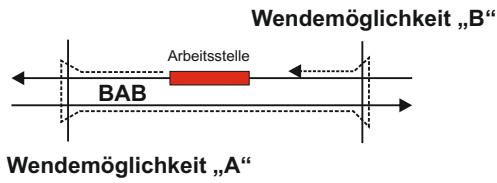
HE2.1RT

AUFBAU

Phase 2 / 11

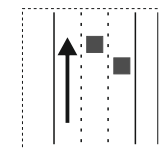
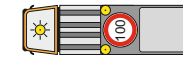
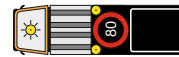


Zwischenphase
↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



Z 274-58
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.1RT

AUFBAU

Phase 3 / 11

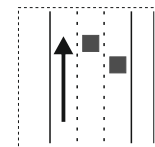
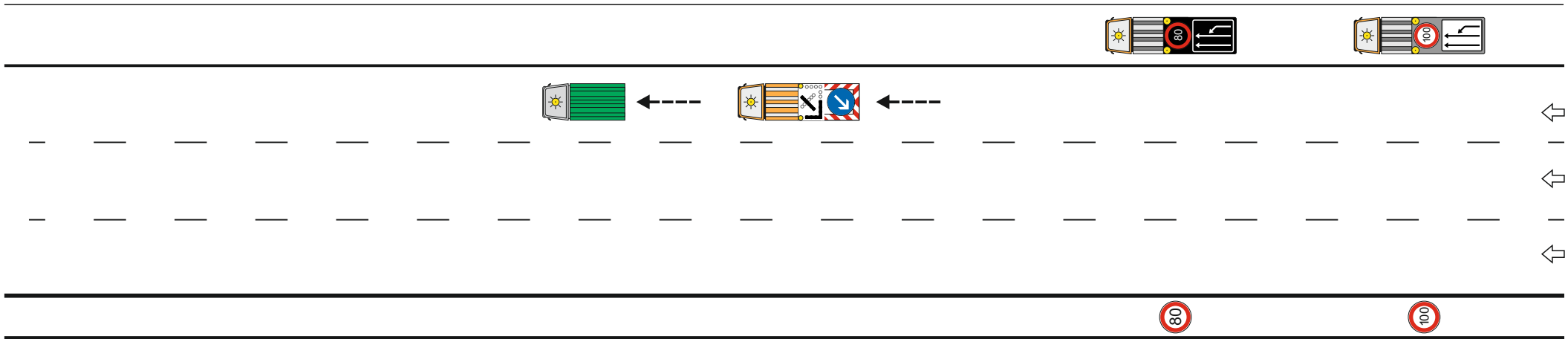


- Vorbereitung der FAT
 - ↳ Einstellen des Signalbildes der VWT
 - ↳ Einfahren der 1. FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum 200 m-Punkt
 - ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
Z 531-11
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-11
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.1RT

AUFBAU

Phase 4 / 11



Vorbereitung der FAT

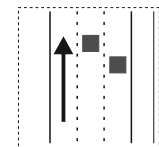
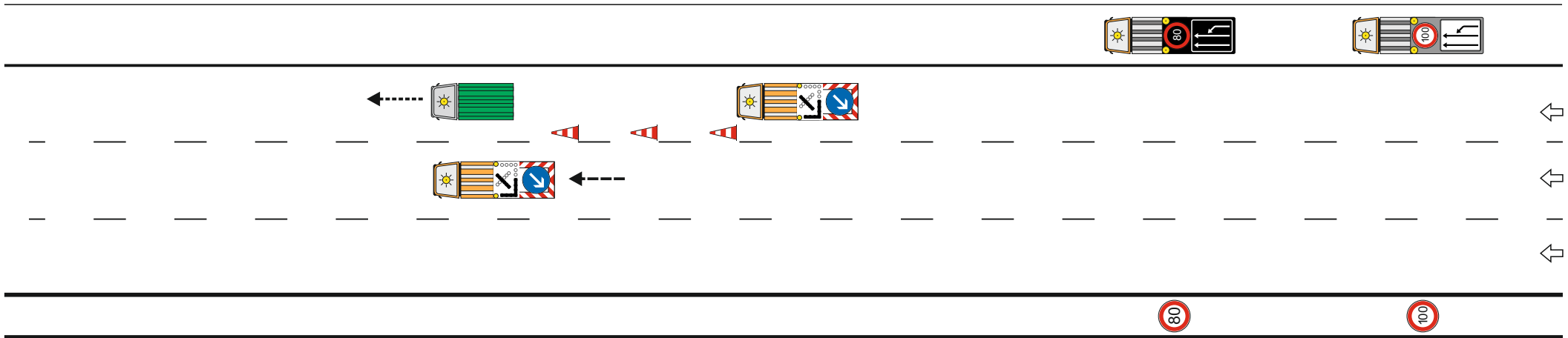
- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
Z 531-11
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-11
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.1RT



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

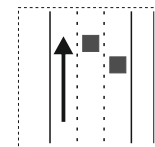
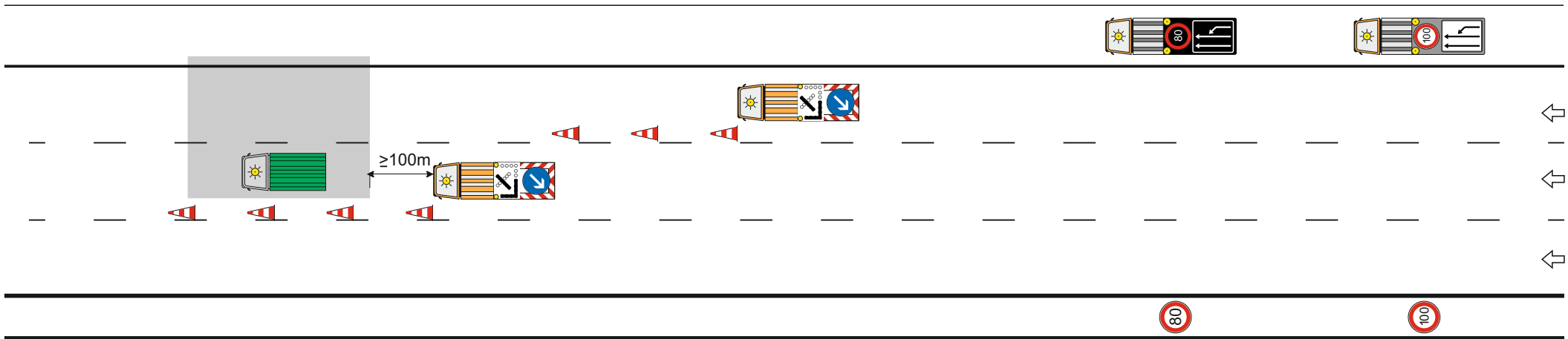
- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
Z 531-11
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-11
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.1RT

ARBEITSSTELLE

Phase 6 / 11



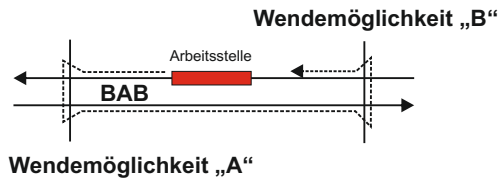
Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitkegel

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ im Mittelstreifen

- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



2. FAT

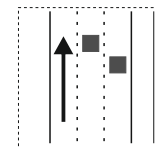
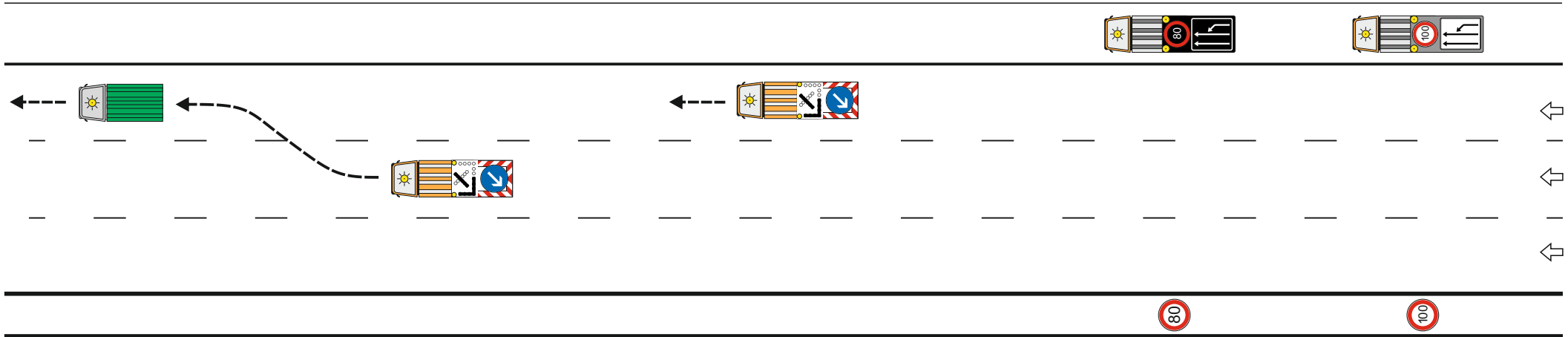
1. FAT

Z 274-58

Z 531-11
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-11
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt



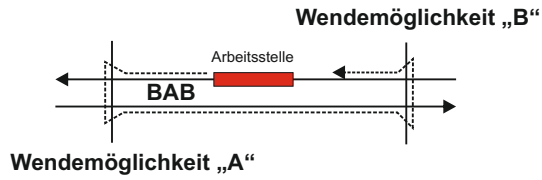
HE2.1RT

ABBAU

Phase 7 / 11

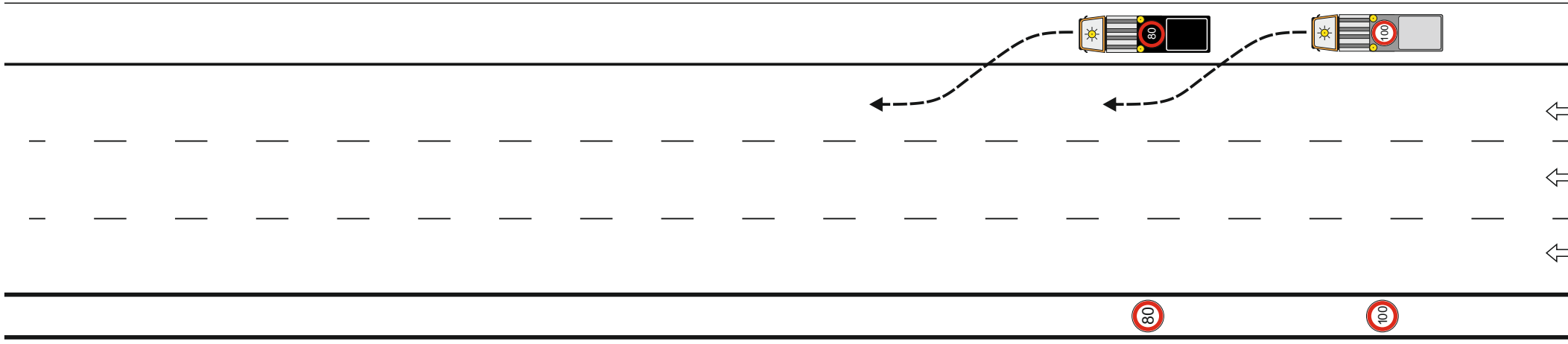


- Vorwarnrichtungen außer Betrieb setzen
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
-
-
-



Z 274-58

Z 274-60



HE2.1RT

ABBAU

Phase 8 / 11



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

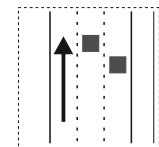
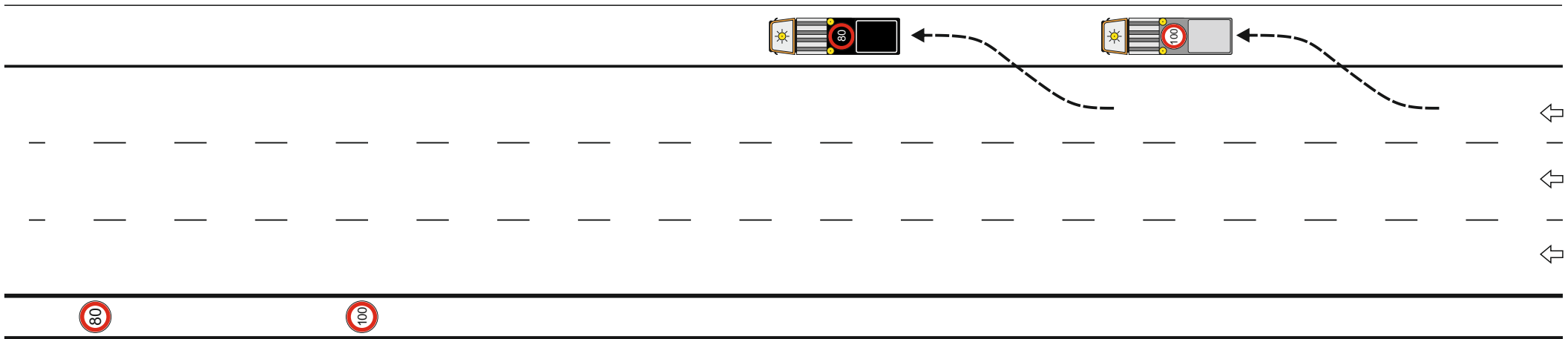


Z 274-58

Z 274-60

Z 274-58

Z 274-60



HE2.1RT

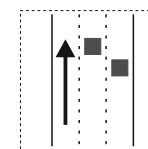
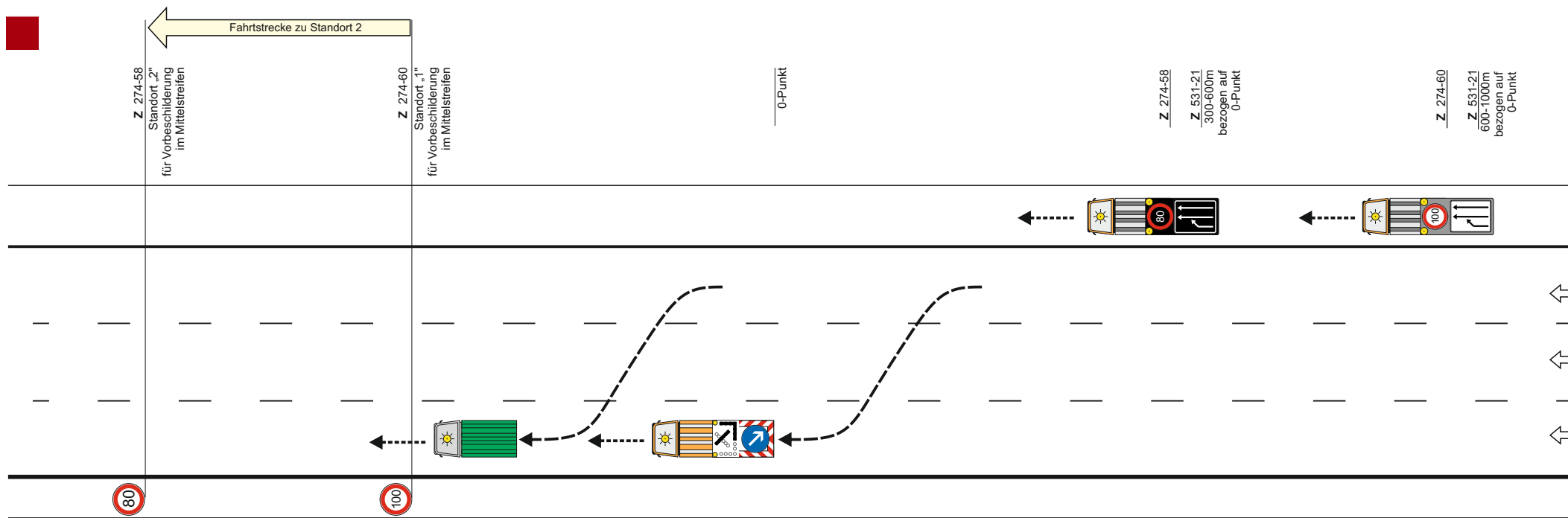
ABBAU

Phase 9 / 11



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „2“



HE2.1RT

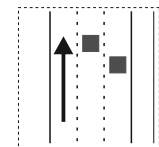
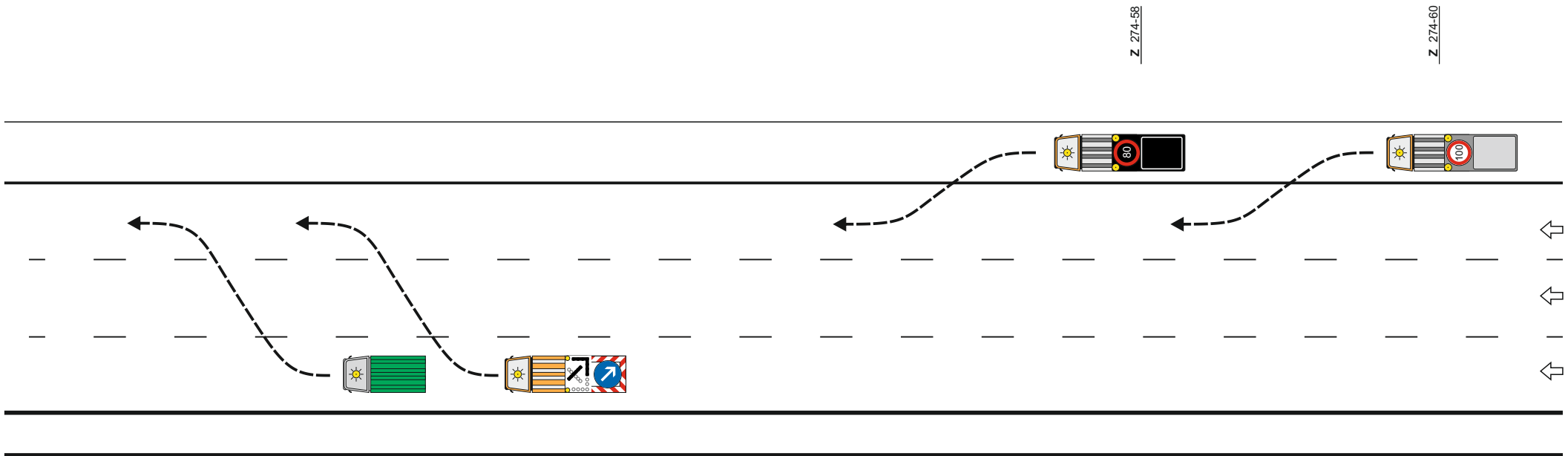
ABBAU

Phase 10 / 11



Vorwarneinrichtungen und Fahrbare Absperrtafel außer Betrieb setzen

- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT



HE2.1RT

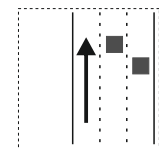
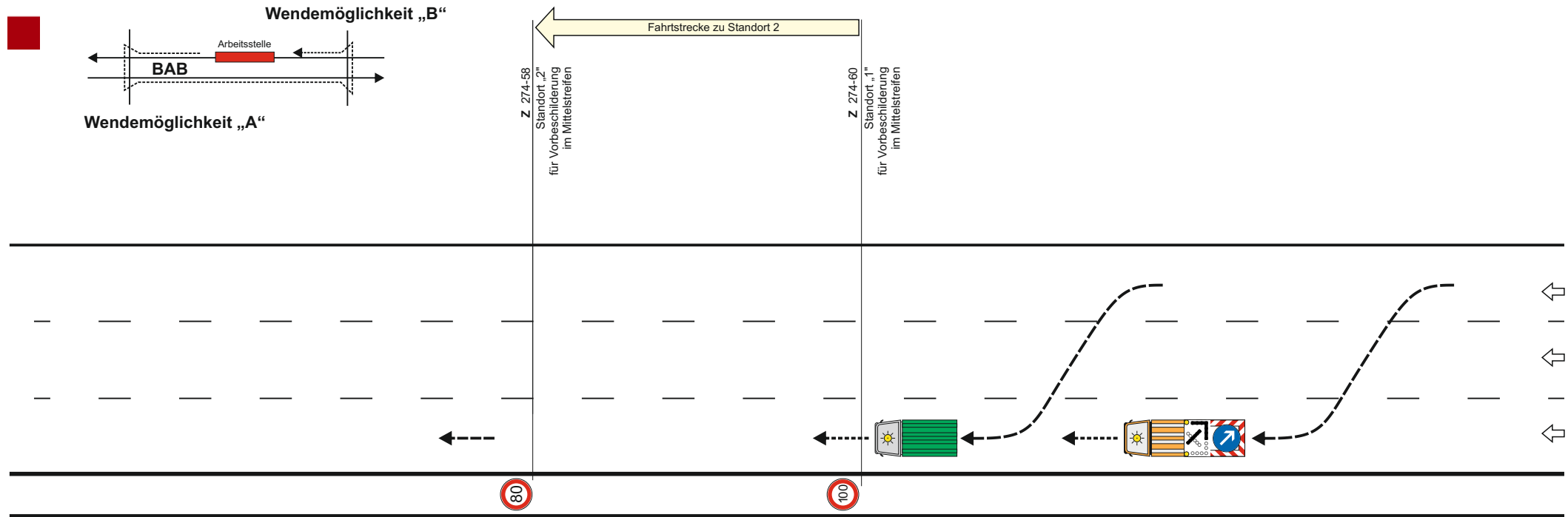
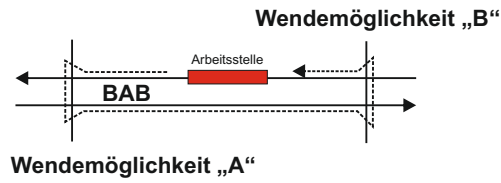
ABBAU

Phase 11 / 11



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

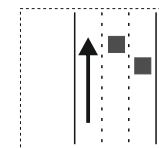
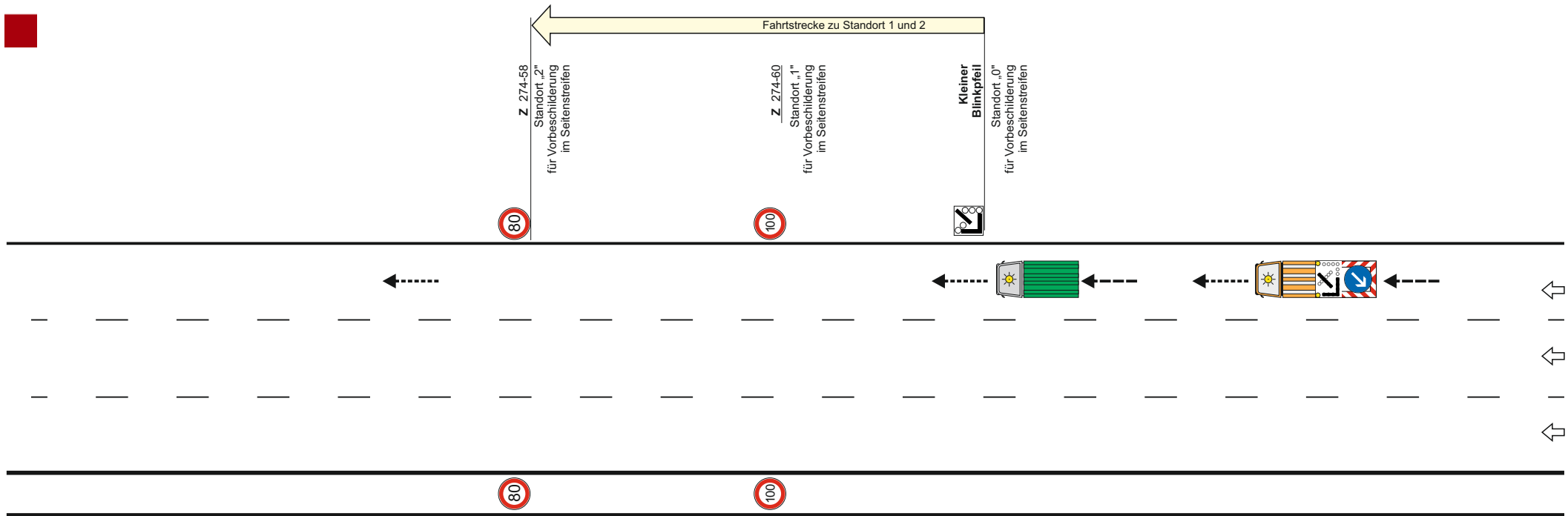


HE2.2RT



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Weiterfahrt der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum 200 m-Punkt



HE2.2RT



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

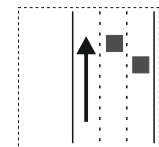
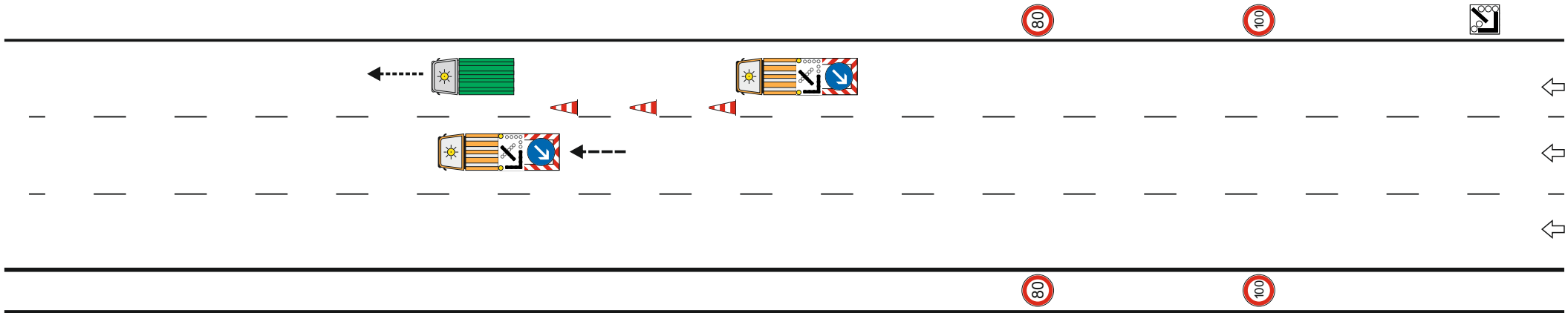
2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.2RT

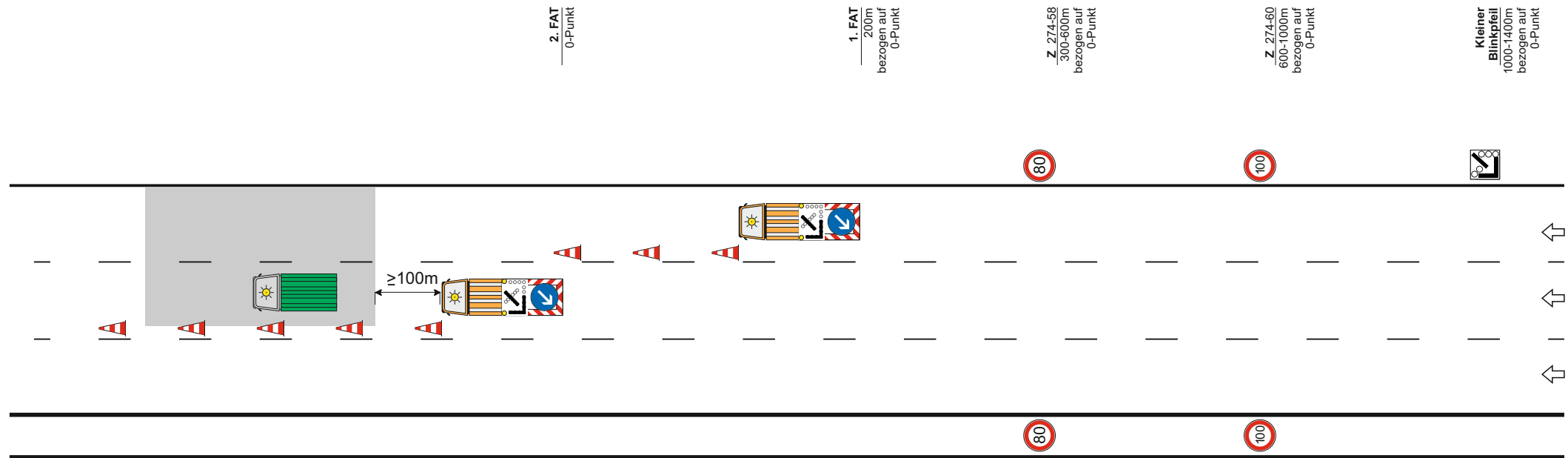
AUFBAU

Phase 3 / 7



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



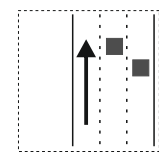
2. FAT
 0-Punkt

1. FAT
 200m
 bezogen auf
 0-Punkt

Z 274-58
 300-600m
 bezogen auf
 0-Punkt

Z 274-60
 600-1000m
 bezogen auf
 0-Punkt

Kleiner
 Blinkpfeil
 1000-1400m
 bezogen auf
 0-Punkt



HE2.2RT

ARBEITSSTELLE

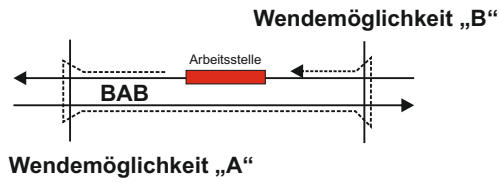
Phase 4 / 7



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitkegel

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



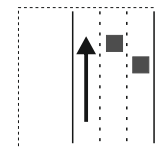
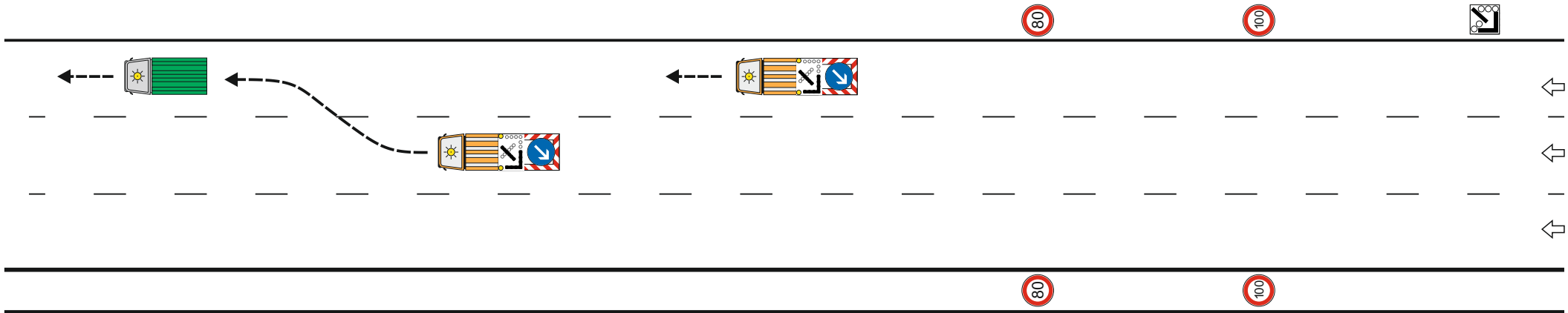
2. FAT

1. FAT

Z 274-58
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.2RT

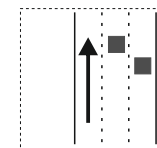
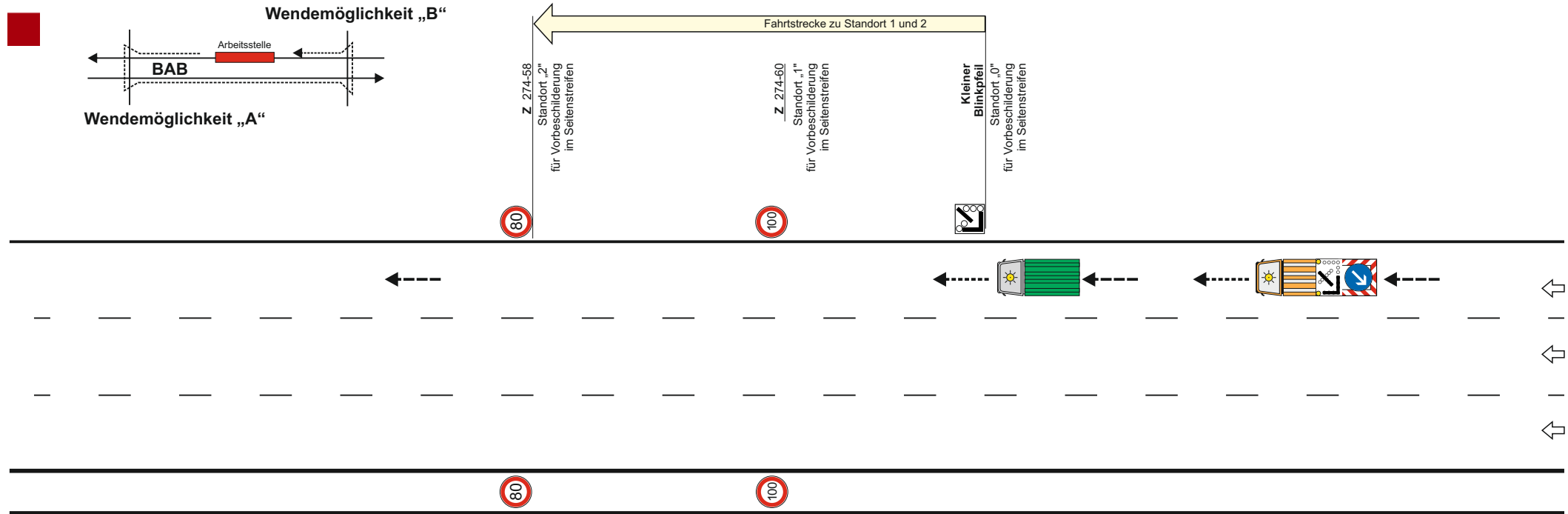
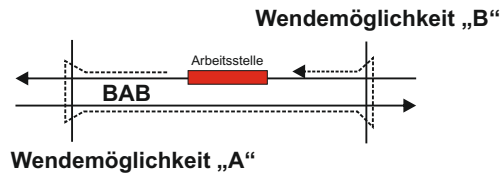
ABBAU

Phase 5 / 7



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE2.2RT

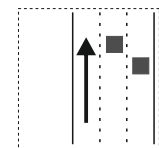
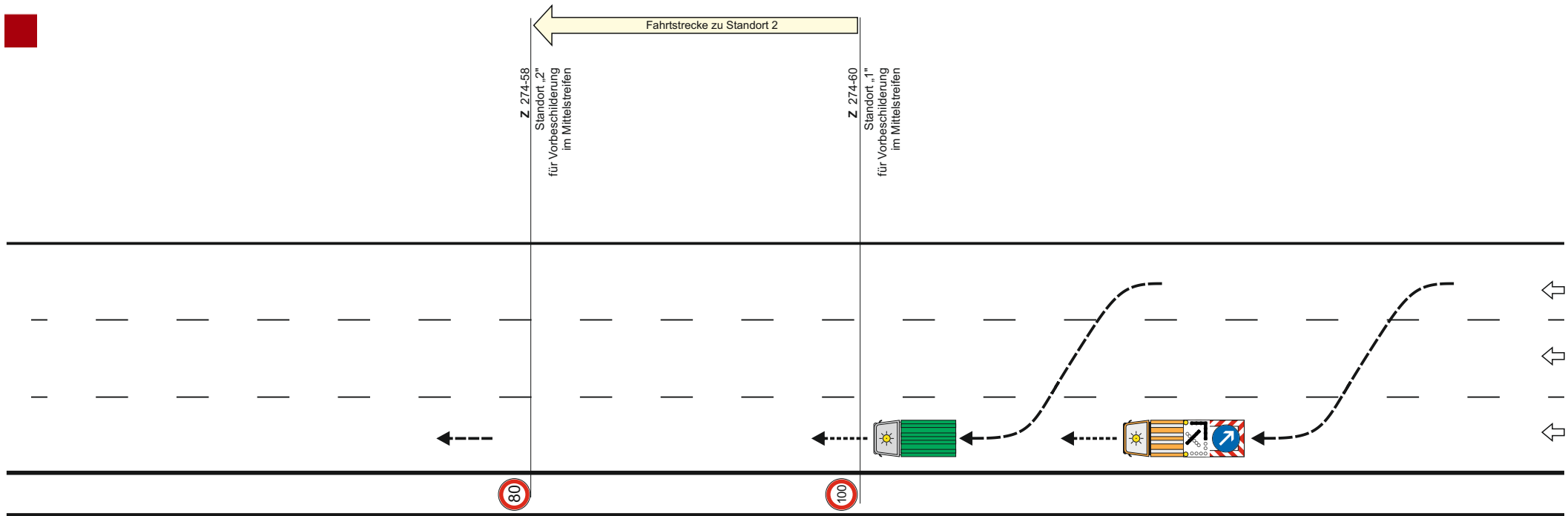
ABBAU

Phase 6 / 7



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE2.2RT

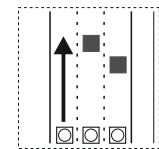
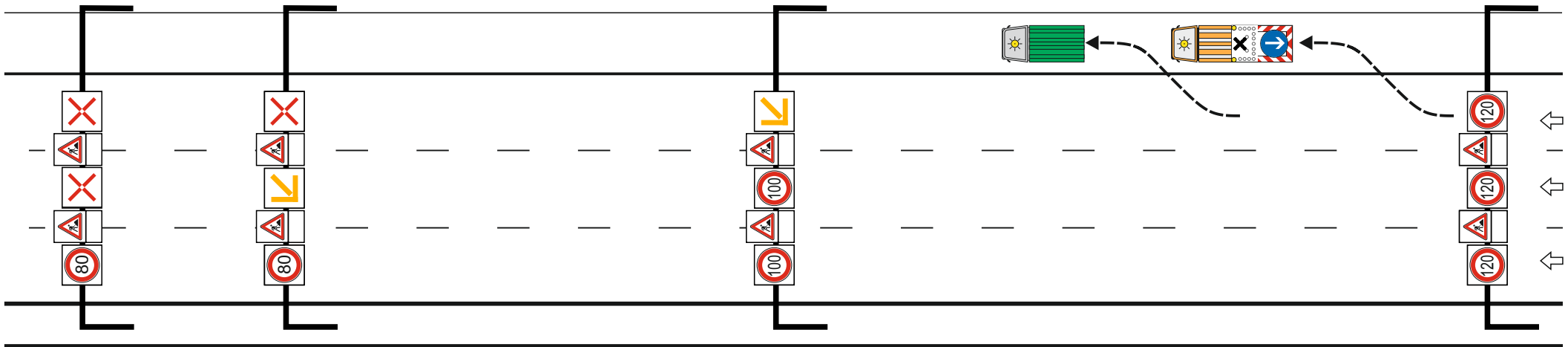
ABBAU

Phase 7 / 7



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen



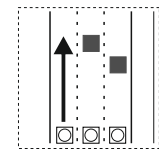
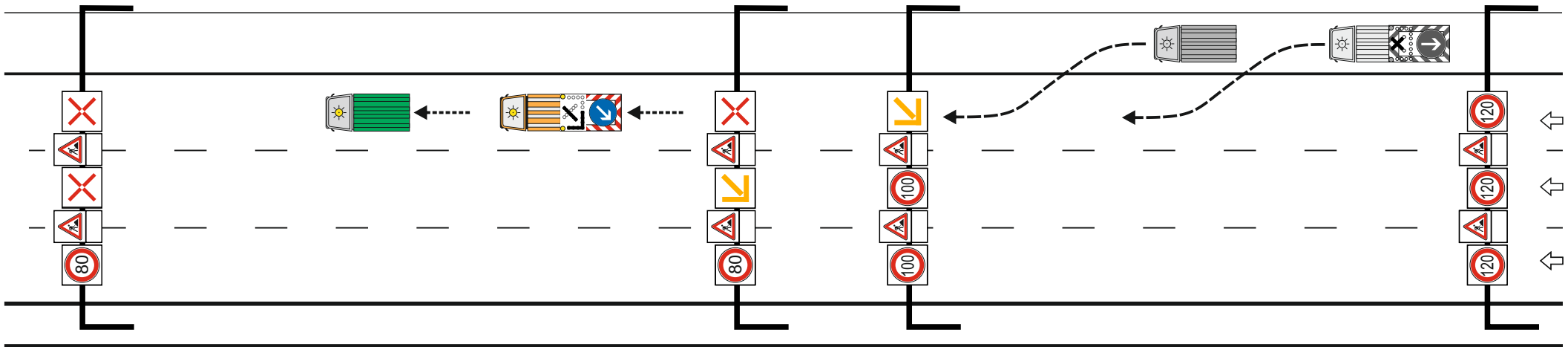
HE2.3RTS

AUFBAU
Phase 1 / 5

Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum 200m-Punkt

1.FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.3RTS

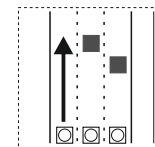
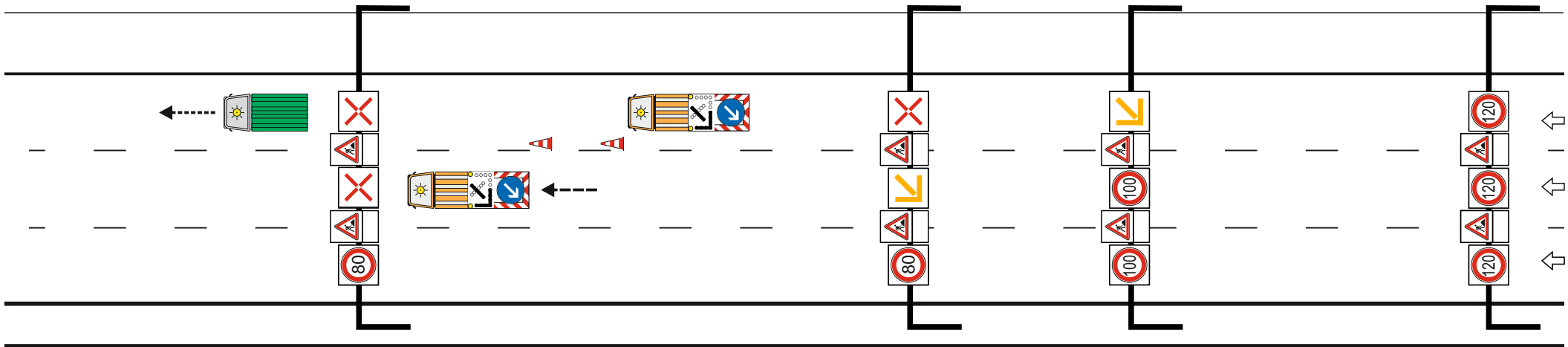


Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

2.FAT
0-Punkt

1.FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.3RTS

AUFBAU
Phase 3 / 5



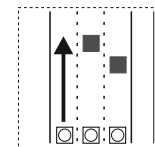
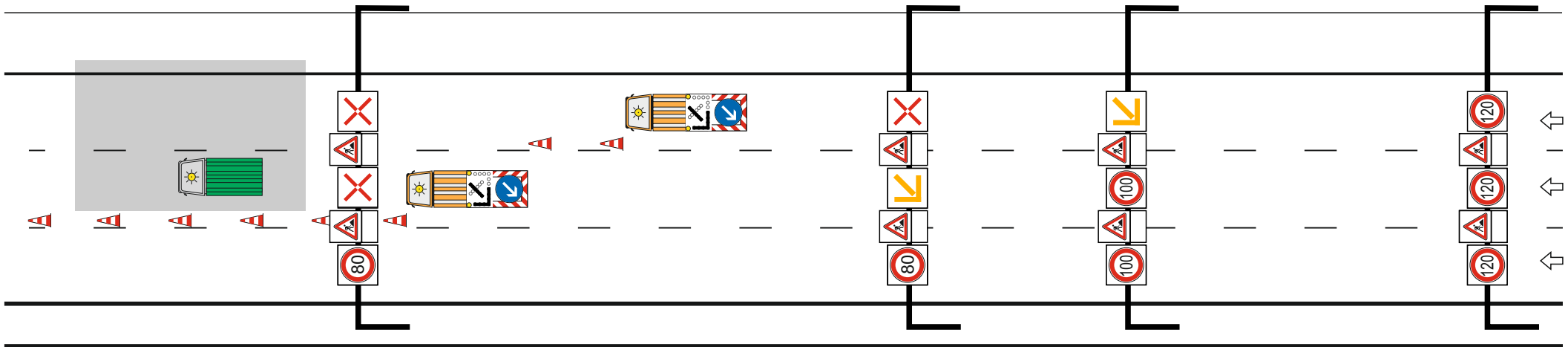
Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m

↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

2.FAT
0-Punkt

1.FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.3RTS

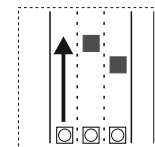
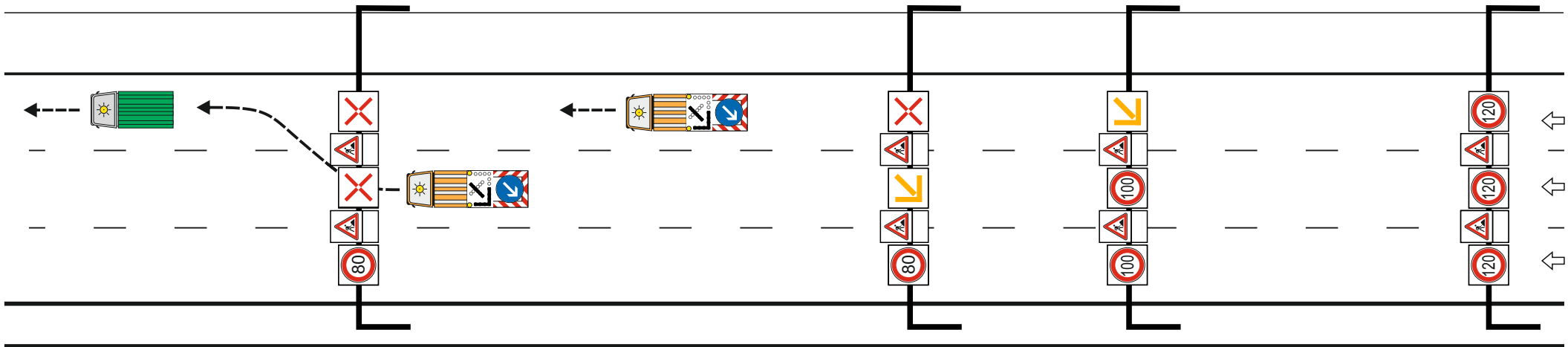
ARBEITSSTELLE

Phase 4 / 5



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau Leitkegel
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



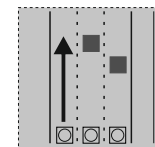
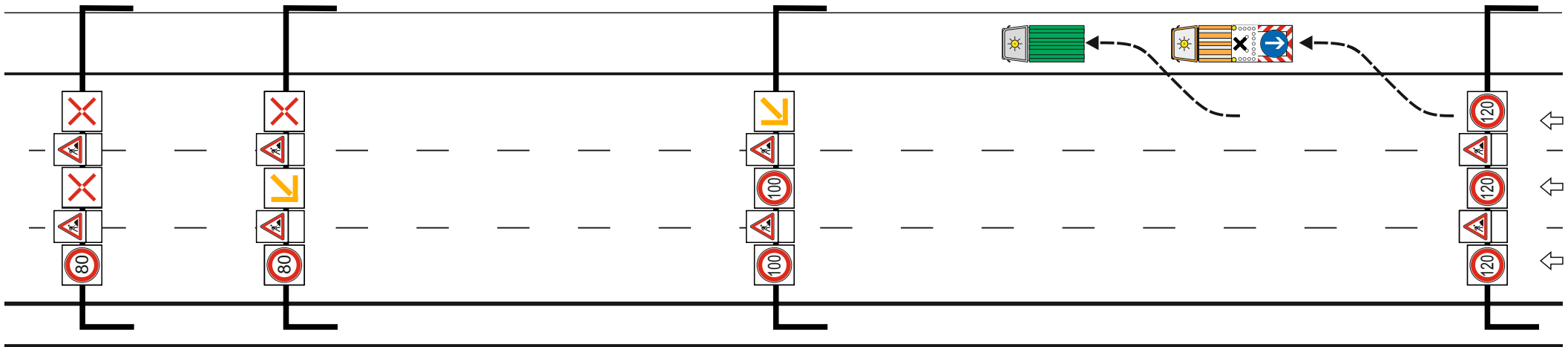
HE2.3RTS

ABBAU
Phase 5 / 5



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen



HE2.4RNS

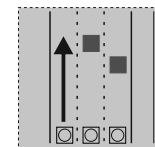
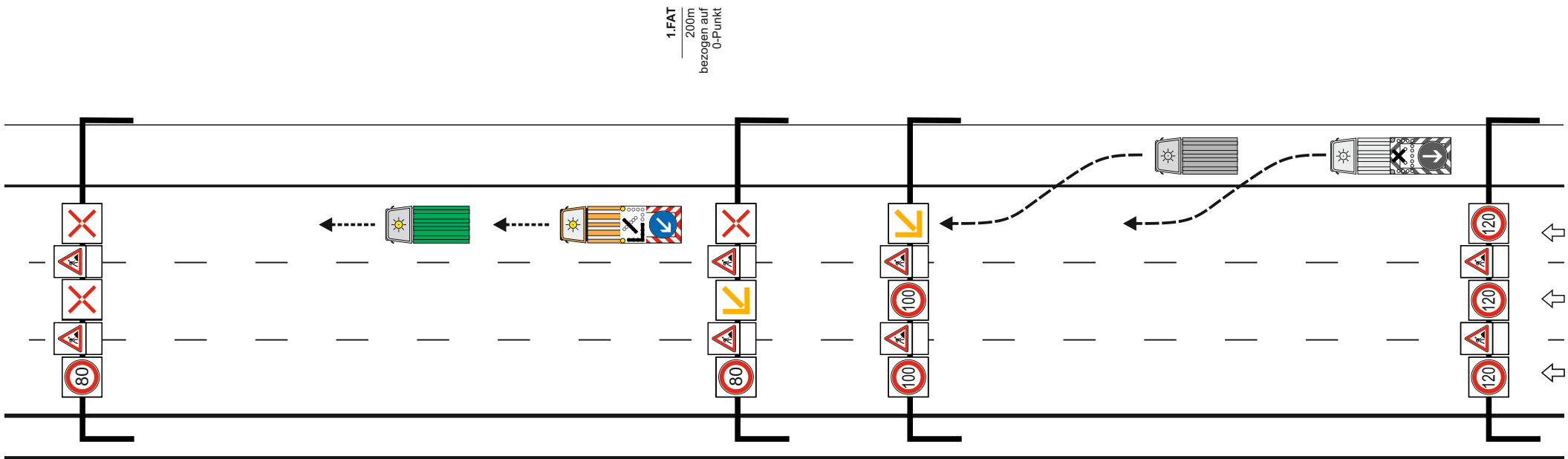
AUFBAU

Phase 1 / 5



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis 200-Punkt



HE2.4RNS

AUFBAU

Phase 2 / 5

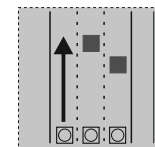
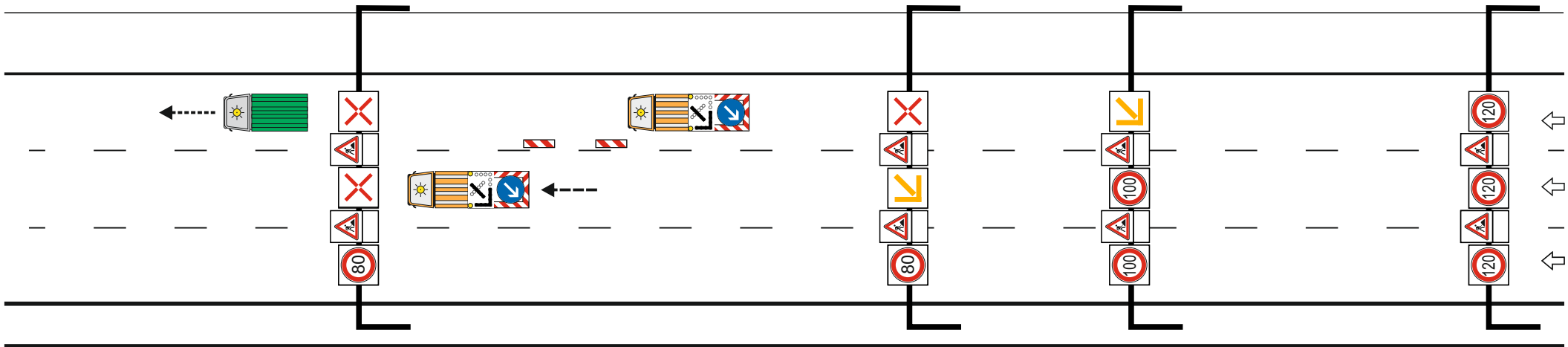


Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

2.FAT
0-Punkt

1.FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.4RNS

AUFBAU

Phase 3 / 5



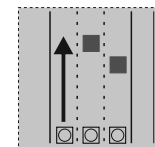
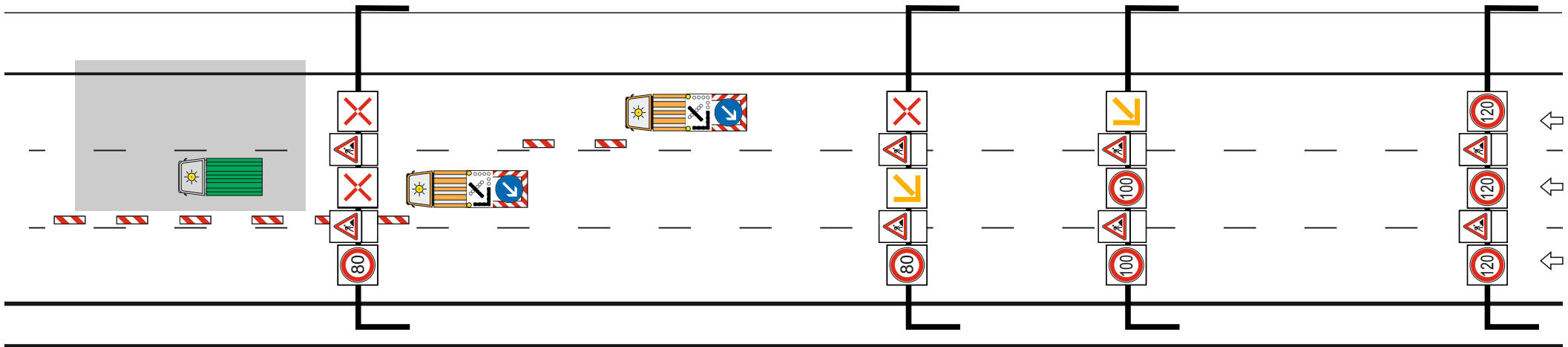
Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m

↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

2.FAT
0-Punkt

1.FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt



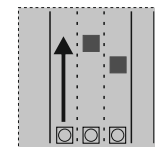
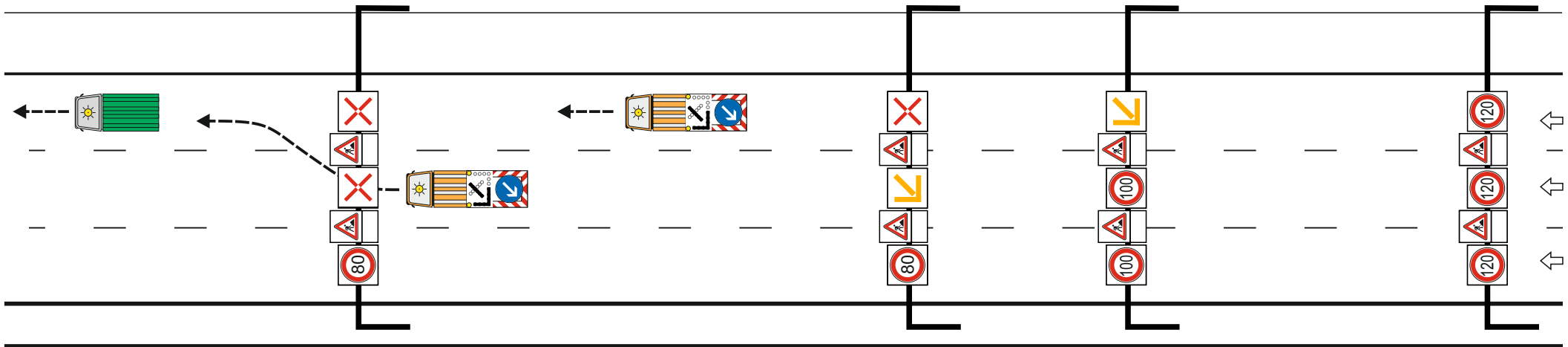
HE2.4RNS

ARBEITSSTELLE

Phase 4 / 5



- Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches
 - ↳ Abbau Leitbaken
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE2.4RNS

ABBAU

Phase 5 / 5



Hessen Mobil
Straßen- und Verkehrsmanagement

HESSEN

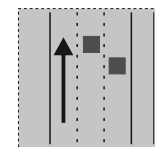
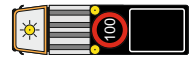
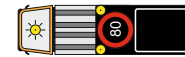
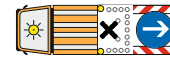


Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
 ↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE2.5RN

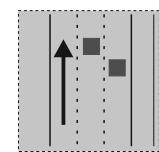
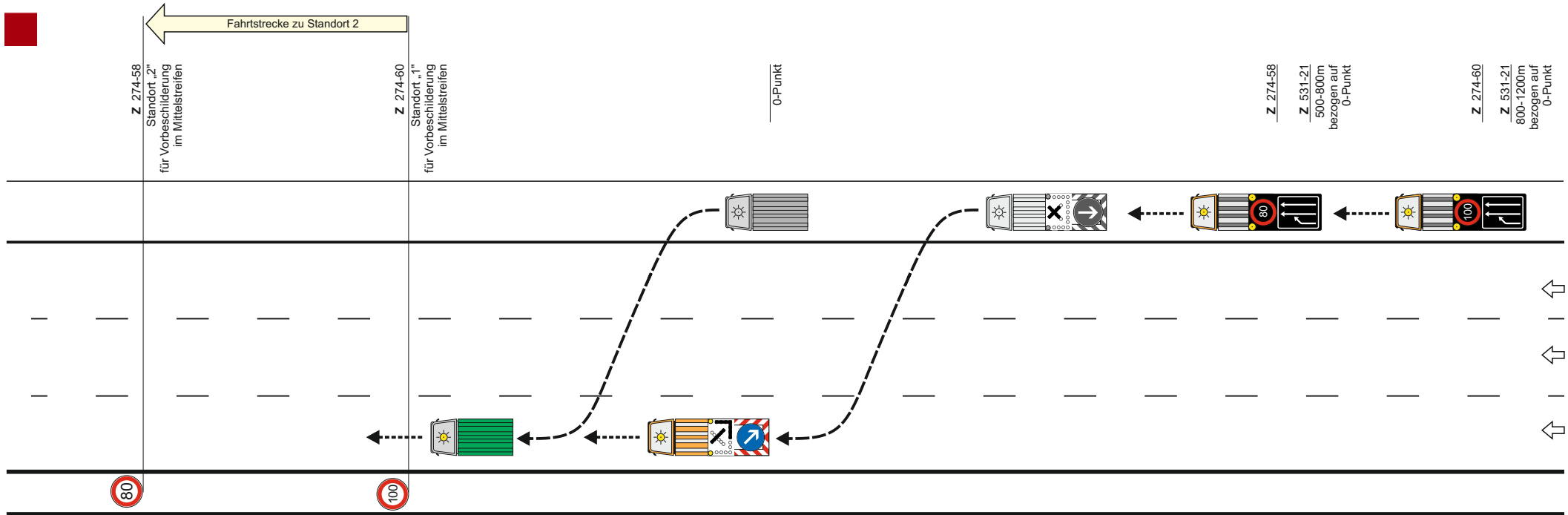
AUFBAU

Phase 1 / 12



VZ-Montage

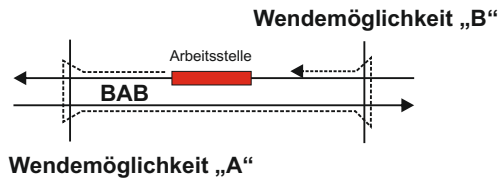
- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“, dabei 1. VWT am Standort „1“ belassen
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“, dabei VWT am Standort „2“ belassen



HE2.5RN



Zwischenphase
↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)

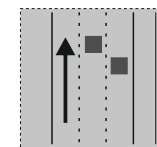
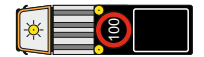
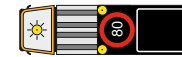


Z 274-58

500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

800-1200m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.5RN

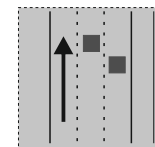
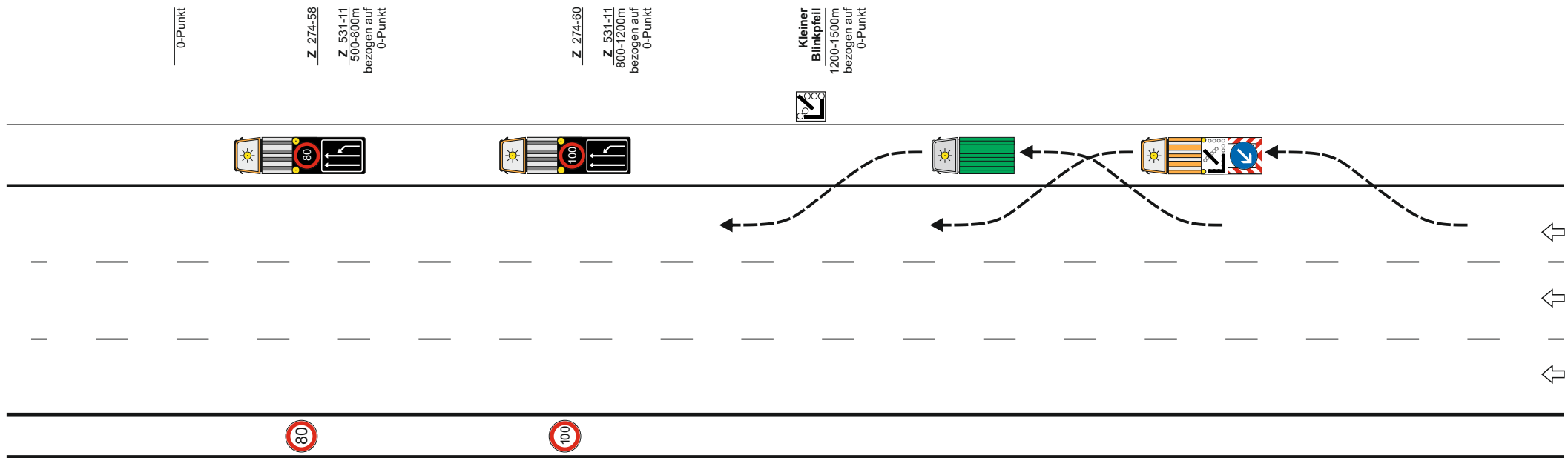
AUFBAU

Phase 3 / 12



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf Seitenstreifen
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Signalbild der VWT einstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs



HE2.5RN

AUFBAU

Phase 4 / 12



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

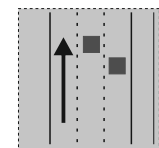
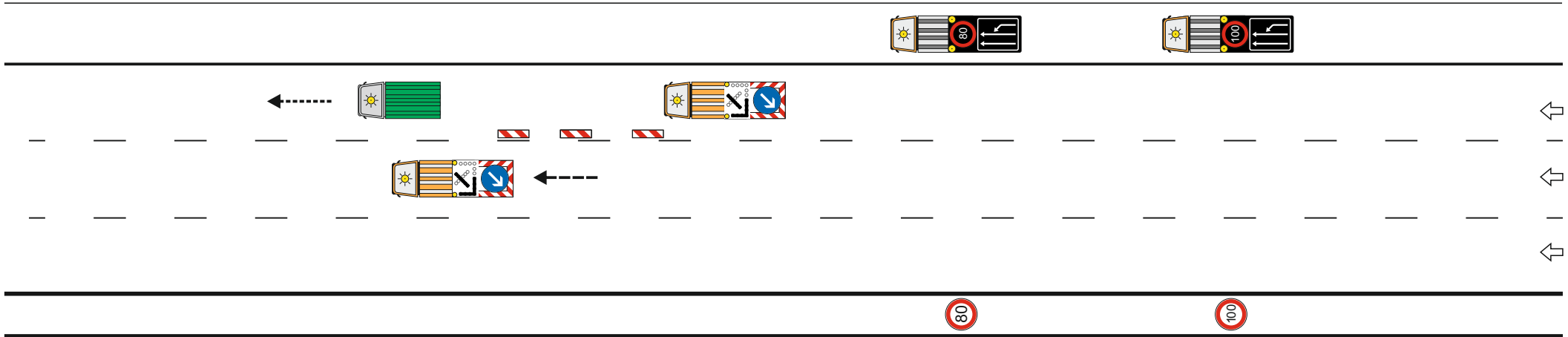
2.FAT
0-Punkt

1.FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
Z 531-11
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-11
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.5RN



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m

↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

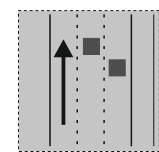
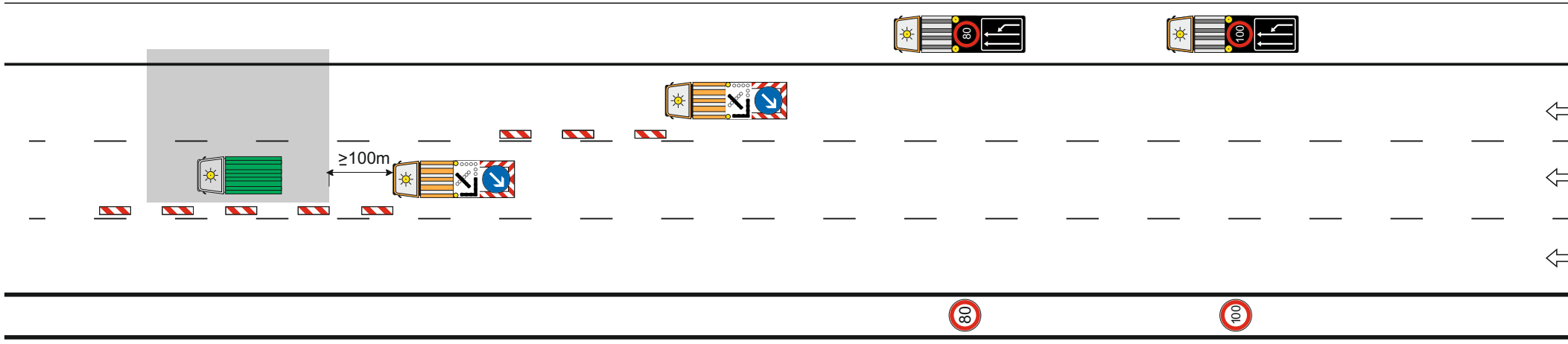
2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
Z 531-11
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-11
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.5RN

ARBEITSSTELLE

Phase 6 / 12

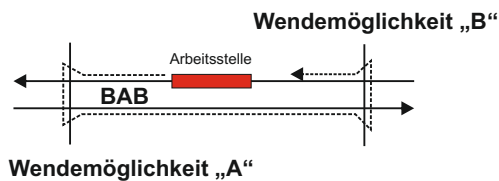


Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitbaken

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ im Mittelstreifen
- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



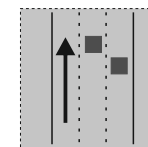
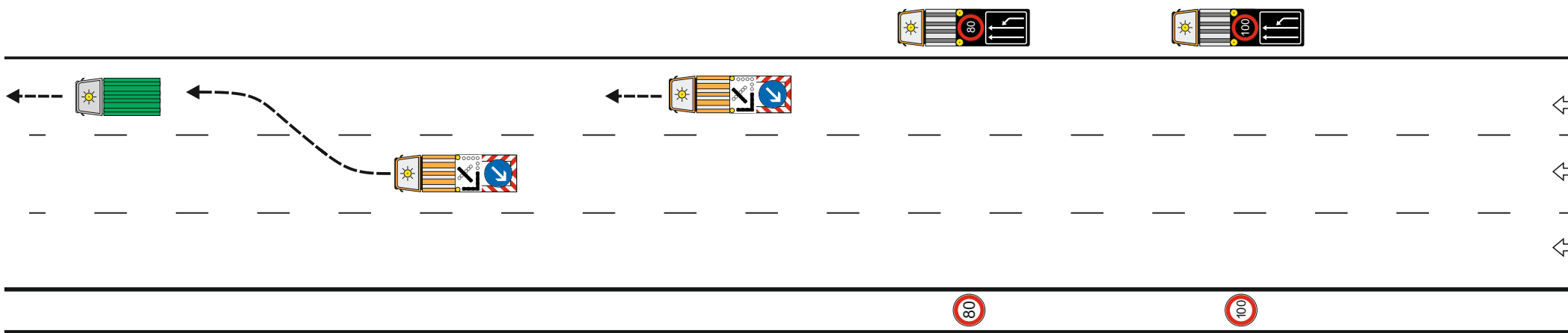
2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
Z 531-11
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-11
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



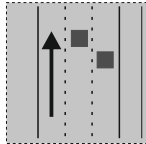
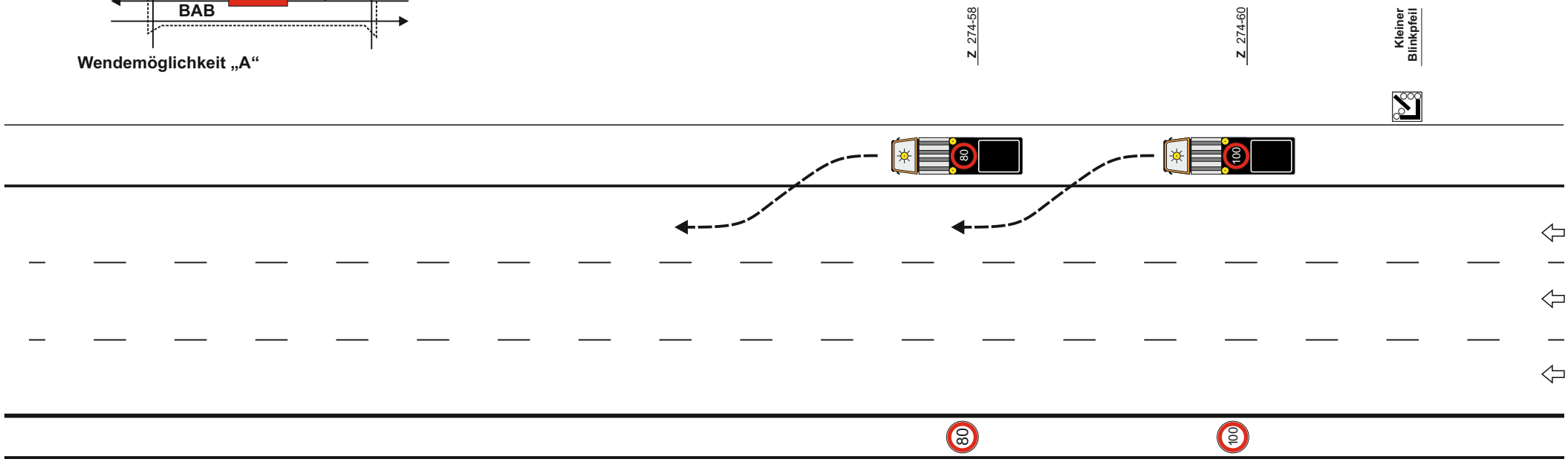
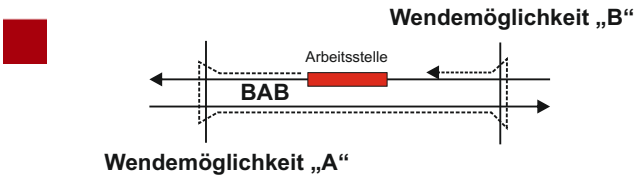
HE2.5RN

ABBAU

Phase 7 / 12



- Vorwarnrichtungen außer Betrieb setzen
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE2.5RN

ABBAU

Phase 8 / 12



Vorbereitung der Absperr Elemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



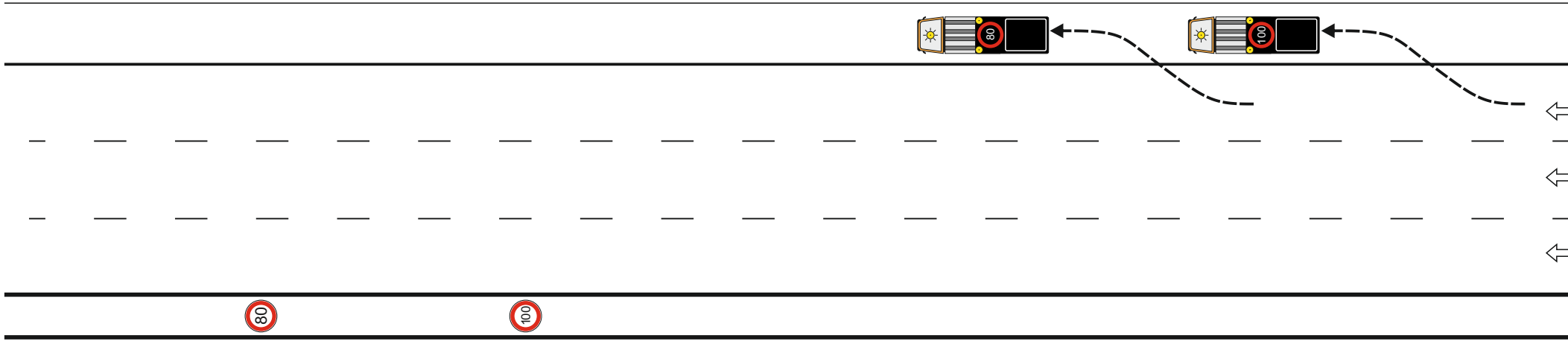
Z 274-58

Z 274-60



Z 274-58

Z 274-60



HE2.5RN

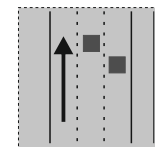
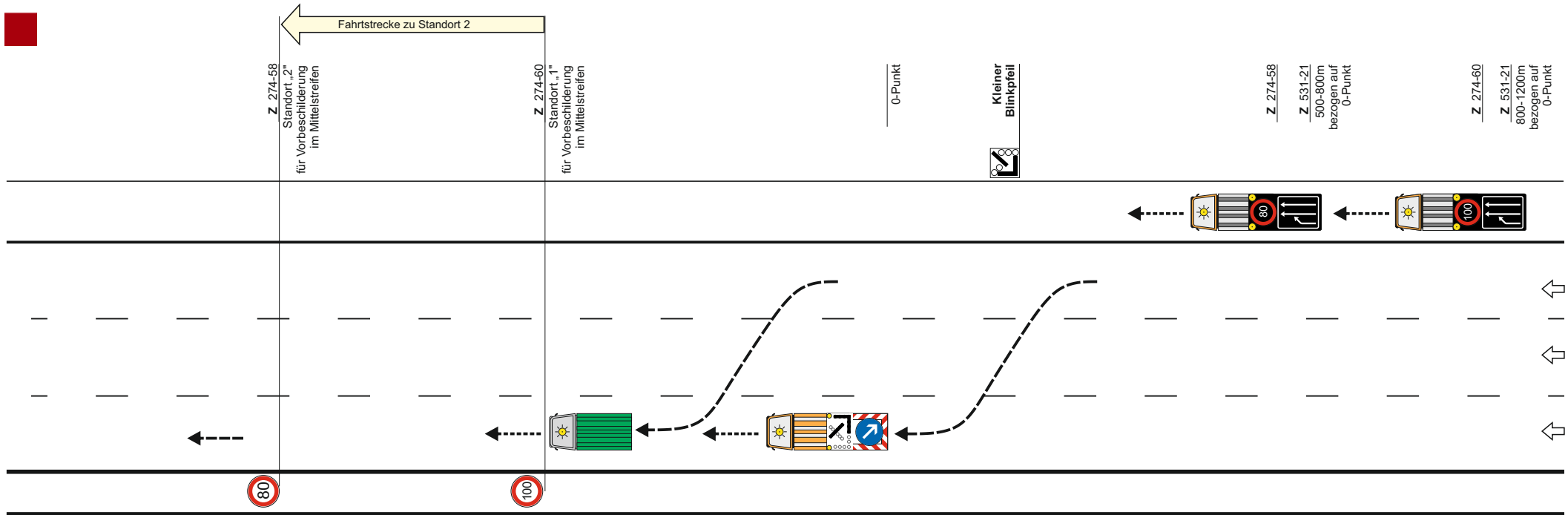
ABBAU

Phase 9 / 12



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „2“
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE2.5RN

ABBAU

Phase 10 / 12



Vorwarneinrichtung außer Betrieb setzen

↳ VWT außer Betrieb setzen

↳ Ausfahren der VWT

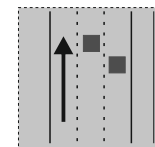
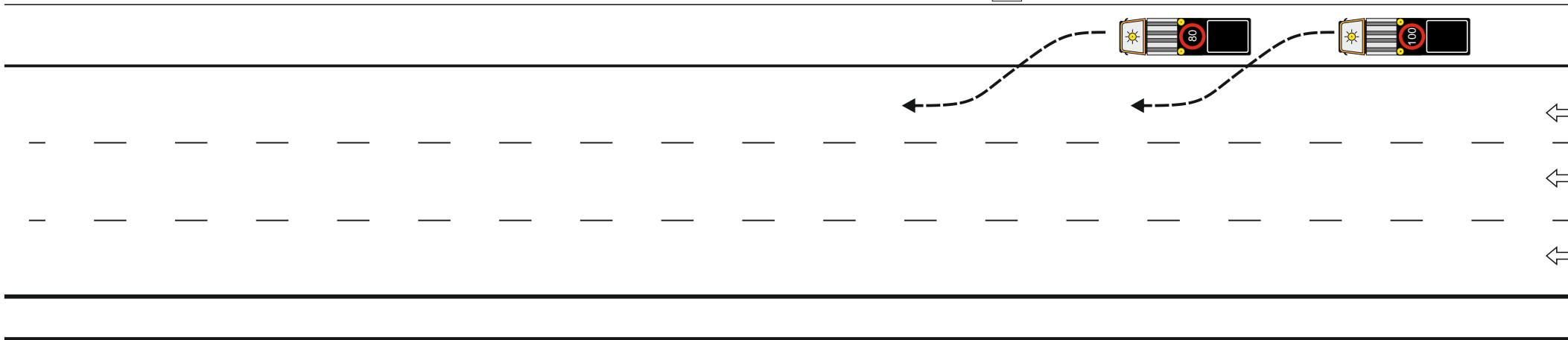


Kleiner
Blinkpfeil



Z 274-58

Z 274-60



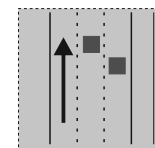
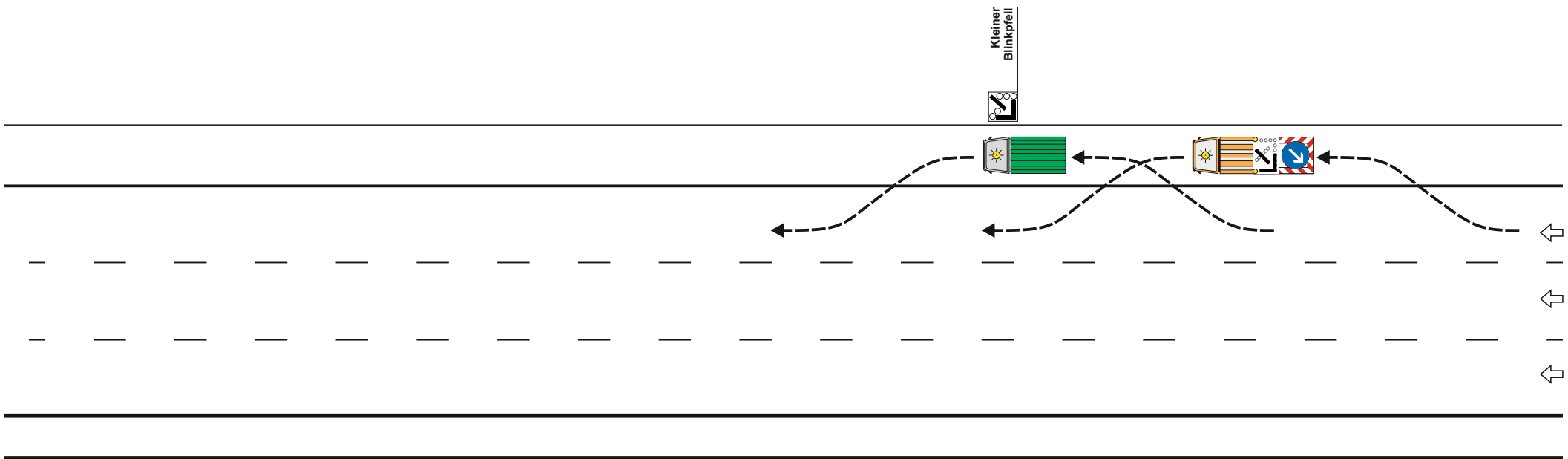
HE2.5RN

ABBAU

Phase 11 / 12



- VZ-Demontage
 - ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen
 - ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ Demontage von Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE2.5RN

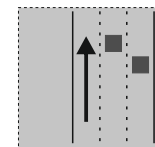
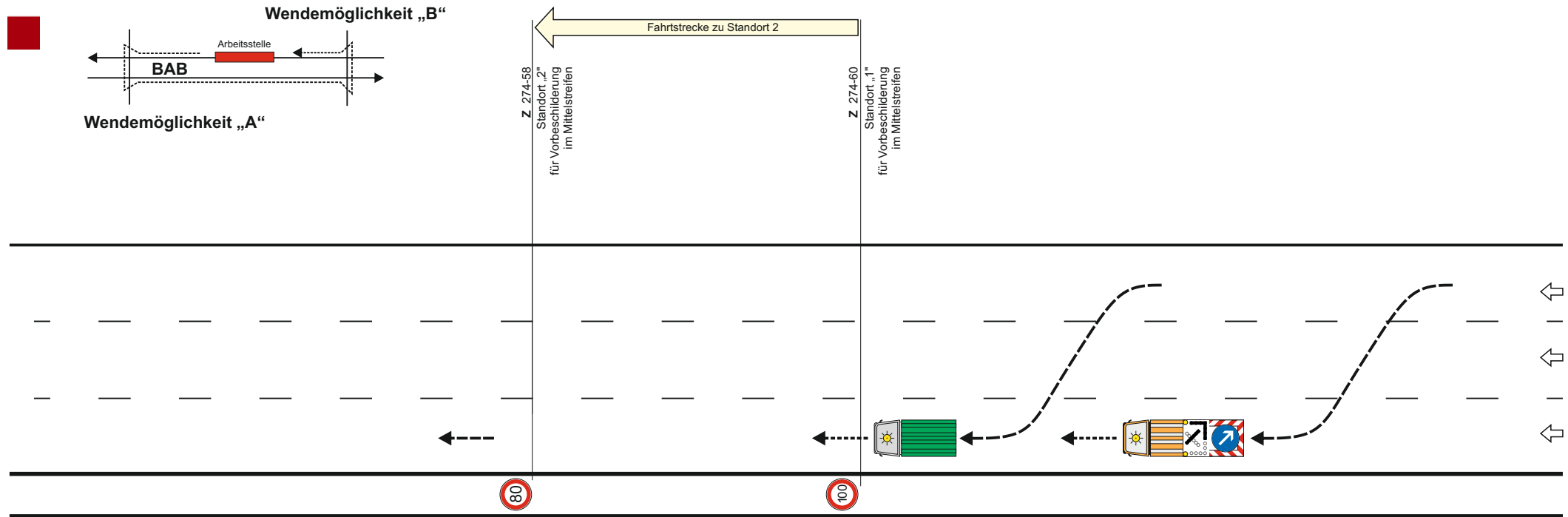
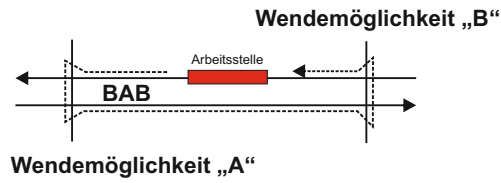
ABBAU

Phase 12 / 12



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

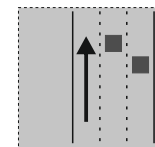
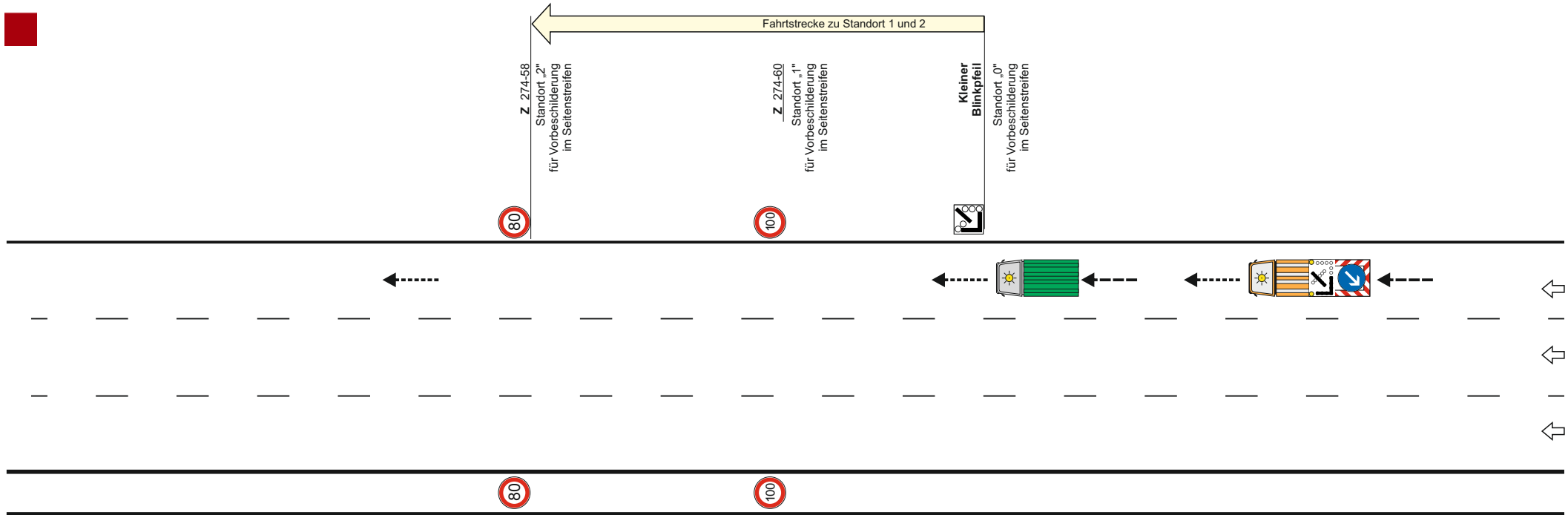


HE2.6RN



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Weiterfahrt der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum 200 m-Punkt



HE2.6RN

AUFBAU

Phase 2 / 7



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

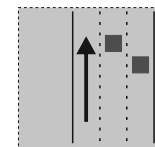
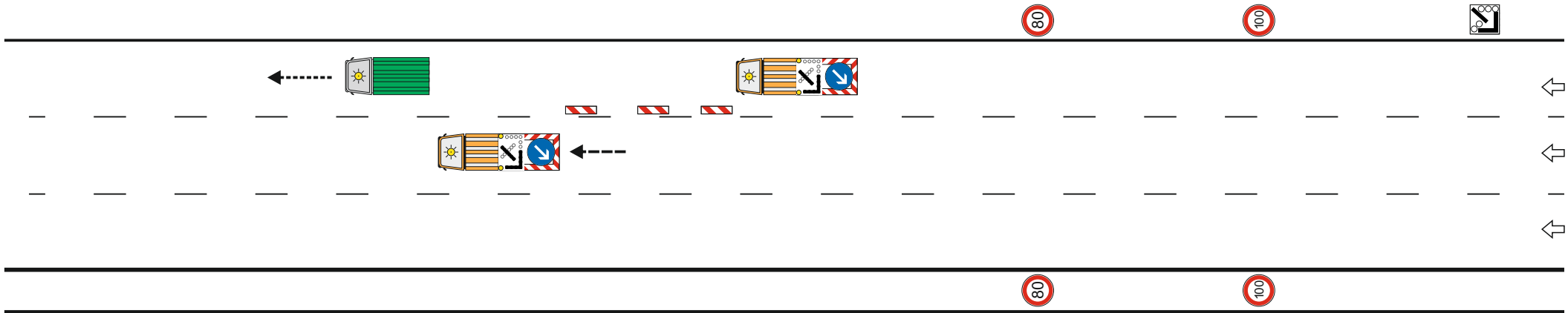
2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.6RN

AUFBAU

Phase 3 / 7



- Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m
-
-
-

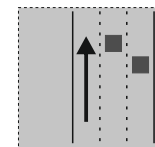
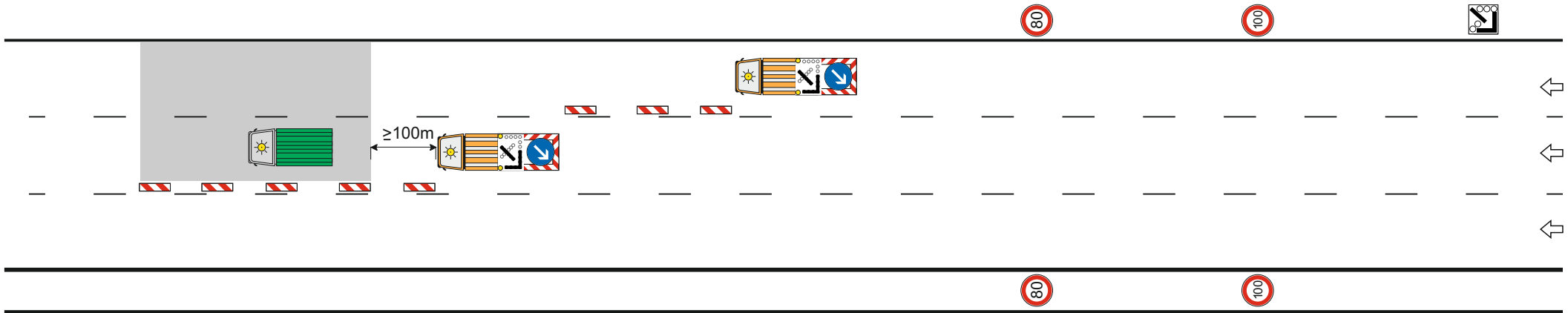
2. FAT
 0-Punkt

1. FAT
 200m
 bezogen auf
 0-Punkt

Z 274-58
 500-800m
 bezogen auf
 0-Punkt

Z 274-60
 800-1200m
 bezogen auf
 0-Punkt

Kleiner
 Blinkpfeil
 1200-1500m
 bezogen auf
 0-Punkt



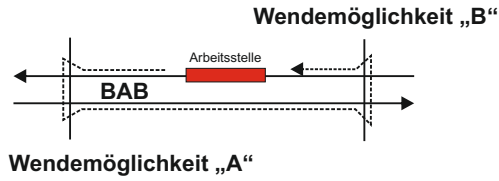
HE2.6RN



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitbaken

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



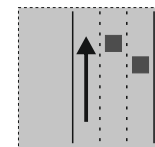
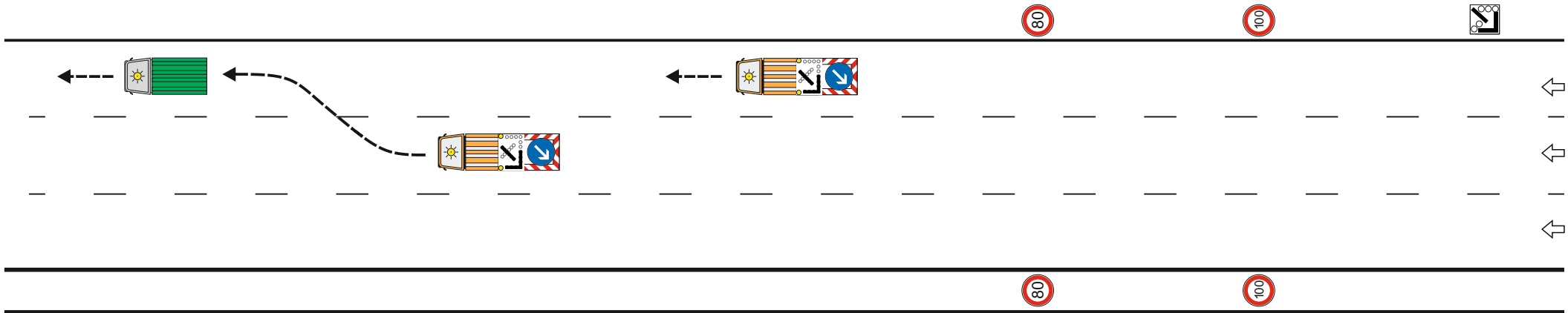
2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.6RN

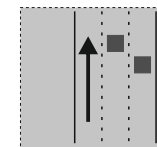
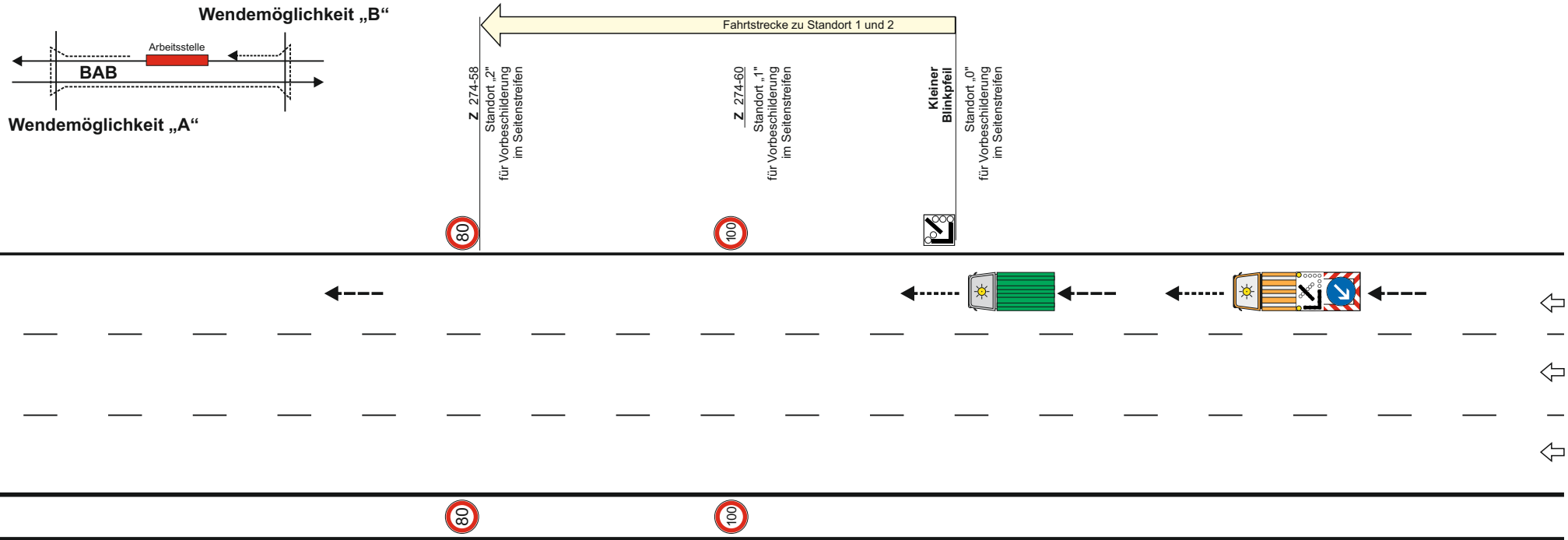
ABBAU

Phase 5 / 7



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE2.6RN

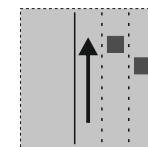
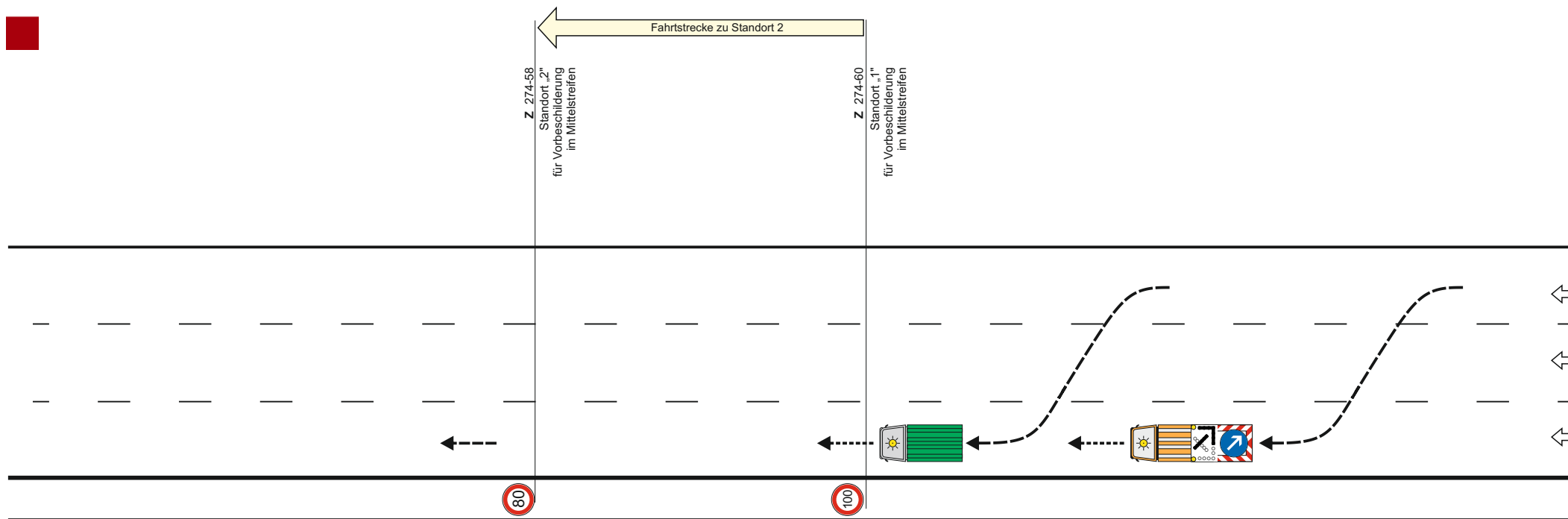
ABBAU

Phase 6 / 7



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Montagefahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Montagefahrzeugs



HE2.6RN

ABBAU

Phase 7 / 7

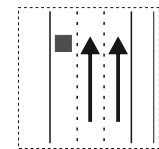
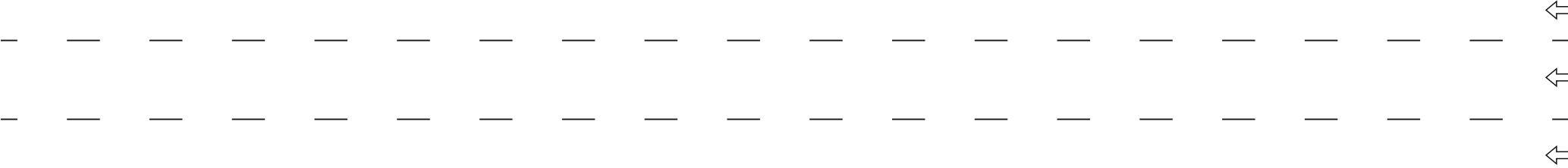
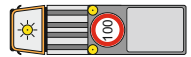
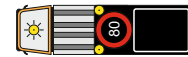
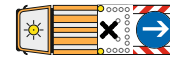


Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE1.31LT

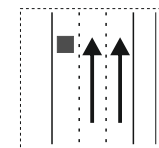
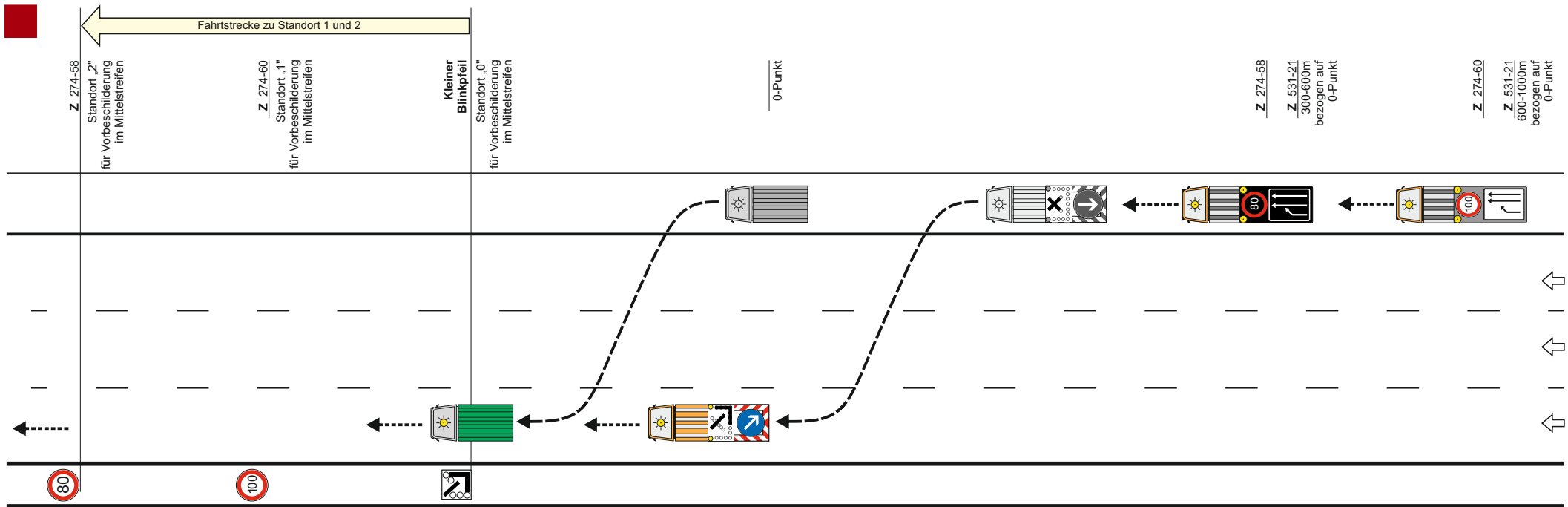
AUFBAU

Phase 1 / 8



VZ-Montage

- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“, dabei VWT am Standort „1“ und „2“ belassen
- ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



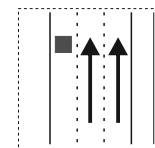
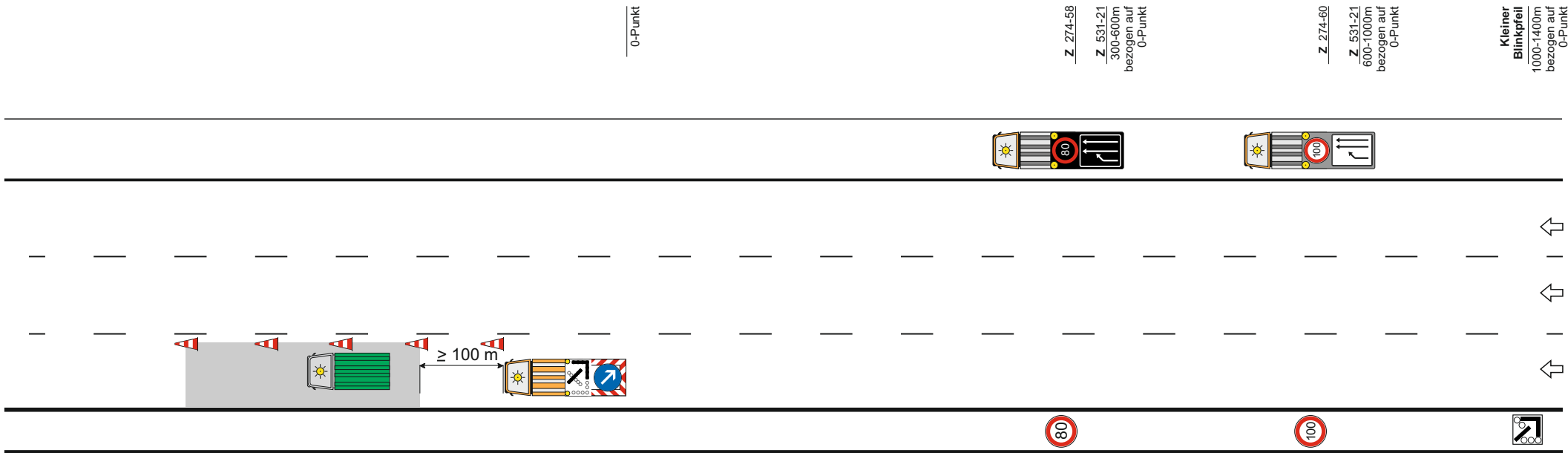
HE1.31LT

AUFBAU

Phase 2 / 8



- Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m
-
-
-



HE1.31LT

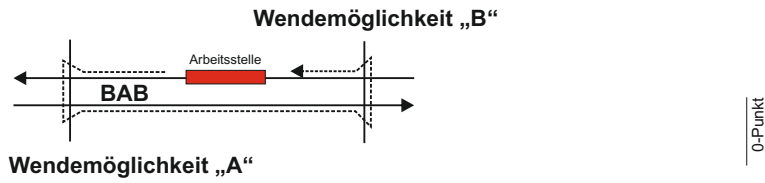
ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 8



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

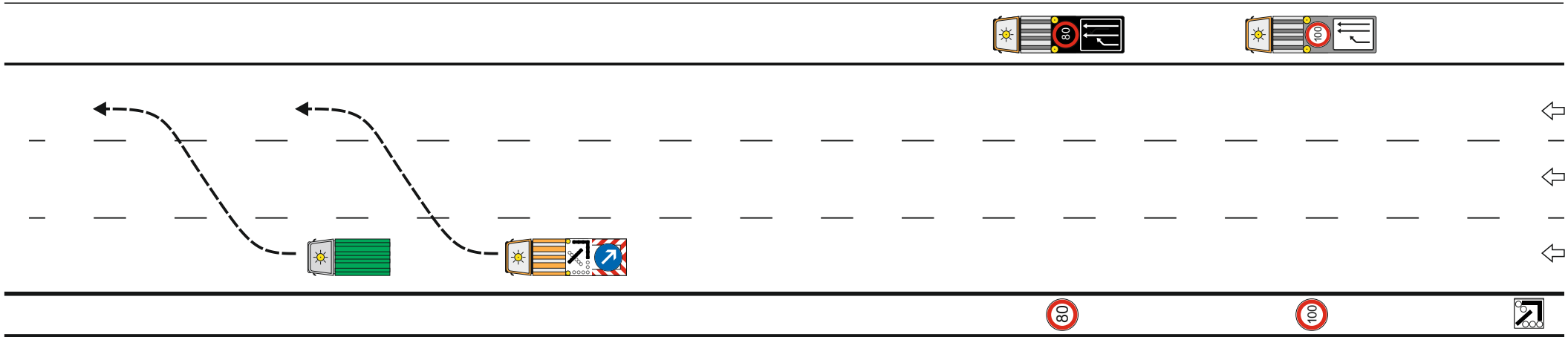
- ↳ Abbau der Leitkegel
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
- ↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgendem Einholen der VZ im Mittelstreifen
- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



Z 274-58
Z 531-21
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-21
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



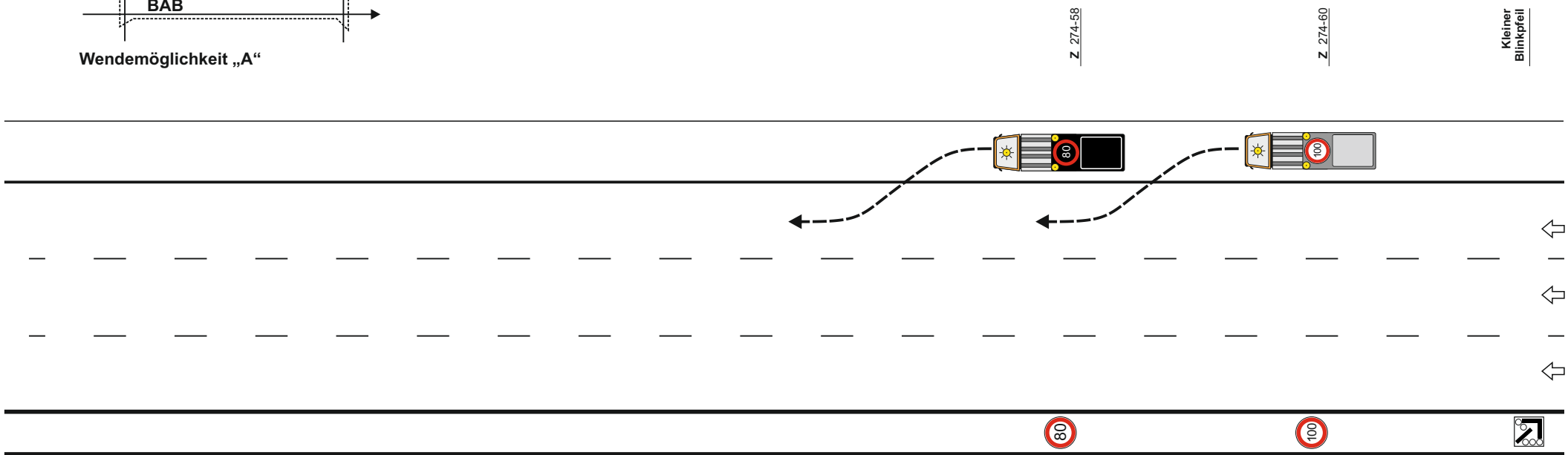
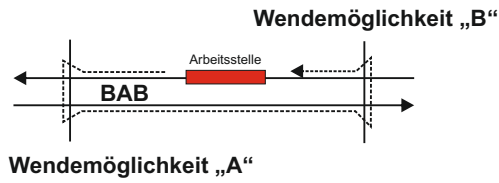
HE1.31LT

ABBAU

Phase 4 / 8



- Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
-
-
-



HE1.31LT

ABBAU

Phase 5 / 8



Vorbereitung der Absperr Elemente auf dem Standstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



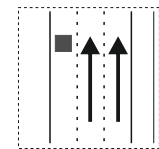
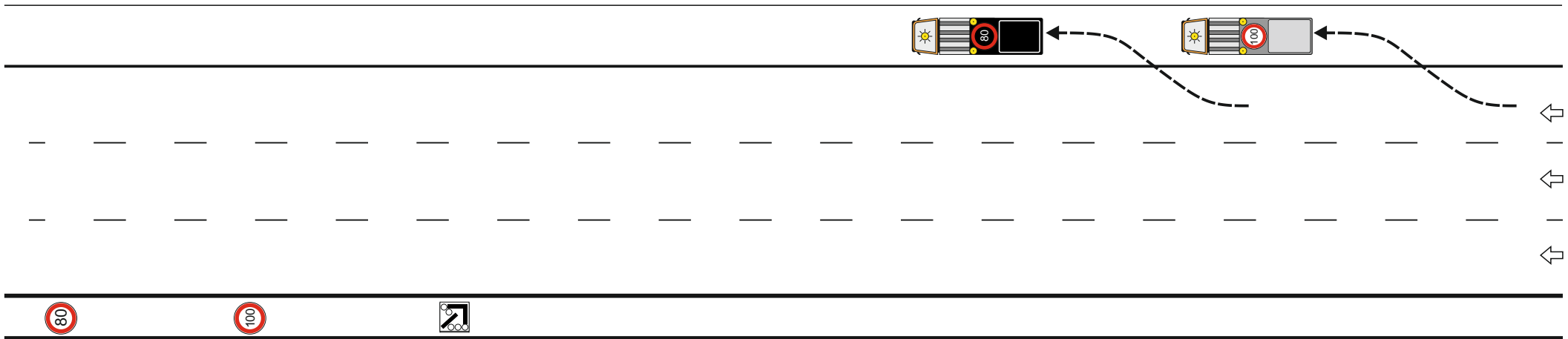
Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpfeil

Z 274-58

Z 274-60



HE1.31LT

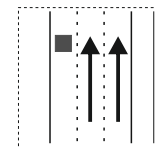
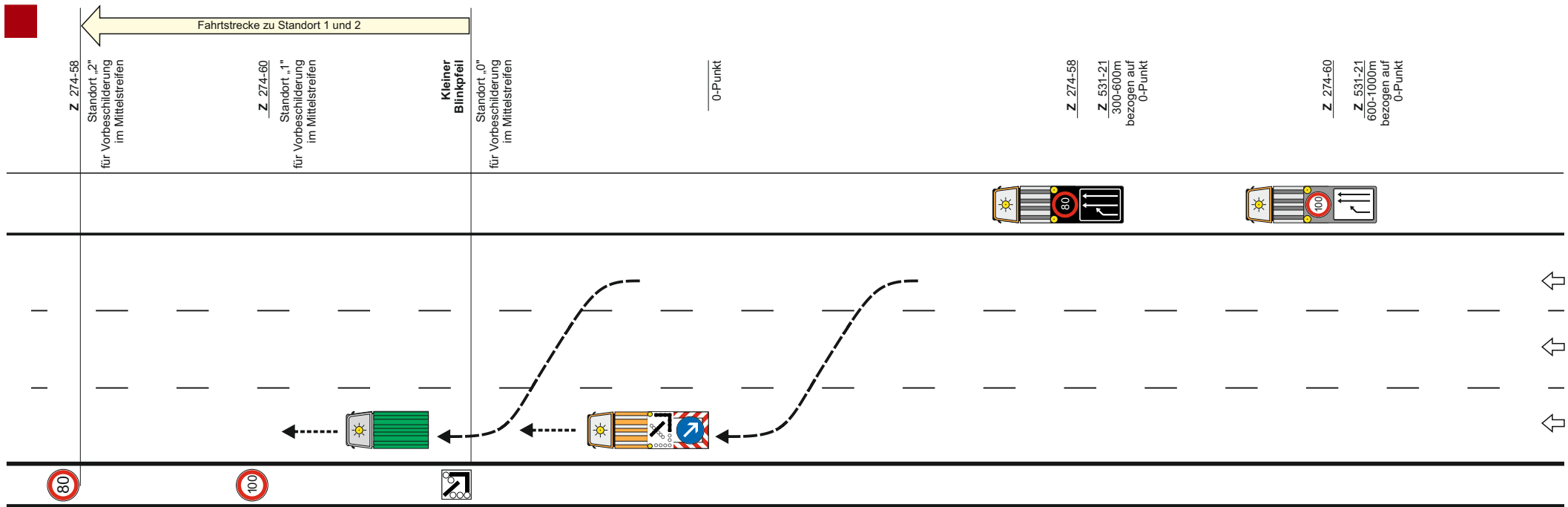
ABBAU

Phase 6 / 8



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“



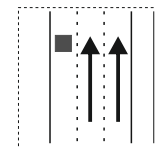
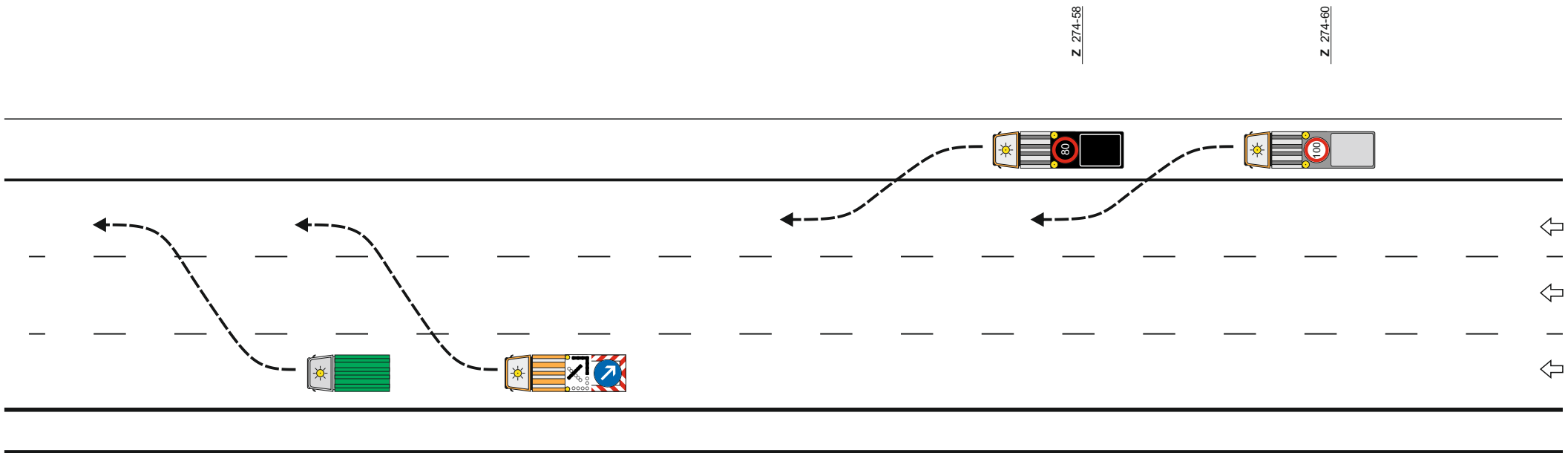
HE1.31LT

ABBAU

Phase 7 / 8



- Vorwarnrichtungen außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT
-
-
-



HE1.31LT

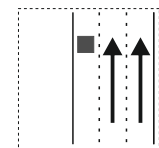
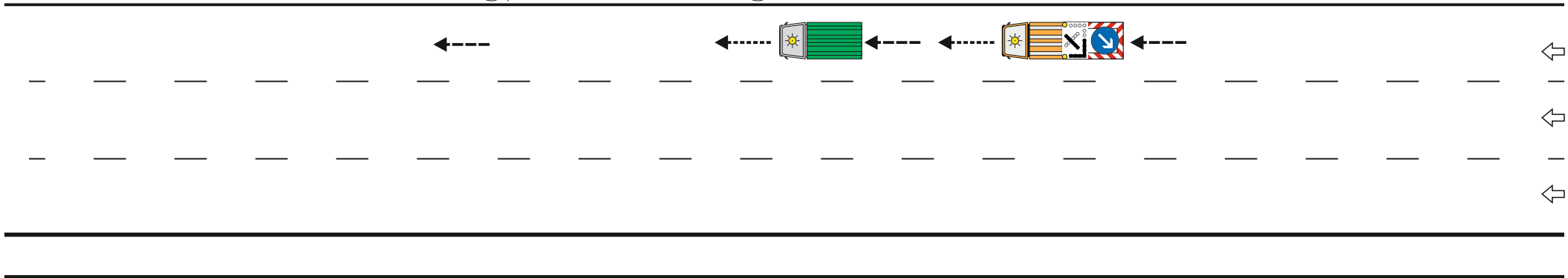
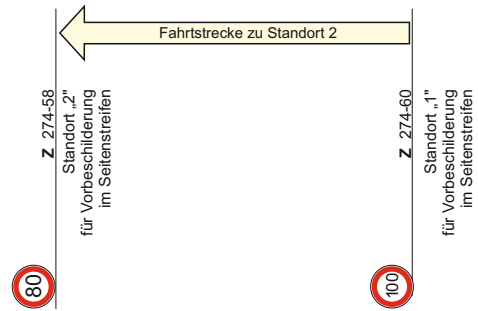
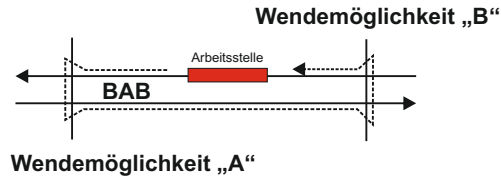
ABBAU

Phase 8 / 8



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE1.32LT

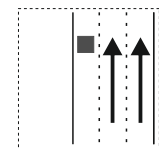
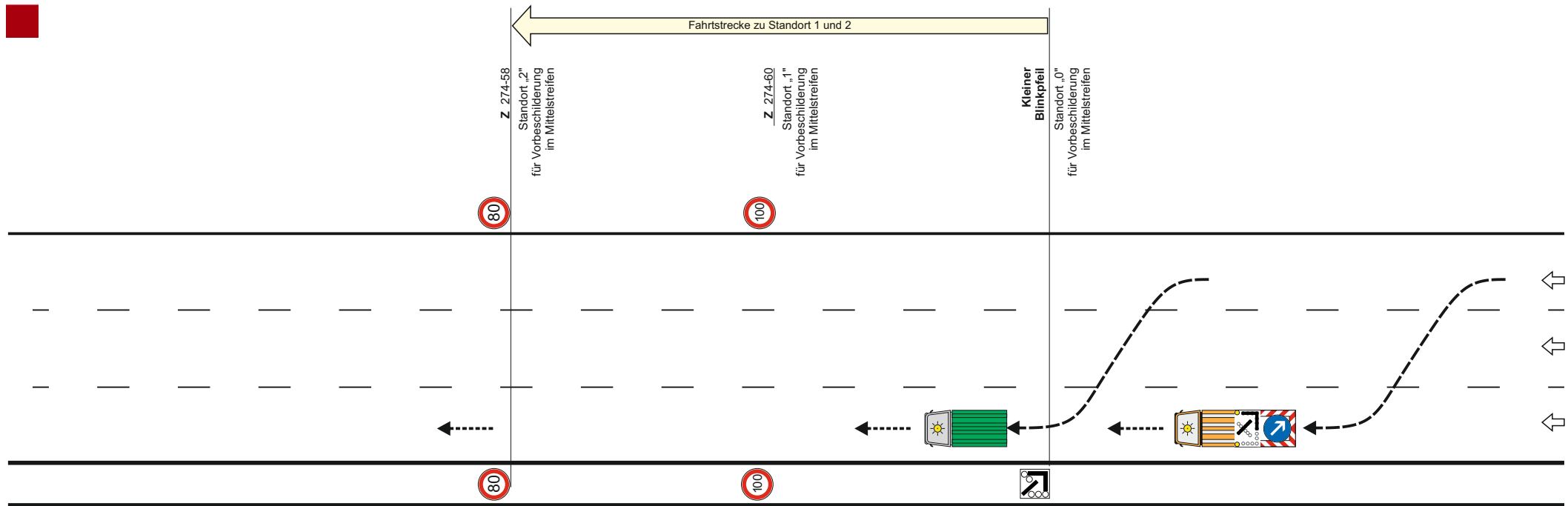
AUFBAU

Phase 1 / 6



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Weiterfahrt der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis Arbeitsbereich



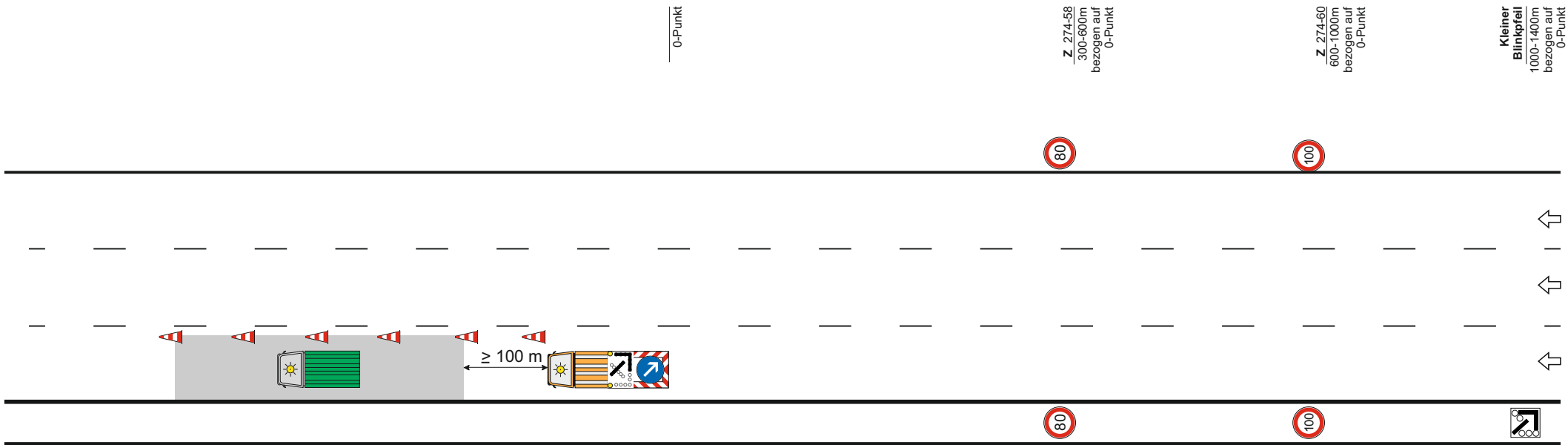
HE1.32LT

AUFBAU

Phase 2 / 6



- Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
 - ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
 - ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m
-
-
-



HE1.32LT

ARBEITSSTELLE

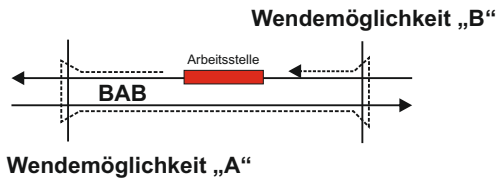
Phase 3 / 6



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau der Leitkegel

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

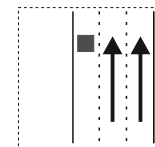
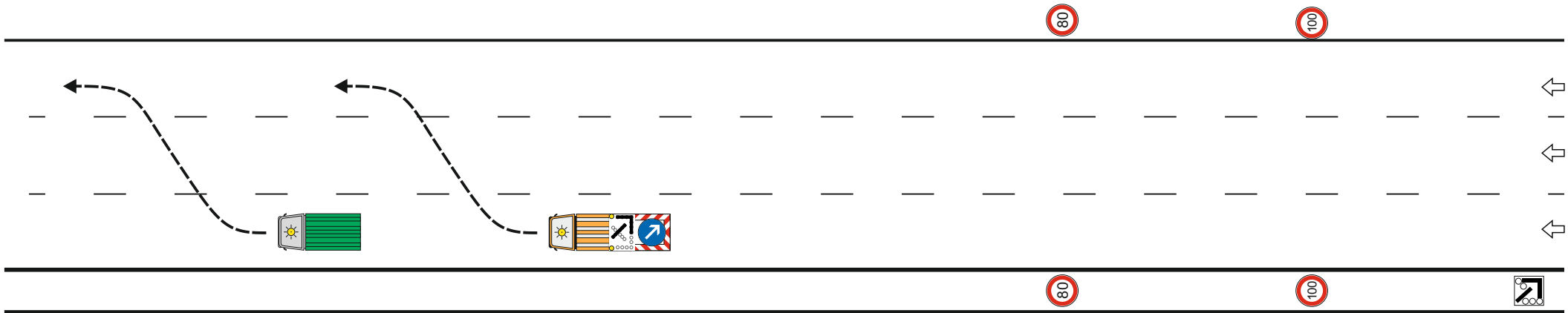


0-Punkt

Z 274-58
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.32LT

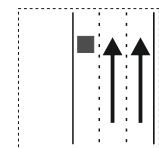
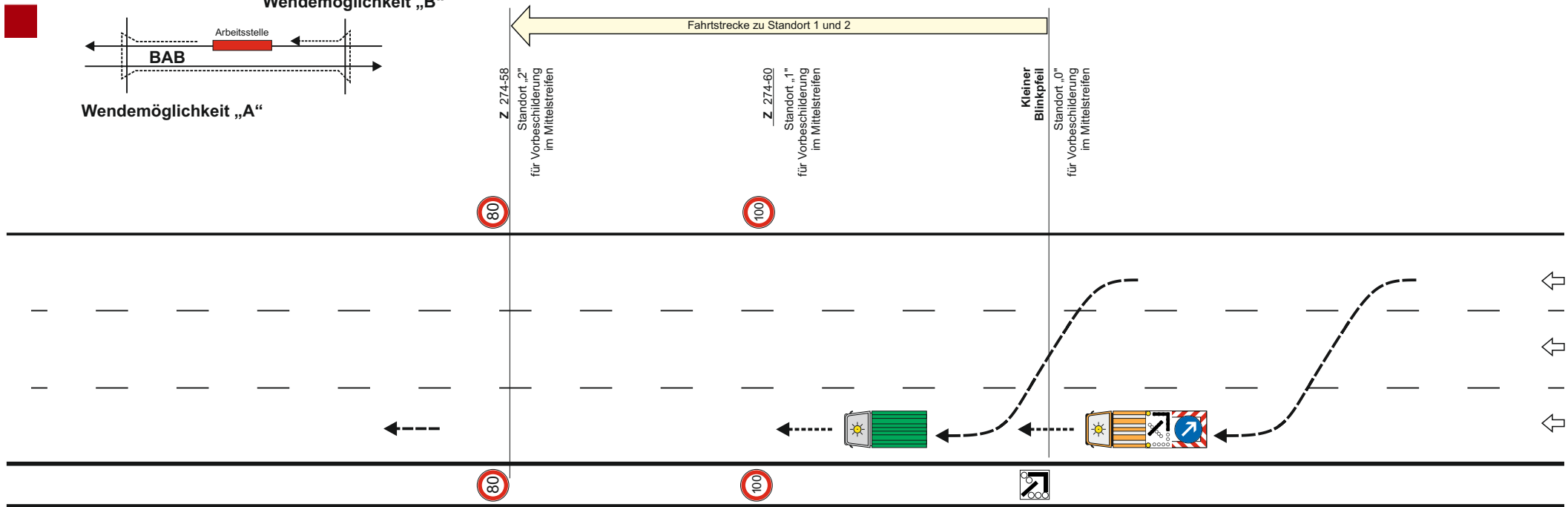
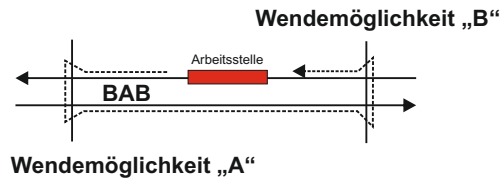
ABBAU

Phase 4 / 6



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



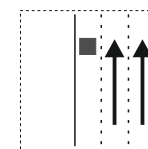
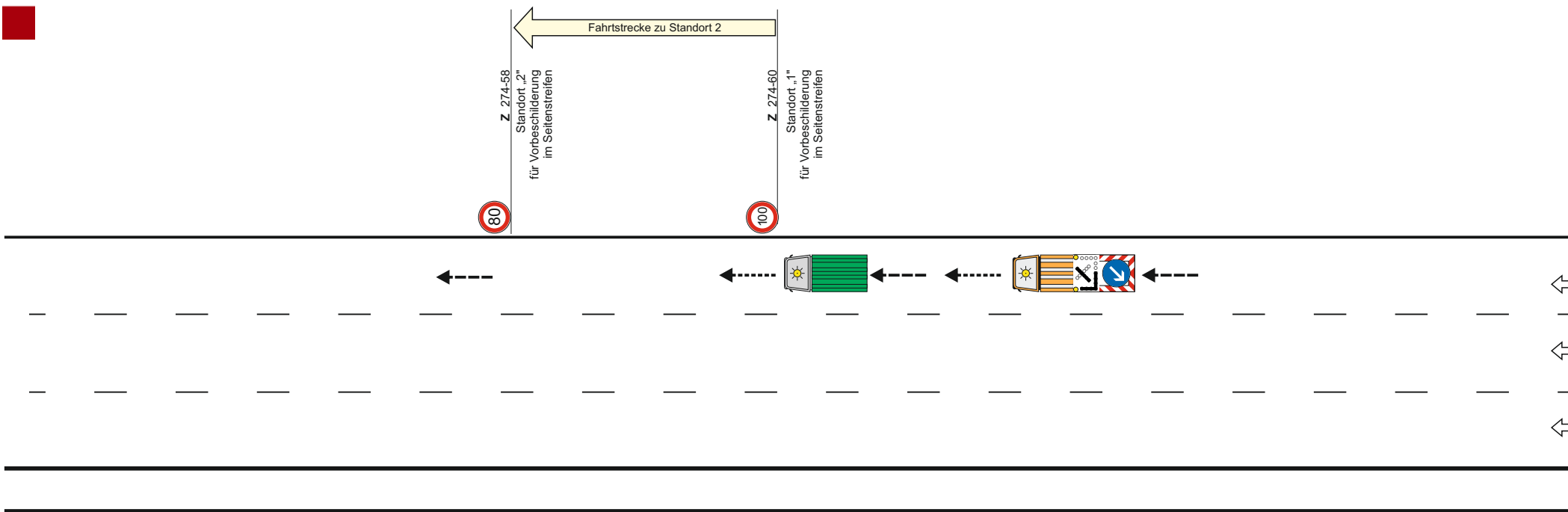
HE1.32LT

ABBAU
Phase 5 / 6



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.32LT

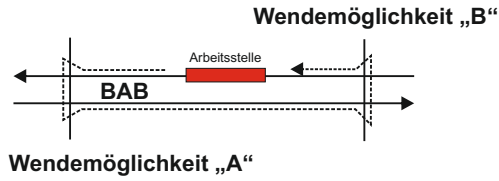
ABBAU

Phase 6 / 6

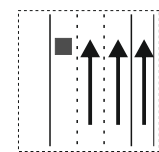
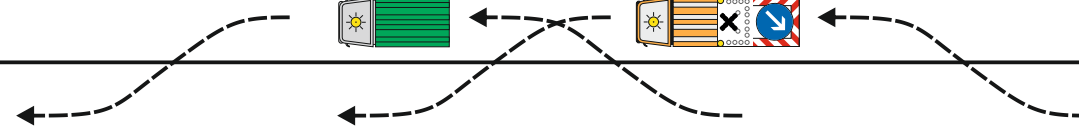
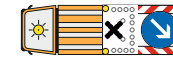


VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



Z 274-60
Standort „1“
für Vorbeschilderung
im Seitenstreifen



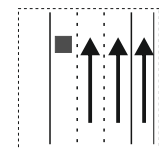
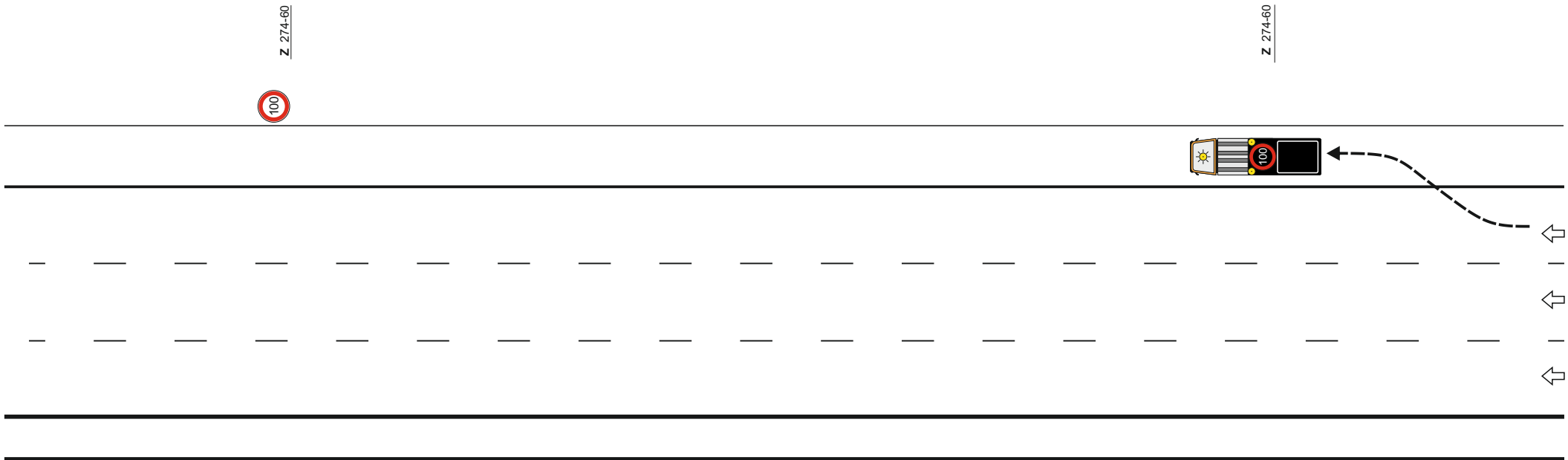
HE1.33LT

AUFBAU

Phase 1 / 10



- Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
 - ↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT
 - ↳ Funktionsprüfung aller Absperrelemente



HE1.33LT

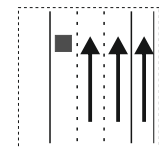
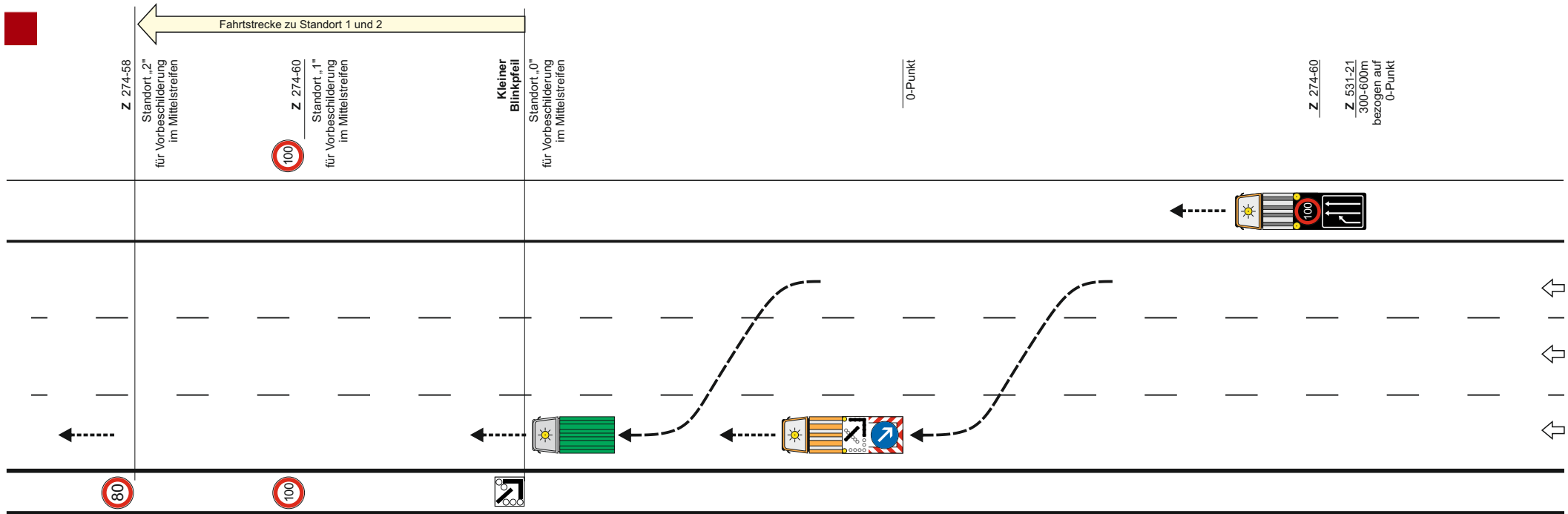
AUFBAU

Phase 2 / 10



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“, dabei VWT am Standort „2“ belassen
 - ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.33LT

AUFBAU

Phase 3 / 10



Einrichtung der Verschwenkung
↳ Umschalten des Signalbildes der VWT für Verschwenkung



0-Punkt

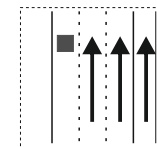
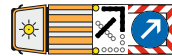
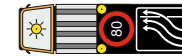
Verschwenkungstafel

Z_274-58

Z_511-26 (angepasst)
400-500m
bezogen auf
0-Punkt

Z_274-60
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.33LT

AUFBAU

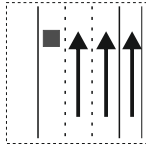
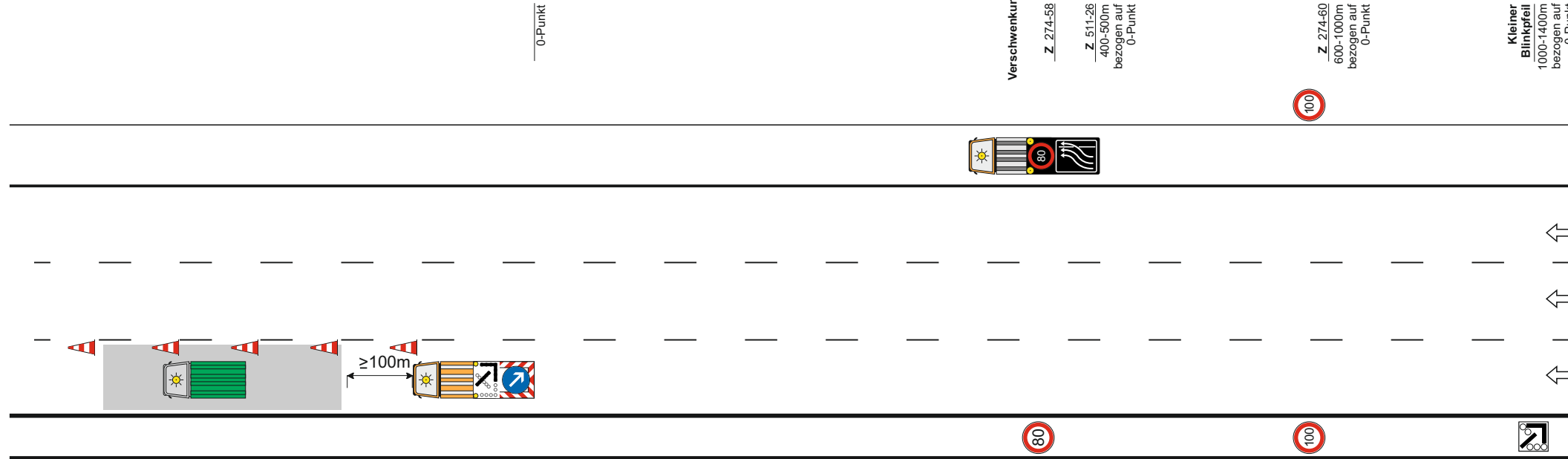
Phase 4 / 10



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m

↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



HE1.33LT

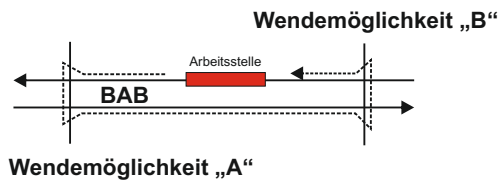
ARBEITSSTELLE

Phase 5 / 10



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau Leitkegel
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
- ↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ
 - ggf. Anforderung des Zugfahrzeugs an VWT
- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

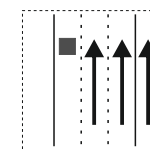
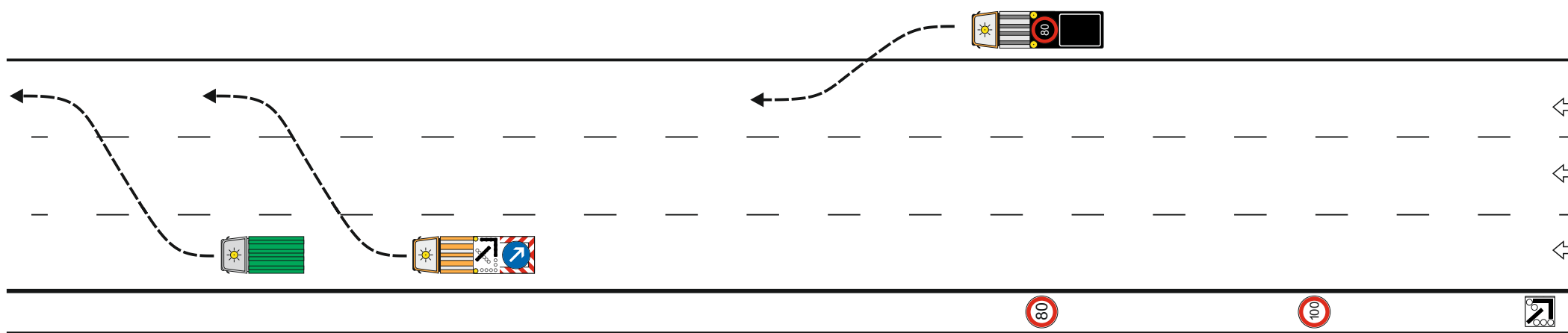


Verschwenkungstafel

Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpfeil



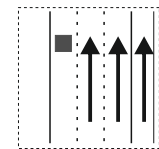
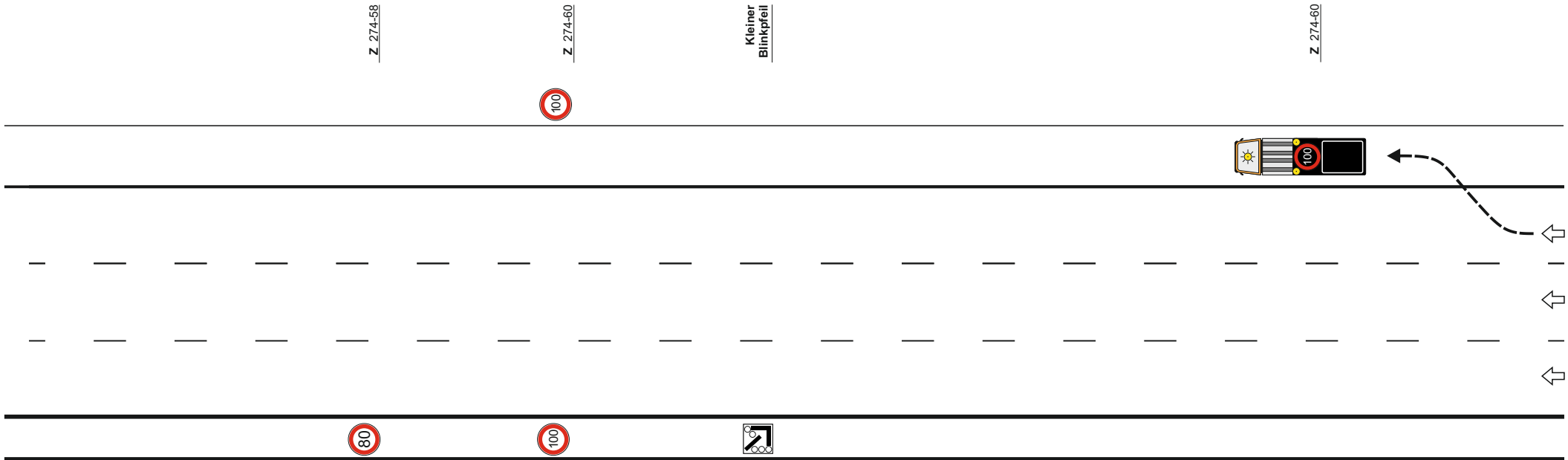
HE1.33LT

ABBAU

Phase 6 / 10



- Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
 - ↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT
 - ↳ Funktionsprüfung aller Absperrelemente



HE1.33LT

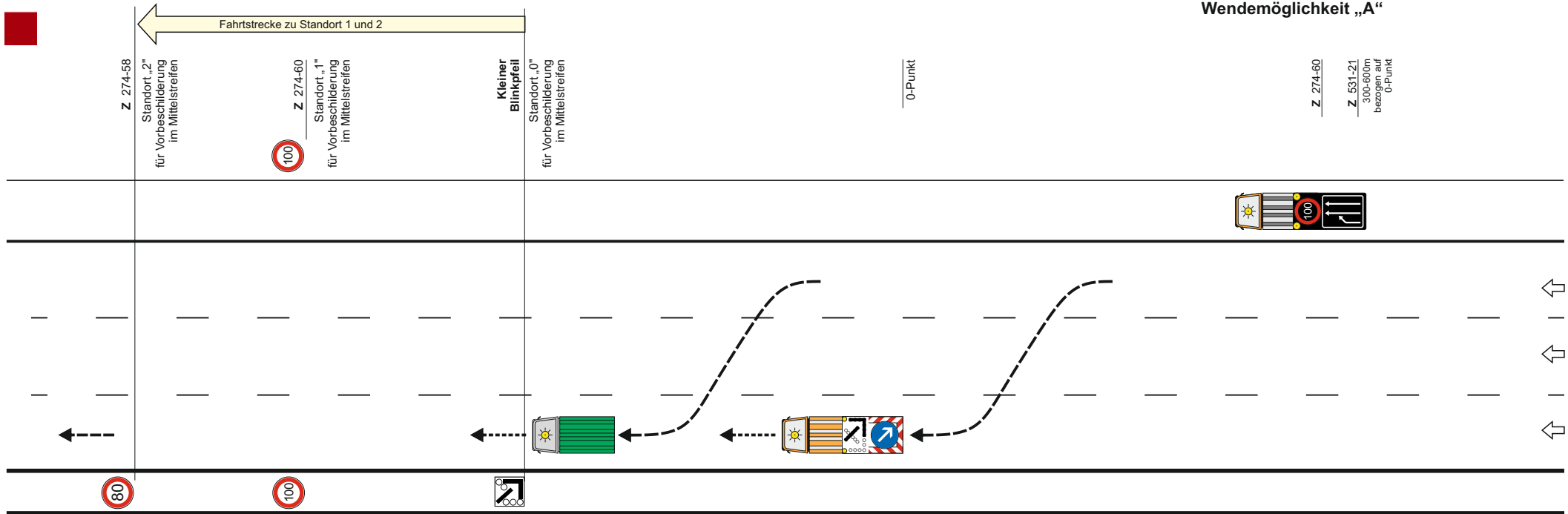
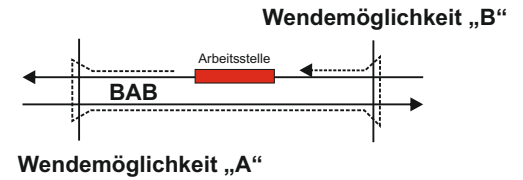
ABBAU

Phase 7 / 10



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
 - ↳ Weiterfahren der FAT und des Montagefahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

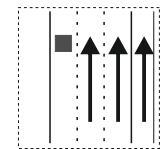
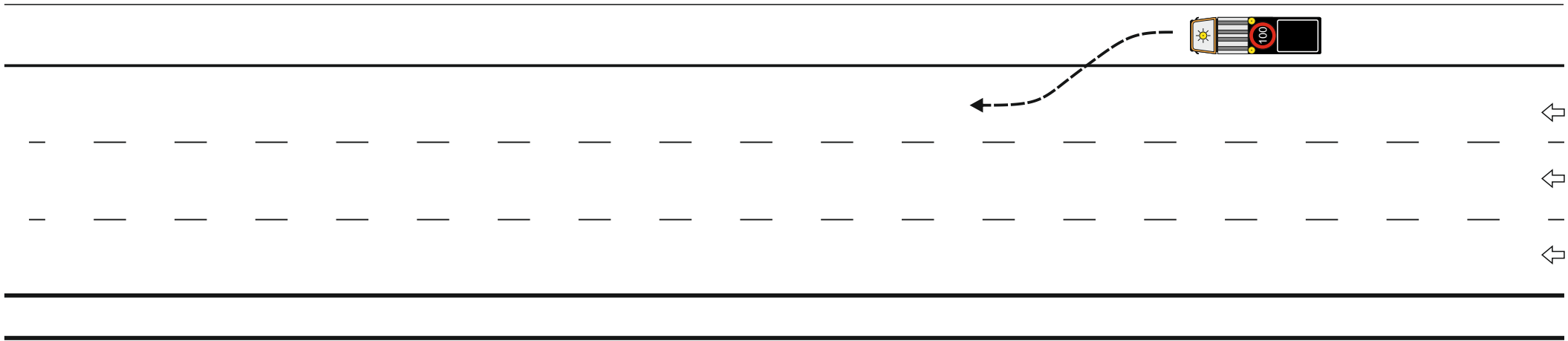


HE1.33LT
ABBAU
Phase 8 / 10



Vorwarnrichtungen außer Betrieb setzen

- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT



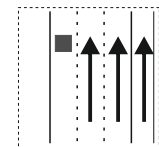
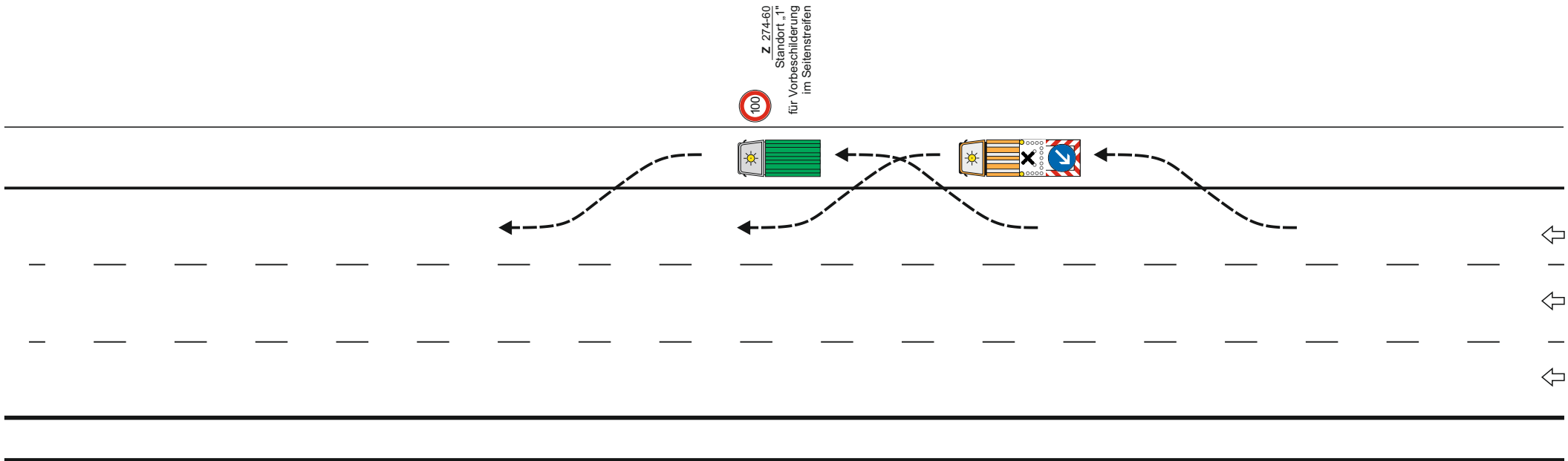
HE1.33LT

ABBAU

Phase 9 / 10



- VZ-Demontage
 - ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen
 - ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.33LT

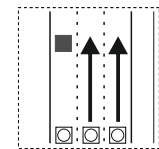
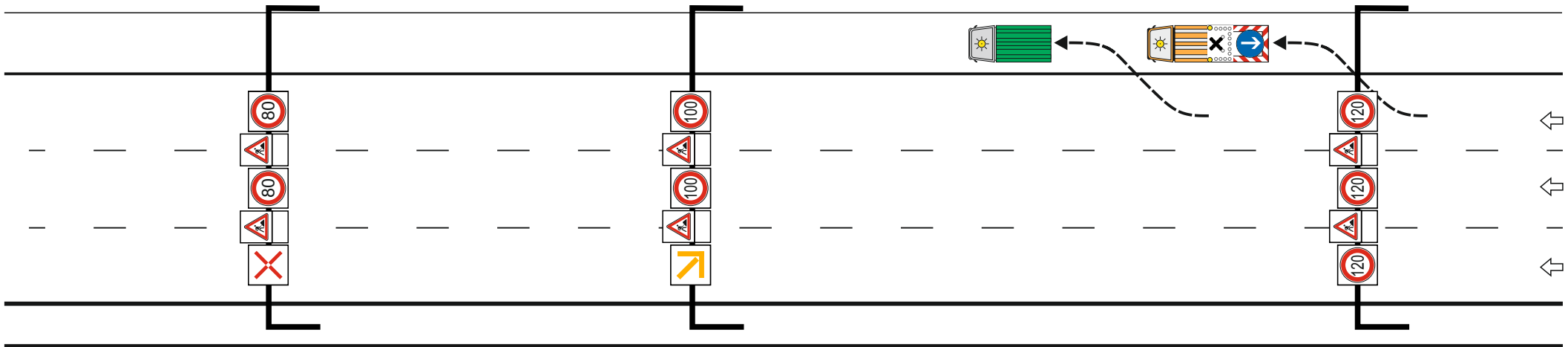
ABBAU

Phase 10 / 10



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen



HE1.34LTS

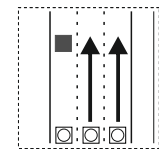
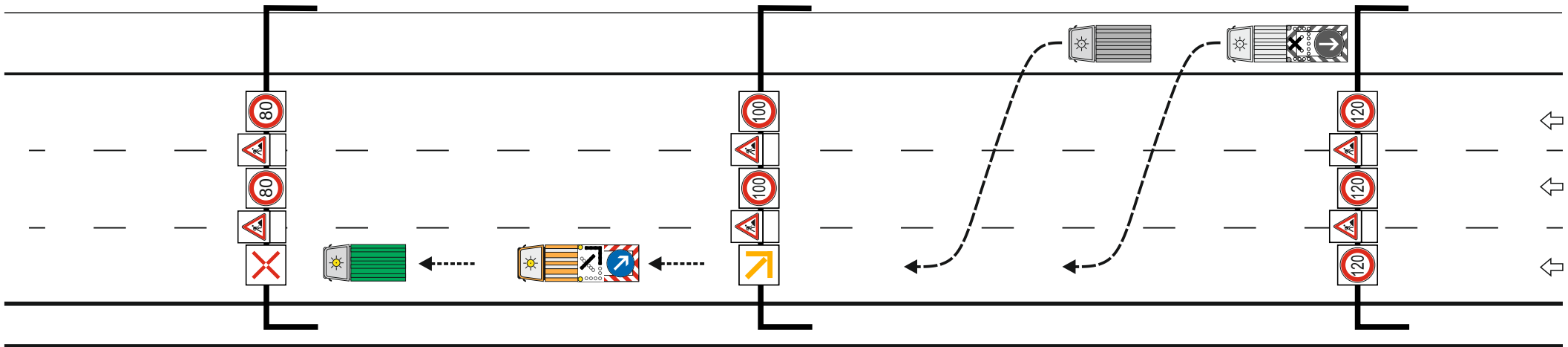
AUFBAU

Phase 1 / 4



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



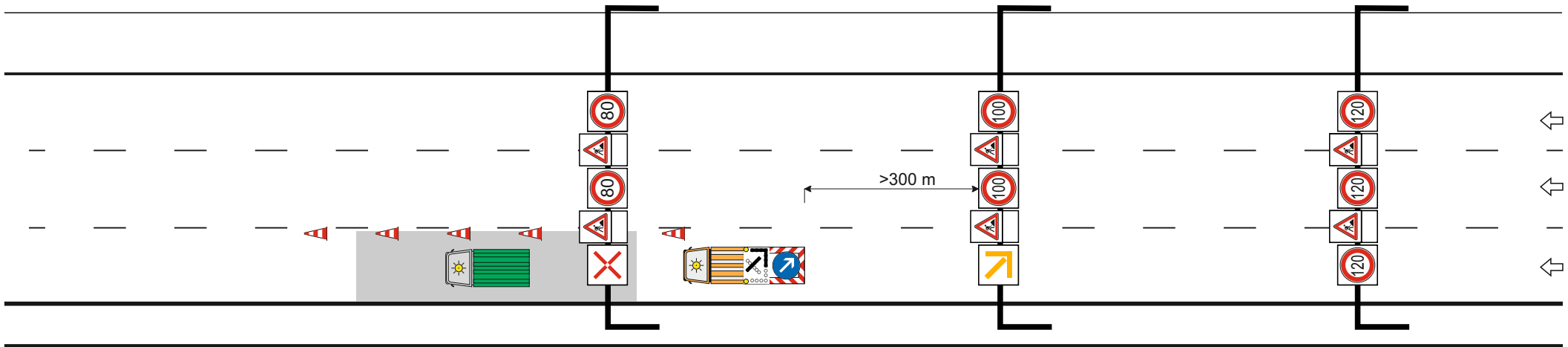
HE1.34LTS

AUFBAU
Phase 2 / 4

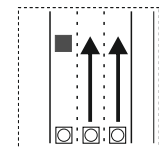


Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



Achtung!
300 m beachten



HE1.34LTS

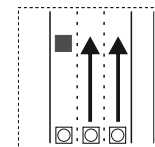
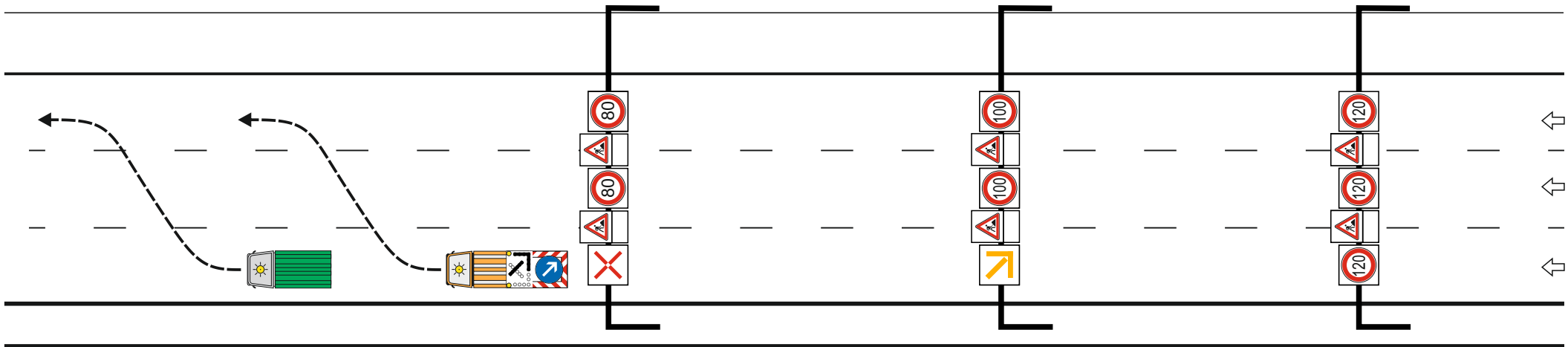
ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 4



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau Leitkegel
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



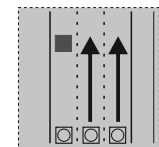
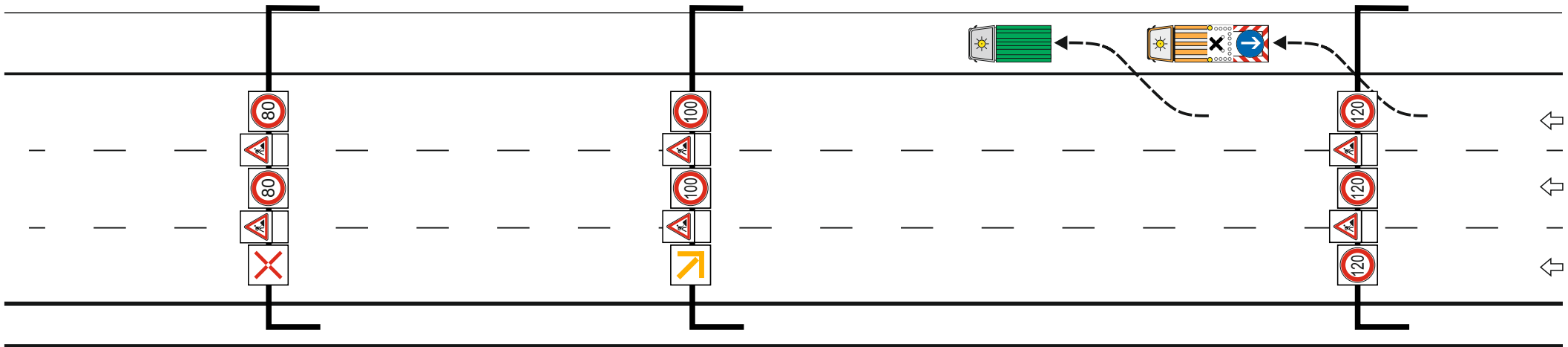
HE1.34LTS

ABBAU
Phase 4 / 4



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen



HE1.35LNS

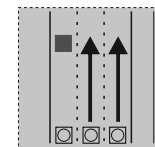
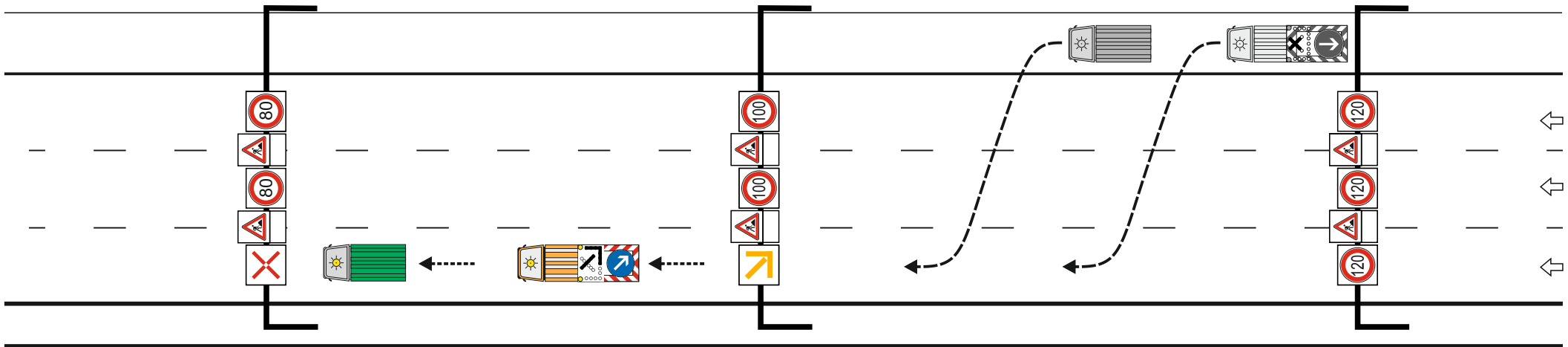
AUFBAU

Phase 1 / 4



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



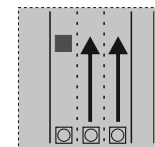
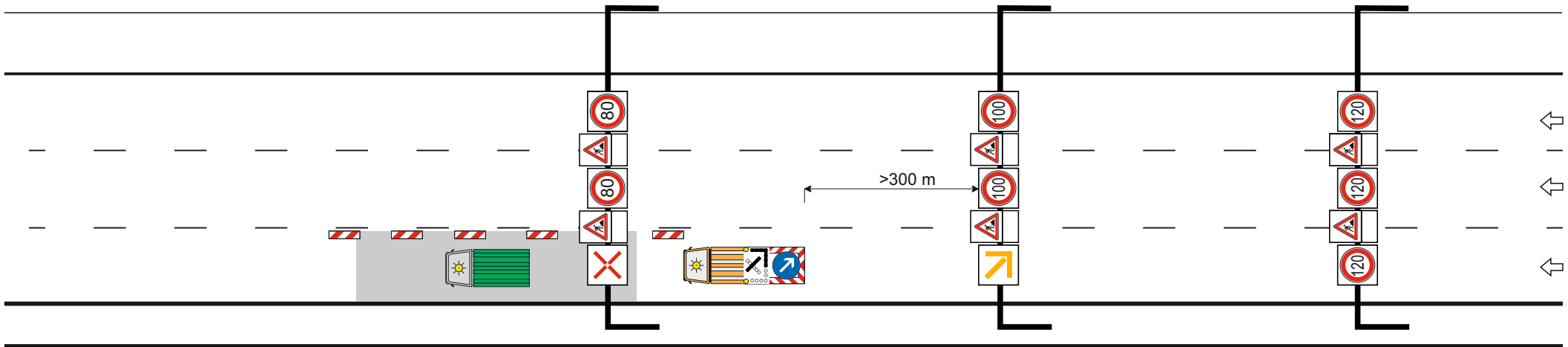
HE1.35LNS

AUFBAU
Phase 2 / 4



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



HE1.35LNS

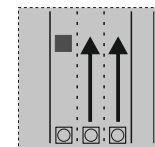
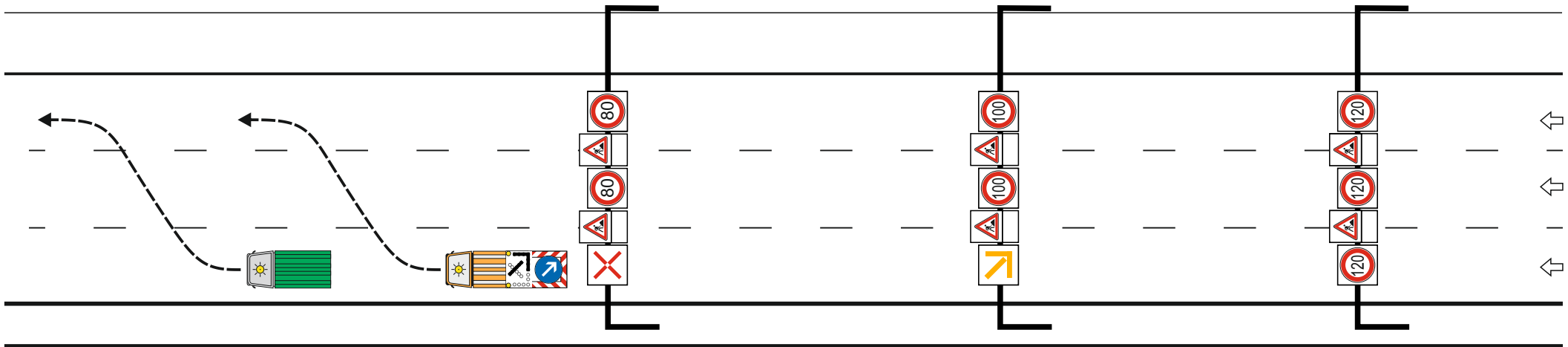
ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 4



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau Leitbaken
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE1.35LNS

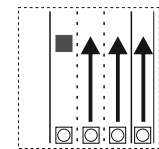
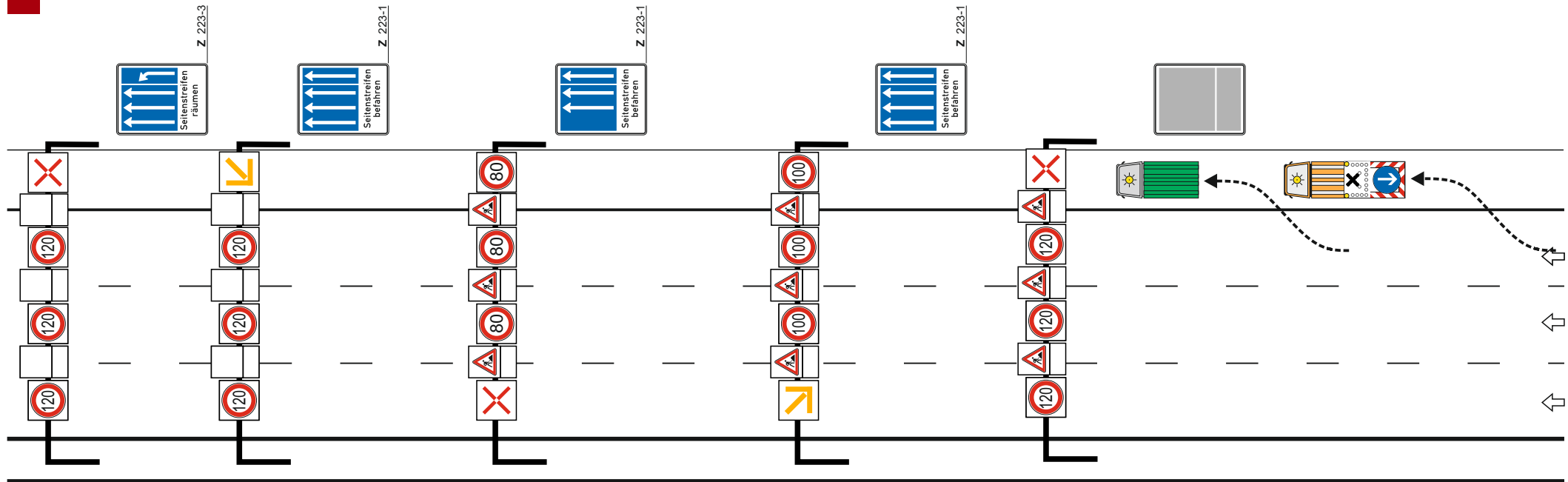
ABBAU

Phase 4 / 4



Vorbereitung der Absperr Elemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen vor Seitenstreifenfreigabe



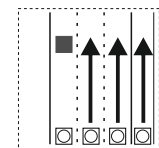
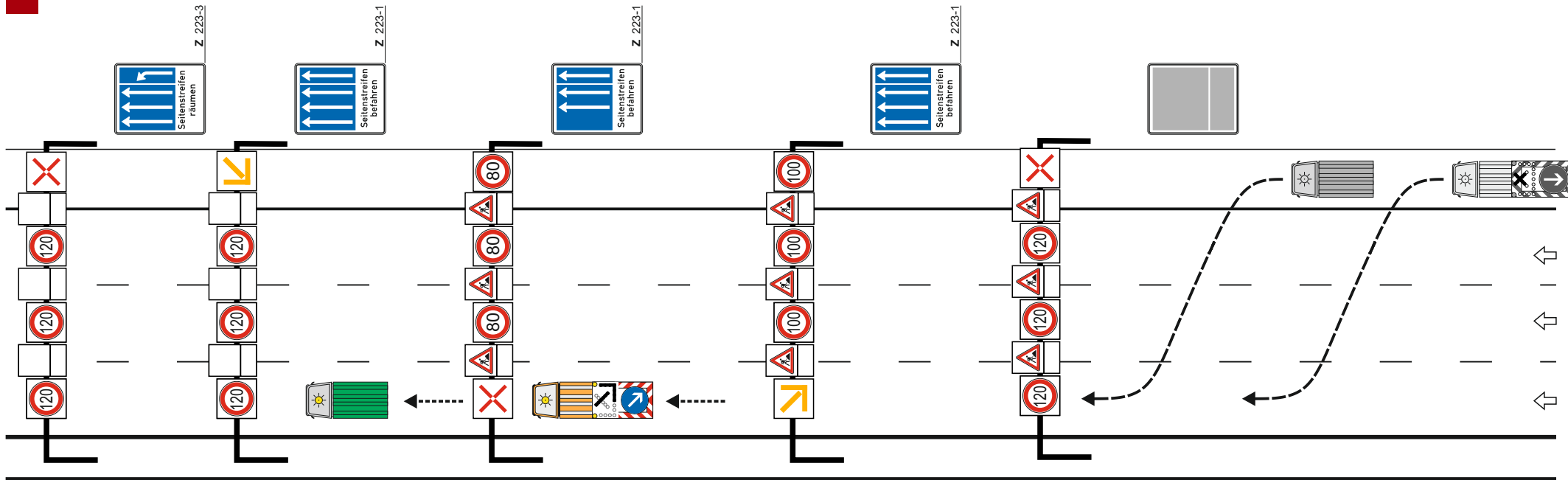
HE1.36LTS

AUFBAU
Phase 1 / 4



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



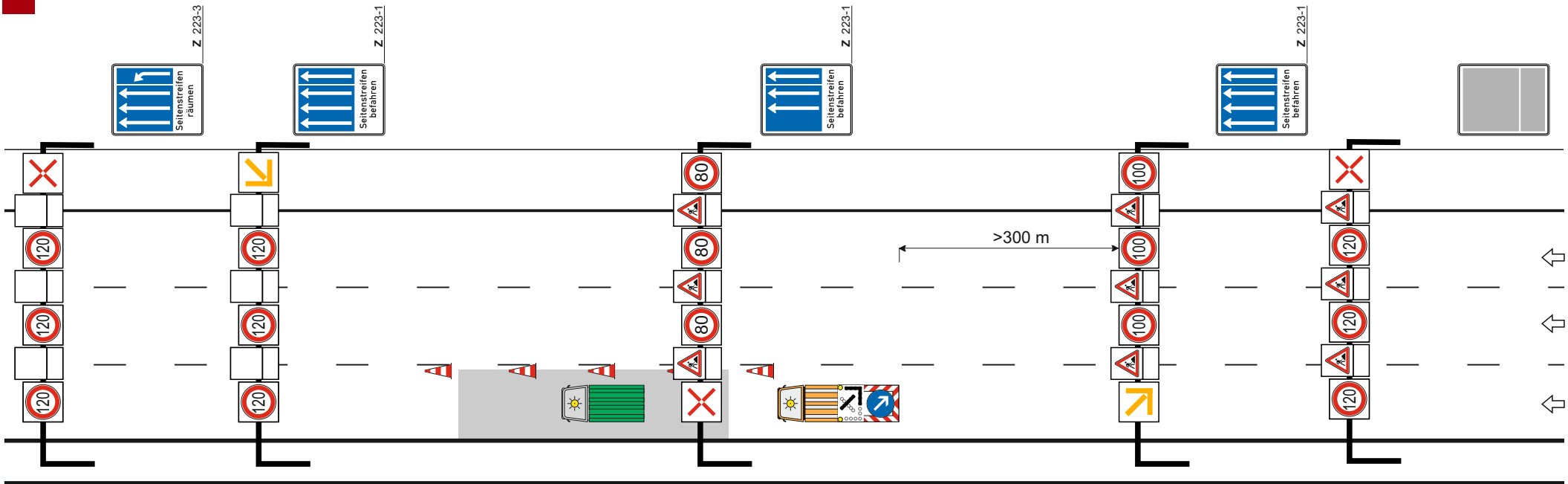
HE1.36LTS

AUFBAU

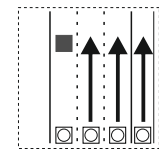
Phase 2 / 4



- Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
 - ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
 - ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum $\geq 100,00$ m



Achtung!
300 m beachten



HE1.36LTS

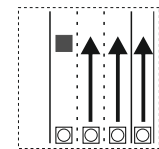
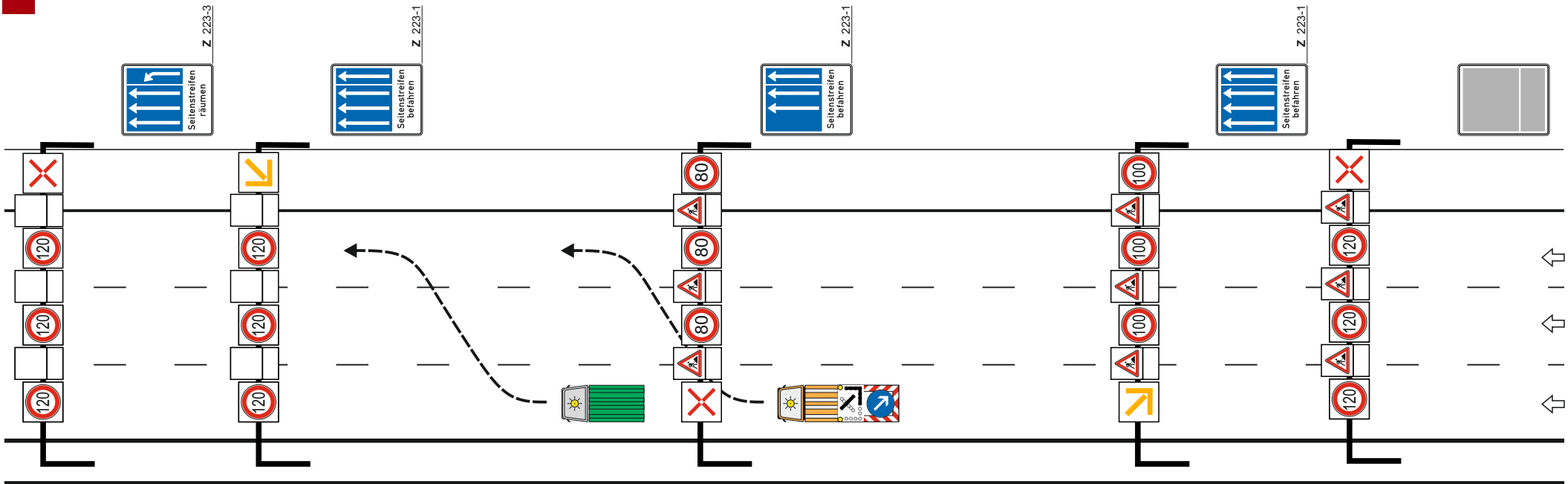
ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 4



Räumung Arbeitsbereich

- ↳ Abbau Leitkegel
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



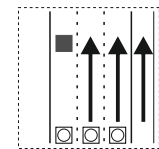
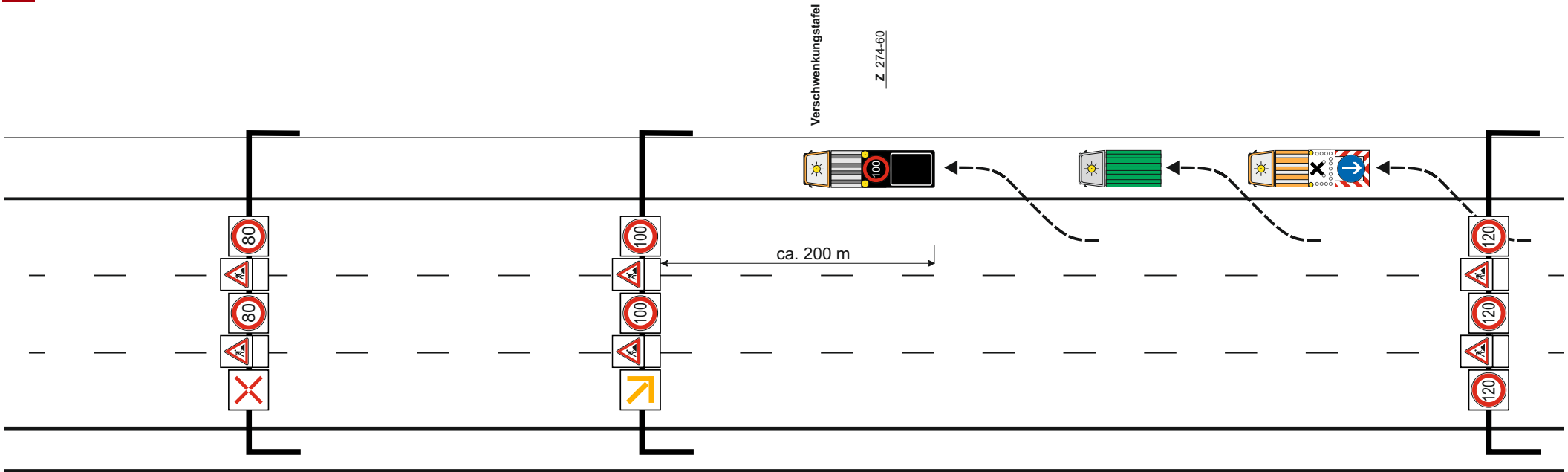
HE1.36LTS

ABBAU
Phase 4 / 4



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT, der VWT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen
- ↳ Aktivierung des Signalbildes an der VWT



HE1.37LTS

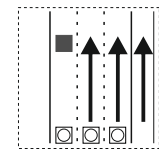
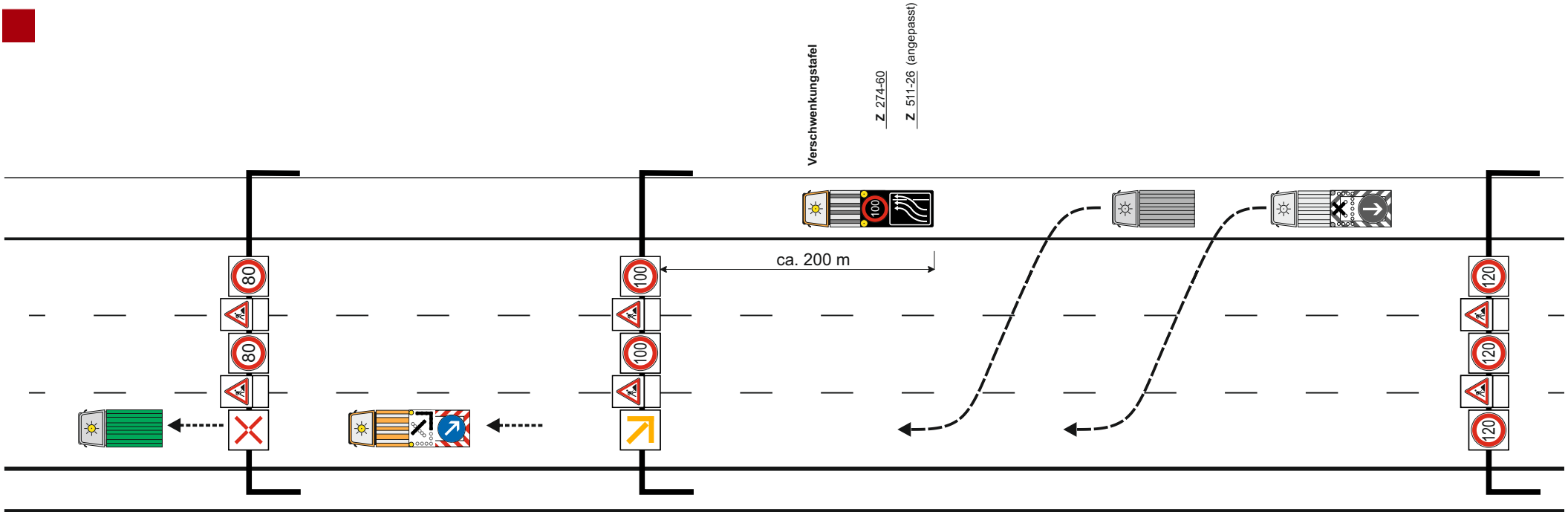
AUFBAU

Phase 1 / 4



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.37LTS

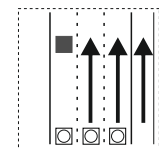
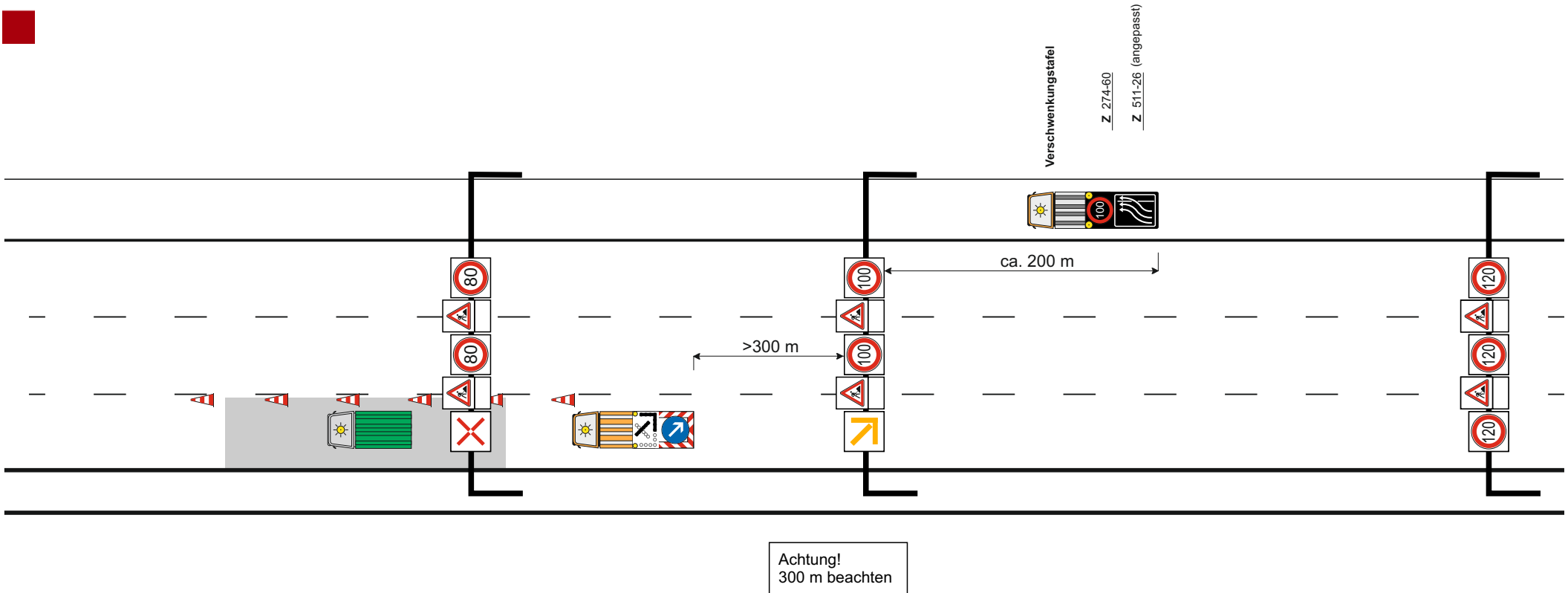
AUFBAU

Phase 2 / 4



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



HE1.37LTS

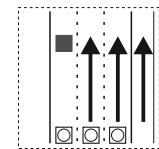
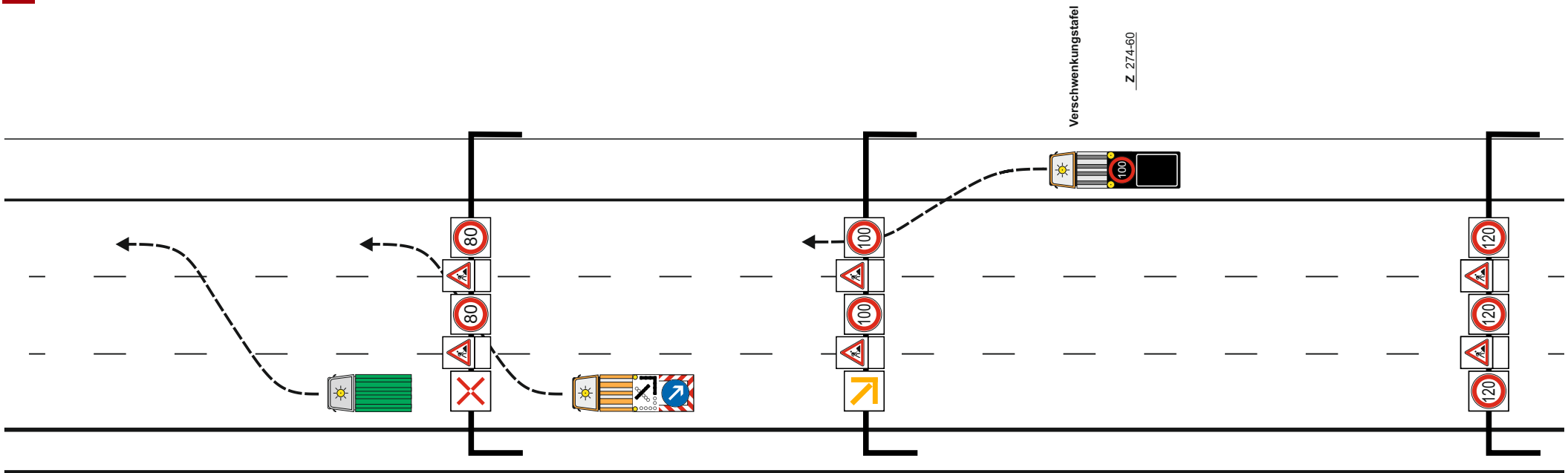
ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 4



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau Leitkegel
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE1.37LTS

ABBAU

Phase 4 / 4



**Hessen Mobil
Straßen- und Verkehrsmanagement**

HESSEN

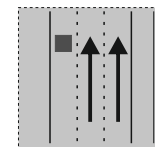
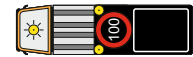
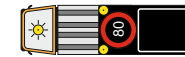
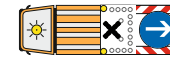


Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE1.38LN

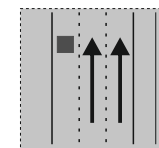
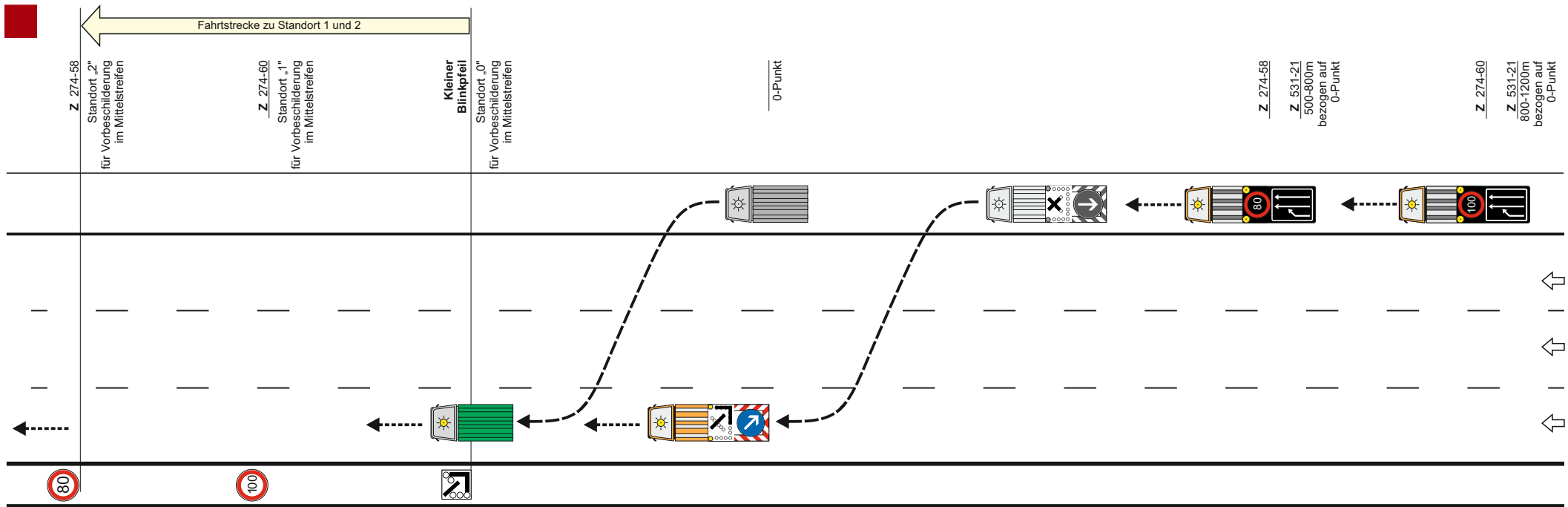
AUFBAU

Phase 1 / 8



VZ-Montage

- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“, dabei VWT am Standort „1“ und Standort „2“ belassen
- ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich

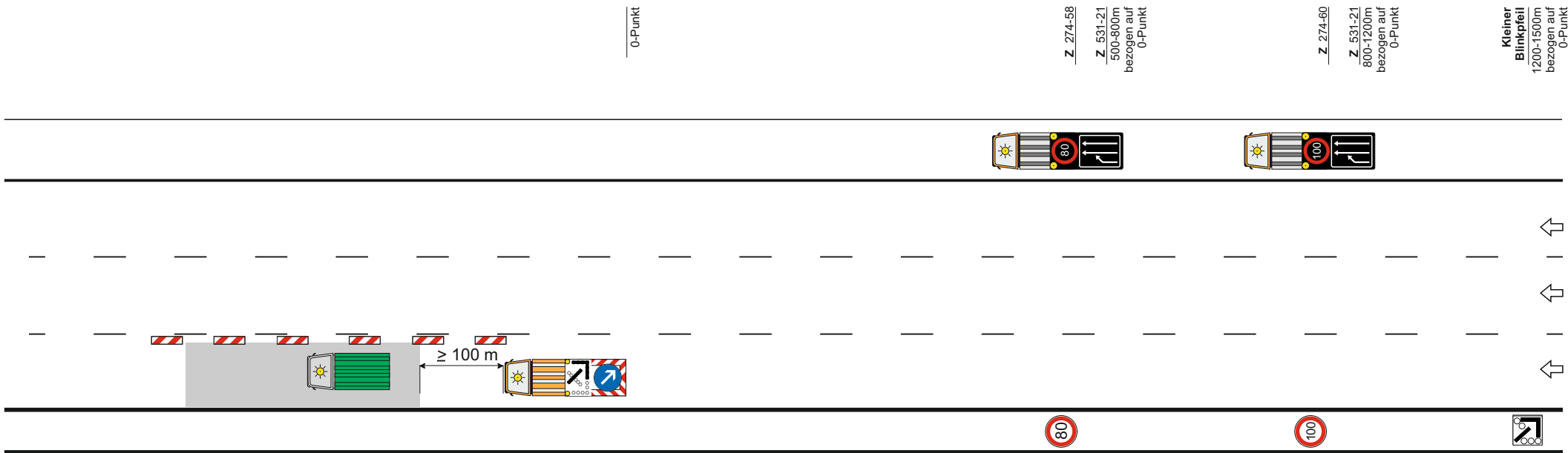


HE1.38LN



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



0-Punkt

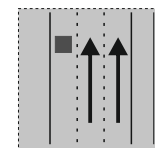
Z 274-58

Z 531-21
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-21
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpreis
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.38LN

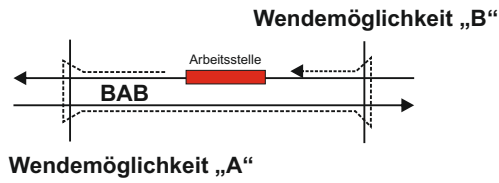
ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 8



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau der Leitbaken
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
- ↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgendem Einholen der VZ im Mittelstreifen
- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



0-Punkt

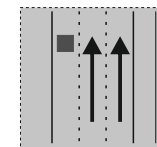
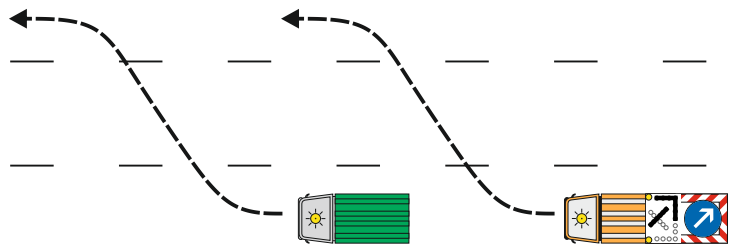
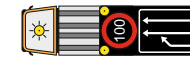
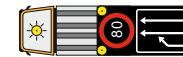
Z 274-58

Z 531-21
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-21
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpreis
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



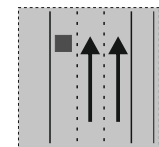
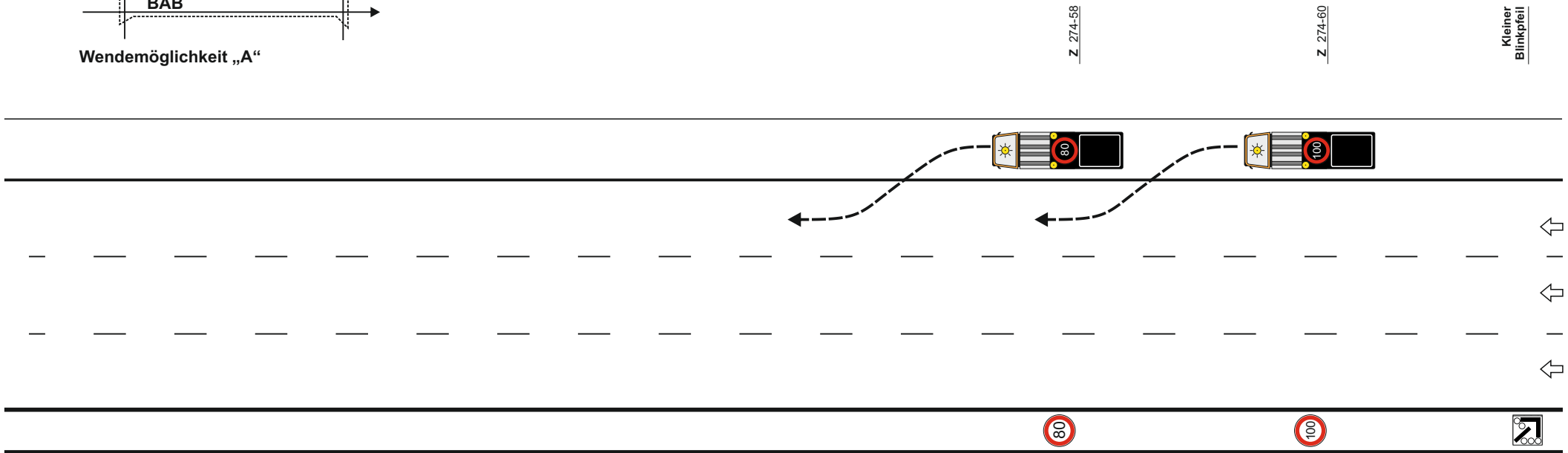
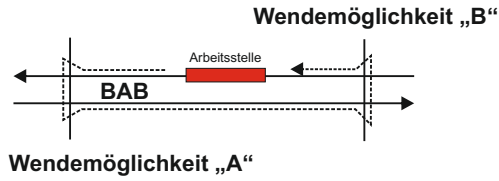
HE1.38LN

ABBAU

Phase 4 / 8



- Vorwarnrichtungen außer Betrieb setzen
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
-
-
-



HE1.38LN

ABBAU

Phase 5 / 8



Vorbereitung der Absperr Elemente auf dem Standstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



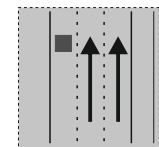
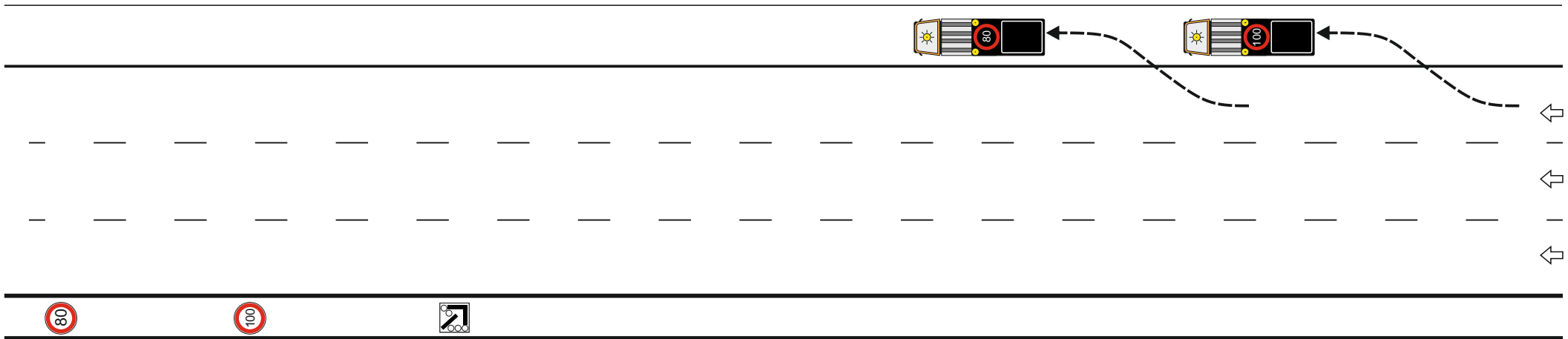
Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpfeil

Z 274-58

Z 274-60



HE1.38LN

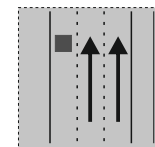
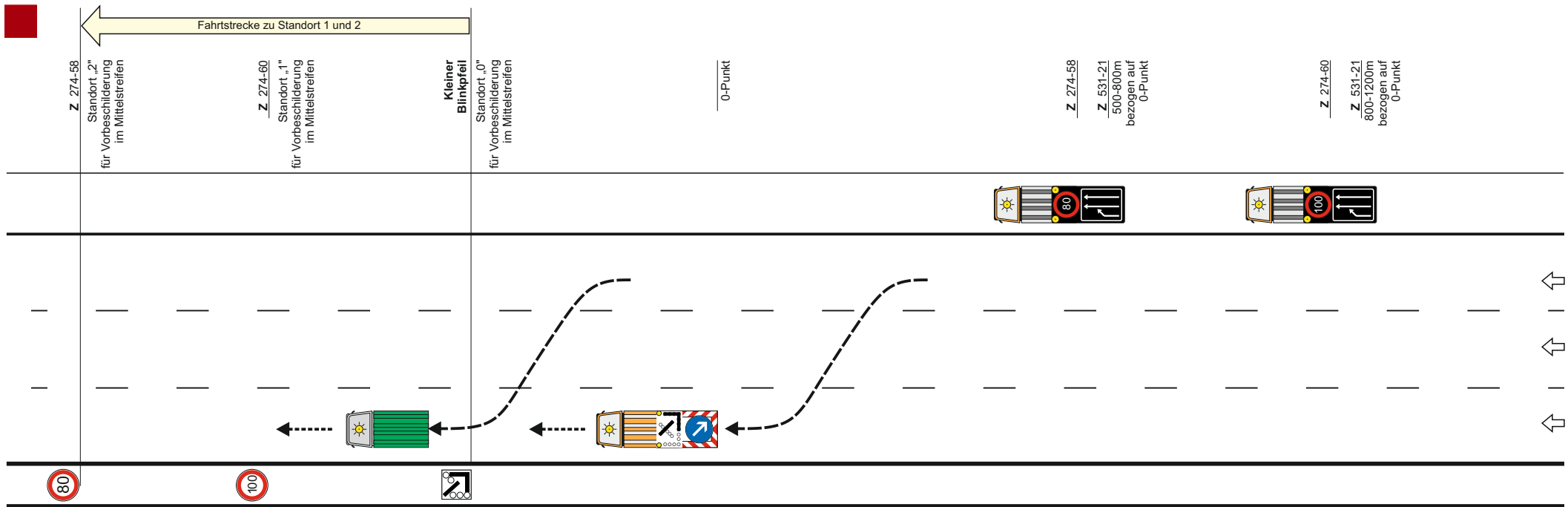
ABBAU

Phase 6 / 8



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“



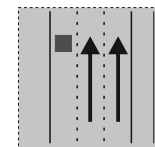
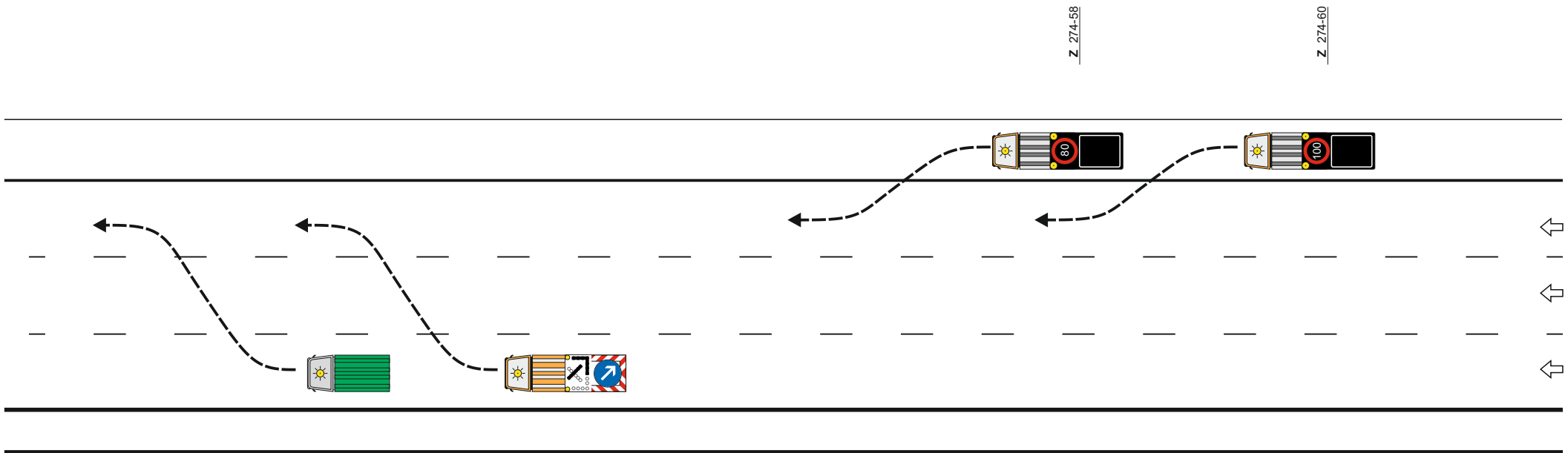
HE1.38LN

ABBAU

Phase 7 / 8



- Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT
-
-
-
-



HE1.38LN

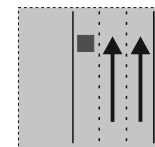
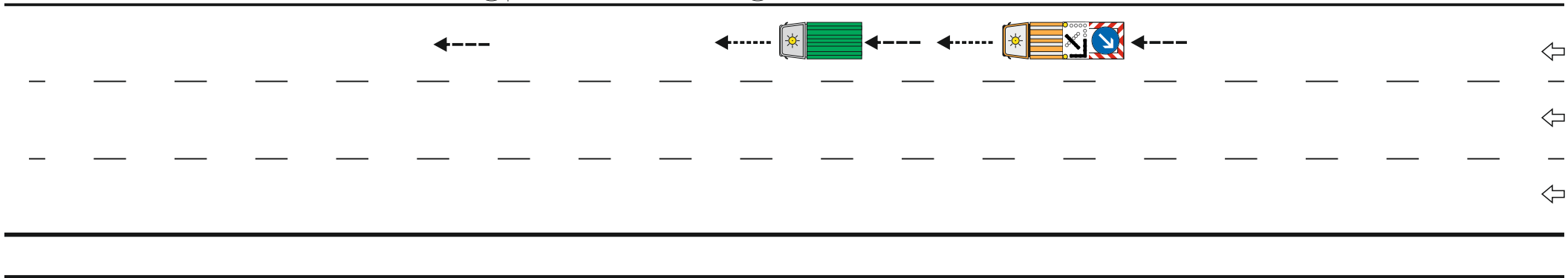
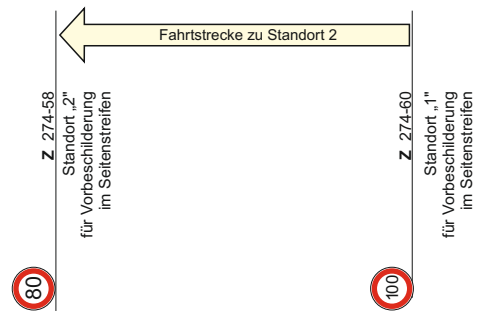
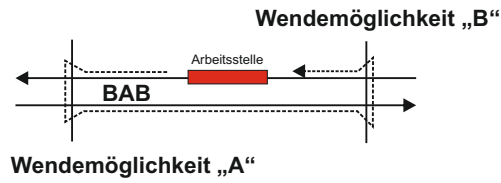
ABBAU

Phase 8 / 8



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE1.39LN

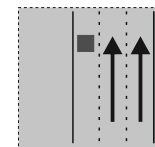
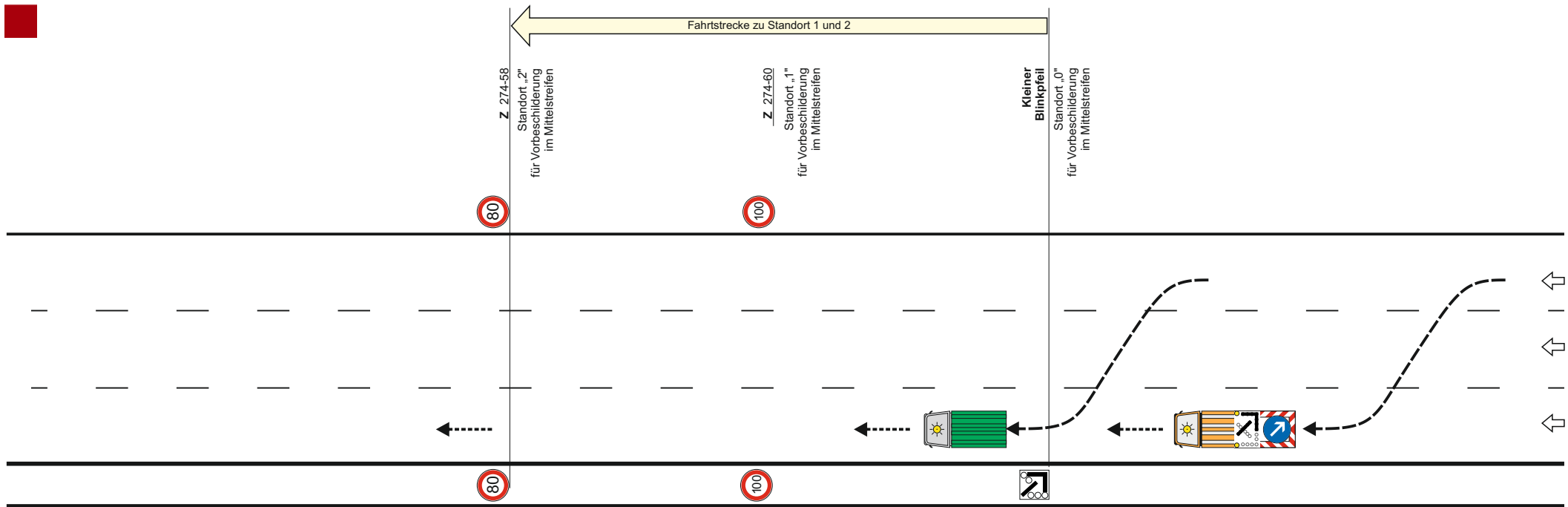
AUFBAU

Phase 1 / 6



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Weiterfahrt der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis Arbeitsbereich



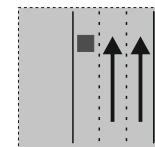
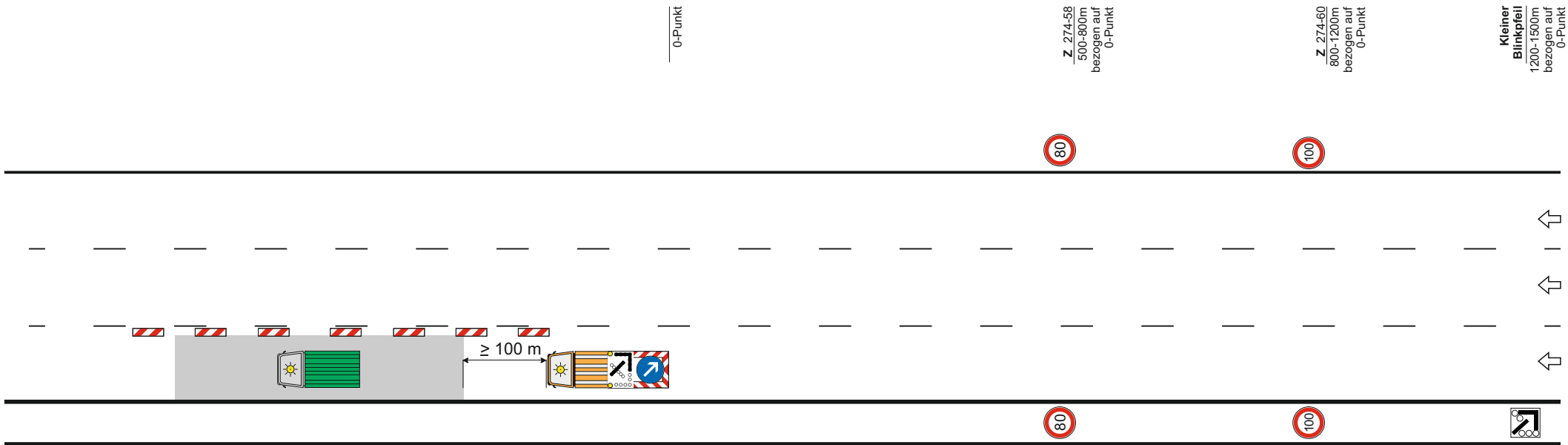
HE1.39LN

AUFBAU

Phase 2 / 6



- Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
 - ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
 - ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



HE1.39LN

ARBEITSSTELLE

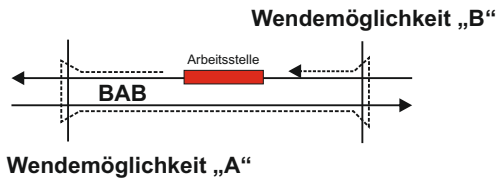
Phase 3 / 6



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau der Leitbaken

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

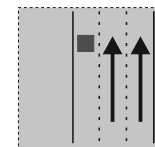
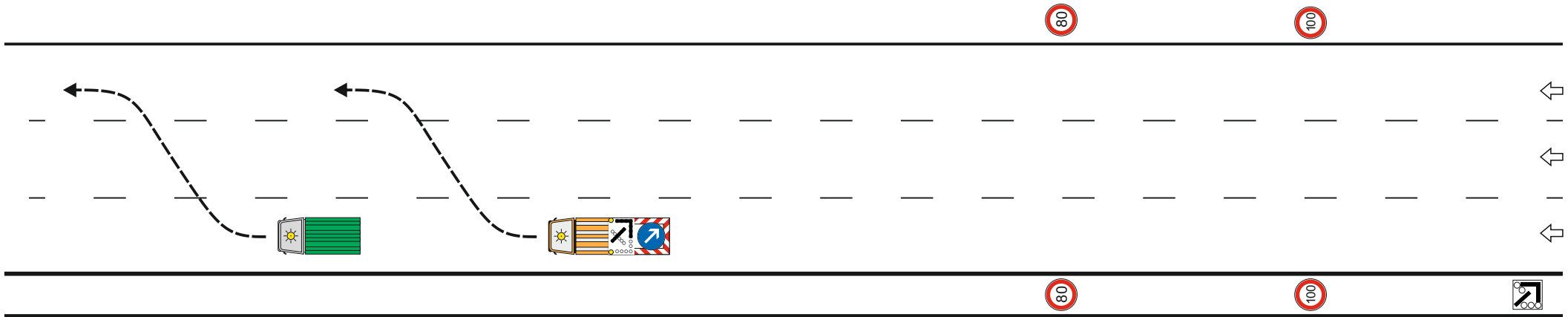


0-Punkt

Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.39LN

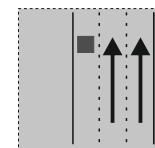
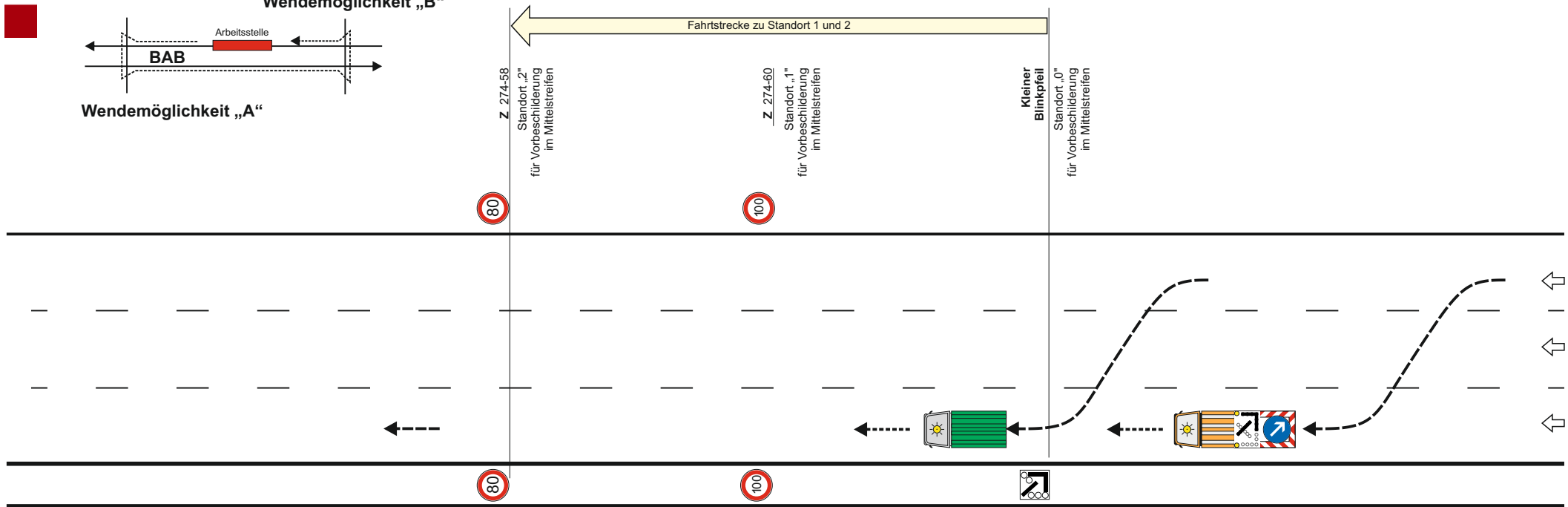
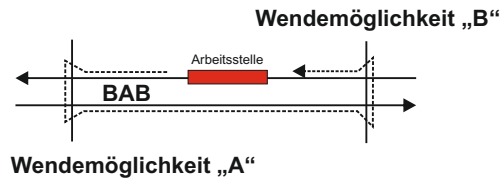
ABBAU

Phase 4 / 6



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE1.39LN

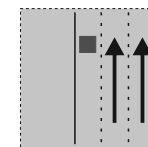
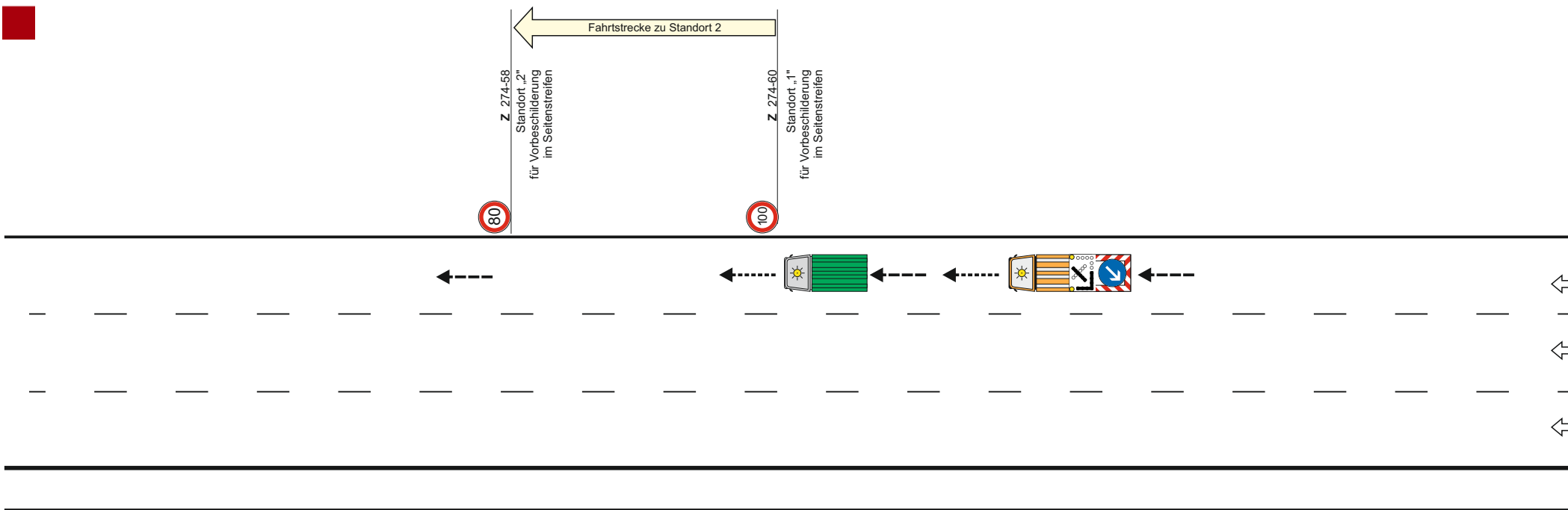
ABBAU

Phase 5 / 6



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.39LN

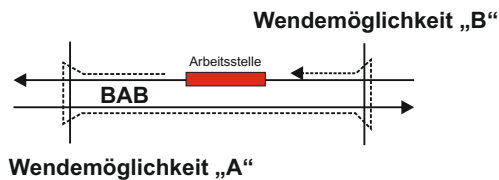
ABBAU

Phase 6 / 6

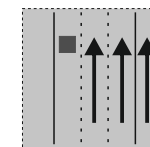
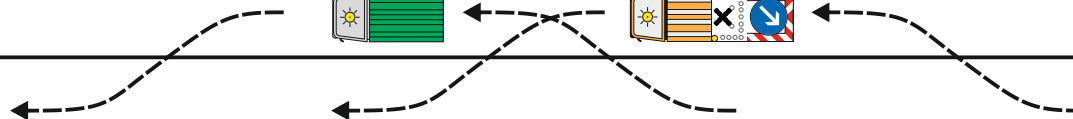


VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



Z 274-60
Standort „1“
für Vorbeschilderung
im Seitenstreifen



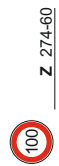
HE1.40LN

AUFBAU

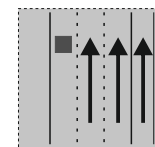
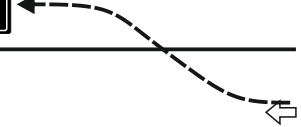
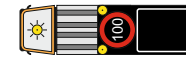
Phase 1 / 10



- Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
- ↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT
- ↳ Funktionsprüfung aller Absperrelemente
-
-
-



Z 274-60



HE1.40LN

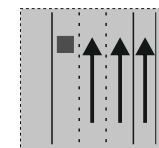
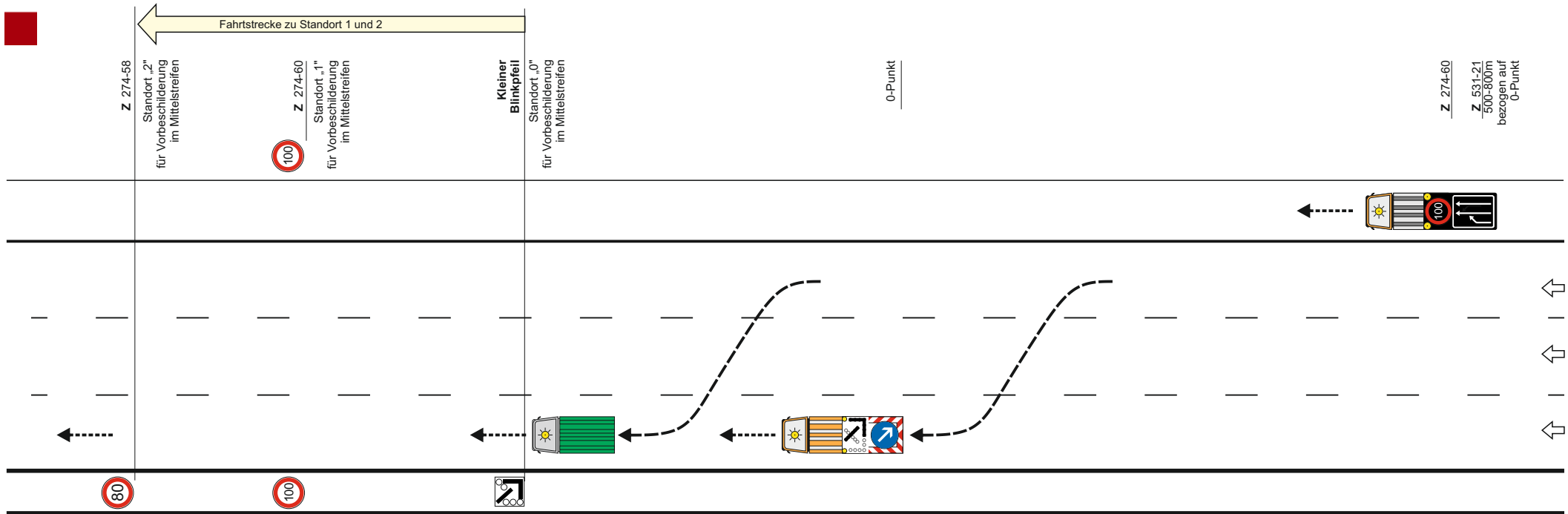
AUFBAU

Phase 2 / 10



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“, dabei VWT am Standort „2“ belassen
- ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.40LN

AUFBAU

Phase 3 / 10



Einrichtung der Verschwenkung
↳ Umschalten des Signalbildes der VWT für Verschwenkung

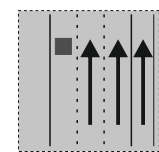
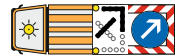
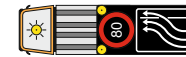
0-Punkt

Verschwenkungstafel

Z 274-58
Z 511-26 (angepasst)
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



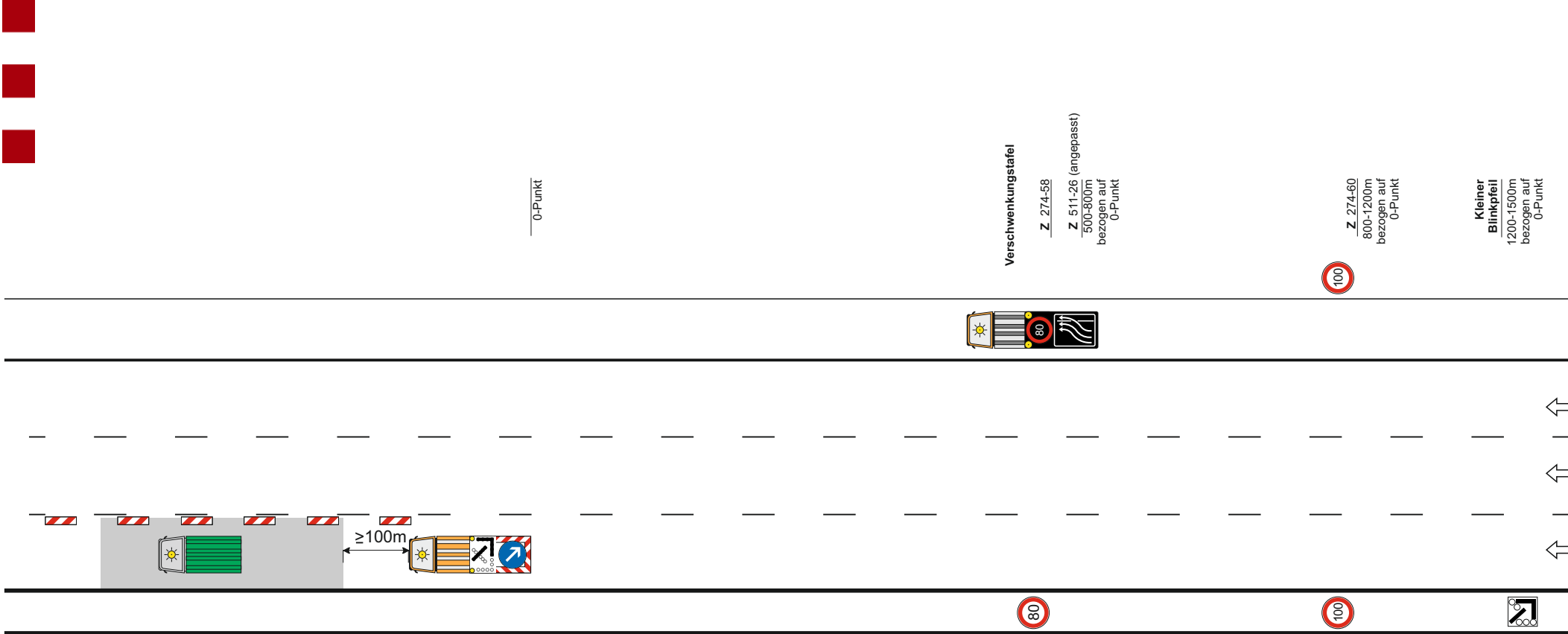
HE1.40LN

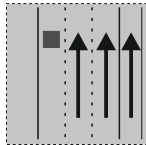
AUFBAU

Phase 4 / 10



- Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
 - ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
 - ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

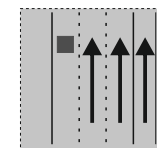
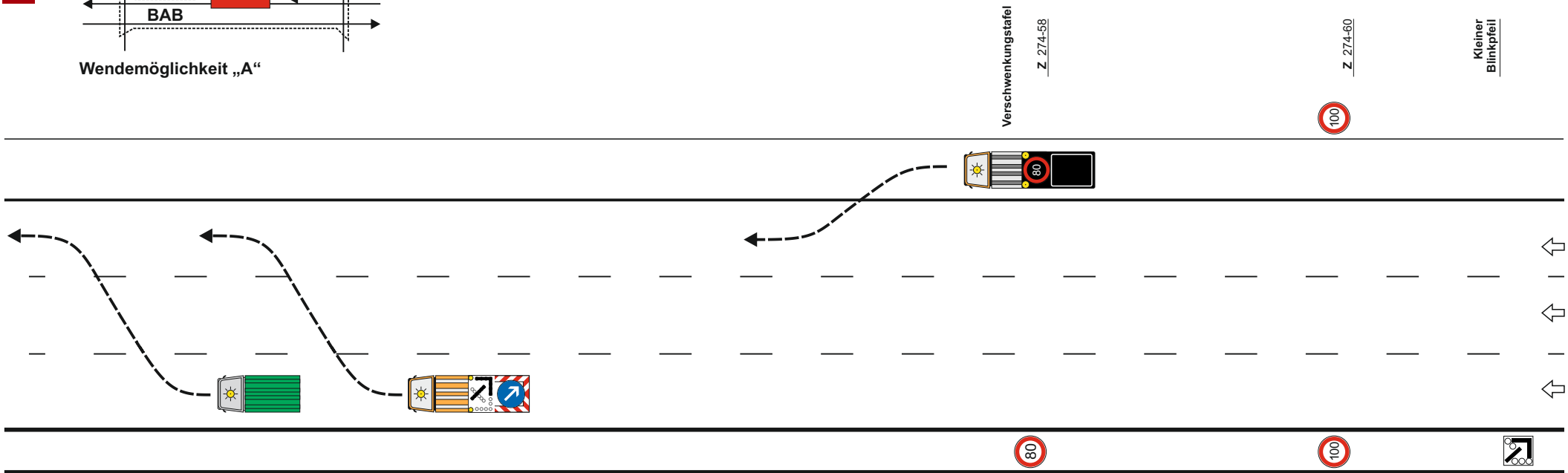
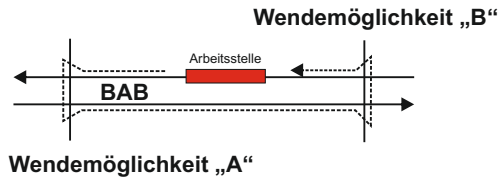


 HE1.40LN
ARBEITSSTELLE
Phase 5 / 10



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau Leitbaken
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
 - ↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ
 - ggf. Anforderung des Zugfahrzeugs an VWT
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



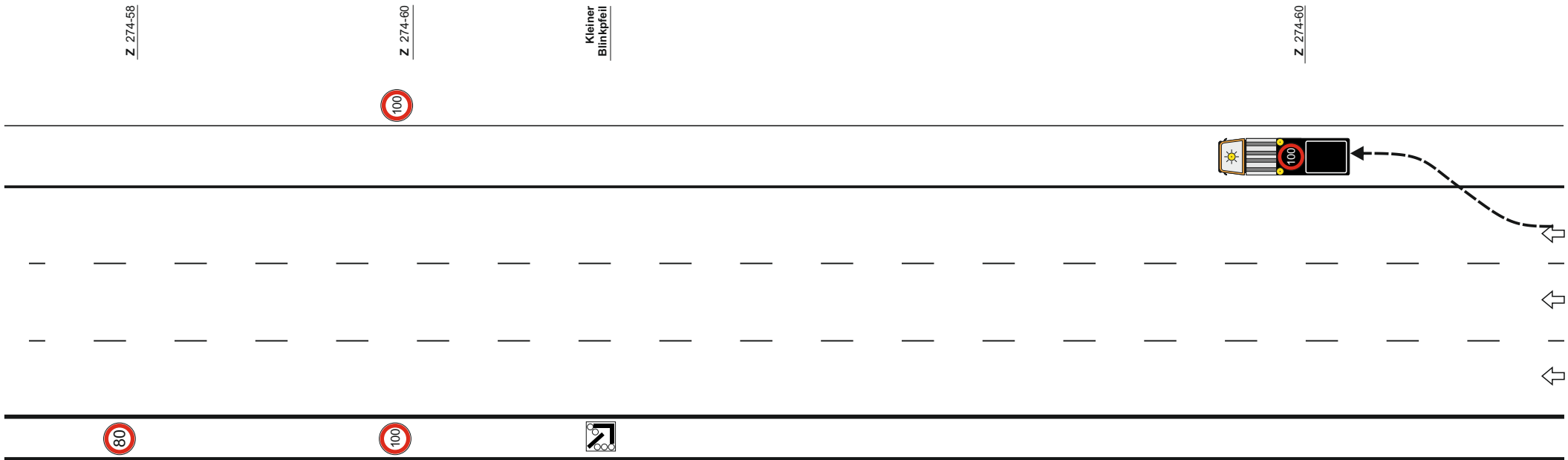
HE1.40LN

ABBAU

Phase 6 / 10



- Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
 - ↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT
 - ↳ Funktionsprüfung aller Absperrerelemente



HE1.40LN

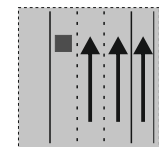
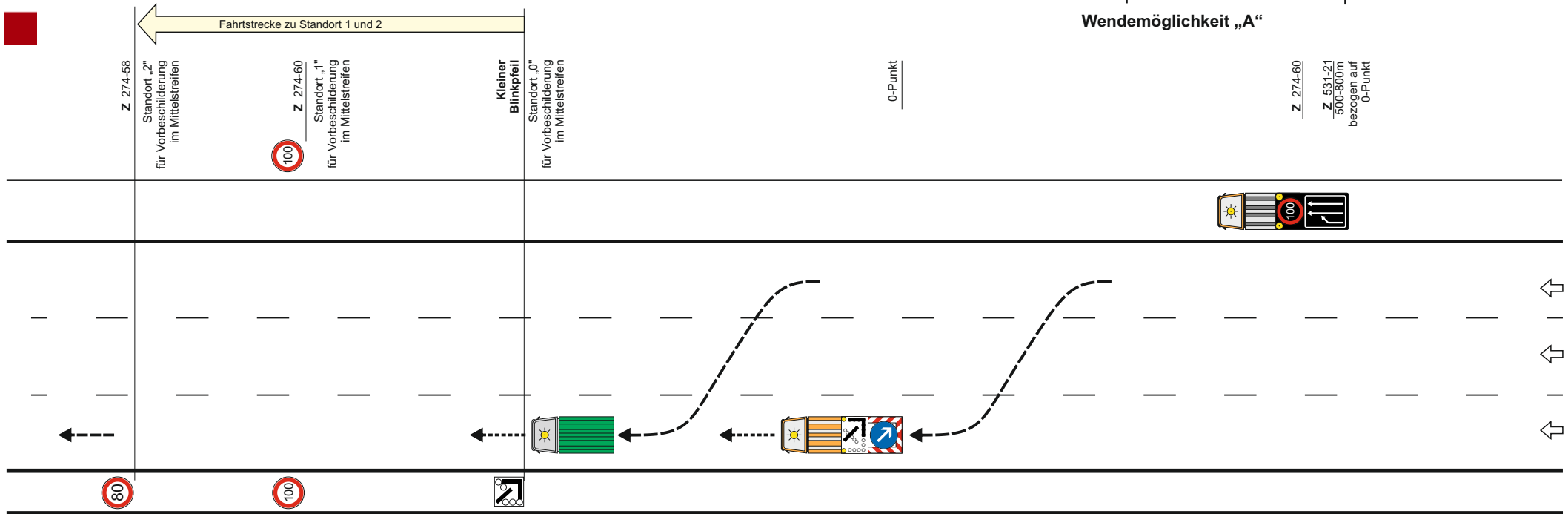
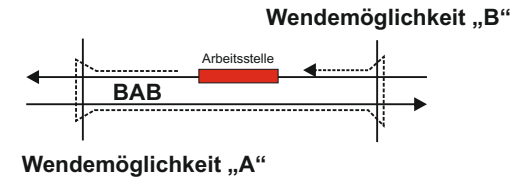
ABBAU

Phase 7 / 10



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE1.40LN

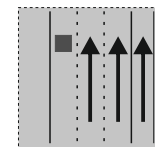
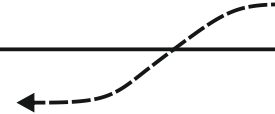
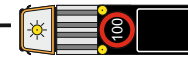
ABBAU

Phase 8 / 10



- Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT
-
-
-
-

Z 274-60



HE1.40LN

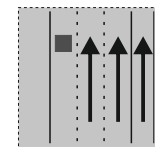
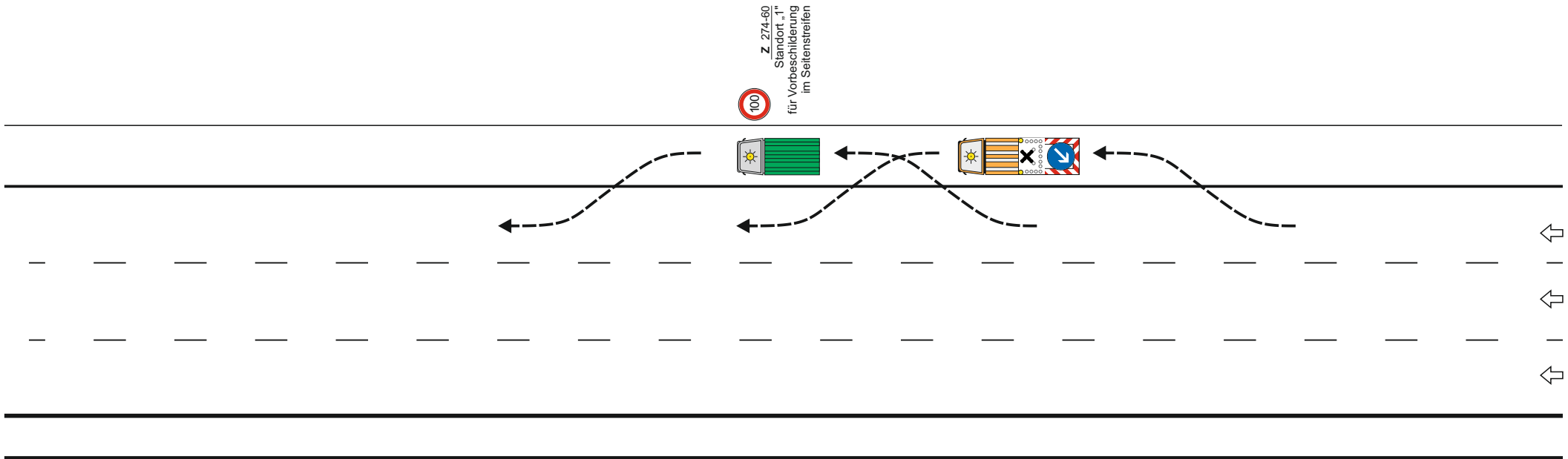
ABBAU

Phase 9 / 10



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.40LN

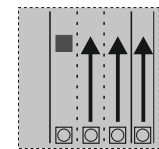
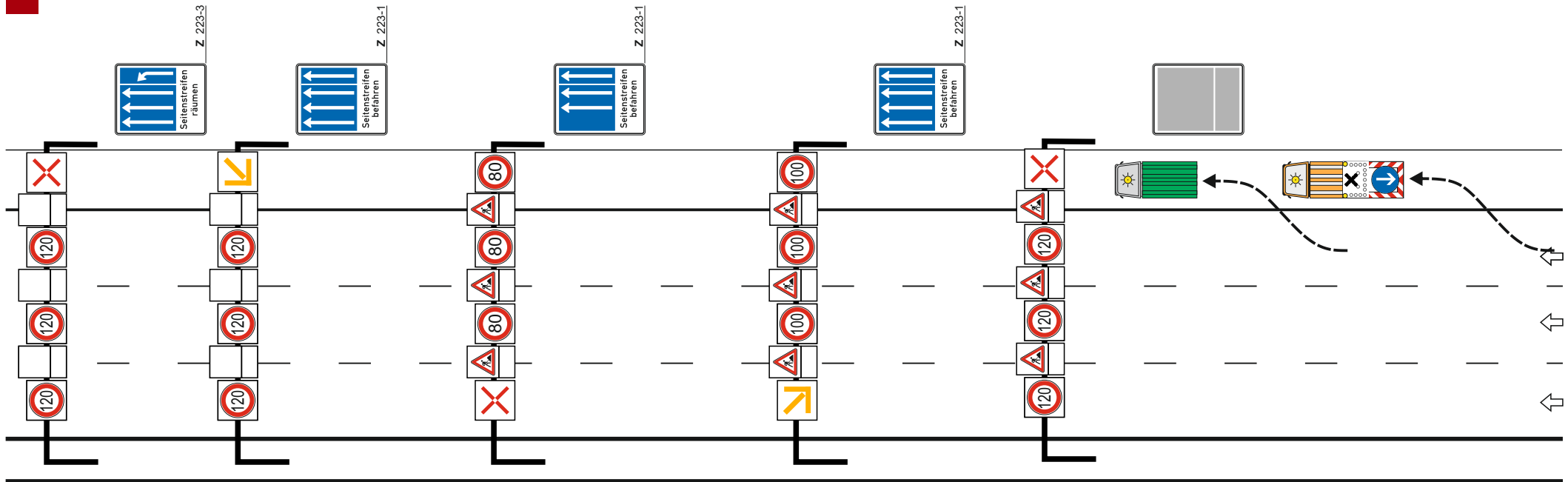
ABBAU

Phase 10 / 10



Vorbereitung der Absperr Elemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen vor Seitenstreifenfreigabe



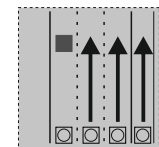
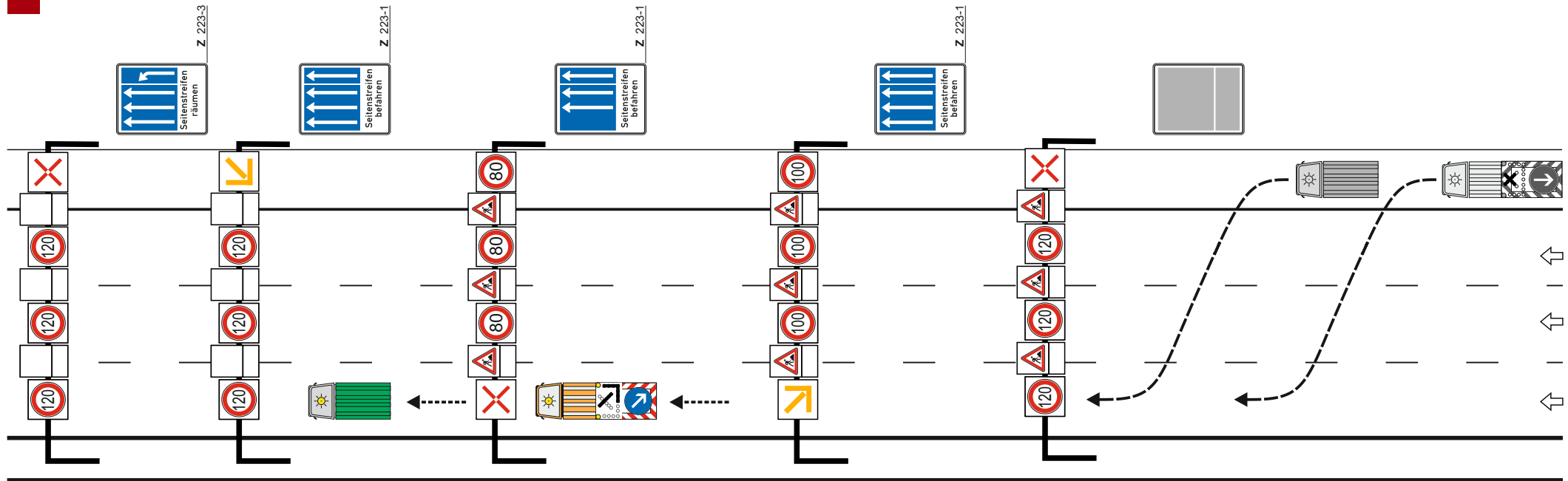
HE1.41LNS

AUFBAU
Phase 1 / 4



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



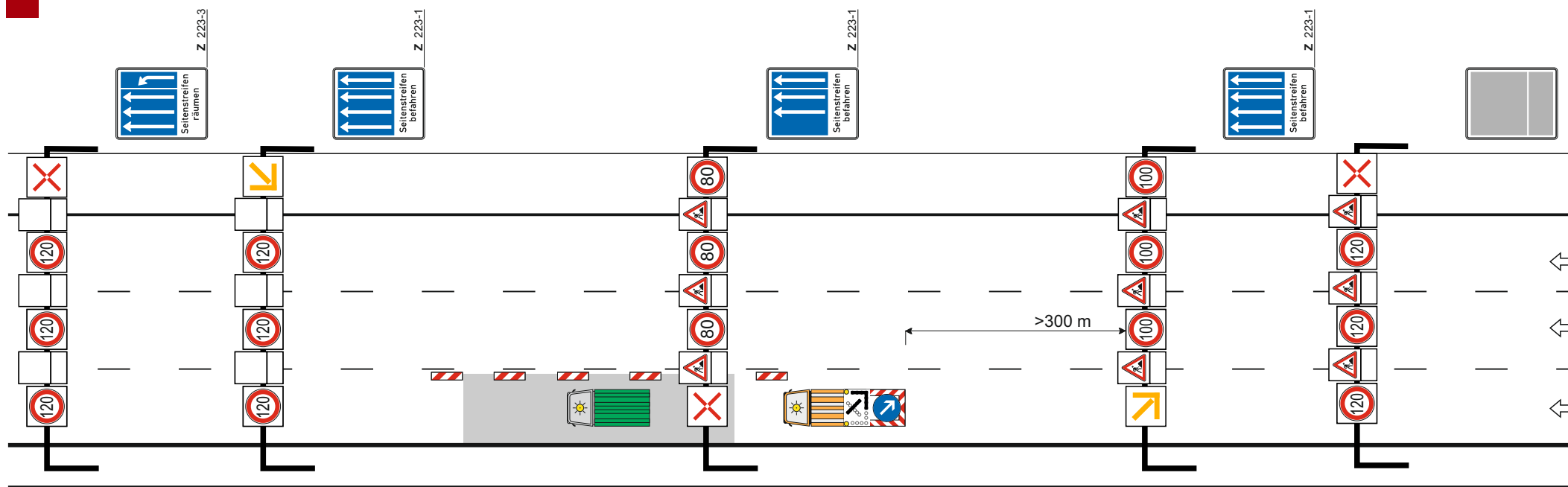
HE1.41LNS



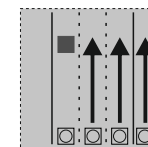
Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m

↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



Achtung!
300 m beachten



HE1.41LNS

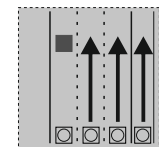
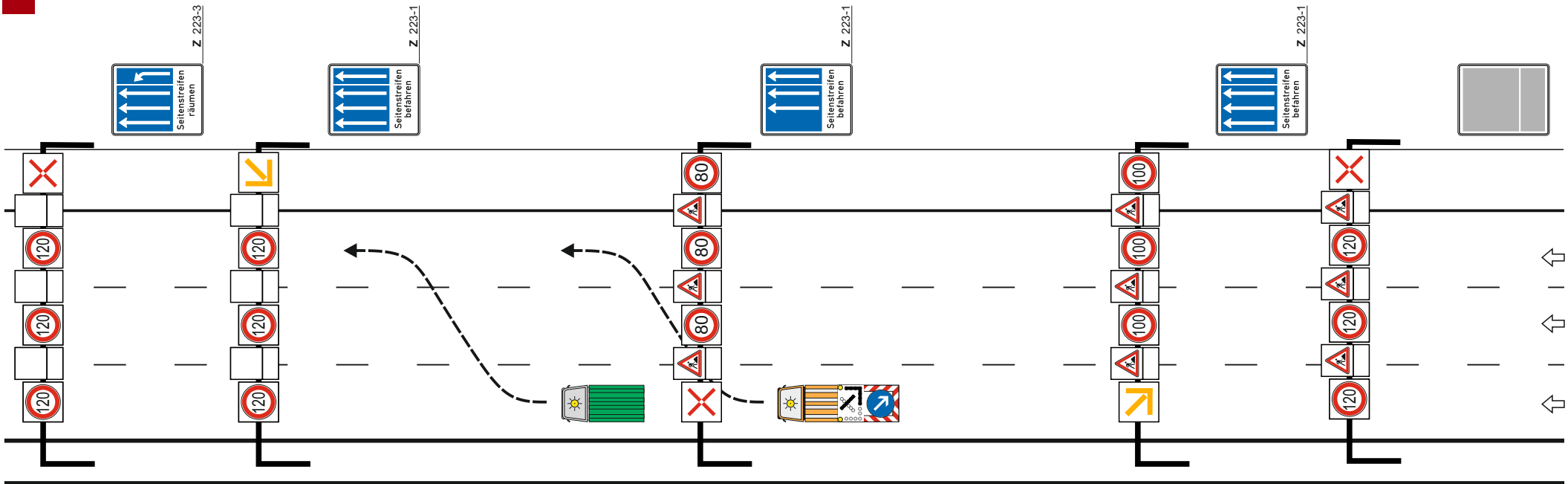
ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 4



Räumung Arbeitsbereich

- ↳ Abbau Leitbaken
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



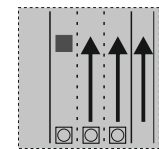
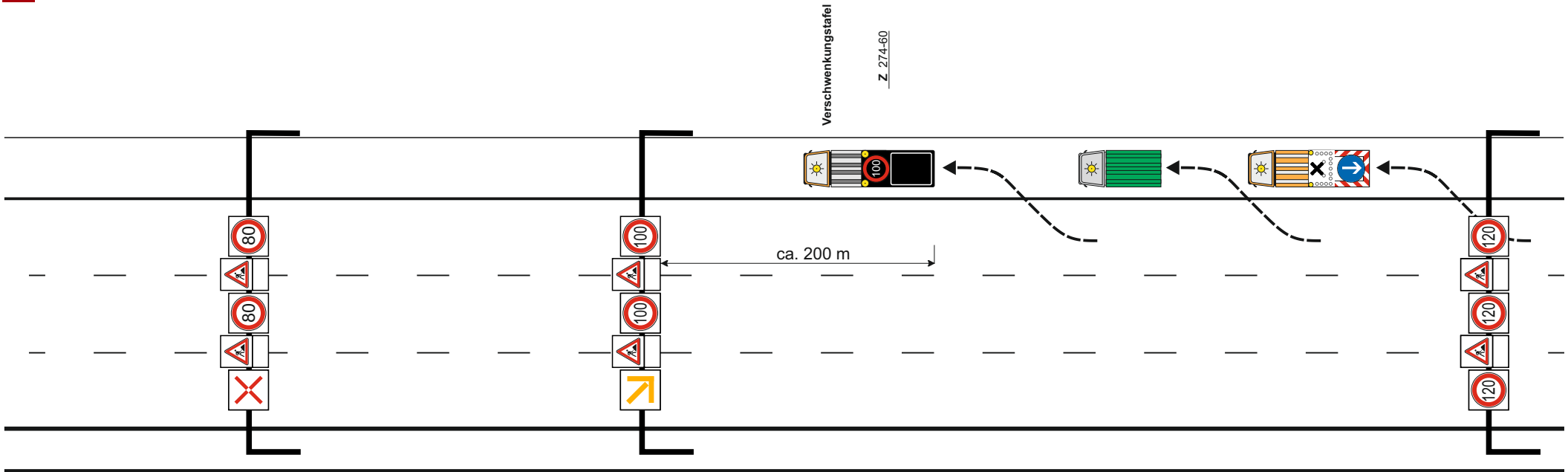
HE1.41LNS

ABBAU
Phase 4 / 4



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT, der VWT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen
- ↳ Aktivierung des Signalbildes an der VWT



HE1.42LNS

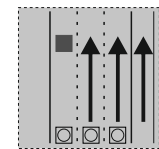
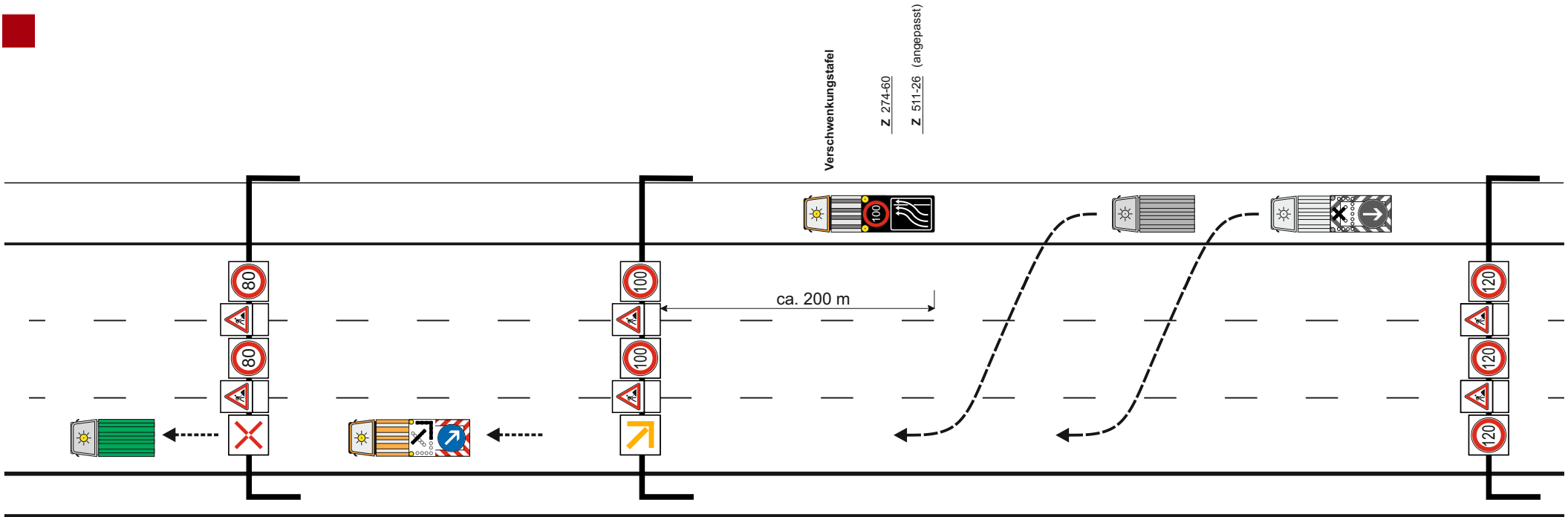
AUFBAU

Phase 1 / 4



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



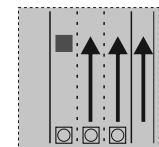
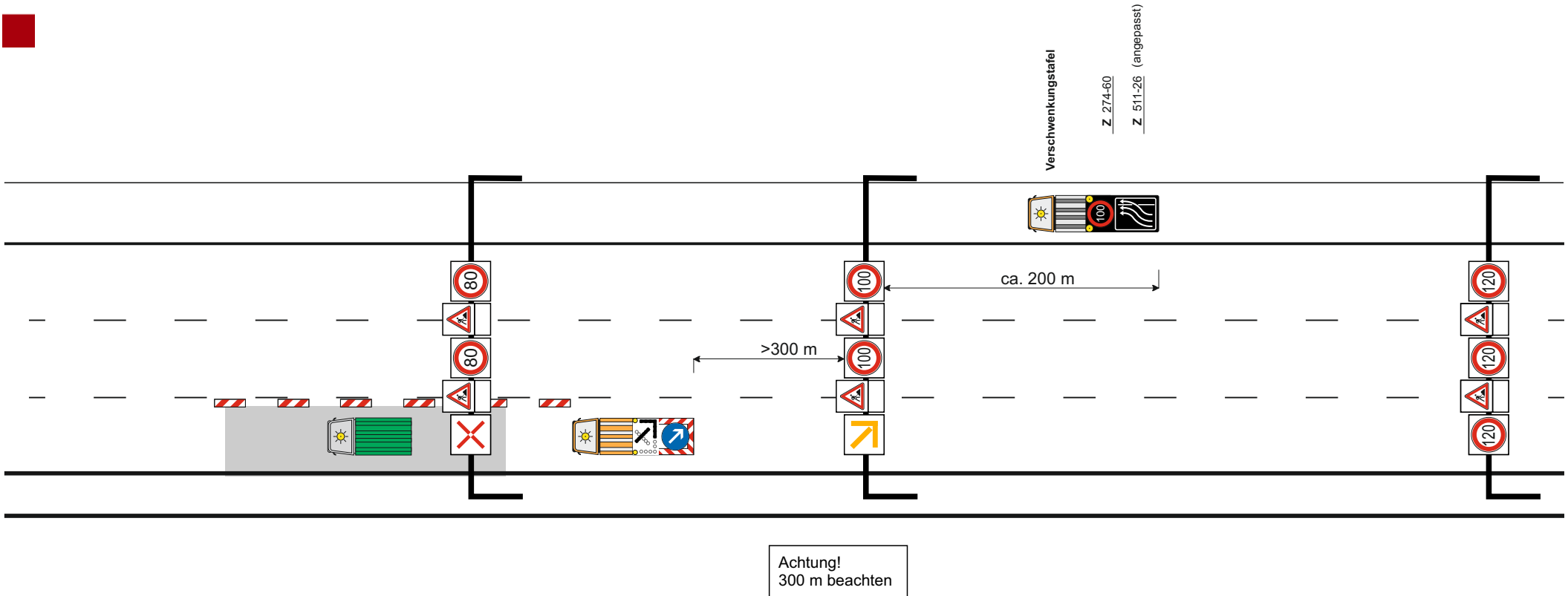
HE1.42LNS

AUFBAU

Phase 2 / 4



- Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
 - ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
 - ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



HE1.42LNS

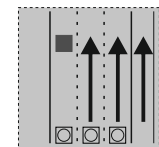
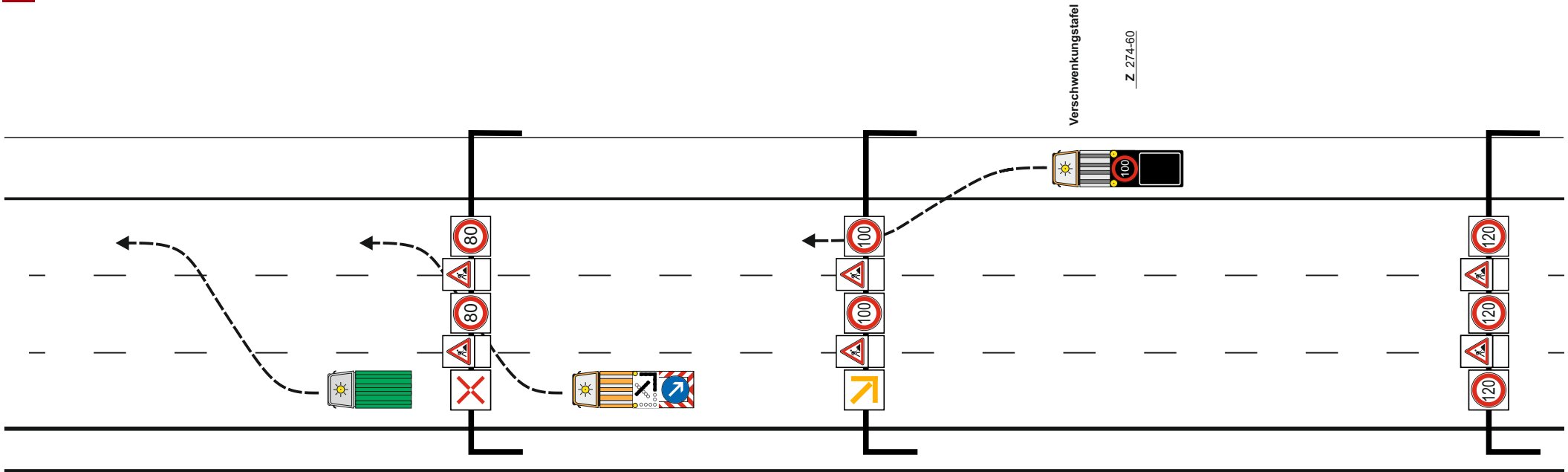
ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 4



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau Leitbaken
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE1.42LNS

ABBAU

Phase 4 / 4

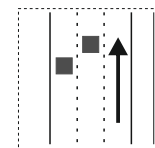
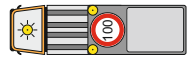
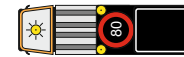
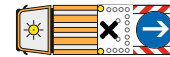
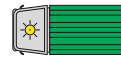


Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE2.7LT

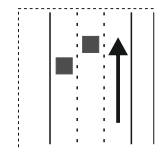
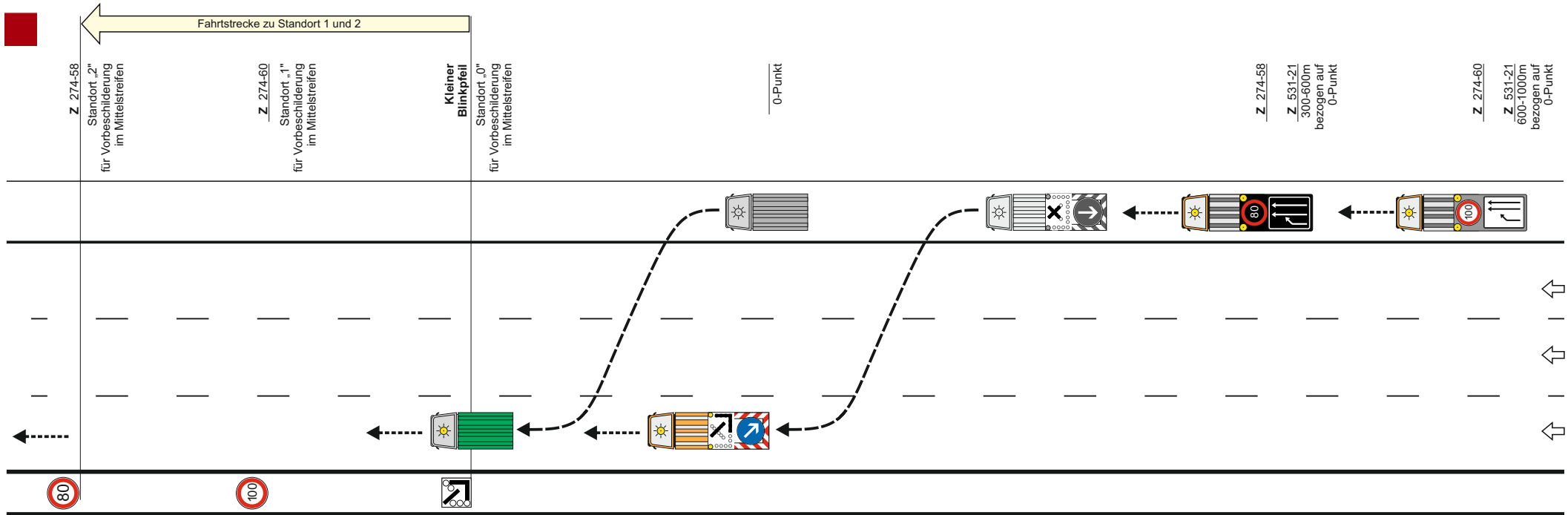
AUFBAU

Phase 1 / 9



VZ-Montage

- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“ dabei VWT am Standort „1“ und „2“ belassen
- ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum 200 m-Punkt



HE2.7LT



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

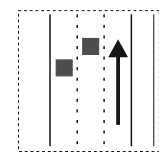
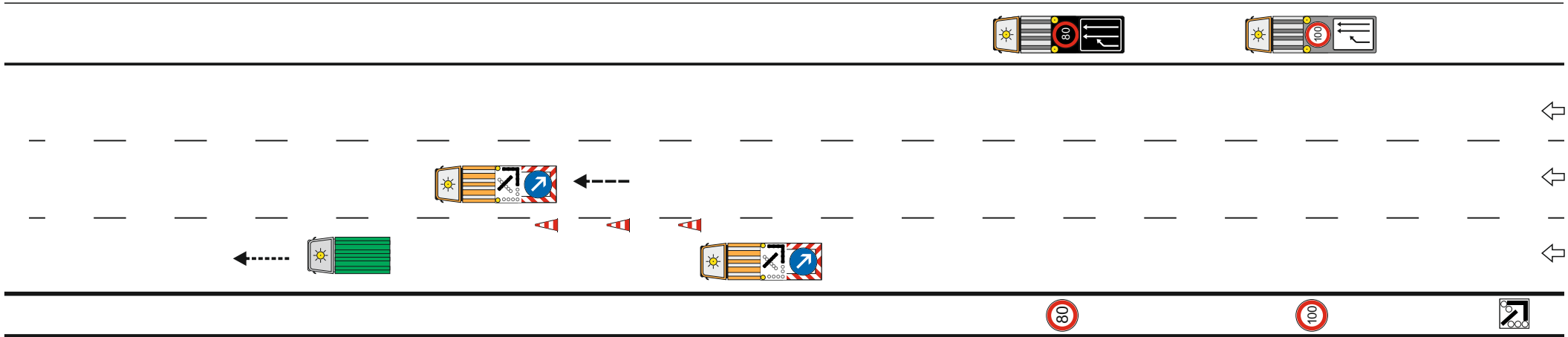
2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
Z 531-21
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-21
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.7LT

AUFBAU

Phase 3 / 9



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

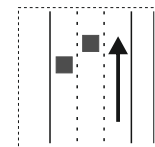
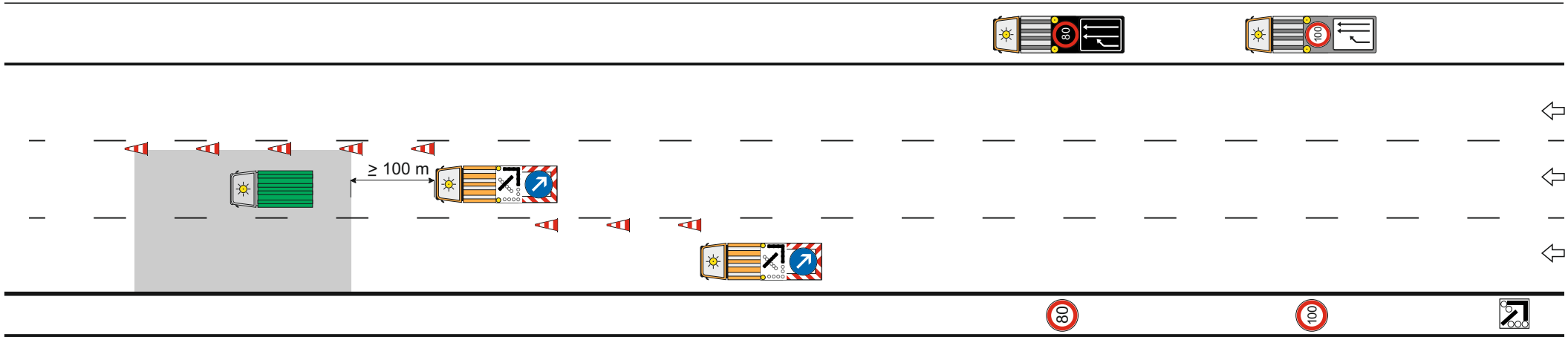
2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
Z 531-21
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-21
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.7LT

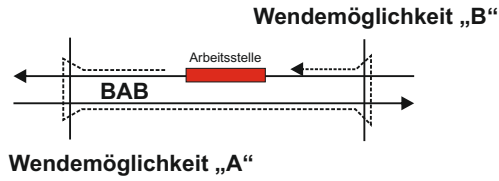
ARBEITSSTELLE

Phase 4 / 9



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau der Leitkegel
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
- ↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgendem Einholen der VZ im Mittelstreifen
- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



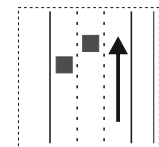
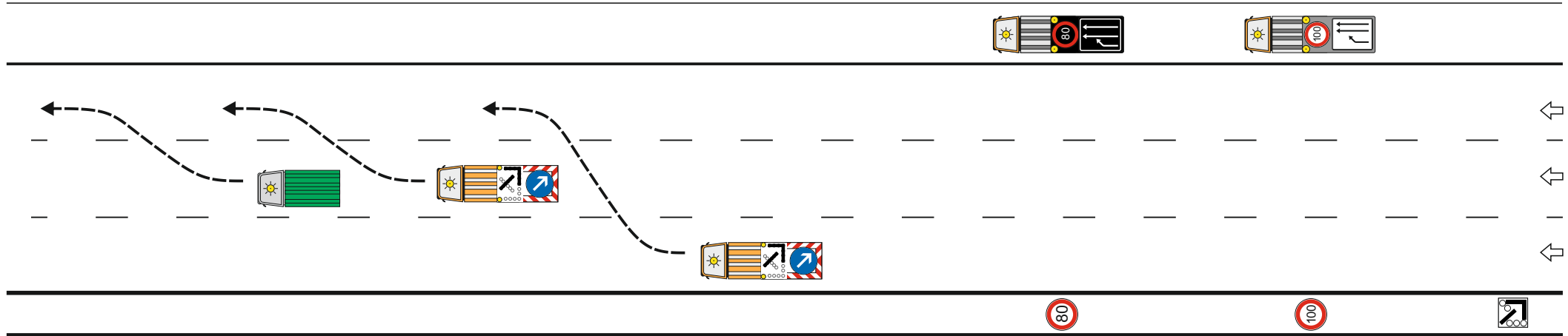
2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
Z 531-21
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-21
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt

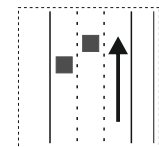
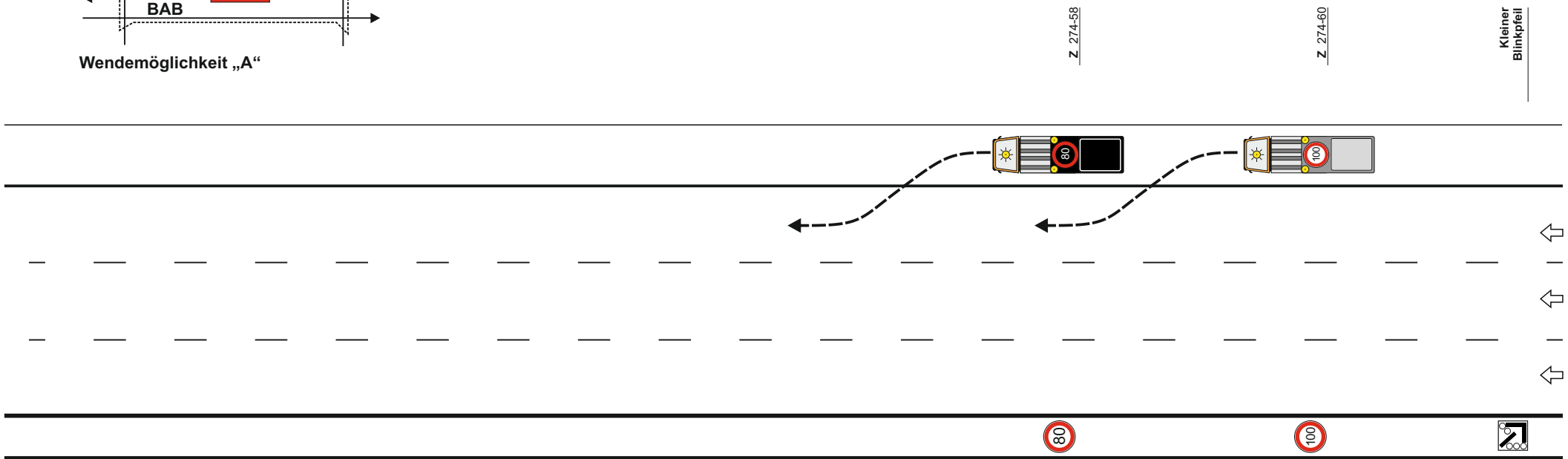
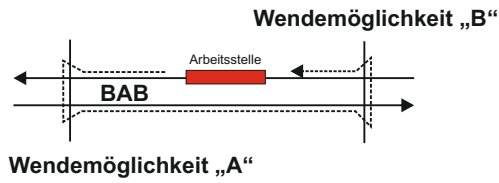


HE2.7LT

ABBAU
Phase 5 / 9



- Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
-
-
-



HE2.7LT

ABBAU

Phase 6 / 9



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



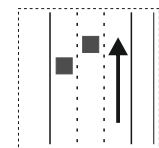
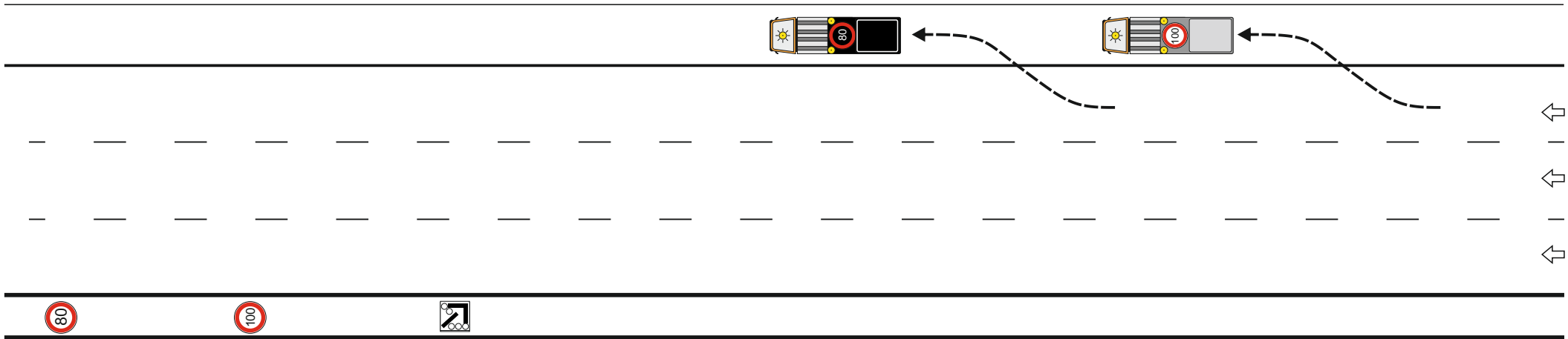
Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpfeil

Z 274-58

Z 274-60



HE2.7LT

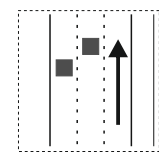
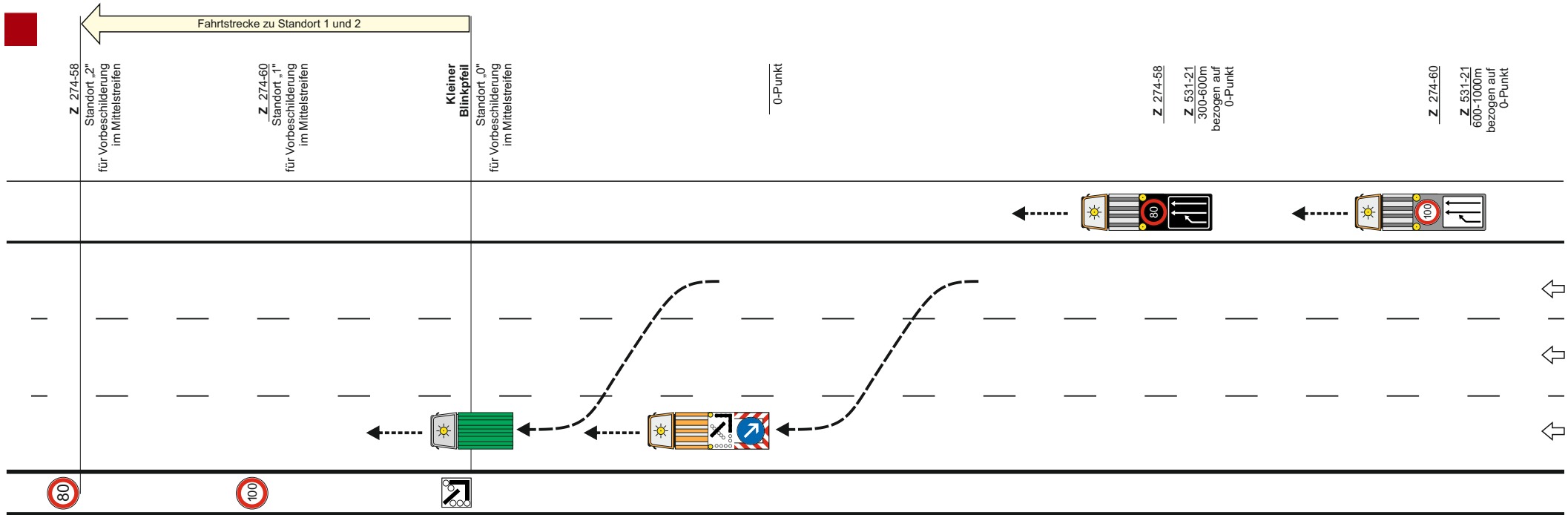
ABBAU

Phase 7 / 9



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“



HE2.7LT

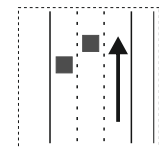
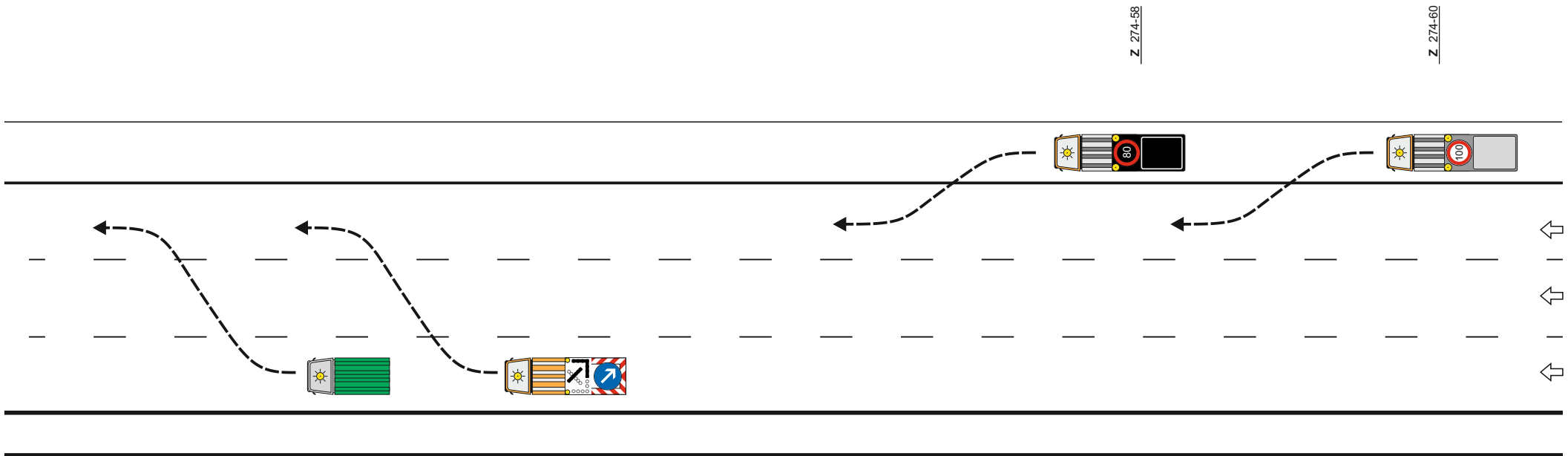
ABBAU

Phase 8 / 9



Vorwarnrichtungen außer Betrieb setzen

- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT



HE2.7LT

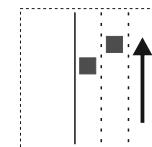
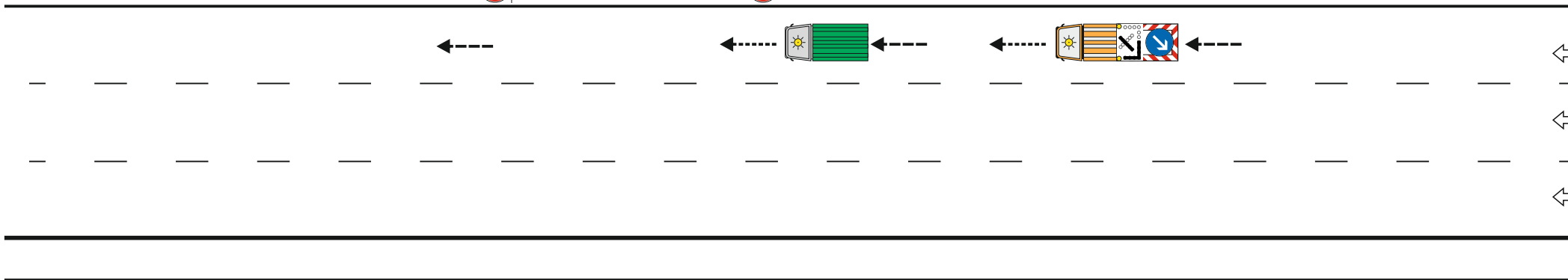
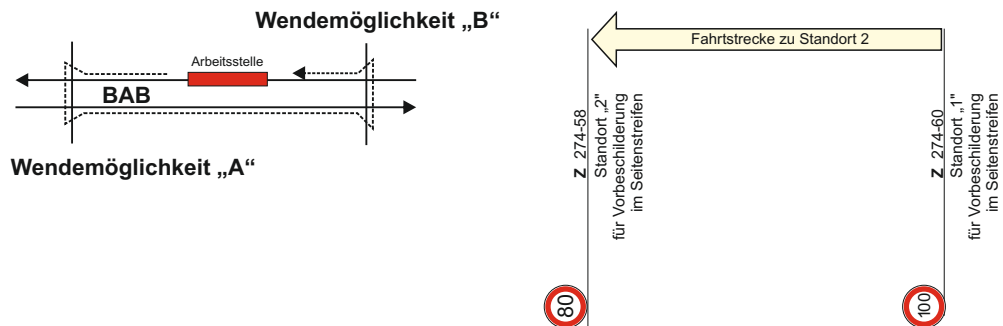
ABBAU

Phase 9 / 9



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE2.8LT

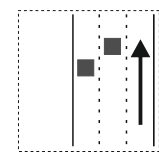
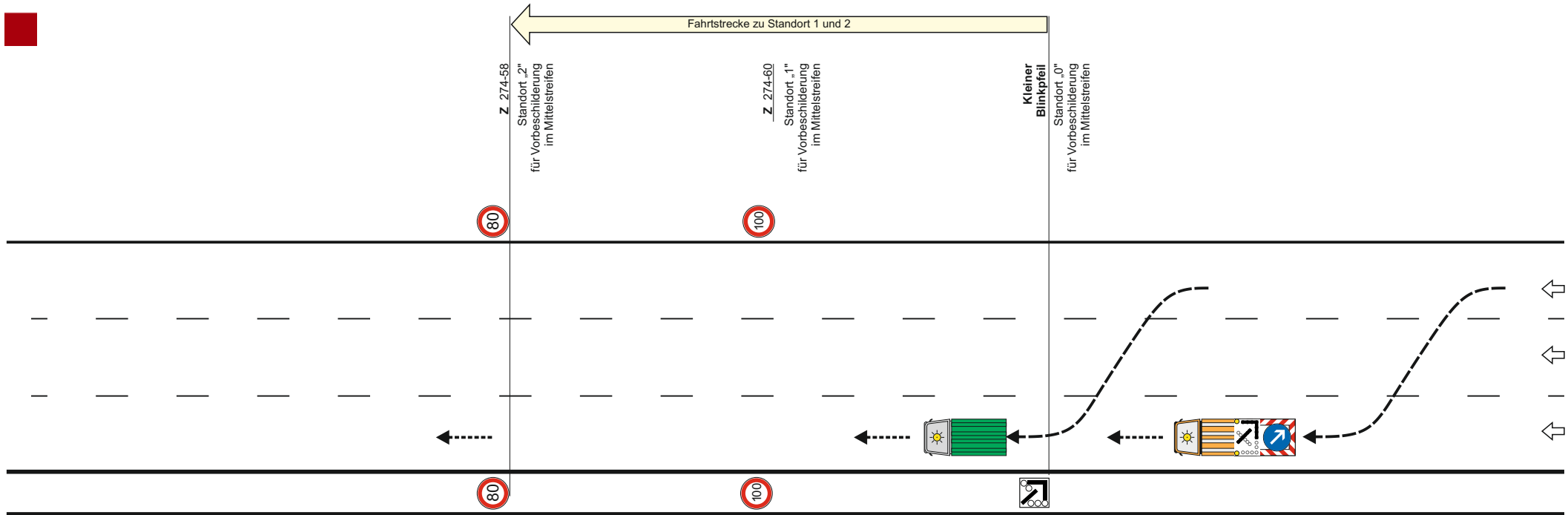
AUFBAU

Phase 1 / 7



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum 200 m-Punkt



HE2.8LT

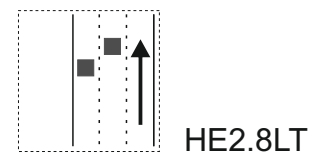
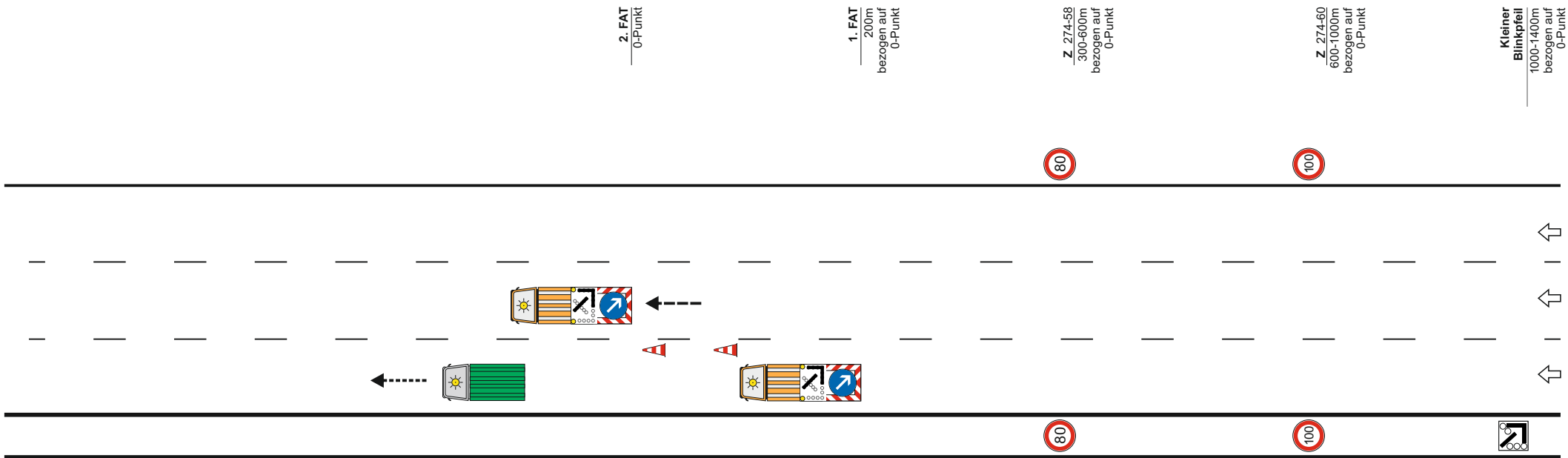
AUFBAU

Phase 2 / 7



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



HE2.8LT

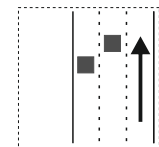
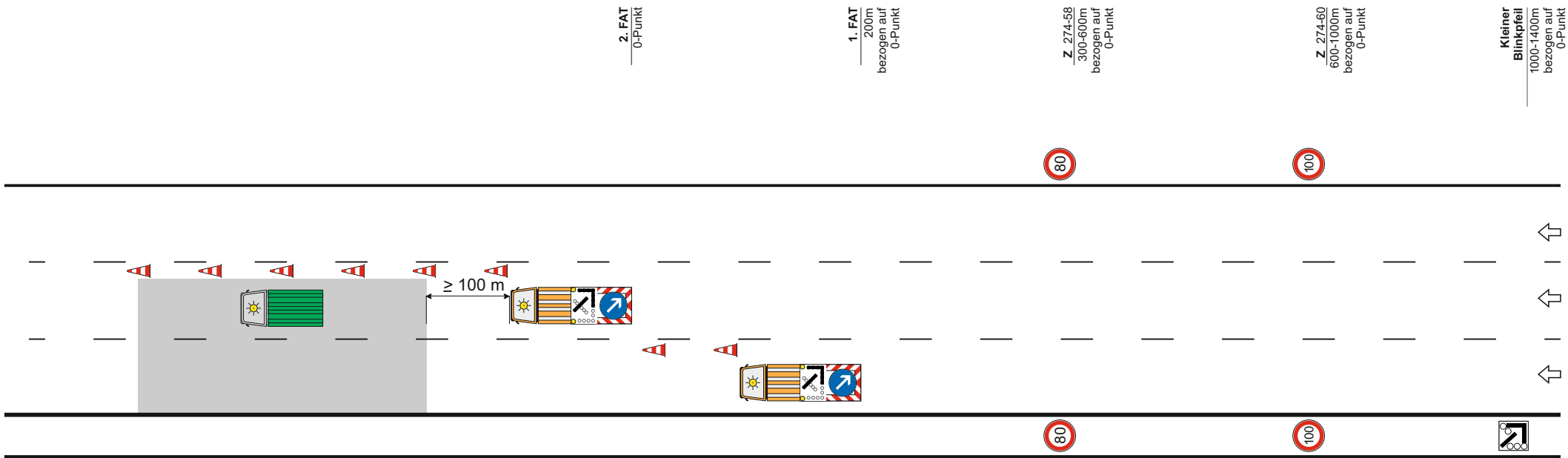
AUFBAU

Phase 3 / 7



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



HE2.8LT

ARBEITSSTELLE

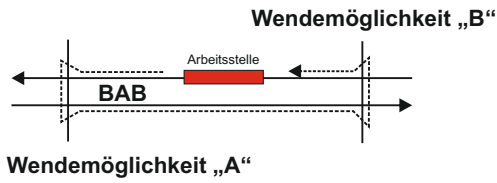
Phase 4 / 7



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau der Leitkegel

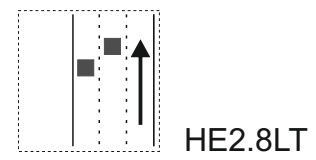
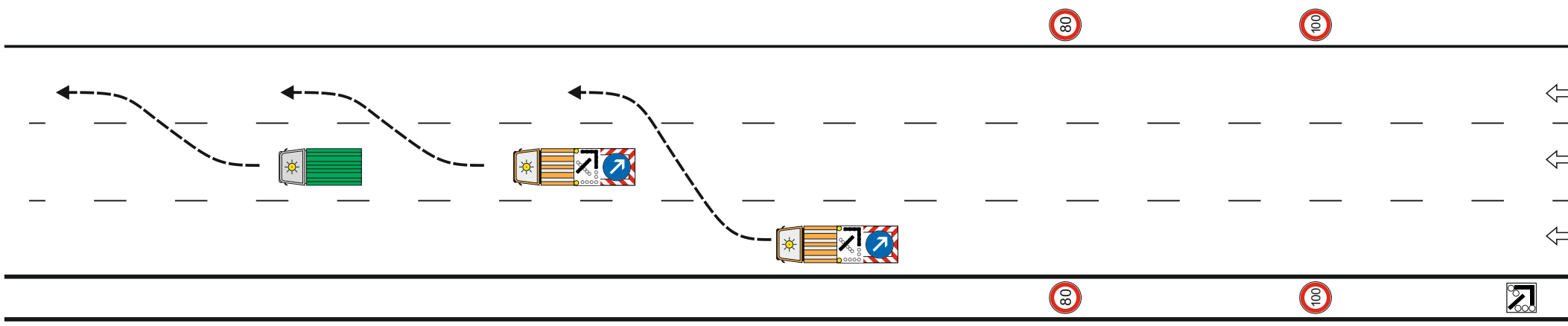
↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



Z 274-58
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



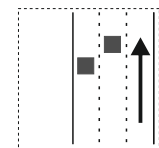
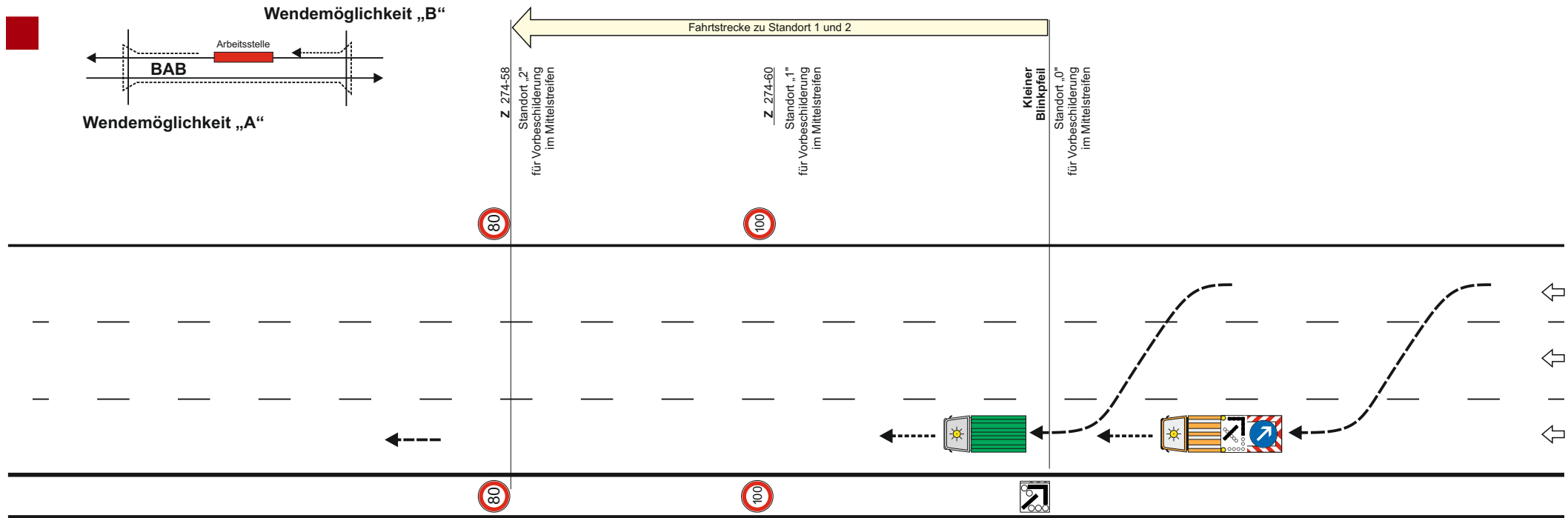
ABBAU

Phase 5 / 7



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE2.8LT

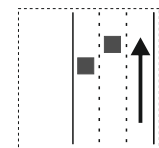
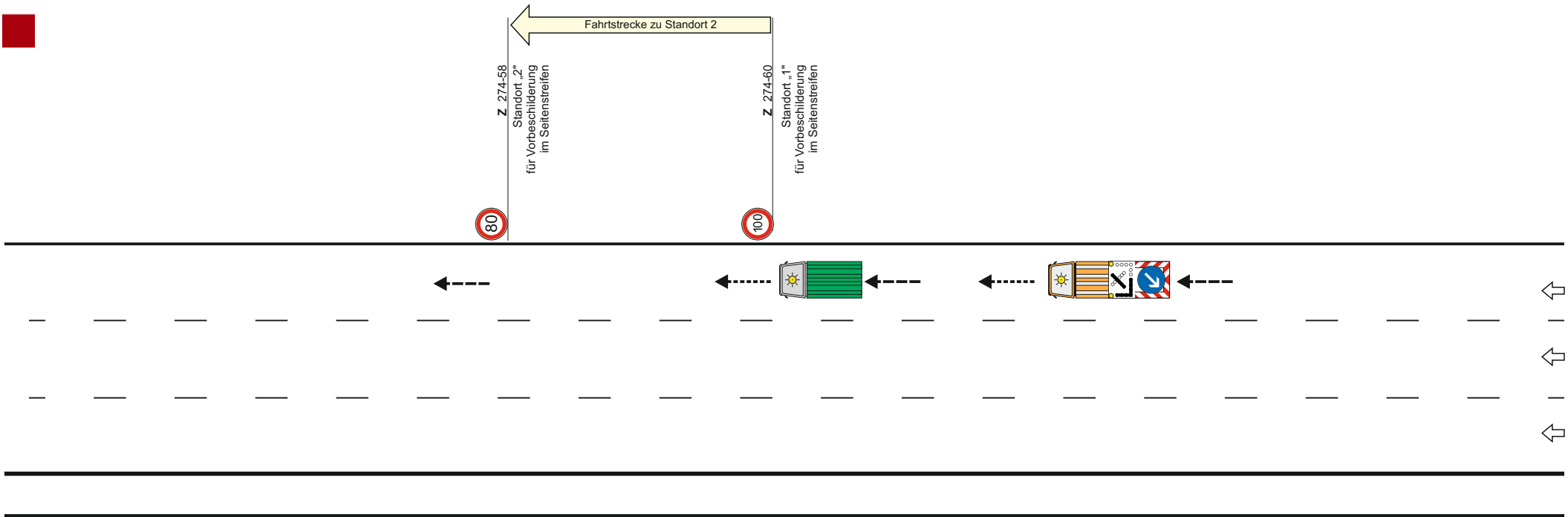
ABBAU

Phase 6 / 7



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE2.8LT

ABBAU

Phase 7 / 7

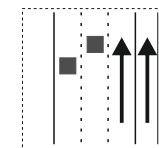
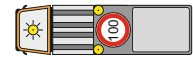
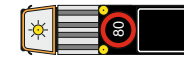
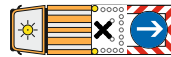


Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE2.9LT

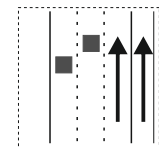
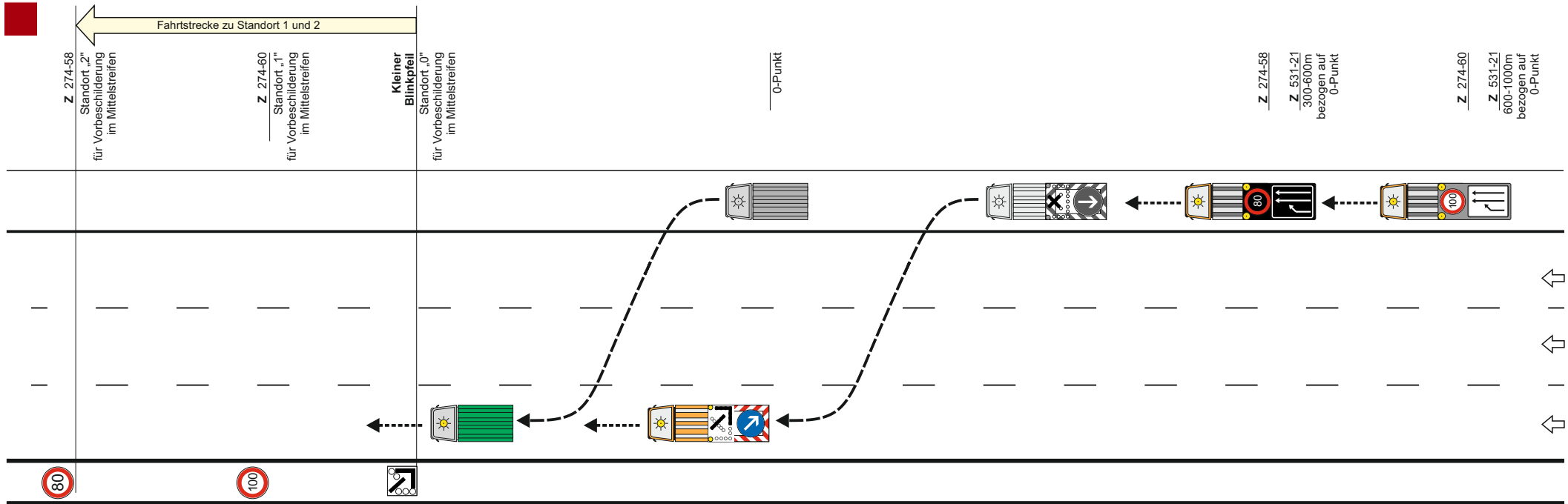
AUFBAU

Phase 1 / 12



VZ-Montage

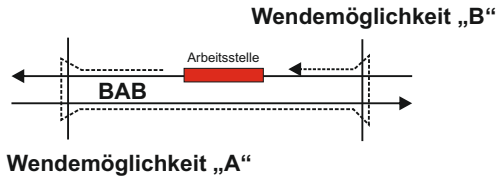
- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“, dabei 1. VWT am Standort „1“ belassen
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“, dabei 2. VWT am Standort „2“ belassen



HE2.9LT



Zwischenphase
↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



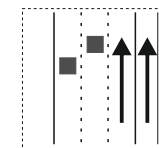
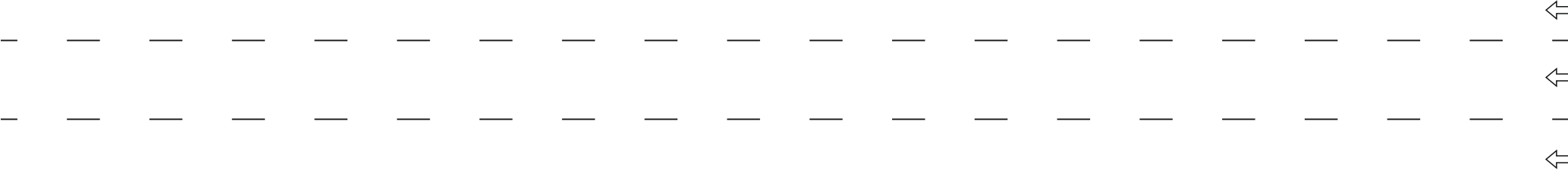
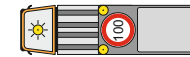
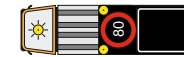
Z 274-58

300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.9LT

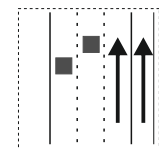
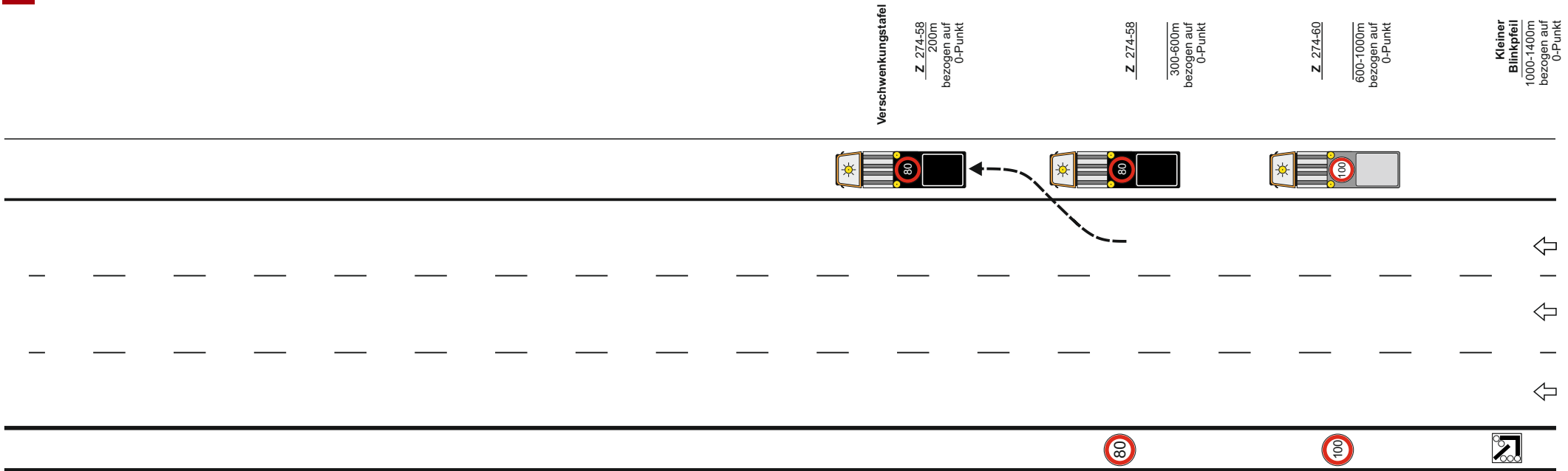
AUFBAU

Phase 3 / 12



Vorbereitung der Verschwenkungstafel

- ↳ Einfahren der Verschwenkungstafel auf den Seitenstreifen bis zum 200 m-Punkt
- ↳ Einstellen der Signalbilder an VWT und Verschwenkungstafel



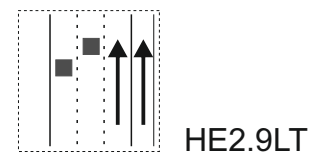
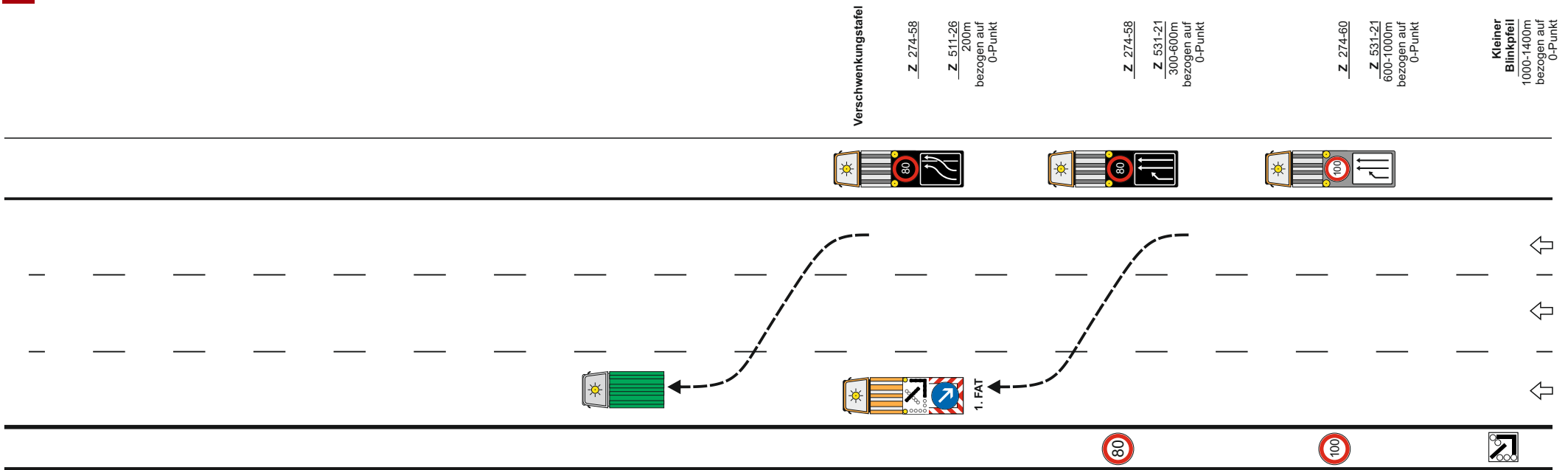
HE2.9LT

AUFBAU

Phase 4 / 12



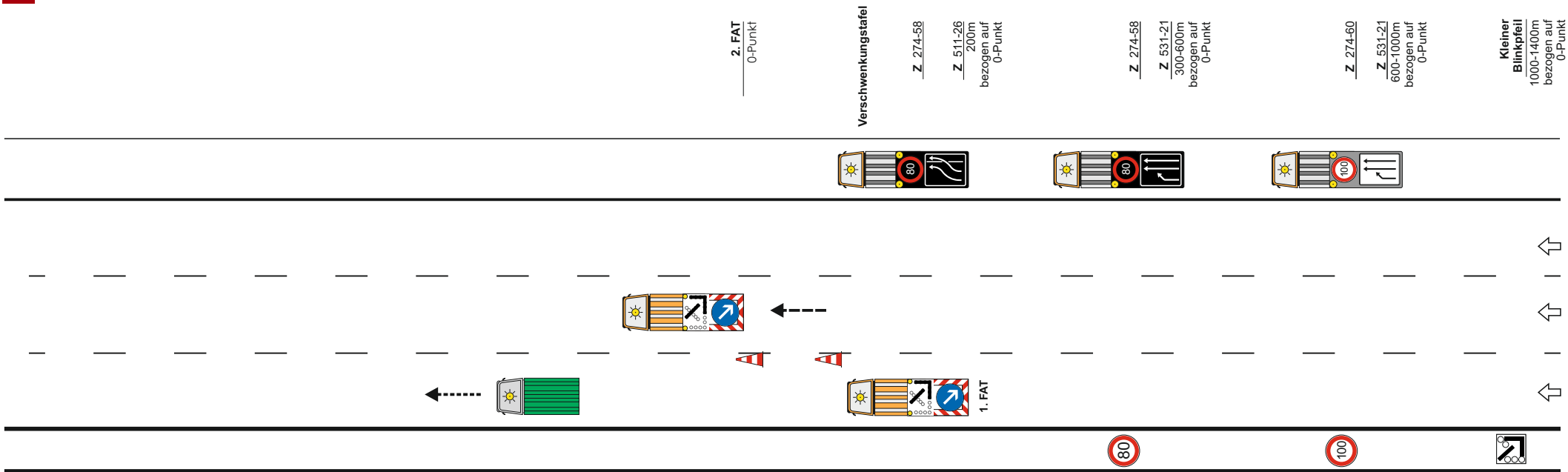
- Vorbereitung der FAT**
 ↳ Einfahren der 1. FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum 200 m-Punkt
 ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT





Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Fahrstreifenwechsen des Arbeitsfahrzeugs



2. FAT
0-Punkt

Verschwenkungstafel

Z 274-58

Z 511-26
200m
bezogen auf
0-Punkt

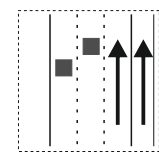
Z 274-58

Z 531-21
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-21
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.9LT

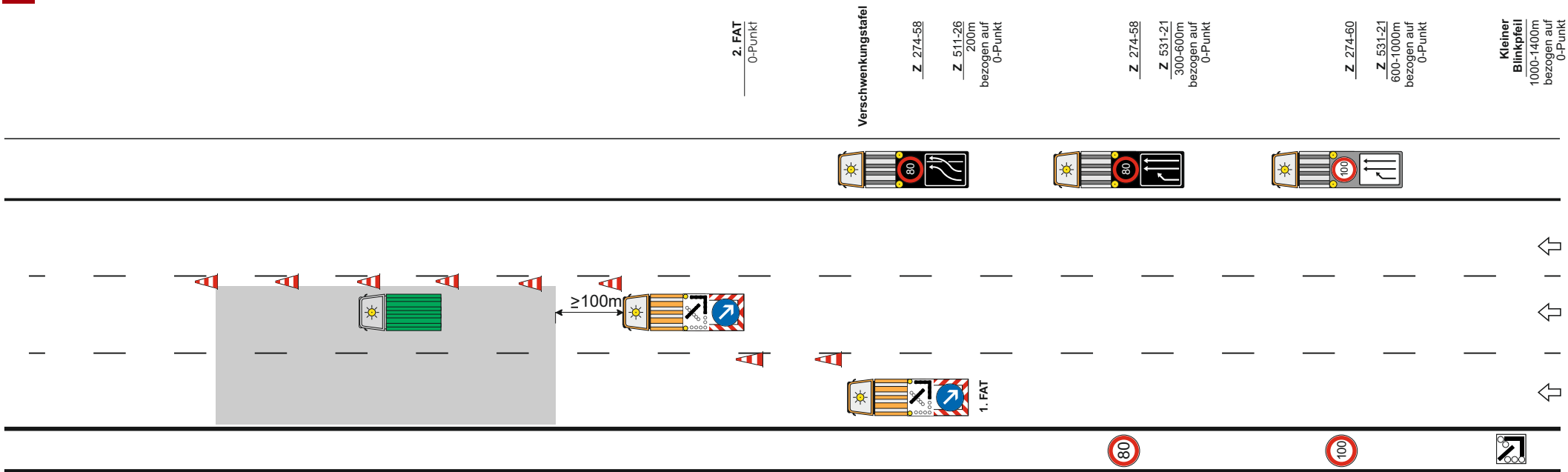
AUFBAU

Phase 6 / 12



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



2. FAT
0-Punkt

Verschwenkungstafel

Z 274-58

Z 511-26
200m
bezogen auf
0-Punkt

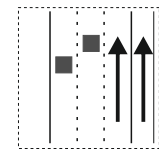
Z 274-58

Z 531-21
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-21
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.9LT

ARBEITSSTELLE

Phase 7 / 12



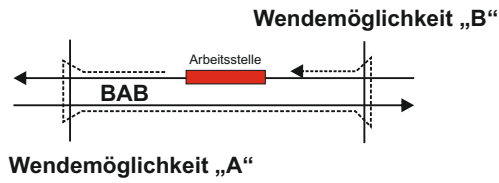
Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitkegel

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ im Mittelstreifen

- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



2. FAT
0-Punkt

Verschwenkungstafel

Z 274-58

Z 511-26
200m
bezogen auf
0-Punkt

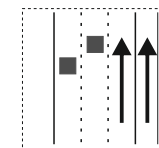
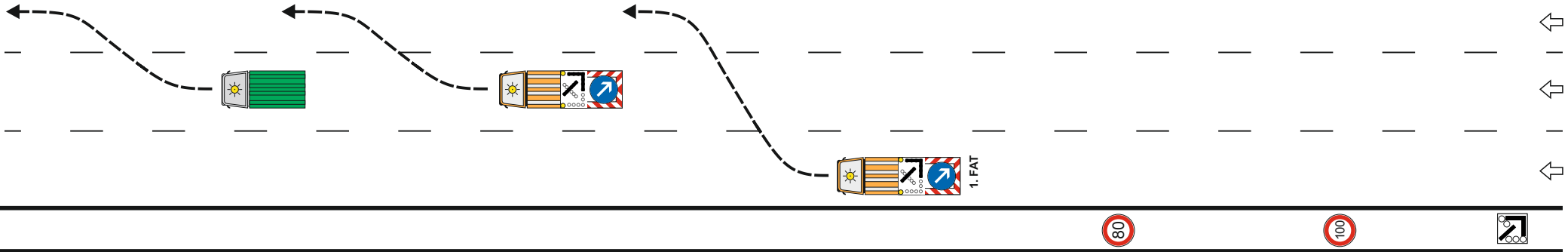
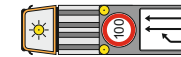
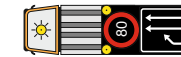
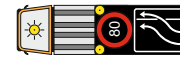
Z 274-58

Z 531-21
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-21
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.9LT

ABBAU

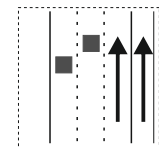
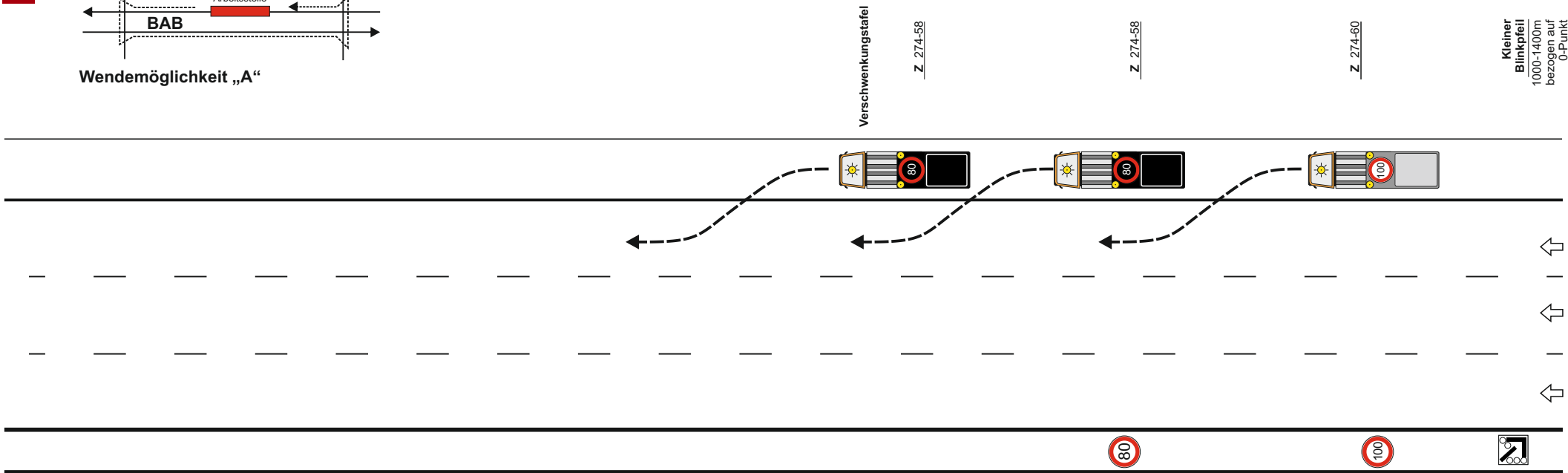
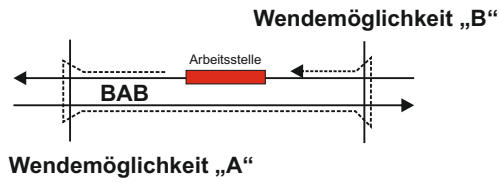
Phase 8 / 12



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

↳ VWT außer Betrieb setzen

↳ Ausfahren aller Fahrzeuge bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



HE2.9LT

ABBAU

Phase 9 / 12



Vorbereitung der Absperr Elemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



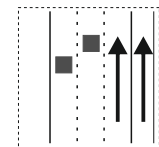
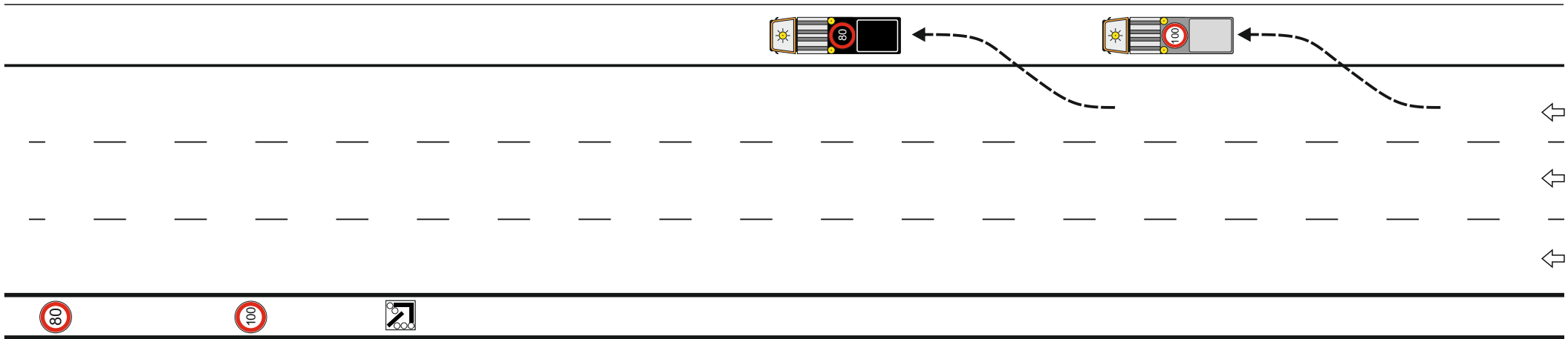
Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpfeil

Z 274-58

Z 274-60



HE2.9LT

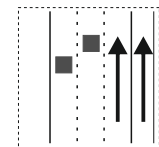
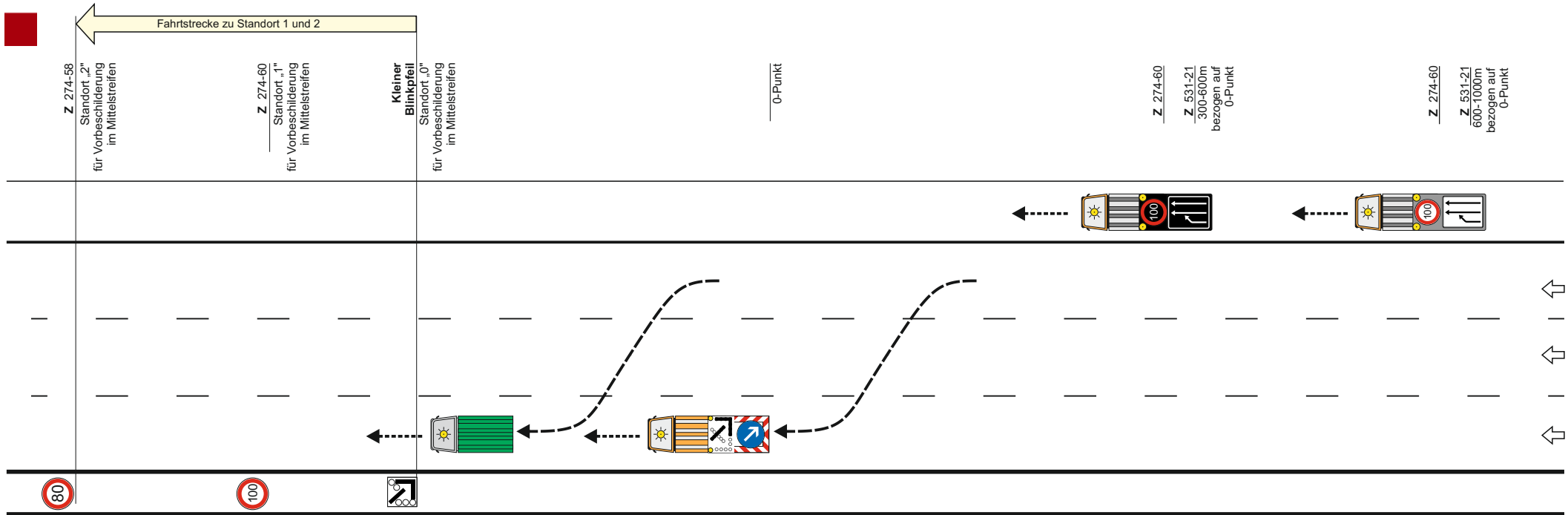
ABBAU

Phase 10 / 12



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „2“



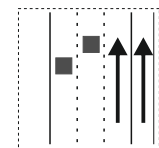
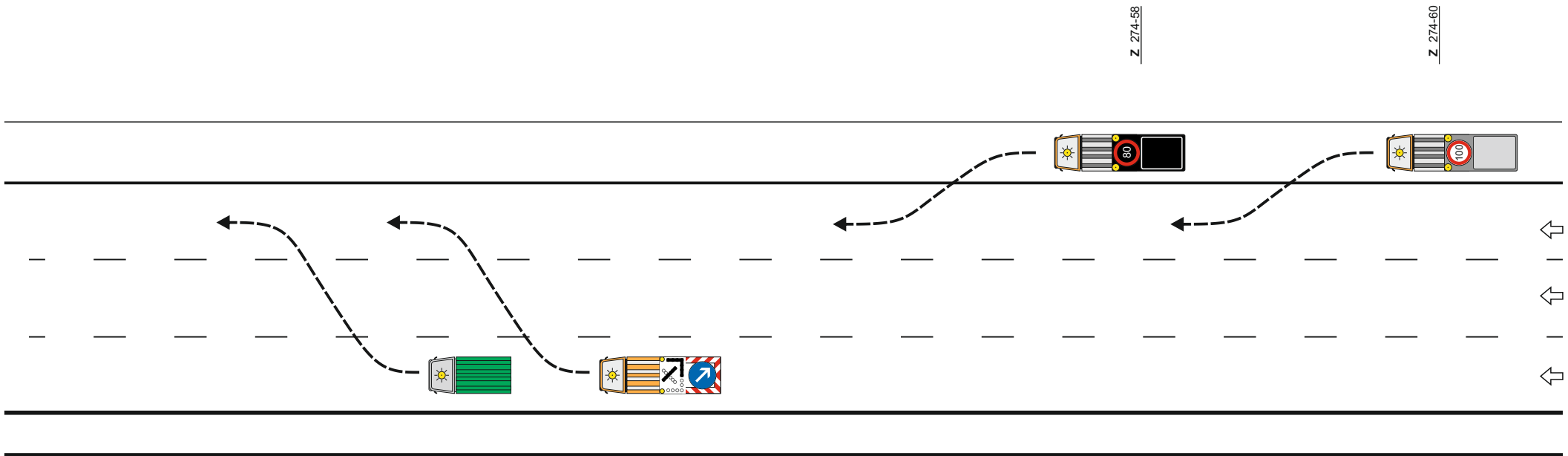
HE2.9LT

ABBAU

Phase 11 / 12



- Vorwarneinrichtungen und Fahrbare Absperrtafel außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT
-
-
-



HE2.9LT

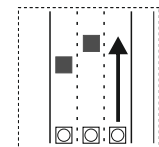
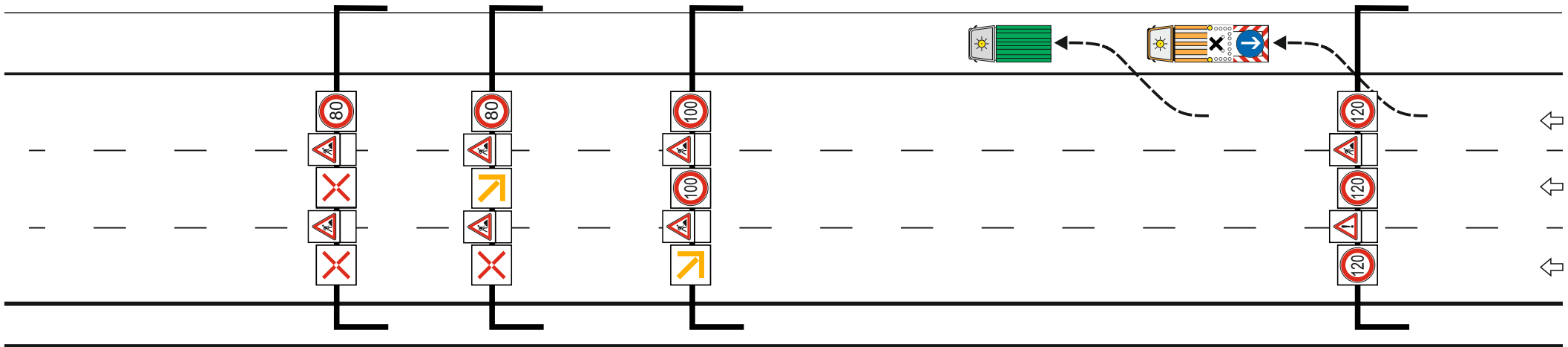
ABBAU

Phase 12 / 12



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen



HE2.10LTS

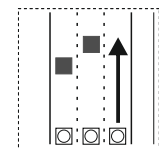
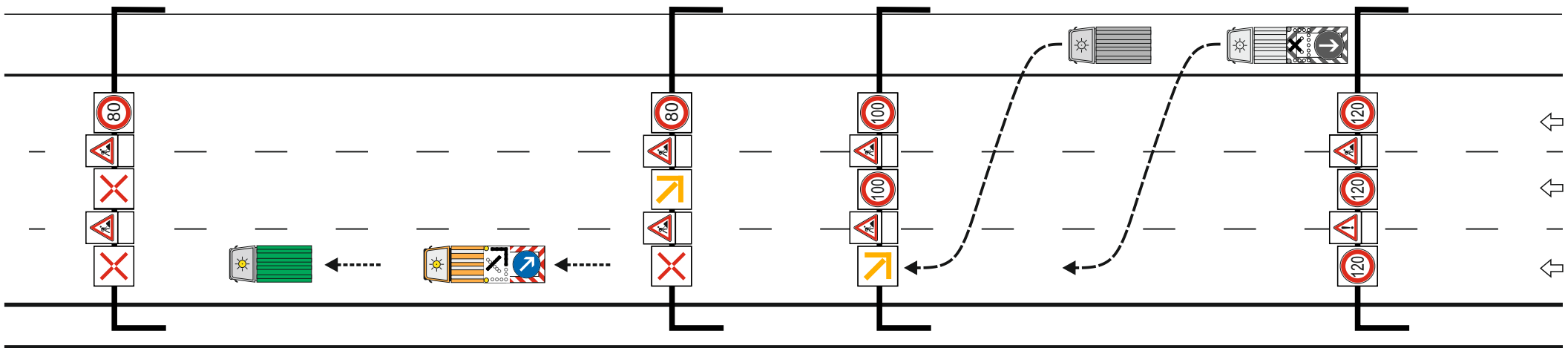
AUFBAU
Phase 1 / 5



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT bis zum 200 m-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.10LTS

AUFBAU

Phase 2 / 5

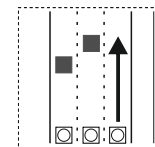
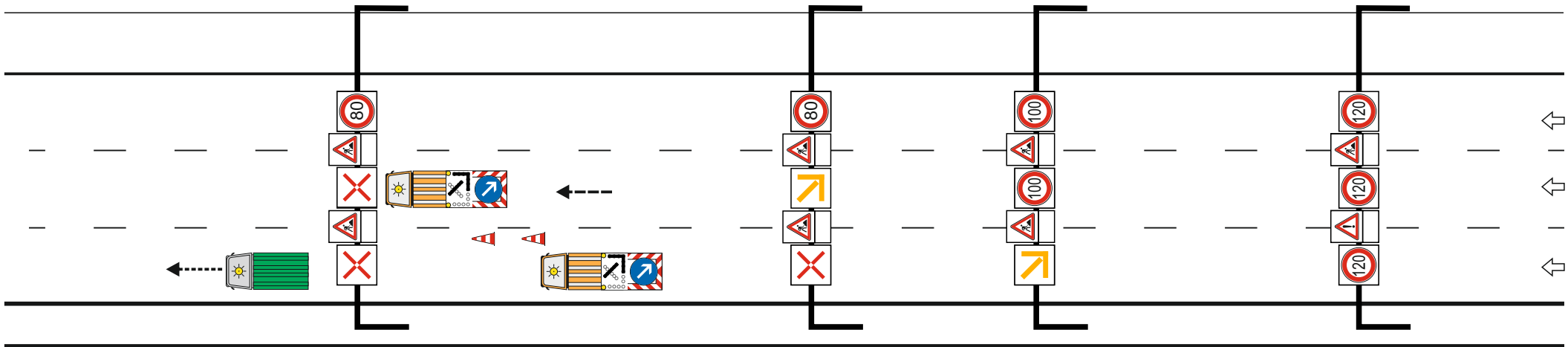


Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.10LTS

AUFBAU
Phase 3 / 5

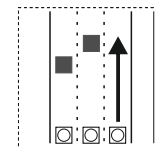
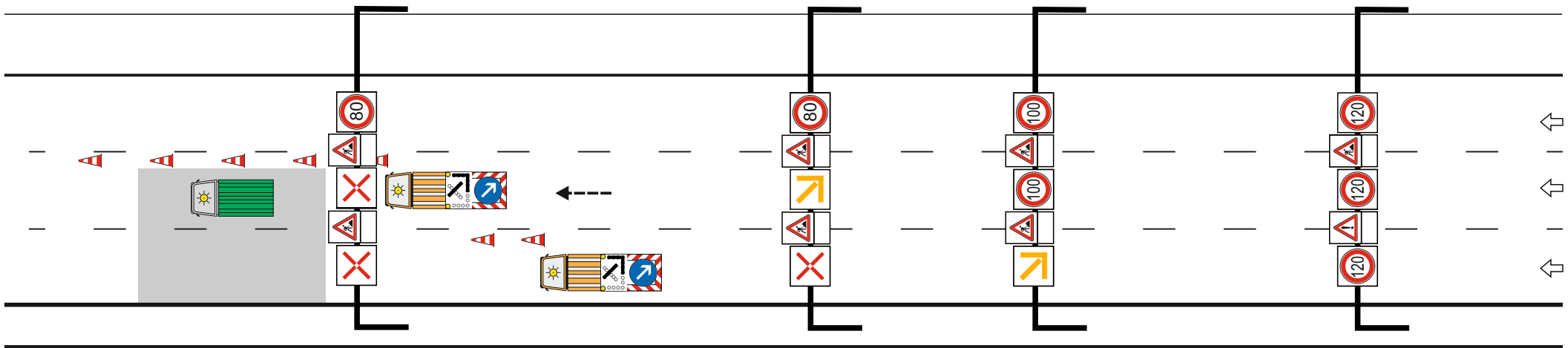


Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.10LTS

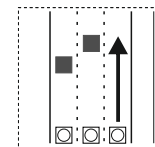
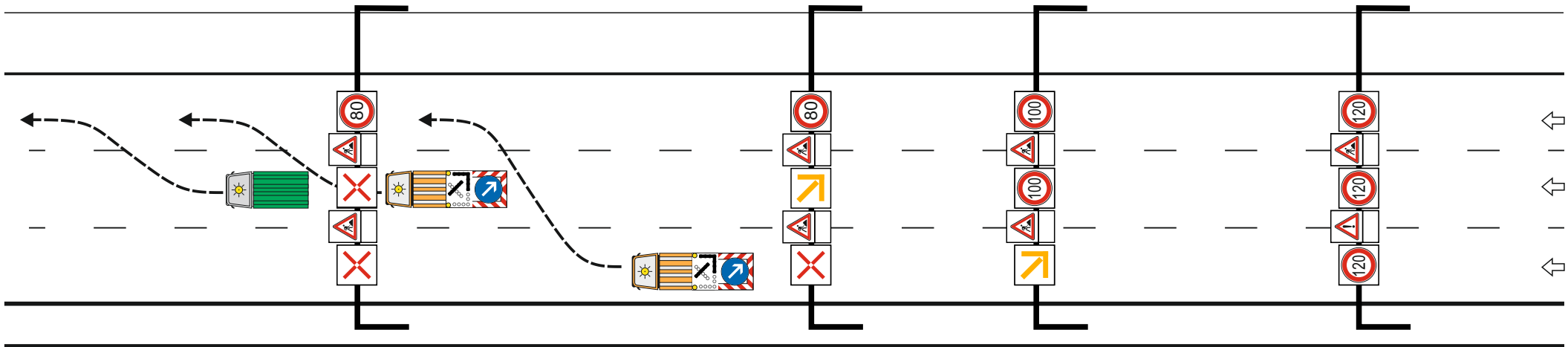
ARBEITSSTELLE

Phase 4 / 5



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau Leitkegel
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE2.10LTS

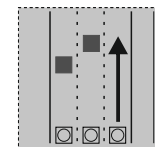
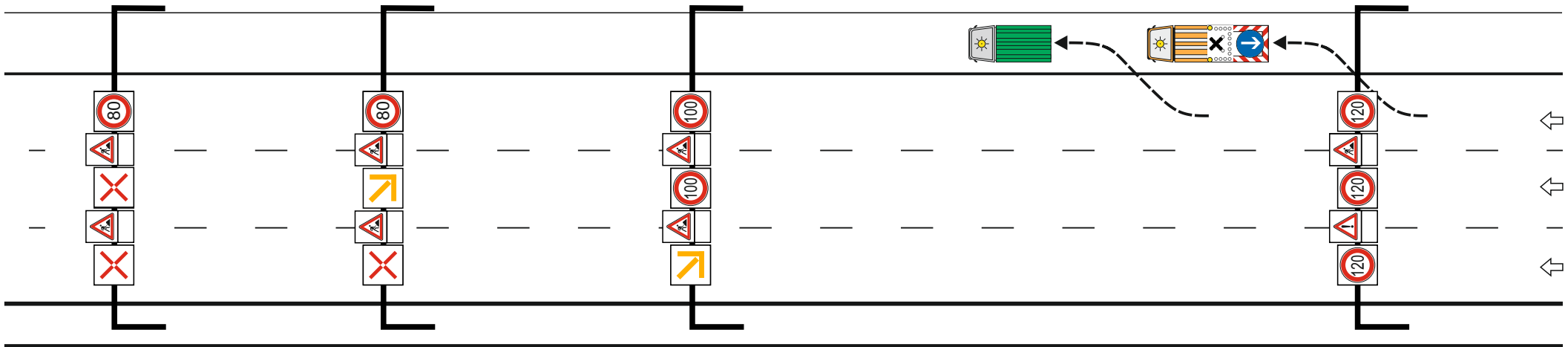
ABBAU

Phase 5 / 5



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen



HE2.11LNS

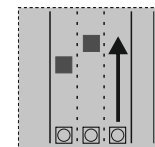
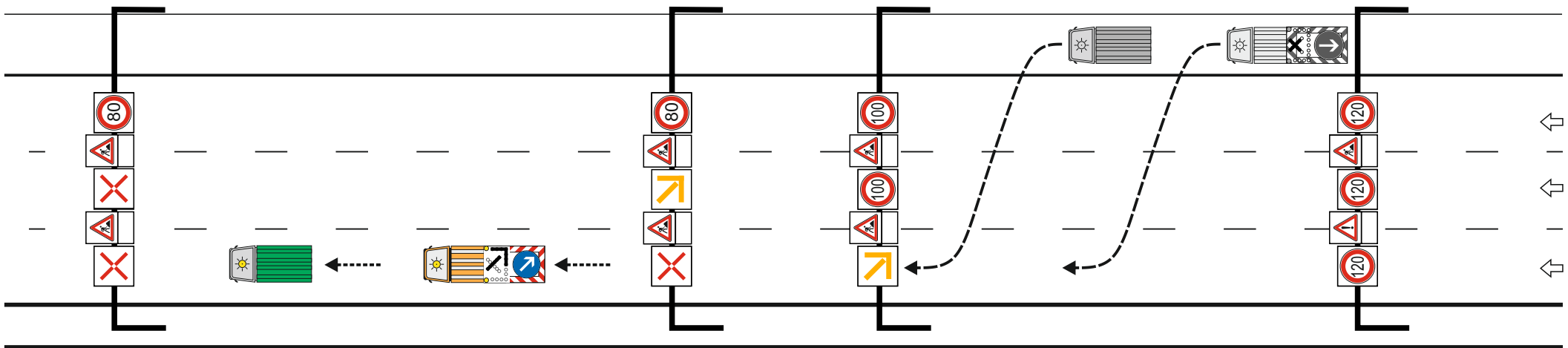
AUFBAU
Phase 1 / 5



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT bis zum 200 m-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

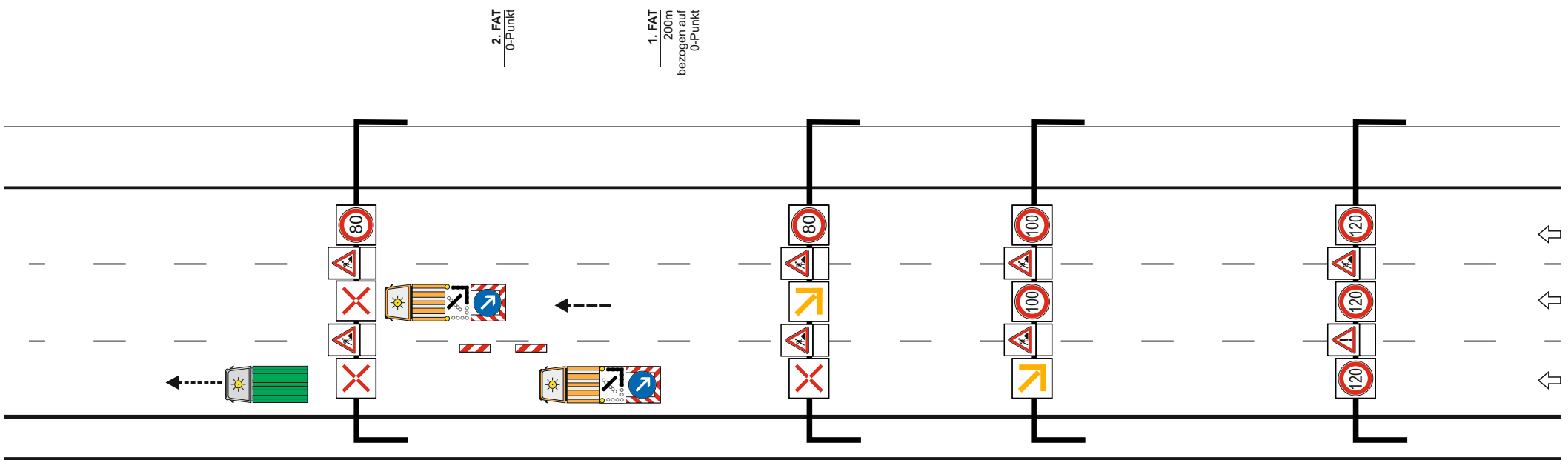
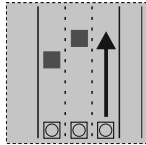


HE2.11LNS

AUFBAU

Phase 2 / 5

- Vorbereitung der FAT**
- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
 - ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
 - ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

HE2.11LNS

AUFBAU

Phase 3 / 5

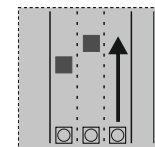
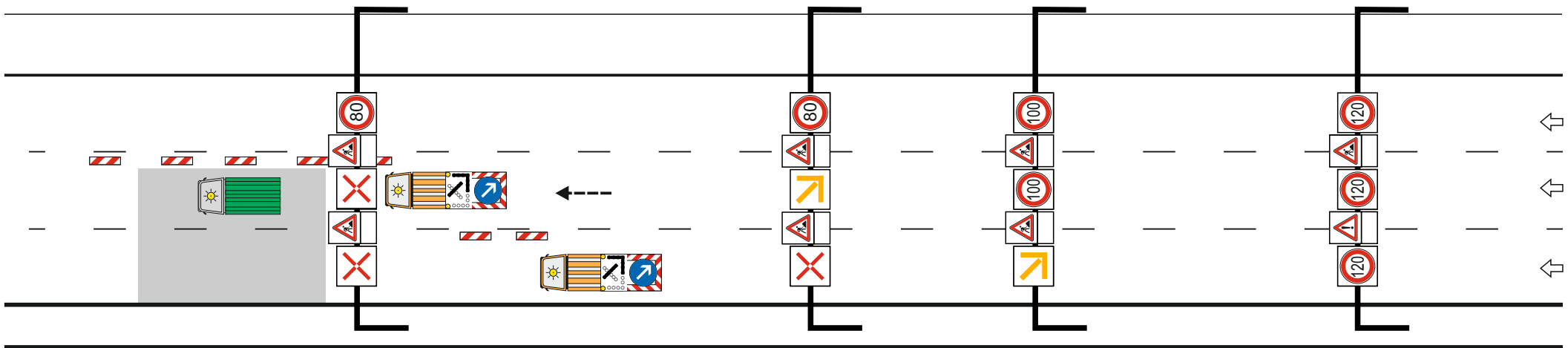


Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.11LNS

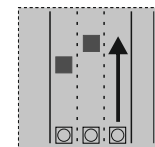
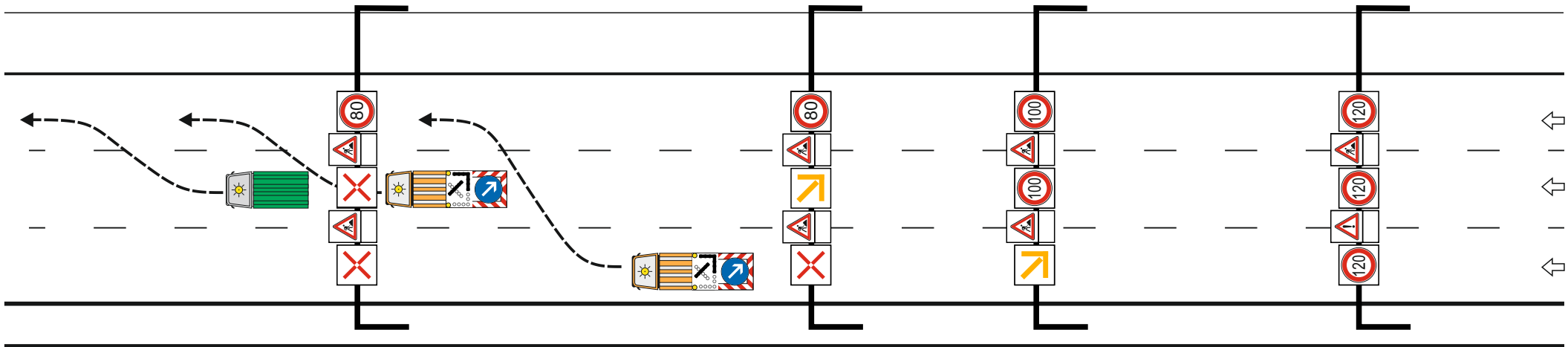
ARBEITSSTELLE

Phase 4 / 5



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau Leitbaken
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE2.11LNS

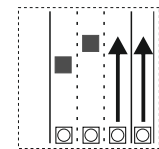
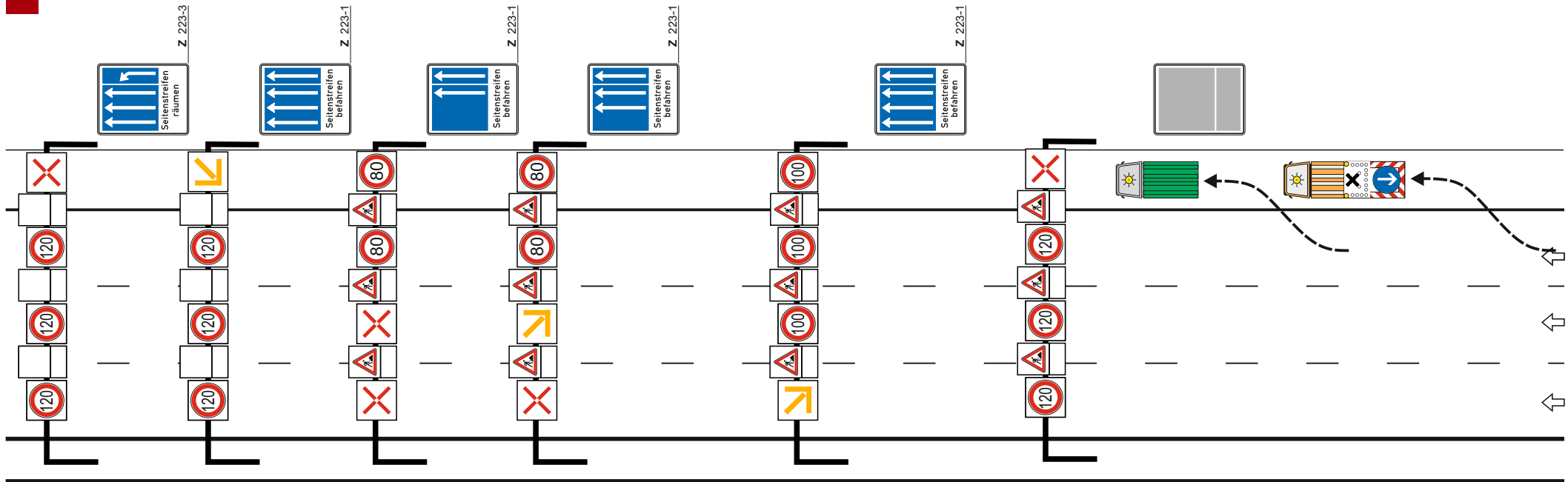
ABBAU

Phase 5 / 5



Vorbereitung der Absperr Elemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen vor Seitenstreifenfreigabe

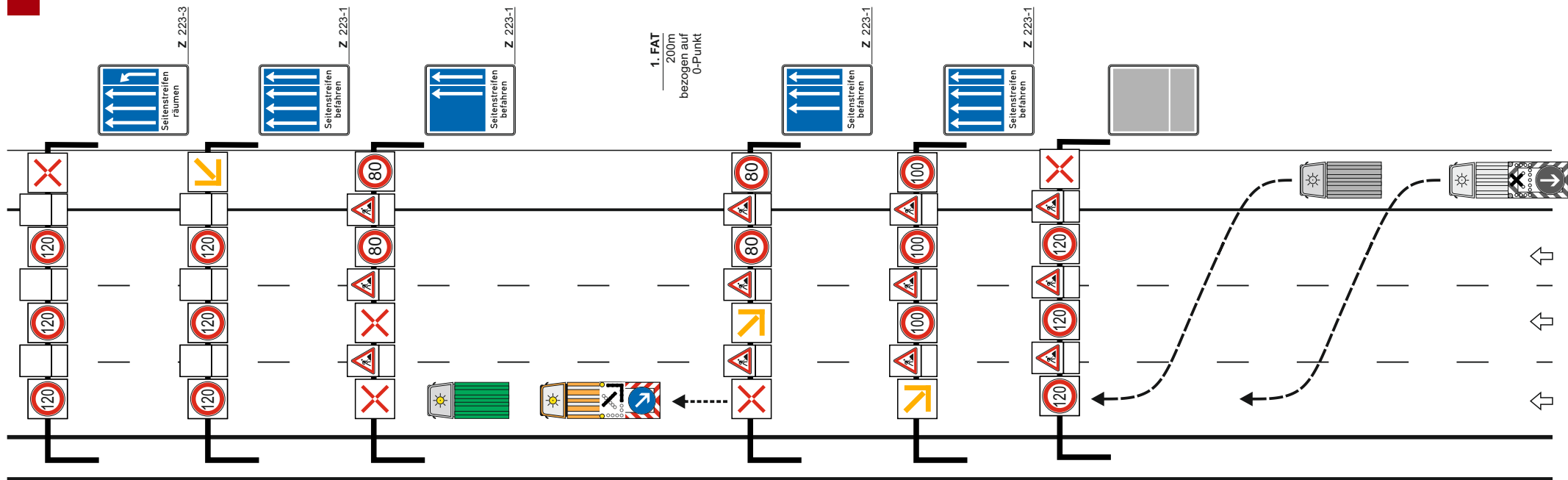
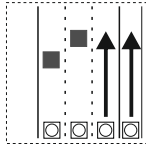


HE2.12LTS



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT bis zum 200 m-Punkt

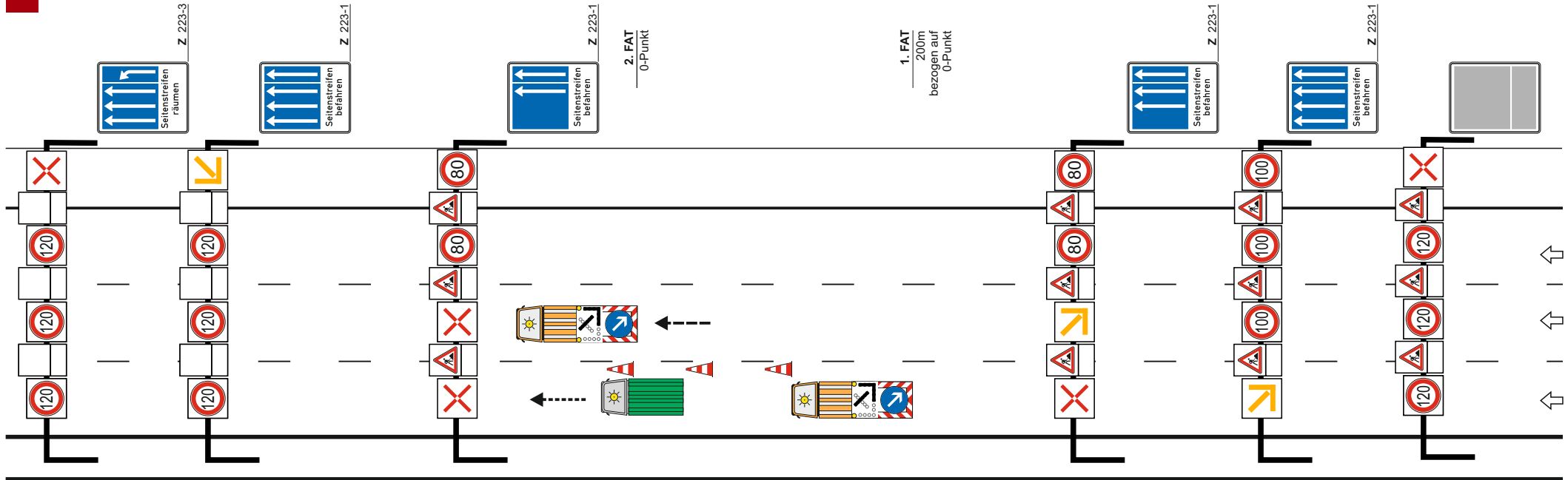
HE2.12LTS

AUFBAU

Phase 2 / 5

Vorbereitung der FAT

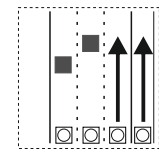
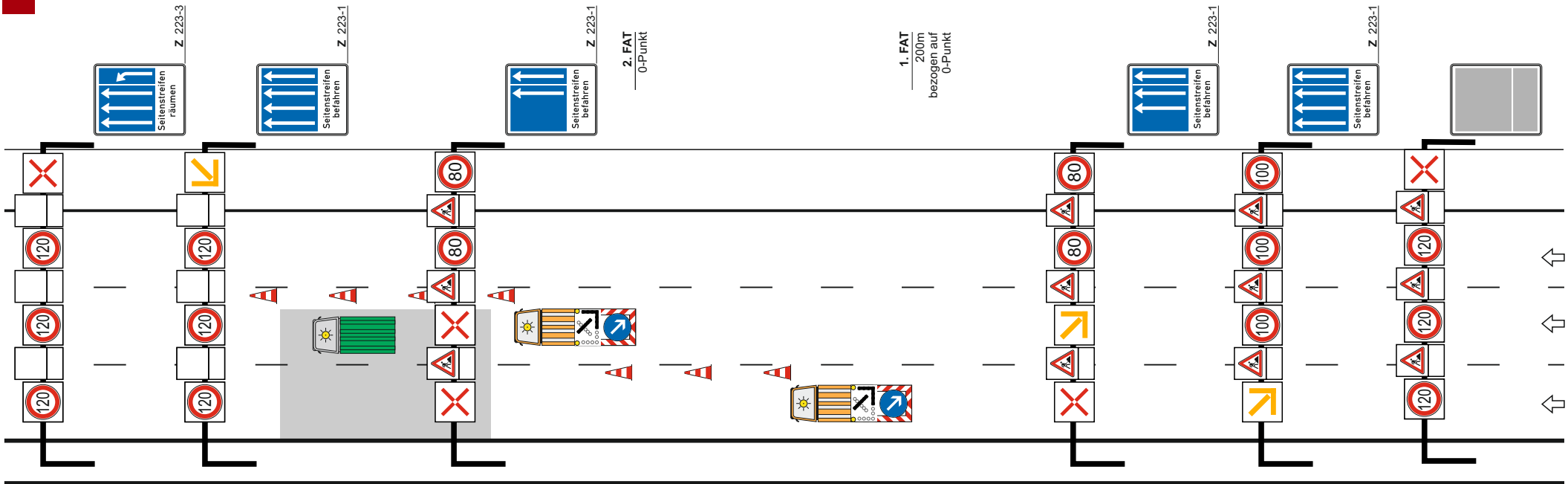
- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT





Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m
- ↳ Ständige Überwachung der Vorwarneinrichtungen auf Funktionsfähigkeit

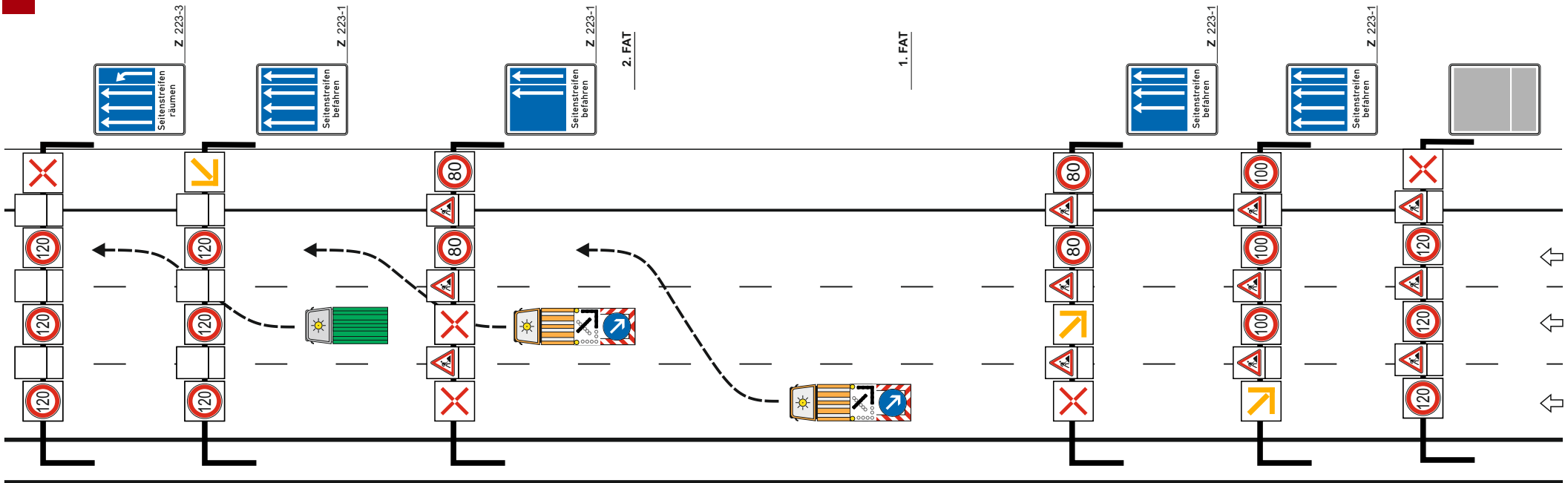


HE2.12LTS

ARBEITSSTELLE

Phase 4 / 5

- **Räumung Arbeitsbereich**
 - ↳ Abbau Leitkegel
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE2.12LTS

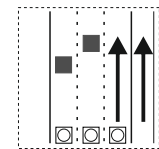
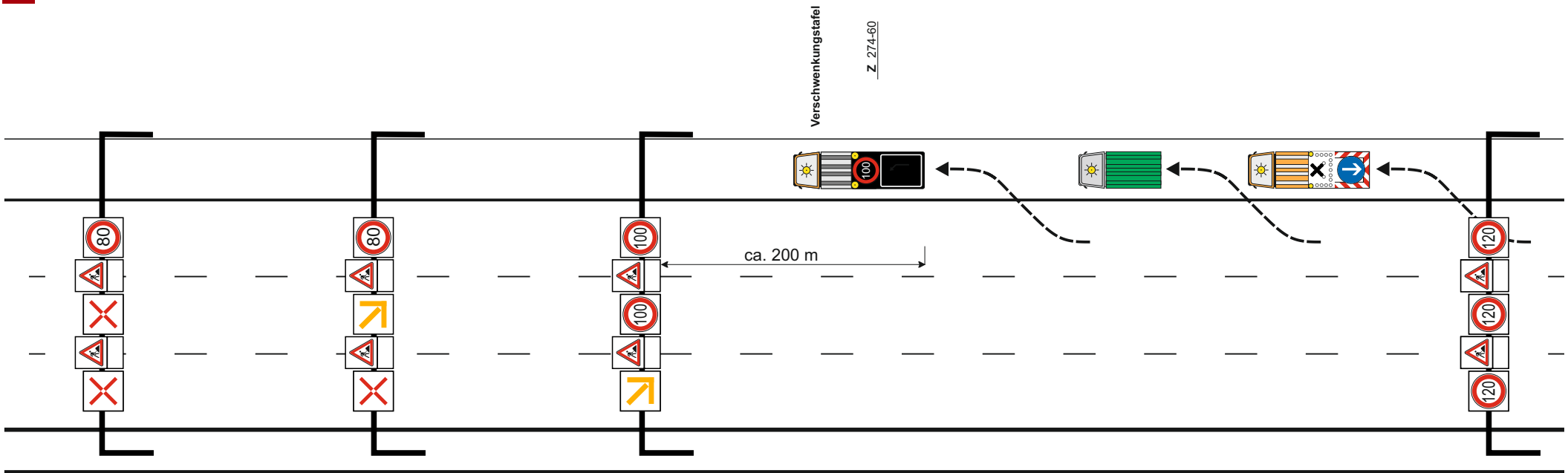
ABBAU

Phase 5 / 5



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT, des Arbeitsfahrzeugs und der VWT auf den Seitenstreifen
- ↳ Aktivierung des Signalbildes an der VWT
- ↳ Funktionsprüfung aller Absperrerelemente



HE2.13LTS

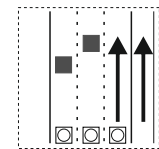
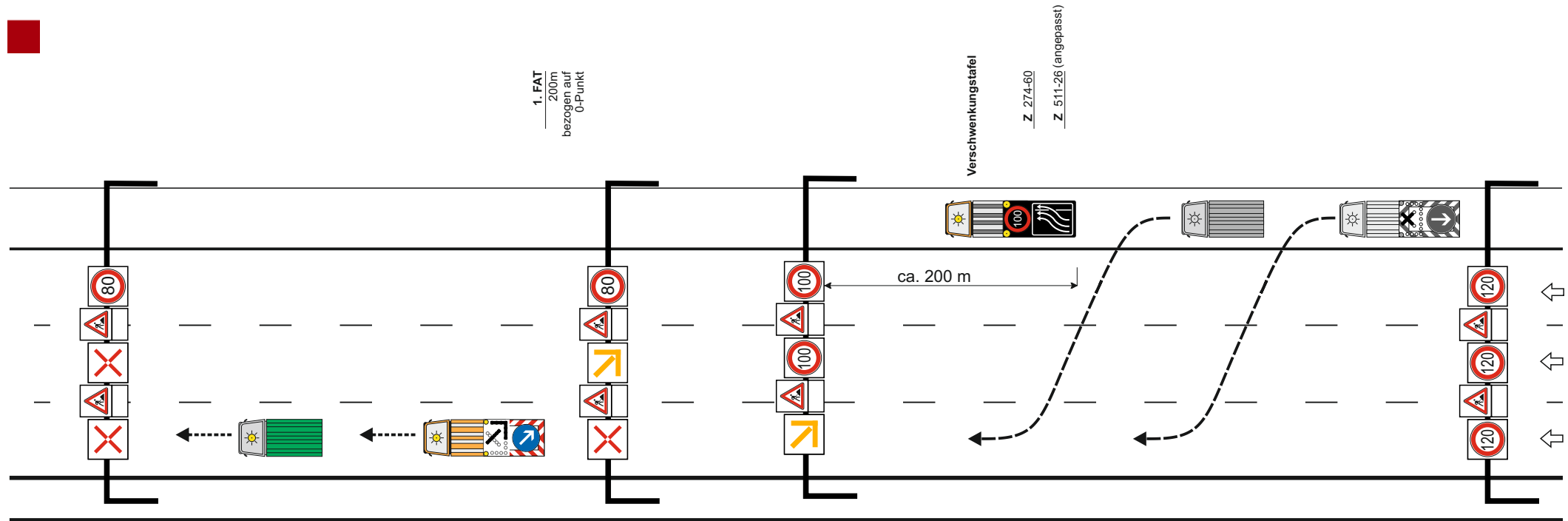
AUFBAU

Phase 1 / 6



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT bis zum 200 m-Punkt

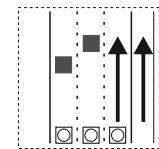
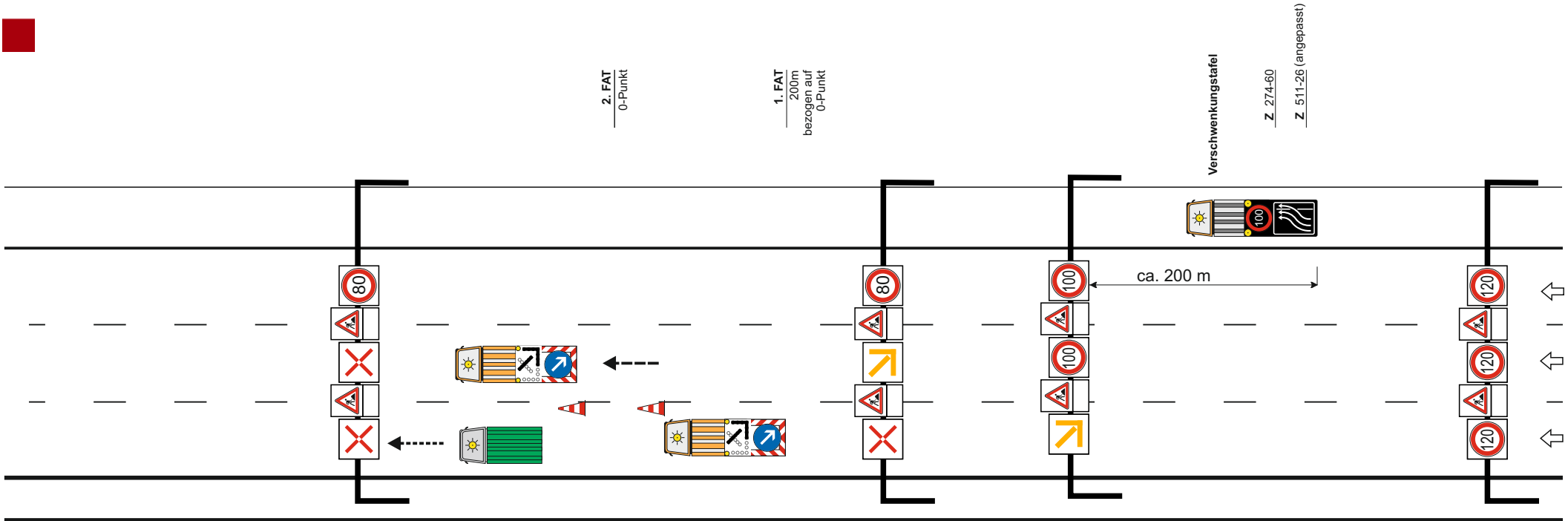


HE2.13LTS



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



HE2.13LTS

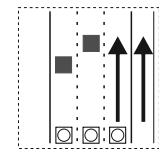
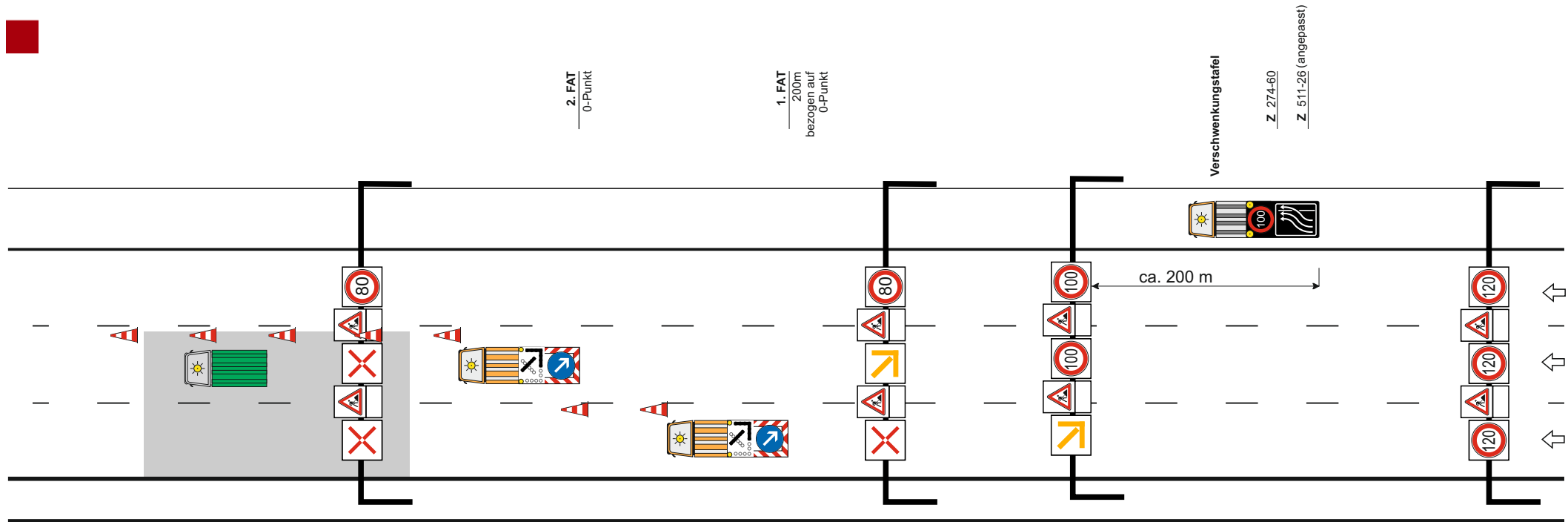
AUFBAU

Phase 3 / 6



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



HE2.13LTS

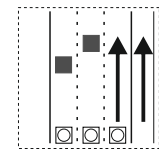
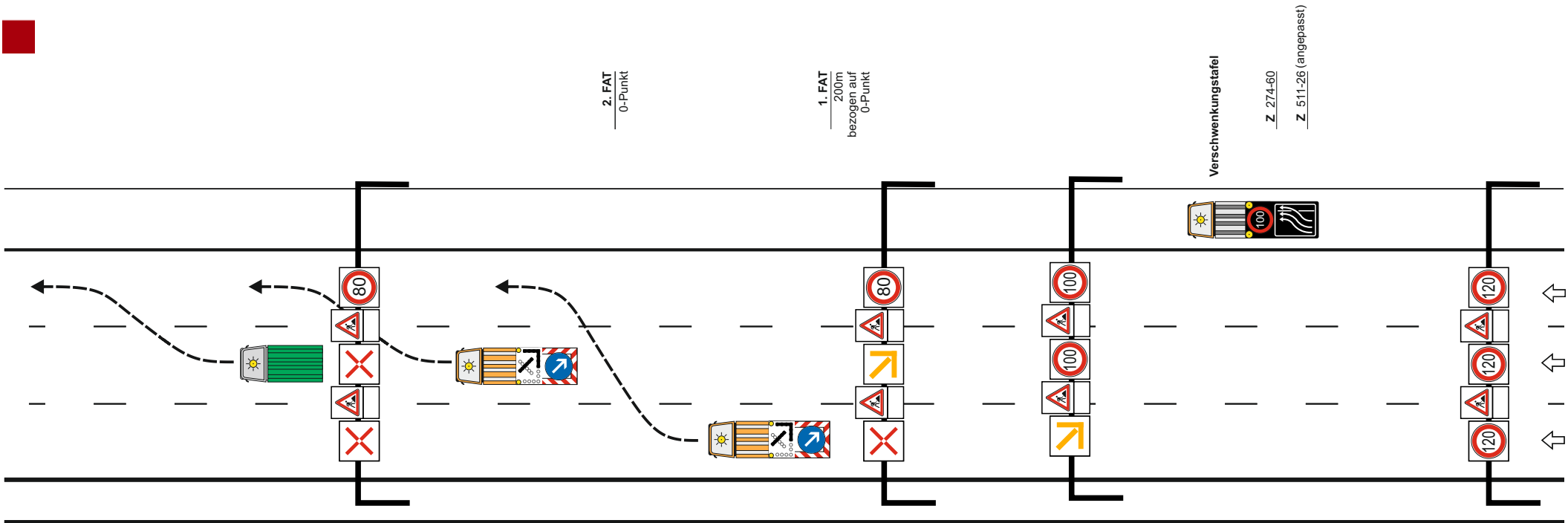
ARBEITSSTELLE
Phase 4 / 6



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitkegel

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE2.13LTS

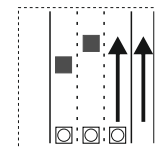
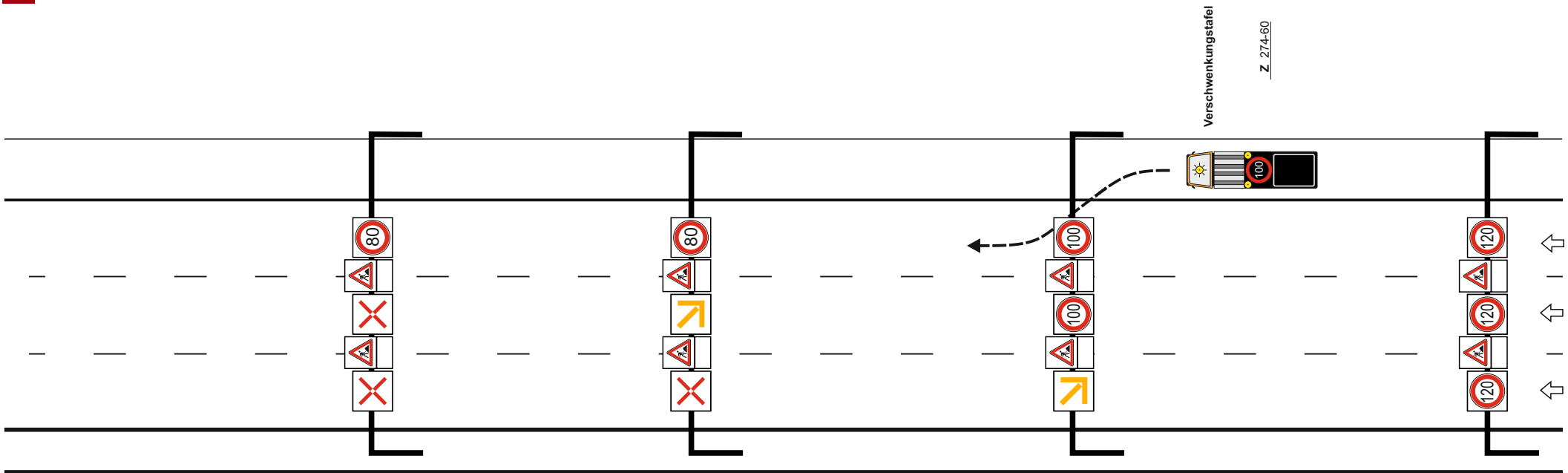
ABBAU

Phase 5 / 6



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE2.13LTS

ABBAU

Phase 6 / 6



**Hessen Mobil
Straßen- und Verkehrsmanagement**

HESSEN

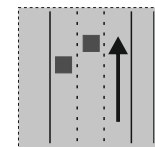
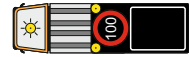
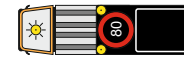
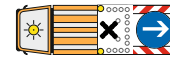


Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE2.14LN

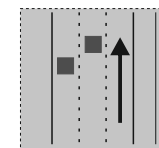
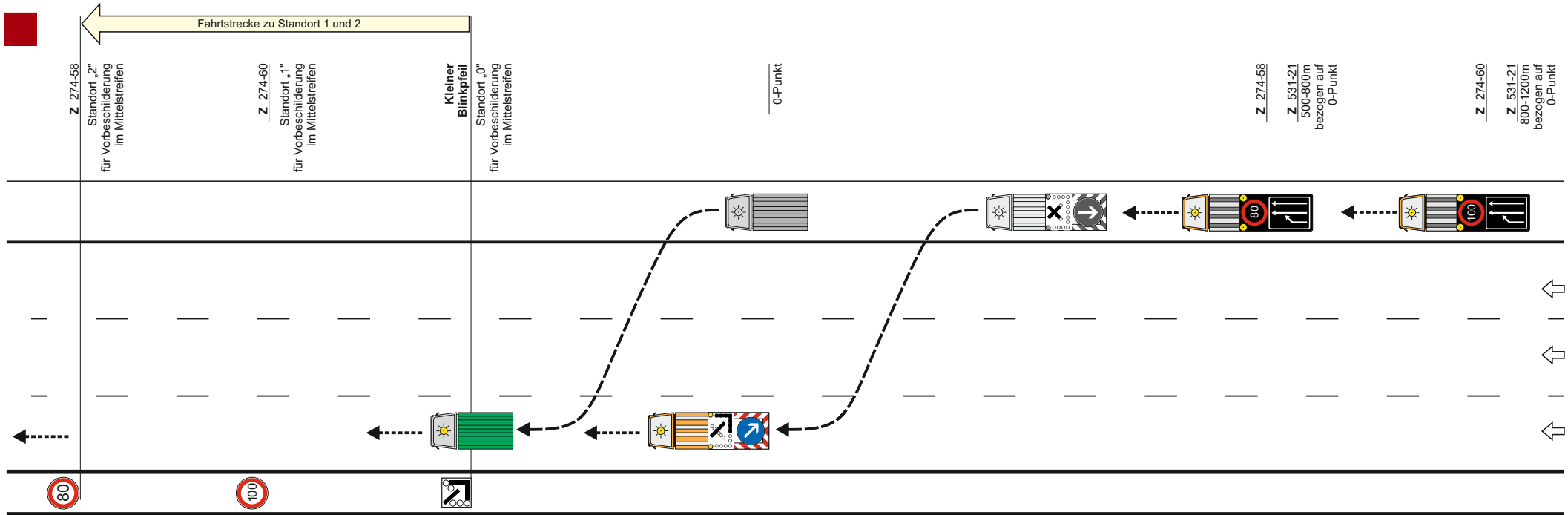
AUFBAU

Phase 1 / 9



VZ-Montage

- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“ dabei VWT am Standort „1“ und Standort „2“ belassen
- ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum 200 m-Punkt



HE2.14LN



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

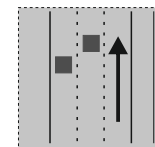
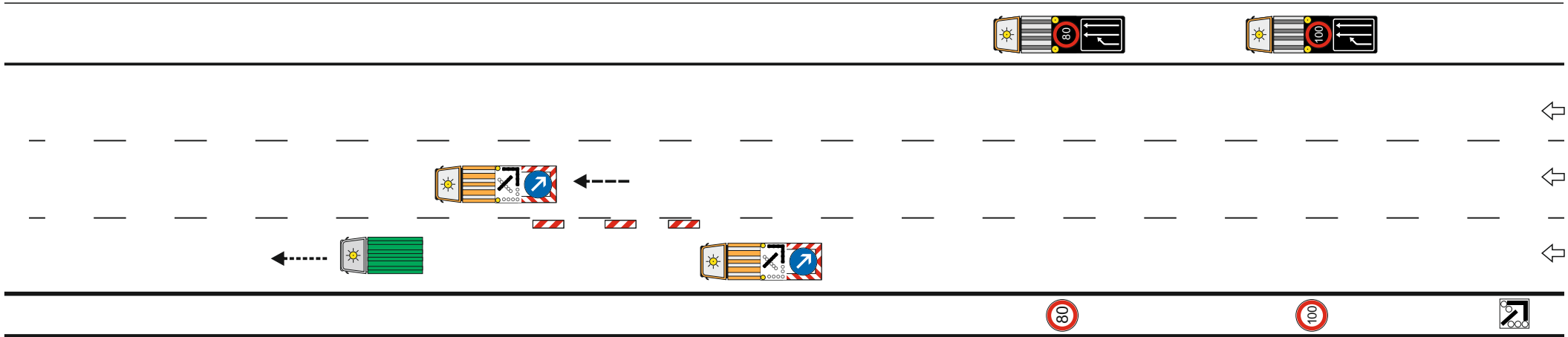
2. FAT
 0-Punkt

1. FAT
 200m
 bezogen auf
 0-Punkt

Z_274-58
 Z_531-21
 500-800m
 bezogen auf
 0-Punkt

Z_274-60
 Z_531-21
 800-1200m
 bezogen auf
 0-Punkt

Kleiner
 Blinkpfeil
 1200-1500m
 bezogen auf
 0-Punkt



HE2.14LN



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m

↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

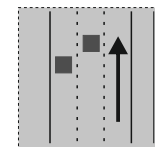
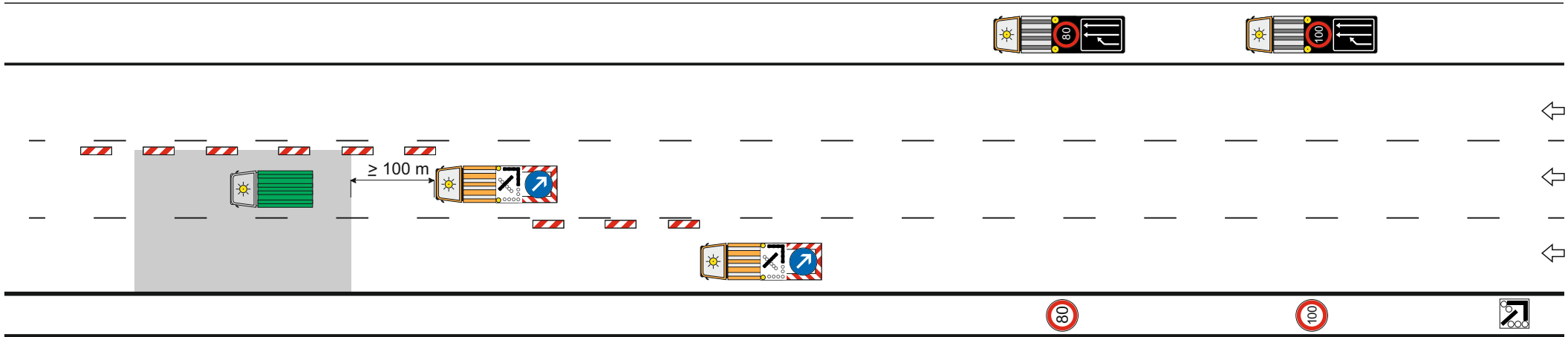
2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
Z 531-21
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-21
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfrei
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



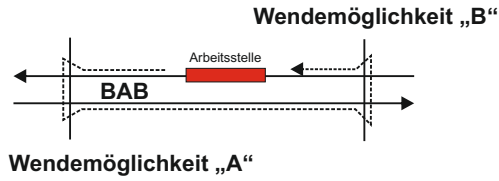
HE2.14LN

ARBEITSSTELLE
Phase 4 / 9



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau der Leitbaken
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
- ↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgendem Einholen der VZ im Mittelstreifen
- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



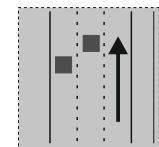
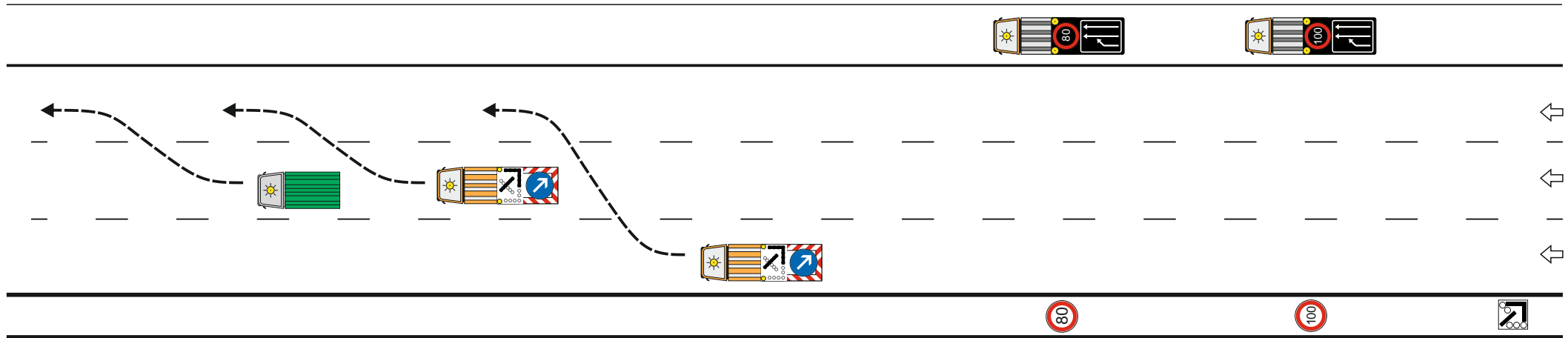
2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
Z 531-21
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-21
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

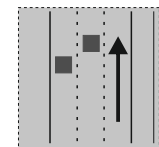
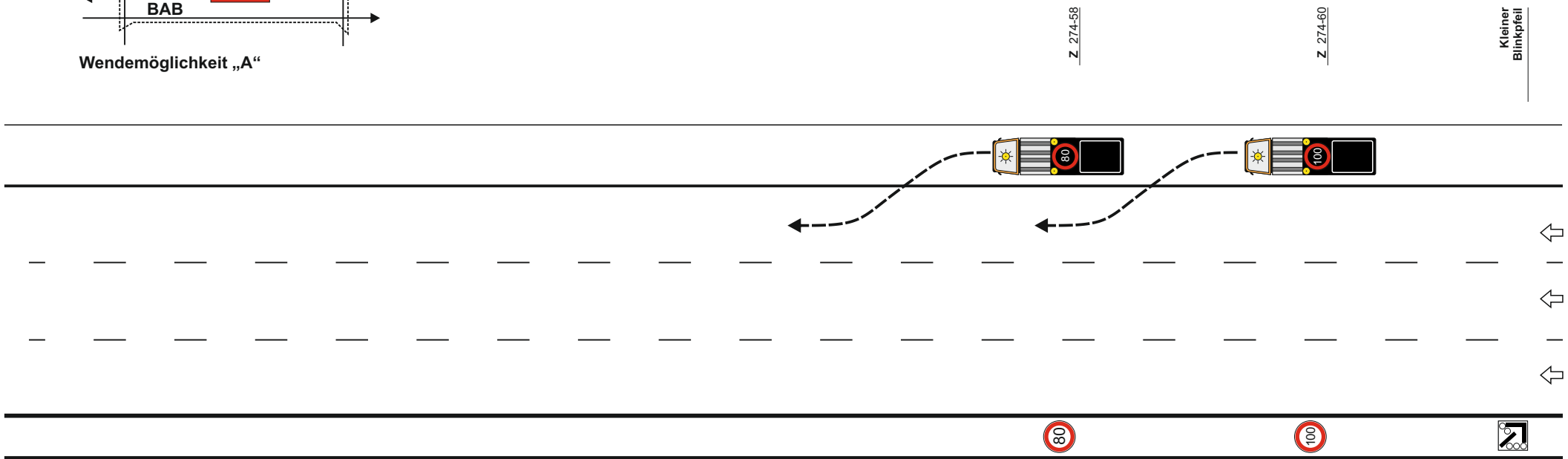
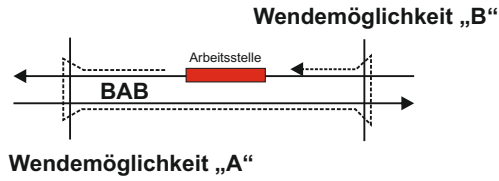
Kleiner
Blinkpfrei
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.14LN



- Vorwarnrichtungen außer Betrieb setzen
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
-
-
-



HE2.14LN

ABBAU
Phase 6 / 9



Vorbereitung der Absperr Elemente auf dem Standstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



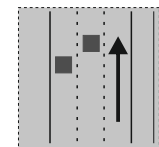
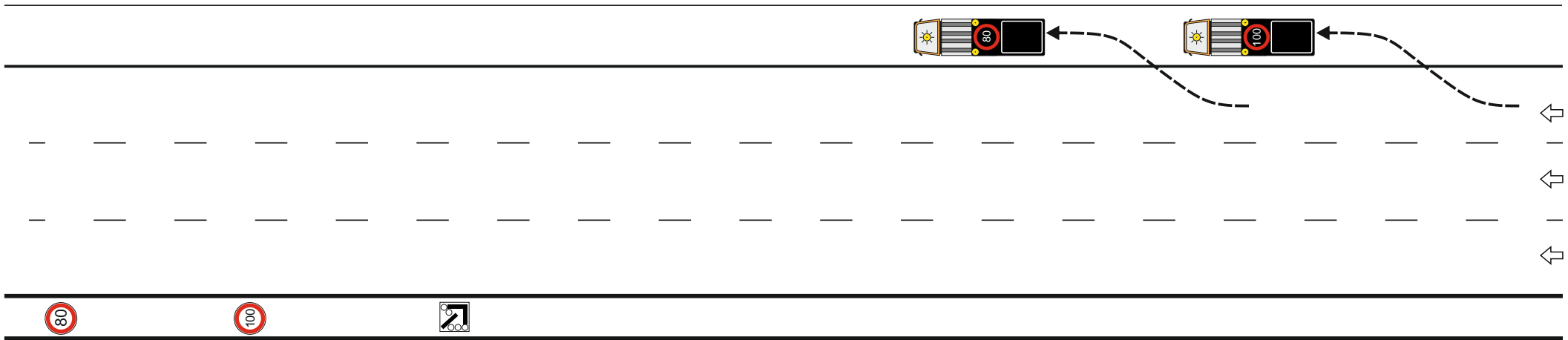
Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkstreifen

Z 274-58

Z 274-60



HE2.14LN

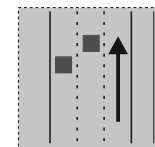
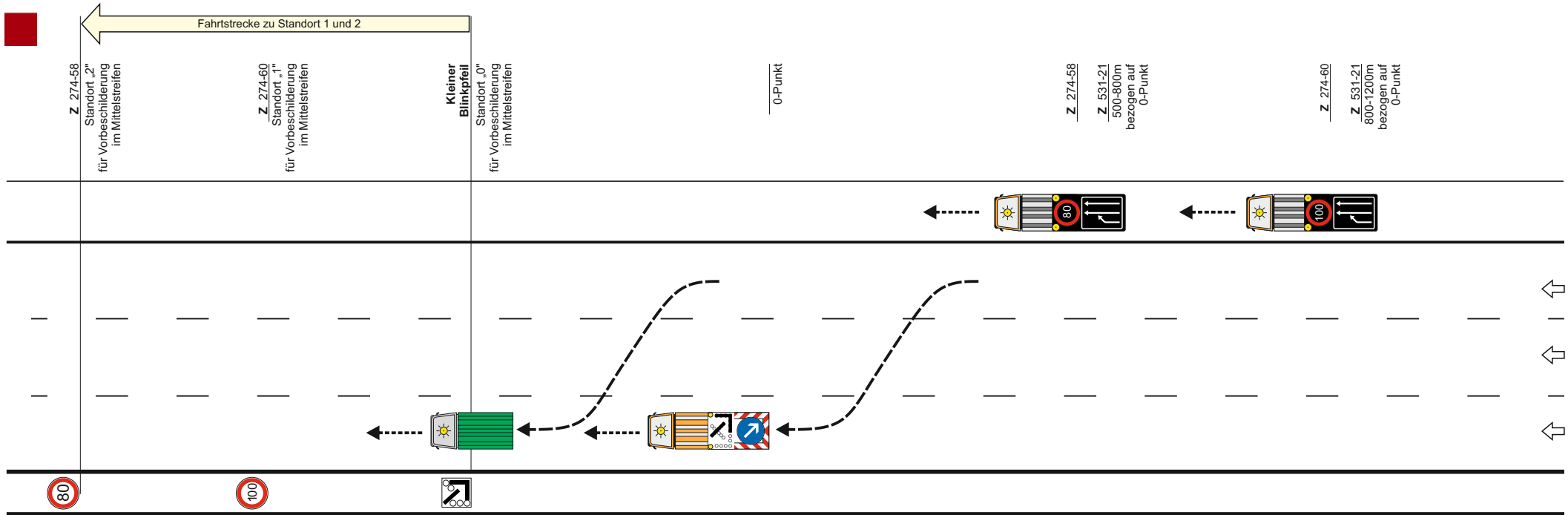
ABBAU

Phase 7 / 9



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage und Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“



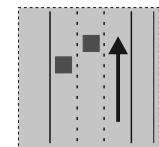
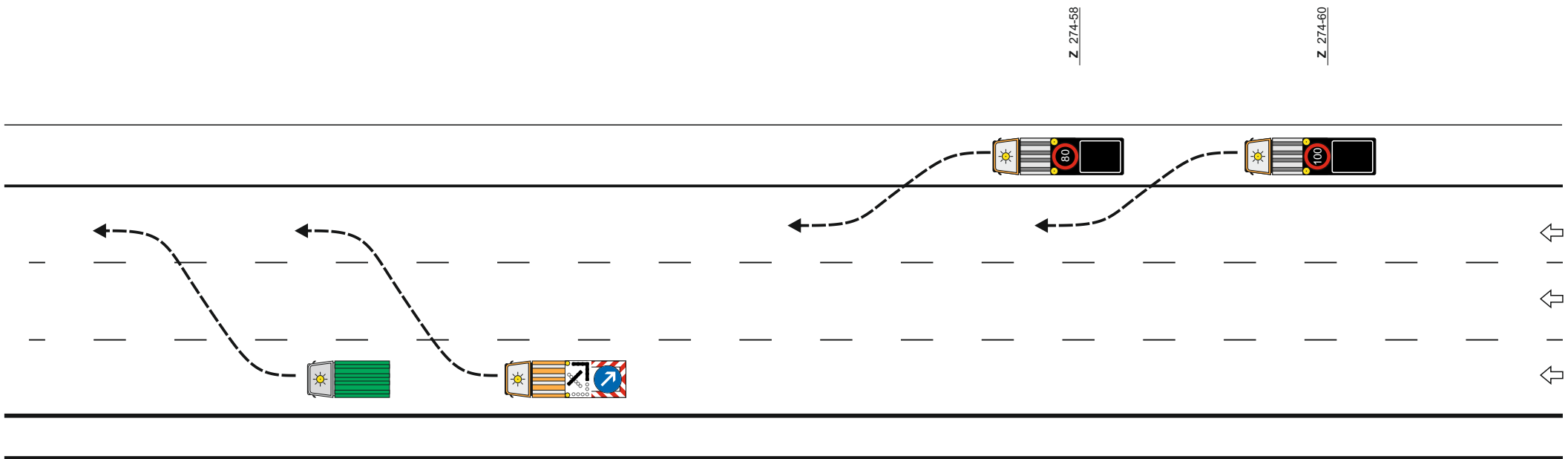
HE2.14LN

ABBAU

Phase 8 / 9



- Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT
-
-
-
-



HE2.14LN

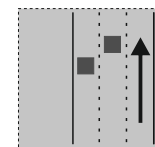
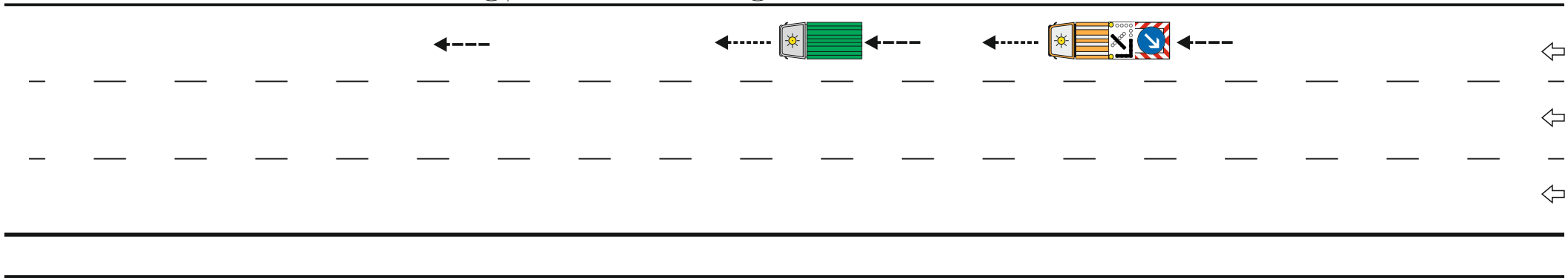
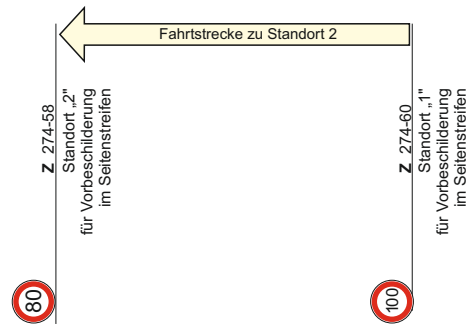
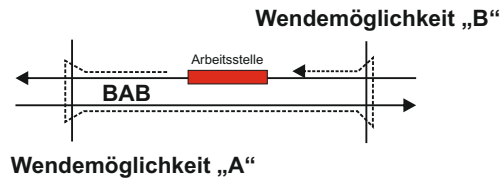
ABBAU

Phase 9 / 9



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE2.15LN

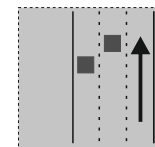
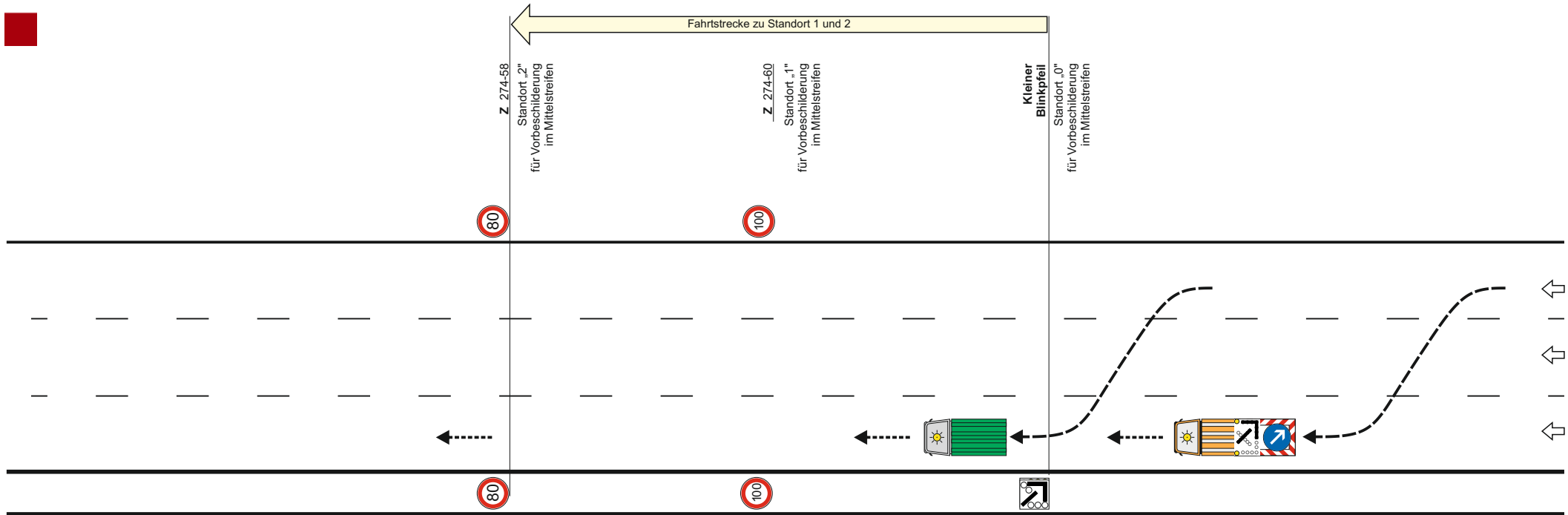
AUFBAU

Phase 1 / 7



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum 200 m-Punkt



HE2.15LN

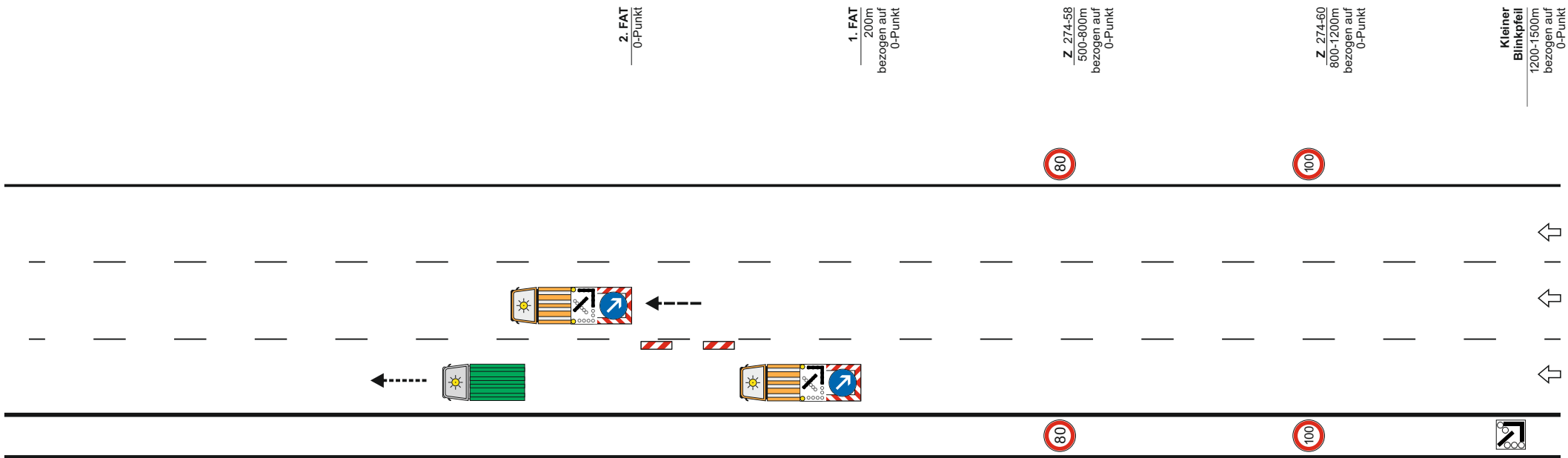
AUFBAU

Phase 2 / 7



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



HE2.15LN

AUFBAU

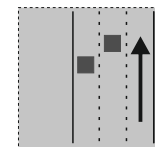
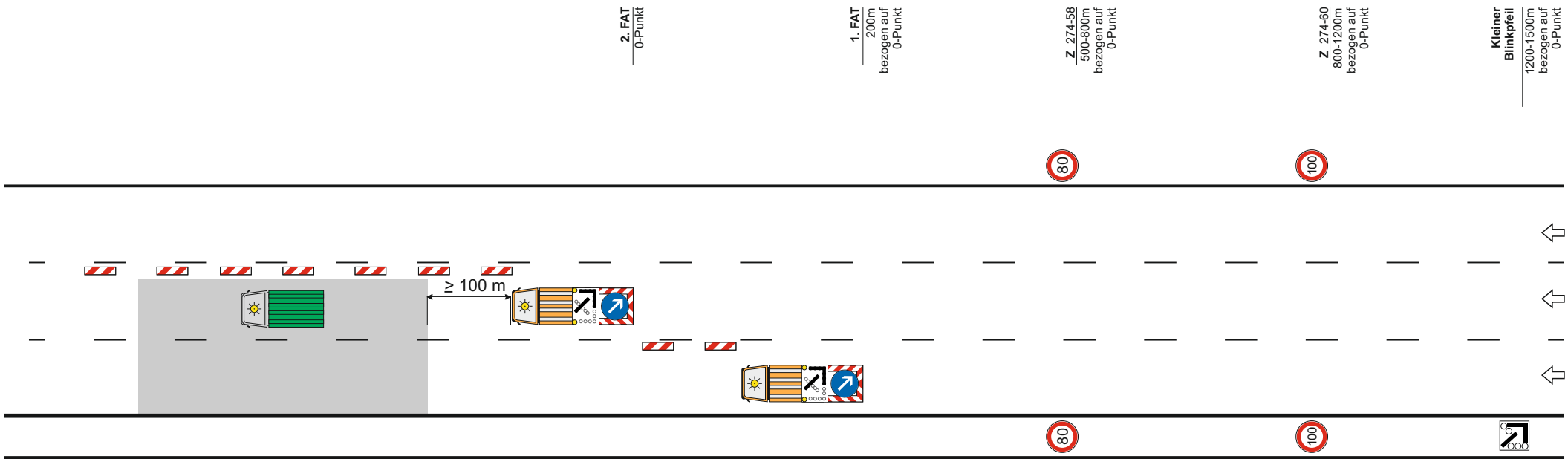
Phase 3 / 7



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m

↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



HE2.15LN

ARBEITSSTELLE

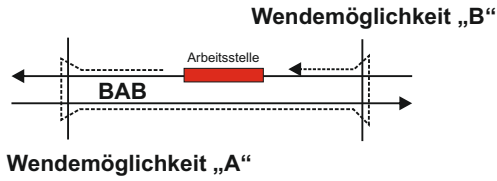
Phase 4 / 7



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau der Leitbaken

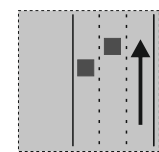
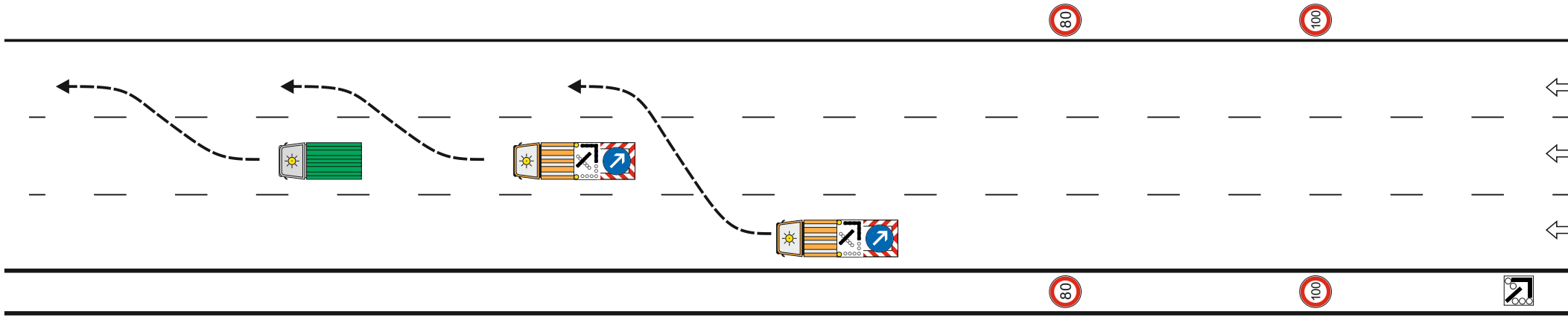
↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.15LN

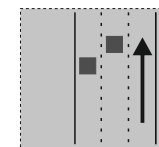
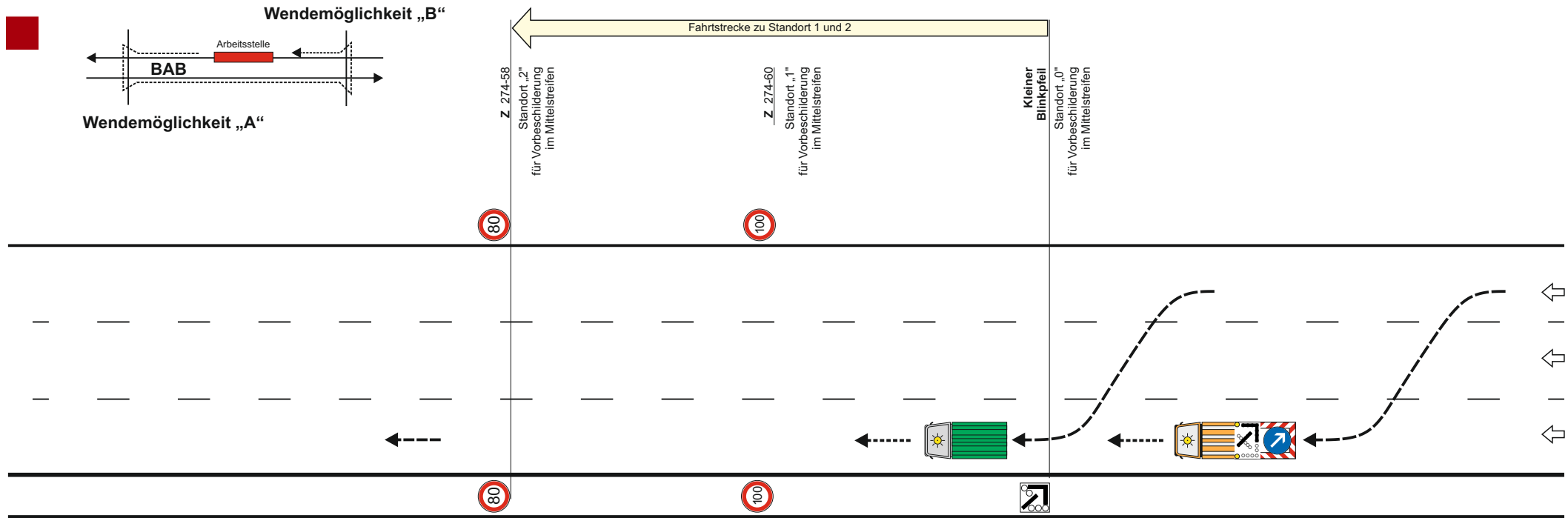
ABBAU

Phase 5 / 7



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE2.15LN

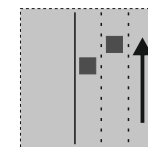
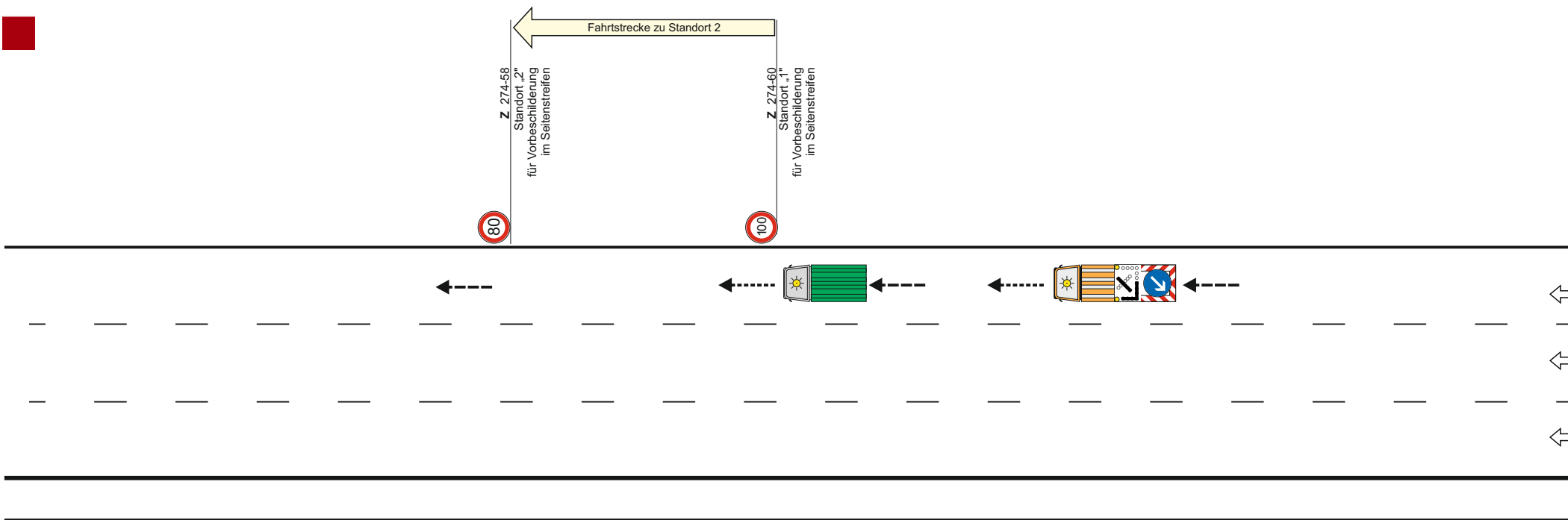
ABBAU

Phase 6 / 7



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE2.15LN

ABBAU

Phase 7 / 7

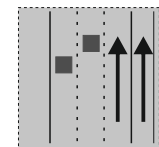
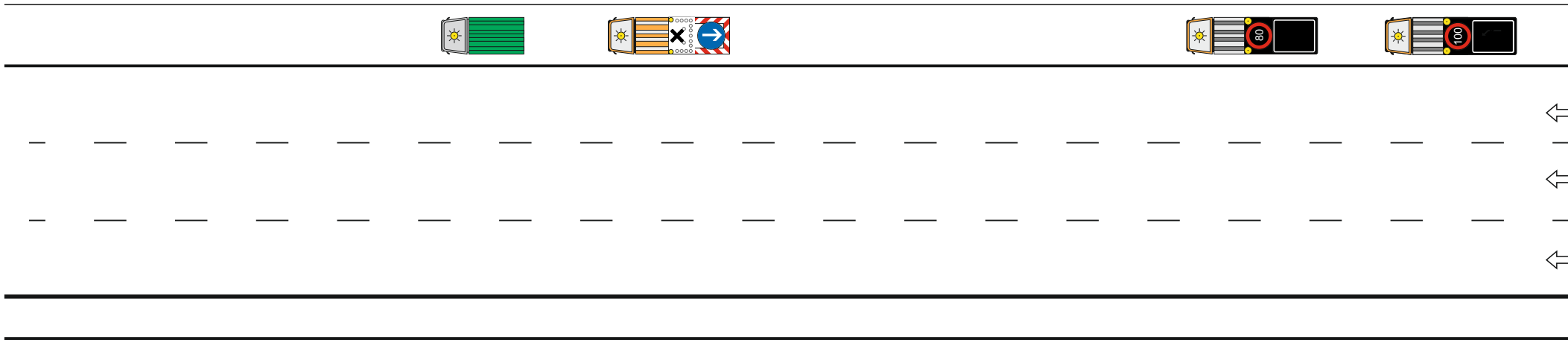


Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE2.16LN

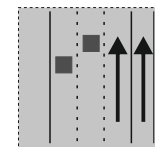
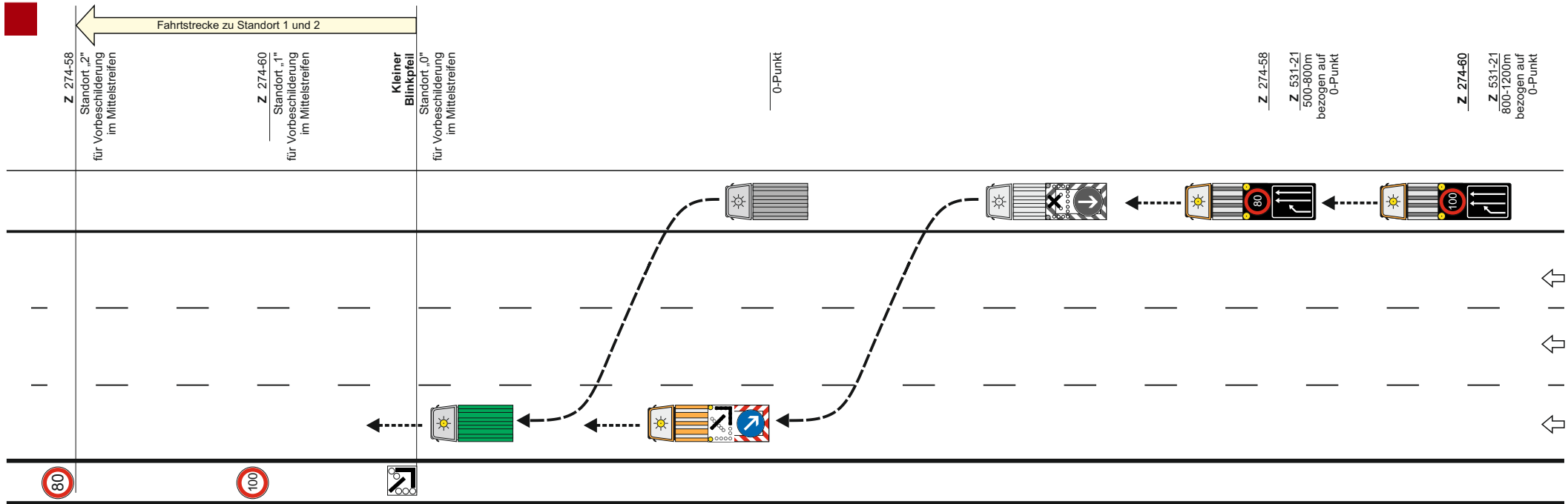
AUFBAU

Phase 1 / 12



VZ-Montage

- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“, dabei 1. VWT am Standort „1“ belassen
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“, dabei 2. VWT am Standort „2“ belassen



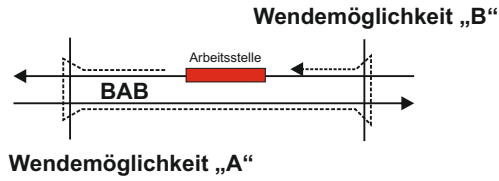
HE2.16LN

AUFBAU

Phase 2 / 12



Zwischenphase
↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



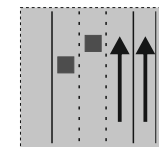
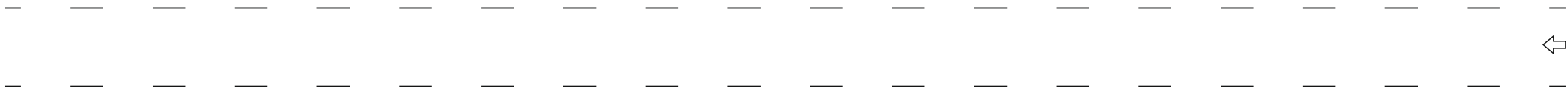
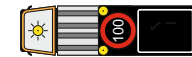
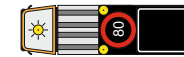
Z 274-58

500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.16LN

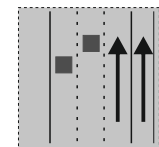
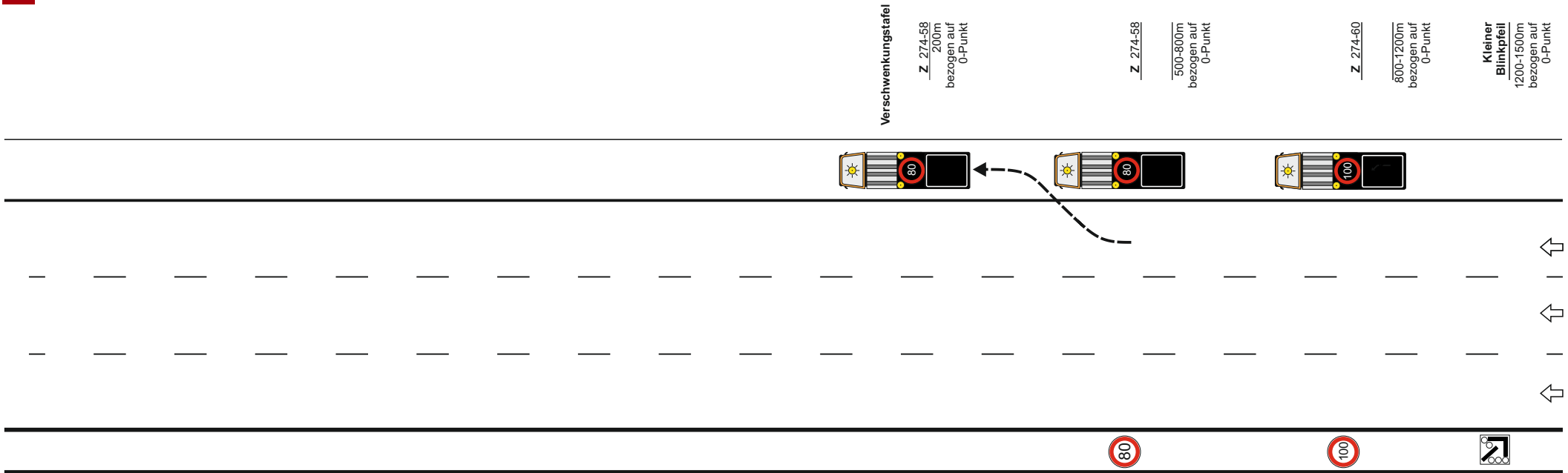
AUFBAU

Phase 3 / 12



Vorbereitung der Verschwenkungstafel

- ↳ Einfahren der Verschwenkungstafel auf den Seitenstreifen bis zum 200 m-Punkt
- ↳ Einstellen der Signalbilder an VWT und Verschwenkungstafel



HE2.16LN

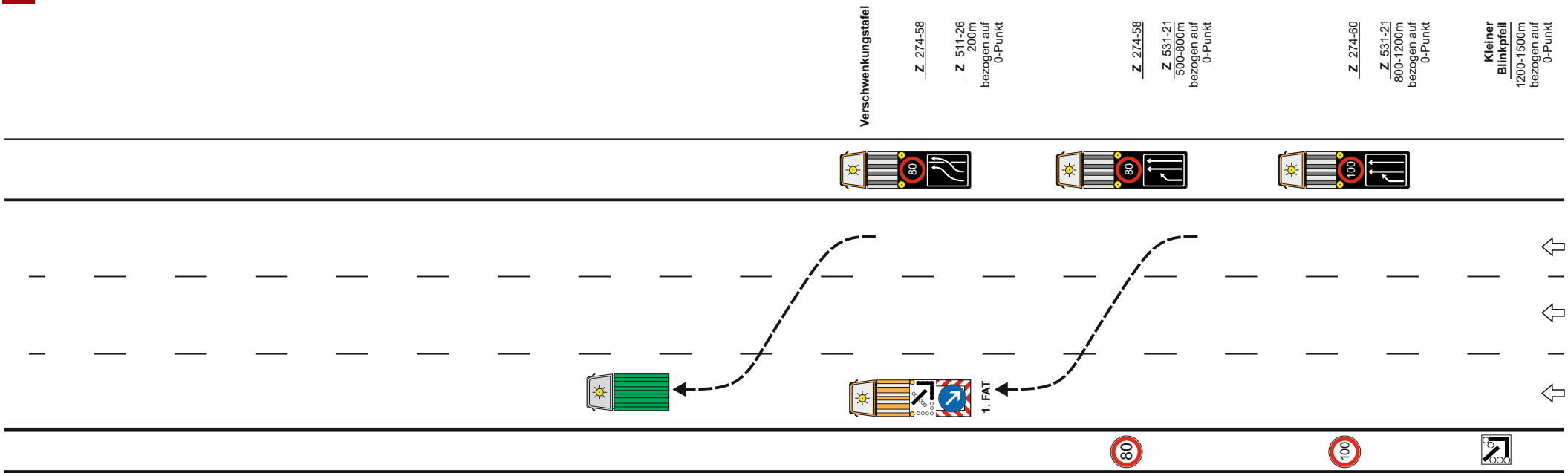
AUFBAU

Phase 4 / 12



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der 1. FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum 200 m-Punkt
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



Verschwenkungstafel

Z 274-58
Z 511-26
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
Z 531-21
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-21
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

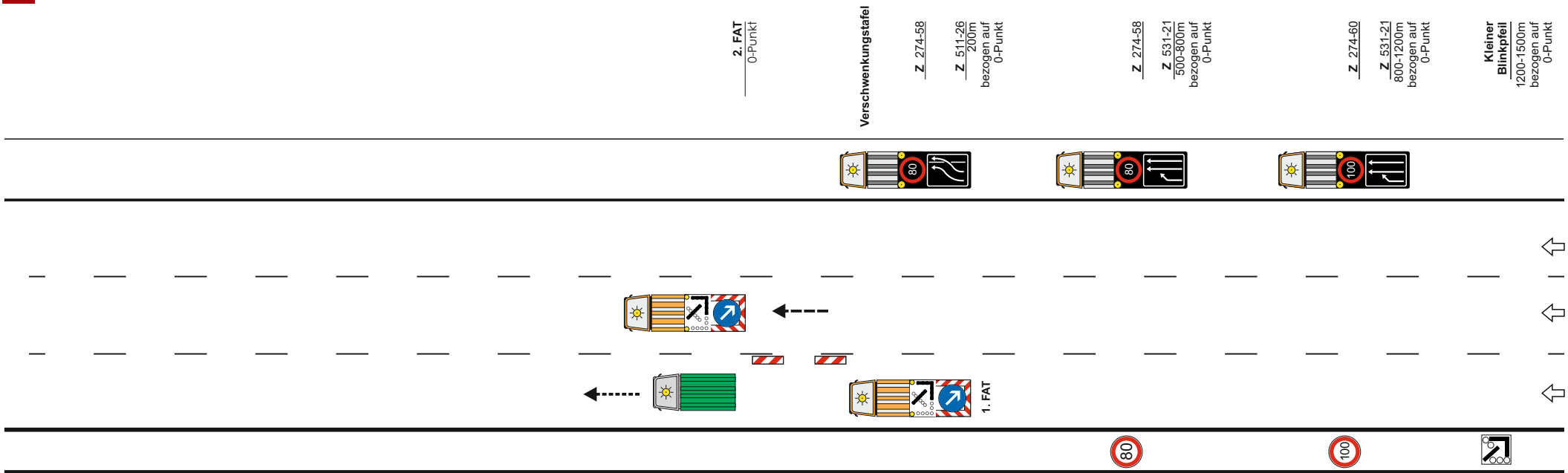
Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt

HE2.16LN
AUFBAU
Phase 5 / 12



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



2. FAT
0-Punkt

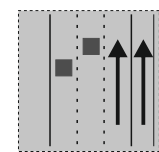
Verschwenkungstafel

Z 274-58
Z 531-21
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
Z 531-21
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-21
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.16LN

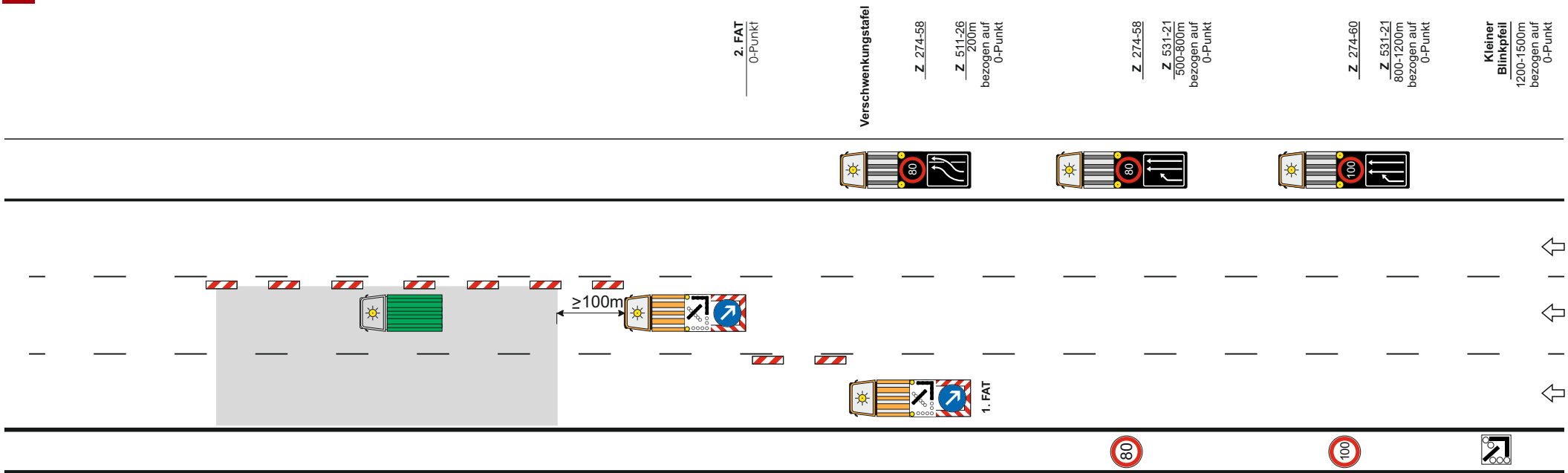
AUFBAU

Phase 6 / 12



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



2. FAT
0-Punkt

Verschwenkungstafel

Z 274-58

Z 511-26
200m
bezogen auf
0-Punkt

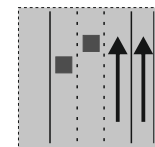
Z 274-58

Z 531-21
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-21
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.16LN

ARBEITSSTELLE

Phase 7 / 12



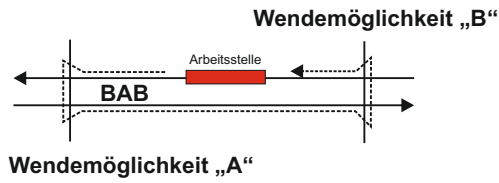
Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitkegel

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ im Mittelstreifen

- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



2. FAT

Verschwenkungstafel

Z 274-58

Z 511-26
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58

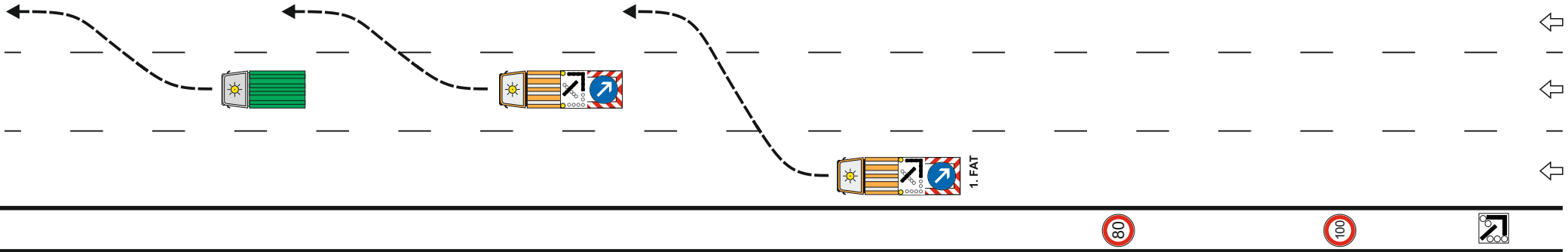
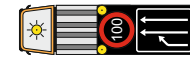
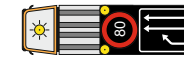
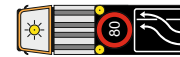
Z 531-21
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

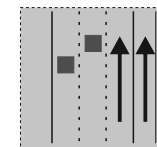
Z 531-21
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil

1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



1. FAT



HE2.16LN

ABBAU

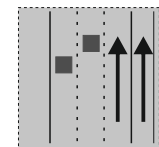
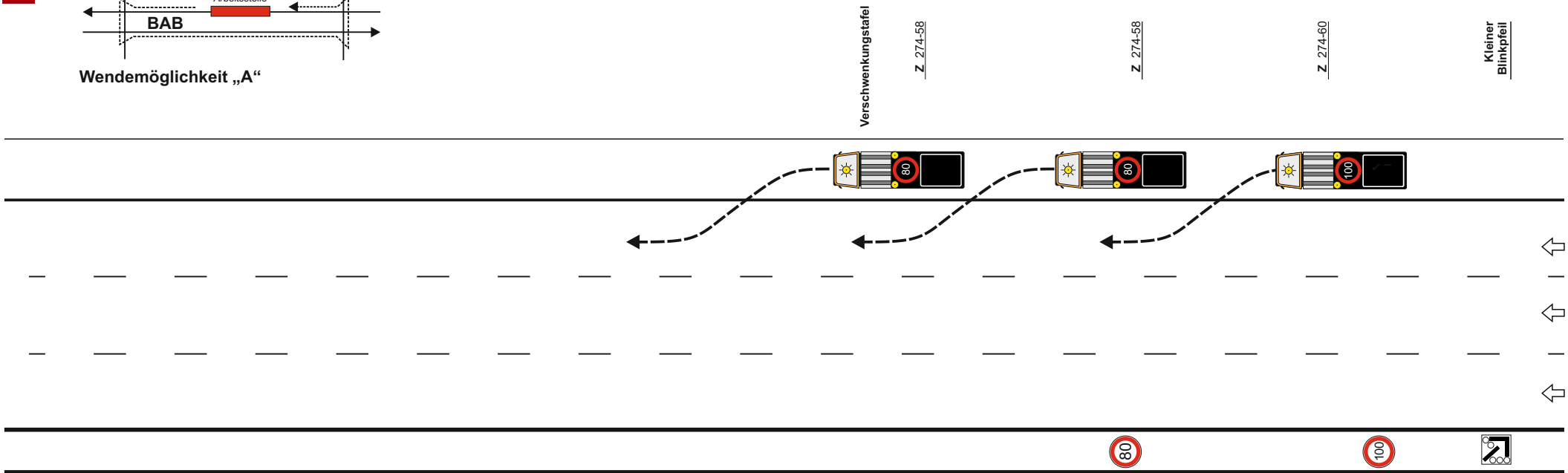
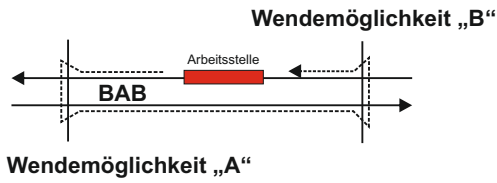
Phase 8 / 12



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

↳ VWT außer Betrieb setzen

↳ Ausfahren aller Fahrzeuge bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



HE2.16LN

ABBAU

Phase 9 / 12



Vorbereitung der Absperr Elemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



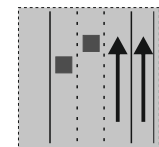
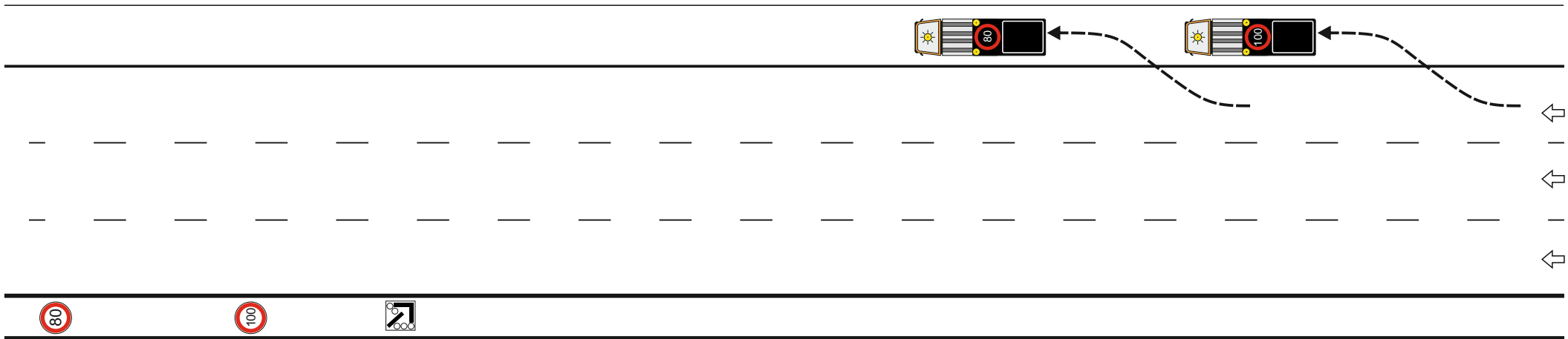
Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpfeil

Z 274-58

Z 274-60



HE2.16LN

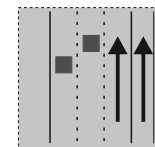
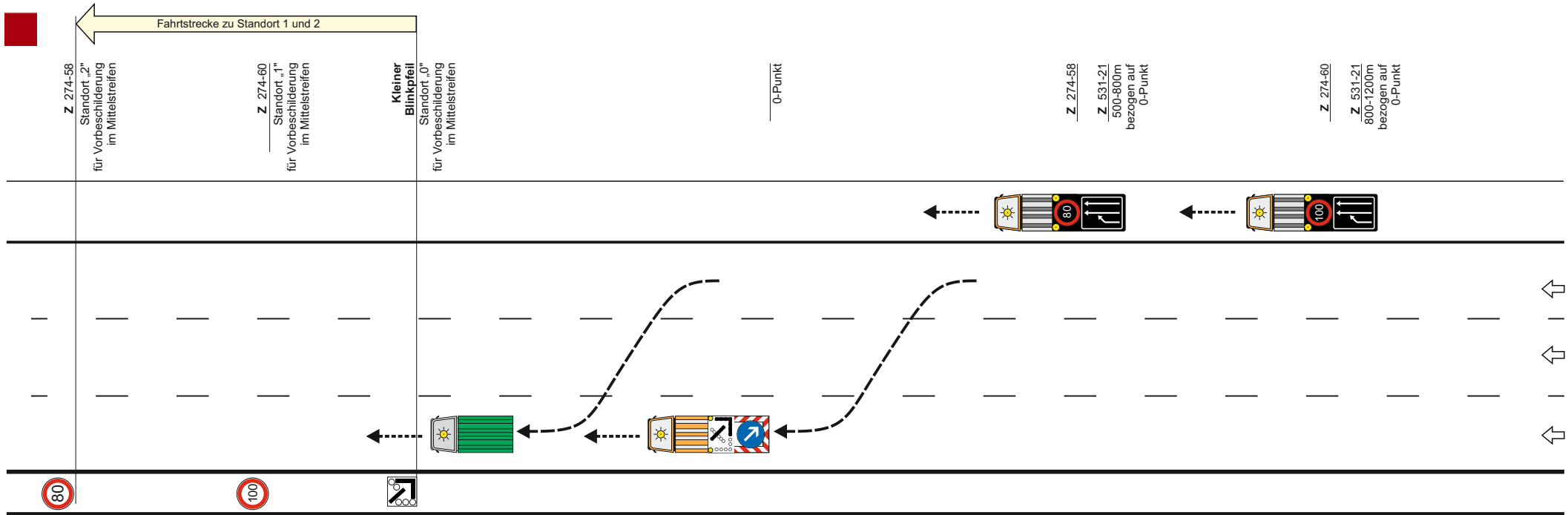
ABBAU

Phase 10 / 12



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „2“



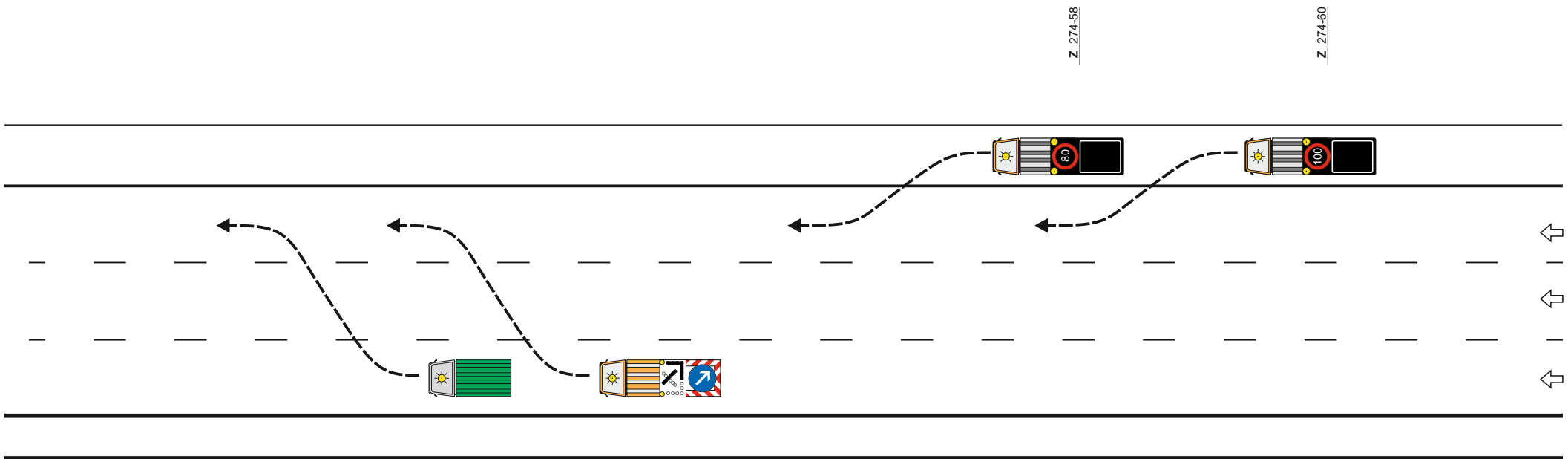
HE2.16LN

ABBAU

Phase 11 / 12

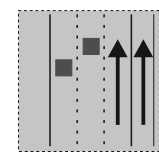


- Vorwarneinrichtungen und Fahrbare Absperrtafel außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT
-
-
-



Z 274-58

Z 274-60



HE2.16LN

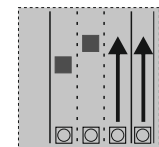
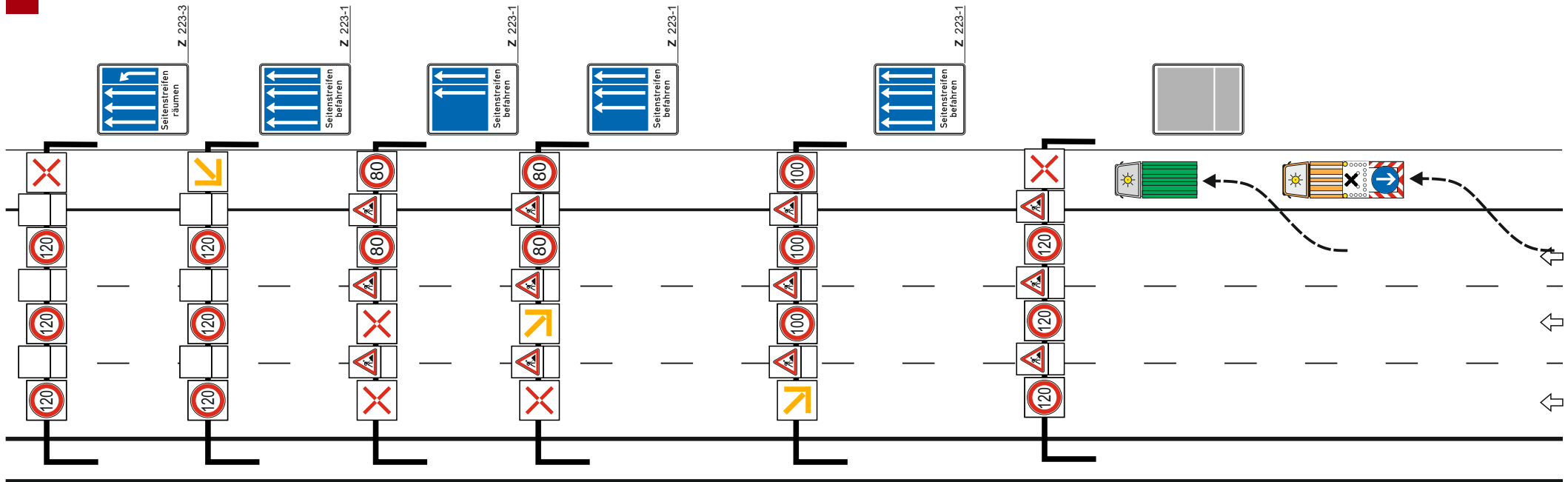
ABBAU

Phase 12 / 12



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen vor Seitenstreifenfreigabe

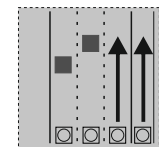
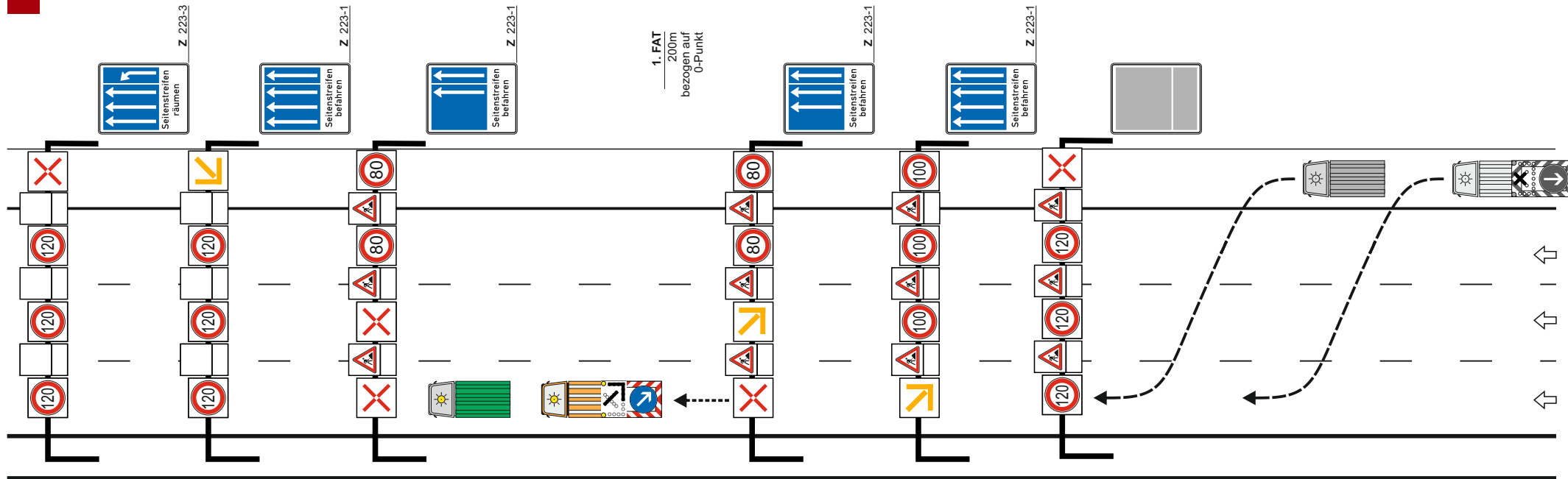


HE2.17LNS



Vorbereitung der FAT

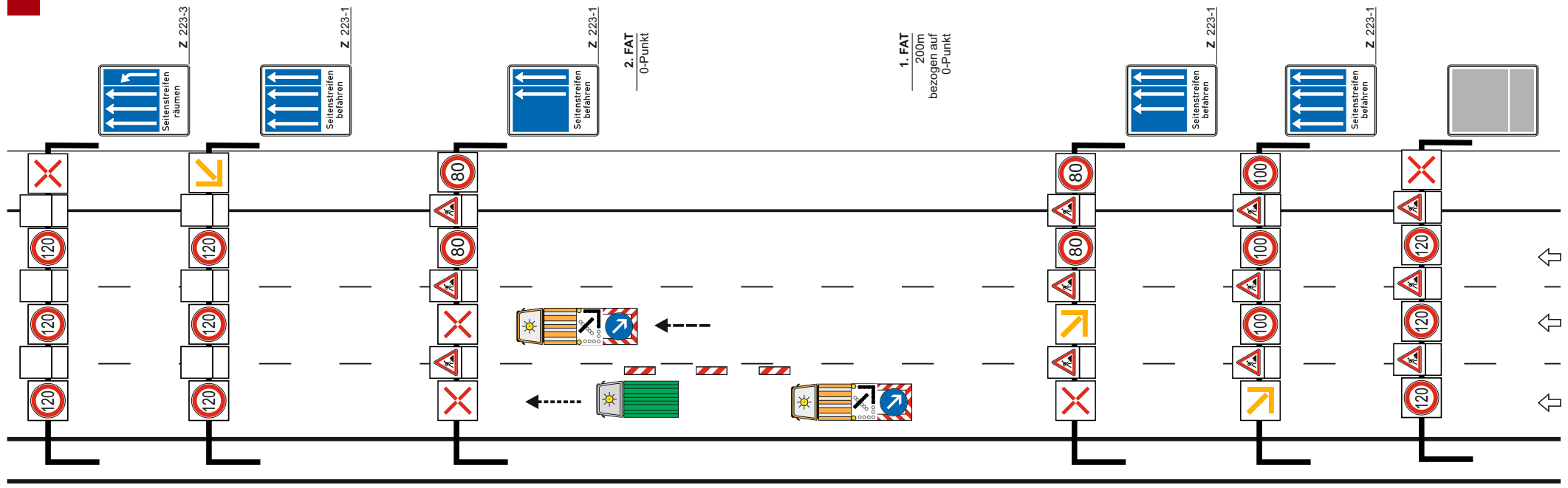
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT bis zum 200 m-Punkt



HE2.17LNS

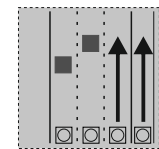
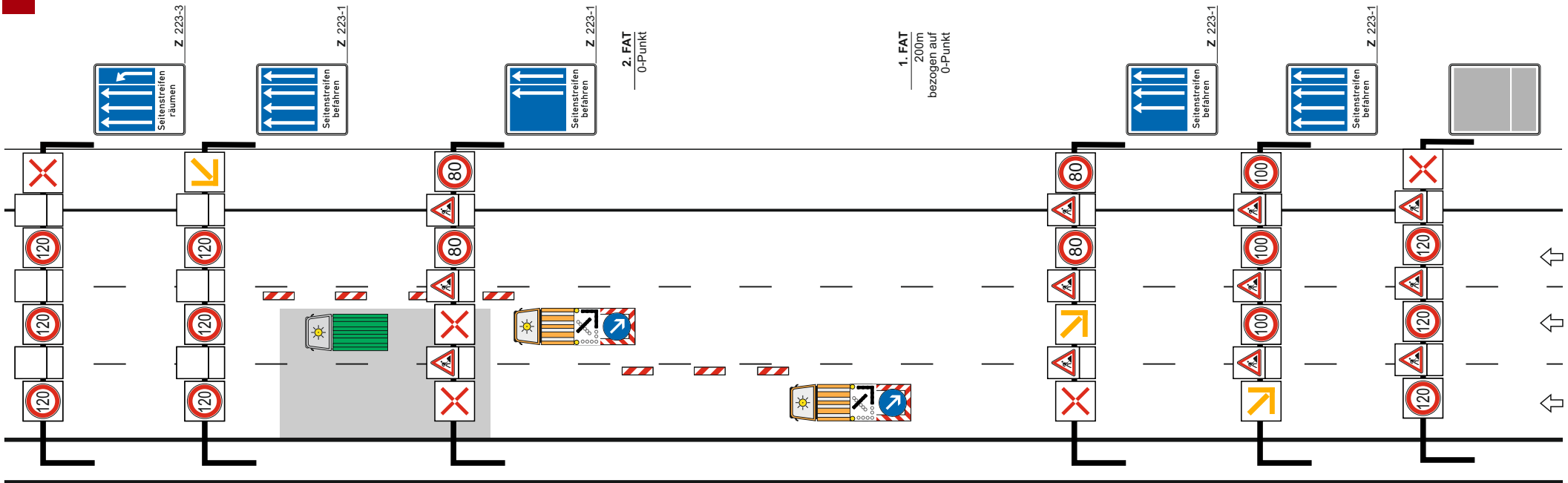
Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

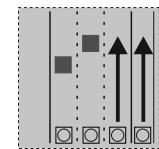
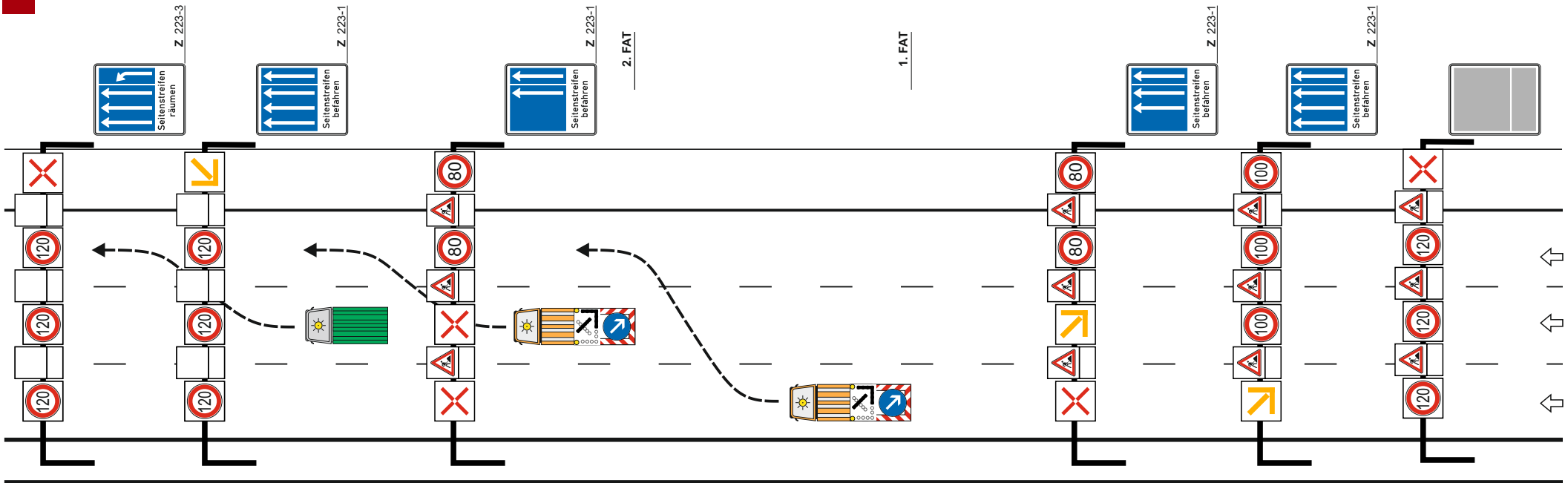


HE2.17LNS

ARBEITSSTELLE

Phase 4 / 5

- Räumung Arbeitsbereich
 - ↳ Abbau Leitbaken
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE2.17LNS

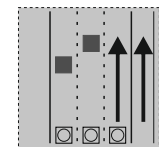
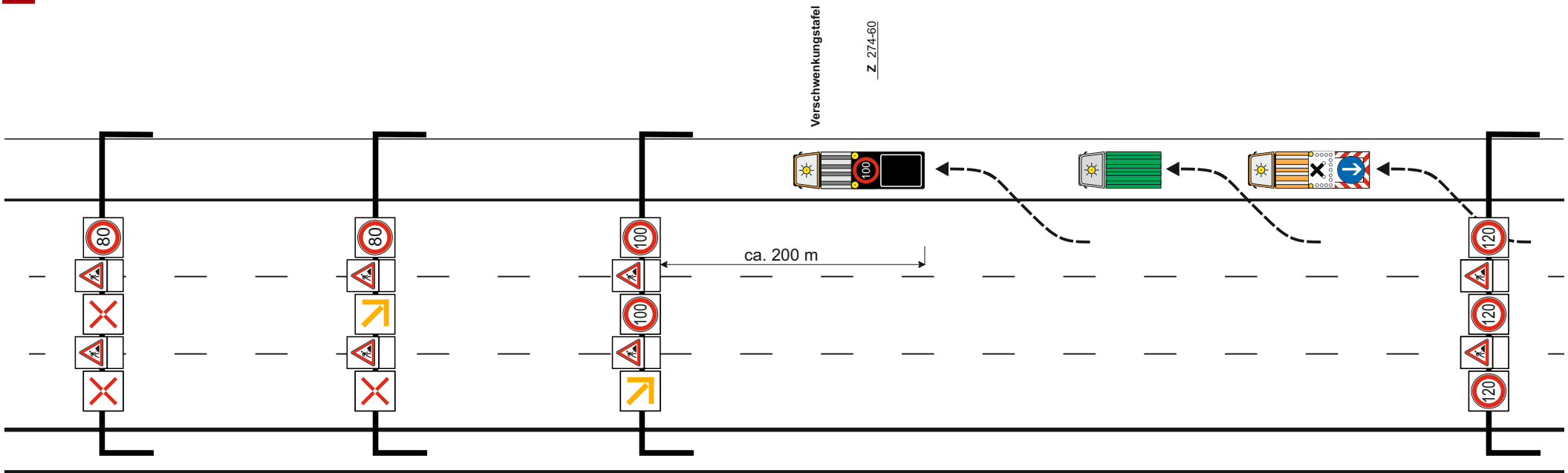
ABBAU

Phase 5 / 5



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT, des Arbeitsfahrzeugs und der VWT auf den Seitenstreifen
- ↳ Aktivierung des Signalbildes an der VWT
- ↳ Funktionsprüfung aller Absperrerelemente

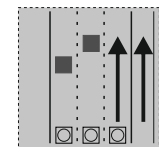
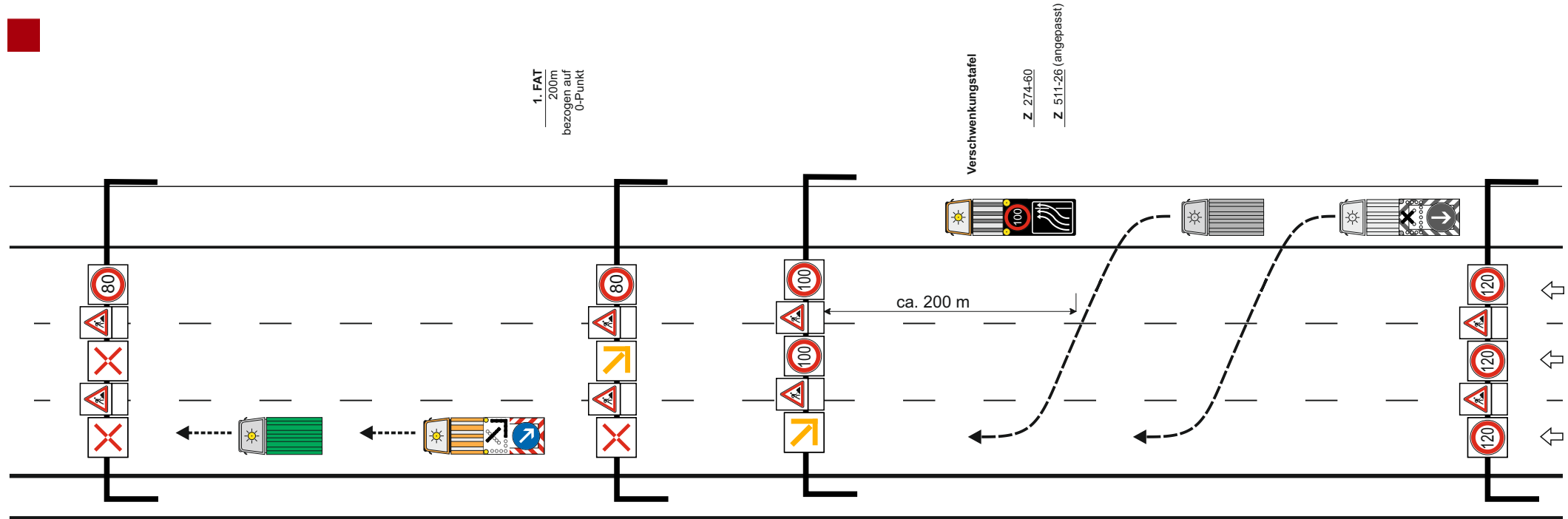


HE2.18LNS



Vorbereitung der FAT

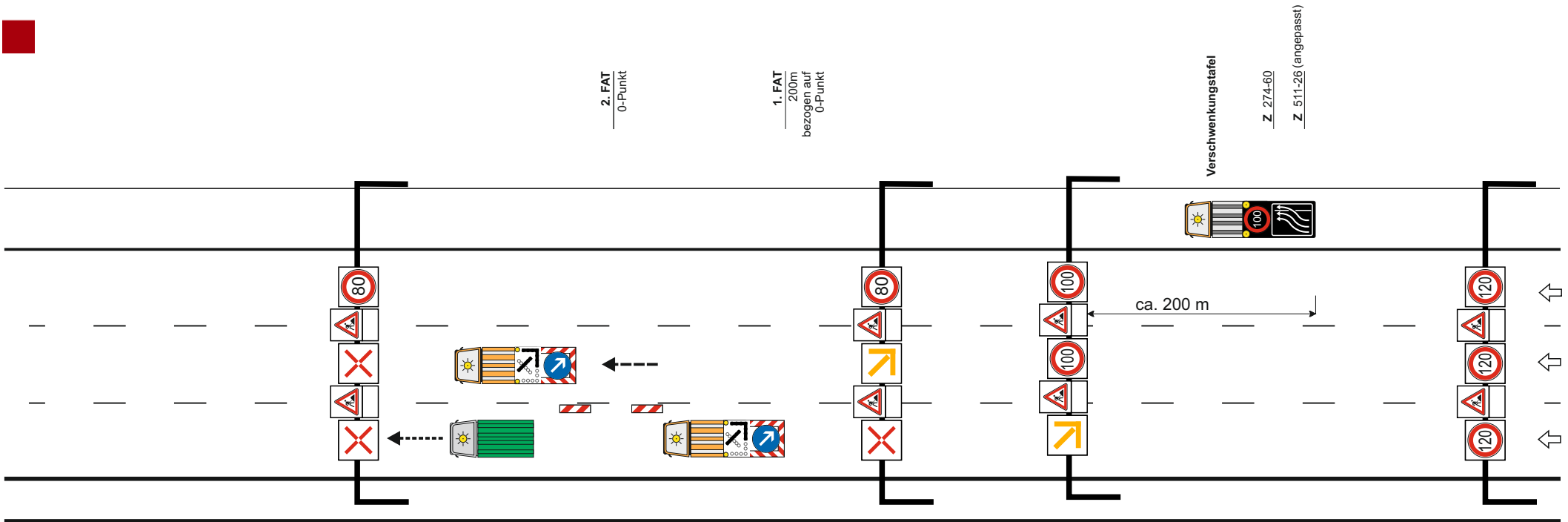
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT bis zum 200m-Punkt



HE2.18LNS

Vorbereitung der FAT

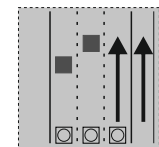
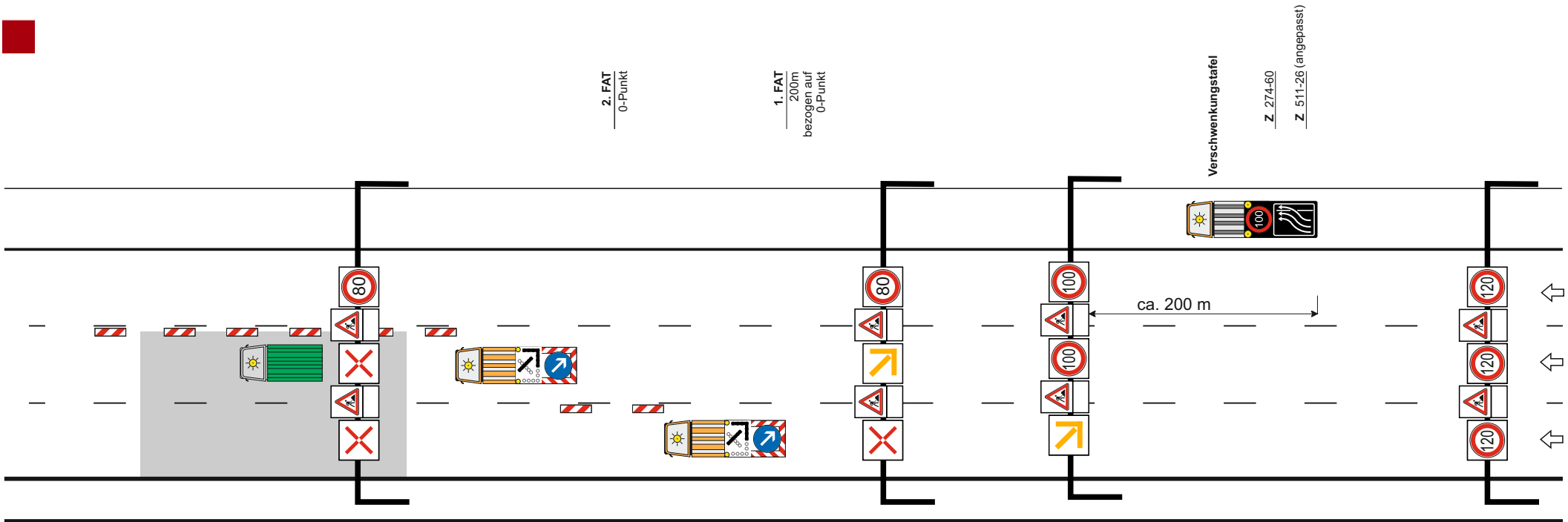
- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT





Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Baufeld $\geq 100,00$ m



HE2.18LNS

ARBEITSSTELLE
Phase 4 / 6



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitbaken

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs

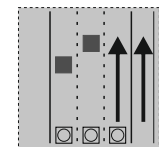
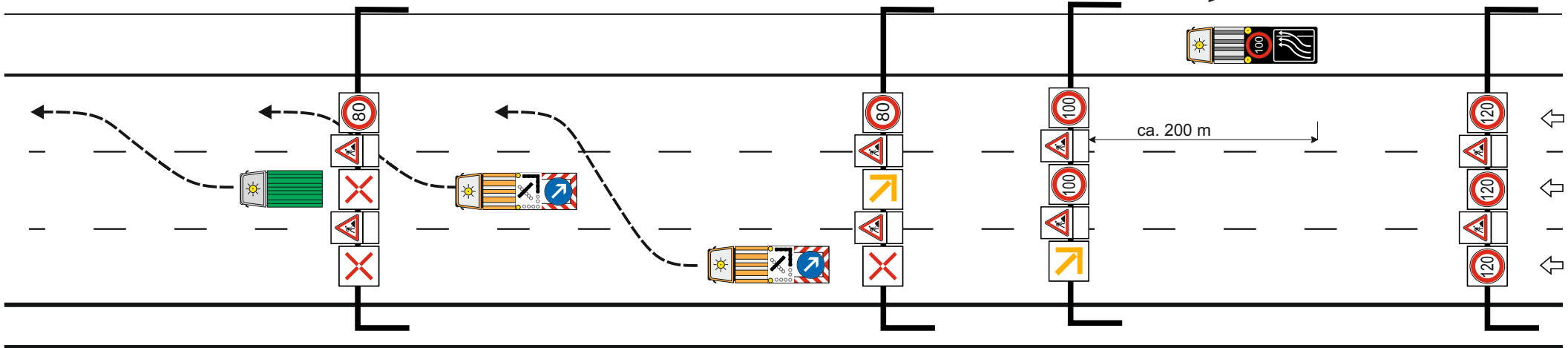
2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Verschwenkungstafel

Z 274-60

Z 511-26 (angepasst)



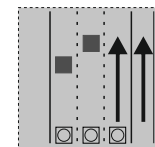
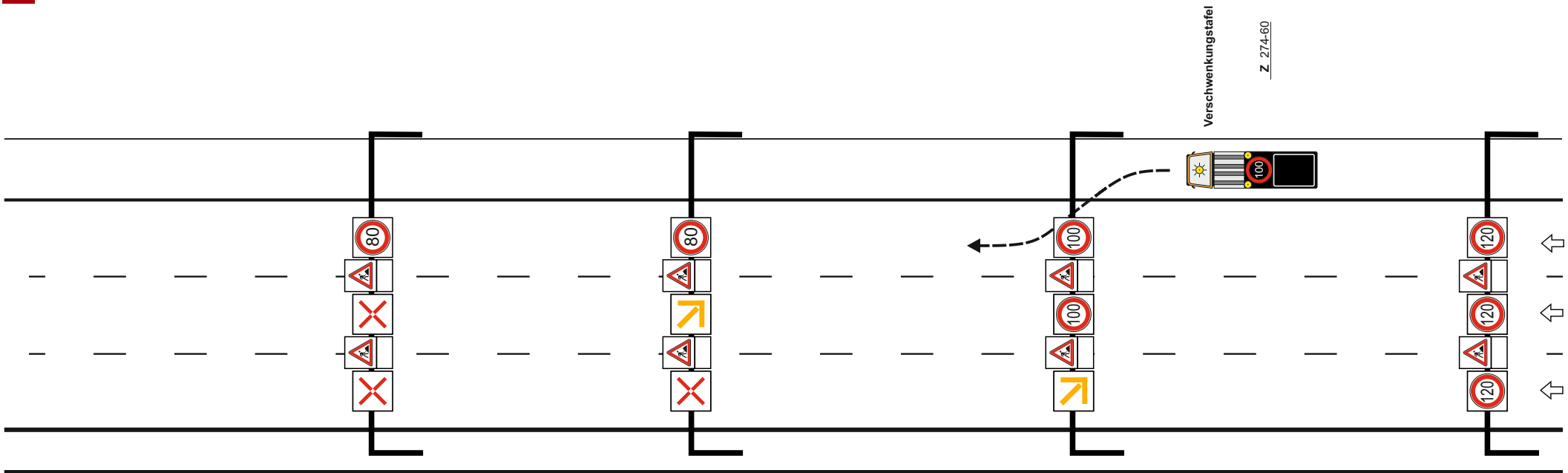
HE2.18LNS

ABBAU
Phase 5 / 6



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE2.18LNS

ABBAU
Phase 6 / 6

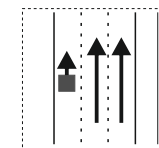
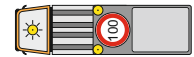
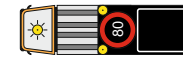
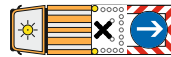


Vorbereitung der Absperr Elemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE1.43LTB

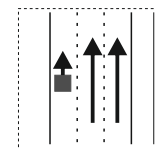
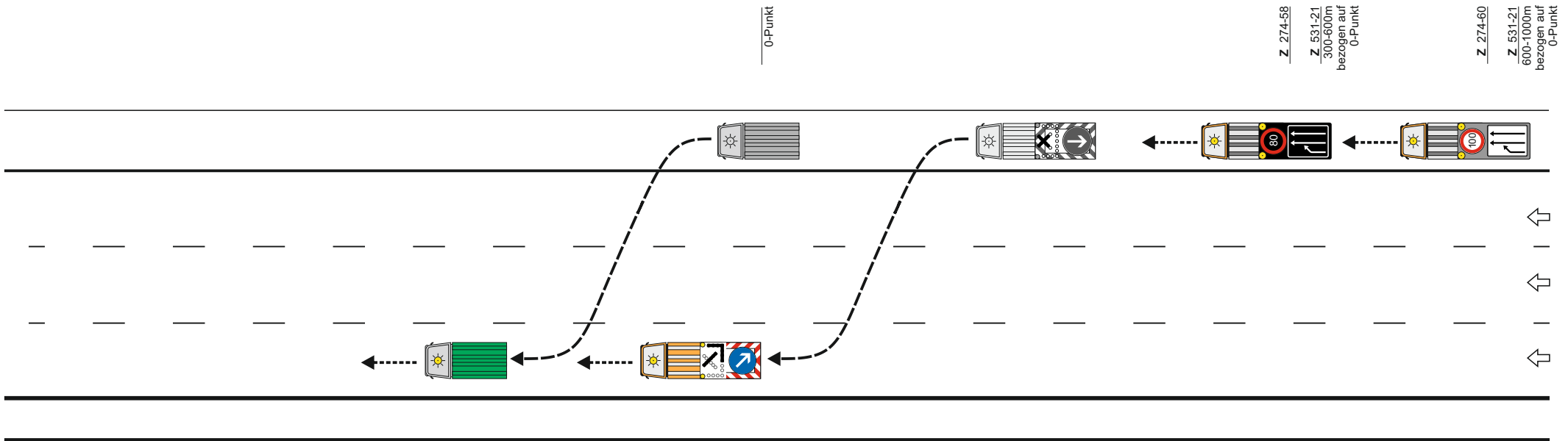
AUFBAU

Phase 1 / 5



Vorbereitung der FAT

- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.43LTB

AUFBAU

Phase 2 / 5



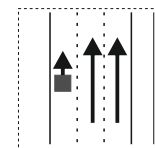
Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



0-Punkt

Z 274-58
Z 531-21
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-21
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.43LTB

ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 5



- Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren

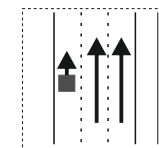
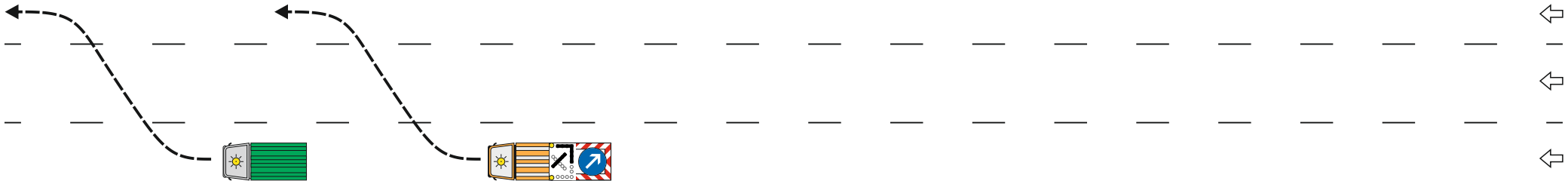
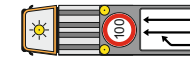
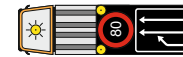
0-Punkt

Z 274-58

Z 531-21
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-21
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.43LTB

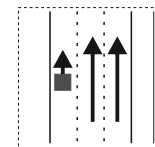
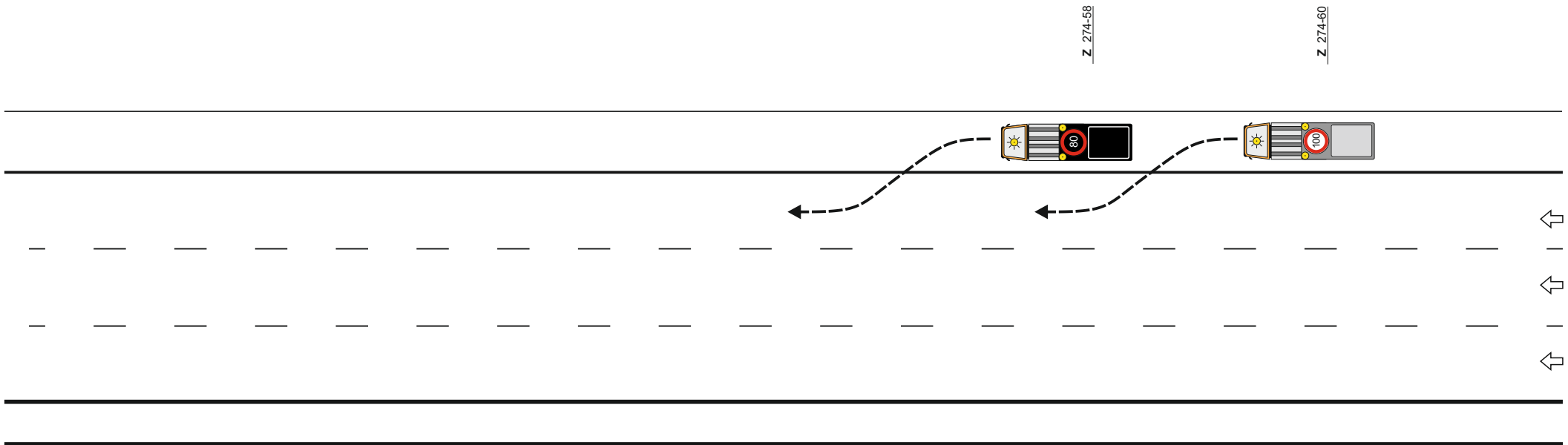
ABBAU

Phase 4 / 5



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT



HE1.43LTB

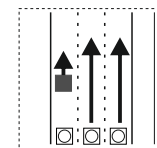
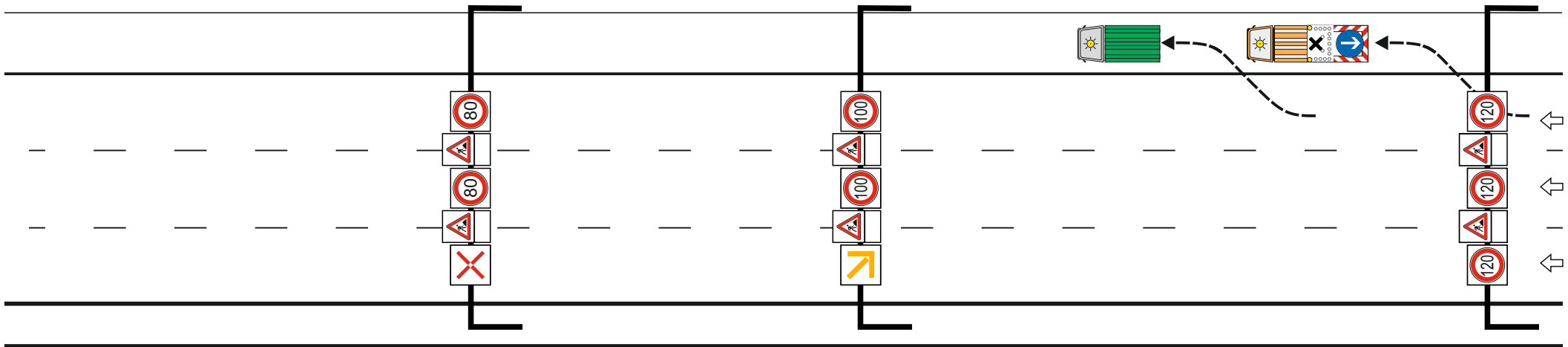
ABBAU

Phase 5 / 5



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen



HE1.44LTSB

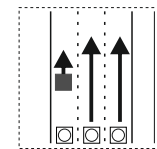
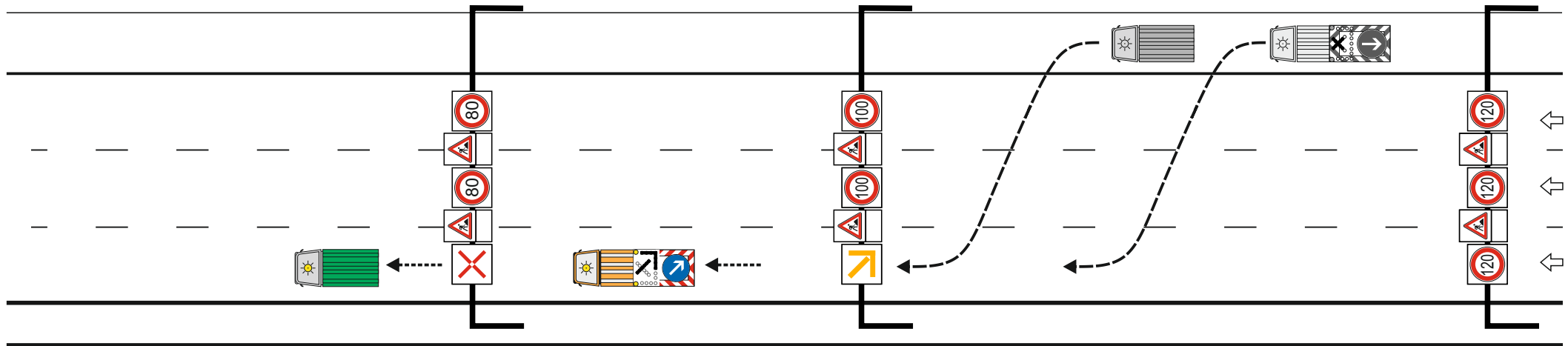
AUFBAU

Phase 1 / 4



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.44LTSB

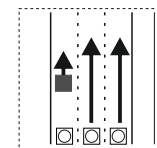
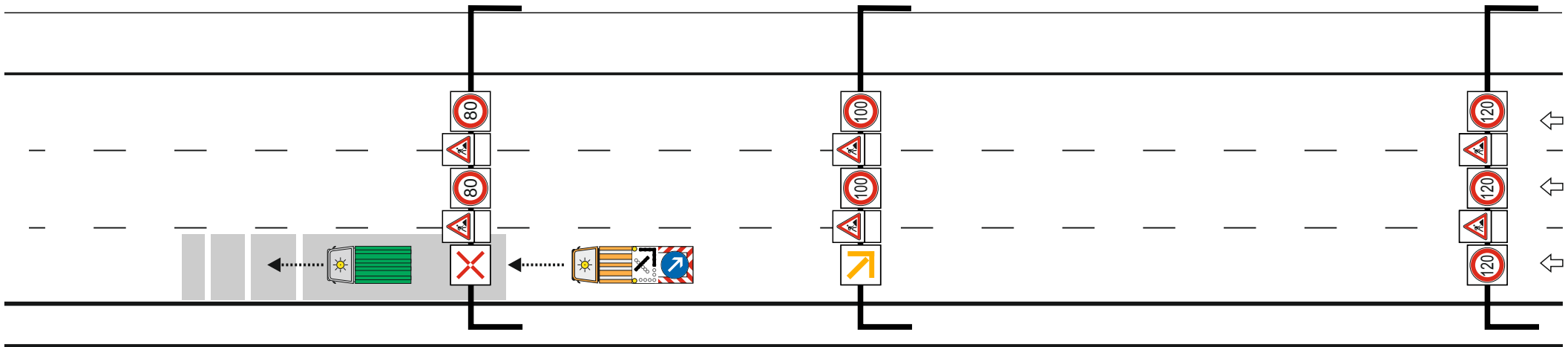
AUFBAU

Phase 2 / 4



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m
 - ↳ Schaltung der SBA rückt mit fortlaufendem Arbeitsbereich einen Querschnitt weiter
 - ↳ Kommunikation mit VZH ist aufrecht zu erhalten



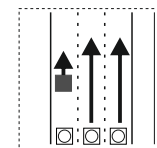
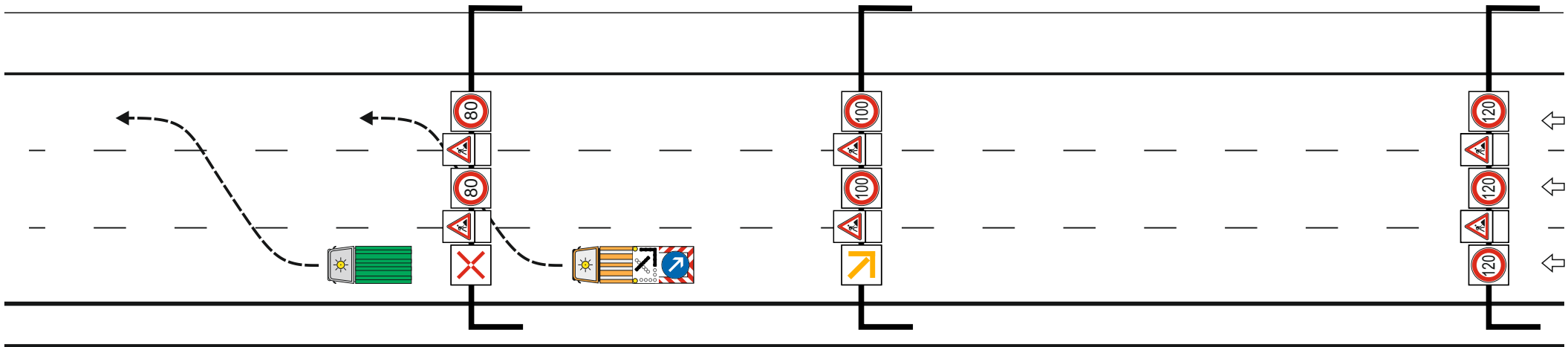
HE1.44LTSB

ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 4



- Räumung Arbeitsbereich
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE1.44LTSB

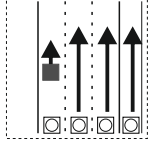
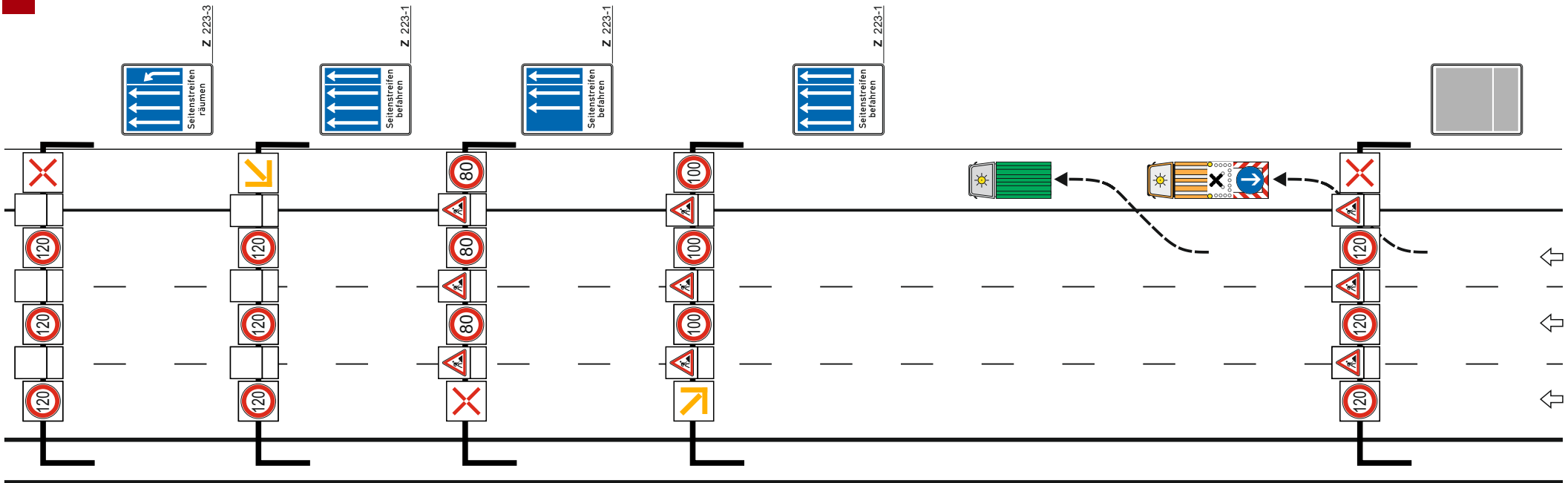
ABBAU

Phase 4 / 4



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen vor Seitenstreifenfreigabe



HE1.45LTSB

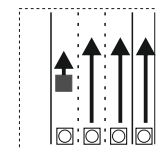
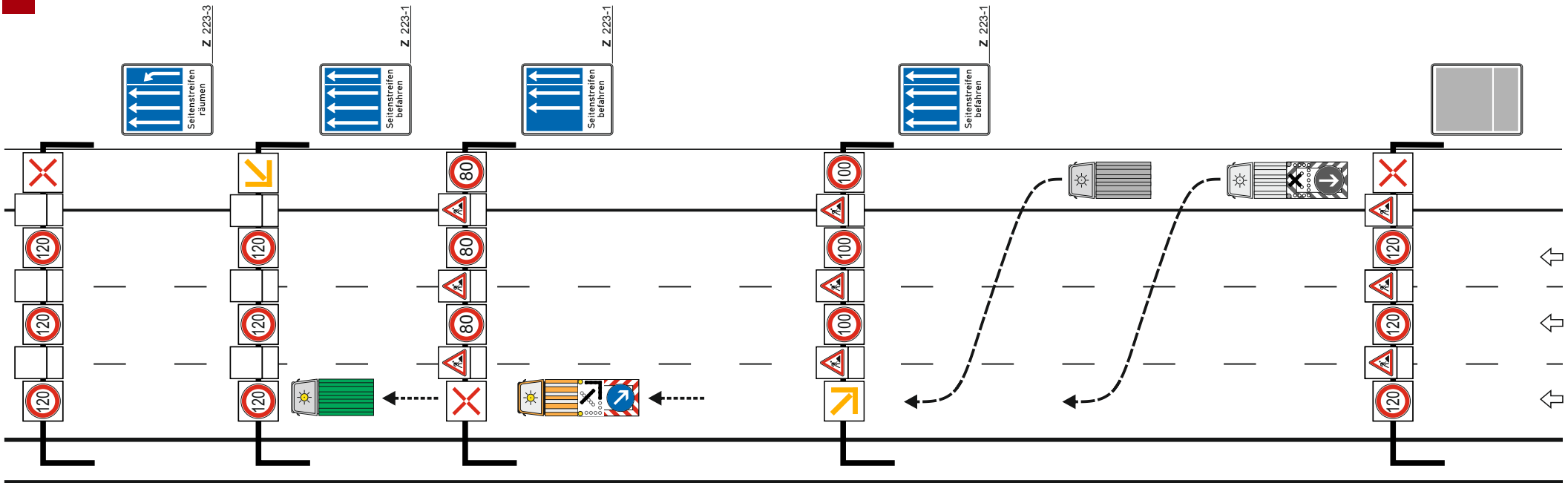
AUFBAU

Phase 1 / 4



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.45LTSB

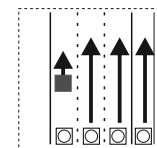
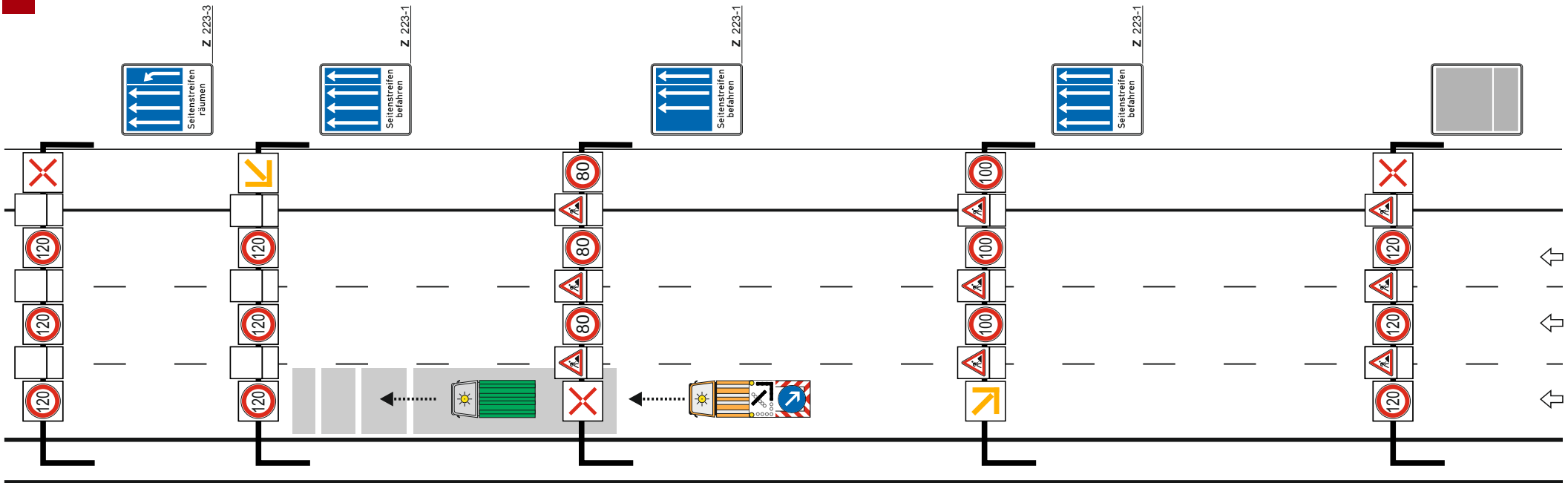
AUFBAU

Phase 2 / 4



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m
 - ↳ Schaltung der SBA rückt mit fortlaufendem Arbeitsbereich einen Querschnitt weiter
 - ↳ Kommunikation mit VZH ist aufrecht zu erhalten



HE1.45LTSB

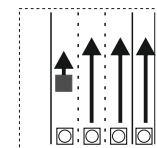
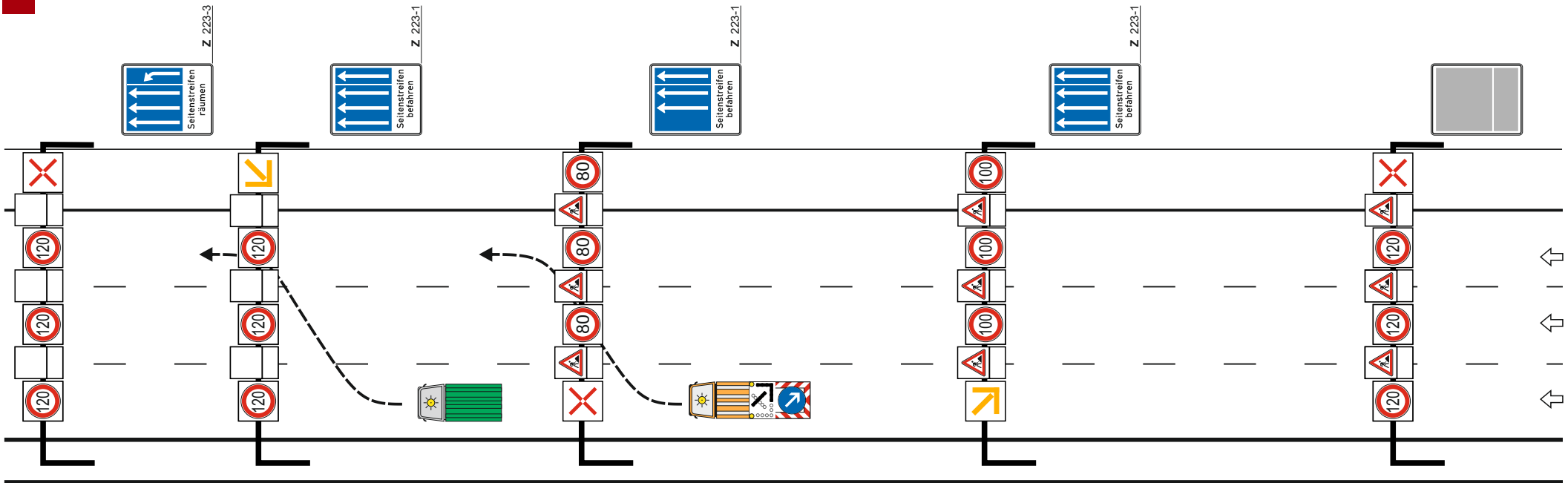
ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 4



Räumung Arbeitsbereich

- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE1.45LTSB

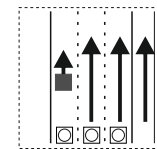
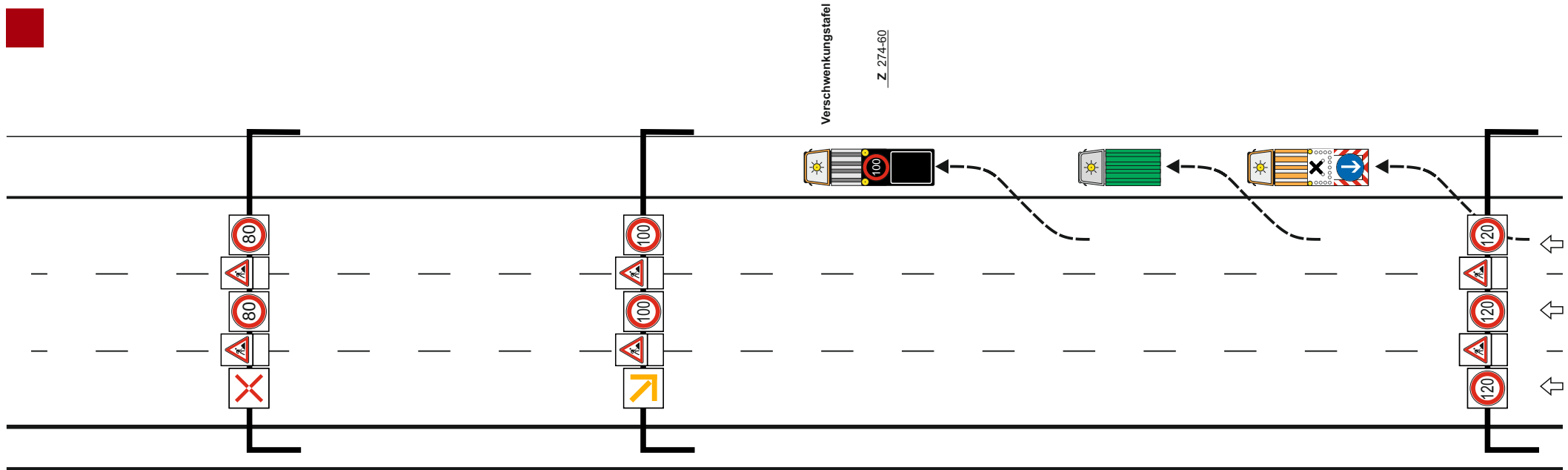
ABBAU

Phase 4 / 4



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT, der VWT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen
- ↳ Aktivierung des Signalbildes an der VWT



HE1.46LTSB

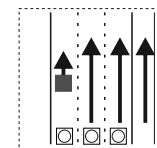
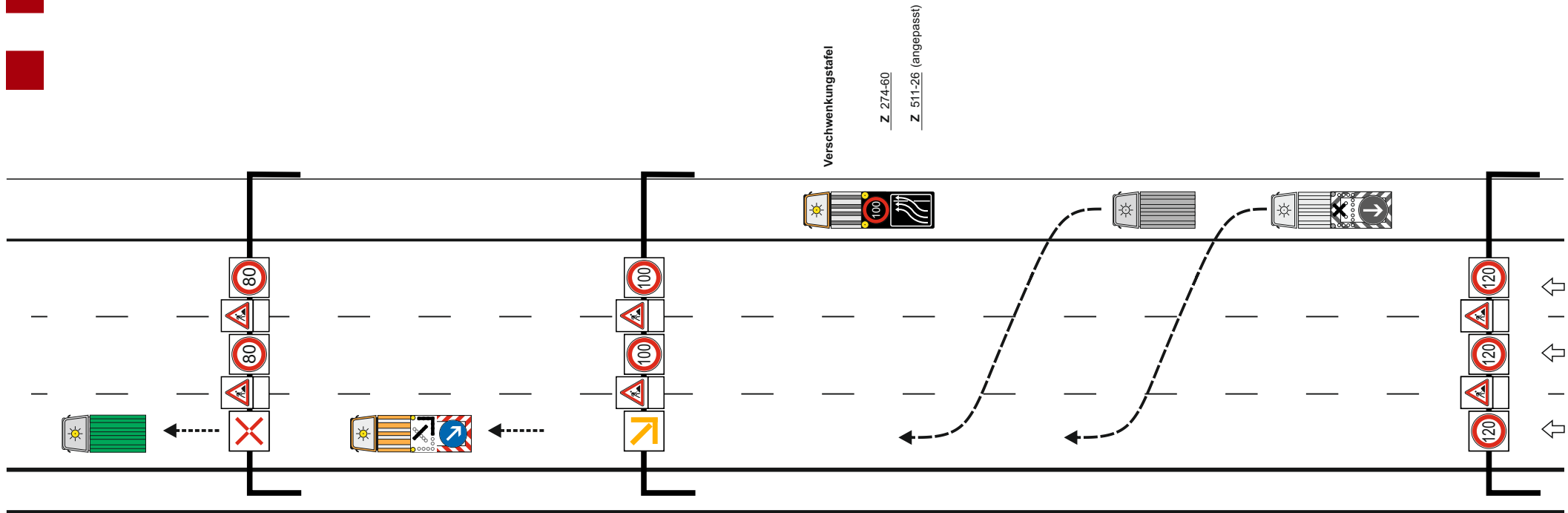
AUFBAU

Phase 1 / 4



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.46LTSB

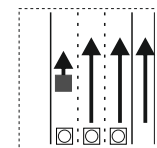
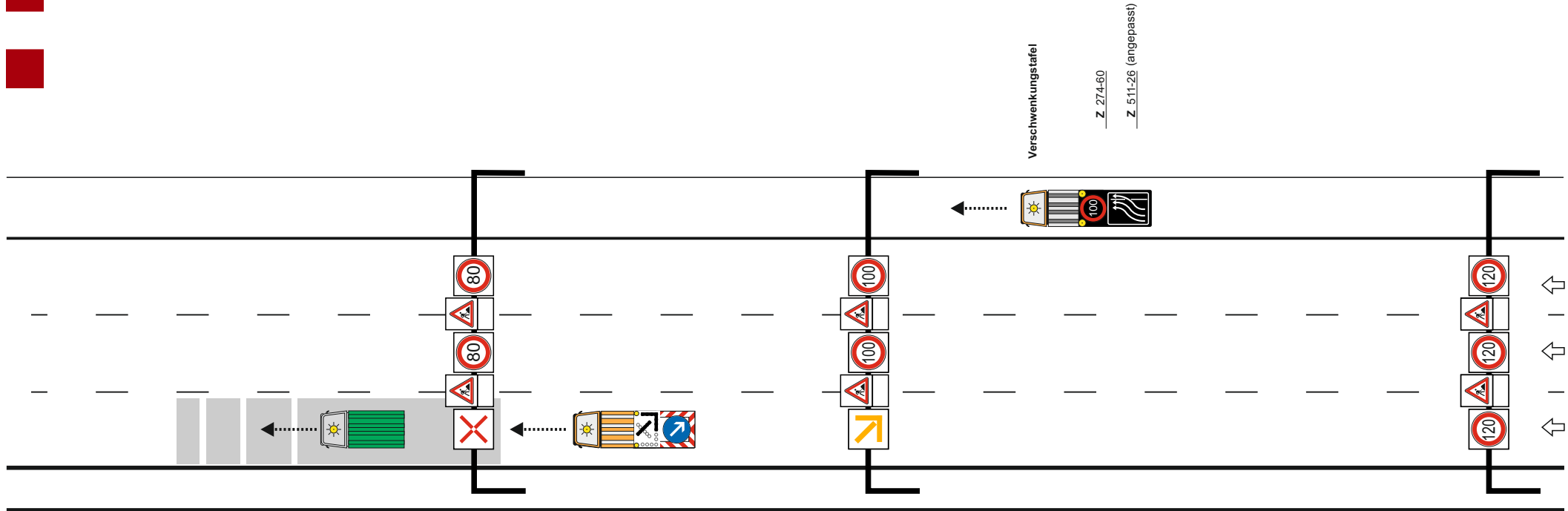
AUFBAU

Phase 2 / 4



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m
 - ↳ Schaltung der SBA rückt mit fortlaufendem Arbeitsbereich einen Querschnitt weiter
 - ↳ Kommunikation mit VZH ist aufrecht zu erhalten



HE1.46LTSB

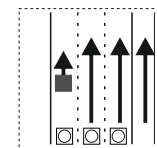
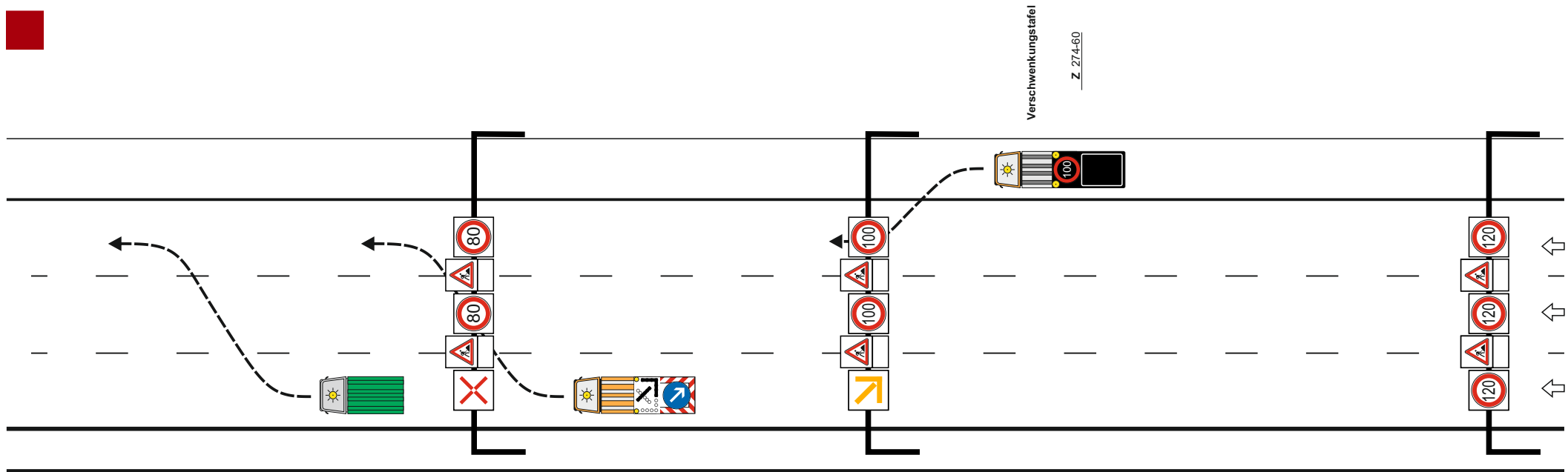
ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 4



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE1.46LTSB

ABBAU

Phase 4 / 4



Hessen Mobil
Straßen- und Verkehrsmanagement

HESSEN

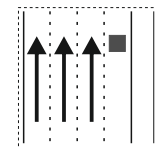
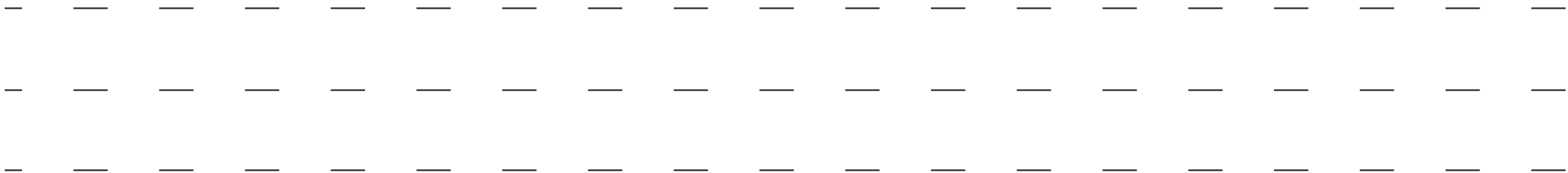
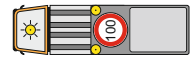
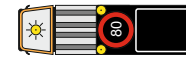
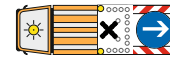


Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
 ↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-59

Z 274-60



HE1.47RT

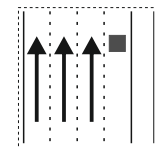
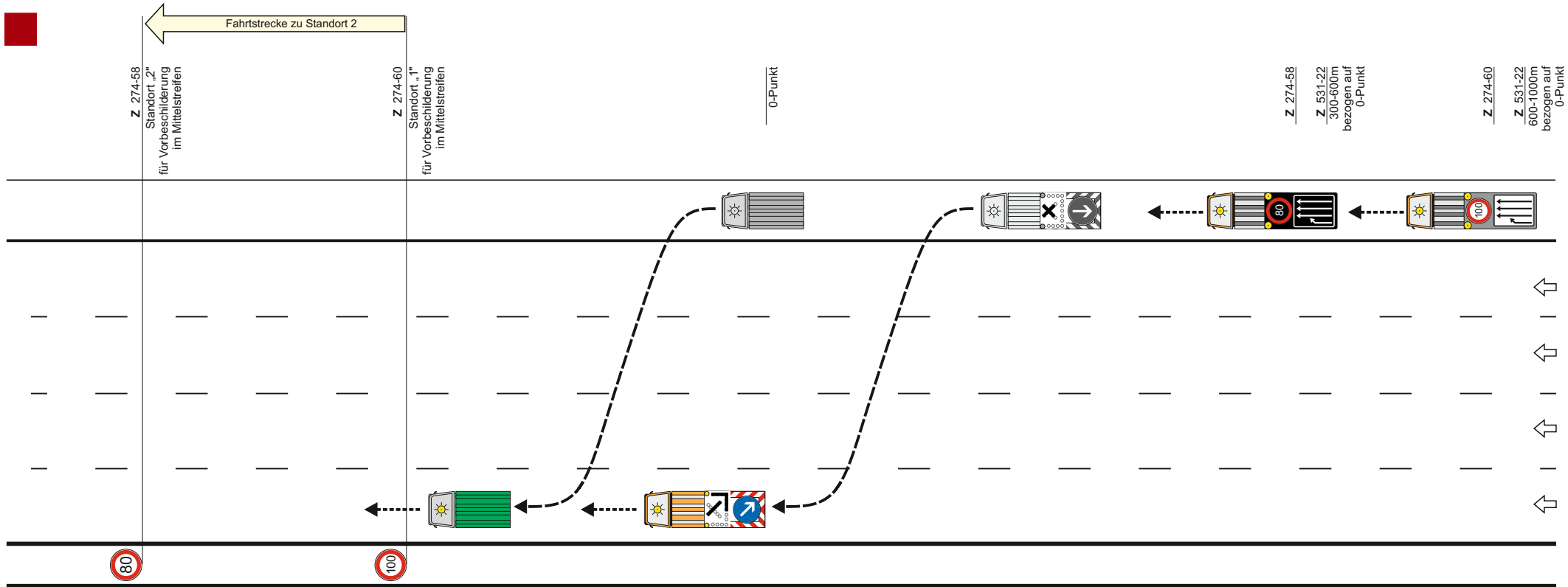
AUFBAU

Phase 1 / 10



VZ-Montage

- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“, dabei 1. VWT am Standort „1“ belassen
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“, dabei VWT am Standort „2“ belassen



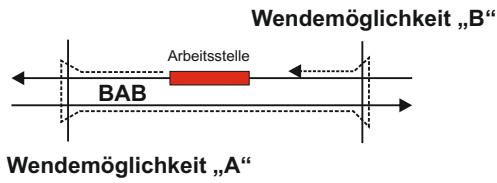
HE1.47RT

AUFBAU

Phase 2 / 10



Zwischenphase
↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)

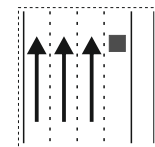
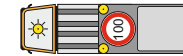
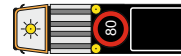


Z 274-58

300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

600-1000m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.47RT

AUFBAU

Phase 3 / 10



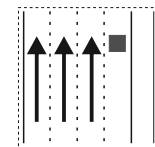
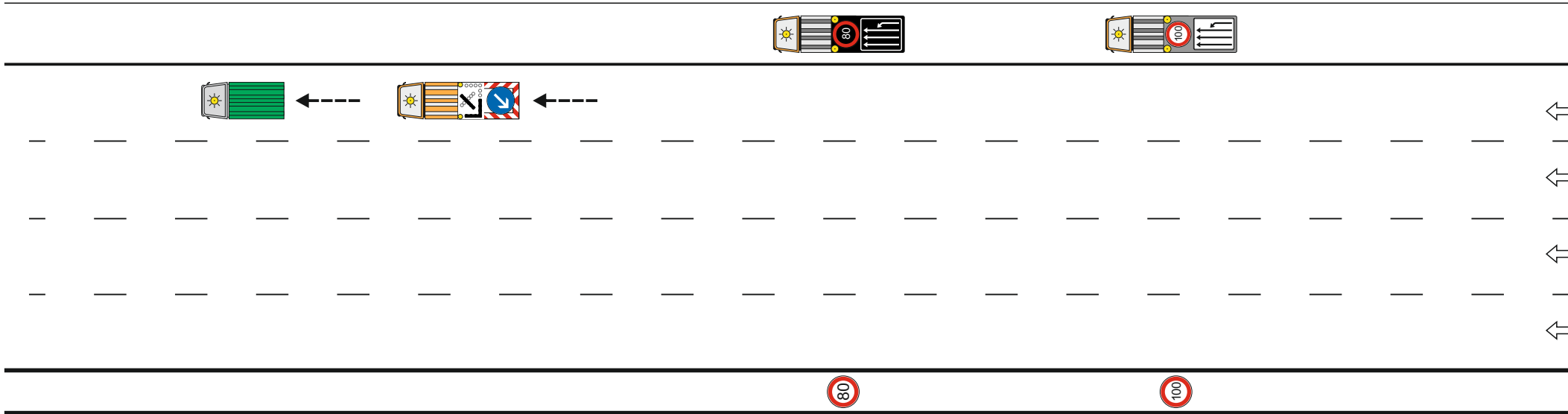
Vorbereitung der FAT

- ↳ Signalbild der VWT einstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

0-Punkt

Z 274-58
Z 531-12
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-12
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.47RT

AUFBAU

Phase 4 / 10



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m

↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

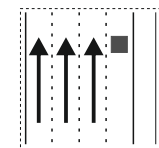
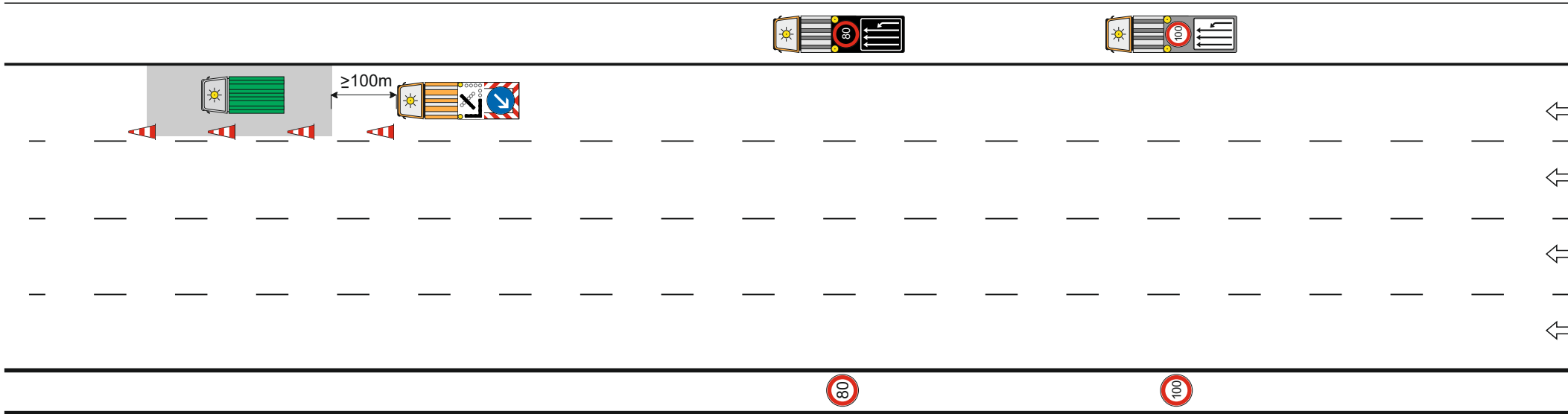
0-Punkt

Z 274-58

Z 531-12
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-12
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.47RT

ARBEITSSTELLE

Phase 5 / 10



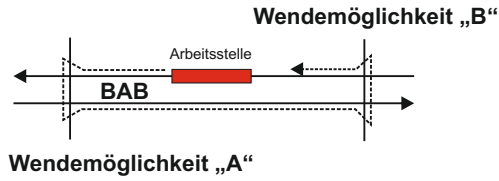
Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitkegel

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ im Mittelstreifen

- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



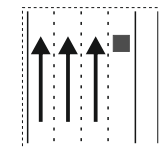
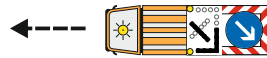
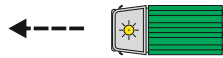
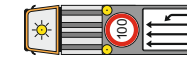
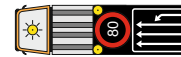
0-Punkt

Z 274-58

Z 531-12
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-12
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt



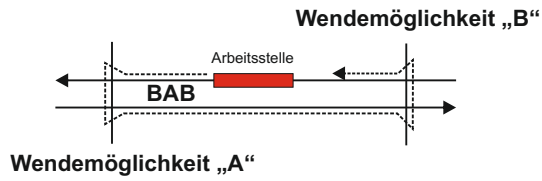
HE1.47RT

ABBAU

Phase 6 / 10

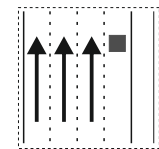
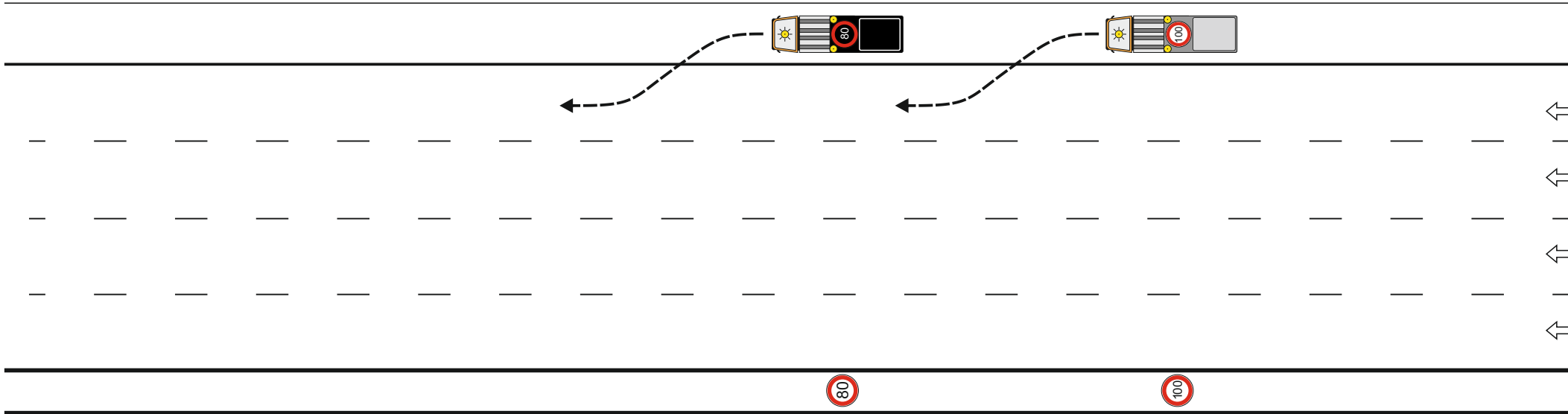


- Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
-
-
-



Z 274-58

Z 274-60



HE1.47RT

ABBAU

Phase 7 / 10



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

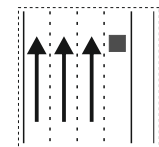
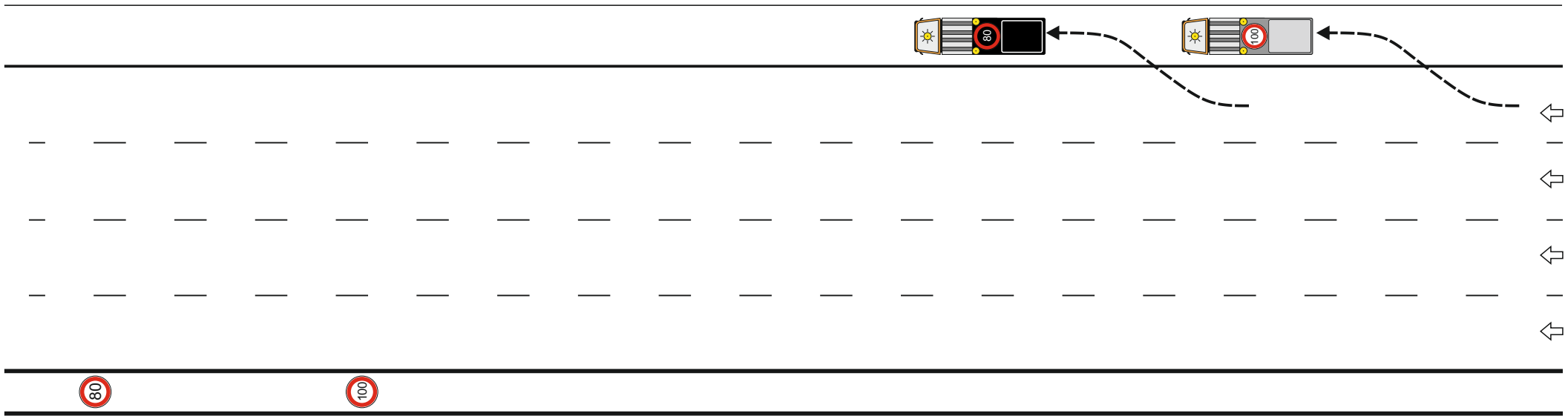


Z 274-58

Z 274-60

Z 274-58

Z 274-60



HE1.47RT

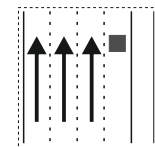
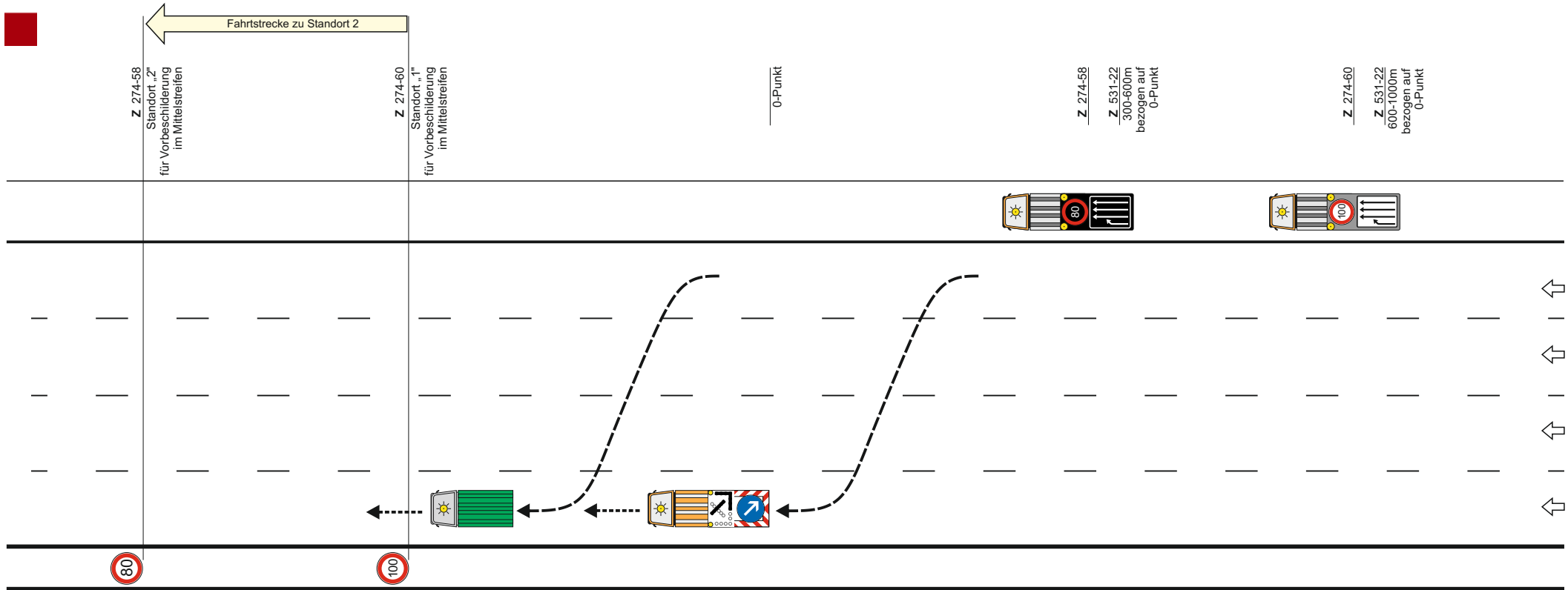
ABBAU

Phase 8 / 10



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „2“



HE1.47RT

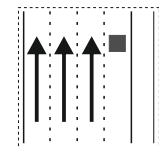
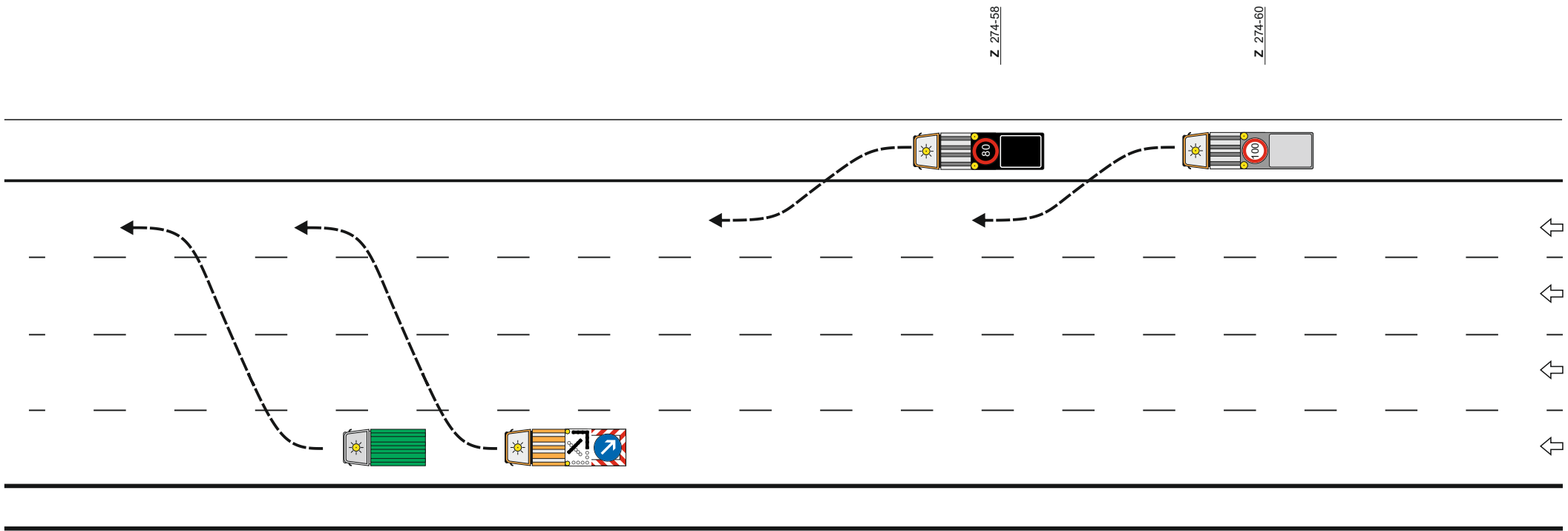
ABBAU

Phase 9 / 10



Vorwarneinrichtungen und Fahrbare Absperrtafel außer Betrieb setzen

- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT



HE1.47RT

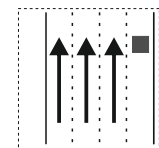
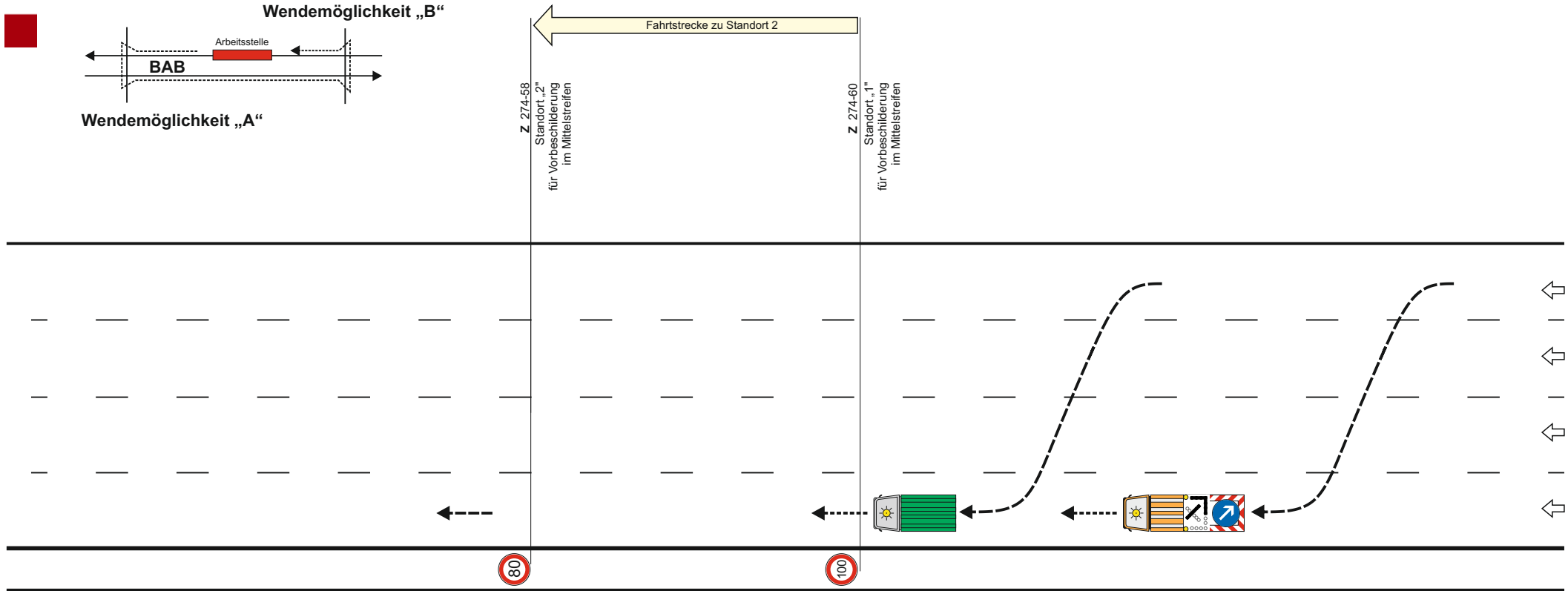
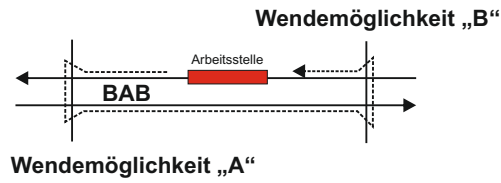
ABBAU

Phase 10 / 10



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE1.48RT

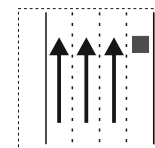
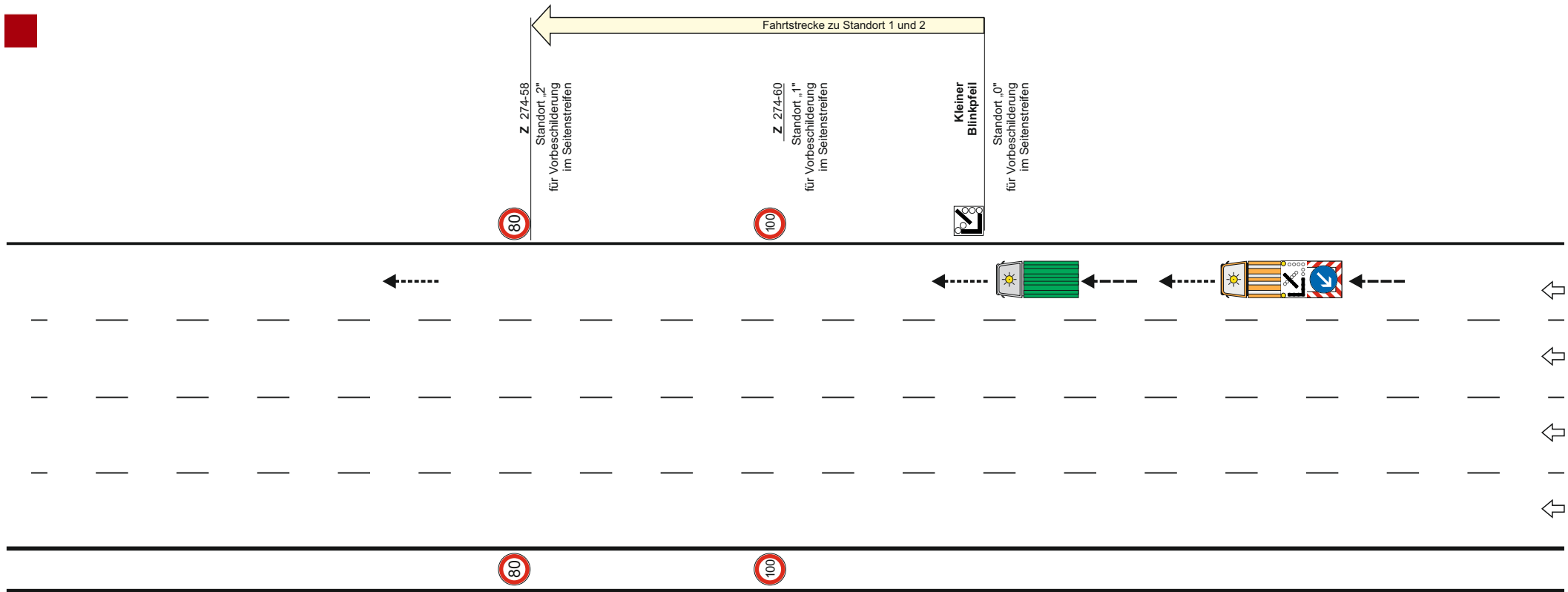
AUFBAU

Phase 1 / 6



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Weiterfahrt der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.48RT

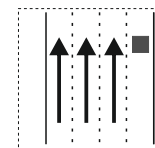
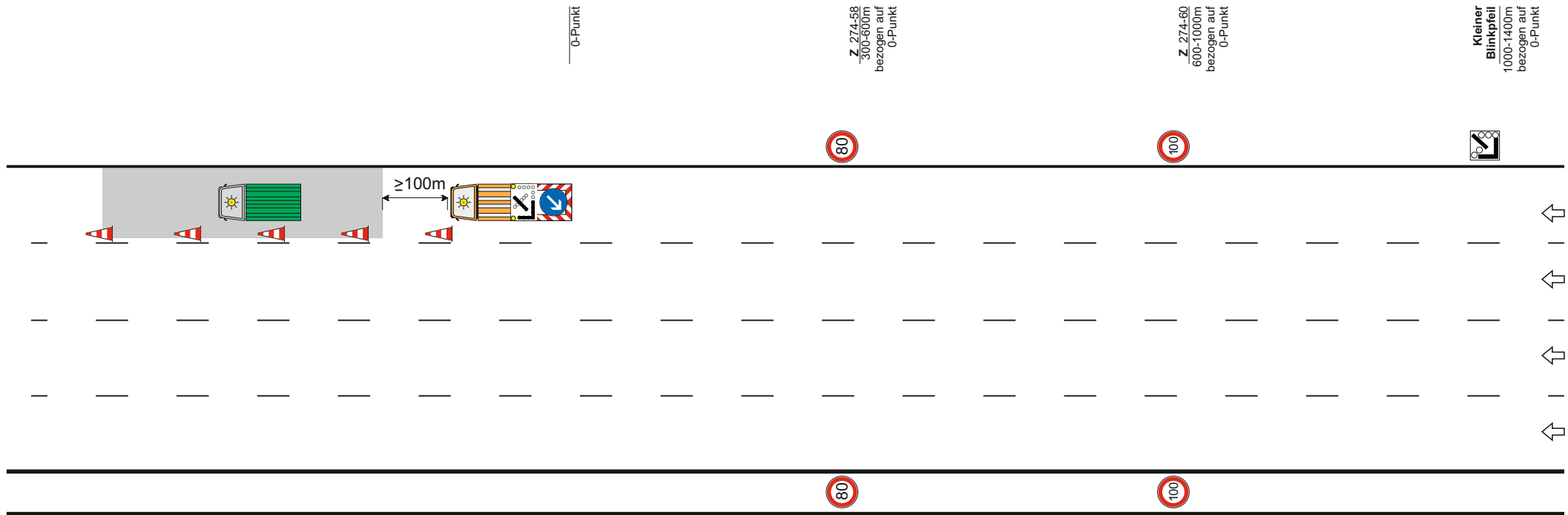
AUFBAU

Phase 2 / 6



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



HE1.48RT

ARBEITSSTELLE

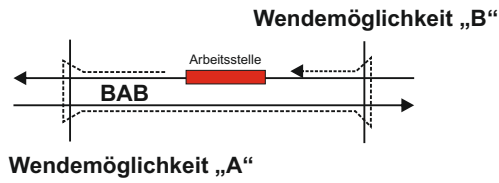
Phase 3 / 6



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitkegel

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)

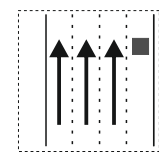
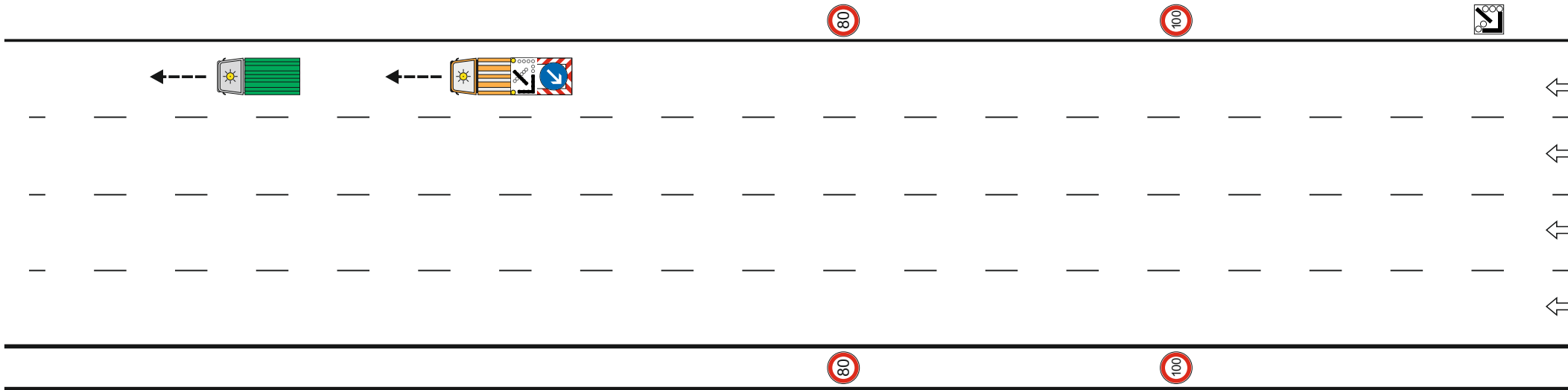


0-Punkt

Z 274-58
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.48RT

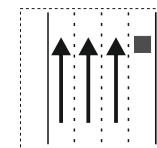
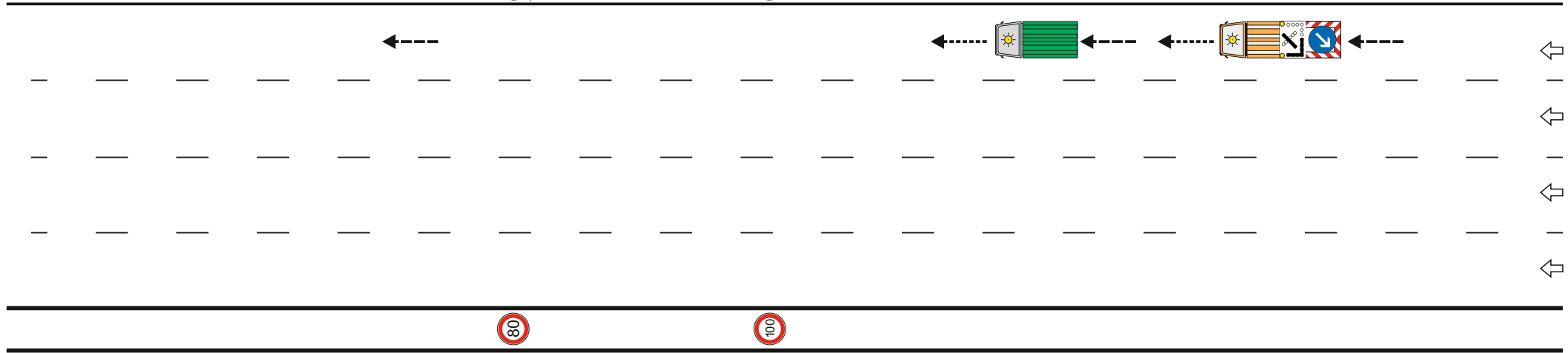
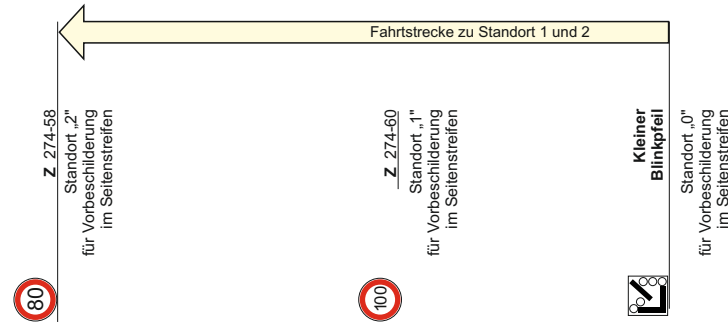
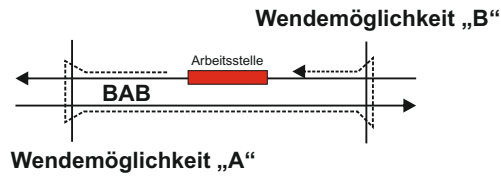
ABBAU

Phase 4 / 6



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE1.48RT

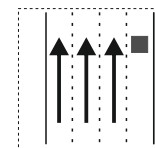
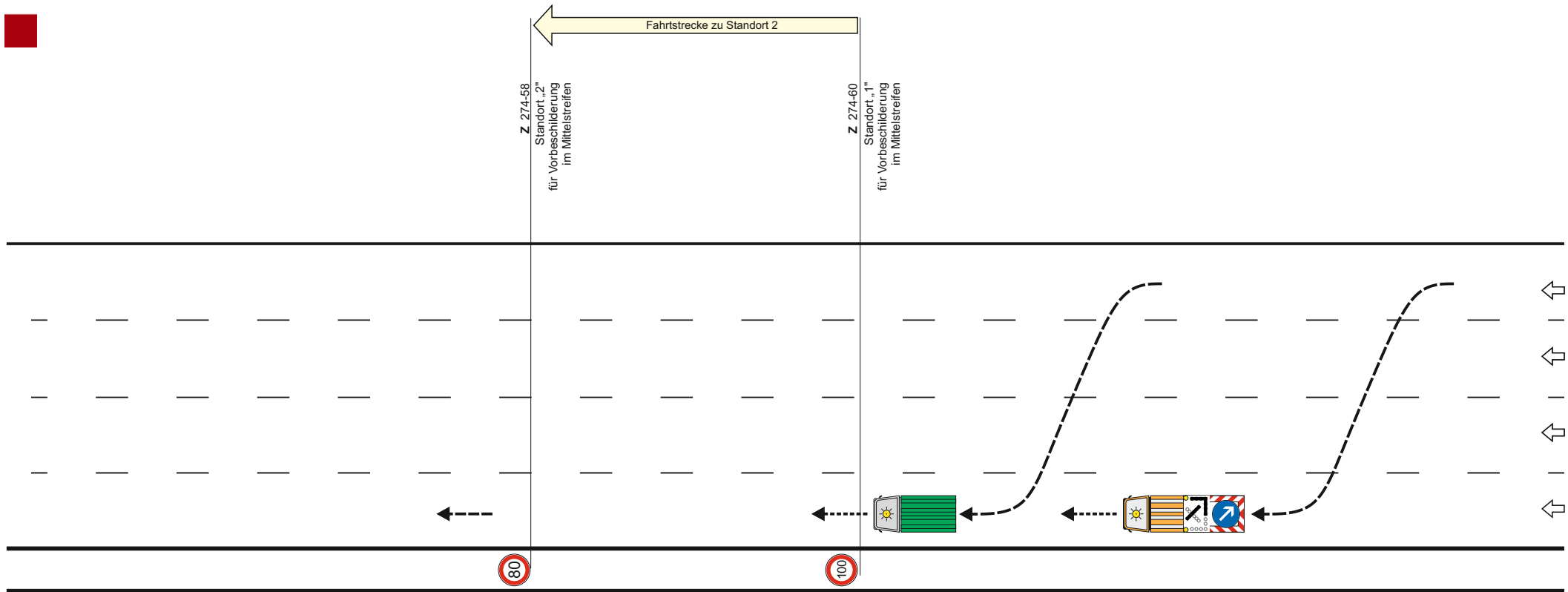
ABBAU

Phase 5 / 6



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.48RT

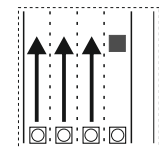
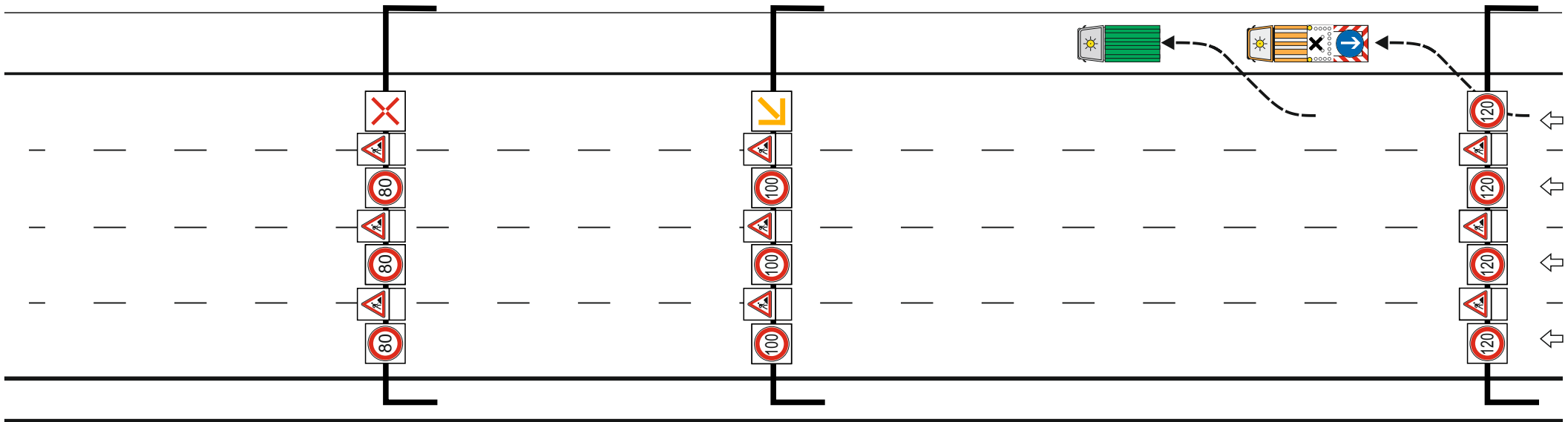
ABBAU

Phase 6 / 6



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen



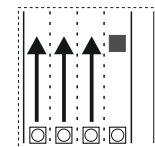
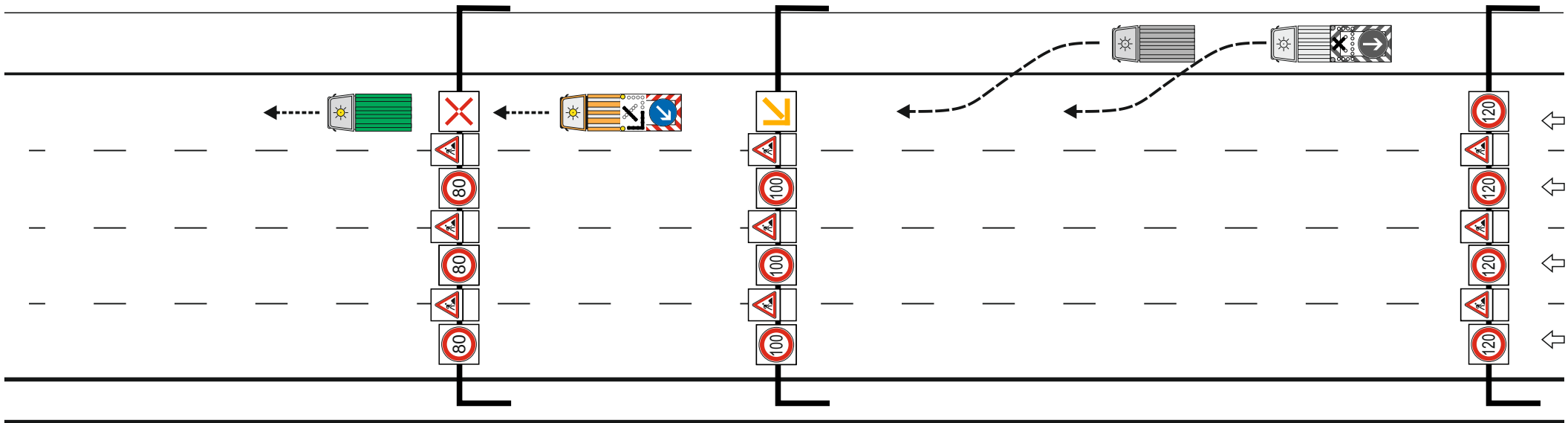
HE1.49RTS

AUFBAU
Phase 1 / 4



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



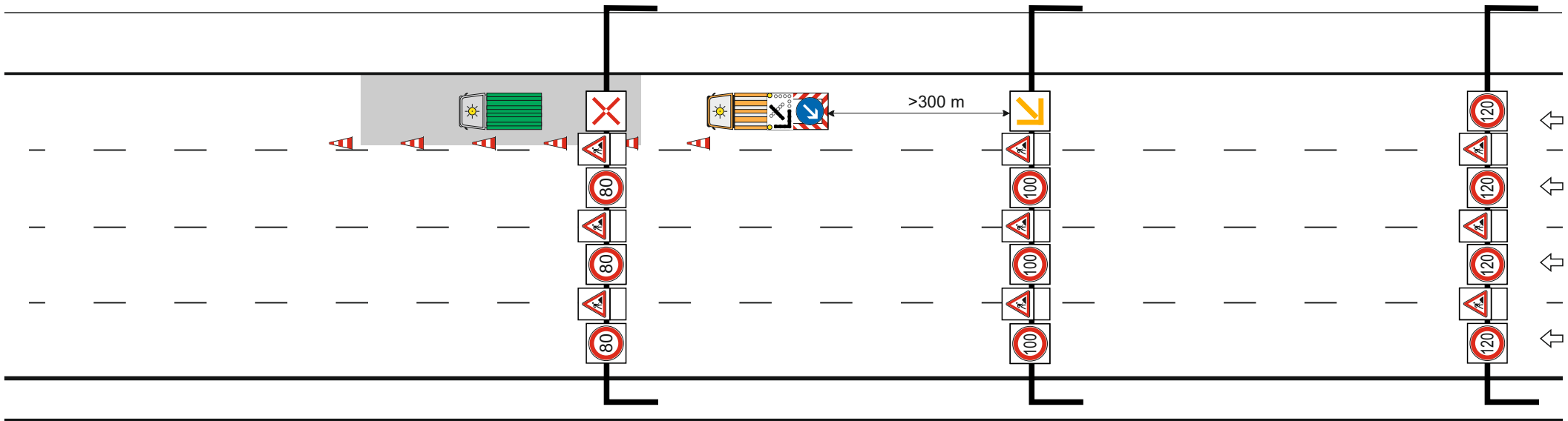
HE1.49RTS

AUFBAU
Phase 2 / 4

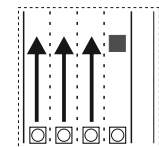


Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



Achtung!
300 m beachten



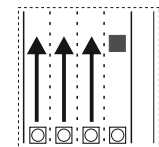
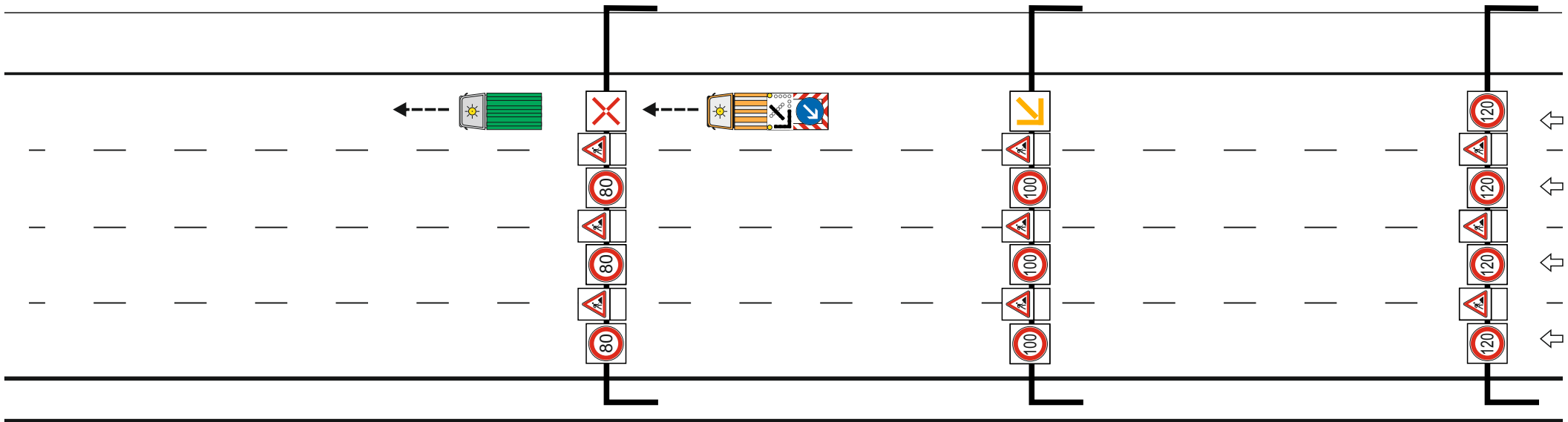
HE1.49RTS

ARBEITSSTELLE
Phase 3 / 4



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau Leitkegel
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



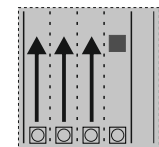
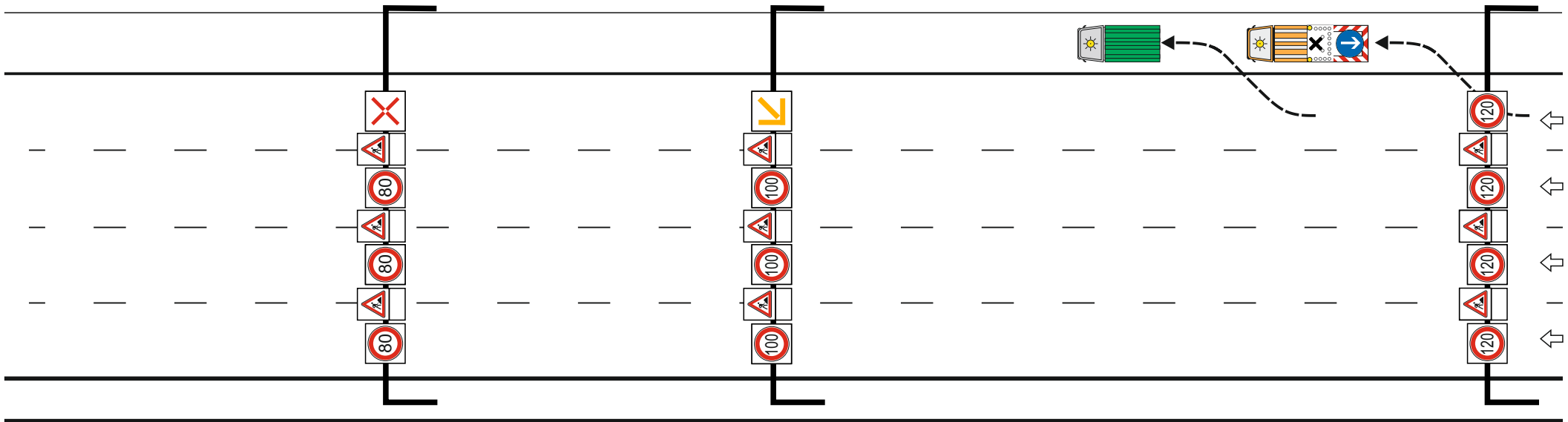
HE1.49RTS

ABBAU
Phase 4 / 4



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen



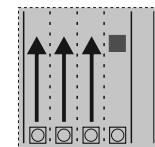
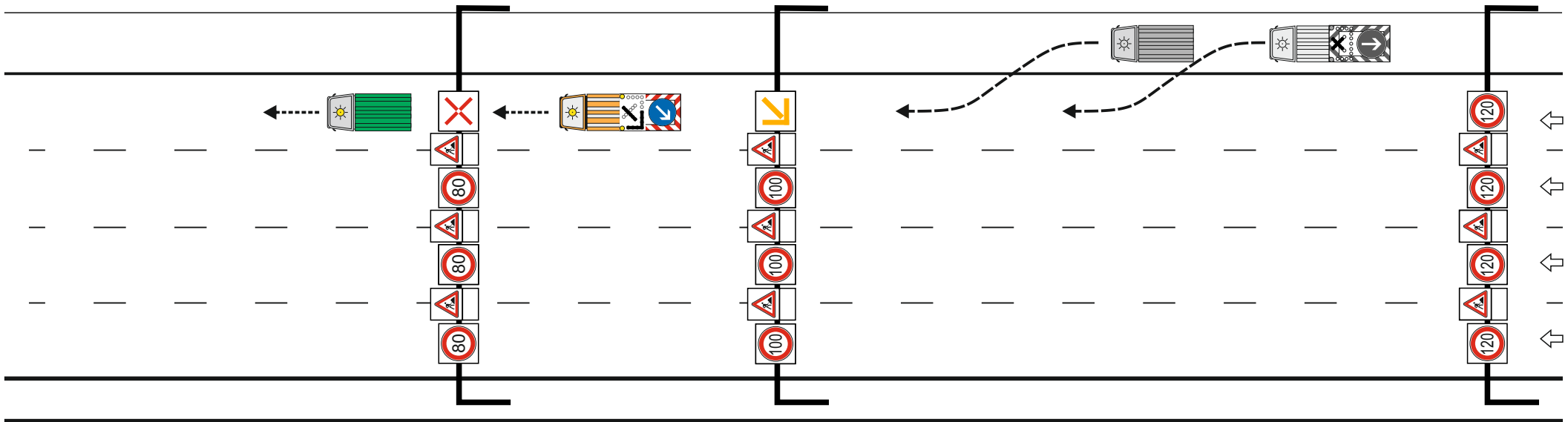
HE1.50RNS

AUFBAU
Phase 1 / 4



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



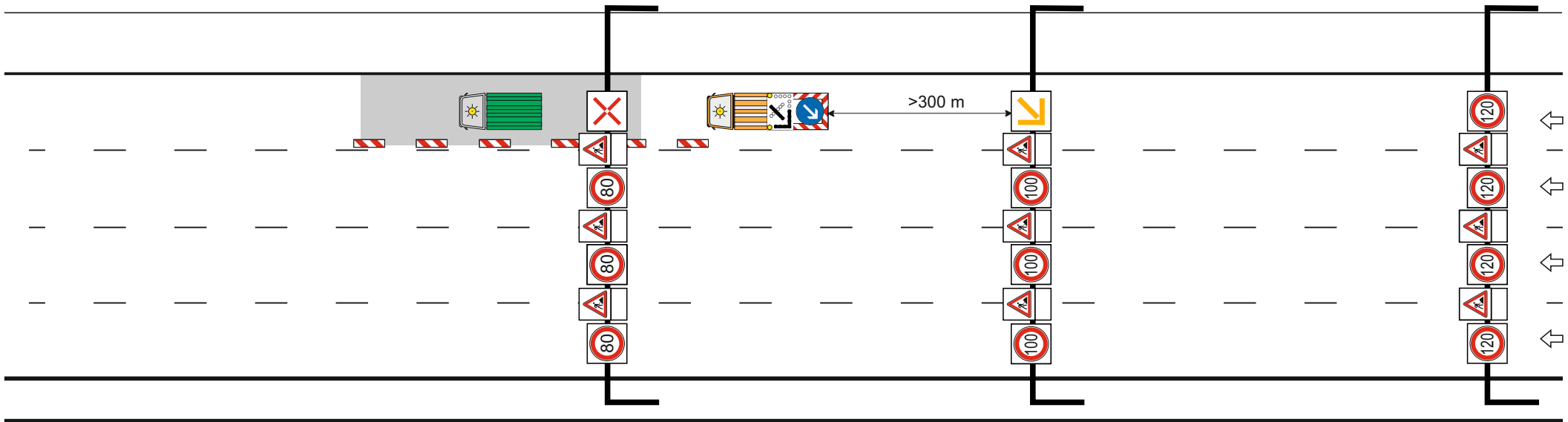
HE1.50RNS

AUFBAU
Phase 2 / 4

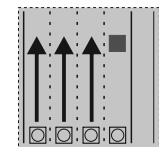


Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



Achtung!
300 m beachten

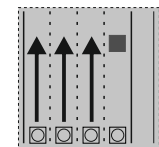
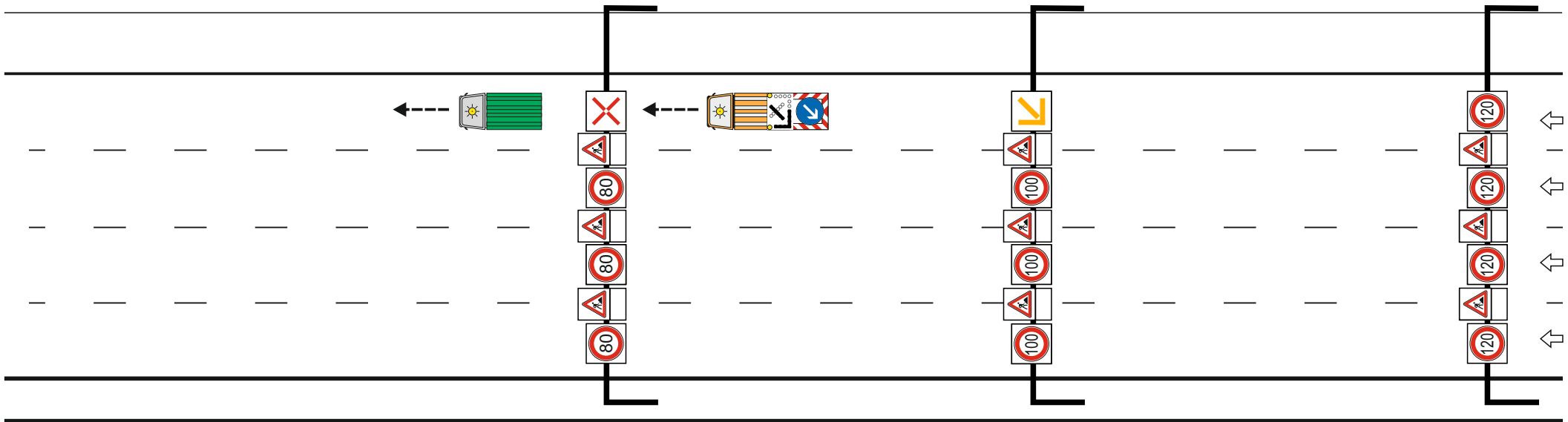


HE1.50RNS

ARBEITSSTELLE
Phase 3 / 4



- Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches
 - ↳ Abbau Leitbaken
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE1.50RNS

ABBAU
Phase 4 / 4

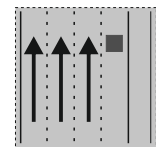
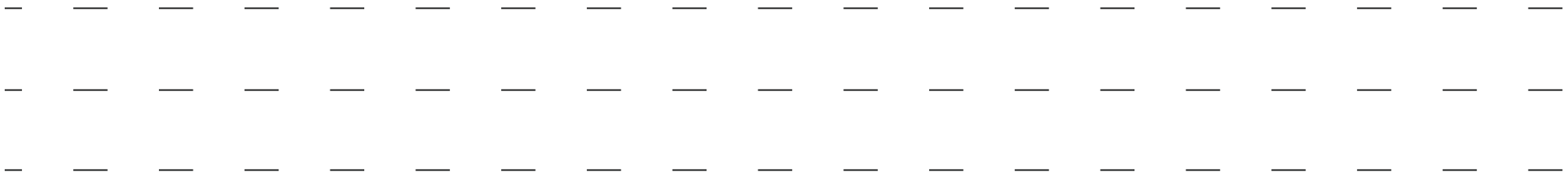
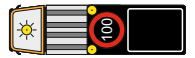
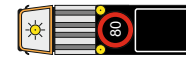
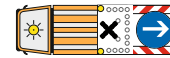


Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE1.51RN

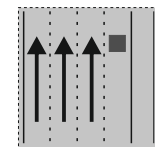
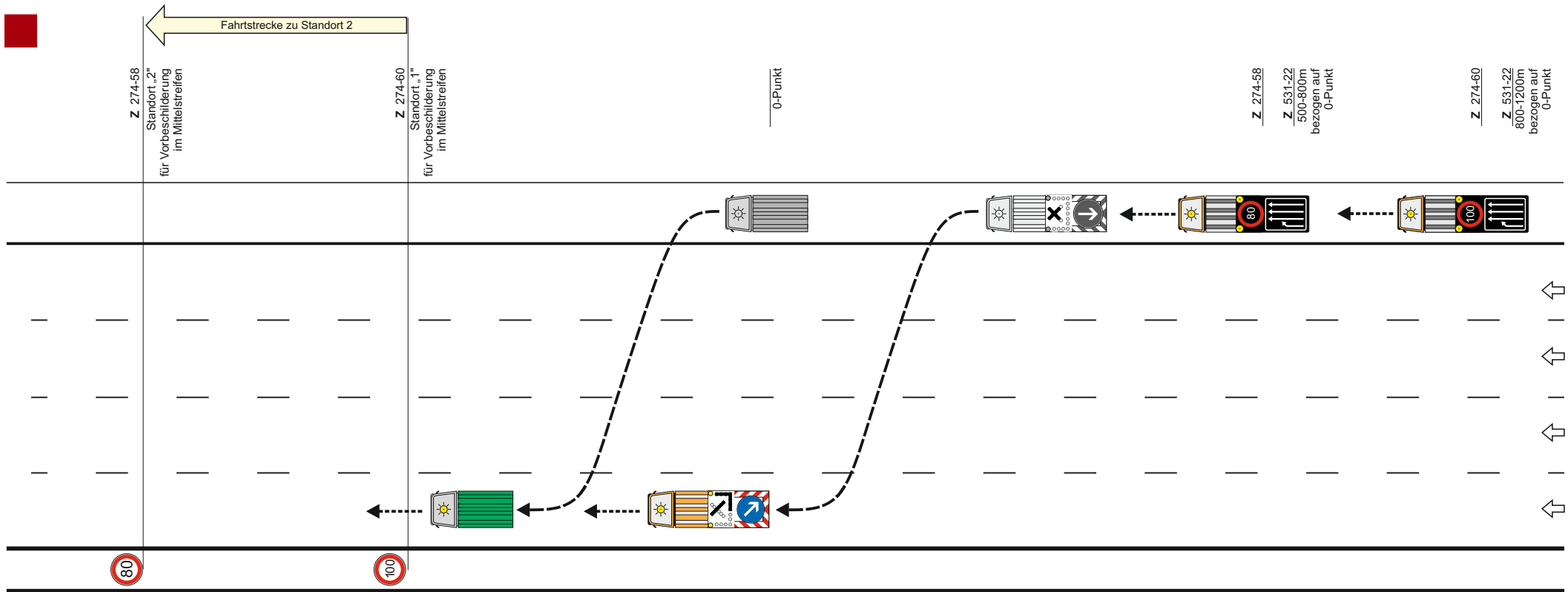
AUFBAU

Phase 1 / 11



VZ-Montage

- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“, dabei 1. VWT am Standort „1“ belassen
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“, dabei VWT am Standort „2“ belassen



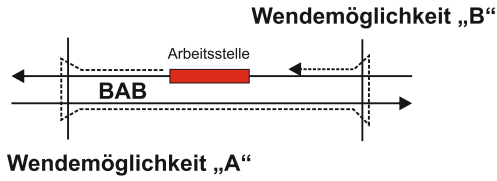
HE1.51RN

AUFBAU

Phase 2 / 11

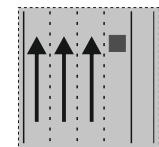
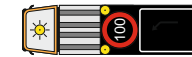
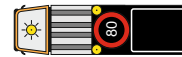


Zwischenphase
↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.51RN

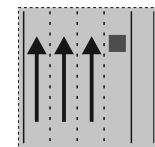
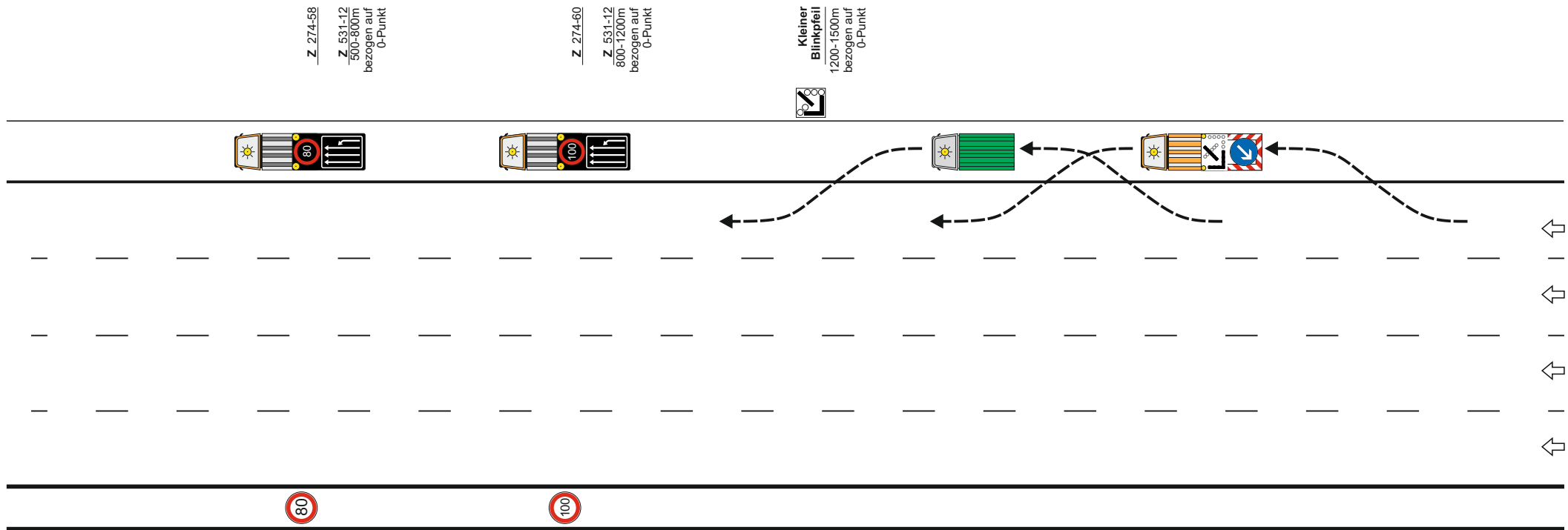
AUFBAU

Phase 3 / 11



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf dem Seitenstreifen
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Signalbild der VWT einstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs



HE1.51RN

AUFBAU

Phase 4 / 11



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

0-Punkt

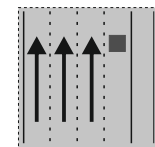
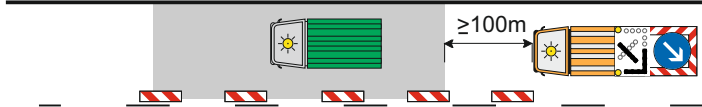
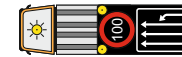
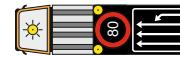
Z 274-58

Z 531-12
 500-800m
 bezogen auf
 0-Punkt

Z 274-60

Z 531-12
 800-1200m
 bezogen auf
 0-Punkt

Kleiner
 Blinkpfeil
 1200-1500m
 bezogen auf
 0-Punkt



HE1.51RN

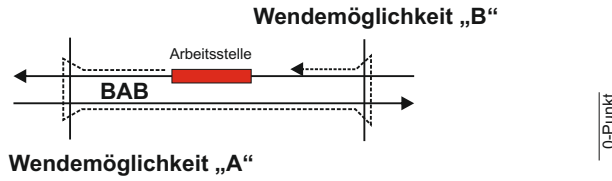
ARBEITSSTELLE

Phase 5 / 11



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

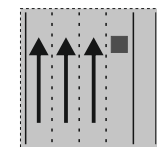
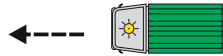
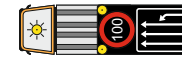
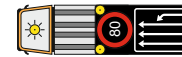
- ↳ Abbau der Leitbaken
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
- ↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ
- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



Z 274-58
Z 531-12
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-12
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



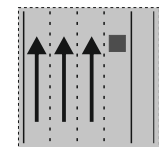
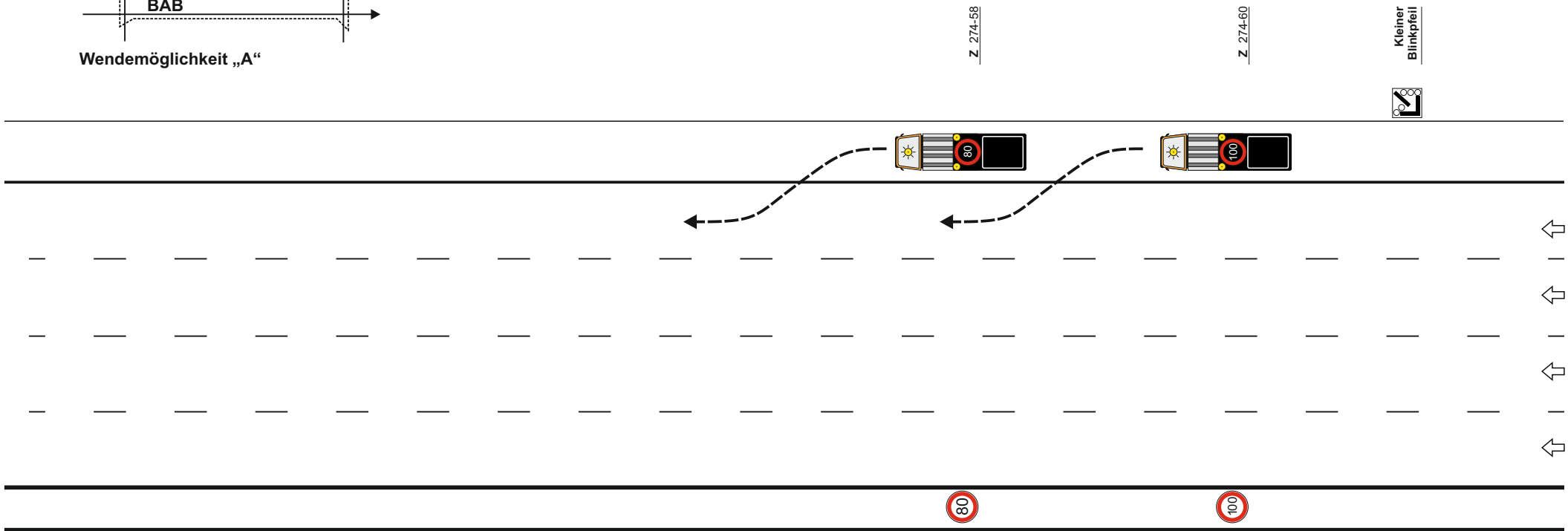
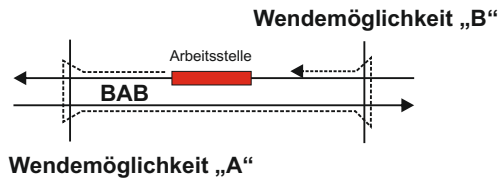
HE1.51RN

ABBAU

Phase 6 / 11



- Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen
↳ VWT außer Betrieb setzen
↳ Auffahren bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
-
-
-



HE1.51RN

ABBAU

Phase 7 / 11



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Standstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



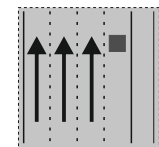
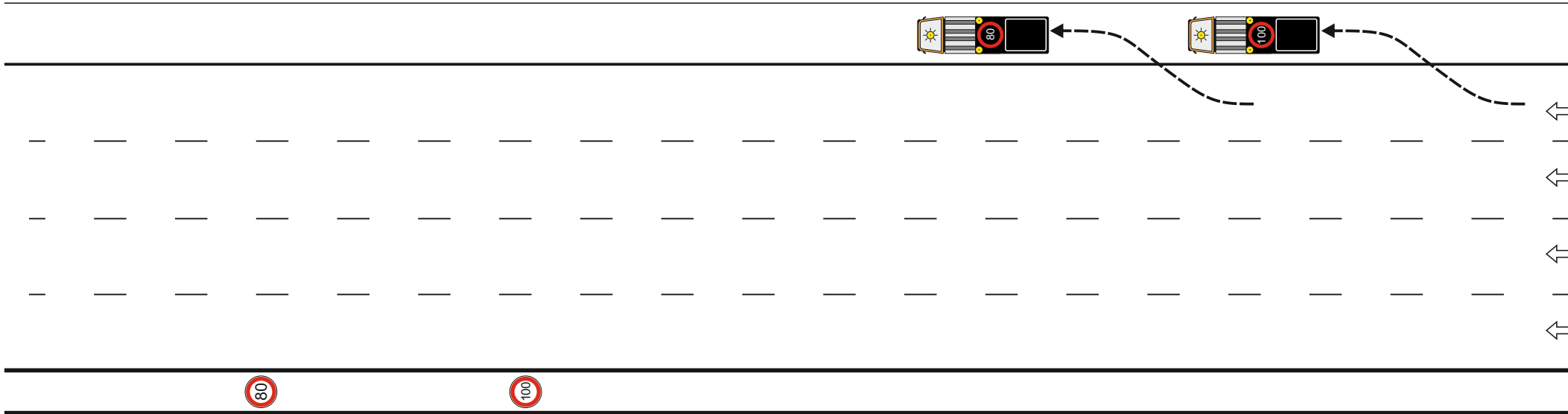
Z 274-58

Z 274-60



Z 274-58

Z 274-60



HE1.51RN

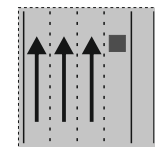
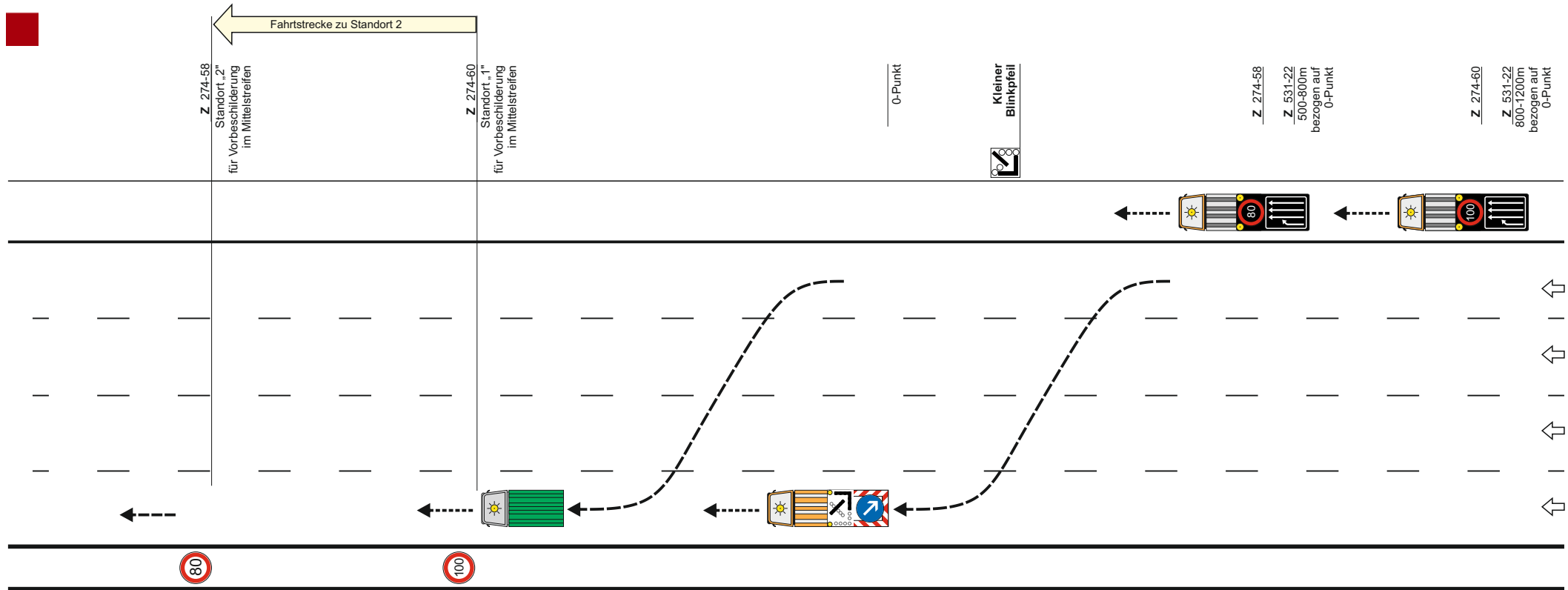
ABBAU

Phase 8 / 11



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „2“
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.51RN

ABBAU

Phase 9 / 11



Vorwarneinrichtung außer Betrieb setzen

- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT

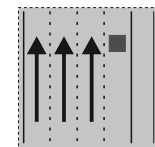
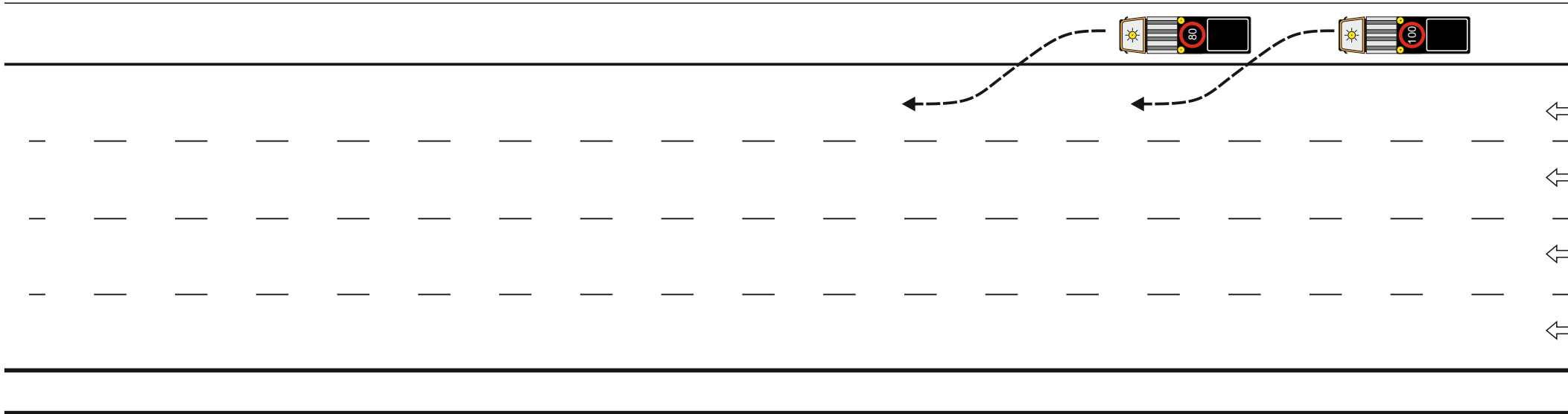


Kleiner
Blinkpfeil



Z 274-58

Z 274-60



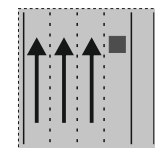
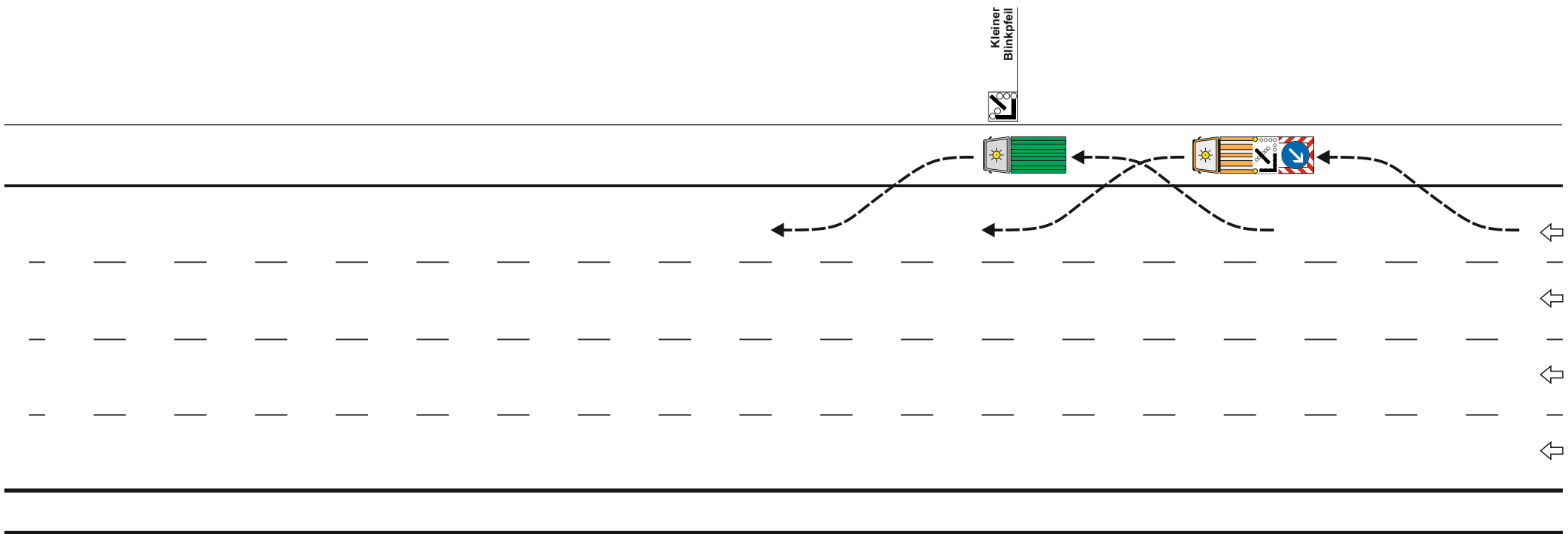
HE1.51RN

ABBAU

Phase 10 / 11



- VZ-Demontage
 - ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen
 - ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ Demontage von Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.51RN

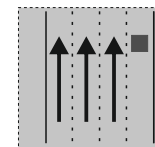
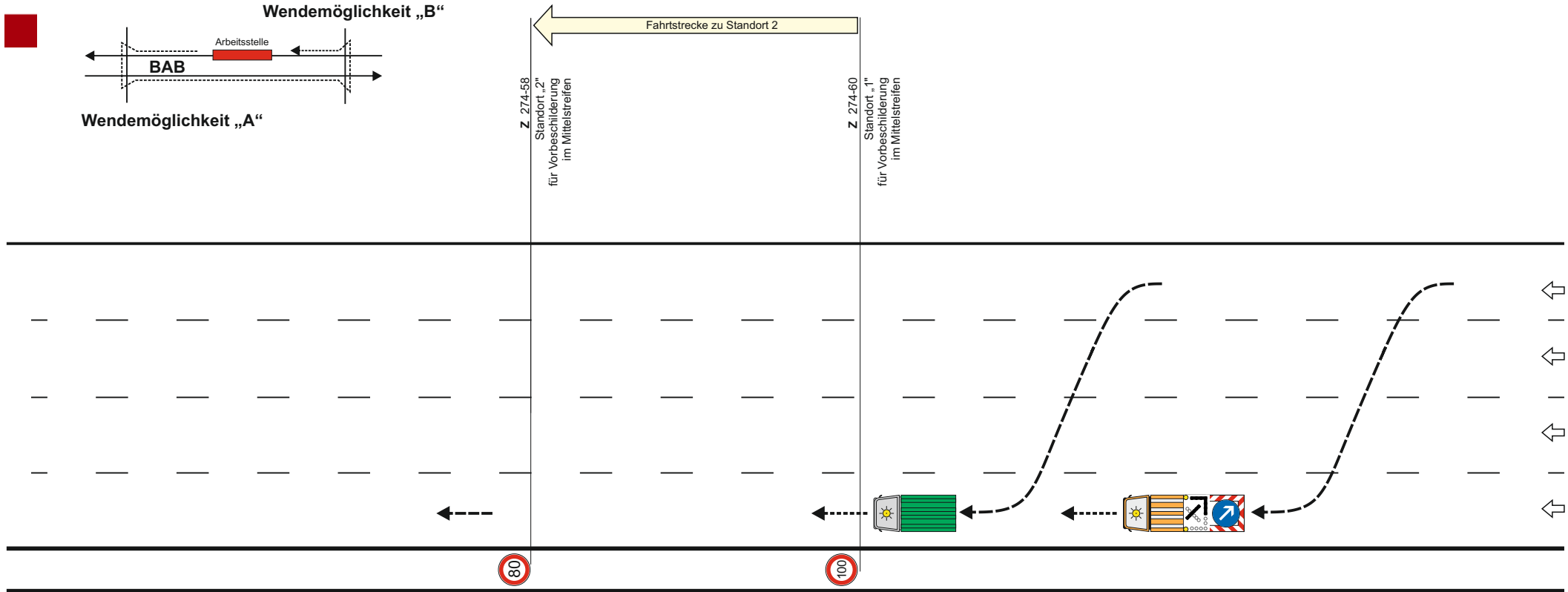
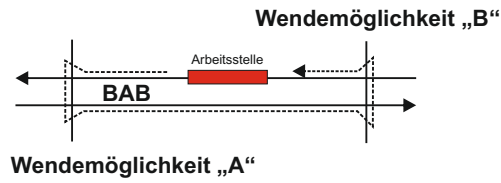
ABBAU

Phase 11 / 11



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE1.52RN

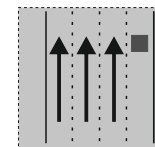
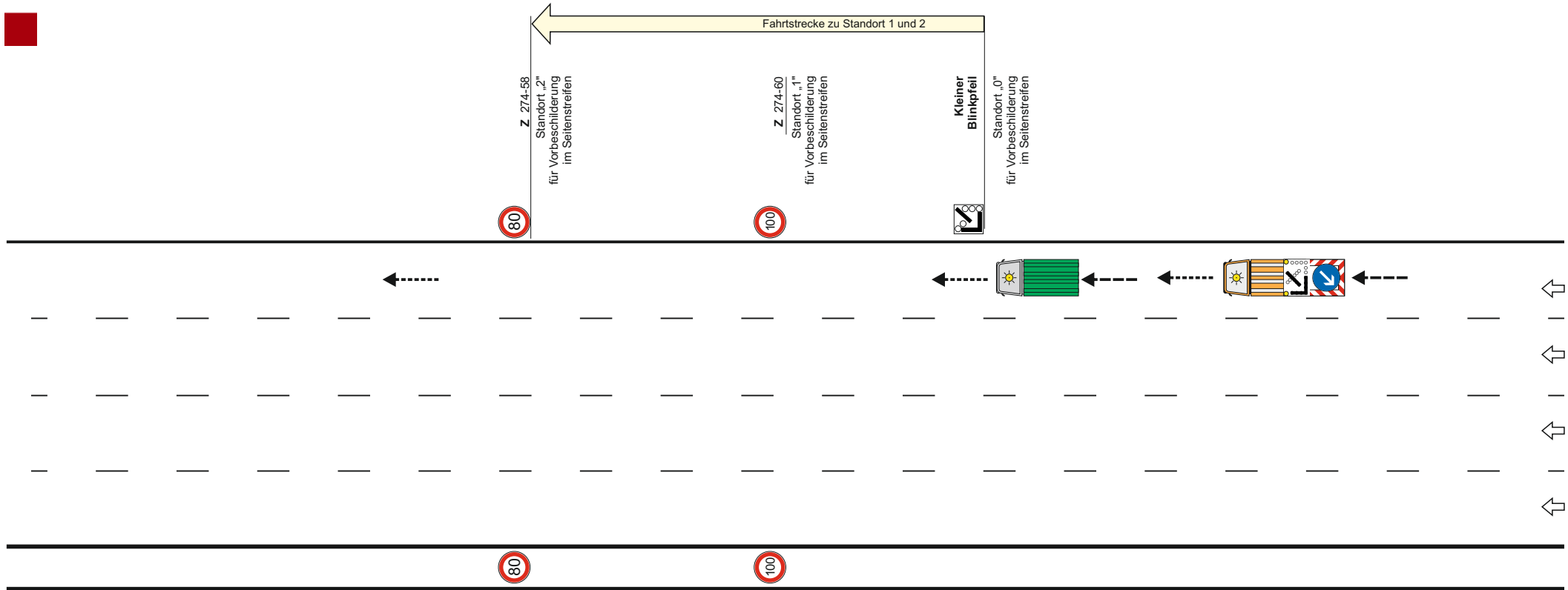
AUFBAU

Phase 1 / 6



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Weiterfahrt der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.52RN

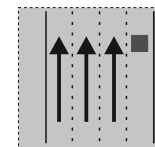
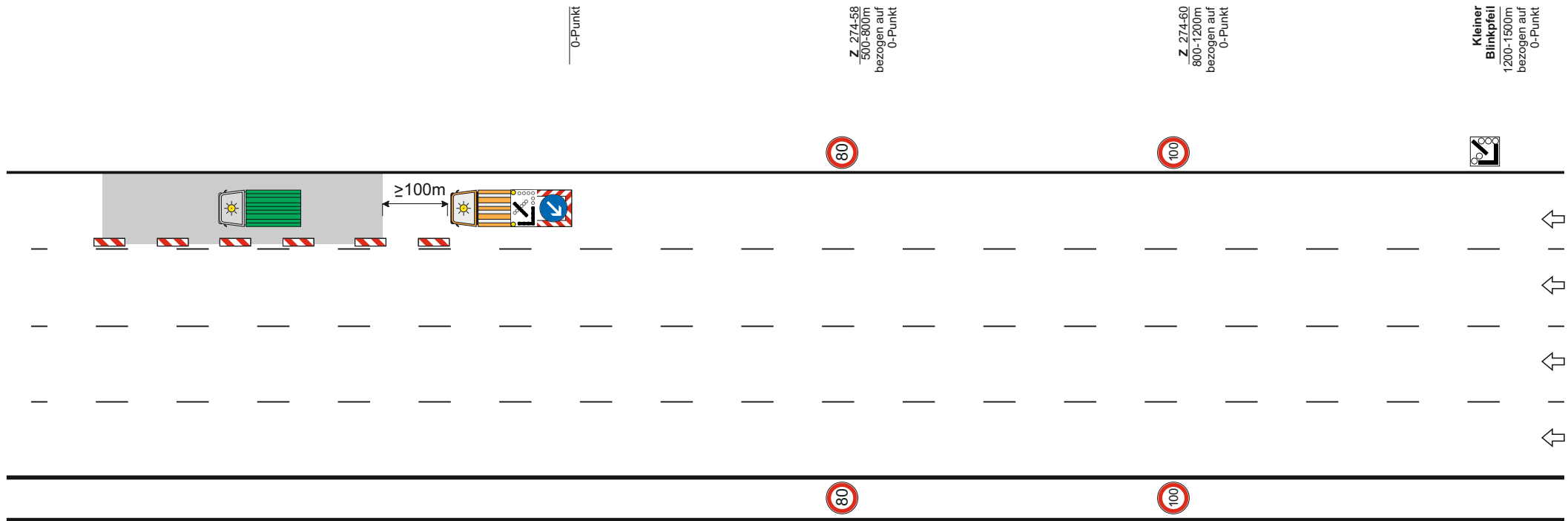
AUFBAU

Phase 2 / 6



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



HE1.52RN

ARBEITSSTELLE

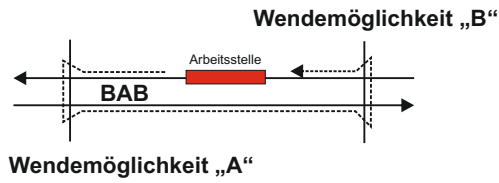
Phase 3 / 6



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitbaken

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)

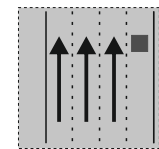
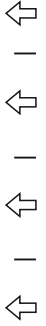
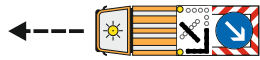
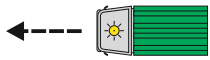


0-Punkt

Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.52RN

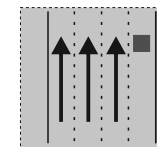
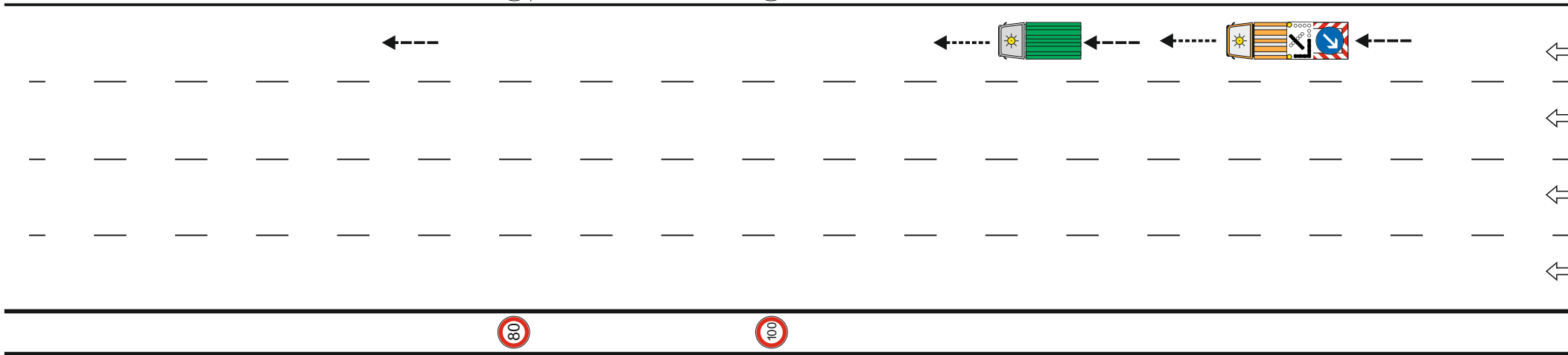
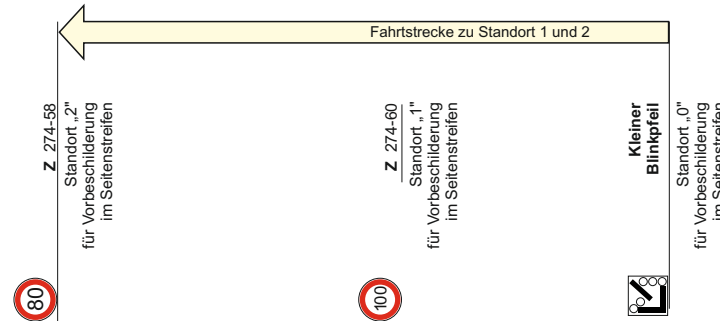
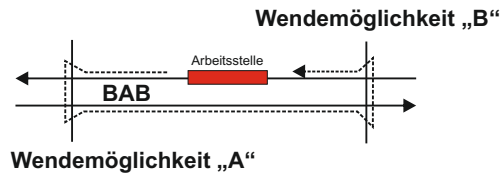
ABBAU

Phase 4 / 6



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE1.52RN

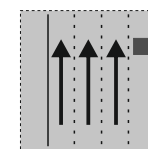
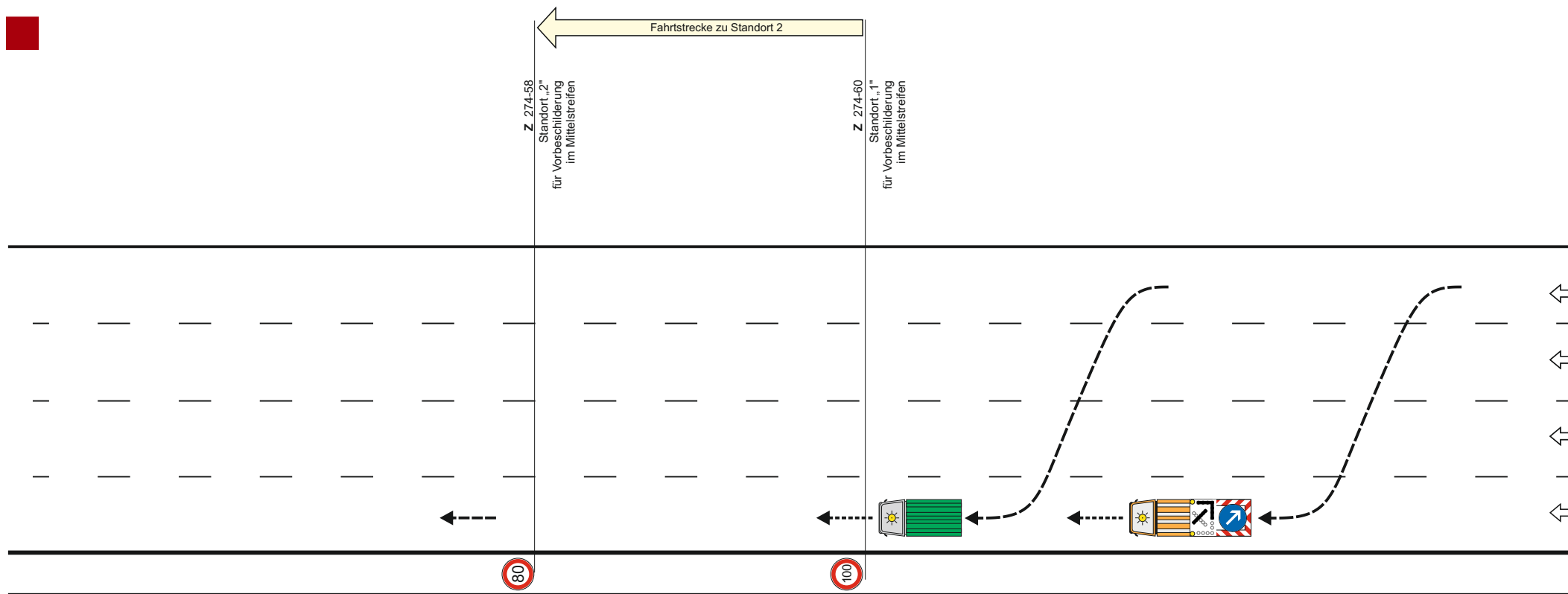
ABBAU

Phase 5 / 6



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Montagefahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Montagefahrzeugs



HE1.52RN

ABBAU

Phase 6 / 6

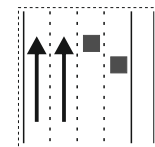
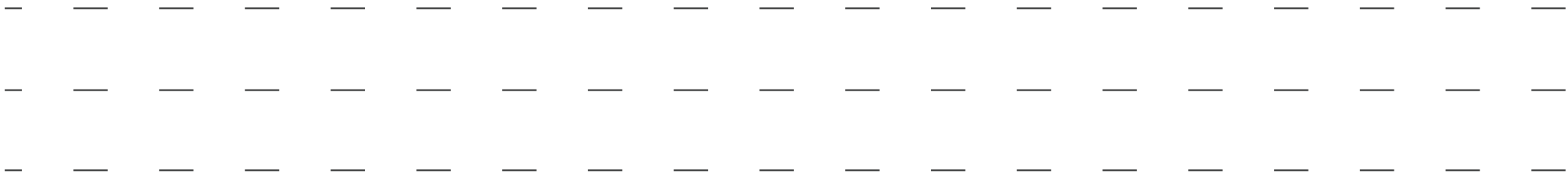
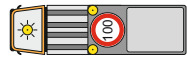
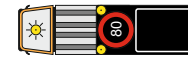
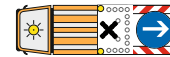


Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE2.19RT

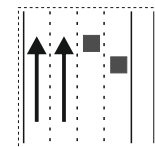
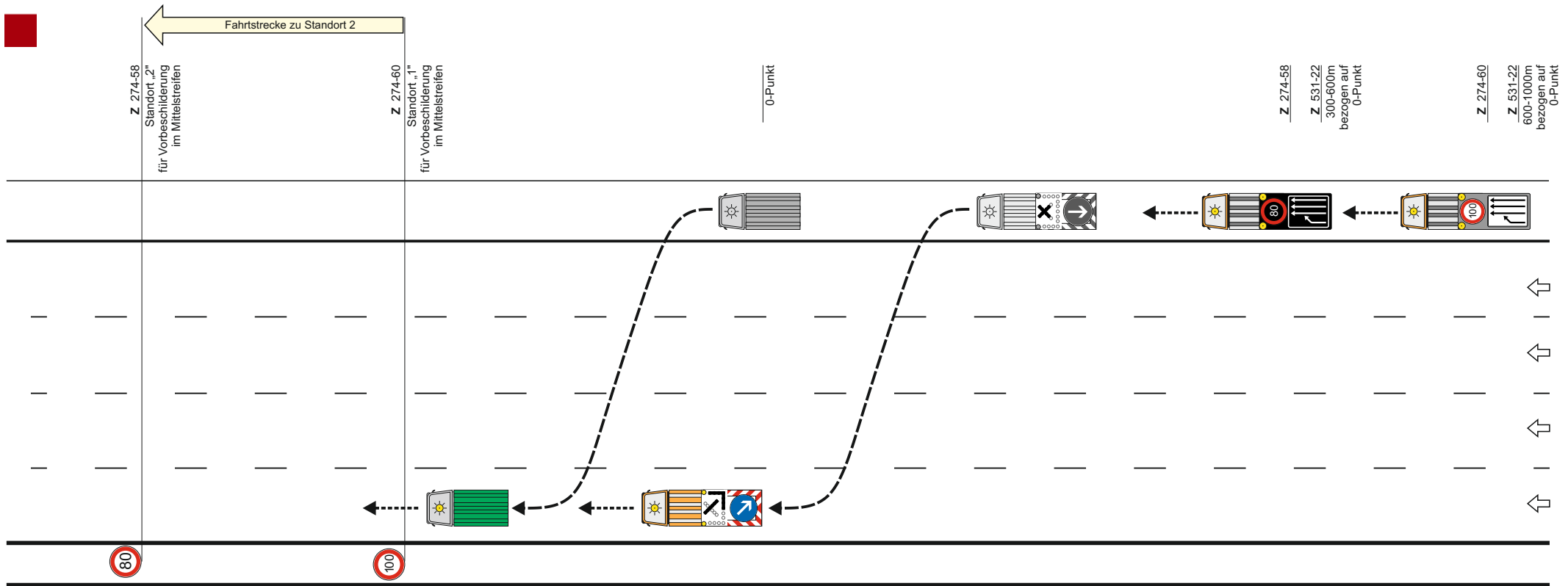
AUFBAU

Phase 1 / 11



VZ-Montage

- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“, dabei 1. VWT am Standort „1“ belassen
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“, dabei VWT am Standort „2“ belassen



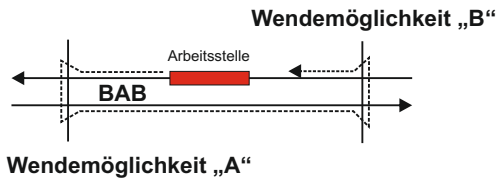
HE2.19RT

AUFBAU

Phase 2 / 11

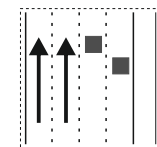
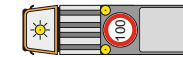
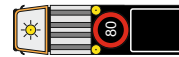


Zwischenphase
↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



Z 274-58
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.19RT

AUFBAU

Phase 3 / 11



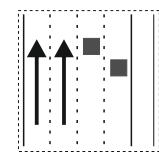
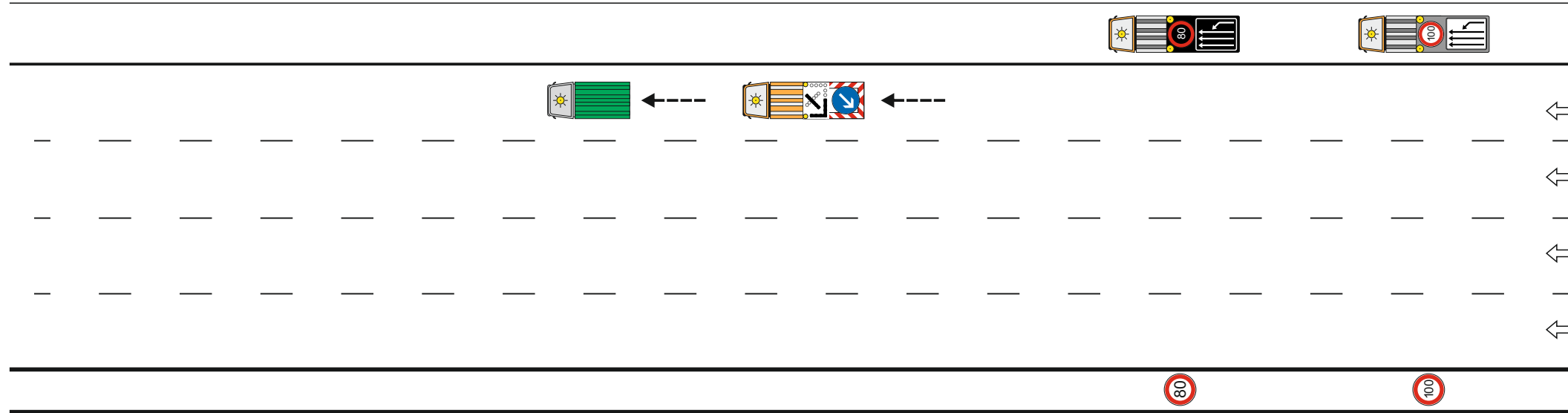
Vorbereitung der FAT

- ↳ Einstellen des Signalbildes der VWT
- ↳ Einfahren der 1. FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum 200 m-Punkt
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
Z 531-12
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-12
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.19RT

AUFBAU

Phase 4 / 11



Vorbereitung der FAT

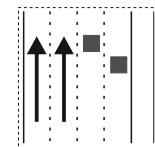
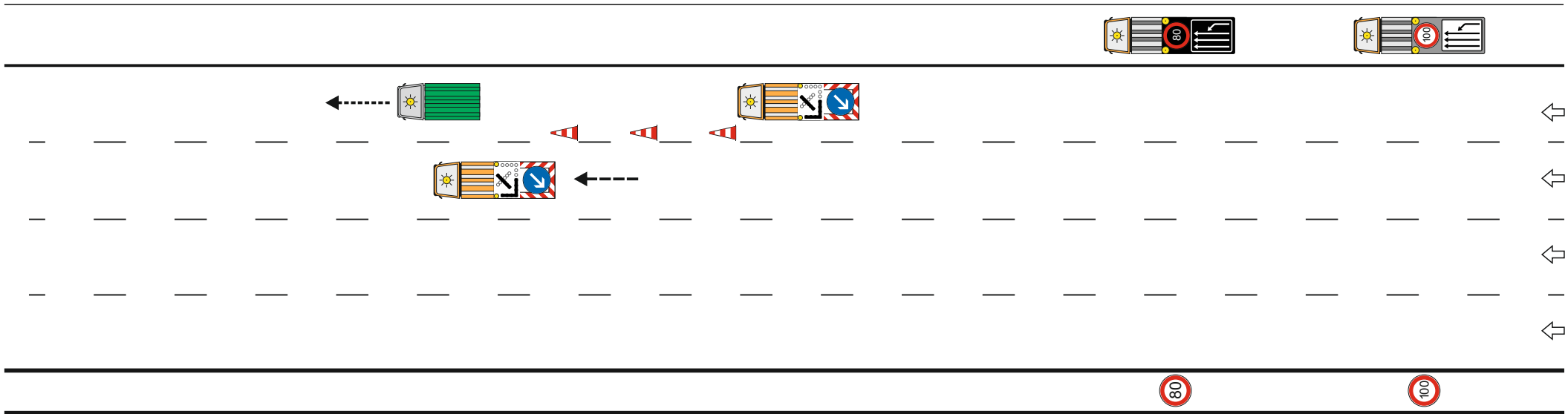
- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
Z 531-12
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-12
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.19RT

AUFBAU

Phase 5 / 11



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

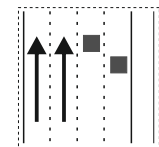
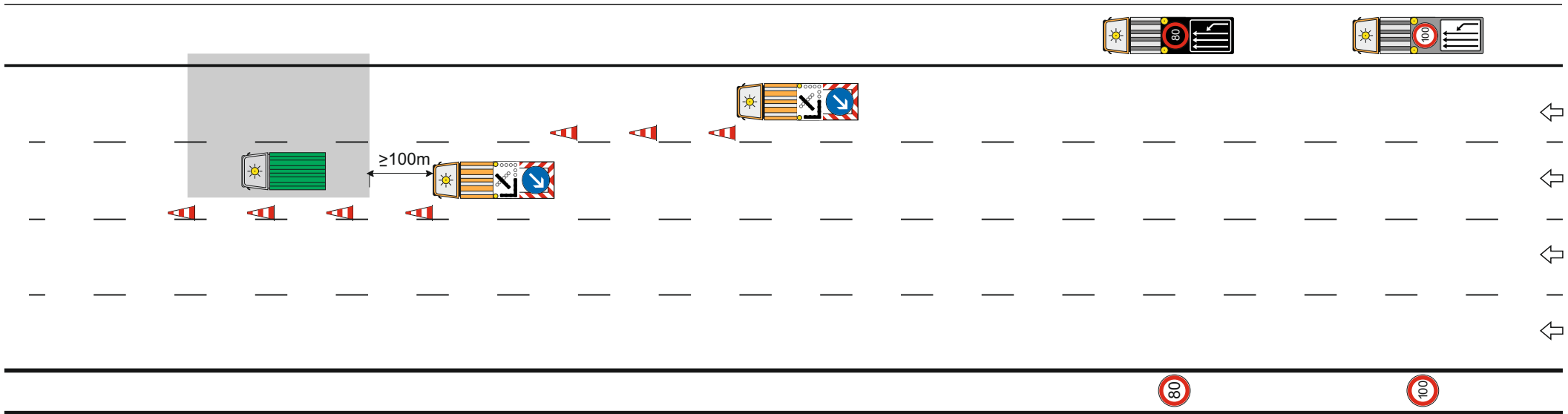
- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
Z 531-12
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-12
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.19RT



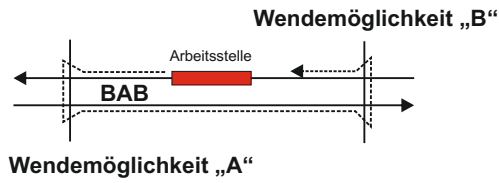
Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitkegel

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ im Mittelstreifen

- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



2. FAT

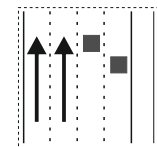
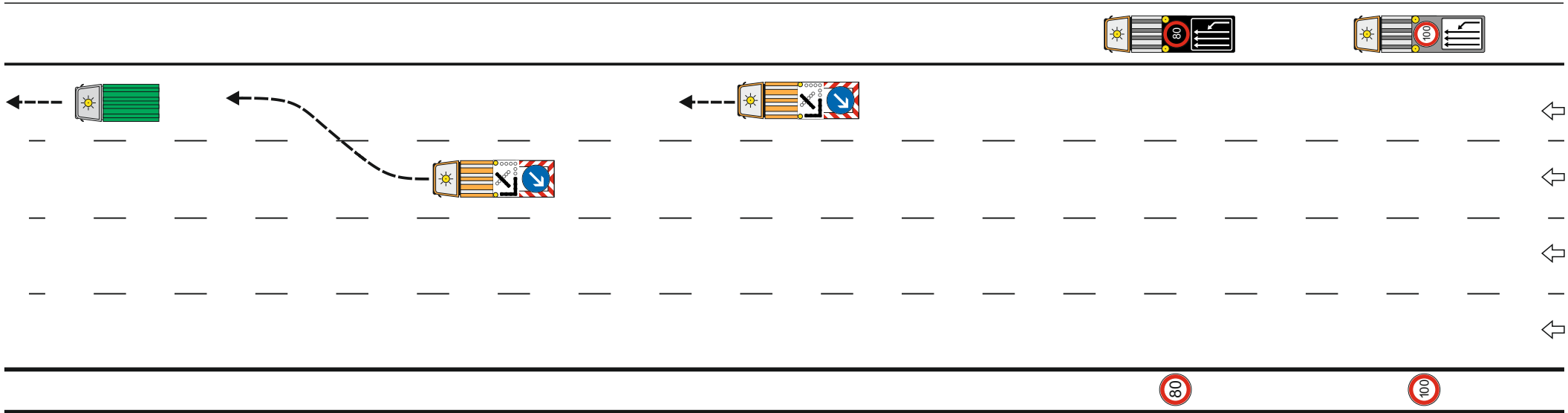
1. FAT

Z 274-58

Z 531-12
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

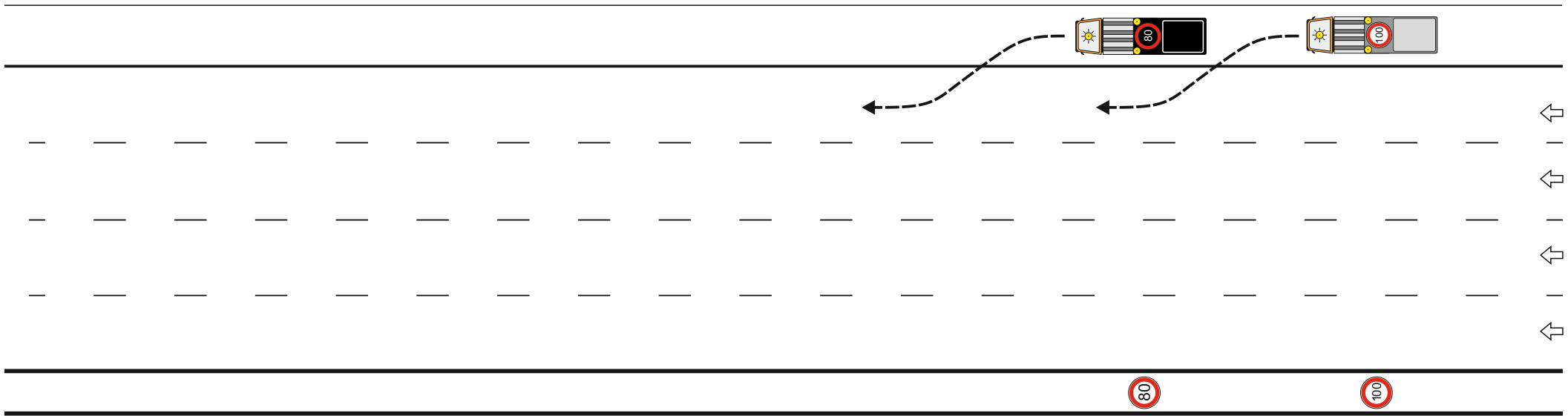
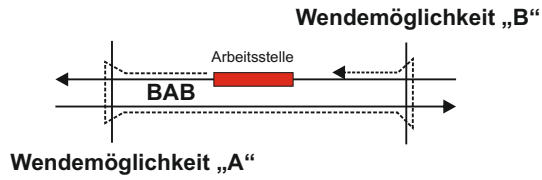
Z 531-12
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.19RT

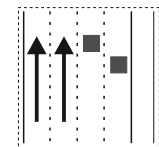


- Vorwarnrichtungen außer Betrieb setzen
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
-
-
-



Z 274-58

Z 274-60



HE2.19RT

ABBAU

Phase 8 / 11



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

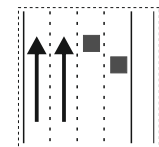
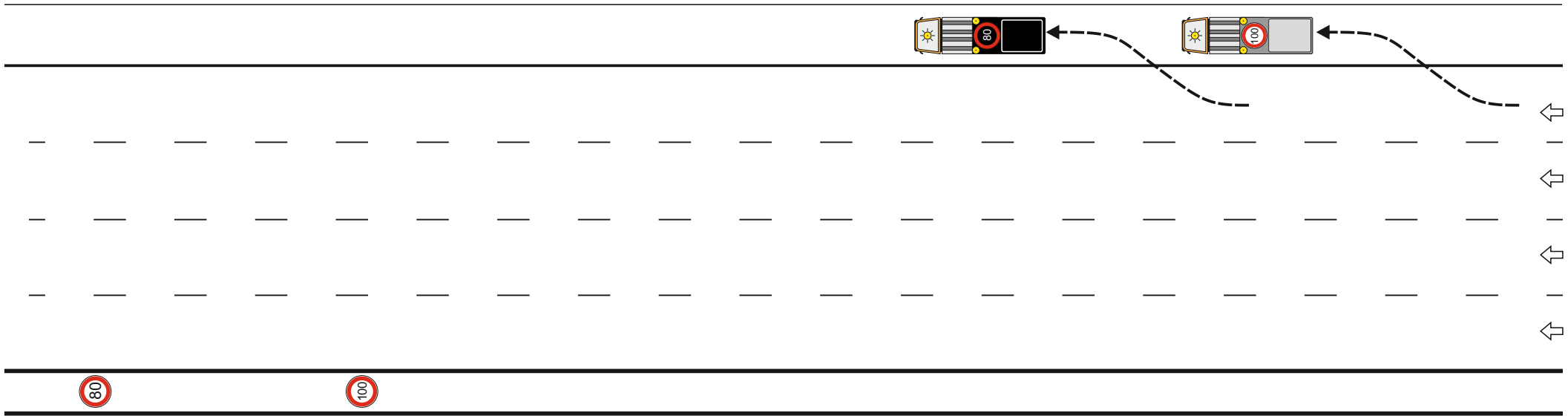


Z 274-58

Z 274-60

Z 274-58

Z 274-60



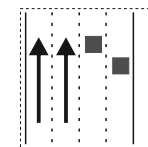
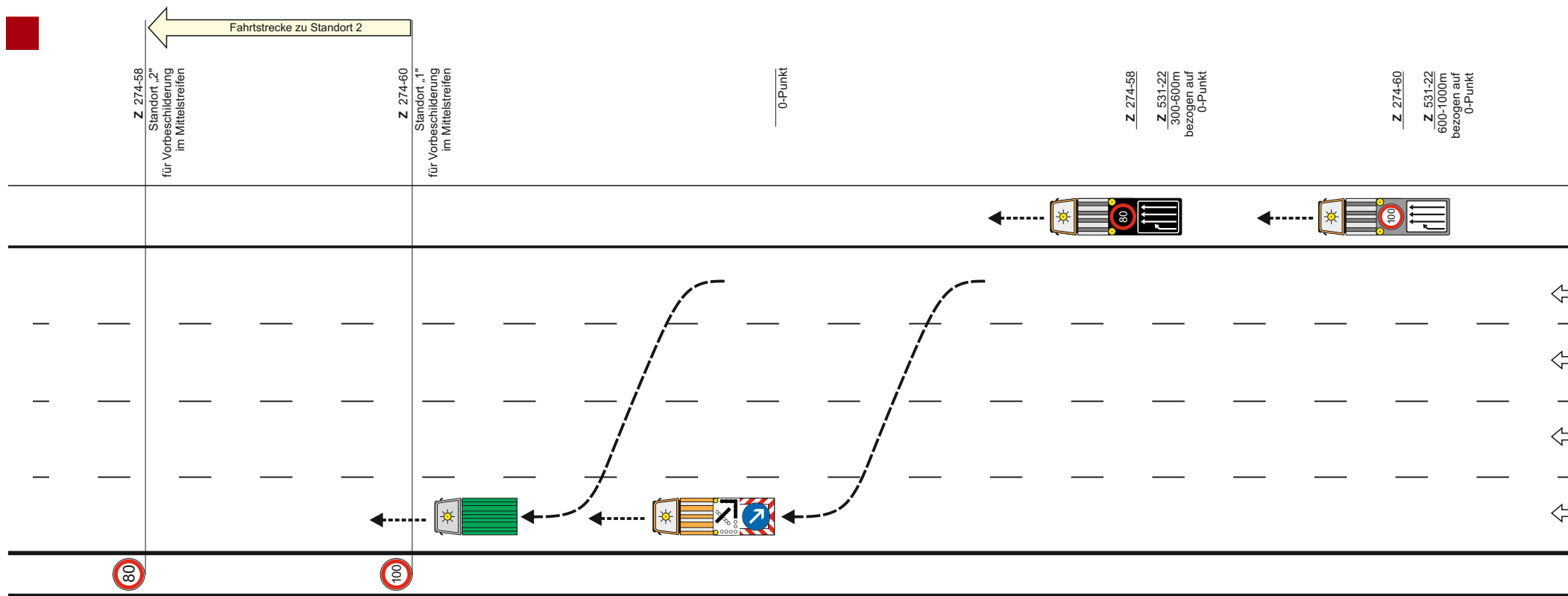
HE2.19RT

ABBAU
Phase 9 / 11



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „2“



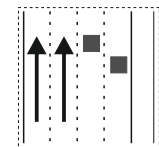
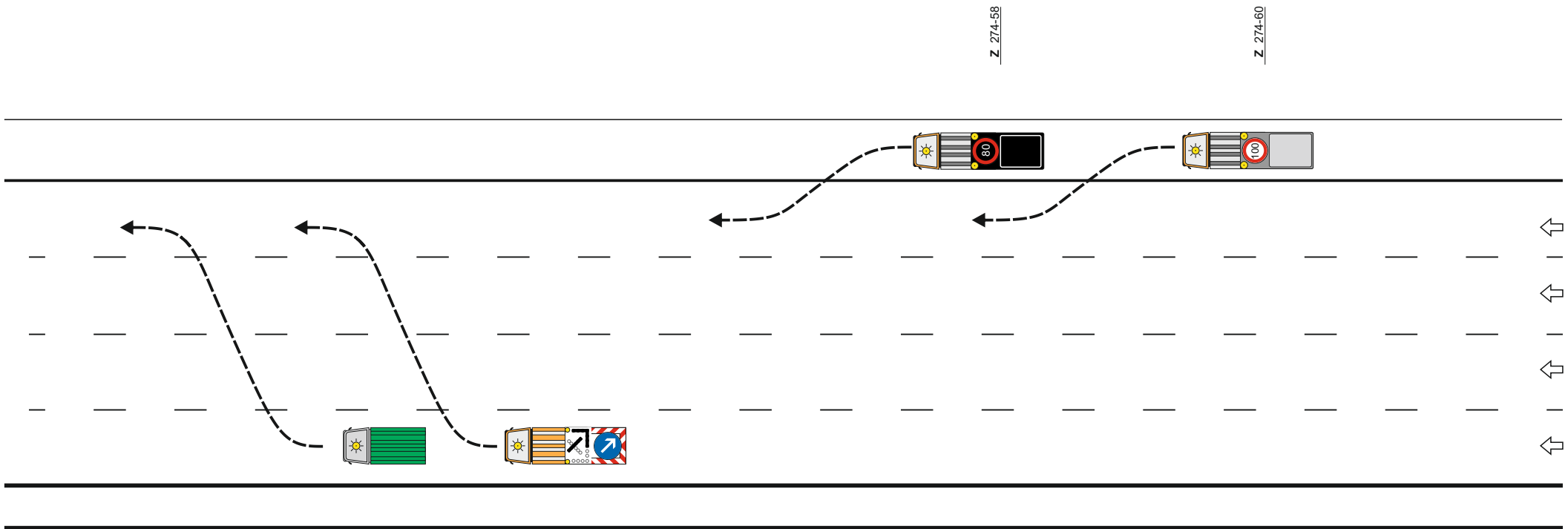
HE2.19RT

ABBAU

Phase 10 / 11



- Vorwarneinrichtungen und Fahrbare Absperrtafel außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT
-
-
-



HE2.19RT

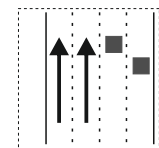
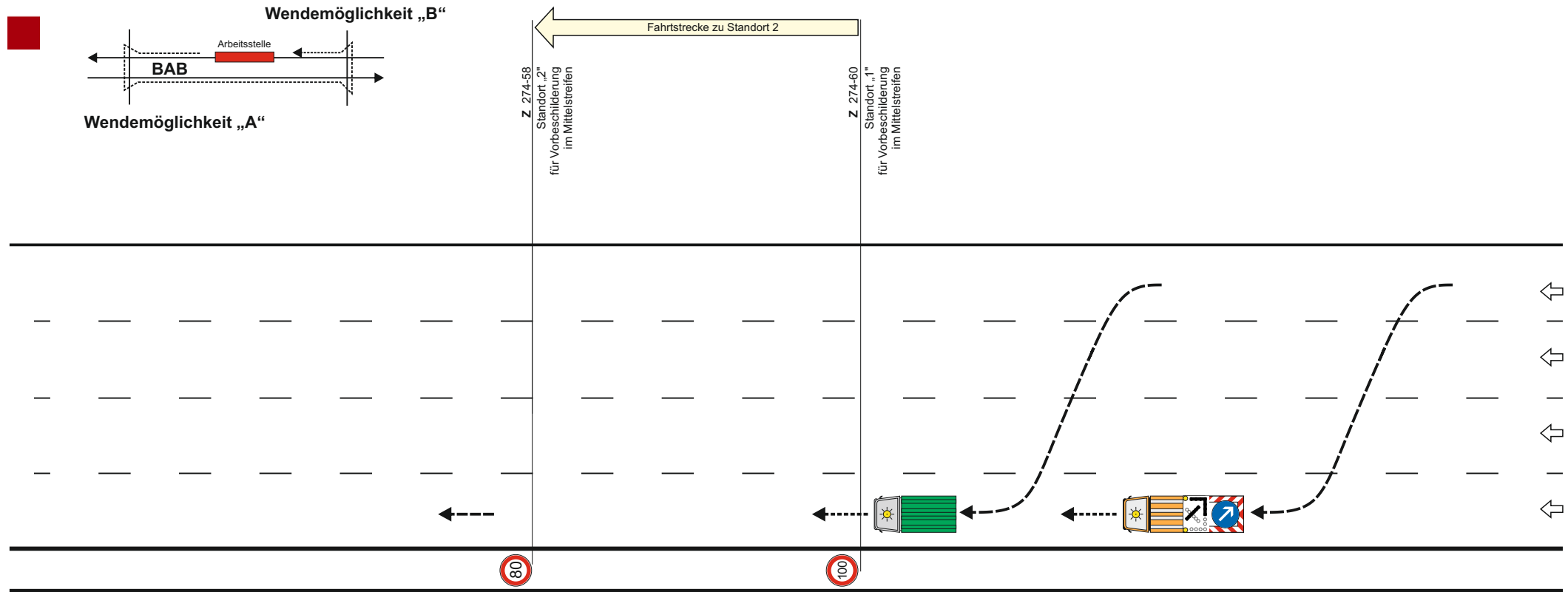
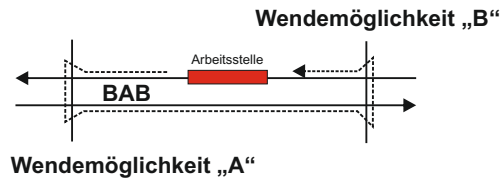
ABBAU

Phase 11 / 11



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

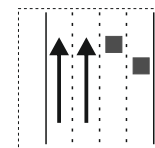
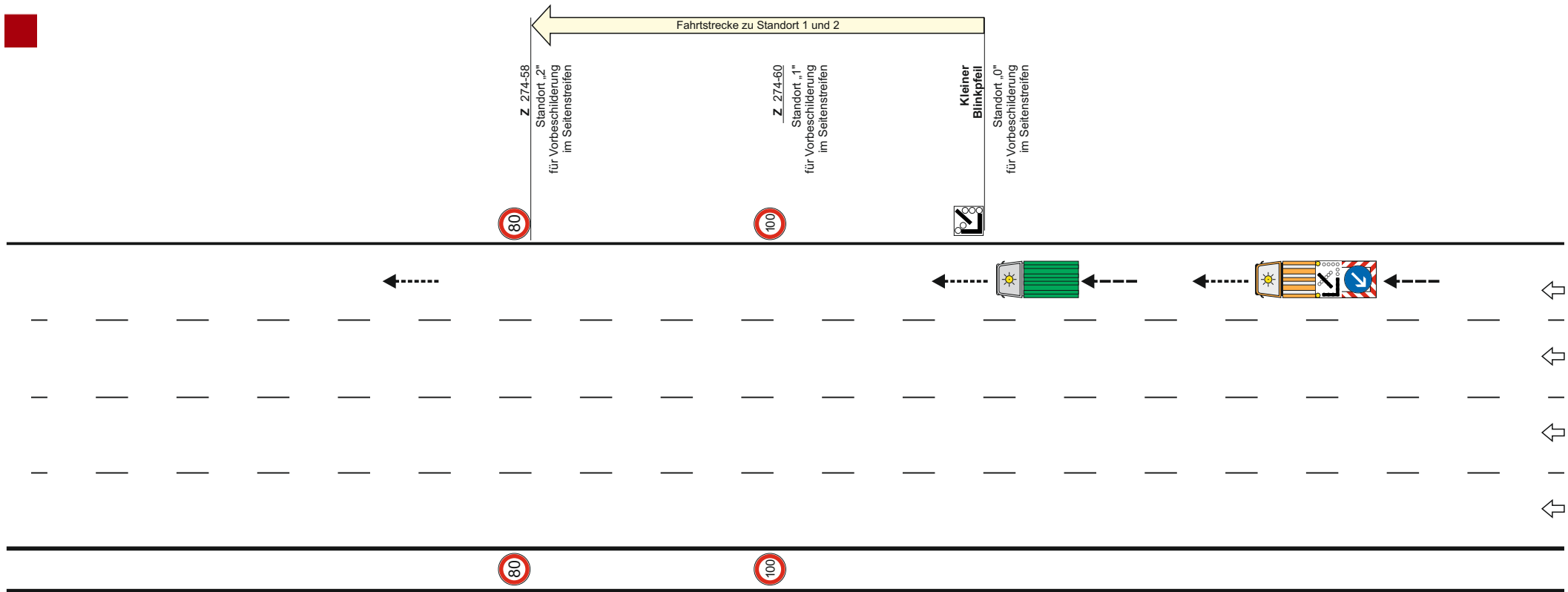


HE2.20RT



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Weiterfahrt der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum 200 m-Punkt



HE2.20RT

AUFBAU

Phase 2 / 7



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

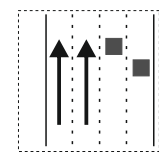
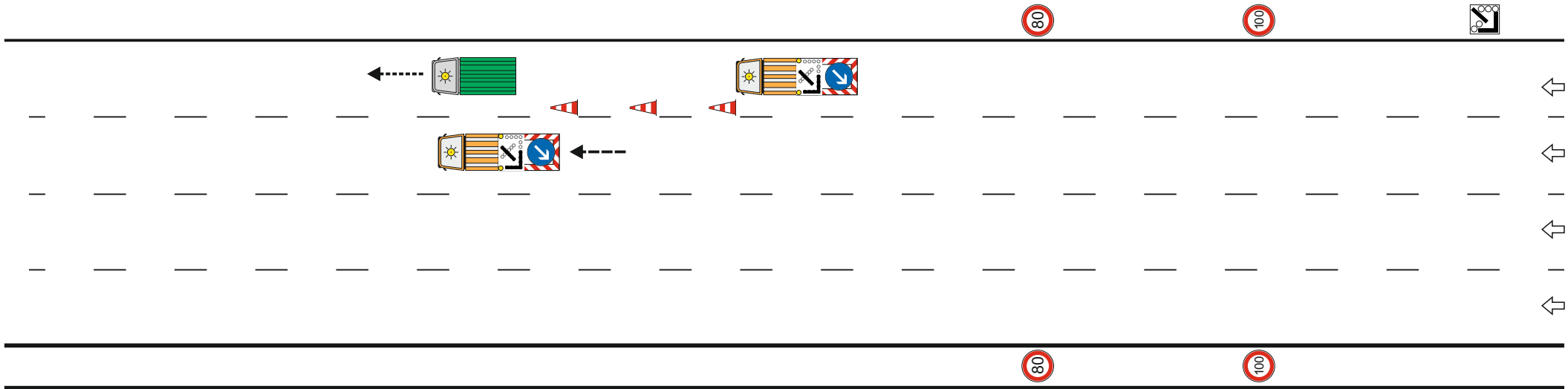
2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt

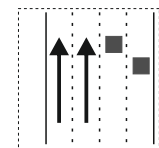
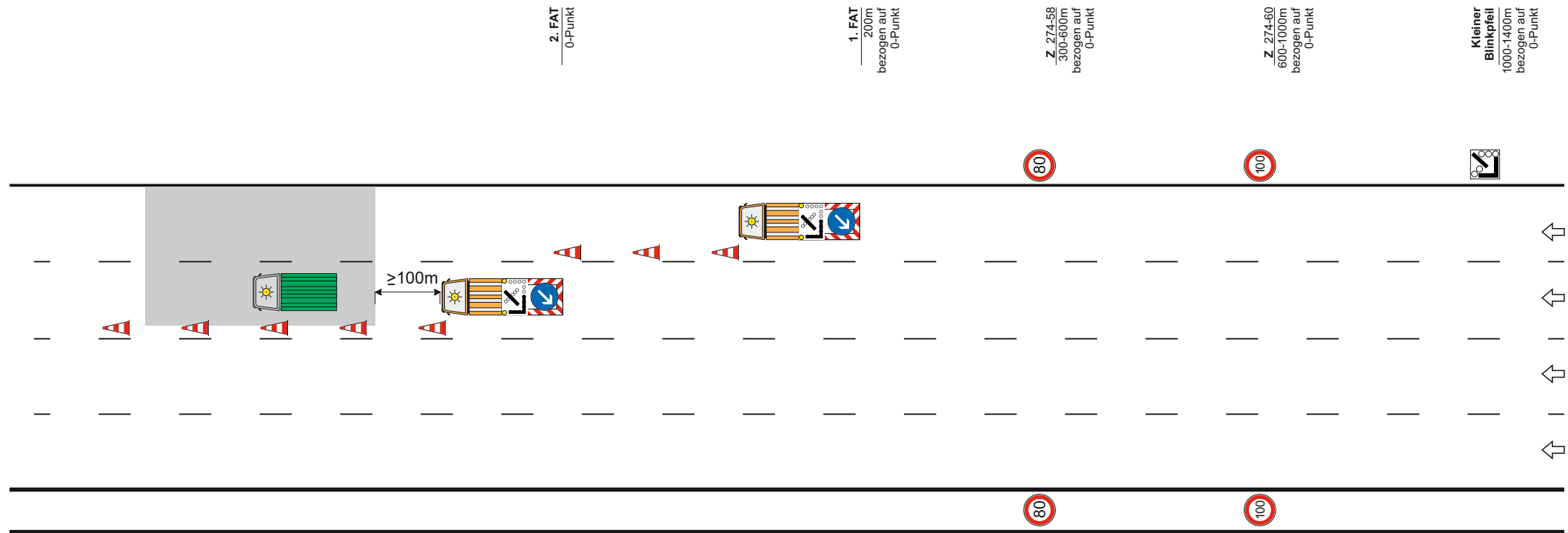


HE2.20RT



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



HE2.20RT

ARBEITSSTELLE

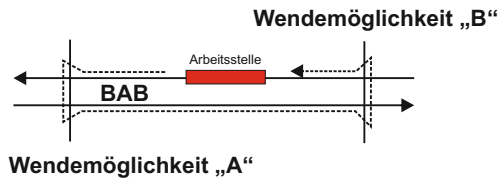
Phase 4 / 7



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitkegel

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



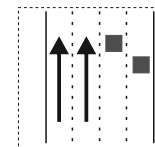
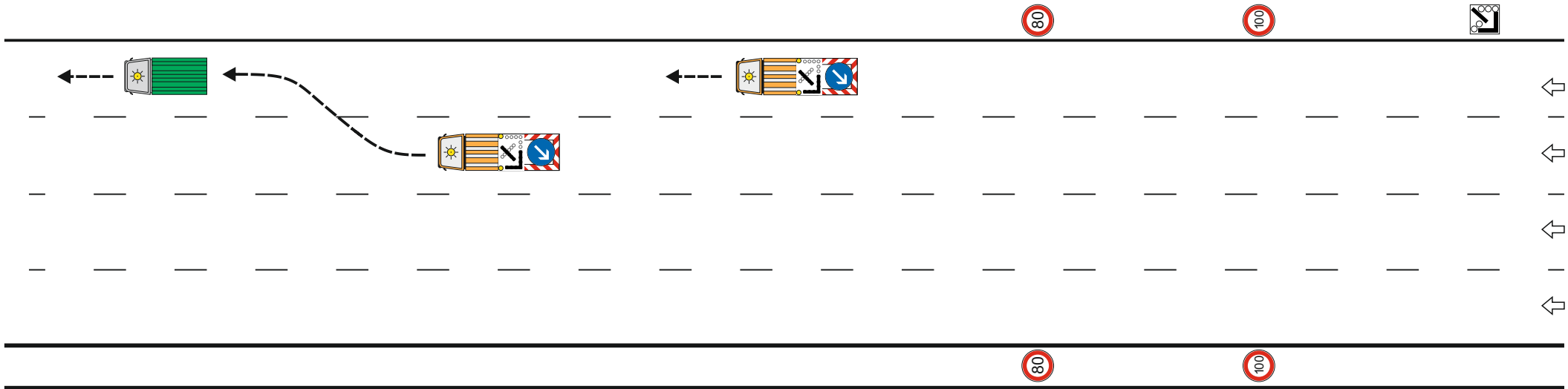
2. FAT

1. FAT

Z 274-58
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.20RT

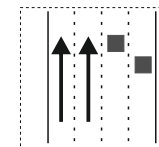
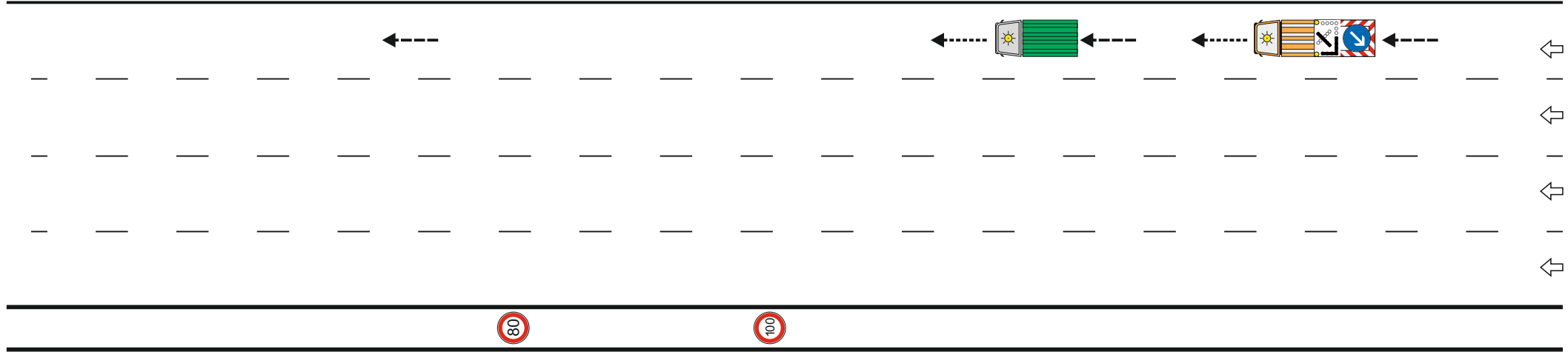
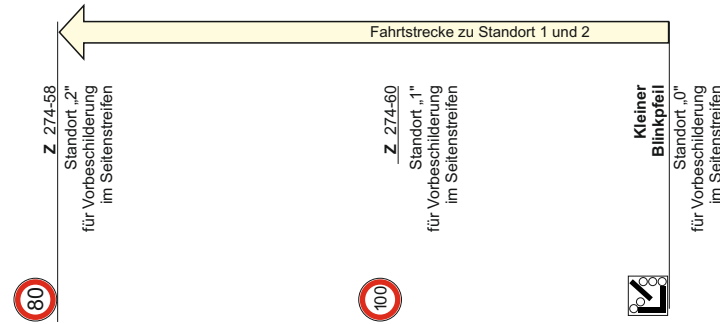
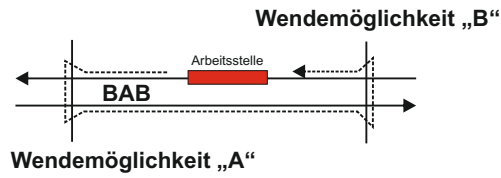
ABBAU

Phase 5 / 7



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
 - ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
- (s. Skizze)



HE2.20RT

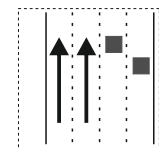
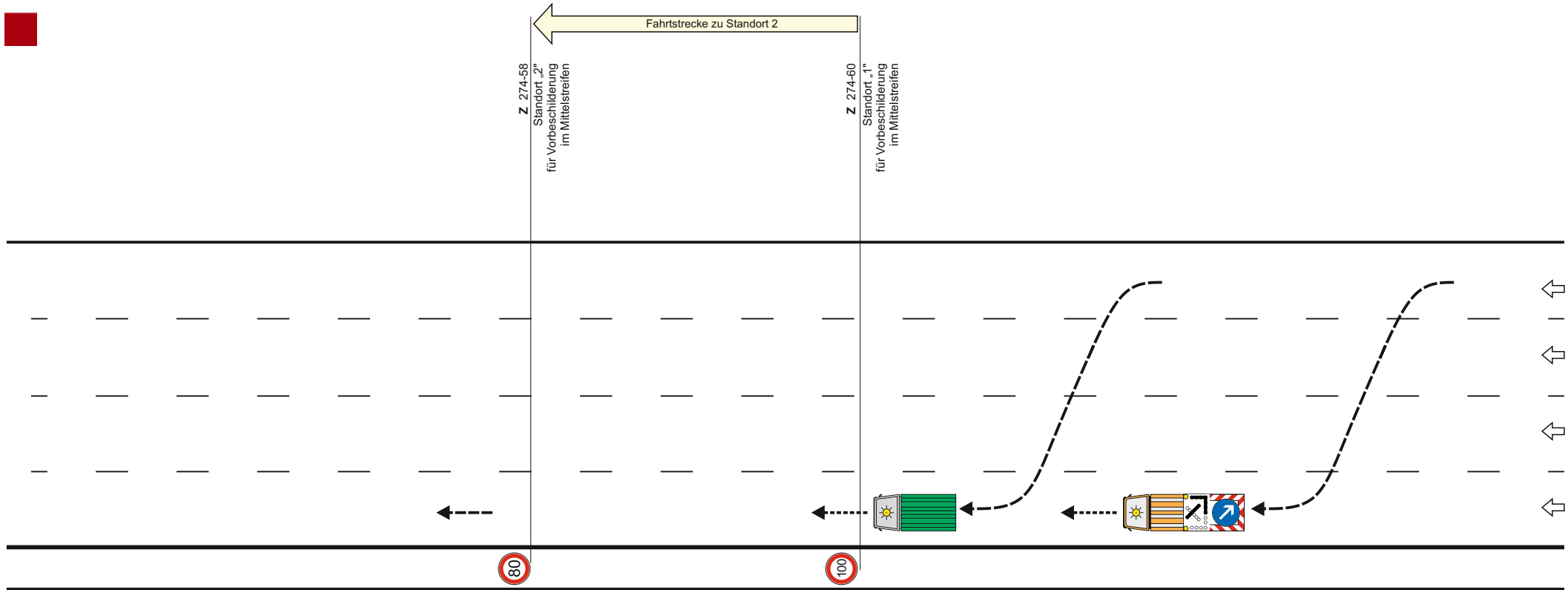
ABBAU

Phase 6 / 7



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE2.20RT

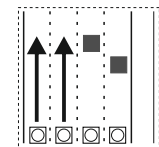
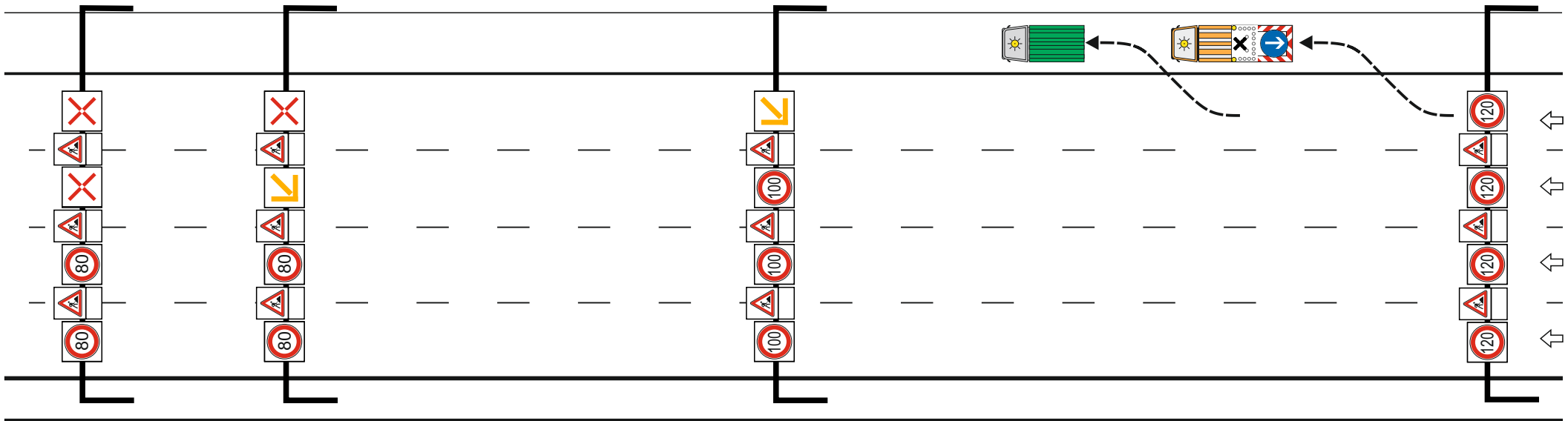
ABBAU

Phase 7 / 7



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen



HE2.21RTS

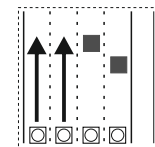
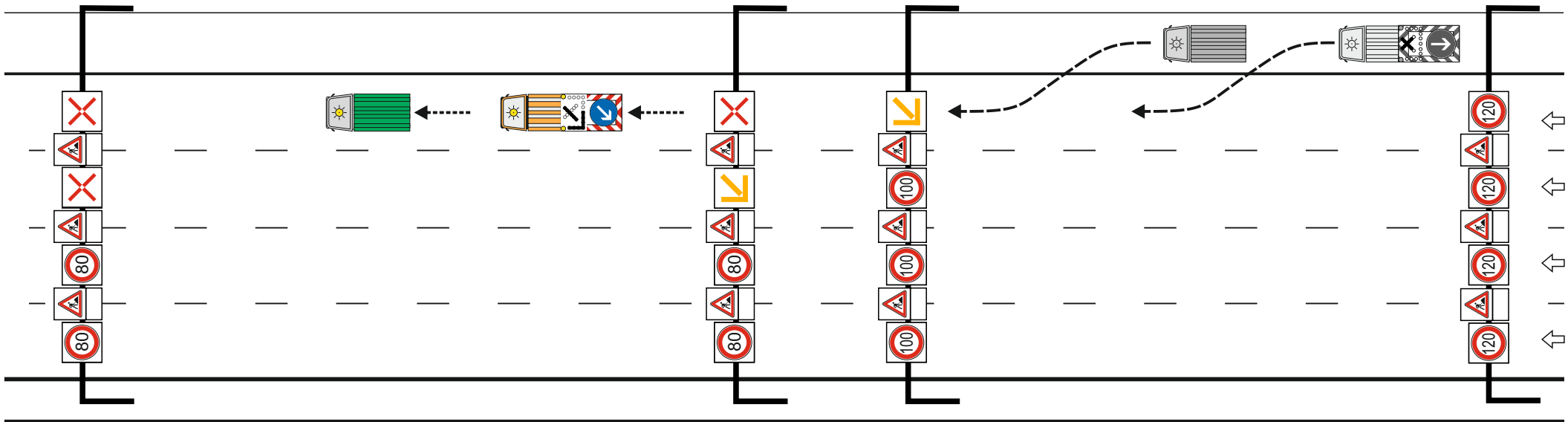
AUFBAU
Phase 1 / 5



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum 200 m-Punkt

1.FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.21RTS

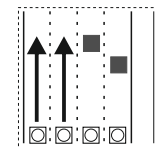
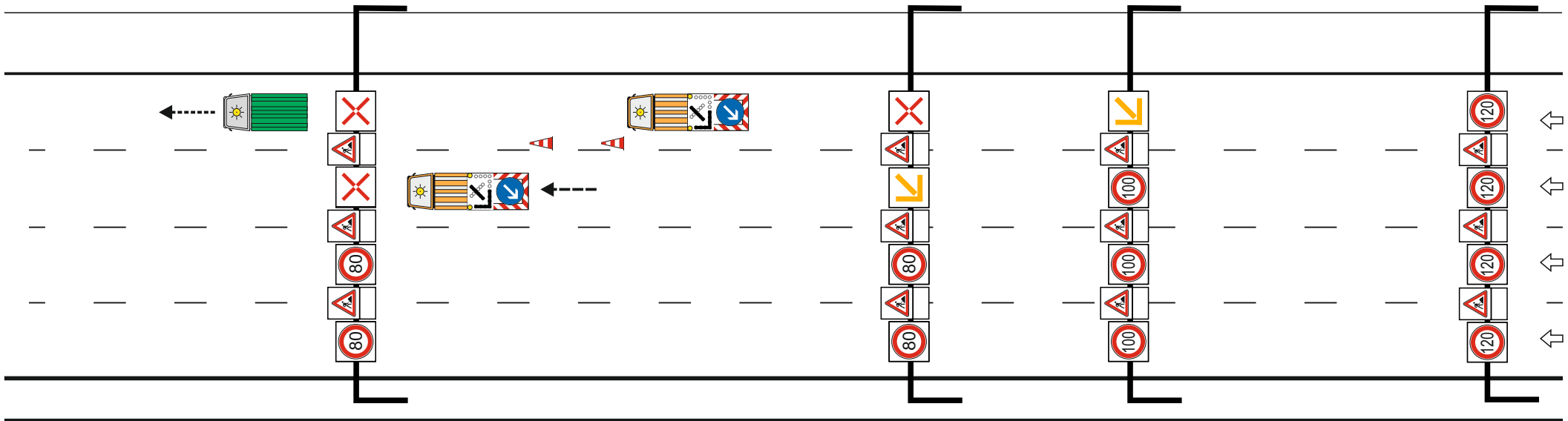


Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

2.FAT
0-Punkt

1.FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.21RTS

AUFBAU
Phase 3 / 5

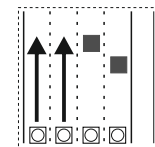
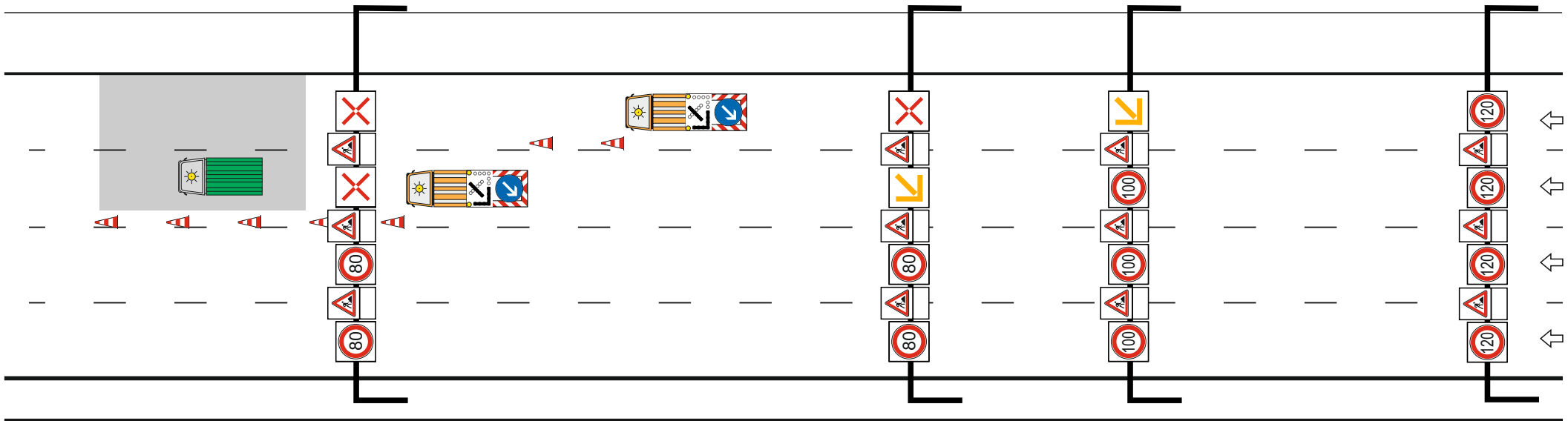


Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

2.FAT
0-Punkt

1.FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt



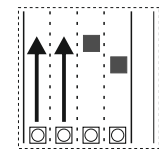
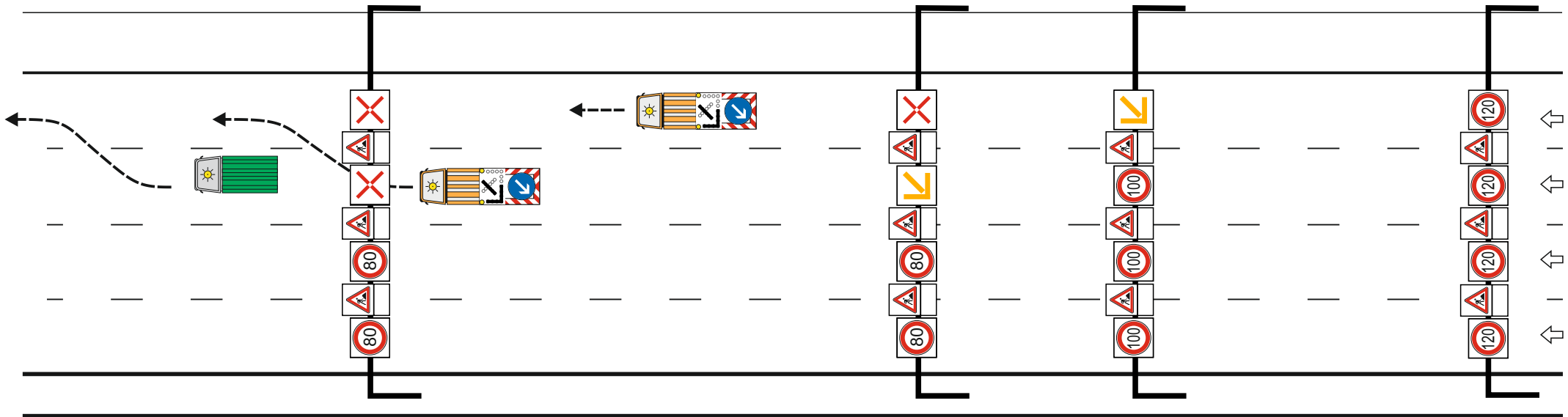
HE2.21RTS

ARBEITSSTELLE
Phase 4 / 5



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau Leitkegel
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



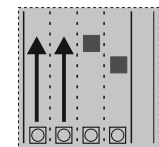
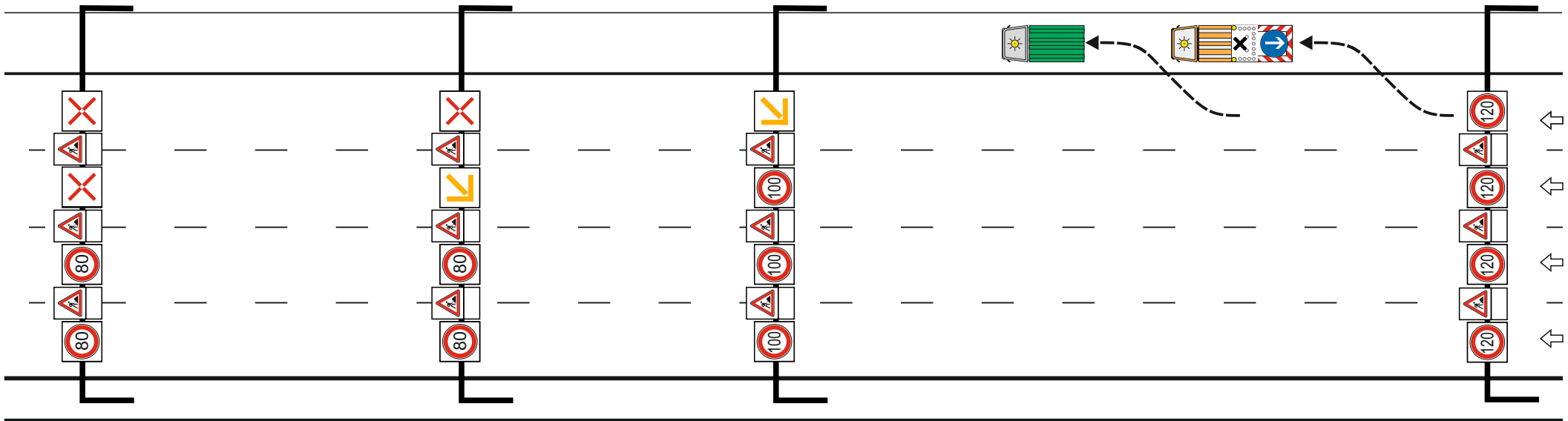
HE2.21RTS

ABBAU
Phase 5 / 5



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen



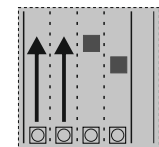
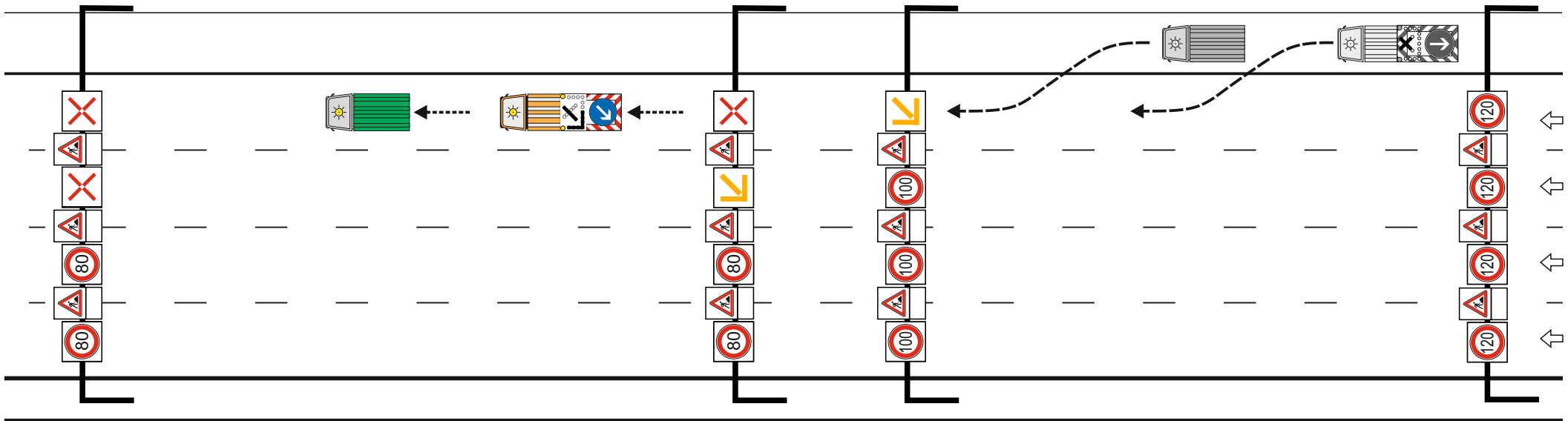
HE2.22RNS



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum 200 m-Punkt

1.FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.22RNS

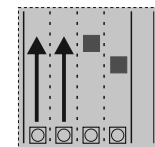
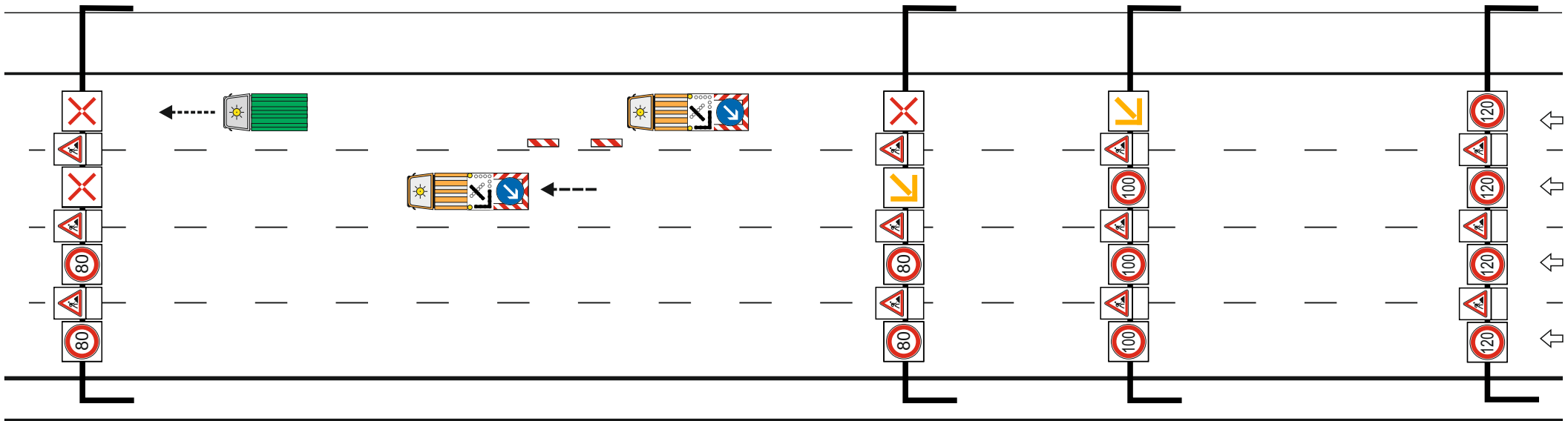


Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

2.FAT
0-Punkt

1.FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.22RNS

AUFBAU
Phase 3 / 5

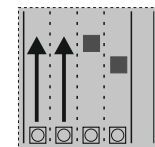
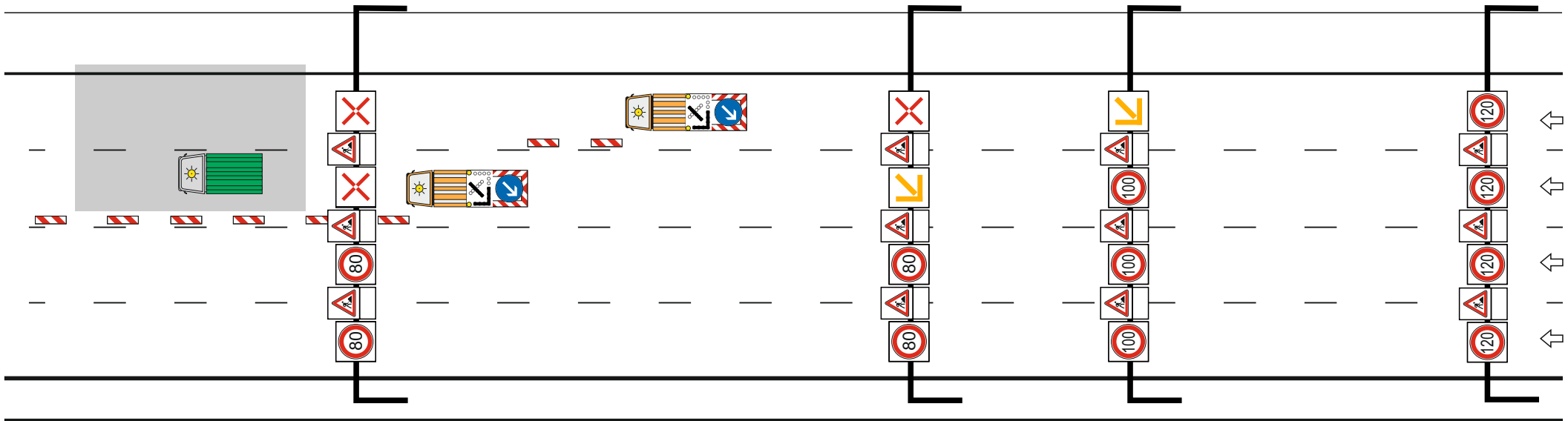


Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

2.FAT
0-Punkt

1.FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.22RNS

ARBEITSSTELLE

Phase 4 / 5

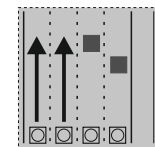
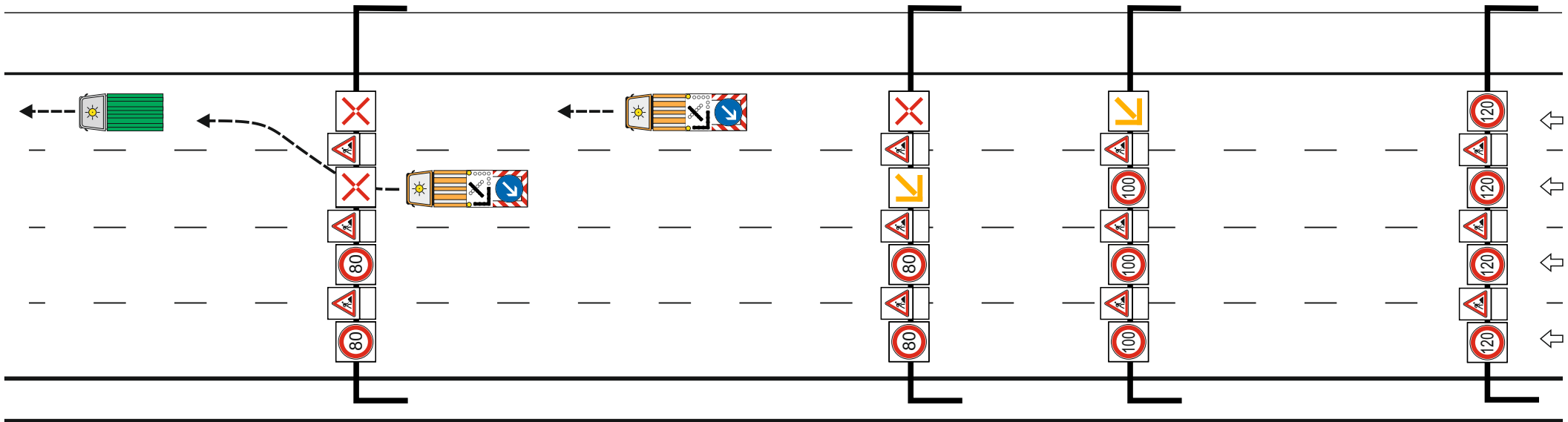


Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitbaken

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs

↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE2.22RNS

ABBAU
Phase 5 / 5

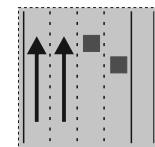
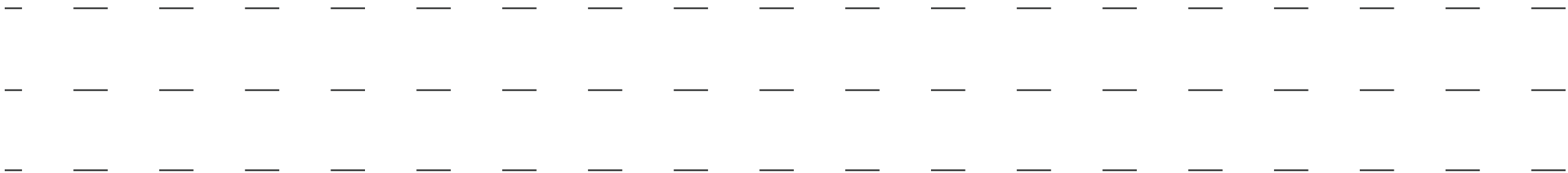
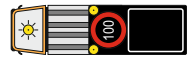
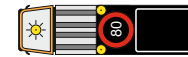
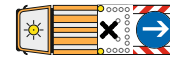


Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE2.23RN

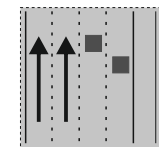
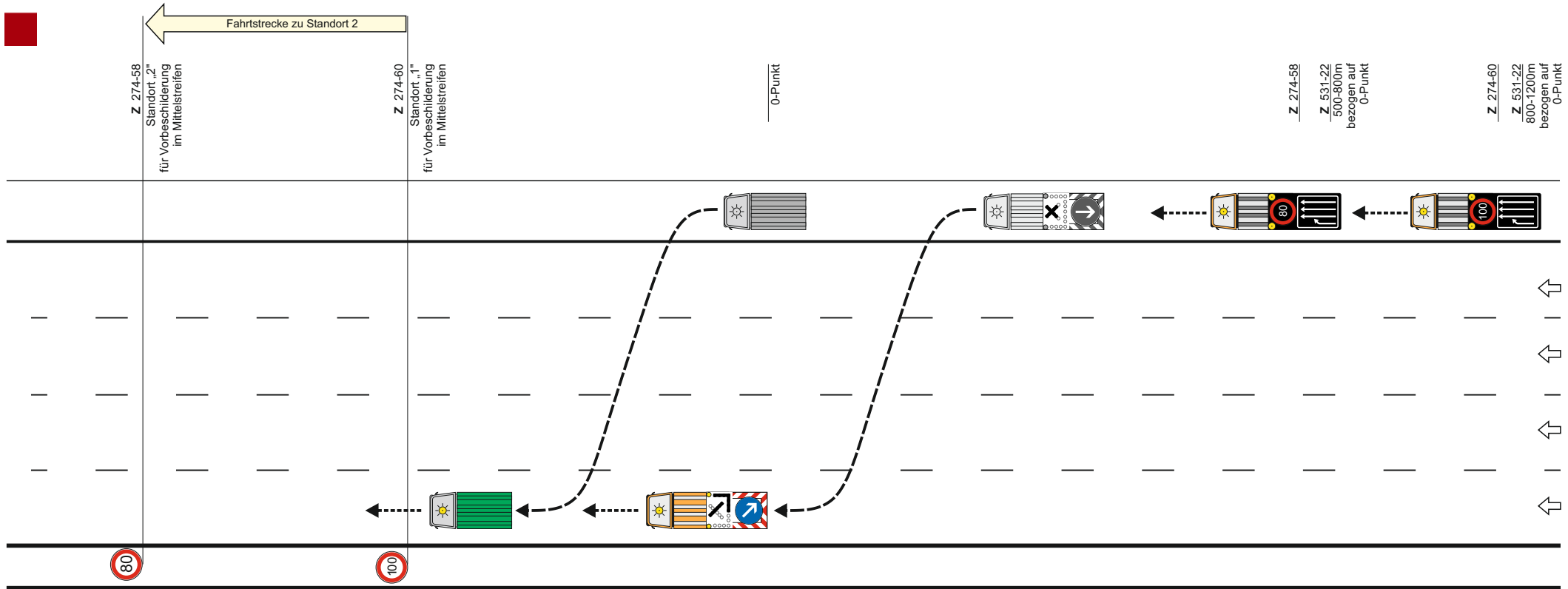
AUFBAU

Phase 1 / 12



VZ-Montage

- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“, dabei 1. VWT am Standort „1“ belassen
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“, dabei 2. VWT am Standort „2“ belassen



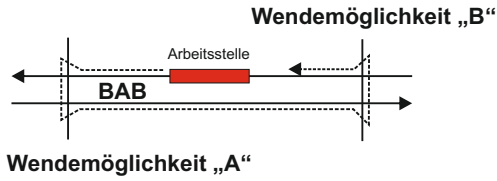
HE2.23RN

AUFBAU

Phase 2 / 12

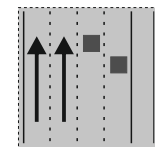
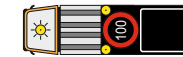
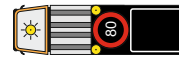


Zwischenphase
↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.23RN

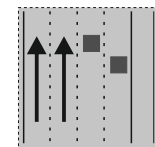
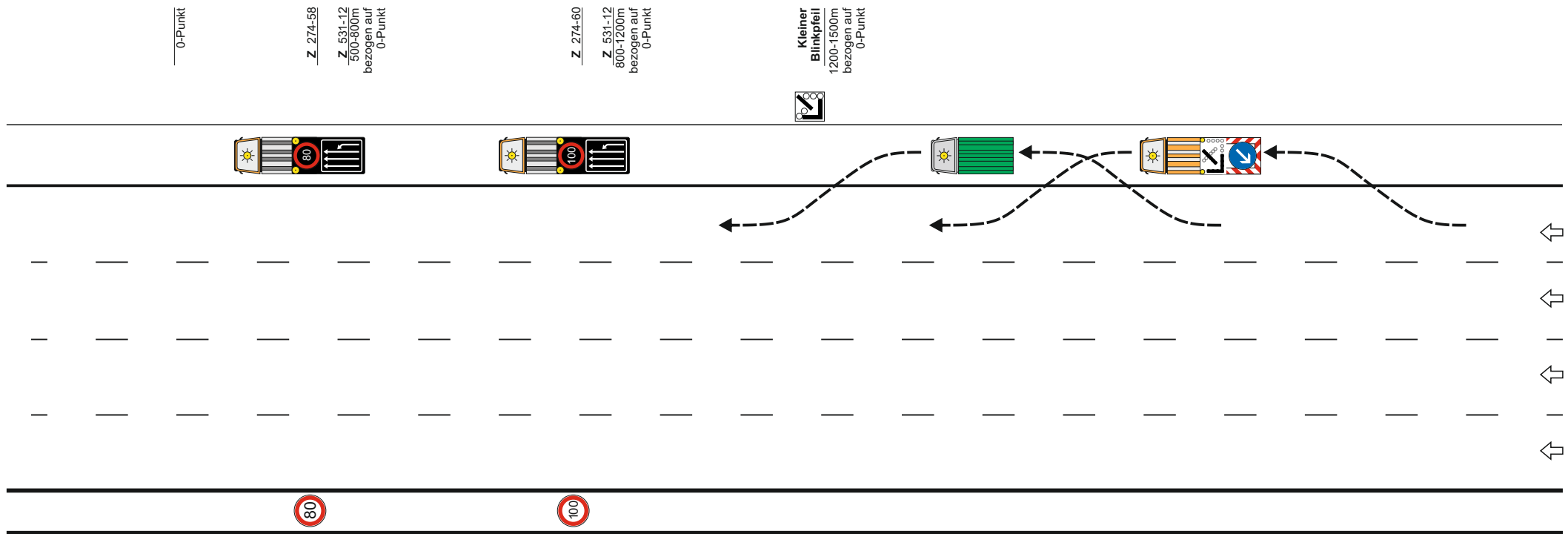
AUFBAU

Phase 3 / 12



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf Seitenstreifen
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Signalbild der VWT einstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs



HE2.23RN

AUFBAU

Phase 4 / 12



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

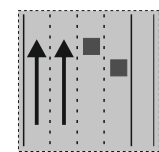
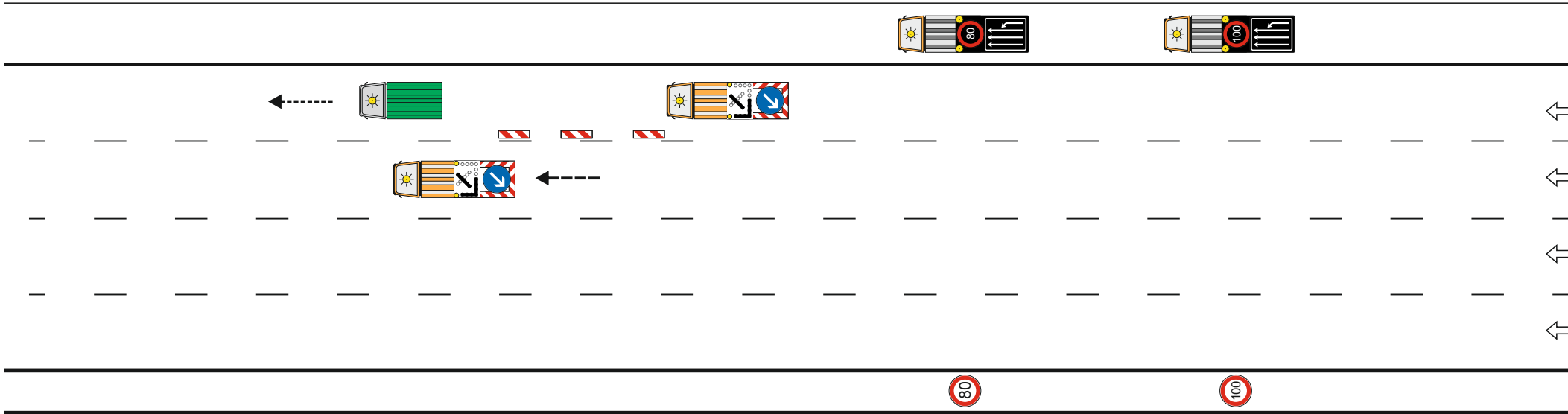
2.FAT
0-Punkt

1.FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
Z 531-12
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-12
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.23RN

AUFBAU

Phase 5 / 12



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m

↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

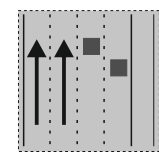
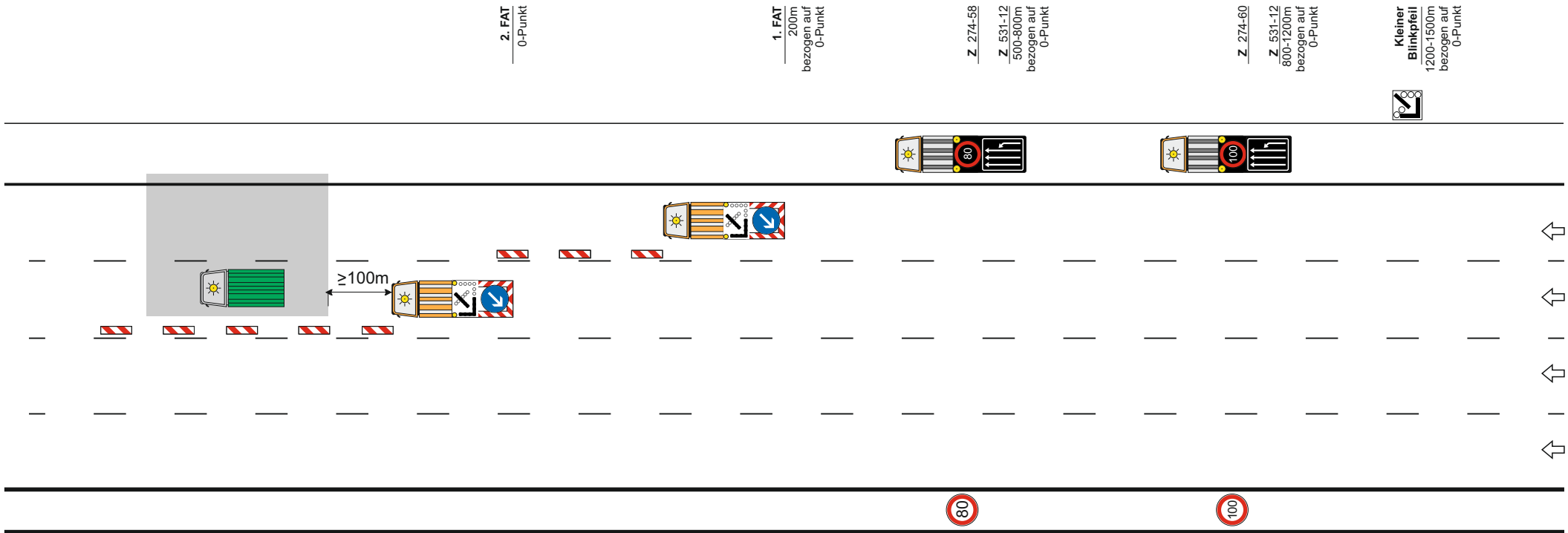
2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
Z 531-12
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-12
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.23RN

ARBEITSSTELLE

Phase 6 / 12



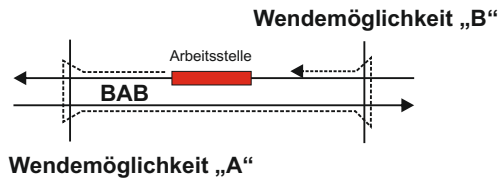
Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitbaken

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ im Mittelstreifen

- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

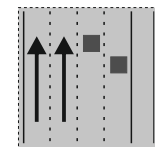
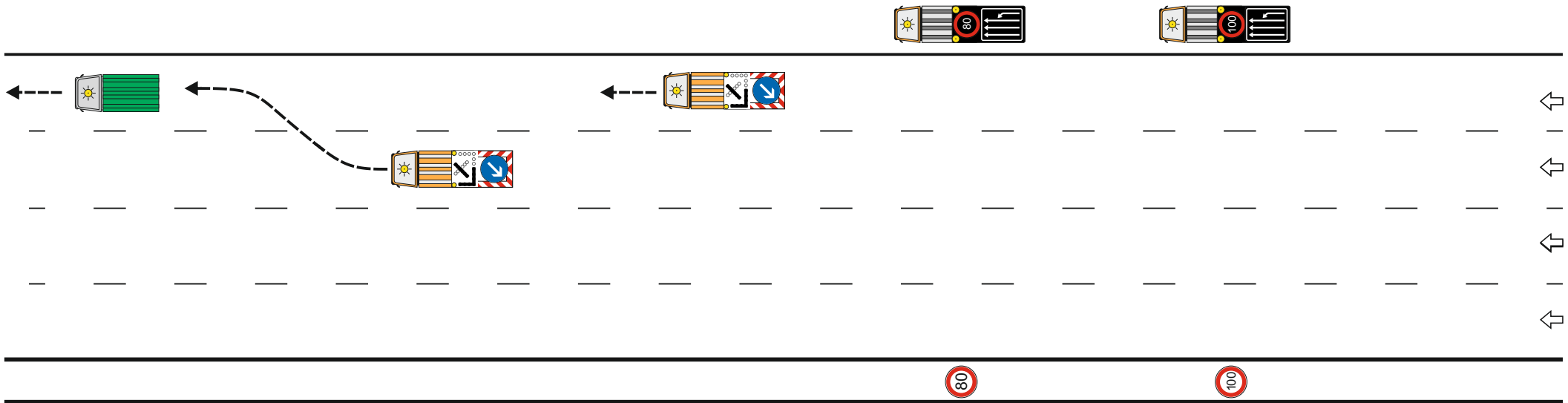
Z 274-58

Z 531-12
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-12
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

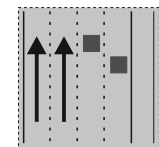
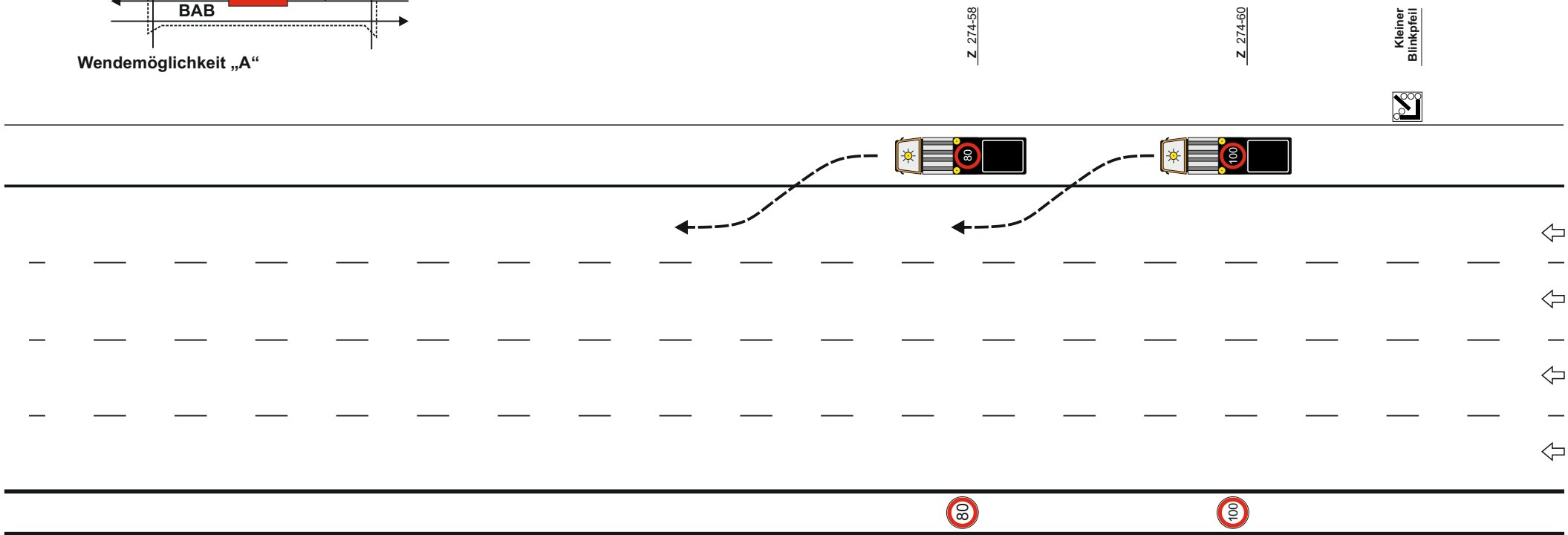
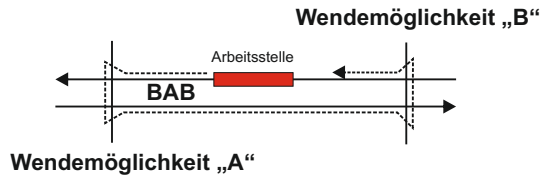
Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.23RN



- Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
-
-
-



HE2.23RN

ABBAU

Phase 8 / 12



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



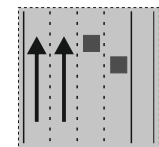
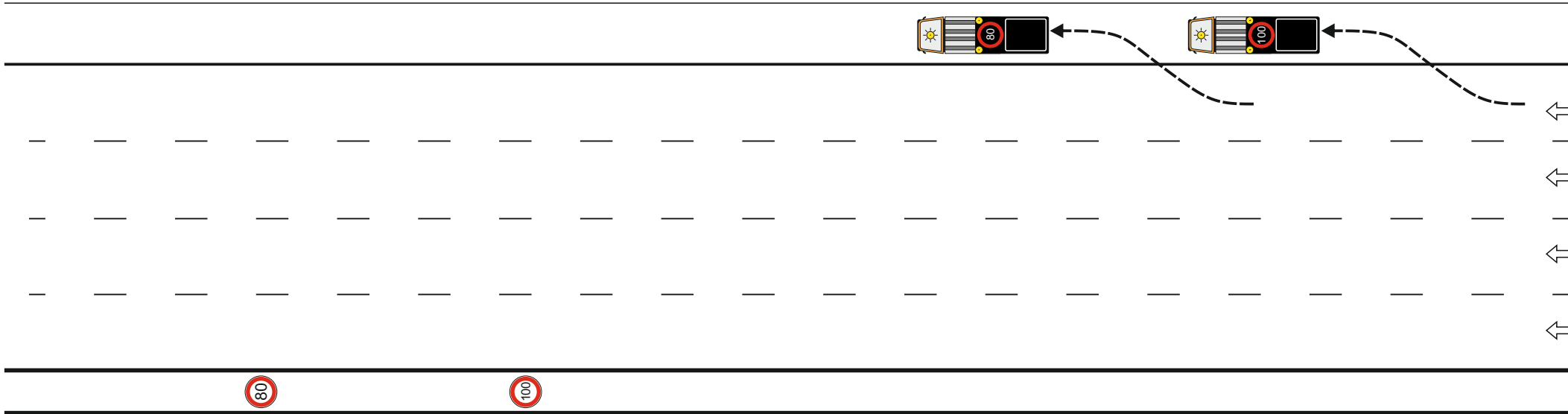
Z 274-58

Z 274-60



Z 274-58

Z 274-60



HE2.23RN

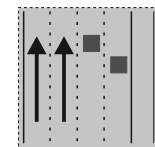
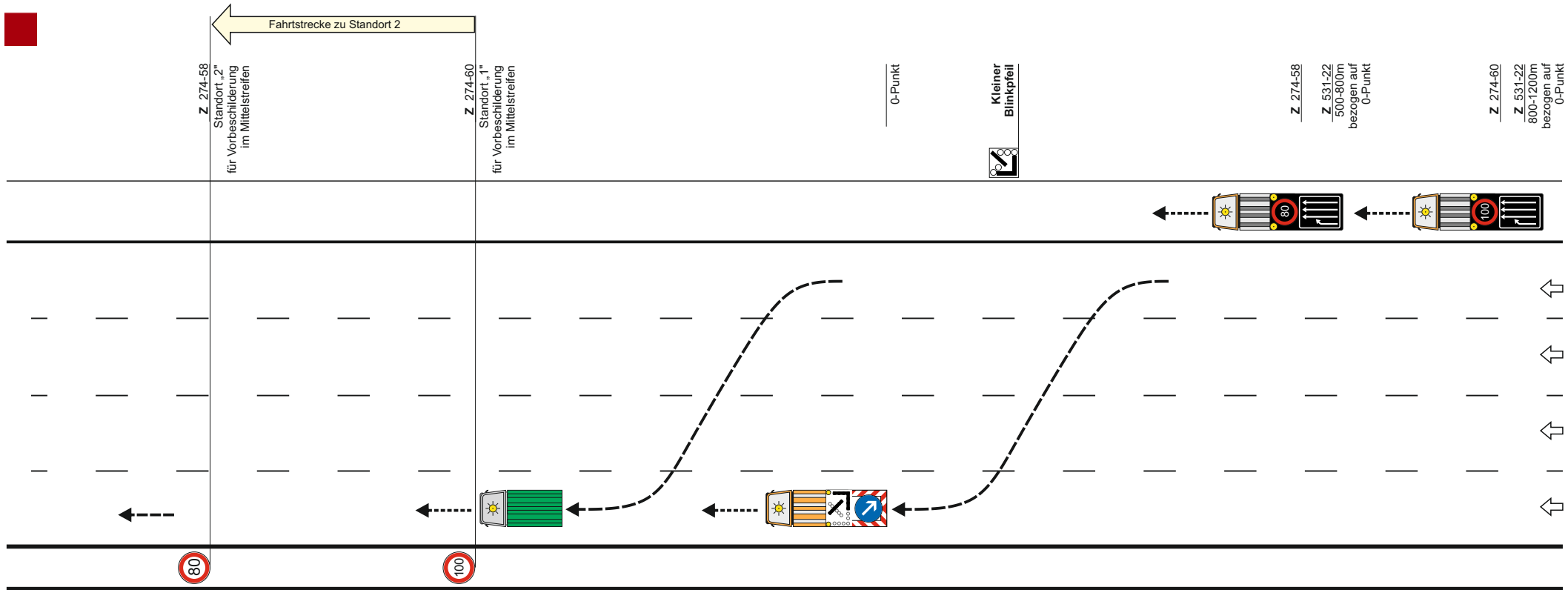
ABBAU

Phase 9 / 12



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE2.23RN

ABBAU

Phase 10 / 12



Vorwarneinrichtung außer Betrieb setzen

↳ VWT außer Betrieb setzen

↳ Ausfahren der VWT

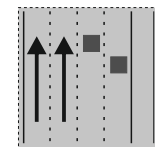
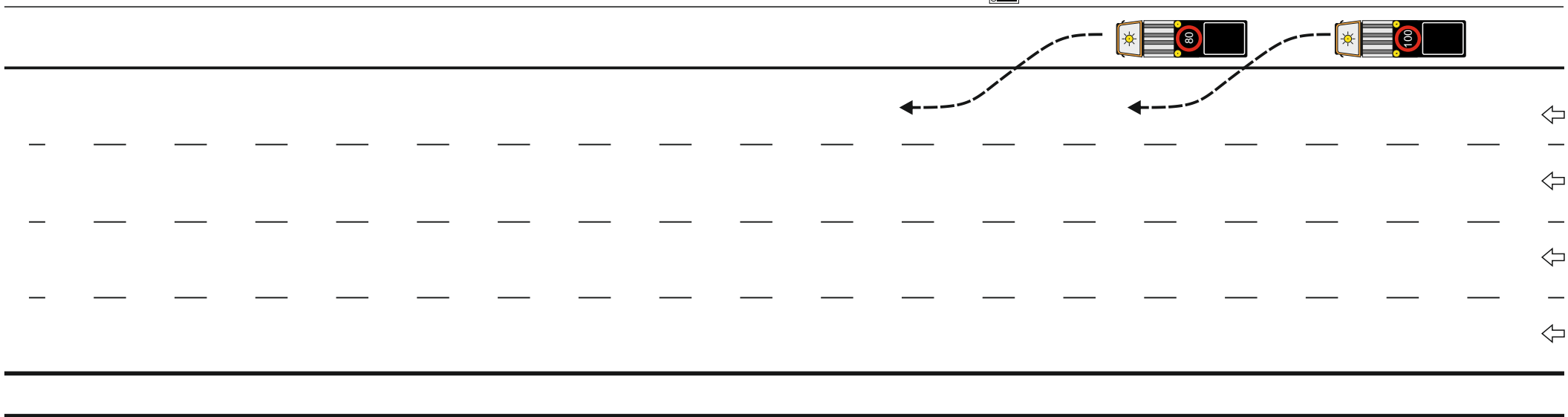


Kleiner
Blinkpfeil



Z 274-58

Z 274-60



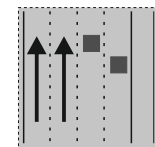
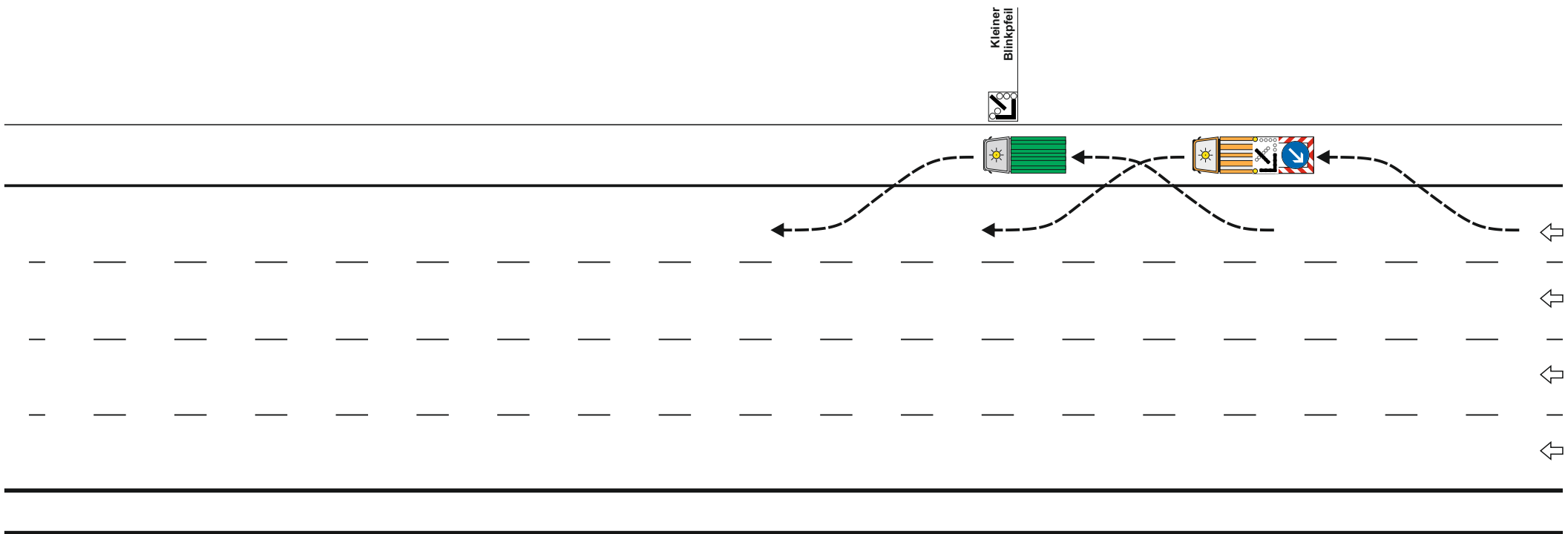
HE2.23RN

ABBAU

Phase 11 / 12



- VZ-Demontage
 - ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen
 - ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ Demontage von Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE2.23RN

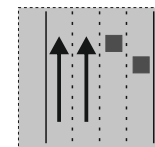
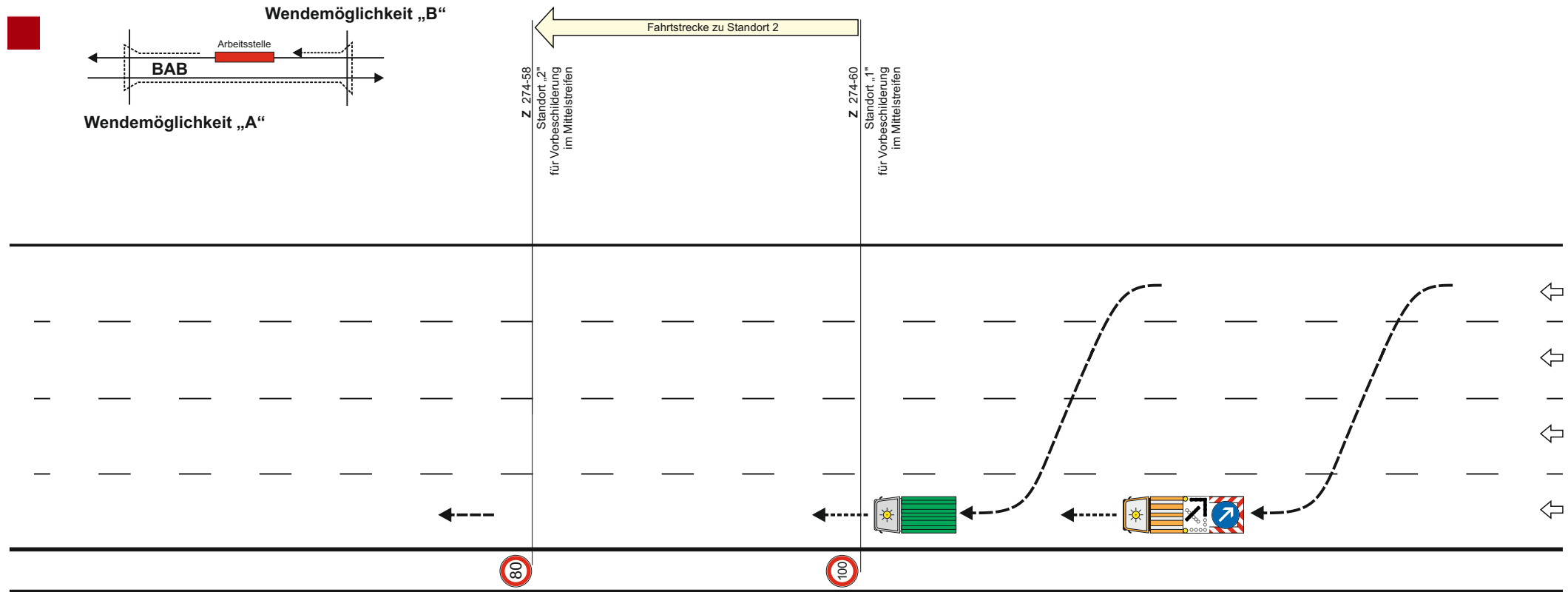
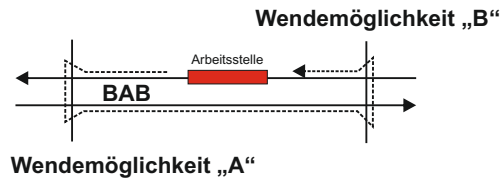
ABBAU

Phase 12 / 12



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

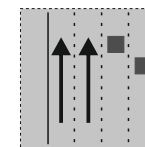
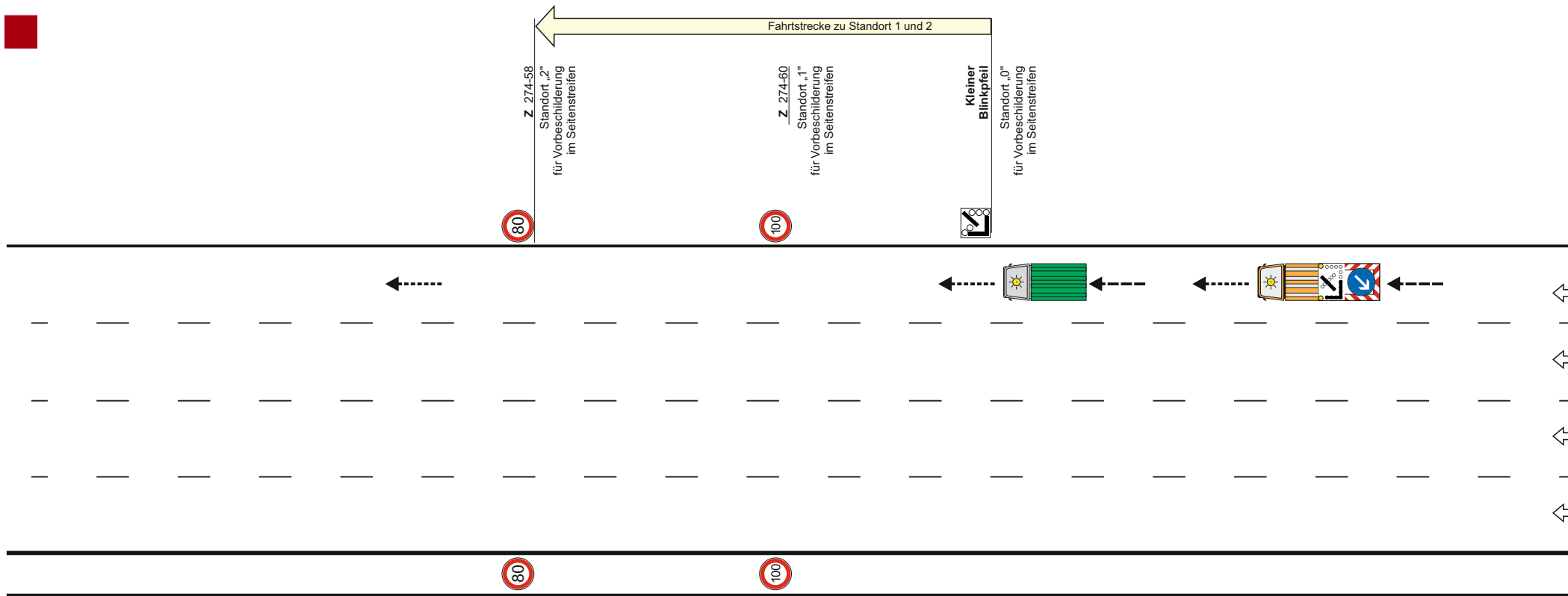


HE2.24RN



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Weiterfahrt der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum 200 m-Punkt



HE2.24RN

AUFBAU

Phase 2 / 7



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

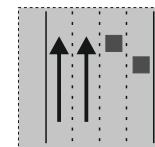
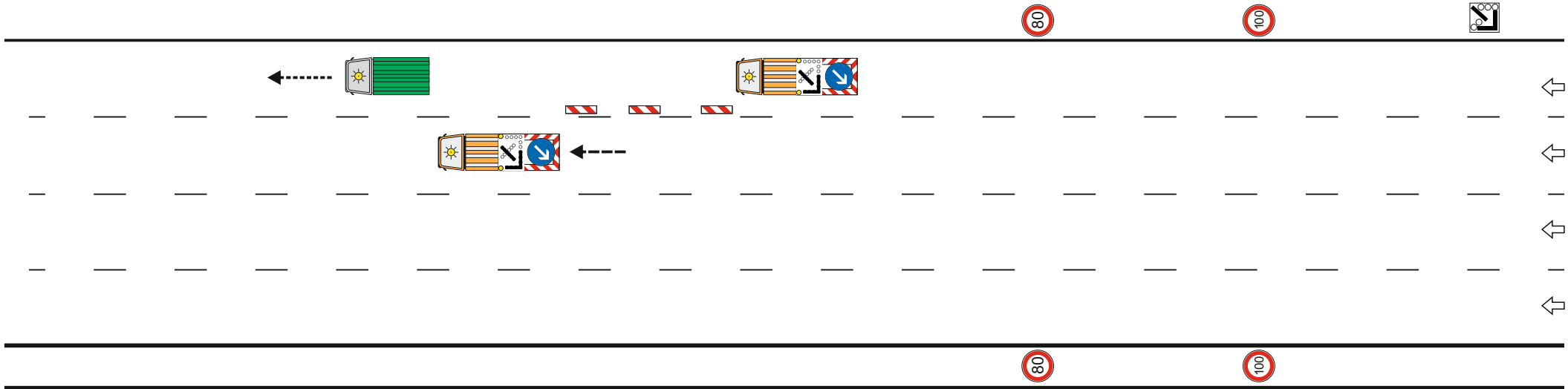
2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.24RN

AUFBAU

Phase 3 / 7



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m

↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

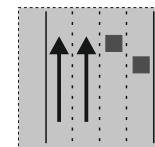
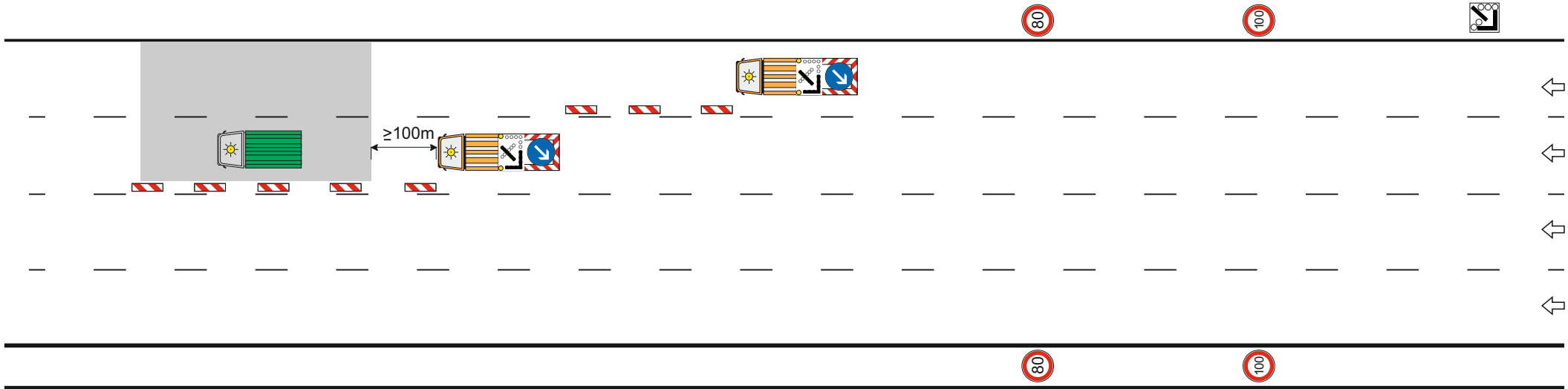
2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.24RN

ARBEITSSTELLE

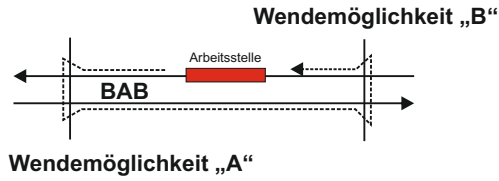
Phase 4 / 7



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitbaken

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



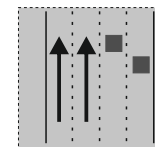
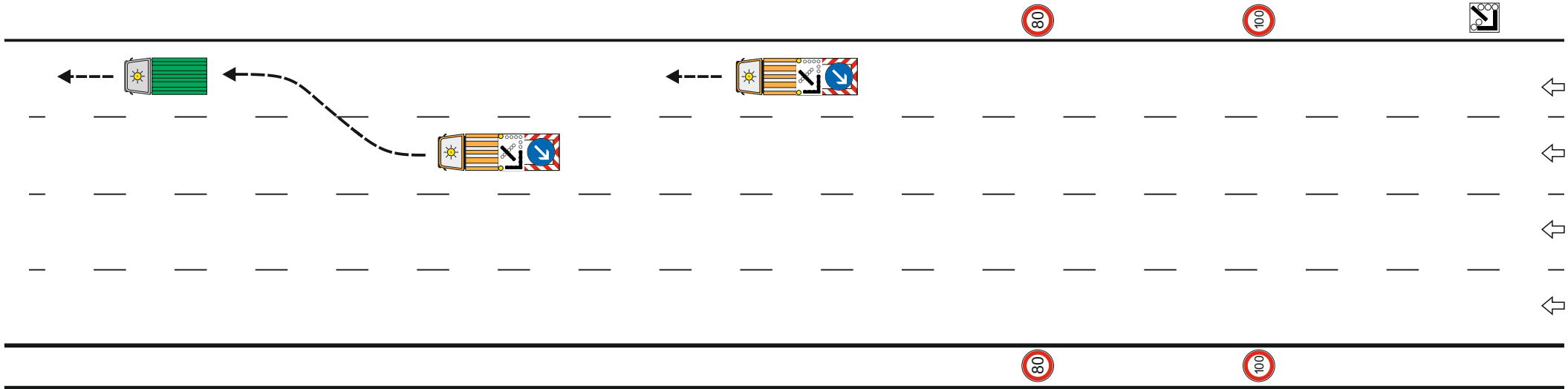
2. FAT

1. FAT

Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.24RN

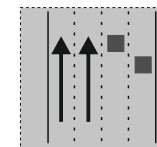
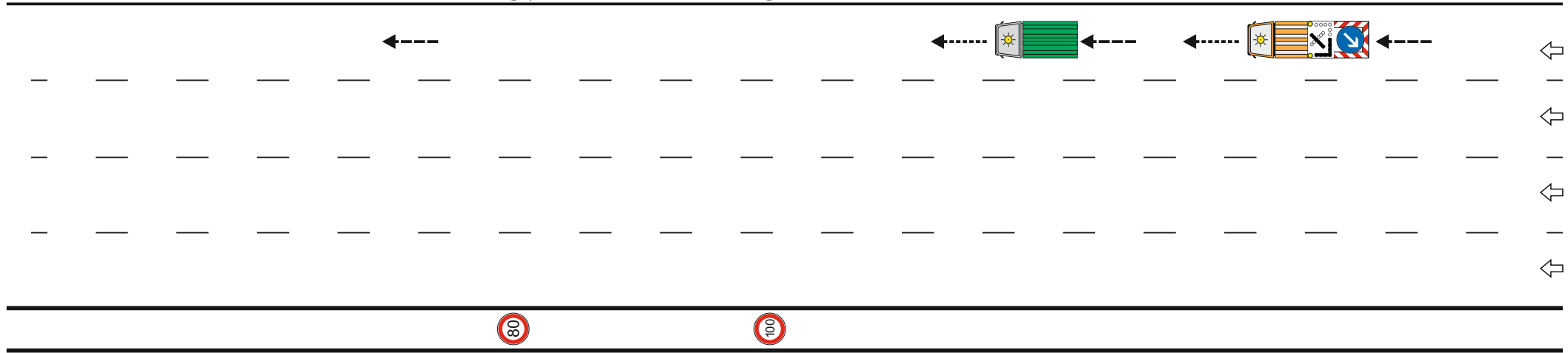
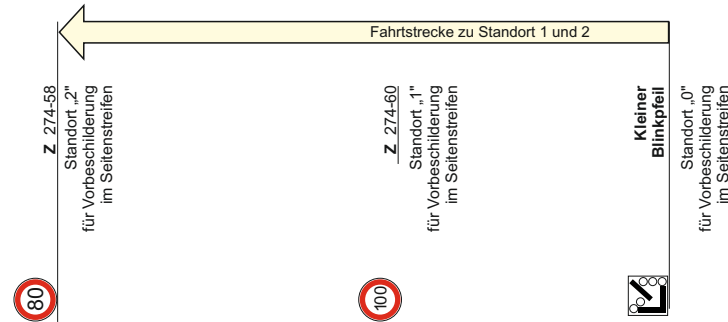
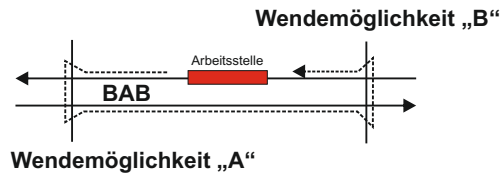
ABBAU

Phase 5 / 7



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
 - ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
- (s. Skizze)



HE2.24RN

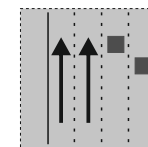
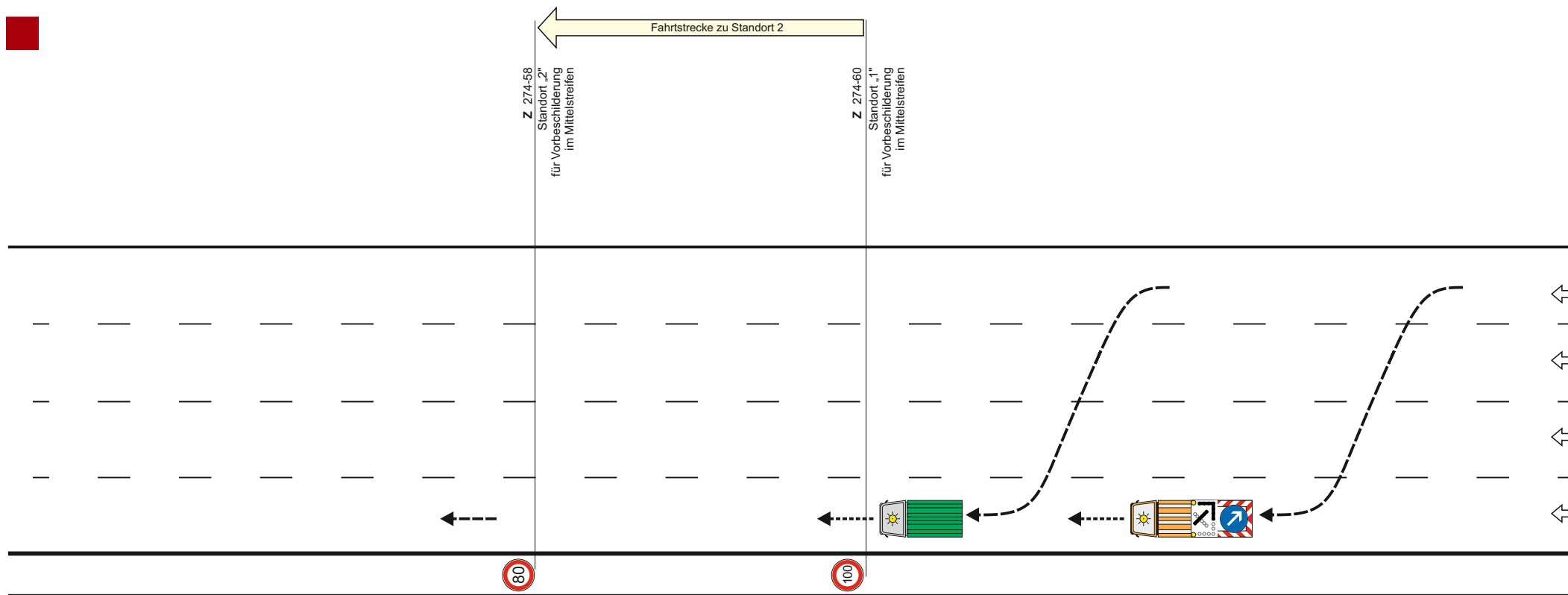
ABBAU

Phase 6 / 7



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE2.24RN

ABBAU

Phase 7 / 7

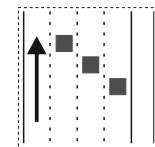
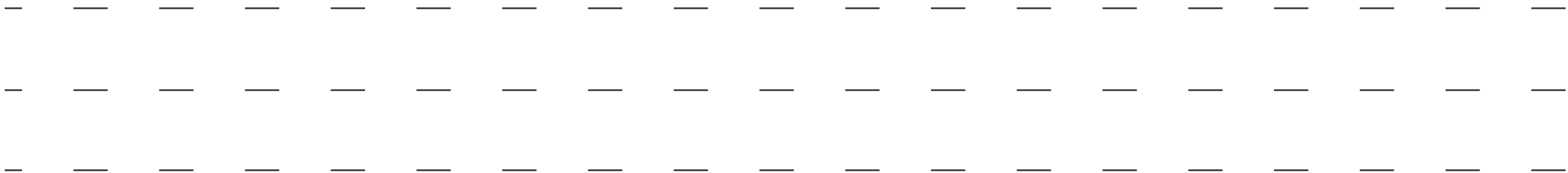
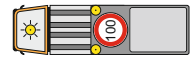
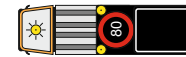
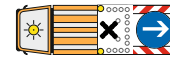


Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE3.1RT

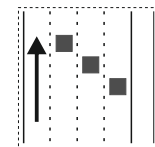
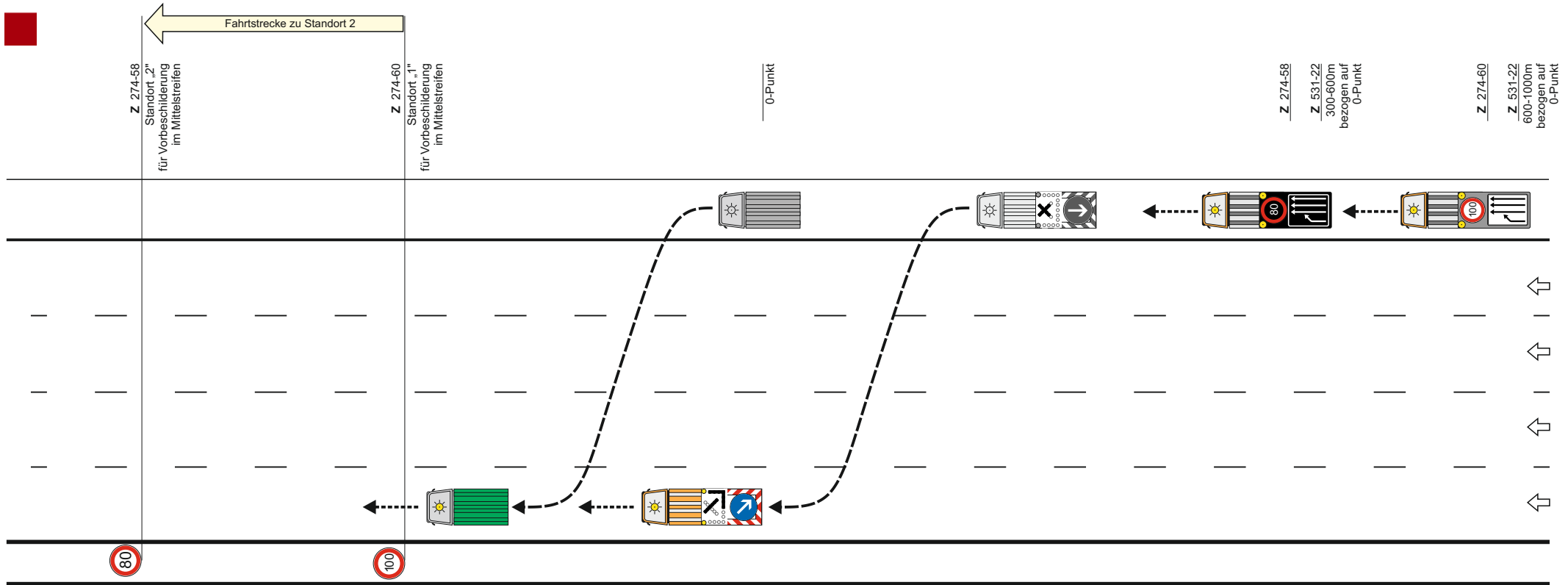
AUFBAU

Phase 1 / 12



VZ-Montage

- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“, dabei 1. VWT am Standort „1“ belassen
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“, dabei VWT am Standort „2“ belassen



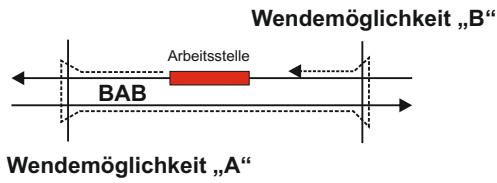
HE3.1RT

AUFBAU

Phase 2 / 12

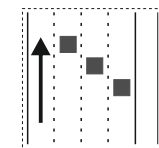
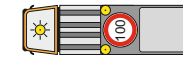
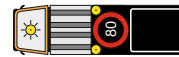


Zwischenphase
↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



Z 274-58
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt



HE3.1RT

AUFBAU

Phase 3 / 12

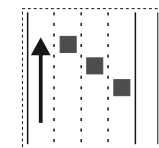
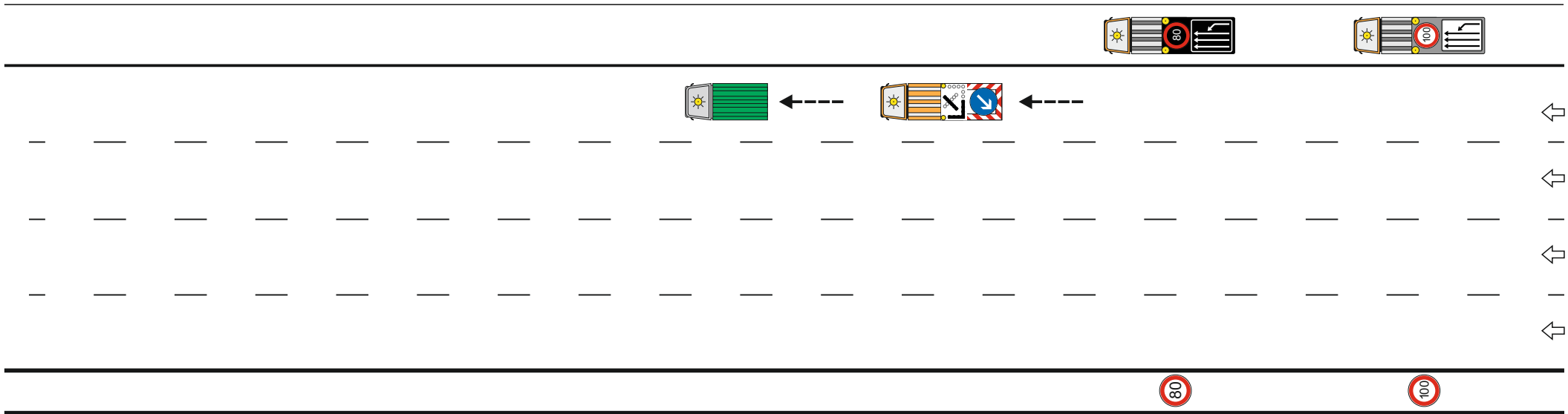


- Vorbereitung der FAT
 - ↳ Einstellen des Signalbildes der VWT
 - ↳ Einfahren der 1. FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum 200 m-Punkt
 - ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
Z 531-12
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-12
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt



HE3.1RT

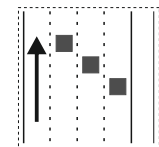
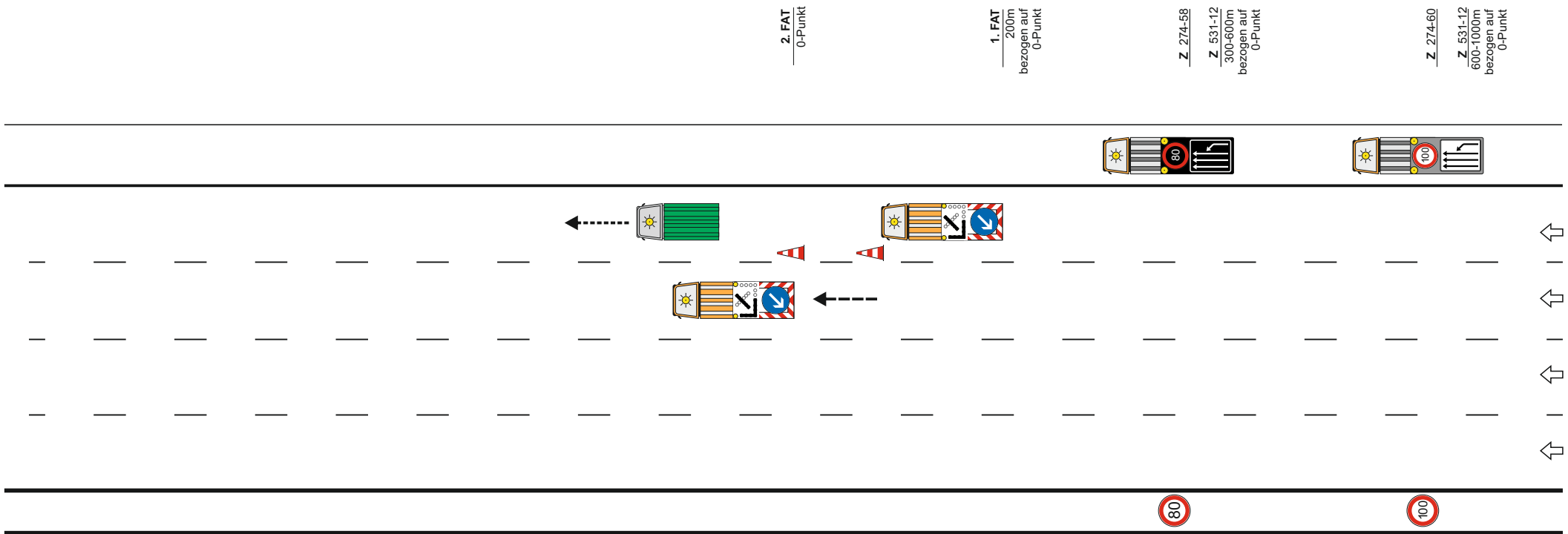
AUFBAU

Phase 4 / 12



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



HE3.1RT

AUFBAU

Phase 5 / 12



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 3. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

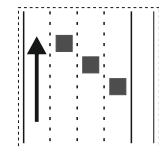
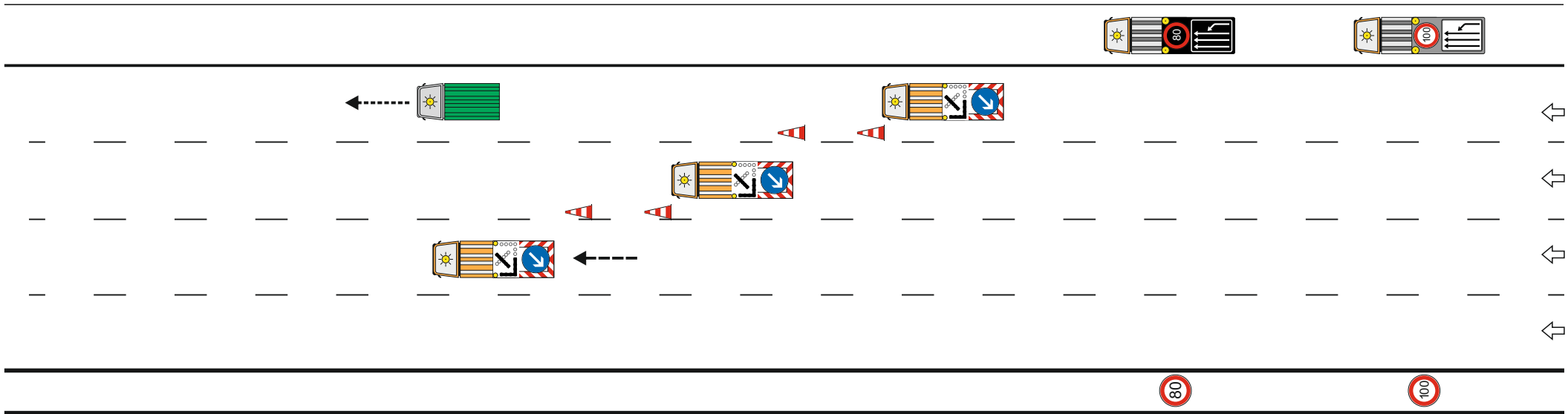
3. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
Z 531-12
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-12
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt



HE3.1RT

AUFBAU

Phase 6 / 12



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

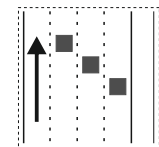
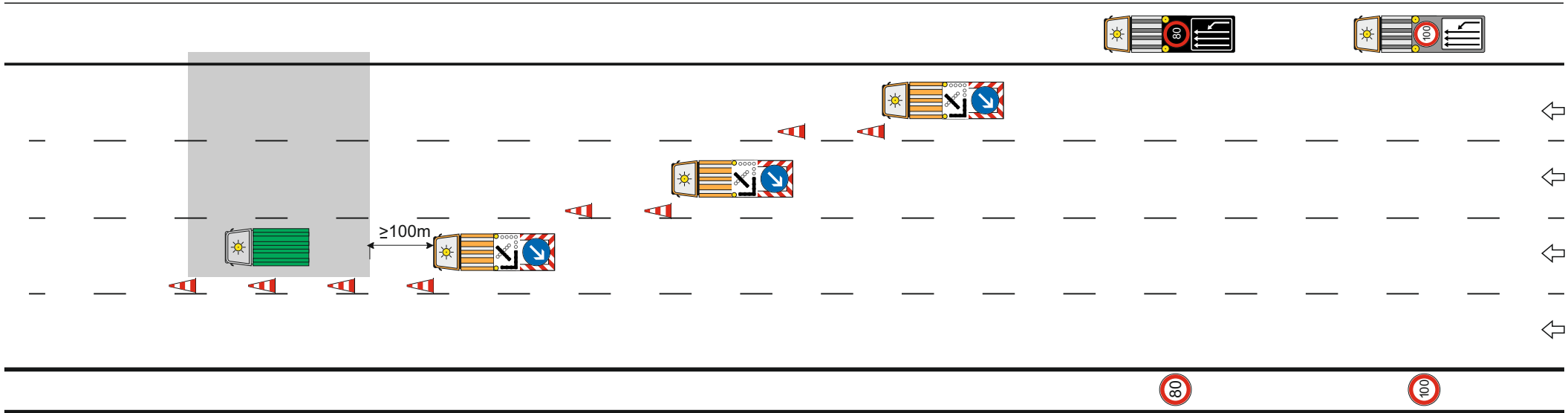
3. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
Z 531-12
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-12
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt



HE3.1RT

ARBEITSSTELLE

Phase 7 / 12



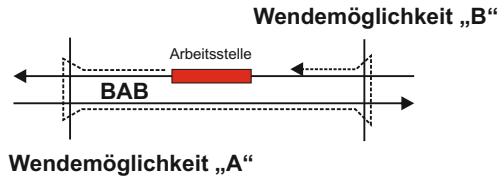
Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitkegel

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ im Mittelstreifen

- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



3. FAT

2. FAT

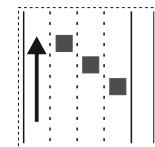
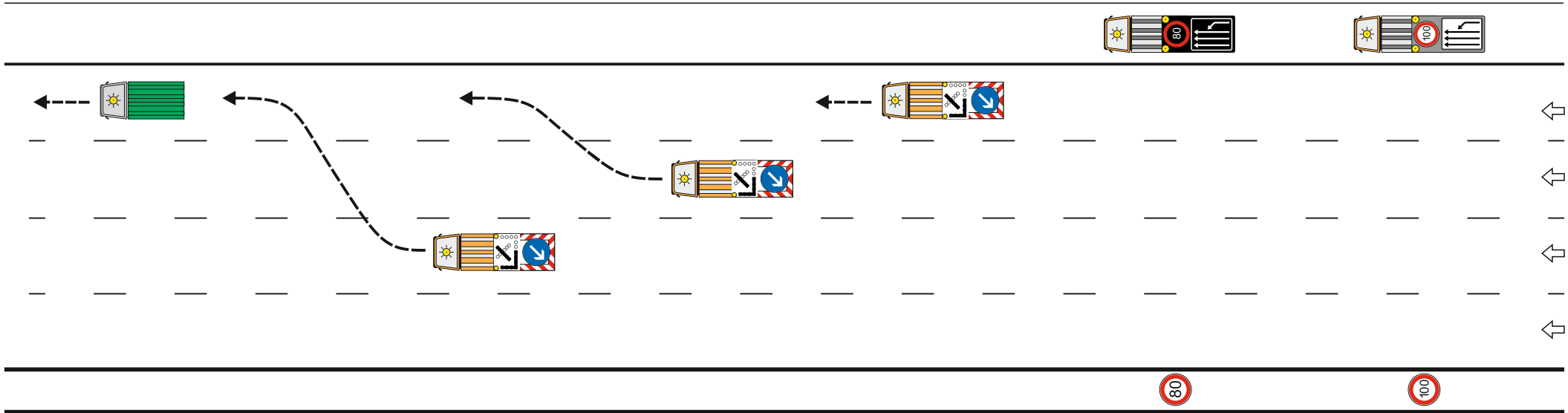
1. FAT

Z 274-58

Z 531-12
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-12
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt



HE3.1RT

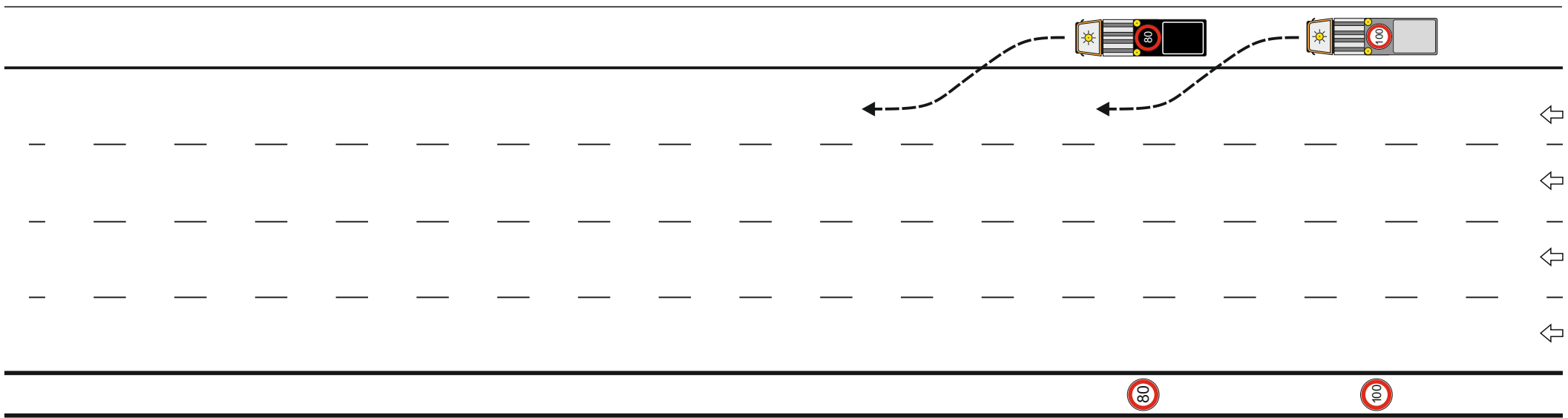
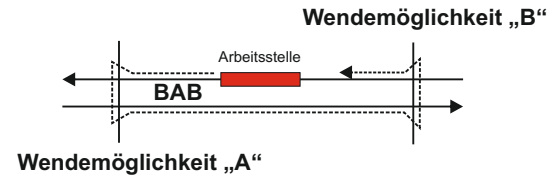
ABBAU

Phase 8 / 12



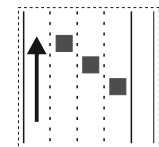
Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



Z 274-58

Z 274-60



HE3.1RT

ABBAU
Phase 9 / 12



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

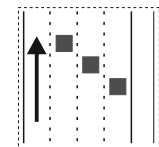
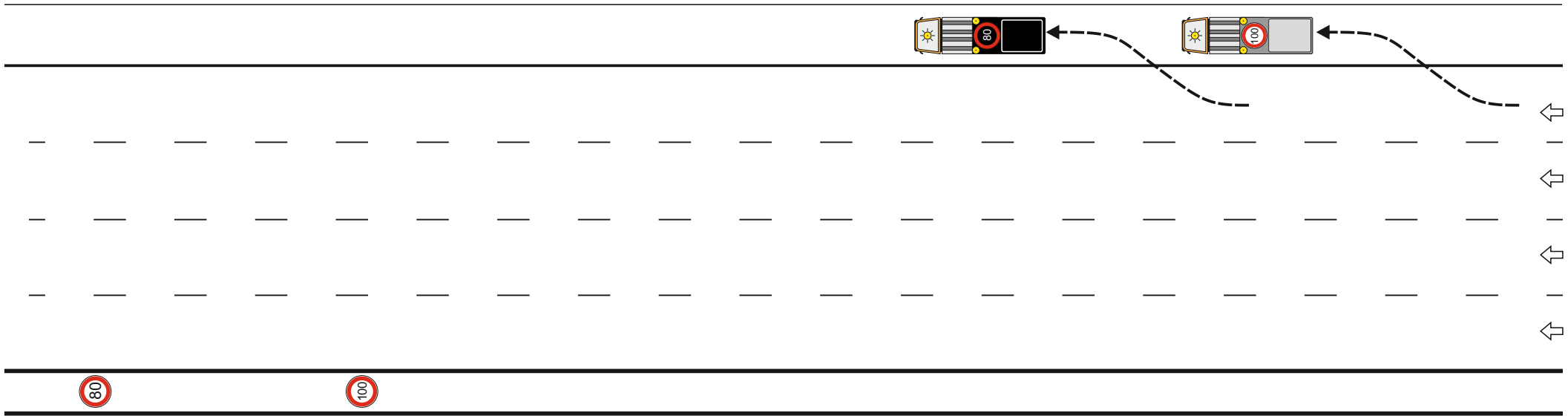


Z 274-58

Z 274-60

Z 274-58

Z 274-60



HE3.1RT

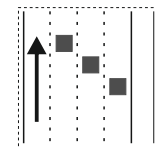
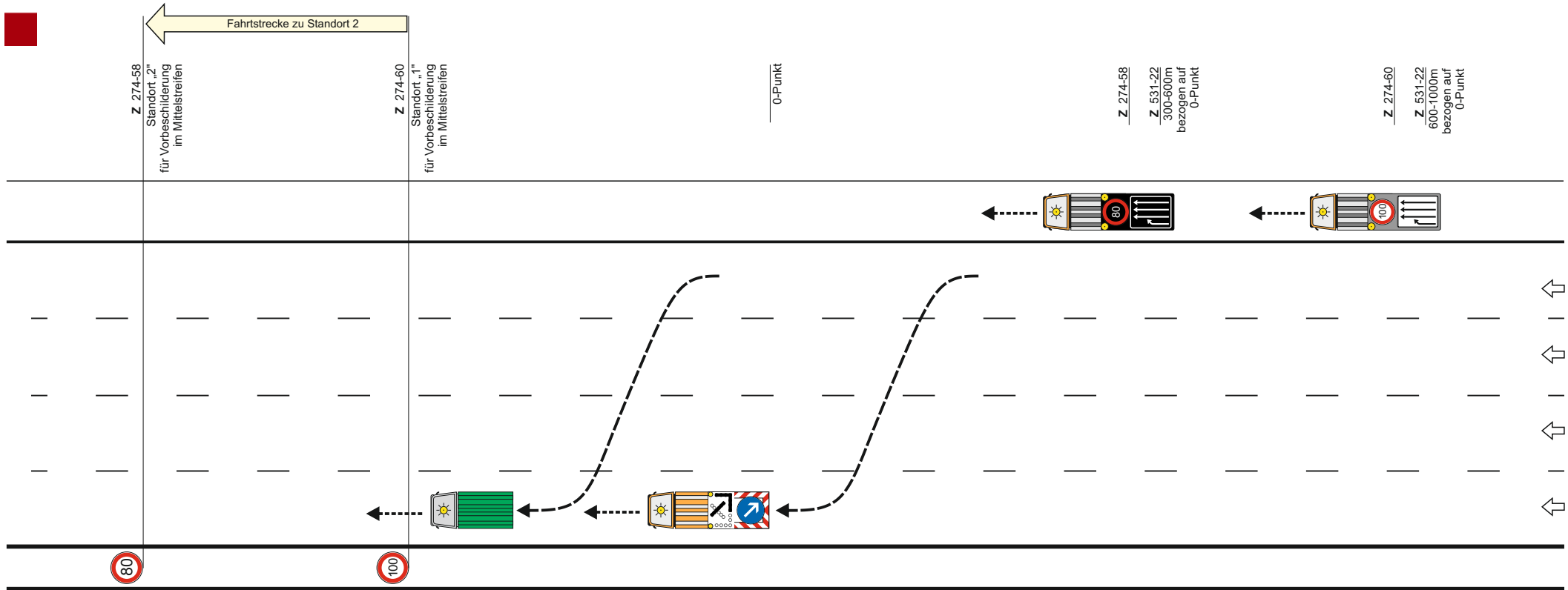
ABBAU

Phase 10 / 12



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „2“



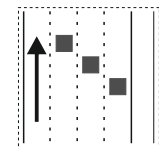
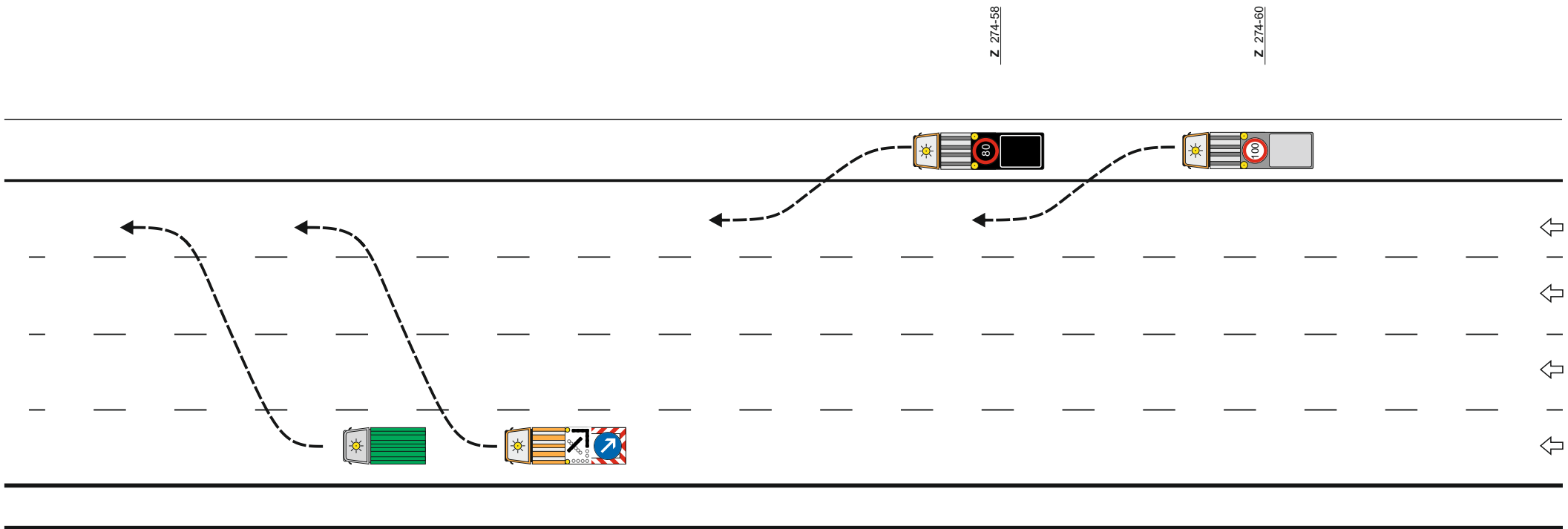
HE3.1RT

ABBAU

Phase 11 / 12



- Vorwarneinrichtungen und Fahrbare Absperrtafel außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT
-
-
-



HE3.1RT

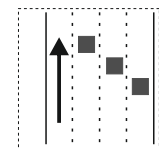
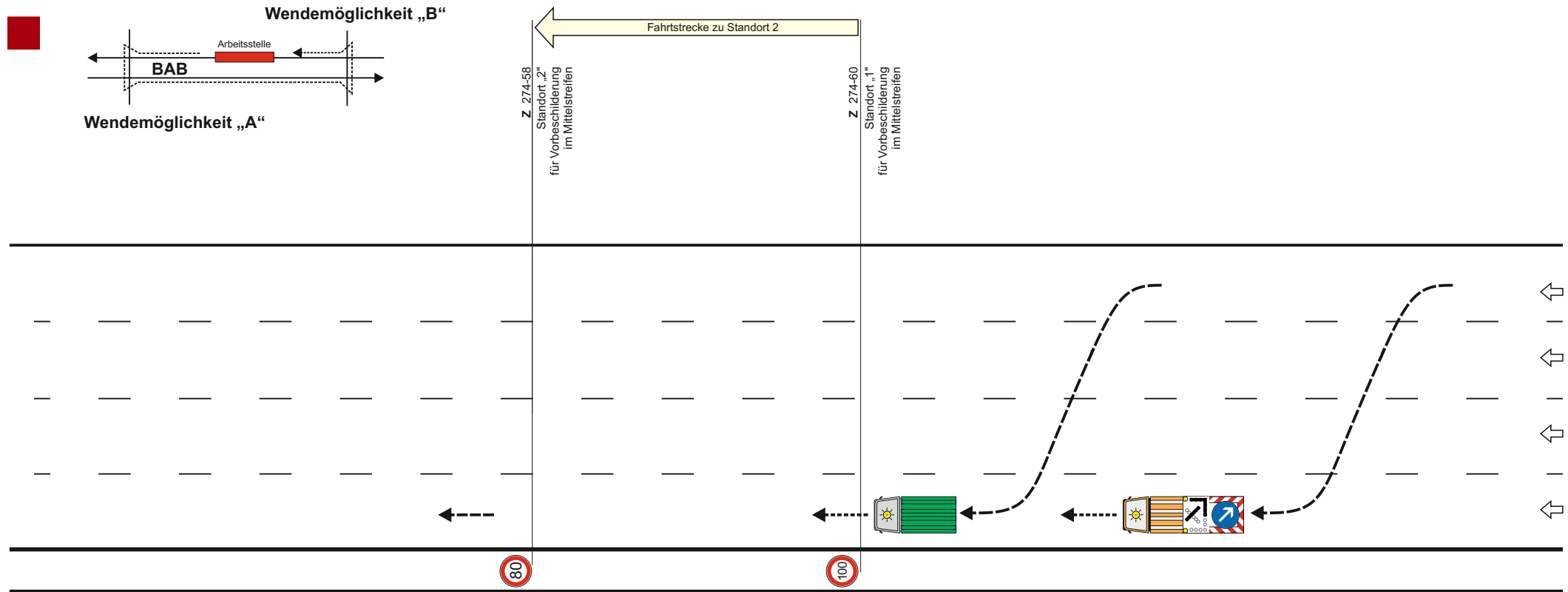
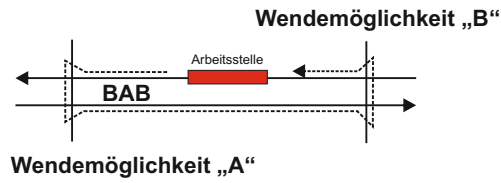
ABBAU

Phase 12 / 12



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

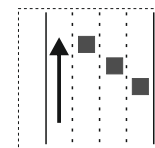
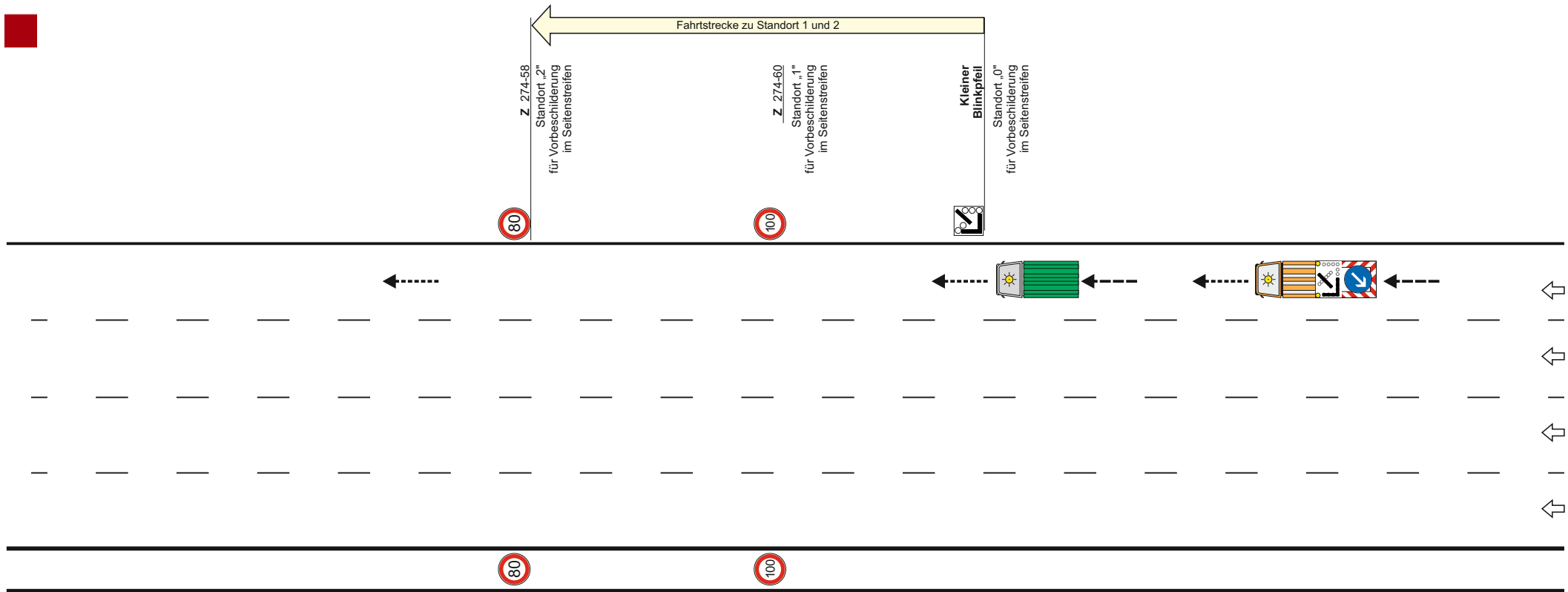


HE3.2RT



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Weiterfahrt der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum 200 m-Punkt



HE3.2RT

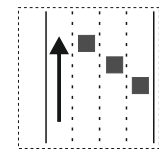
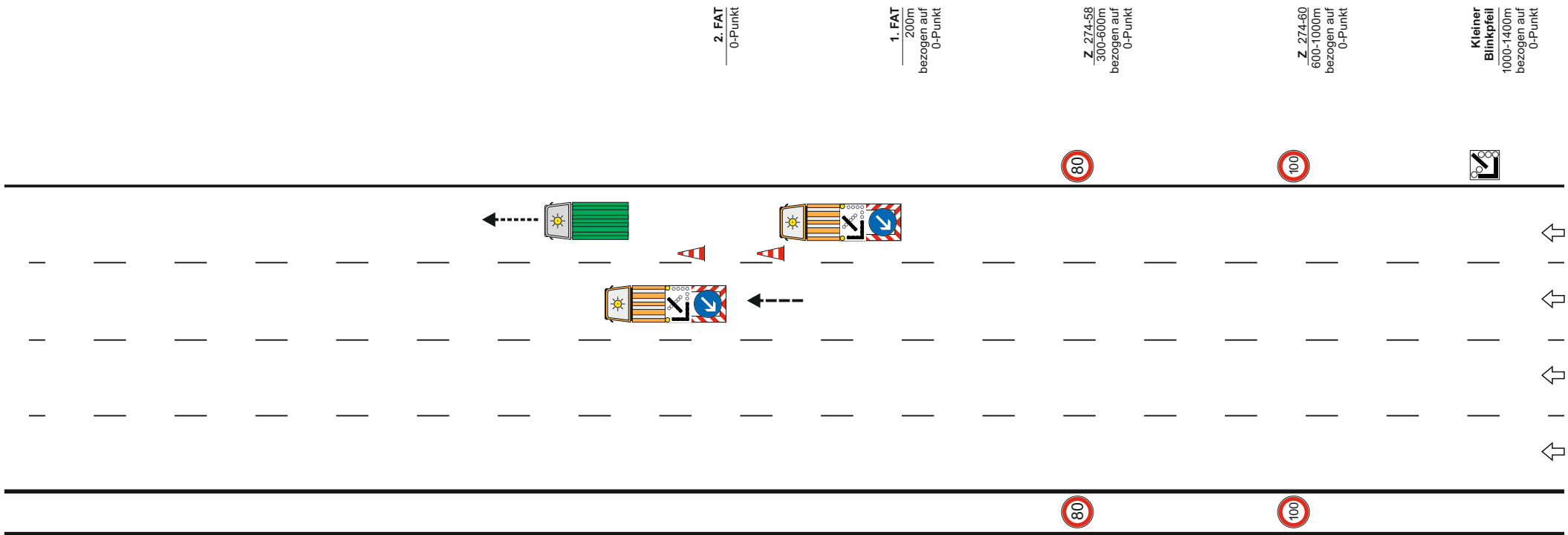
AUFBAU

Phase 2 / 8



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



HE3.2RT

AUFBAU

Phase 3 / 8



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 3. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

3. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

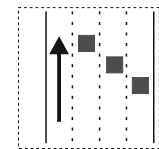
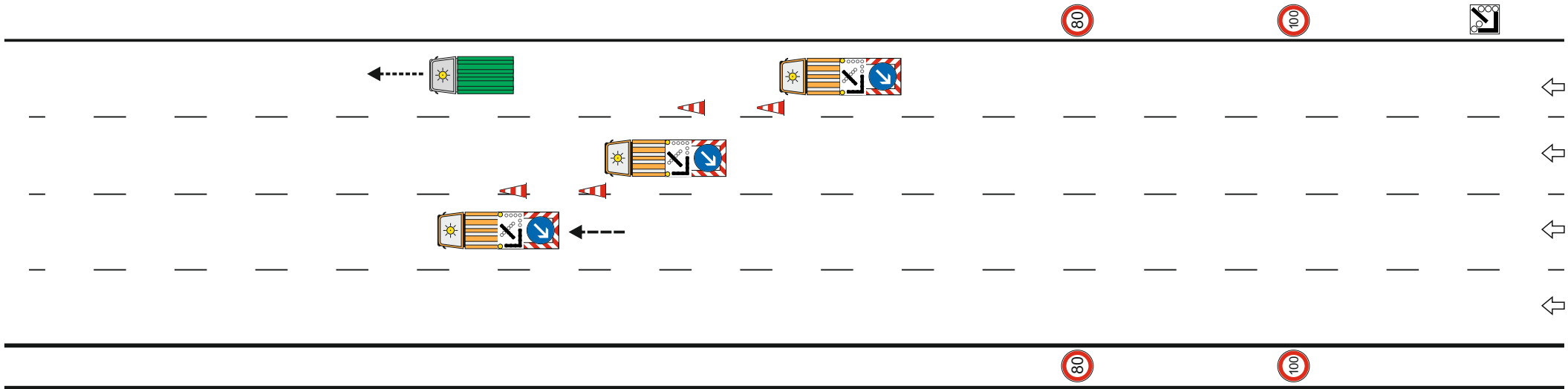
2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE3.2RT

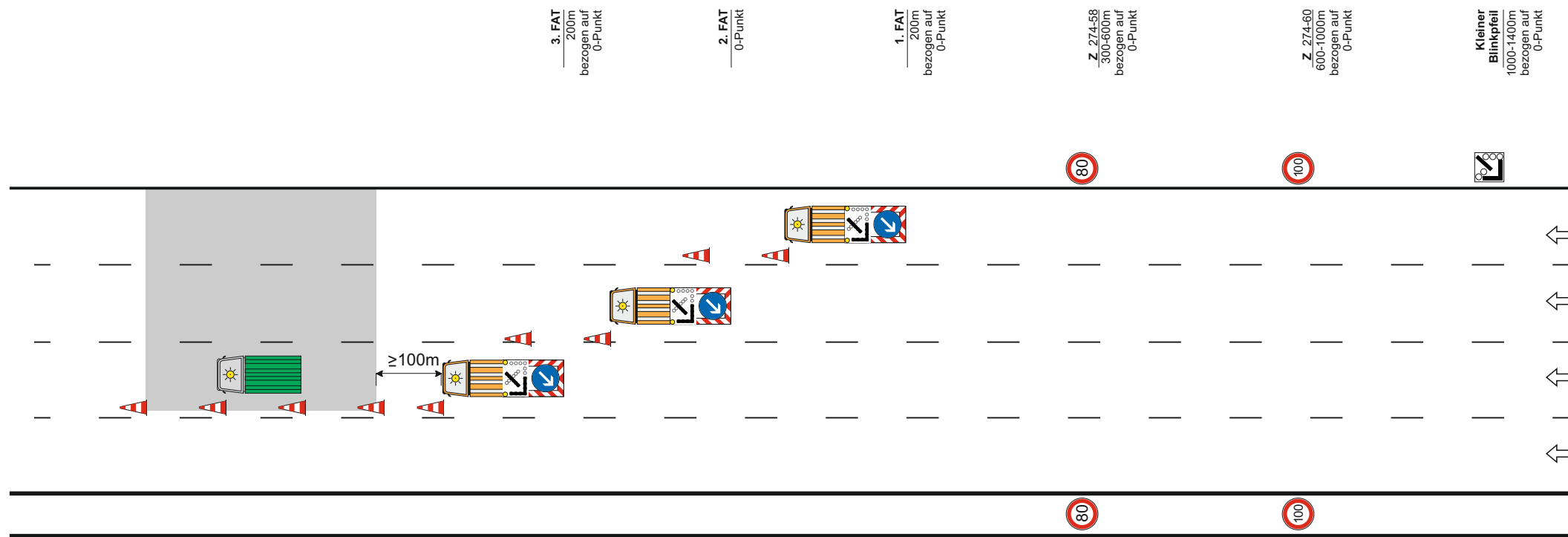
AUFBAU

Phase 4 / 8



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



3. FAT
 200m
 bezogen auf
 0-Punkt

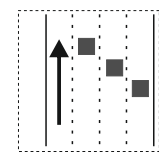
2. FAT
 0-Punkt

1. FAT
 200m
 bezogen auf
 0-Punkt

Z 274-58
 300-600m
 bezogen auf
 0-Punkt

Z 274-60
 600-1000m
 bezogen auf
 0-Punkt

Kleiner
 Blinkpfeil
 1000-1400m
 bezogen auf
 0-Punkt



HE3.2RT

ARBEITSSTELLE

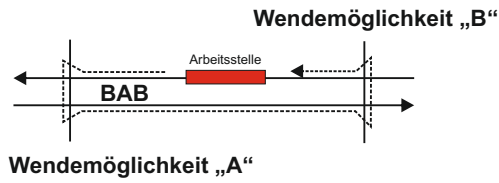
Phase 5 / 8



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitkegel

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



3. FAT

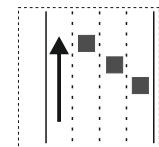
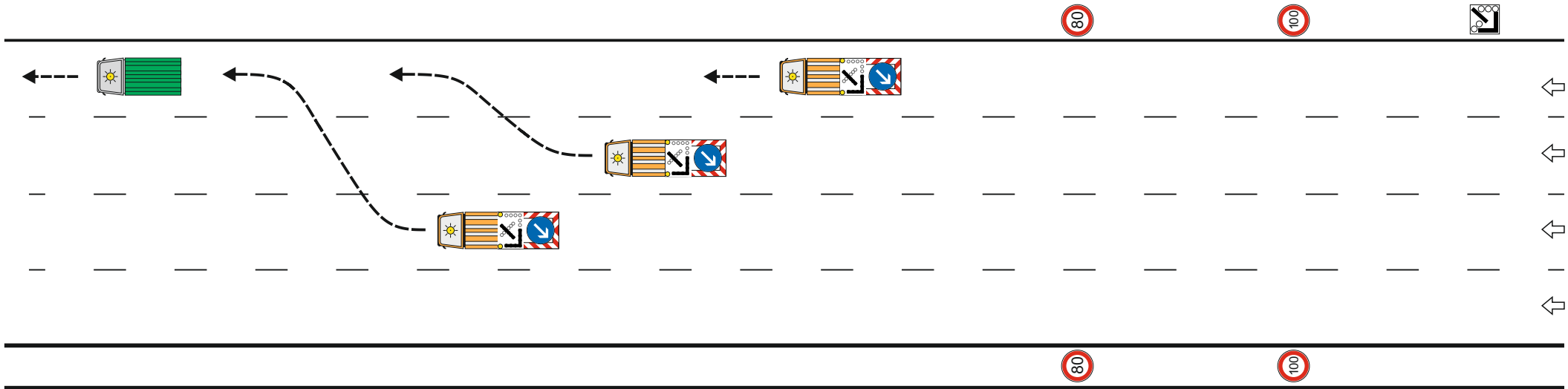
2. FAT
0-Punkt

1. FAT

Z 274-58
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt

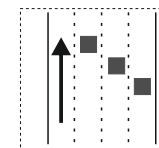
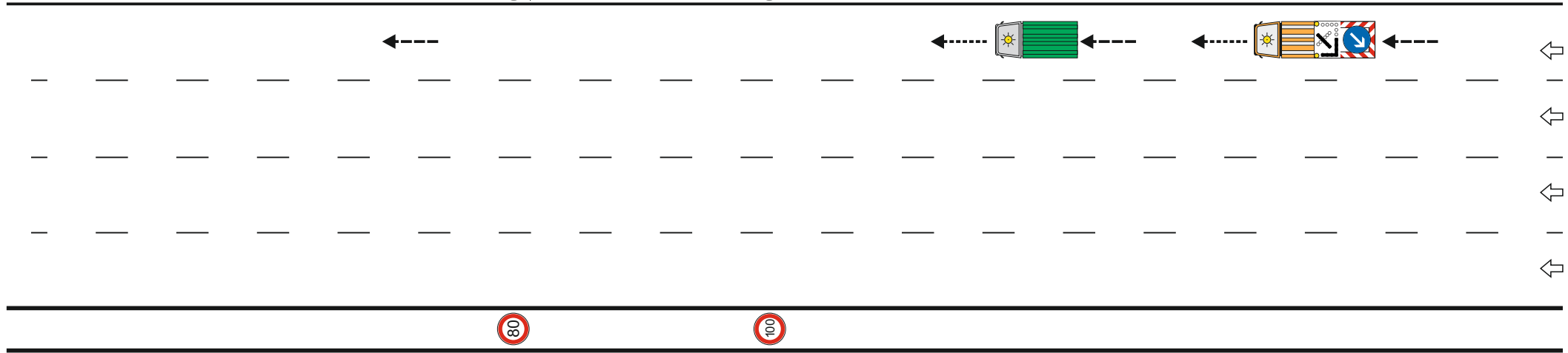
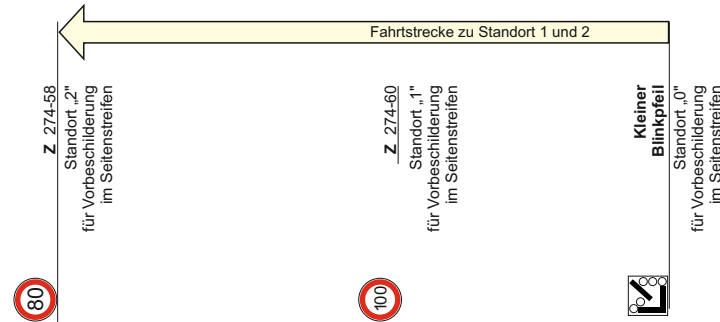
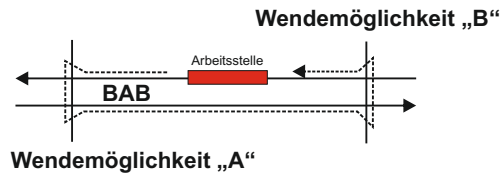


HE3.2RT



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE3.2RT

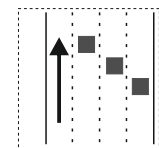
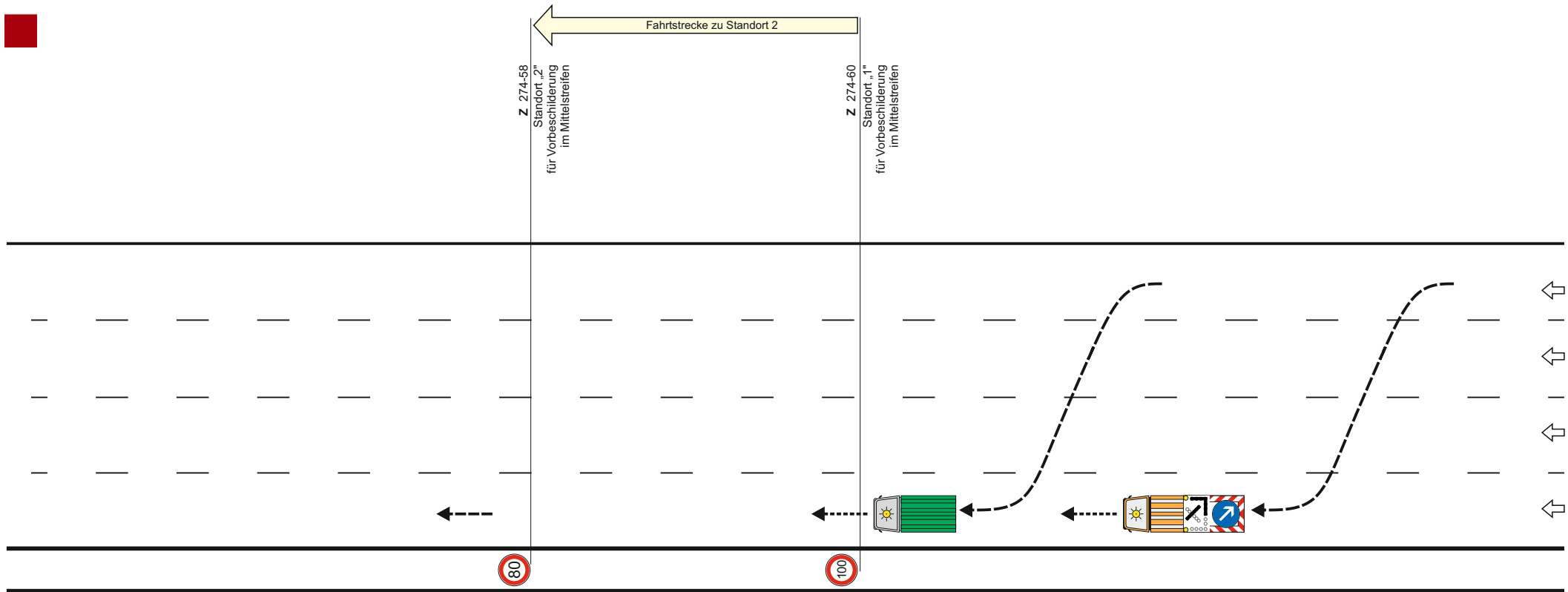
ABBAU

Phase 7 / 8



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE3.2RT

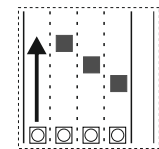
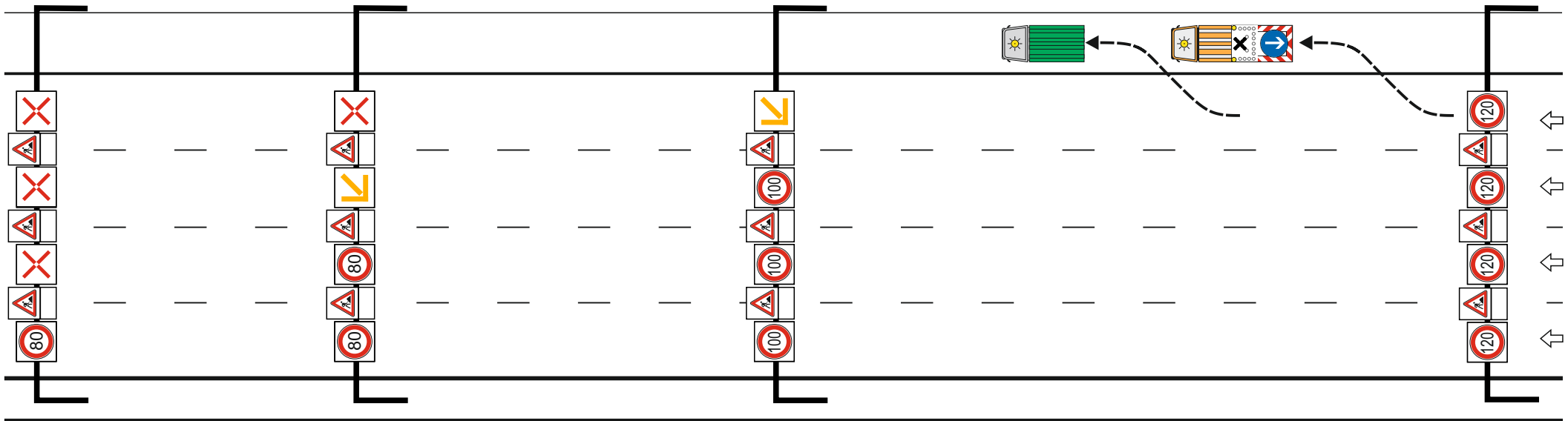
ABBAU

Phase 8 / 8



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen



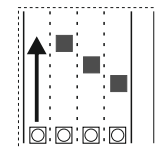
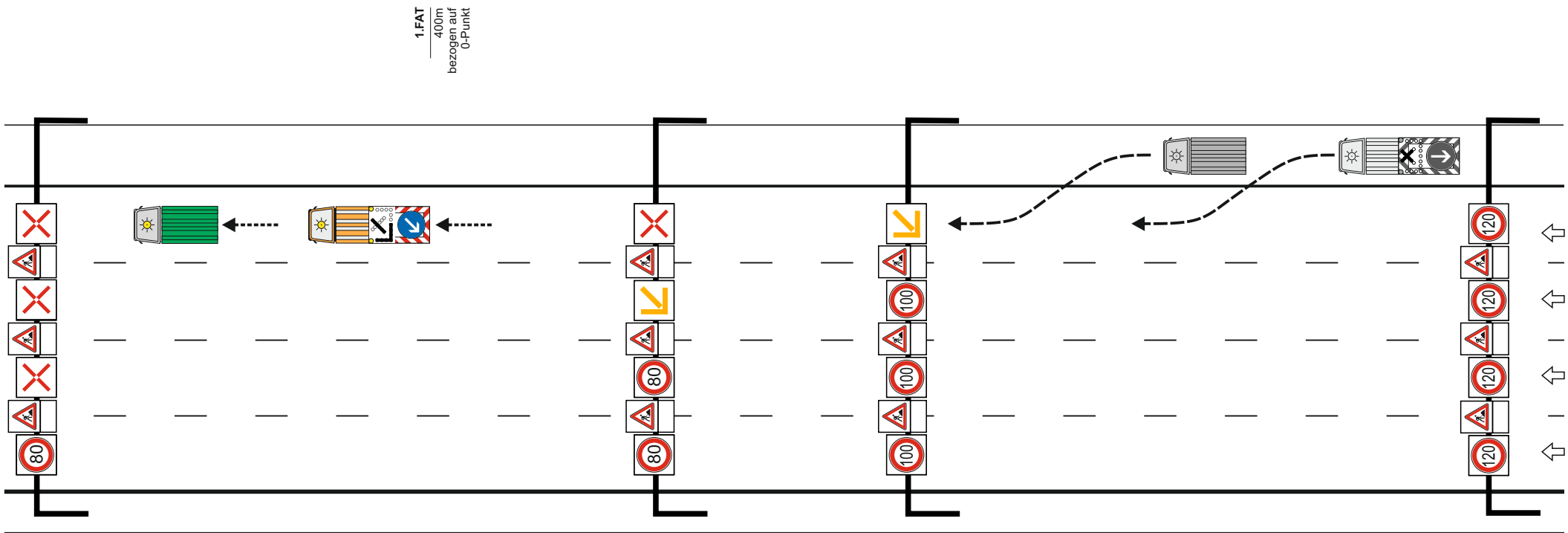
HE3.3RTS

AUFBAU
Phase 1 / 6



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum 400 m-Punkt



HE3.3RTS

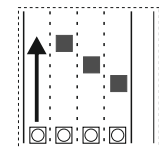
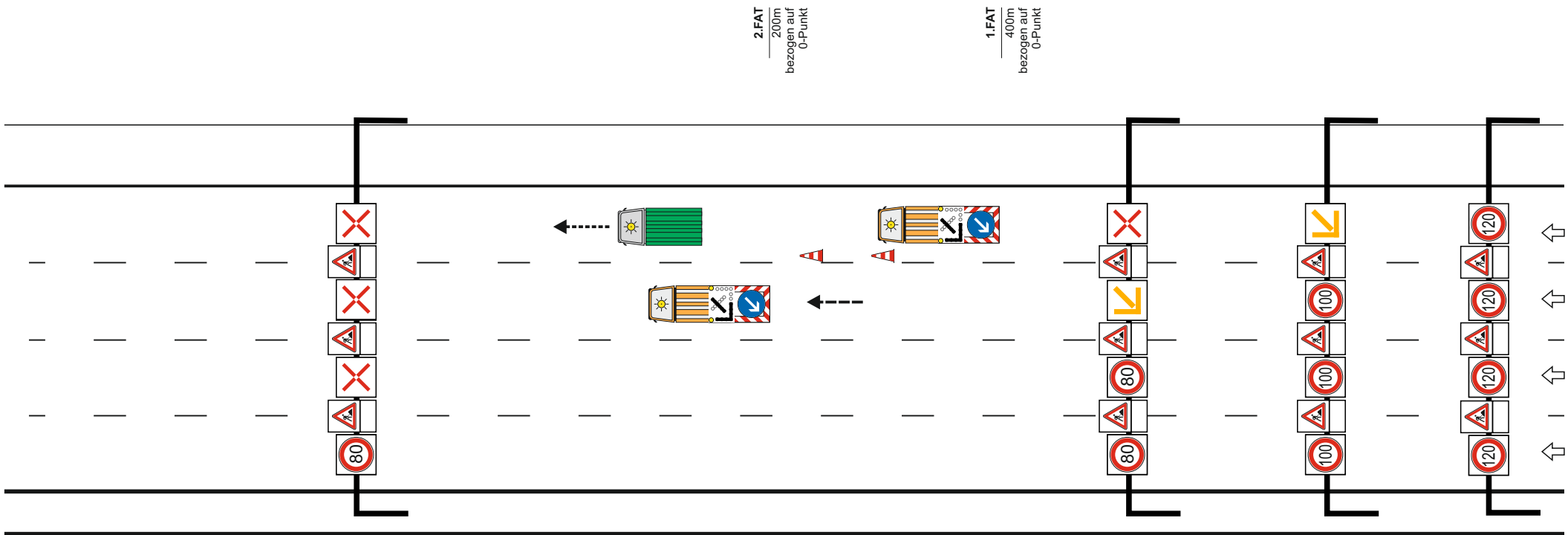
AUFBAU

Phase 2 / 6



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



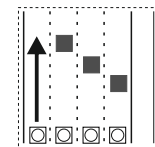
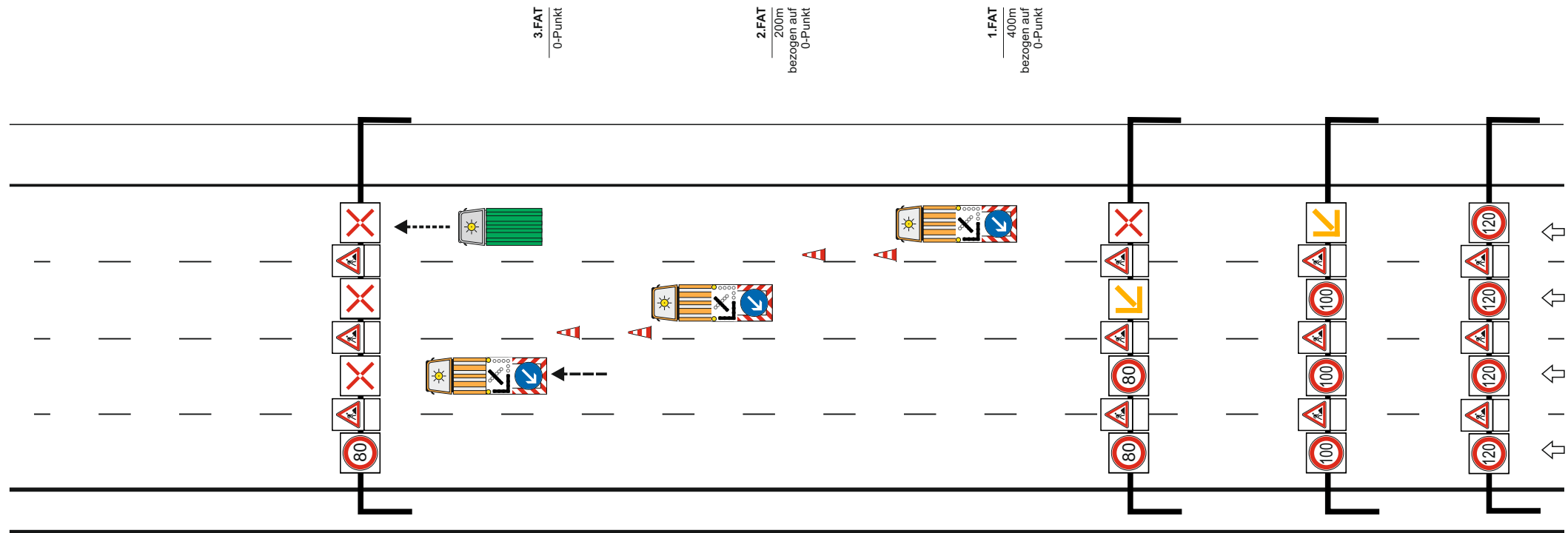
HE3.3RTS

AUFBAU
Phase 3 / 6



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 3. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



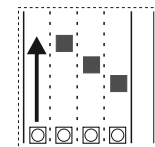
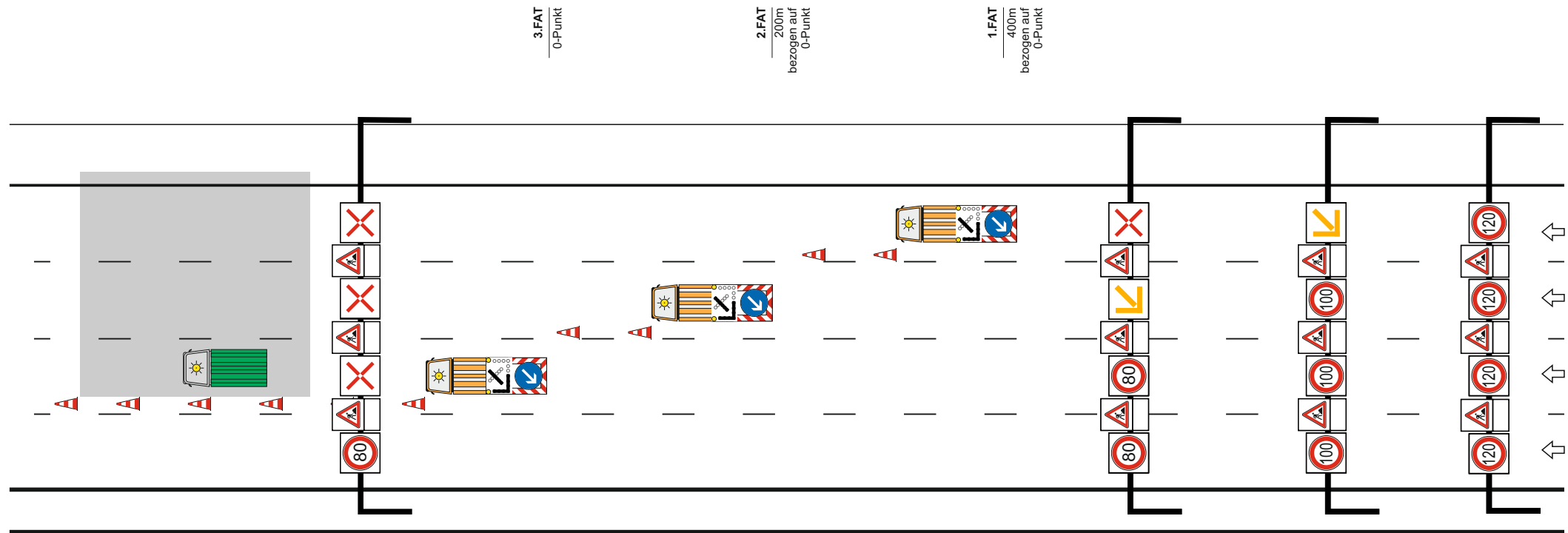
HE3.3RTS

AUFBAU
Phase 4 / 6



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



HE3.3RTS

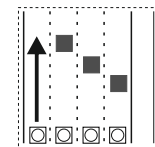
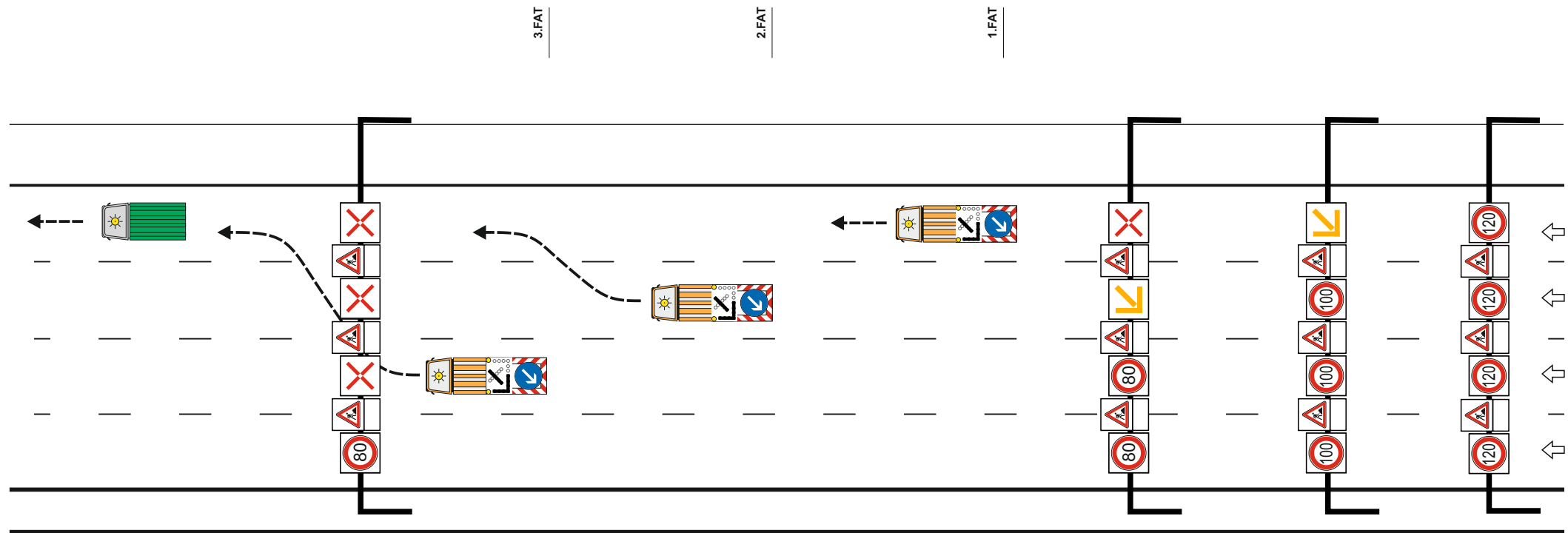
ARBEITSSTELLE

Phase 5 / 6



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau Leitkegel
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



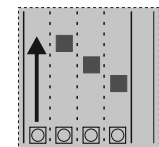
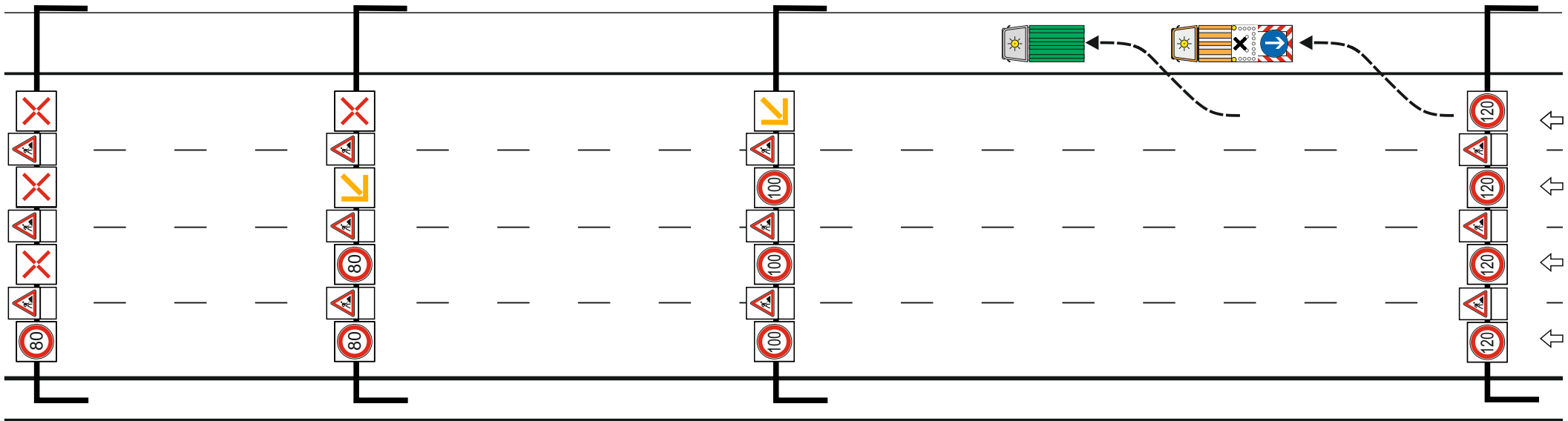
HE3.3RTS

ABBAU
Phase 6 / 6



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen



HE3.4RNS

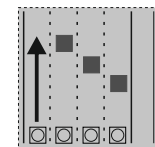
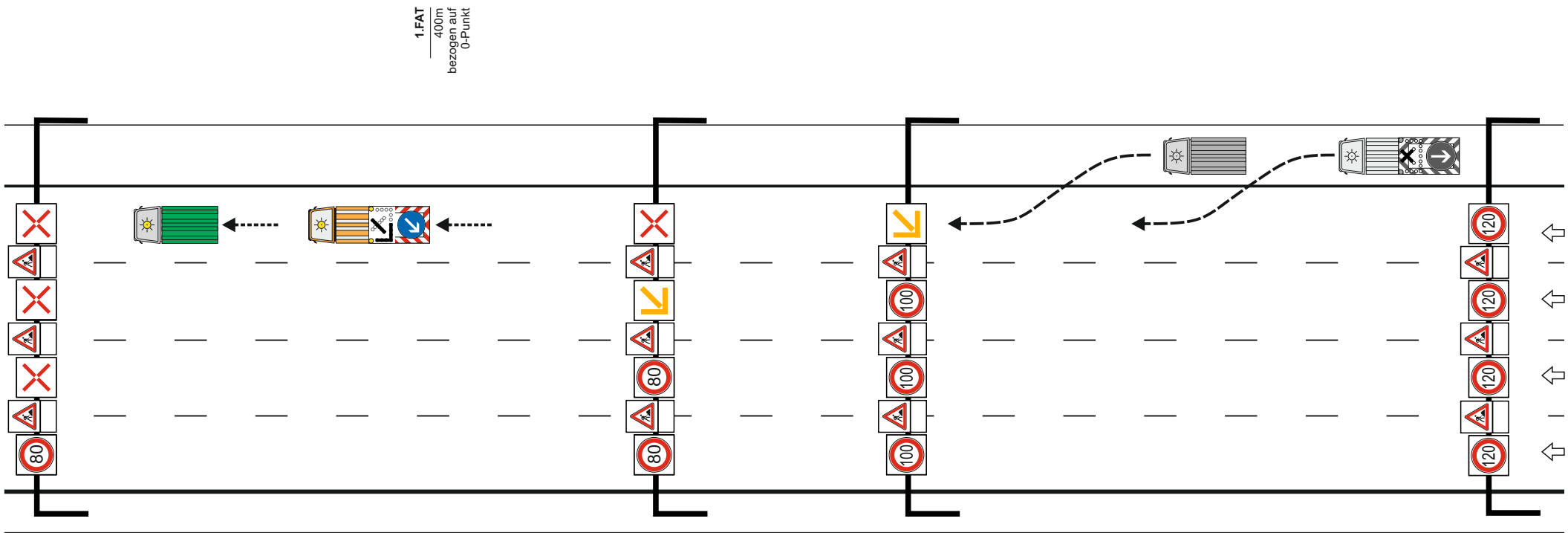
AUFBAU

Phase 1 / 6



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum 400 m-Punkt



HE3.4RNS

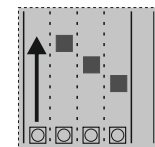
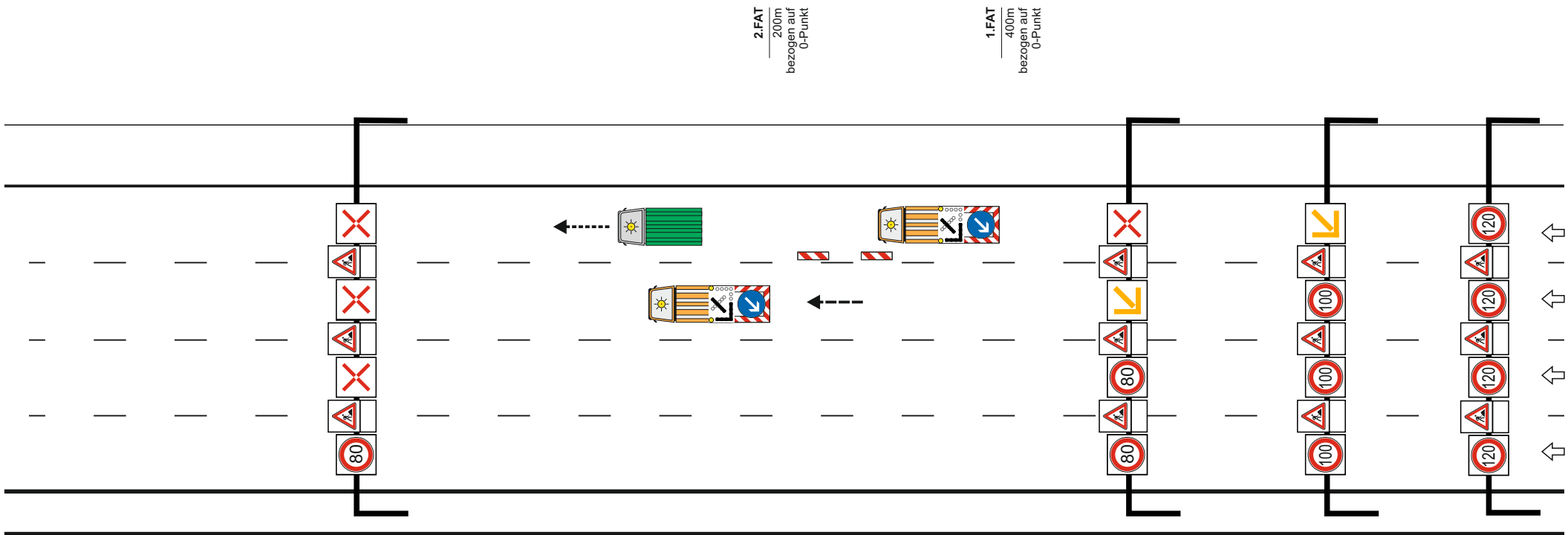
AUFBAU

Phase 2 / 6



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



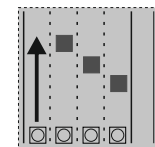
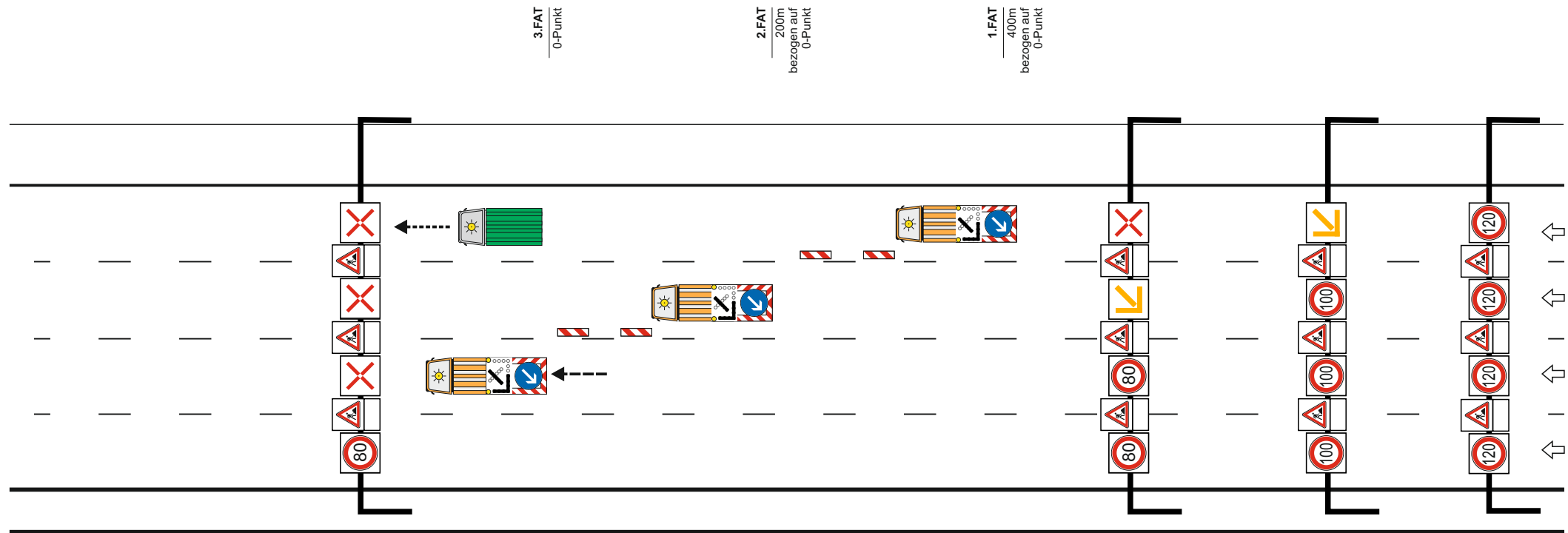
HE3.4RNS

AUFBAU
Phase 3 / 6



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 3. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



HE3.4RNS

AUFBAU
Phase 4 / 6



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

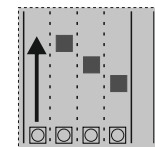
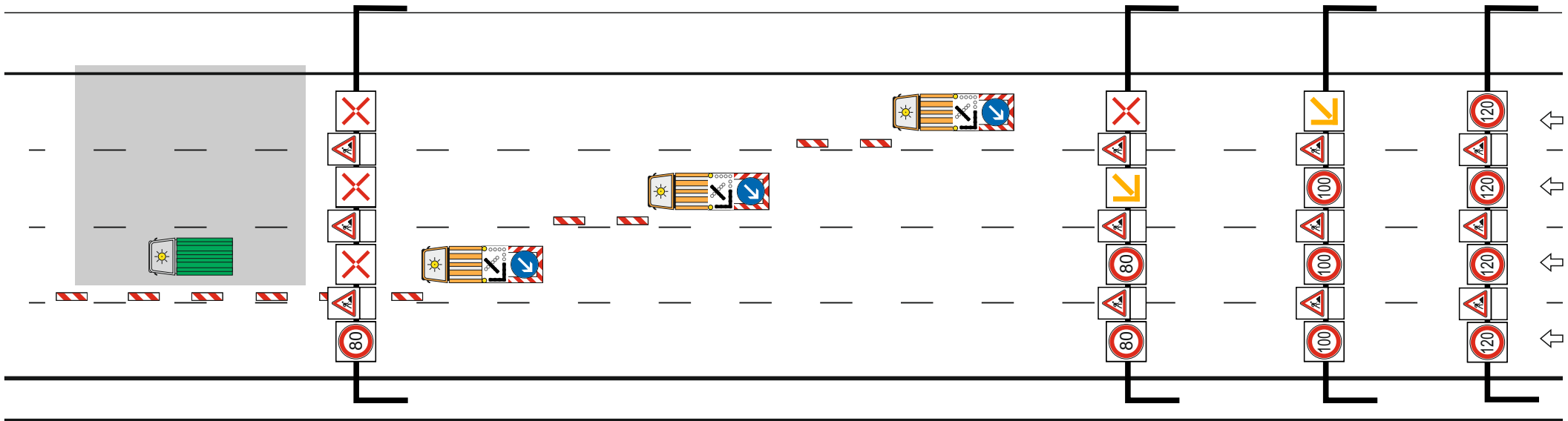
↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m

↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

3.FAT
0-Punkt

2.FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

1.FAT
400m
bezogen auf
0-Punkt



HE3.4RNS

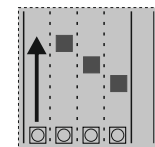
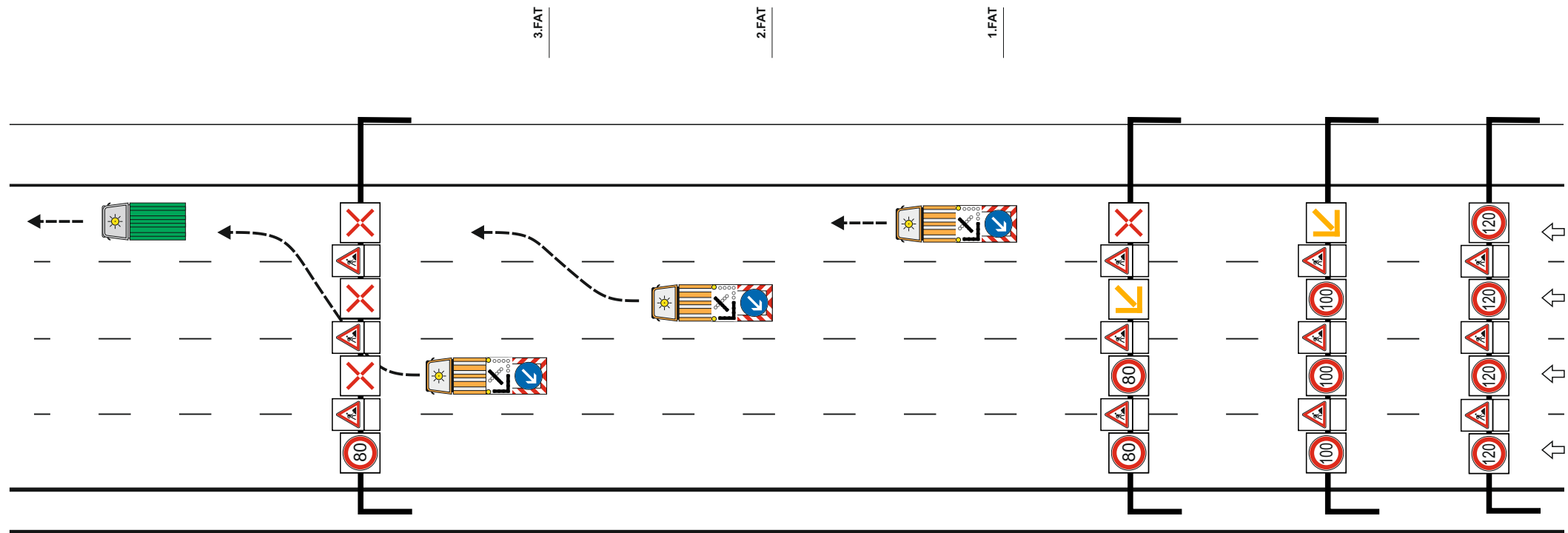
ARBEITSSTELLE

Phase 5 / 6



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau Leitbaken
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE3.4RNS

ABBAU
Phase 6 / 6

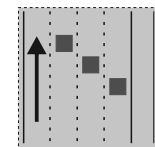
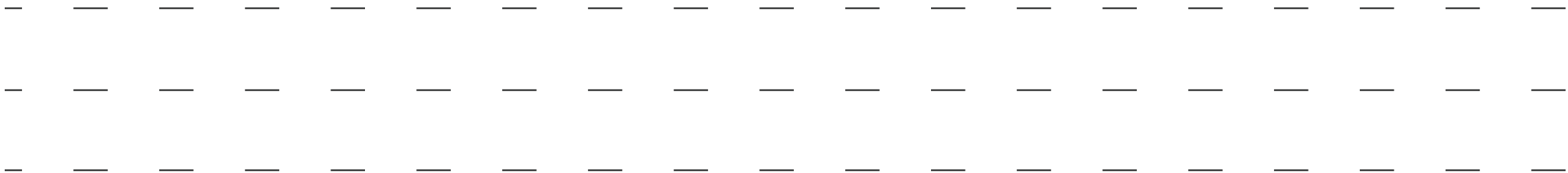
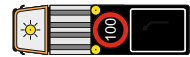
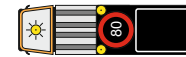
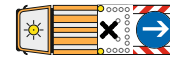


Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE3.5RN

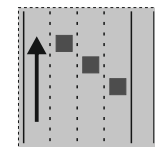
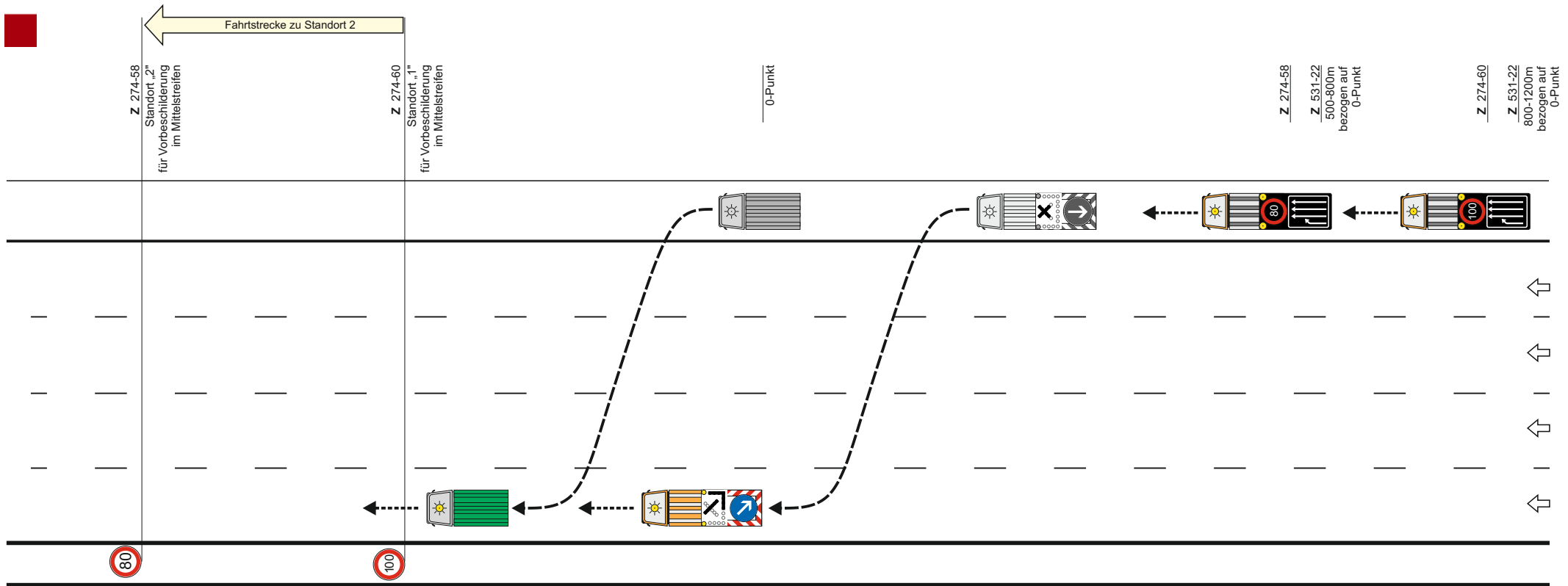
AUFBAU

Phase 1 / 13



VZ-Montage

- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“, dabei 1. VWT am Standort „1“ belassen
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“, dabei 2. VWT am Standort „2“ belassen



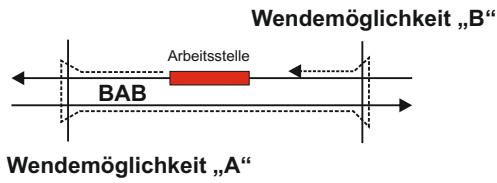
HE3.5RN

AUFBAU

Phase 2 / 13

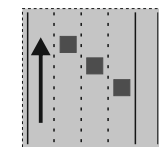
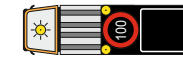
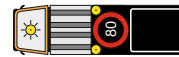


Zwischenphase
↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt



HE3.5RN

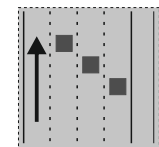
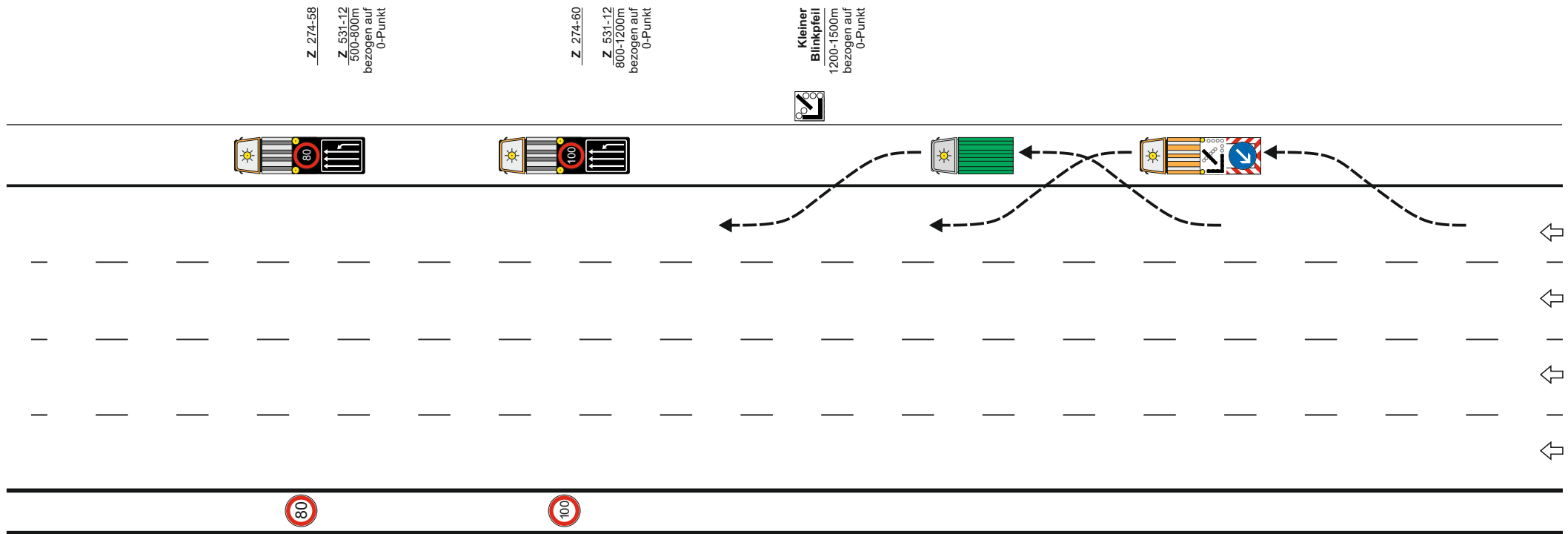
AUFBAU

Phase 3 / 13



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf Seitenstreifen
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Signalbild der VWT einstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum 200 m-Punkt unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs



HE3.5RN

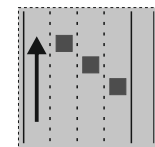
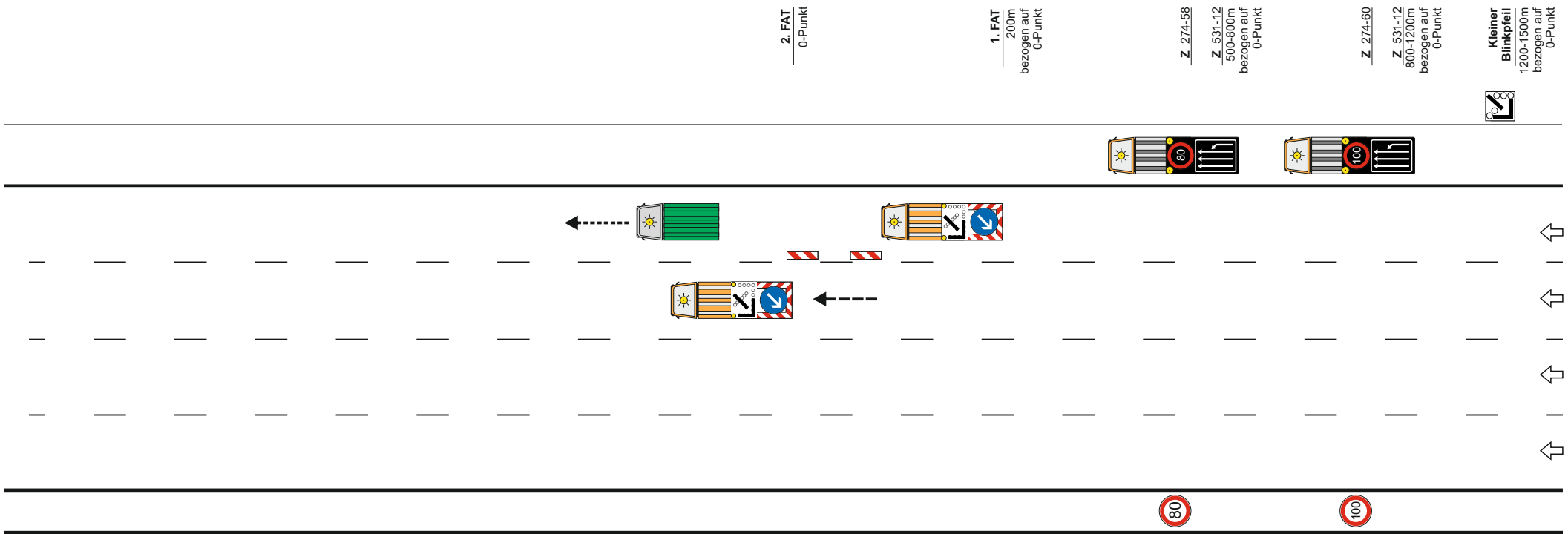
AUFBAU

Phase 4 / 13



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



HE3.5RN

AUFBAU

Phase 5 / 13



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 3. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

3. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

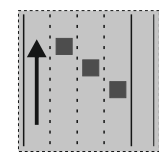
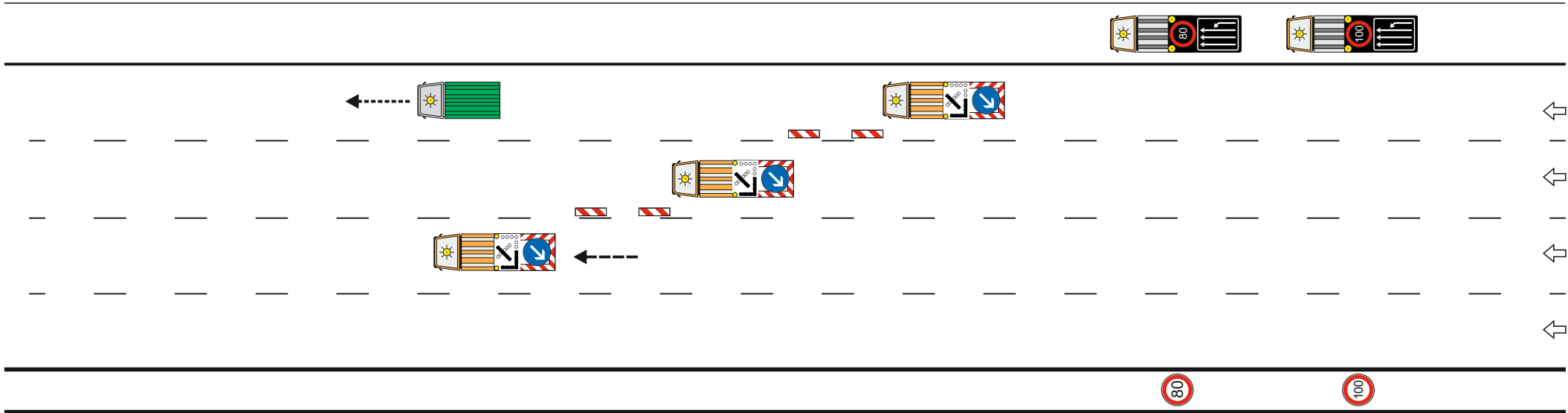
Z 274-58

Z 531-12
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-12
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE3.5RN

AUFBAU

Phase 6 / 13



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m

↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

3. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

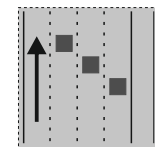
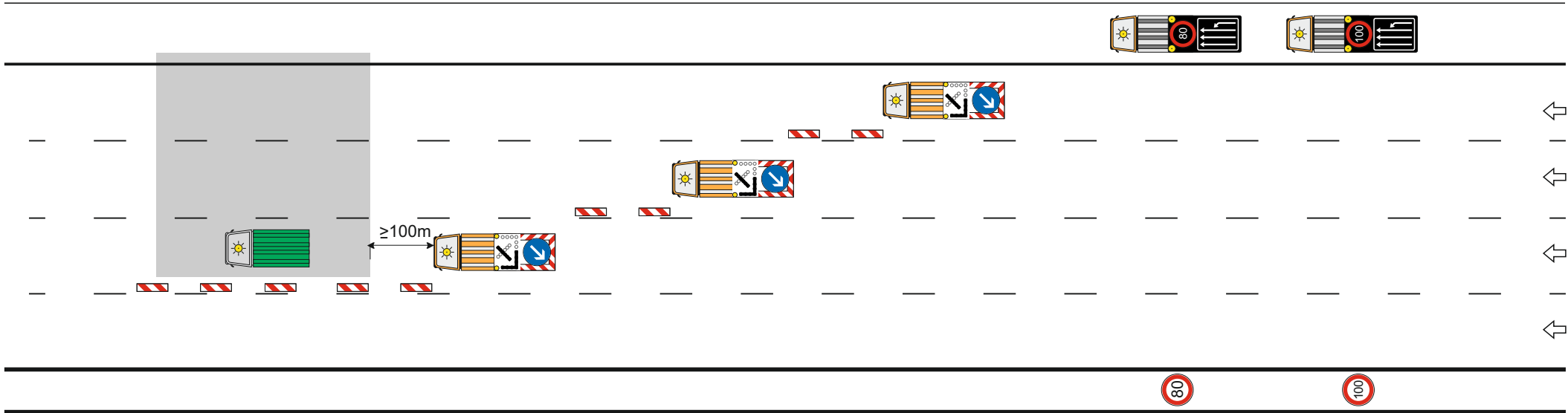
Z 274-58

Z 531-12
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-12
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE3.5RN

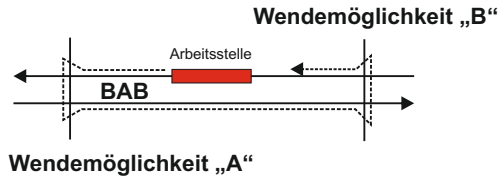
ARBEITSSTELLE

Phase 7 / 13



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau Leitbaken
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
- ↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ
- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



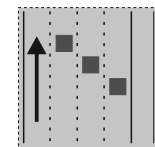
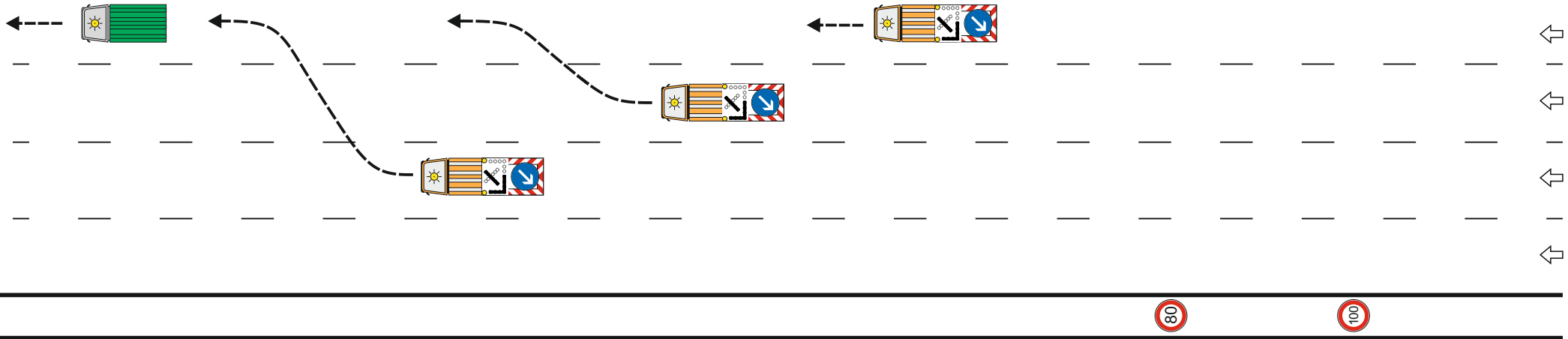
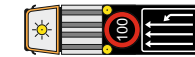
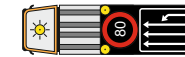
Z 274-58

Z 531-12
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-12
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

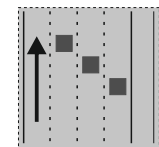
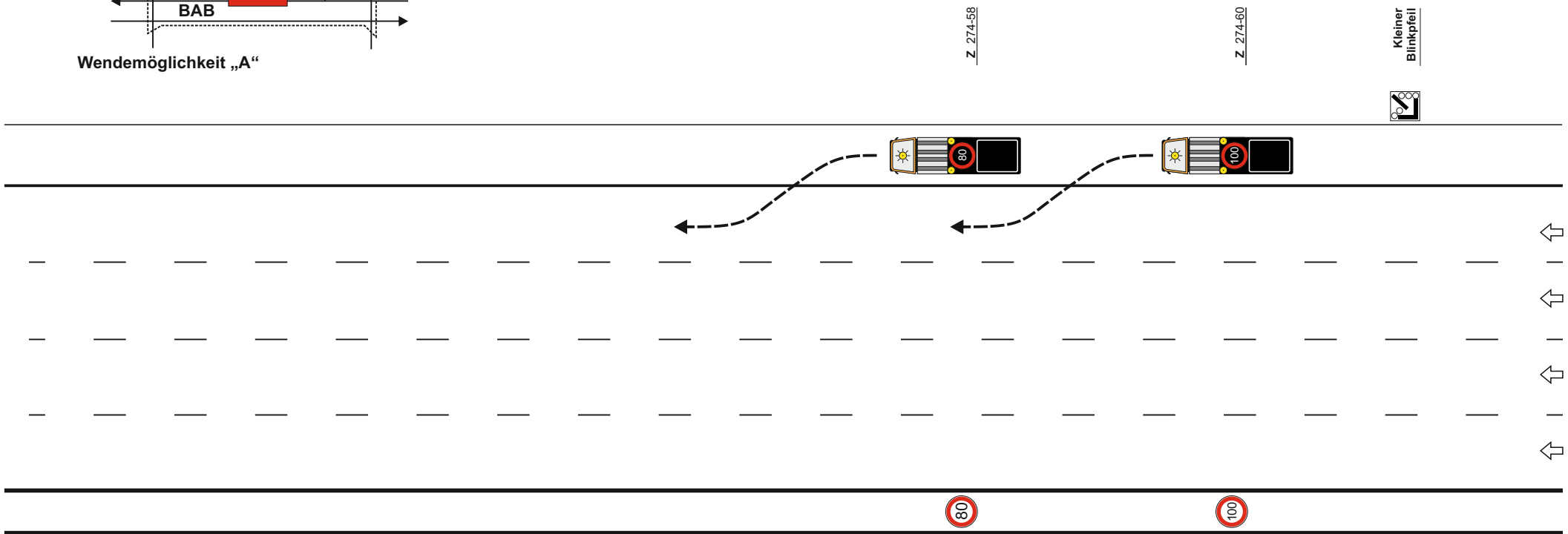
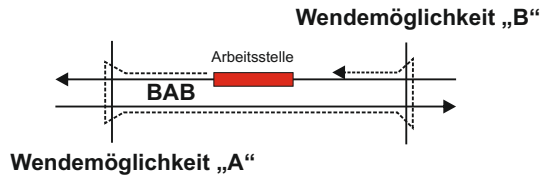
Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE3.5RN



- Vorwarnrichtungen außer Betrieb setzen
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
-
-
-



HE3.5RN

ABBAU

Phase 9 / 13



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



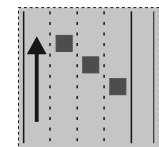
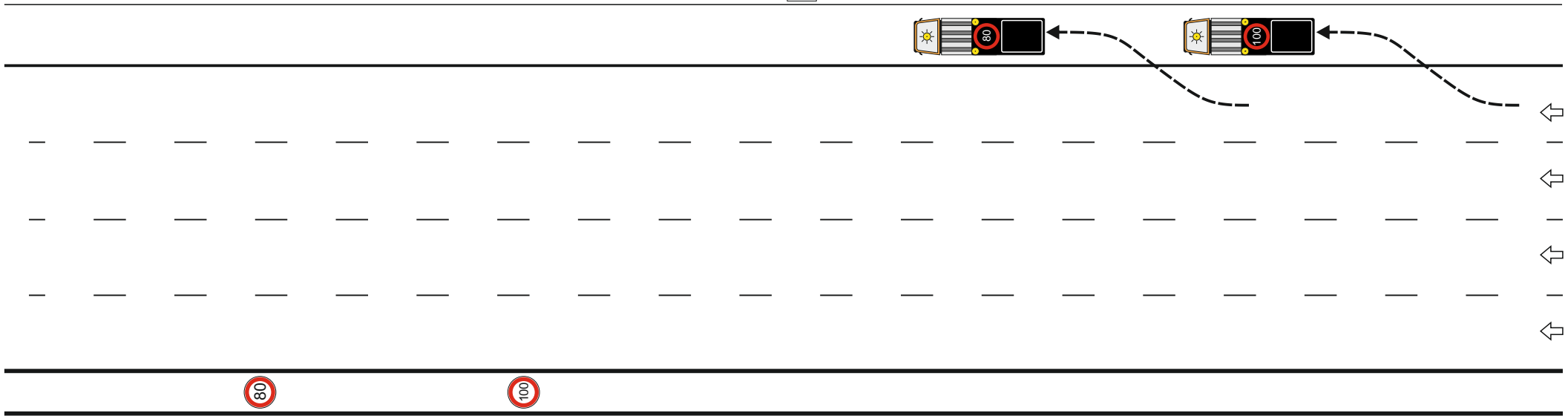
Z 274-58

Z 274-60



Z 274-58

Z 274-60



HE3.5RN

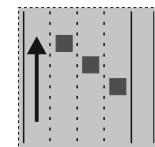
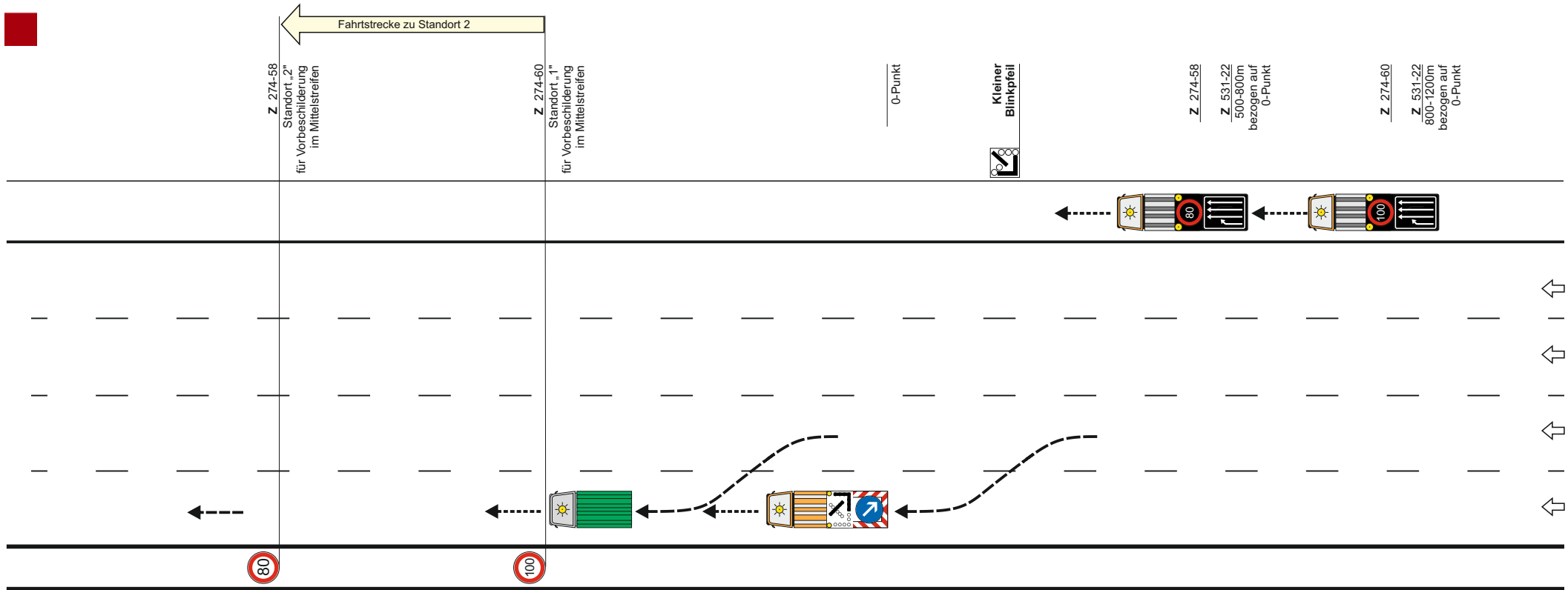
ABBAU

Phase 10 / 13



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „2“
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



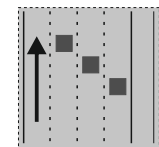
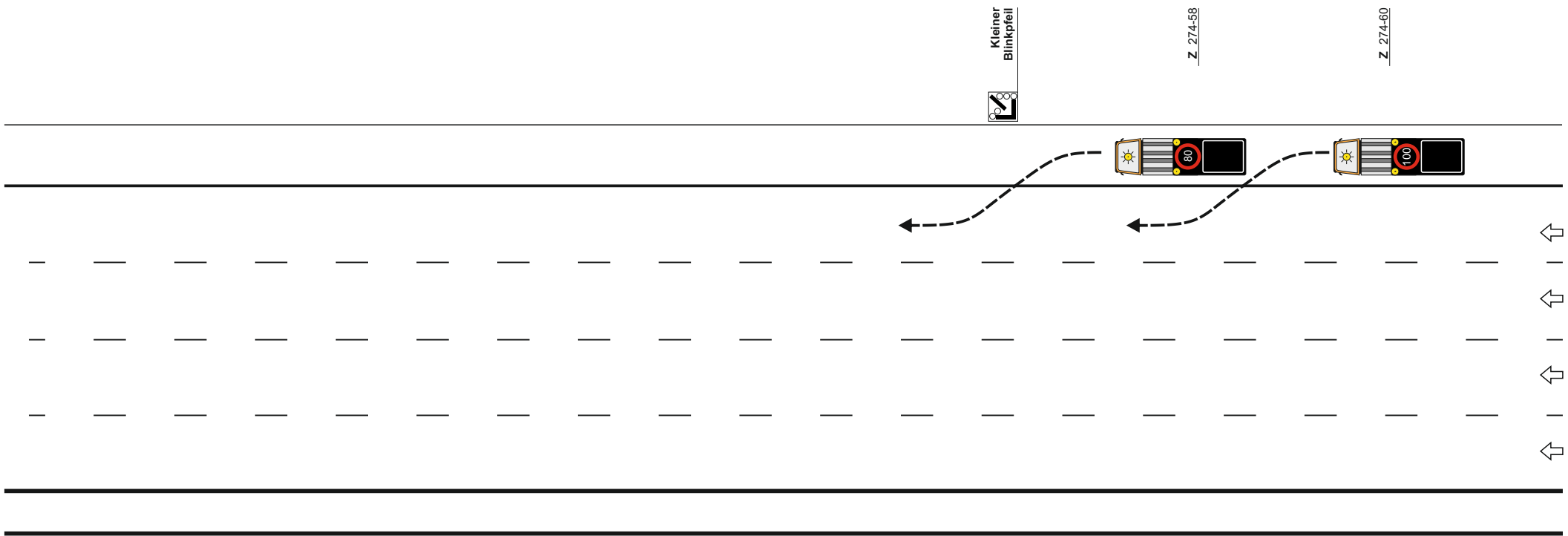
HE3.5RN

ABBAU

Phase 11 / 13



- Vorwarneinrichtung außer Betrieb setzen
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT
-
-
-
-



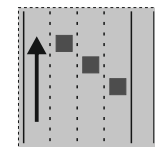
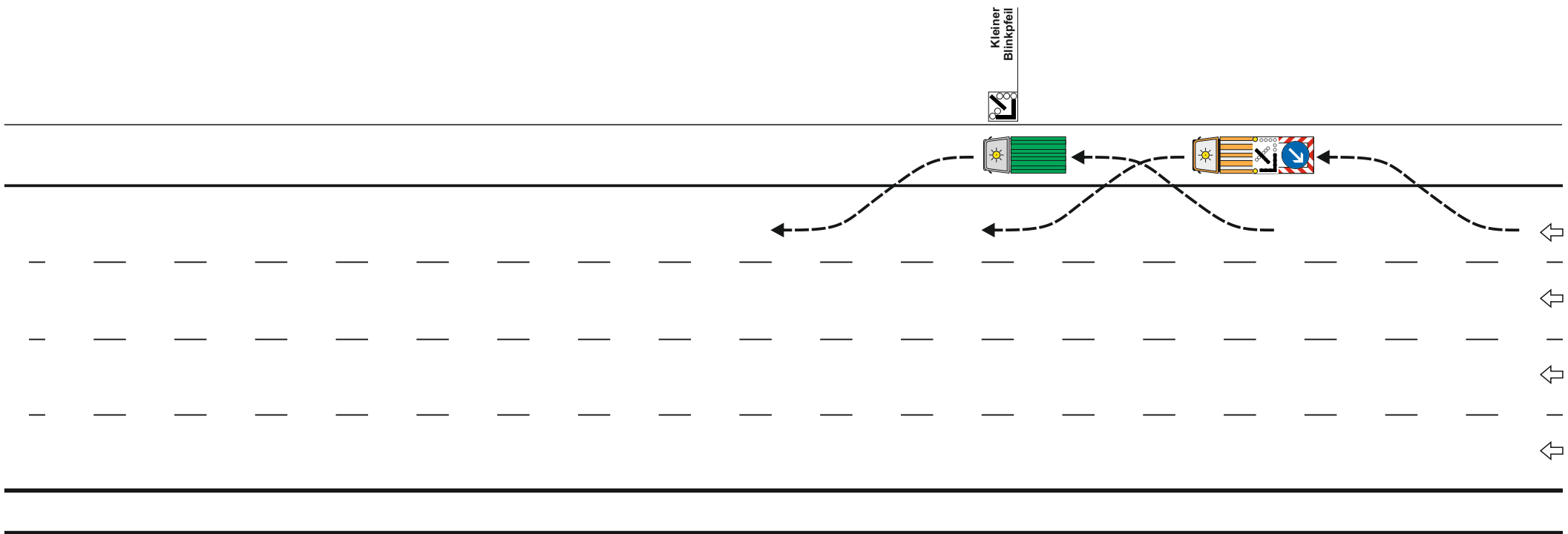
HE3.5RN

ABBAU

Phase 12 / 13



- VZ-Demontage
 - ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen
 - ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ Demontage von Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE3.5RN

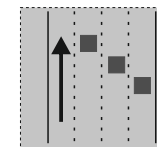
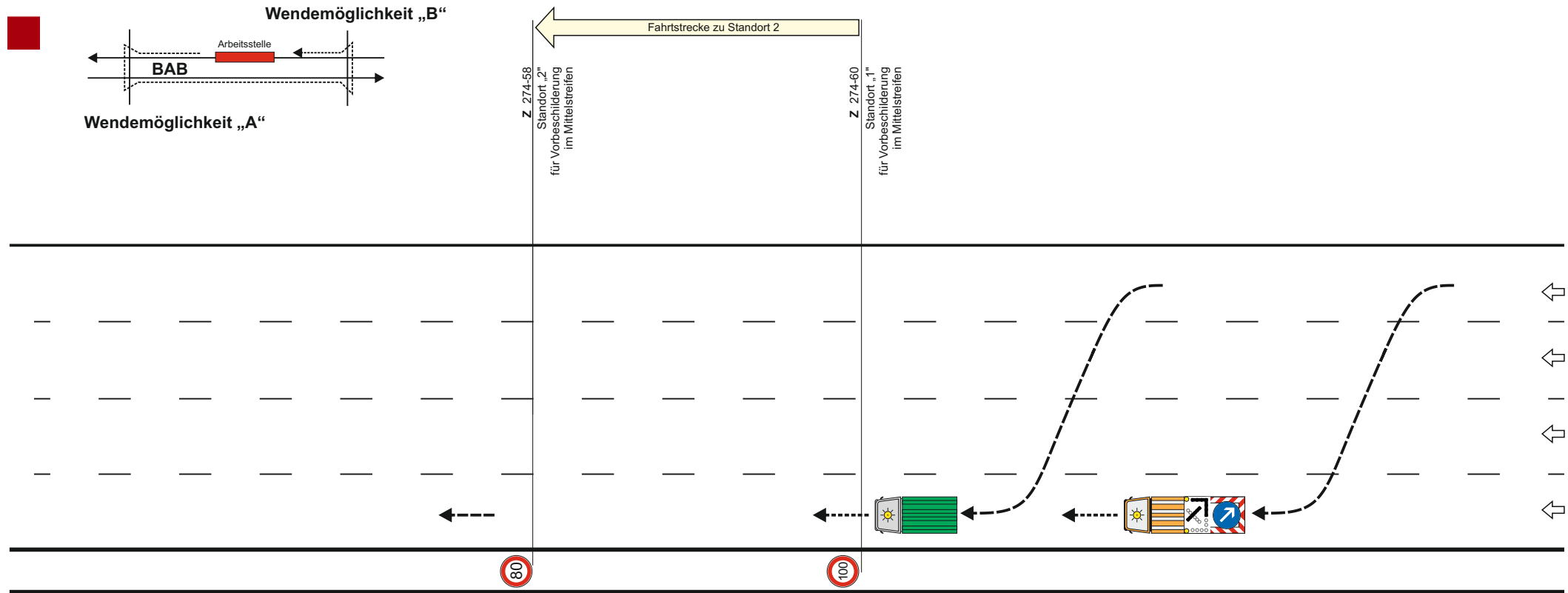
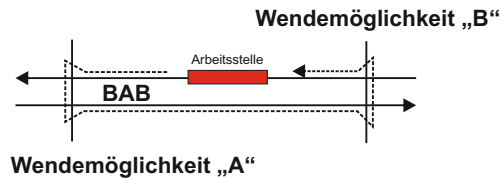
ABBAU

Phase 13 / 13



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE3.6RN

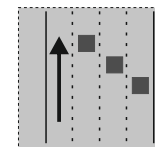
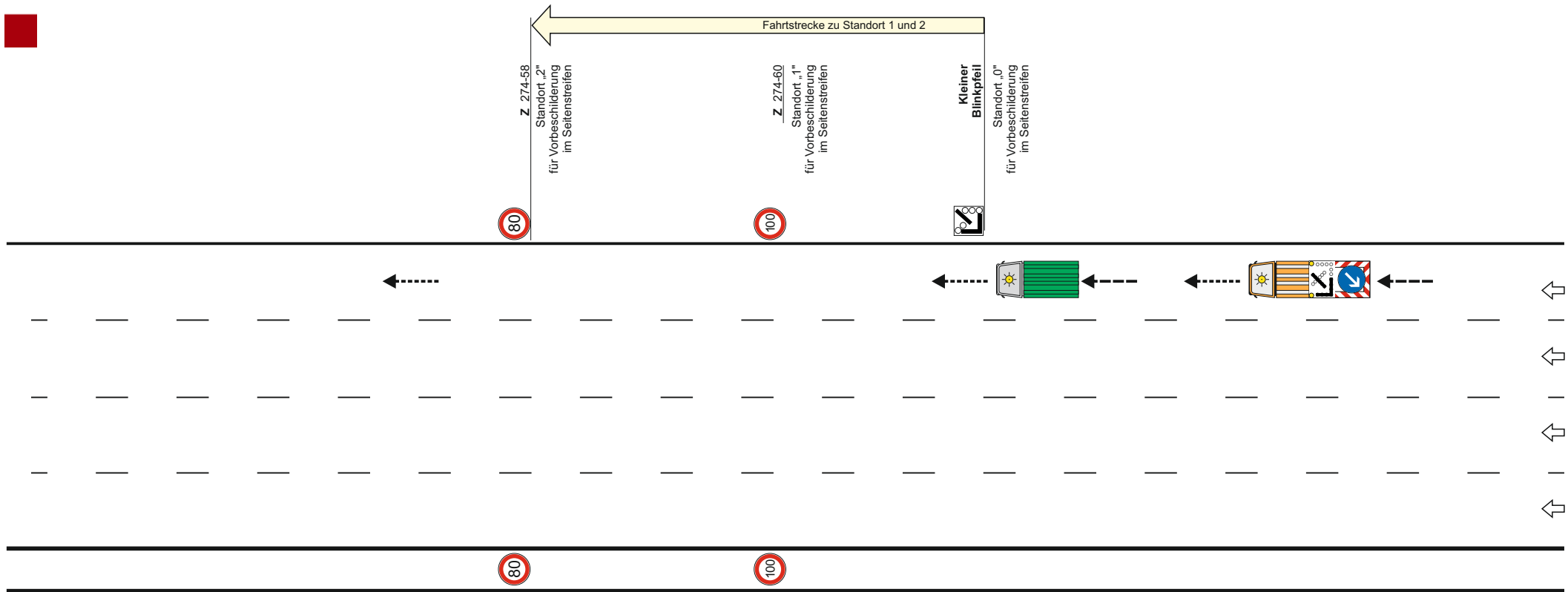
AUFBAU

Phase 1 / 8



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Weiterfahrt der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum 200 m-Punkt



HE3.6RN

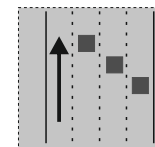
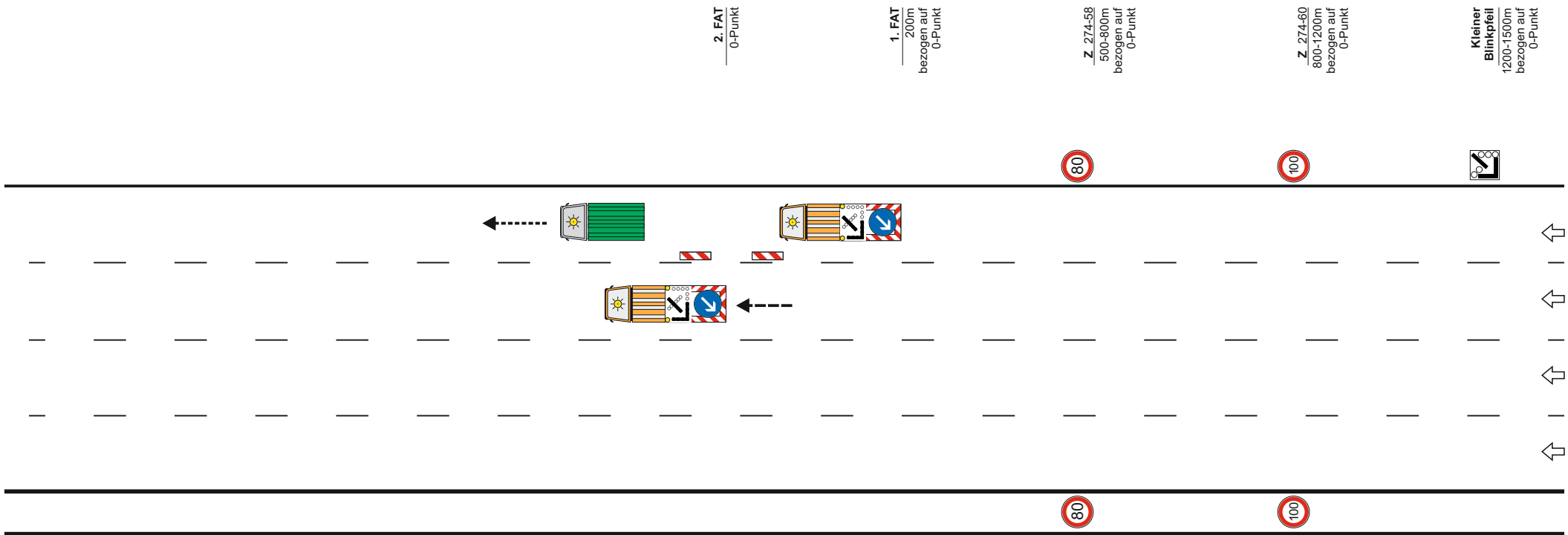
AUFBAU

Phase 2 / 8



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



HE3.6RN

AUFBAU

Phase 3 / 8



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 3. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

3. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

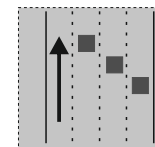
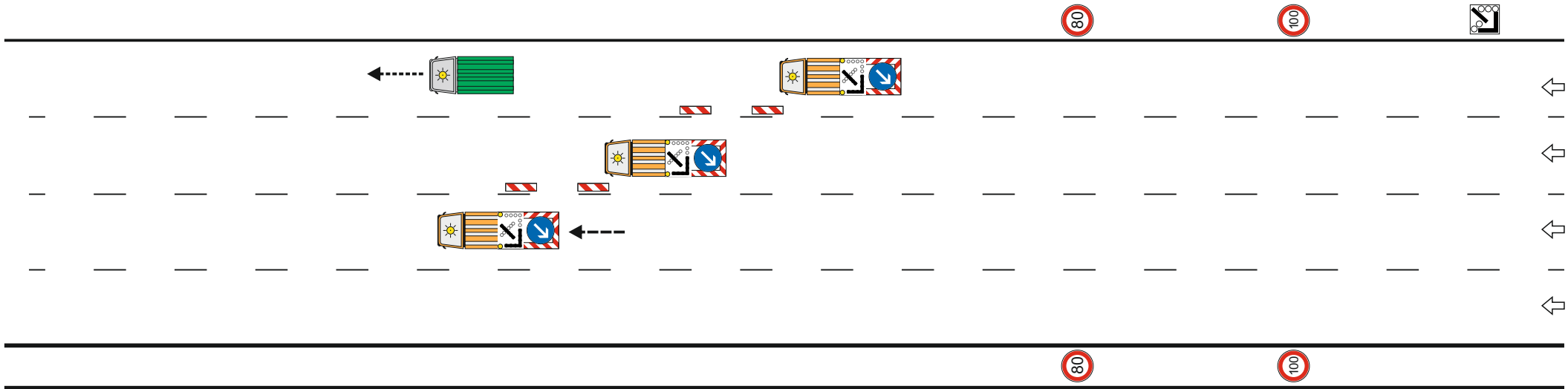
2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE3.6RN

AUFBAU

Phase 4 / 8



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

3. FAT
 200m
 bezogen auf
 0-Punkt

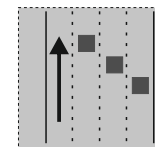
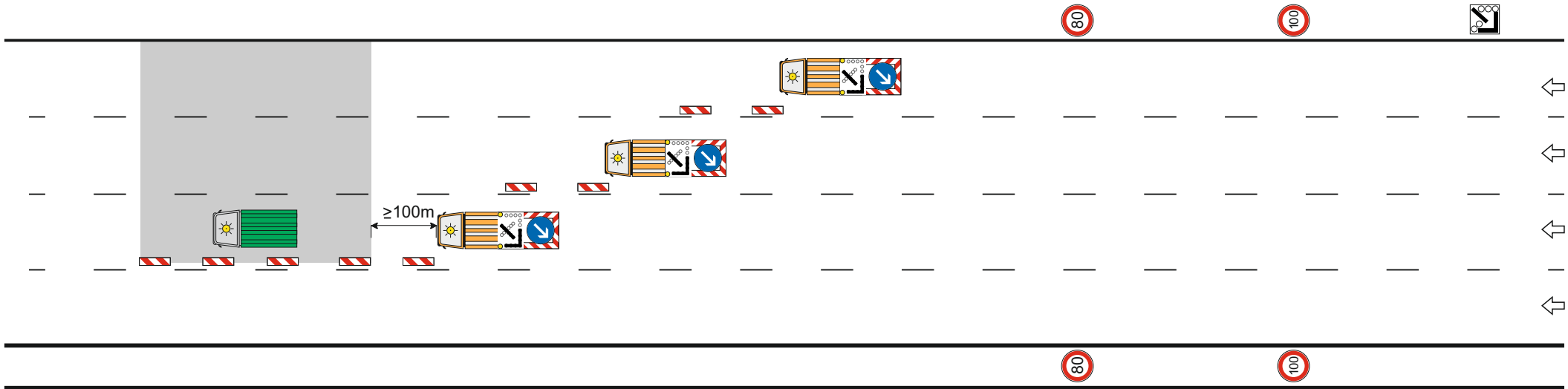
2. FAT
 0-Punkt

1. FAT
 200m
 bezogen auf
 0-Punkt

Z 274-58
 500-800m
 bezogen auf
 0-Punkt

Z 274-60
 800-1200m
 bezogen auf
 0-Punkt

Kleiner
 Blinkpfeil
 1200-1500m
 bezogen auf
 0-Punkt



HE3.6RN

ARBEITSSTELLE

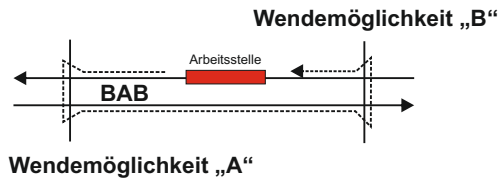
Phase 5 / 8



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitbaken

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



3. FAT

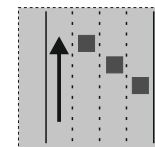
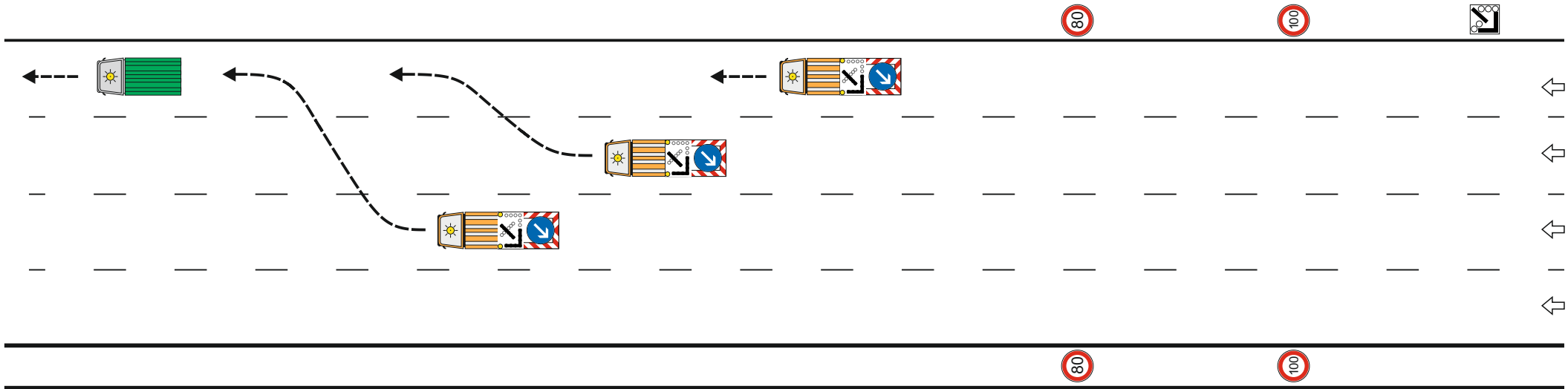
2. FAT
0-Punkt

1. FAT

Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt

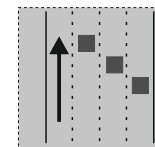
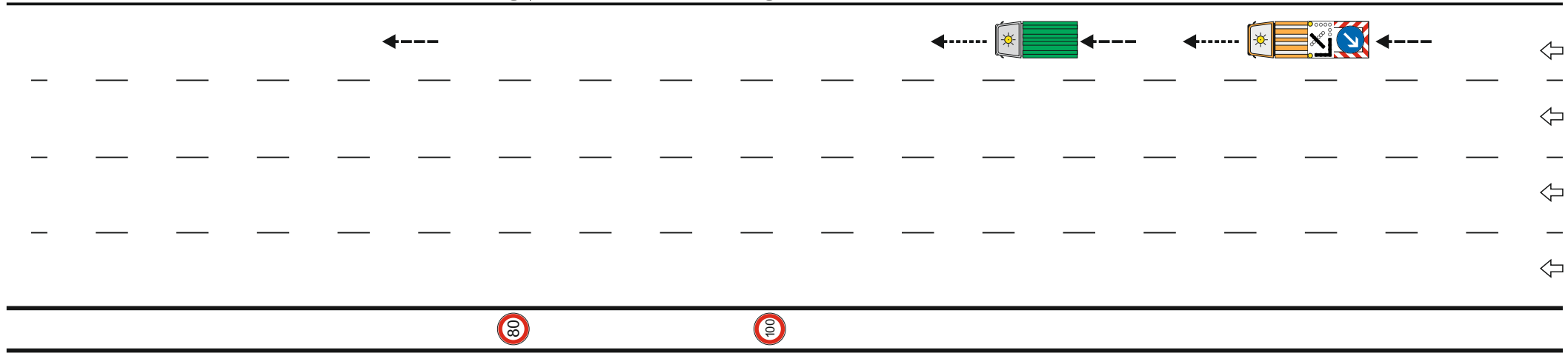
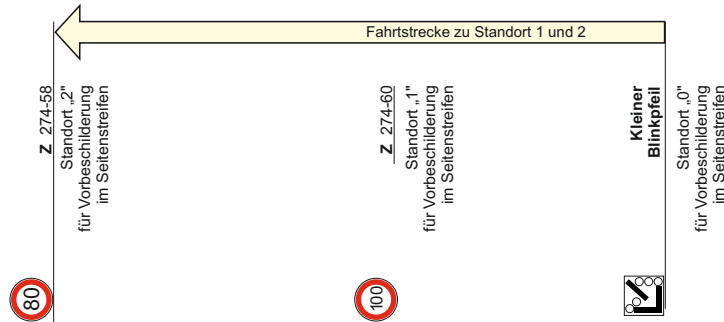
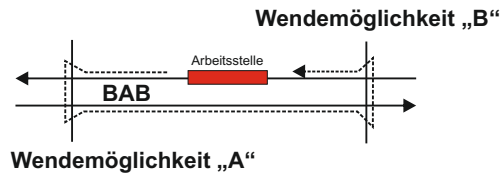


HE3.6RN



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE3.6RN

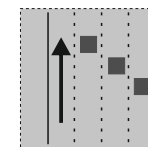
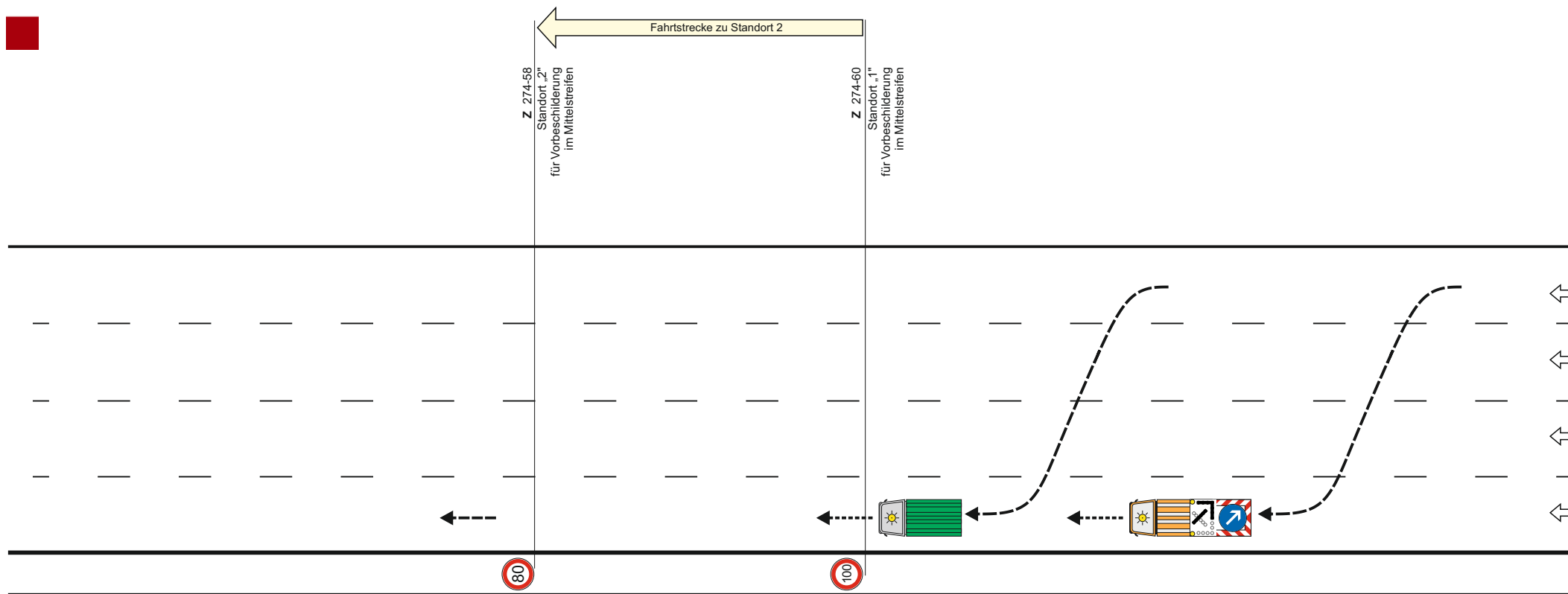
ABBAU

Phase 7 / 8



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE3.6RN

ABBAU

Phase 8 / 8

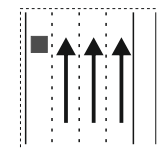
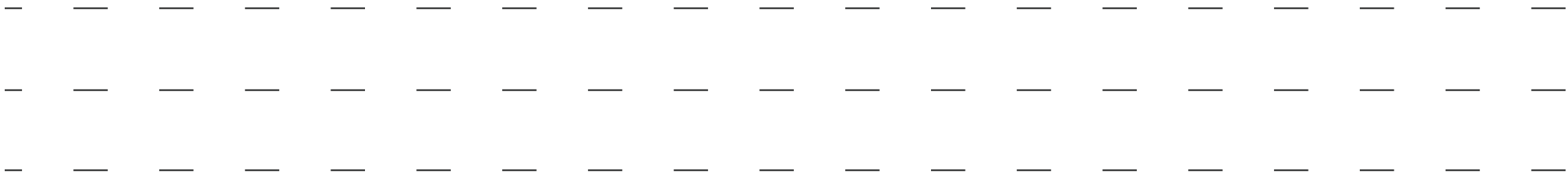
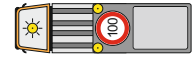
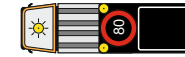
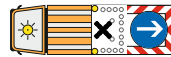


Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE1.53LT

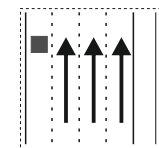
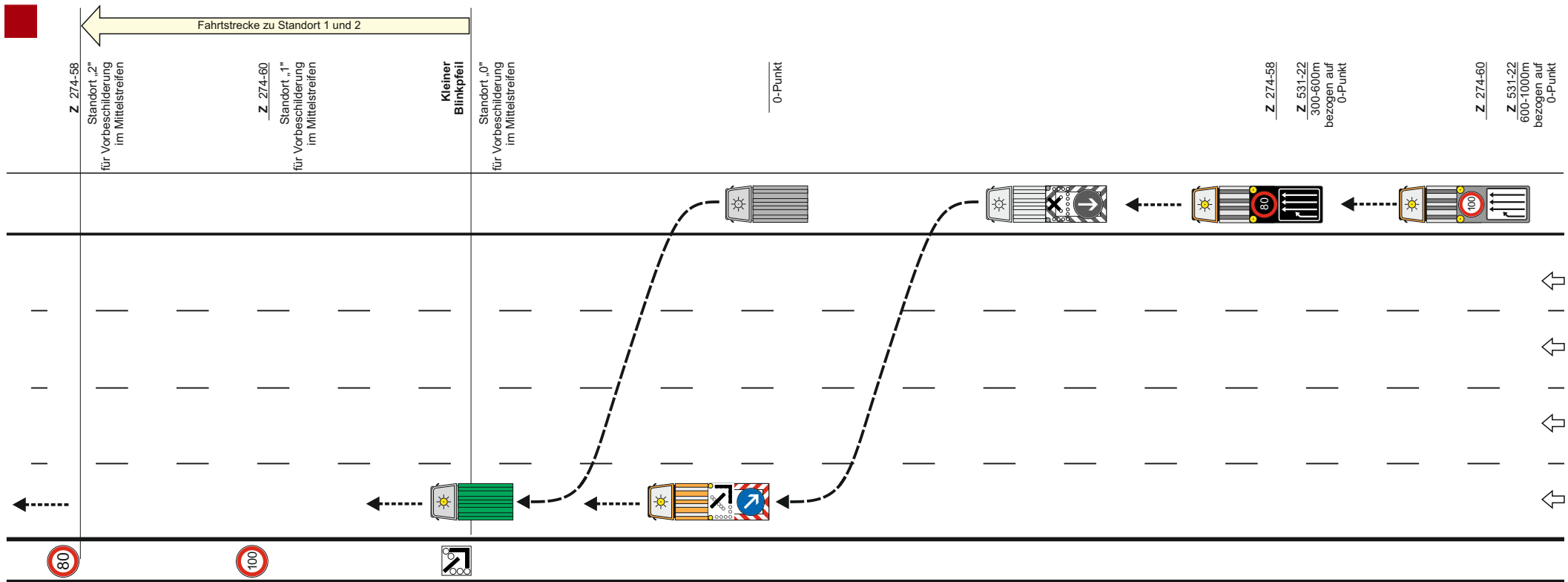
AUFBAU

Phase 1 / 8



VZ-Montage

- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“, dabei VWT am Standort „1“ und Standort „2“ belassen
- ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich

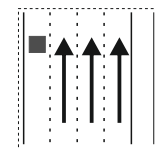
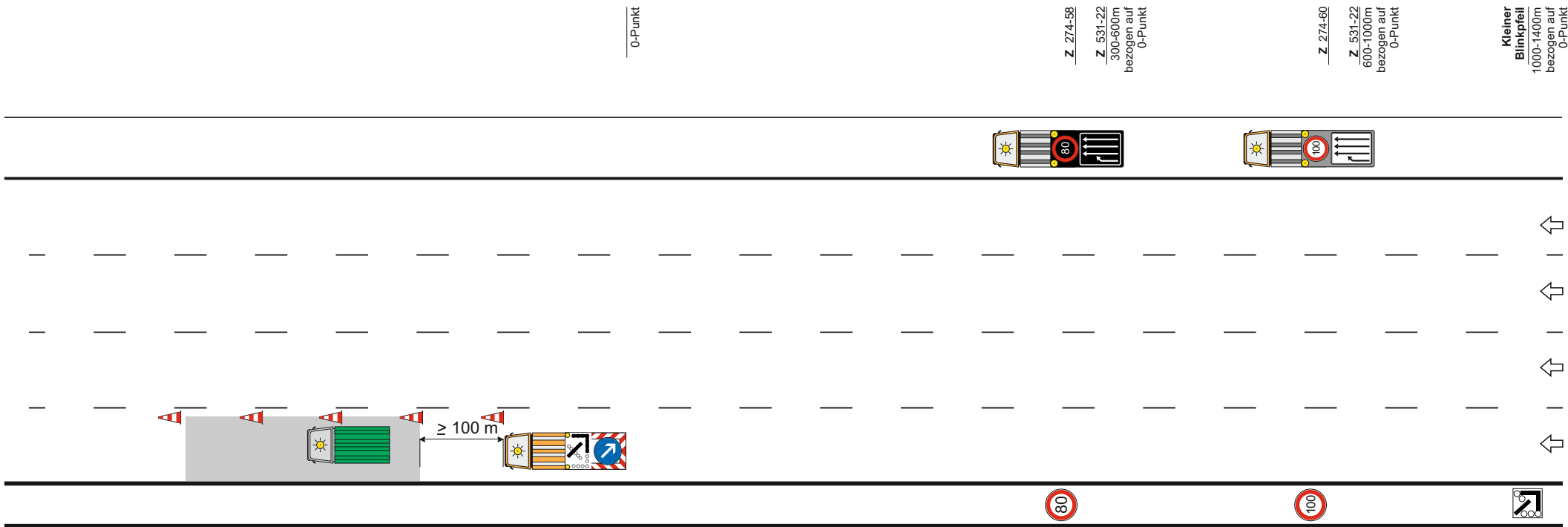


HE1.53LT



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



HE1.53LT

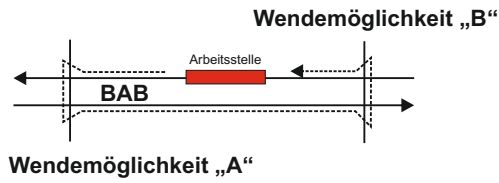
ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 8



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau der Leitkegel
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
- ↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgendem Einholen der VZ im Mittelstreifen
- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



0-Punkt

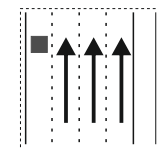
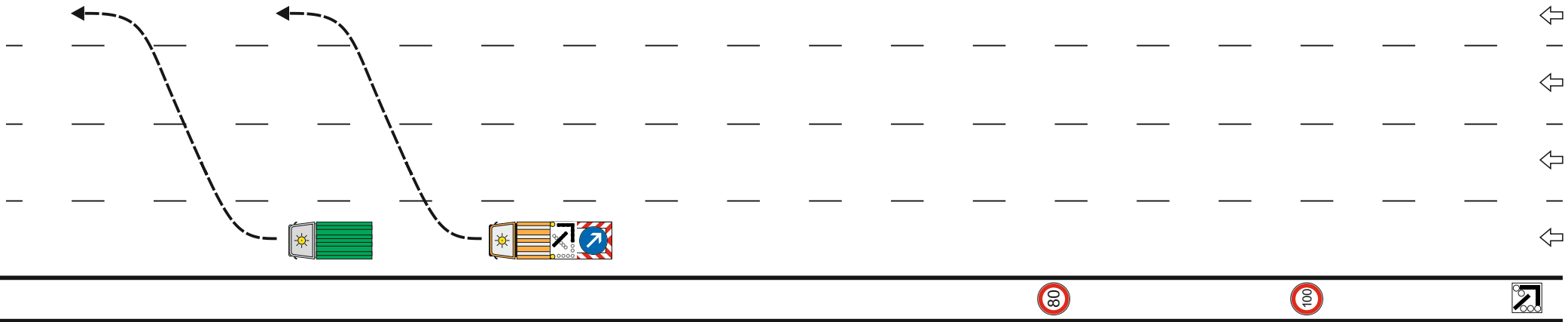
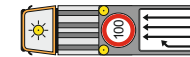
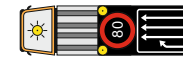
Z 274-58

Z 531-22
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-22
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



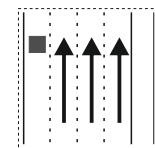
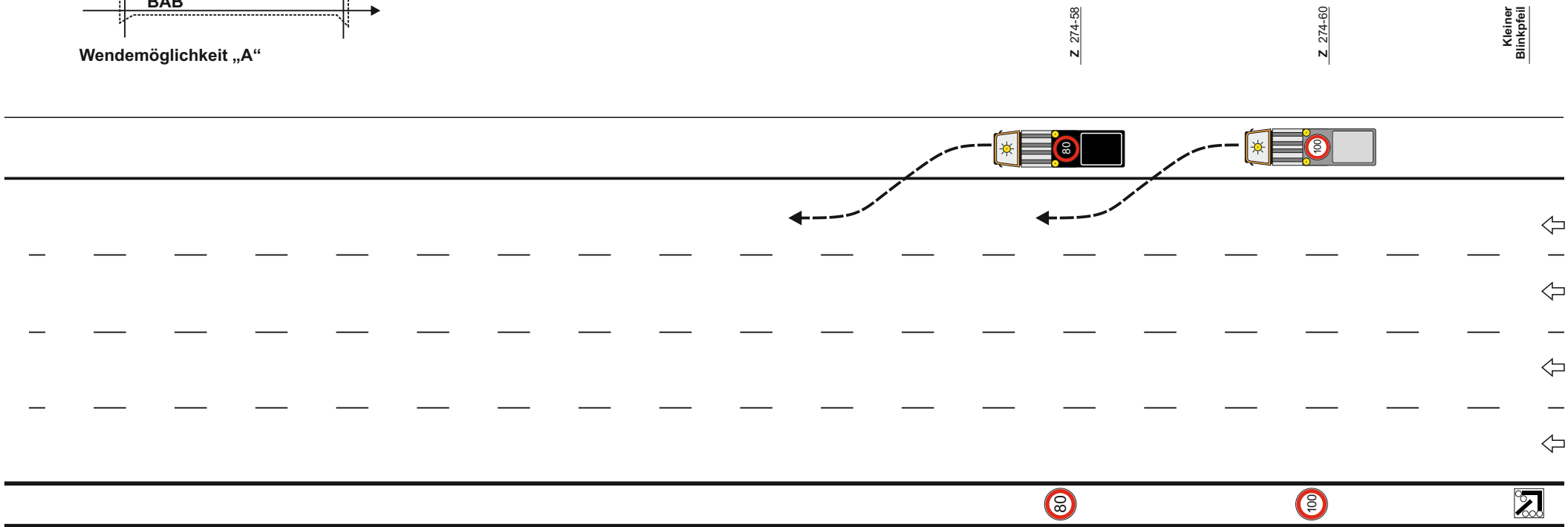
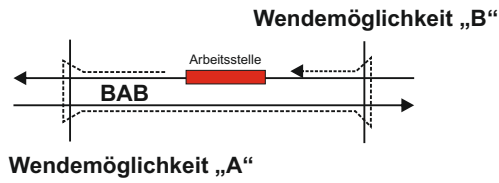
HE1.53LT

ABBAU

Phase 4 / 8



- Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
-
-
-



HE1.53LT

ABBAU

Phase 5 / 8



Vorbereitung der Absperr Elemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



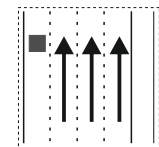
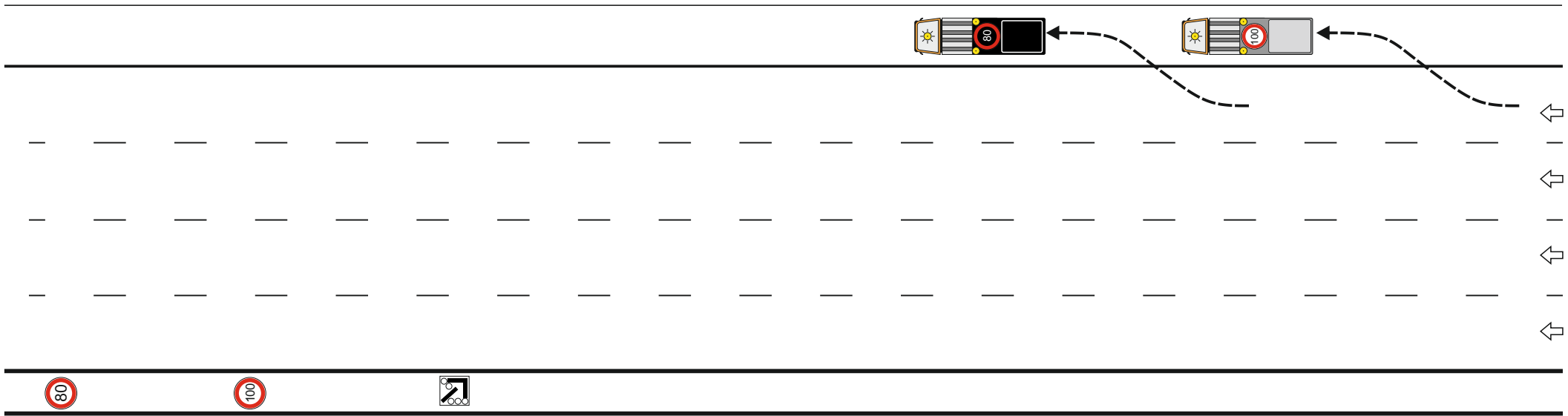
Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpfeil

Z 274-58

Z 274-60



HE1.53LT

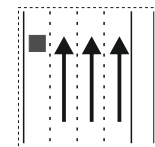
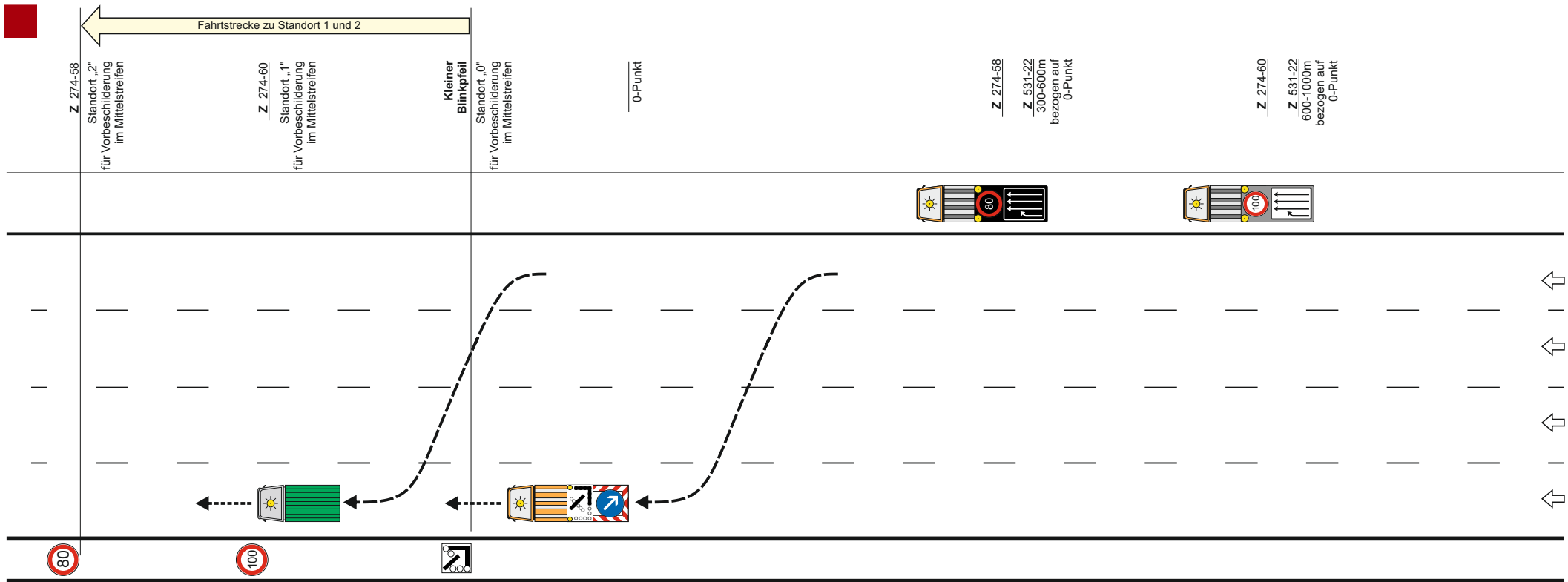
ABBAU

Phase 6 / 8



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“



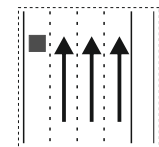
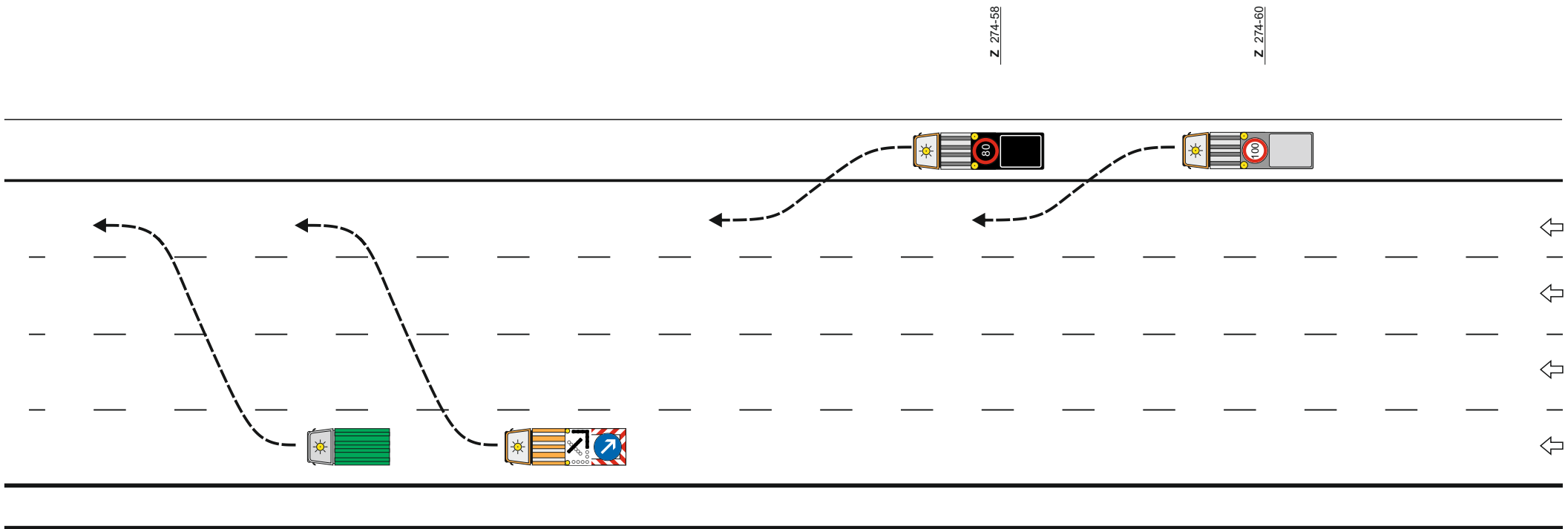
HE1.53LT

ABBAU

Phase 7 / 8



- Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT
-
-
-



HE1.53LT

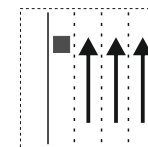
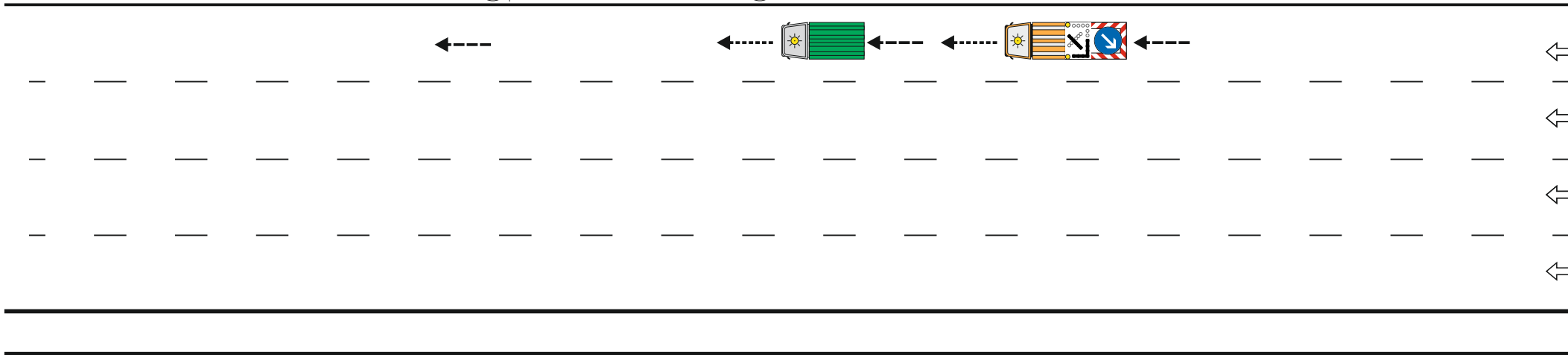
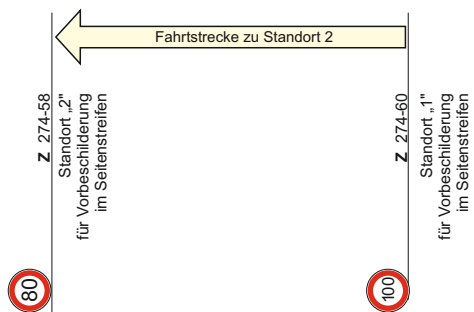
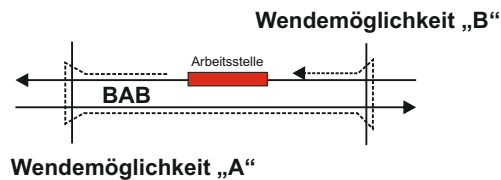
ABBAU

Phase 8 / 8



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE1.54LT

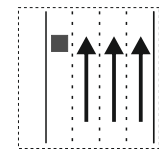
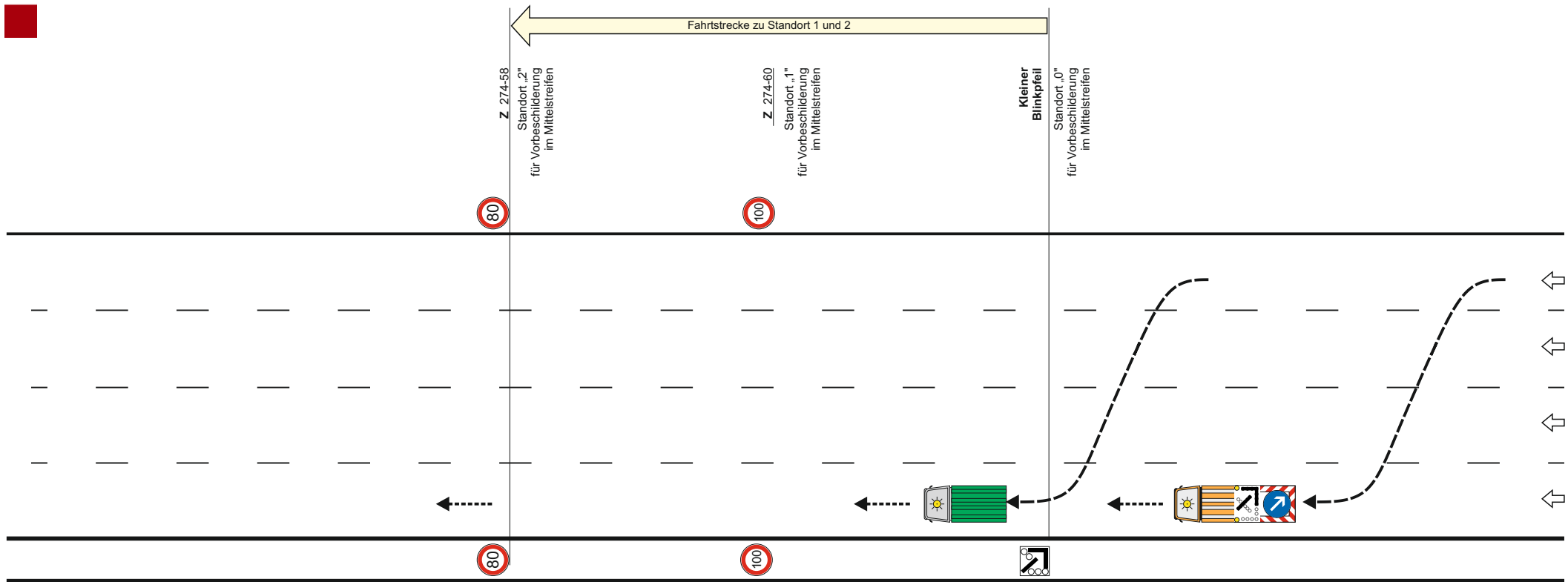
AUFBAU

Phase 1 / 6



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
 - ↳ Weiterfahrt der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis Arbeitsbereich



HE1.54LT

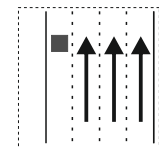
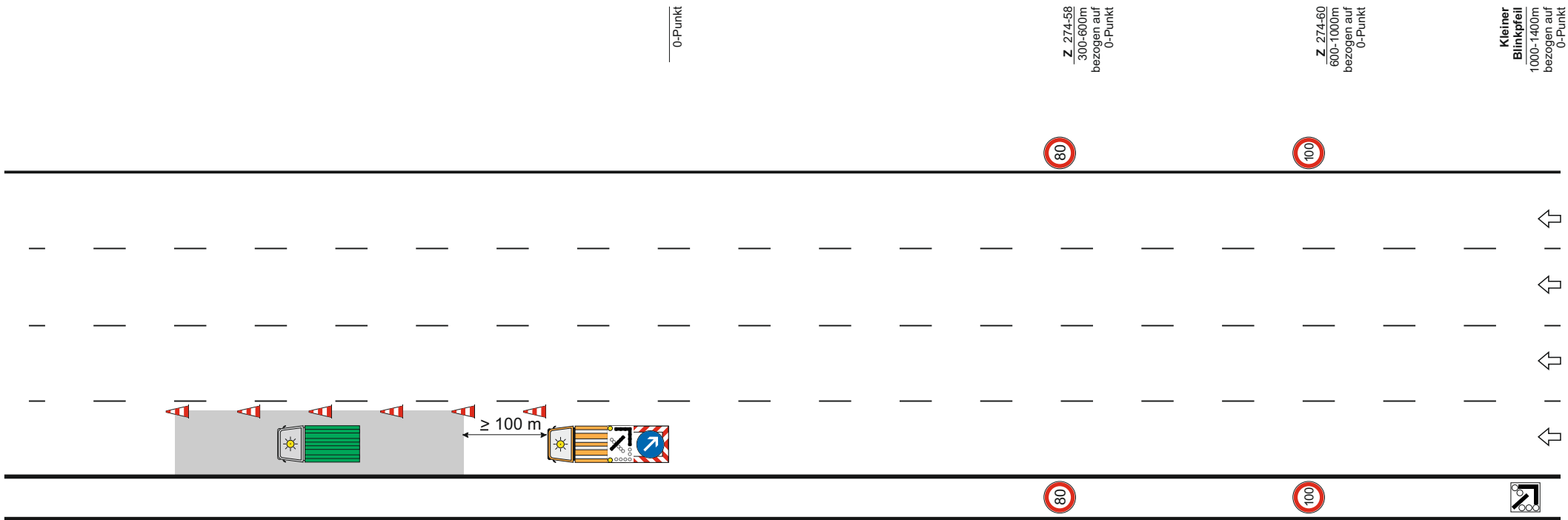
AUFBAU

Phase 2 / 6



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



HE1.54LT

ARBEITSSTELLE

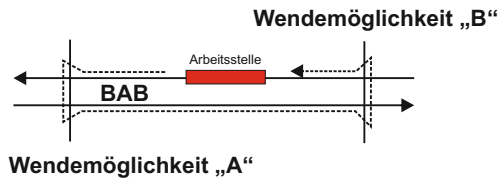
Phase 3 / 6



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau der Leitkegel

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

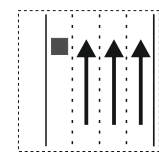
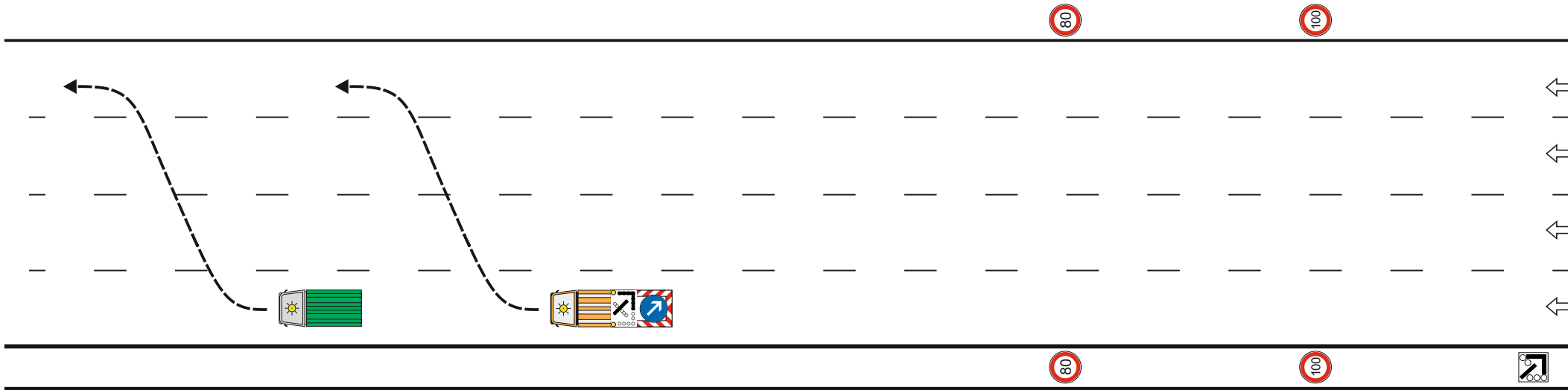


0-Punkt

Z 274-58
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.54LT

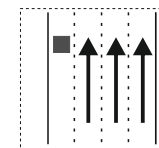
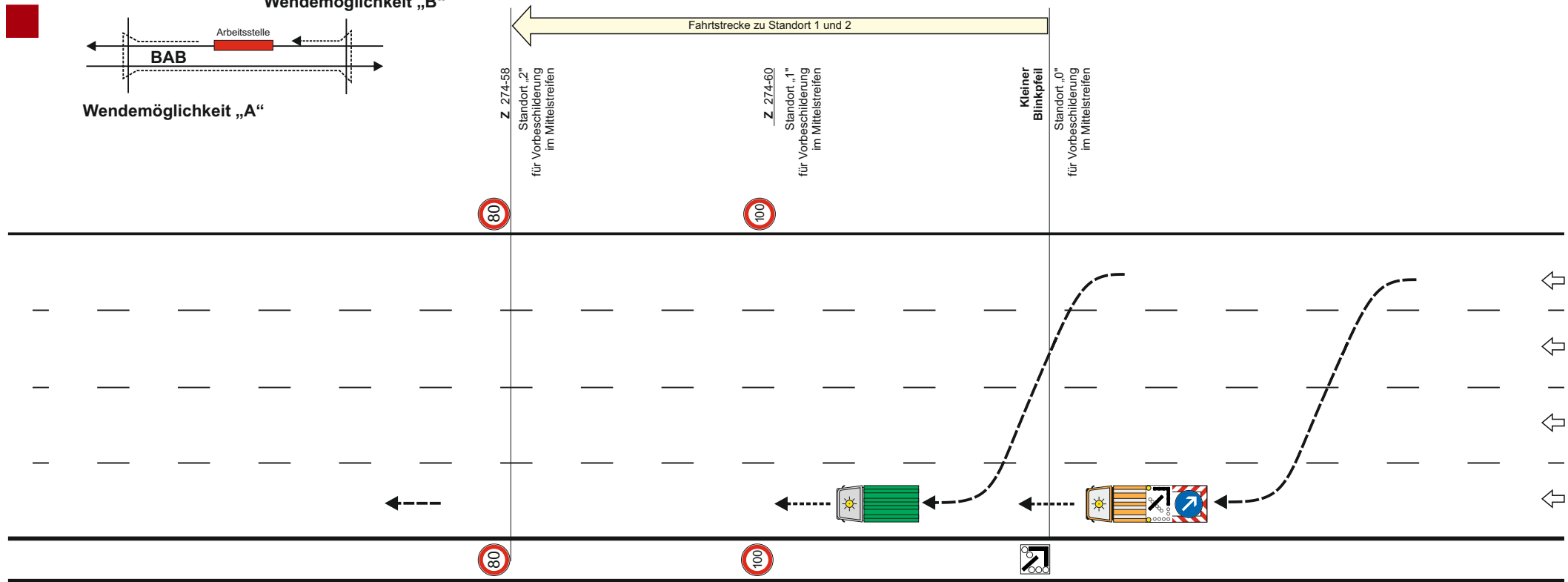
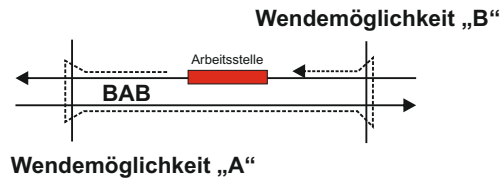
ABBAU

Phase 4 / 6



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



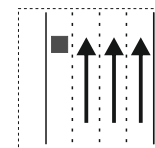
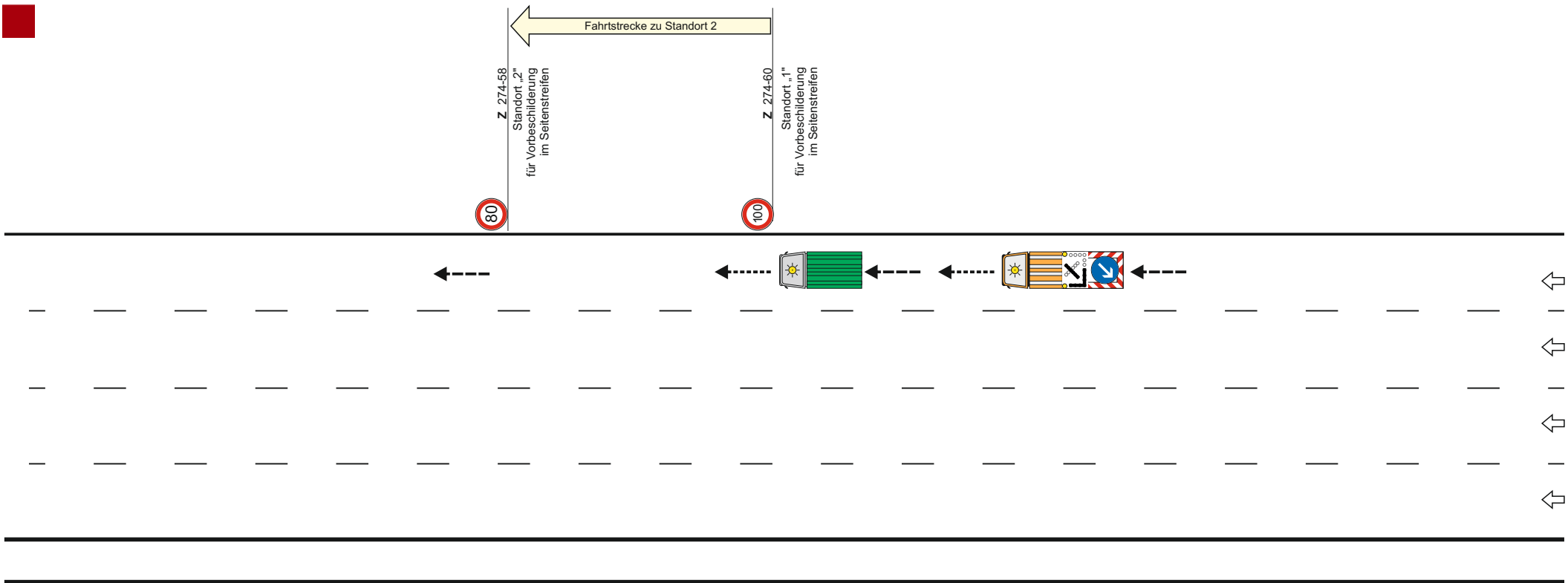
HE1.54LT

ABBAU
Phase 5 / 6



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



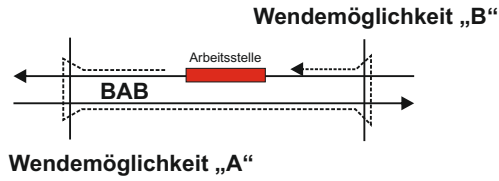
HE1.54LT

ABBAU
Phase 6 / 6

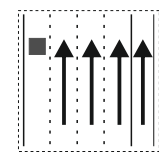
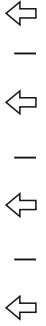
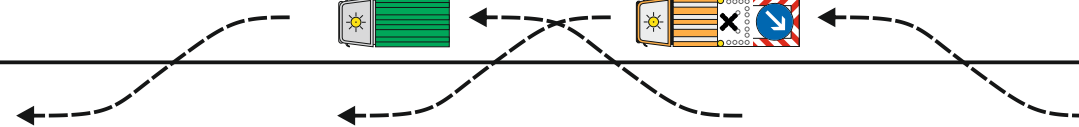
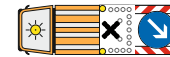


VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



Z 274+60
Standort „1“
für Vorbeschilderung
im Seitenstreifen



HE1.55LT

AUFBAU

Phase 1 / 10

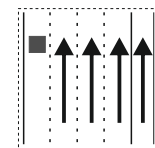
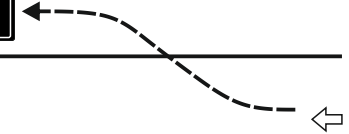
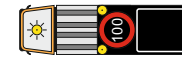


- Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
 - ↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT
 - ↳ Funktionsprüfung aller Absperrerelemente
-
-
-

Z 274+60



Z 274+60



HE1.55LT

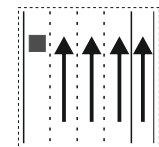
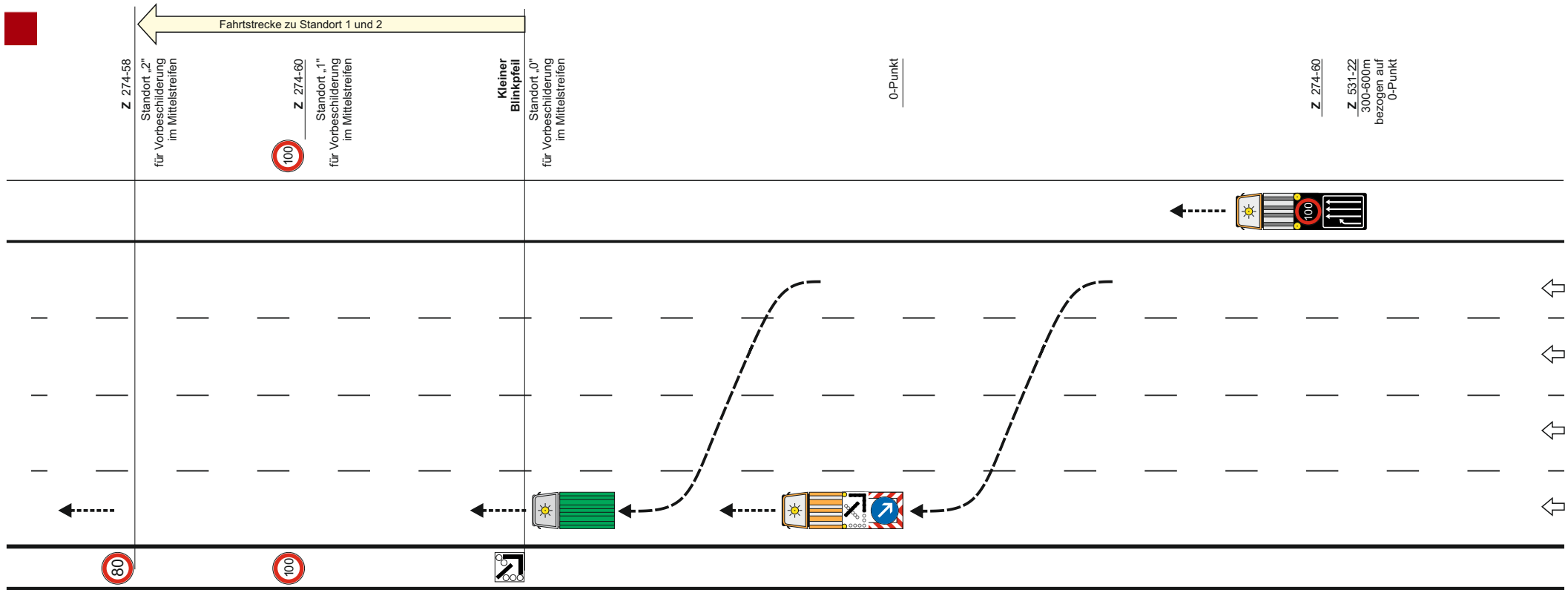
AUFBAU

Phase 2 / 10



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“, dabei VWT am Standort „2“ belassen
 - ↳ Weiterfahren der FAT bis zum Arbeitsbereich



HE1.55LT

AUFBAU

Phase 3 / 10



Einrichtung der Verschwenkung
↳ Umschalten des Signalbildes der VWT für Verschwenkung

0-Punkt

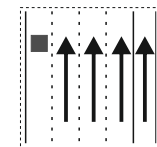
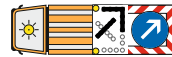
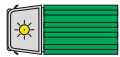
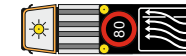
Verschwenkungstafel

Z. 274-58

Z. 511-26 (angepasst)
400-500m
bezogen auf
0-Punkt

Z. 274-60
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfrei
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.55LT

AUFBAU

Phase 4 / 10



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



0-Punkt

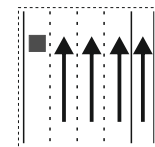
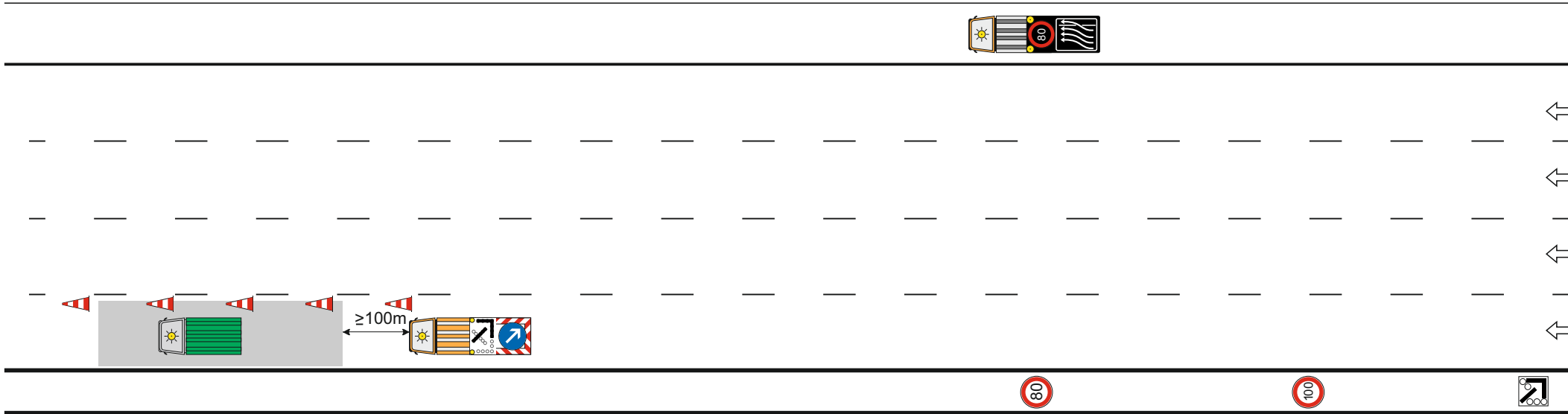
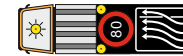
Verschwenkungstafel

Z. 274-58

Z. 511-26 (angepasst)
400-500m
bezogen auf
0-Punkt

Z. 274-60
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.55LT

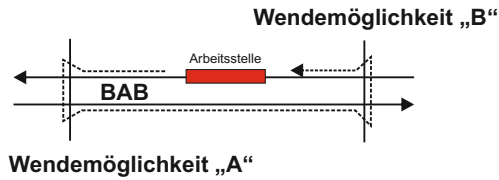
ARBEITSSTELLE

Phase 5 / 10



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau Leitkegel
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
- ↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ
 - ggf. Anforderung des Zugfahrzeugs an VWT
- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

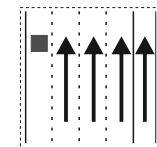
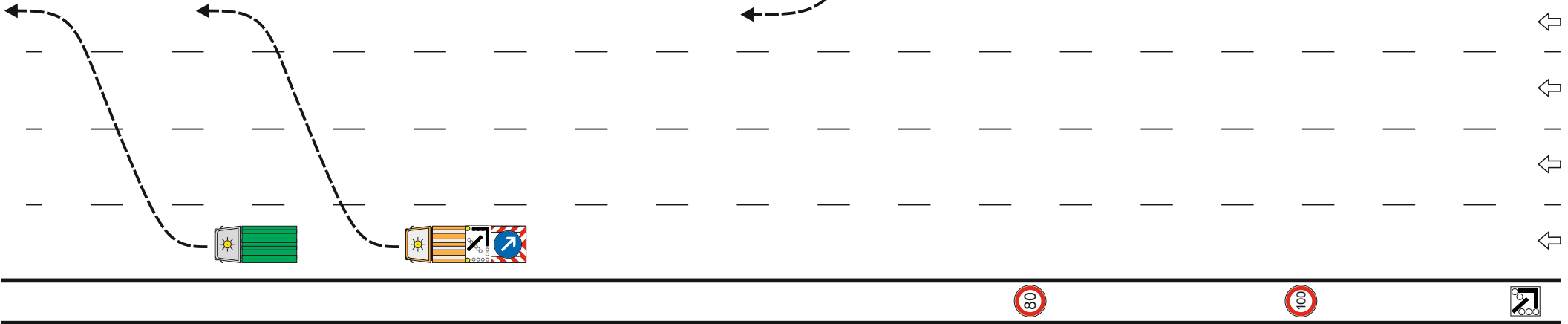


Verschwenkungstafel

Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpfeil



HE1.55LT

ABBAU

Phase 6 / 10



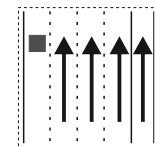
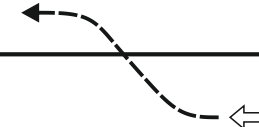
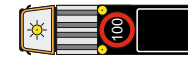
- Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
 - ↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT
 - ↳ Funktionsprüfung aller Absperrelemente
-
-
-

Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpfeil

Z 274-60



HE1.55LT

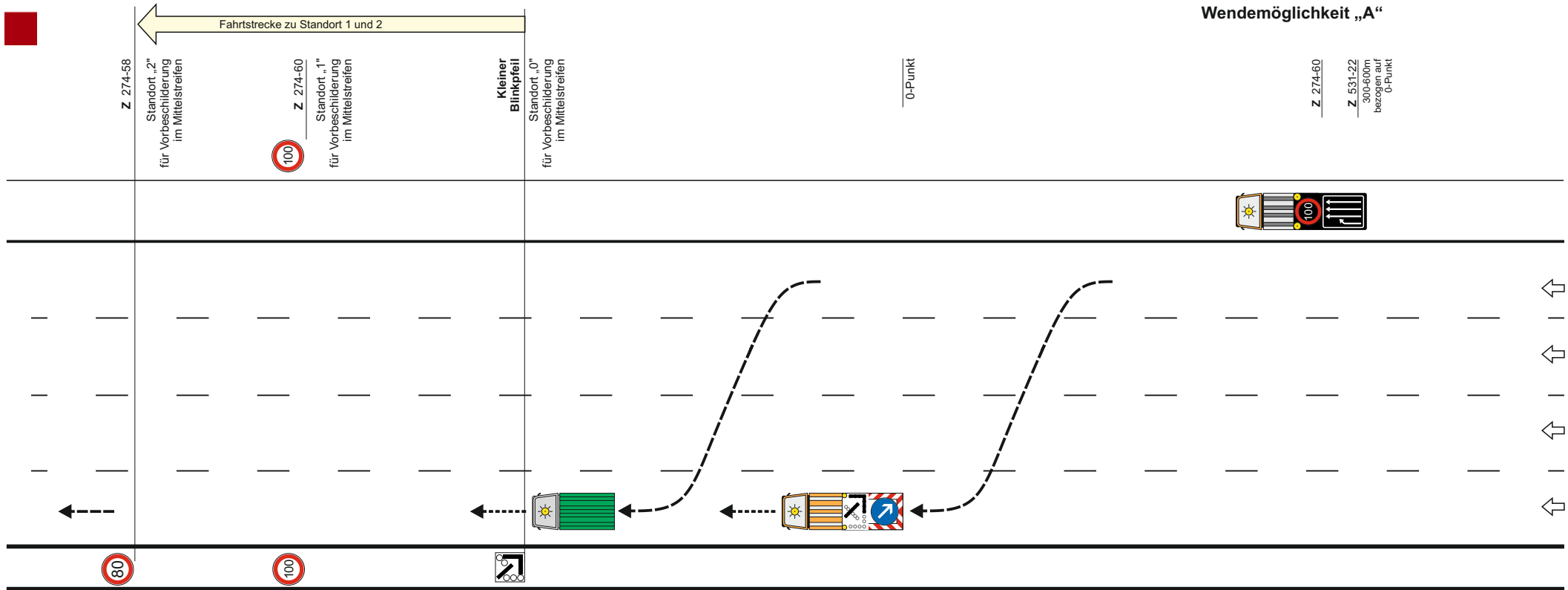
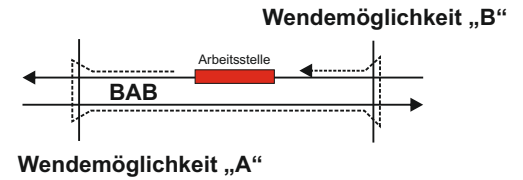
ABBAU

Phase 7 / 10



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Montagefahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
 - ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
 - ↳ Weiterfahren der FAT und des Montagefahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
- (s. Skizze)



HE1.55LT

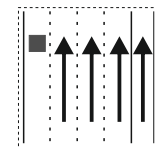
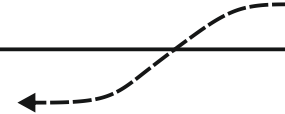
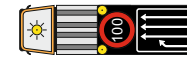
ABBAU

Phase 8 / 10



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT



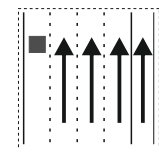
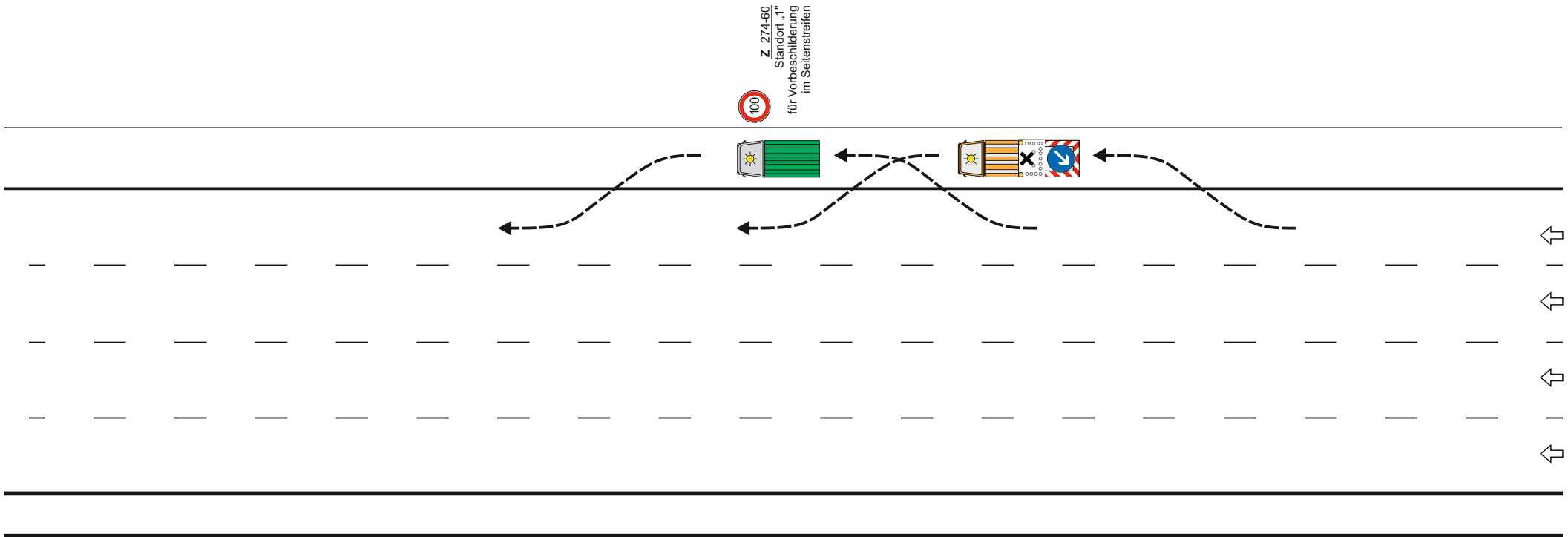
HE1.55LT

ABBAU

Phase 9 / 10



- VZ-Demontage
 - ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen
 - ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



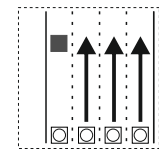
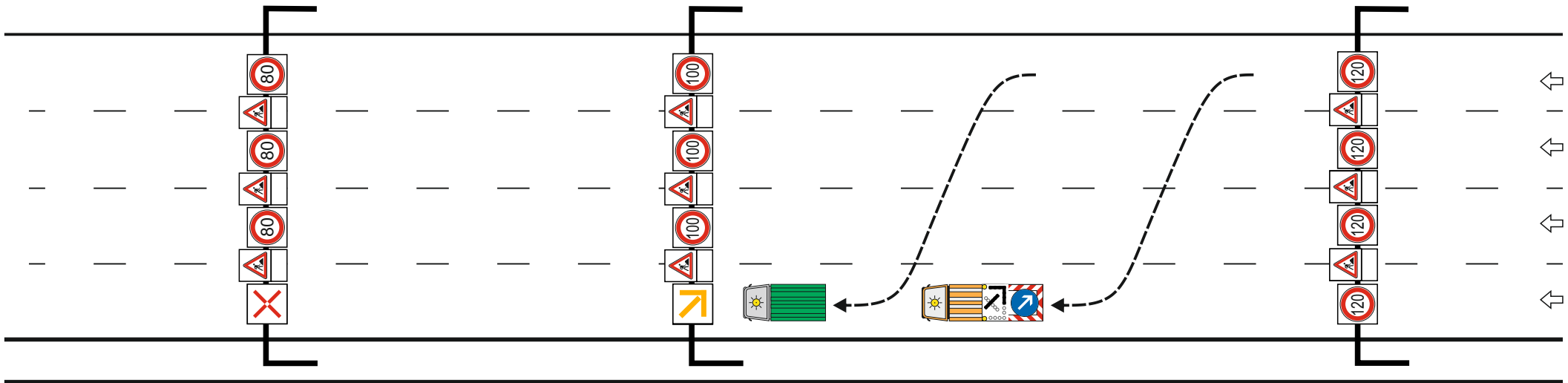
HE1.55LT

ABBAU
Phase 10 / 10



Vorbereitung der Absperrelemente

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



HE1.56LTS

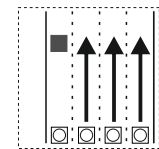
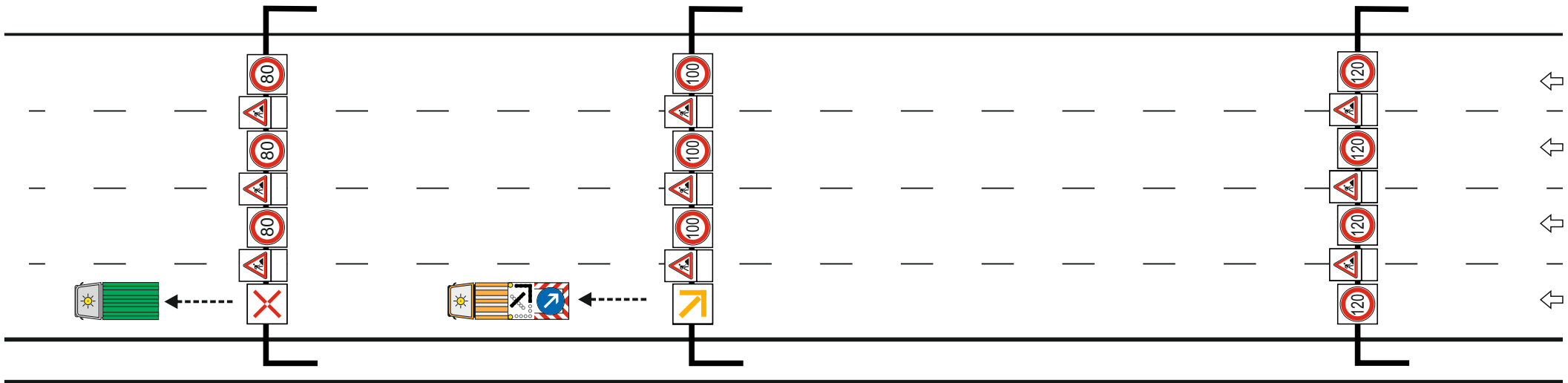
AUFBAU

Phase 1 / 4



Vorbereitung der FAT

↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.56LTS

AUFBAU

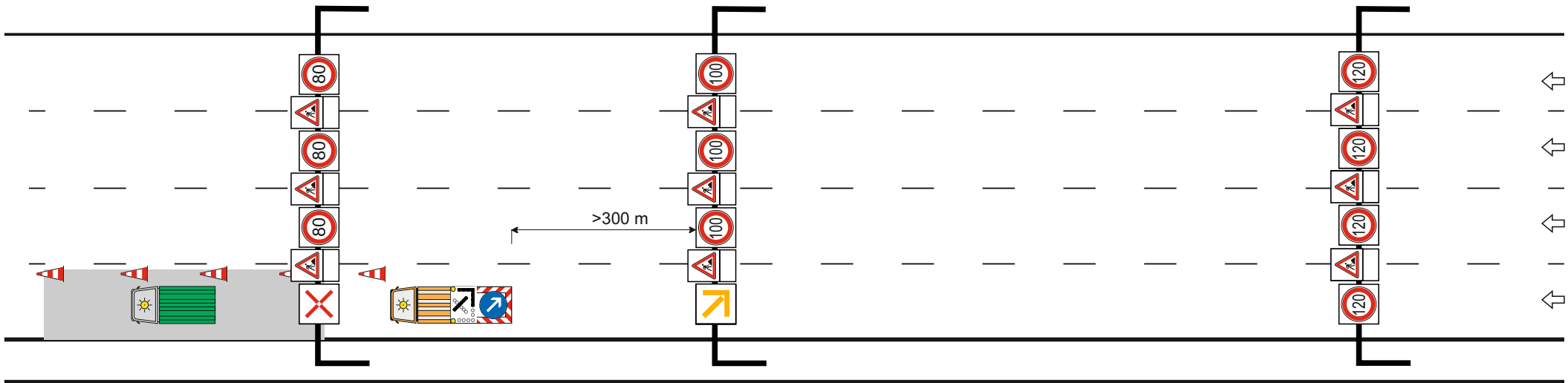
Phase 2 / 4



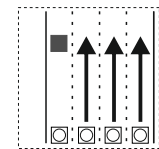
Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m

↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



Achtung!
300 m beachten



HE1.56LTS

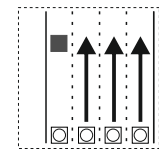
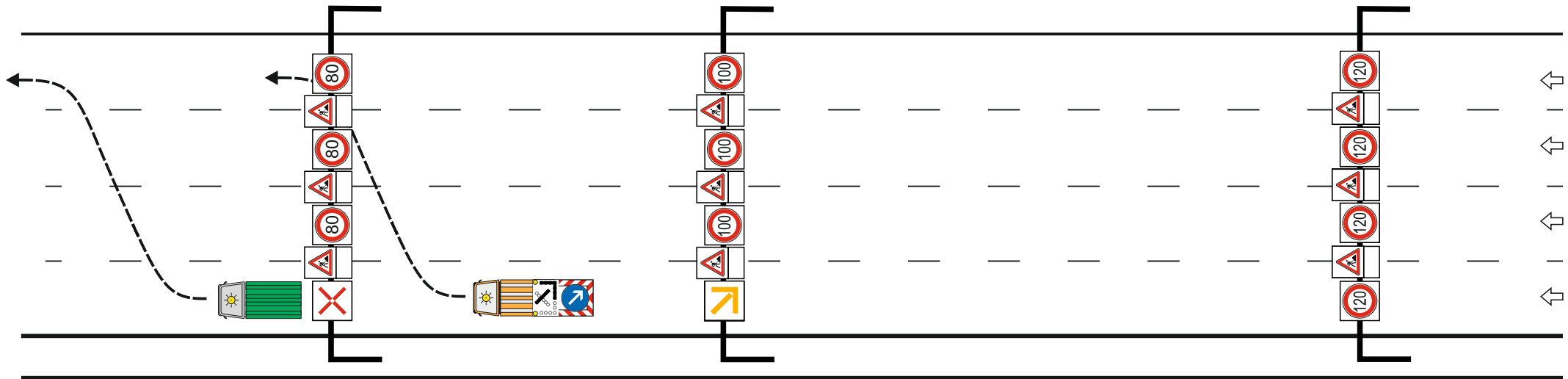
ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 4



Räumung Arbeitsbereich

- ↳ Abbau Leitkegel
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE1.56LTS

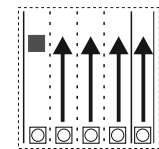
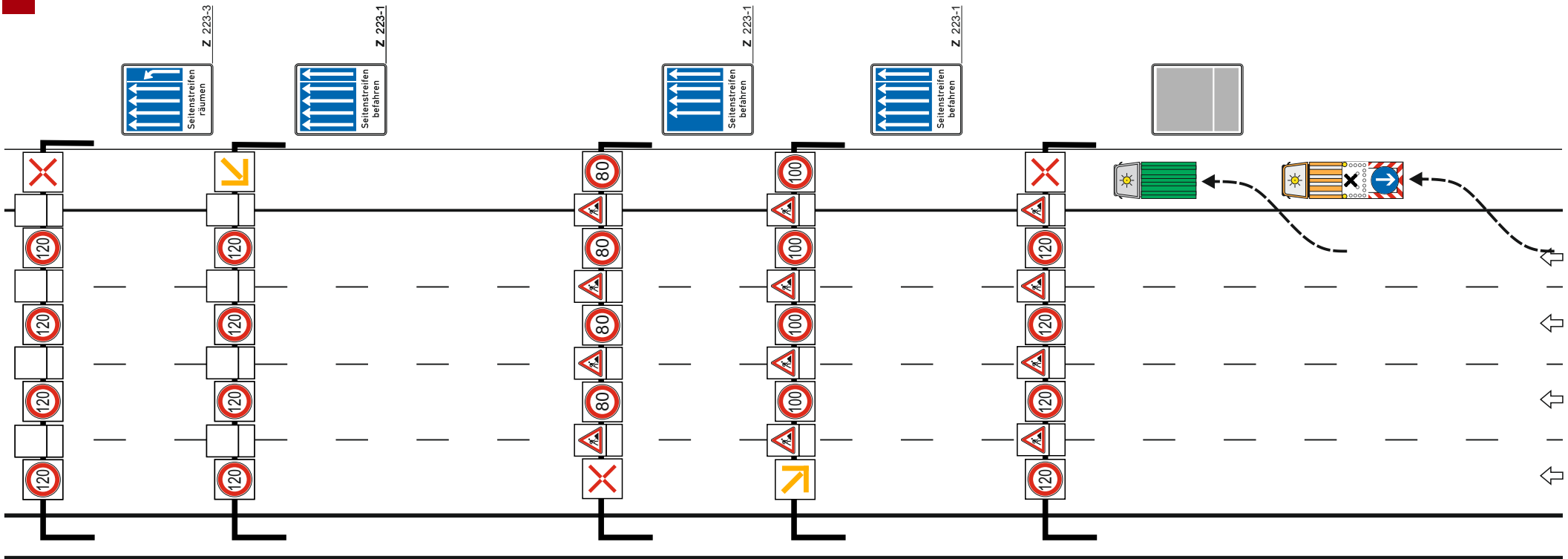
ABBAU

Phase 4 / 4



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen vor Seitenstreifenfreigabe



HE1.57LTS

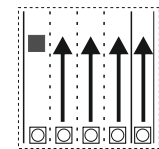
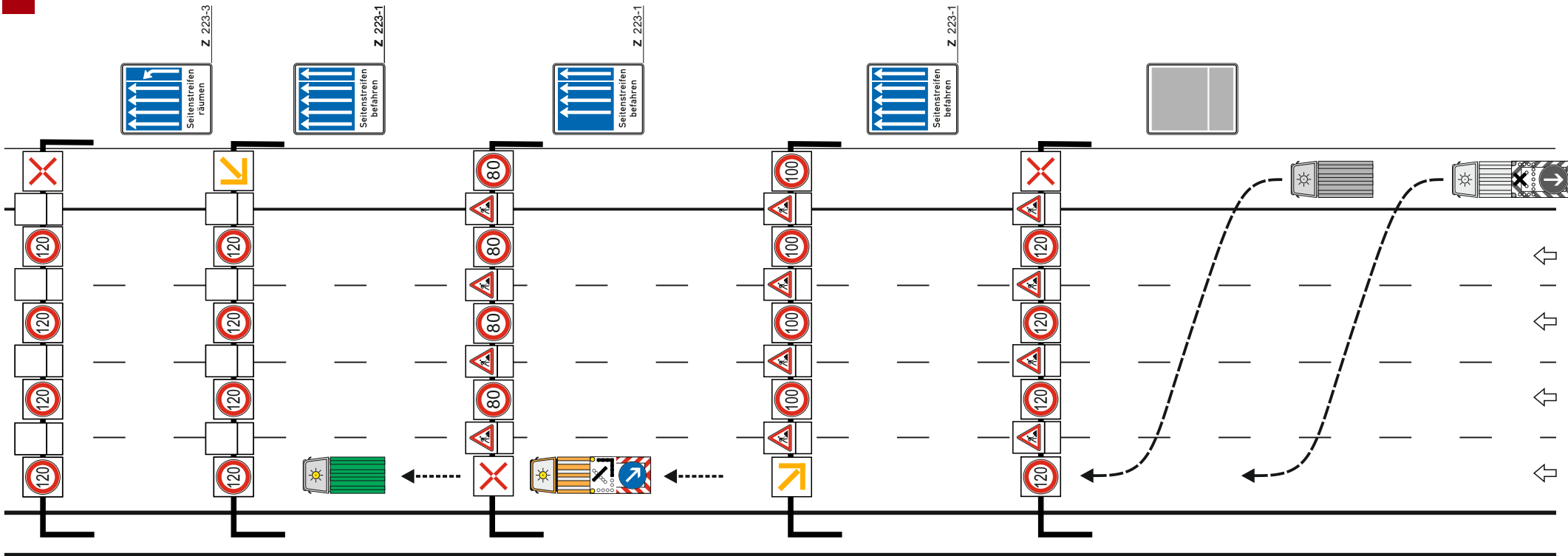
AUFBAU

Phase 1 / 4



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT bis zum Arbeitsbereich



HE1.57LTS

AUFBAU

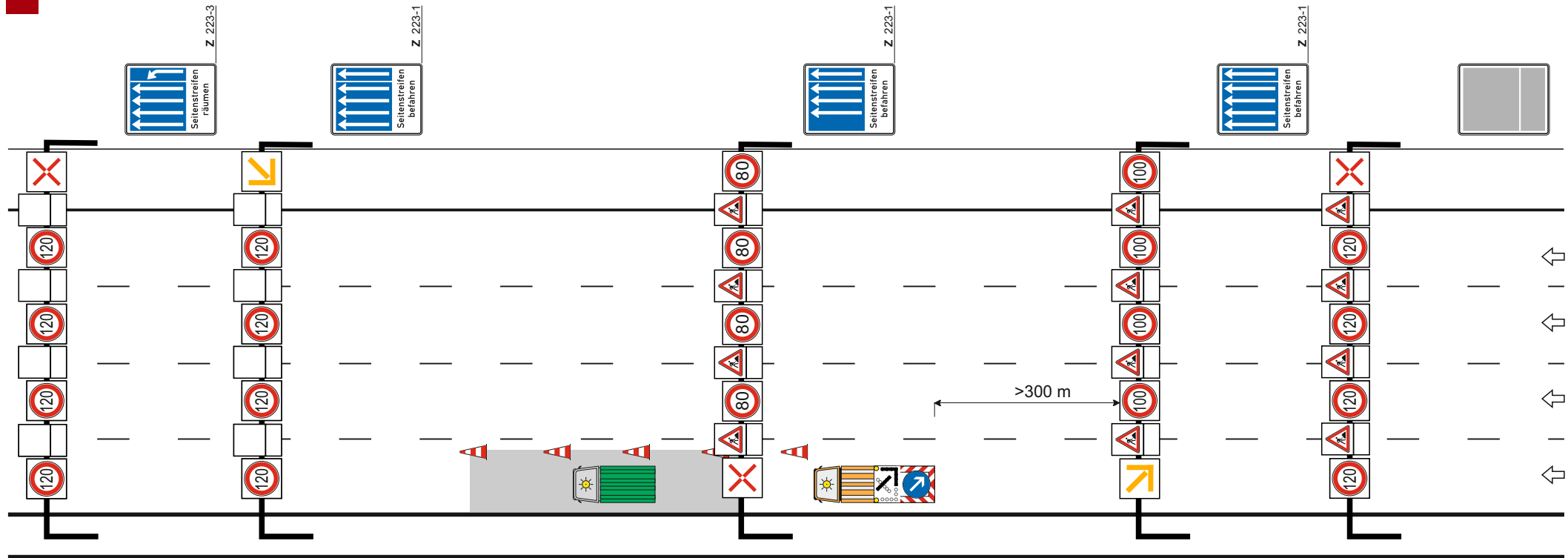
Phase 2 / 4



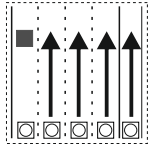
Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m

↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



Achtung!
300 m beachten



HE1.57LTS

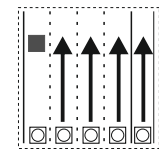
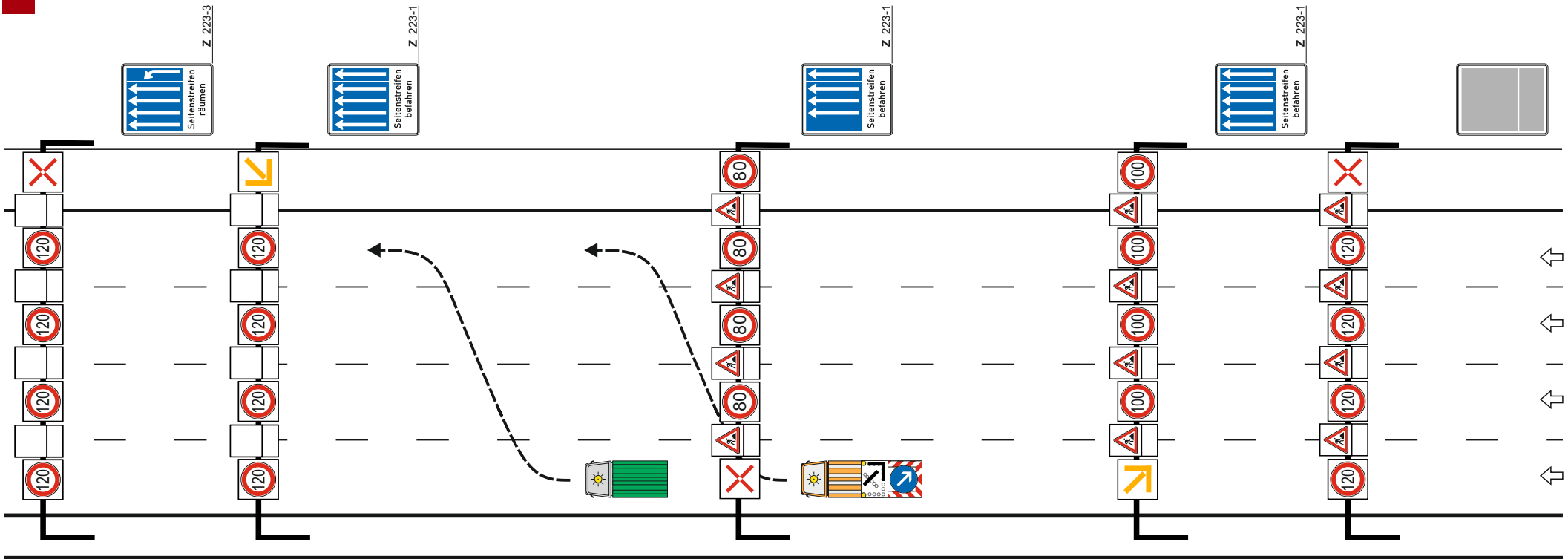
ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 4



Räumung Arbeitsbereich

- ↳ Abbau Leitkegel
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



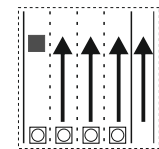
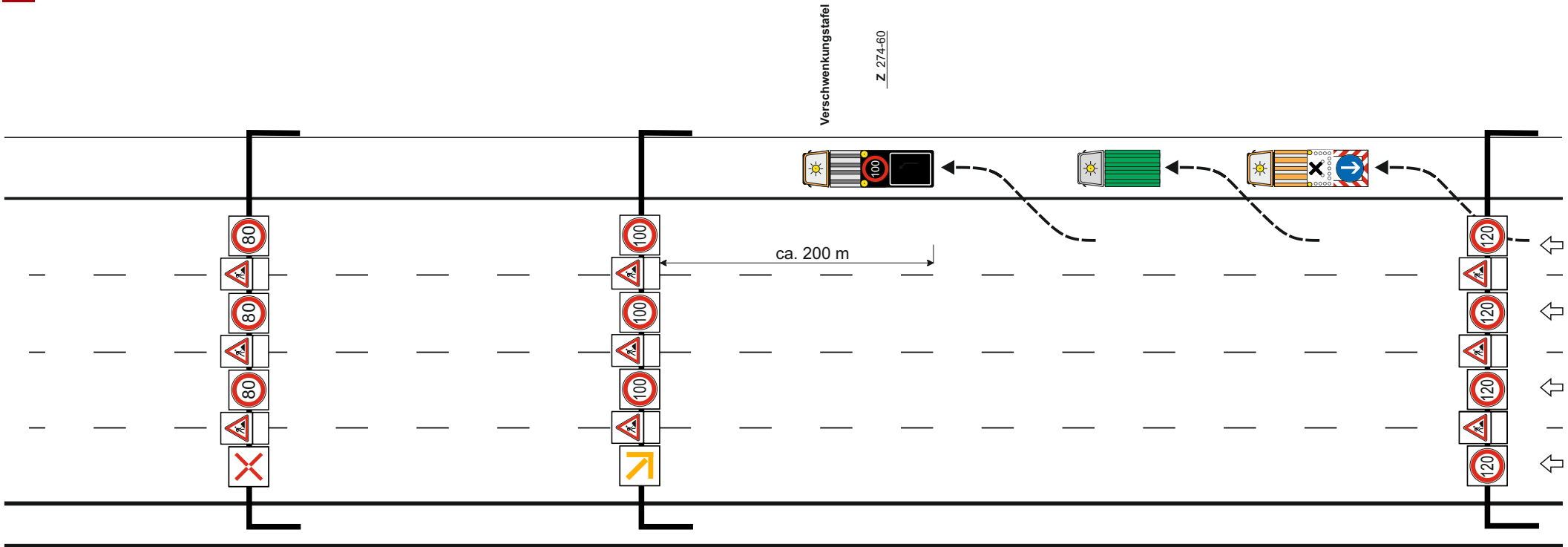
HE1.57LTS

ABBAU
Phase 4 / 4



Vorbereitung der Absperr Elemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT, der VWT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen
- ↳ Aktivierung des Signalbildes an der VWT



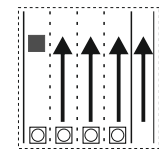
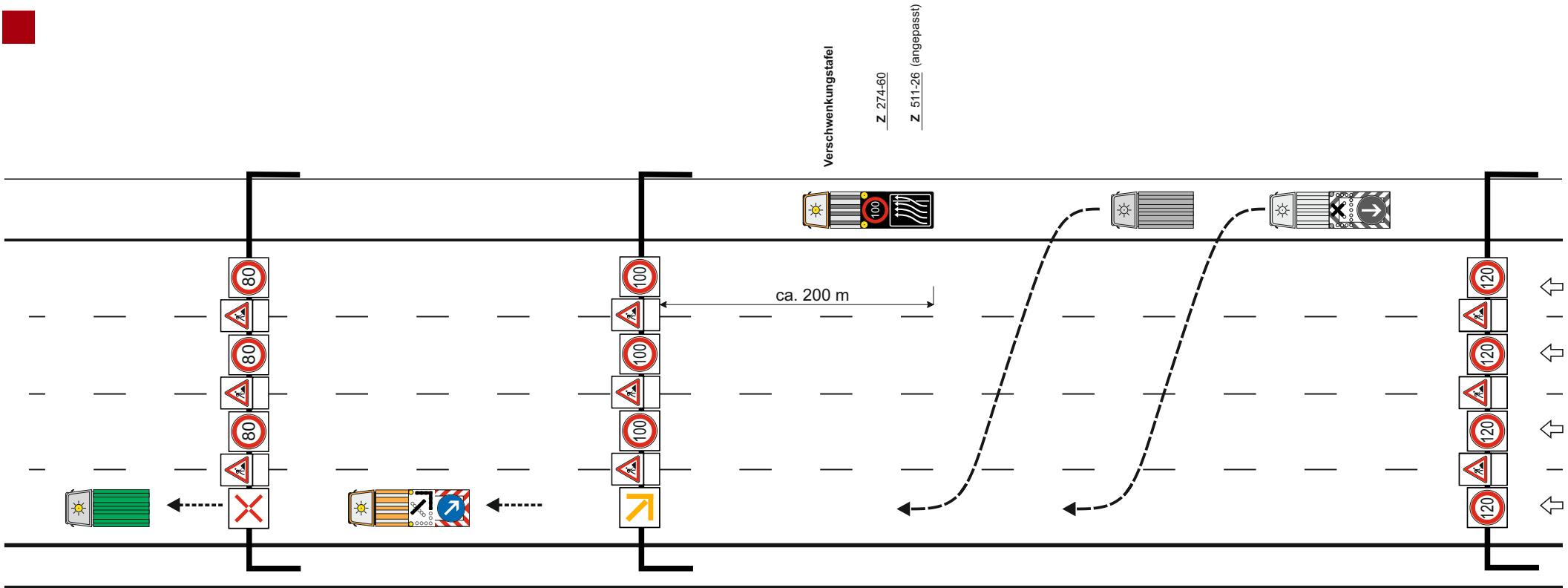
HE1.58LTS

AUFBAU
Phase 1 / 4



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



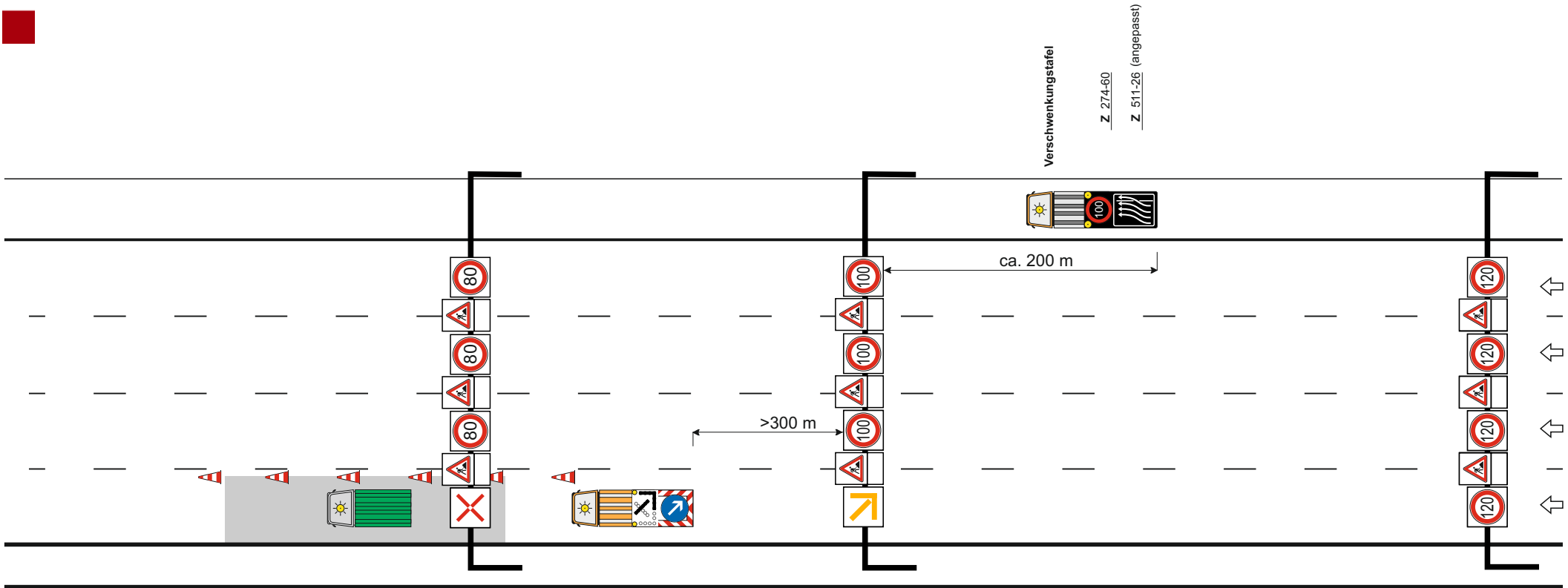
HE1.58LTS

AUFBAU
Phase 2 / 4

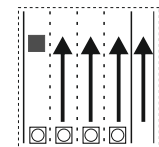


Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



Achtung!
 300 m beachten



HE1.58LTS

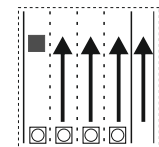
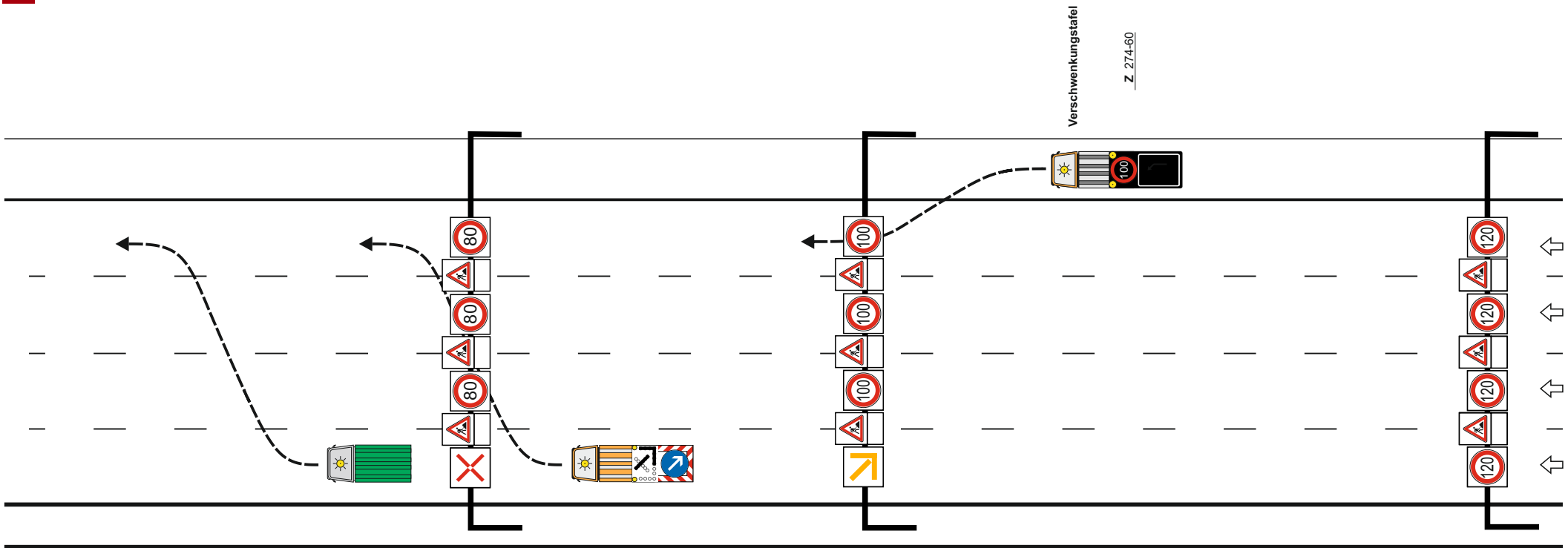
ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 4



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau Leitkegel
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE1.58LTS

ABBAU
Phase 4 / 4



Hessen Mobil
Straßen- und Verkehrsmanagement

HESSEN

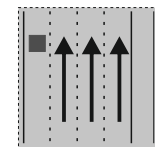
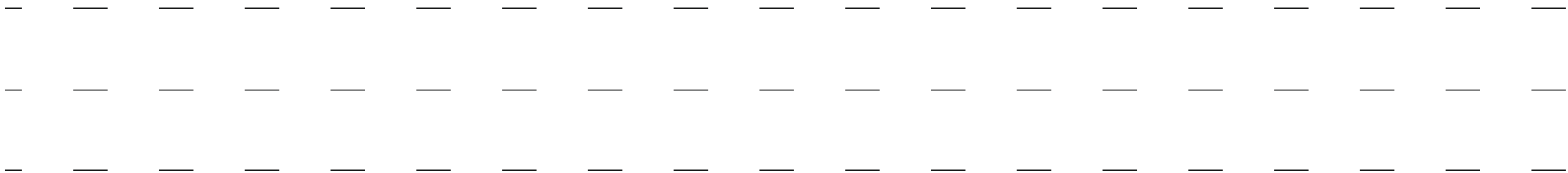
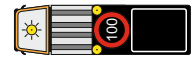
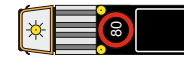
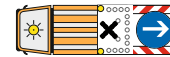


Vorbereitung der Absperr Elemente auf dem Seitenstreifen
 ↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE1.59LN

AUFBAU

Phase 1 / 8

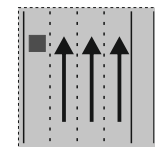
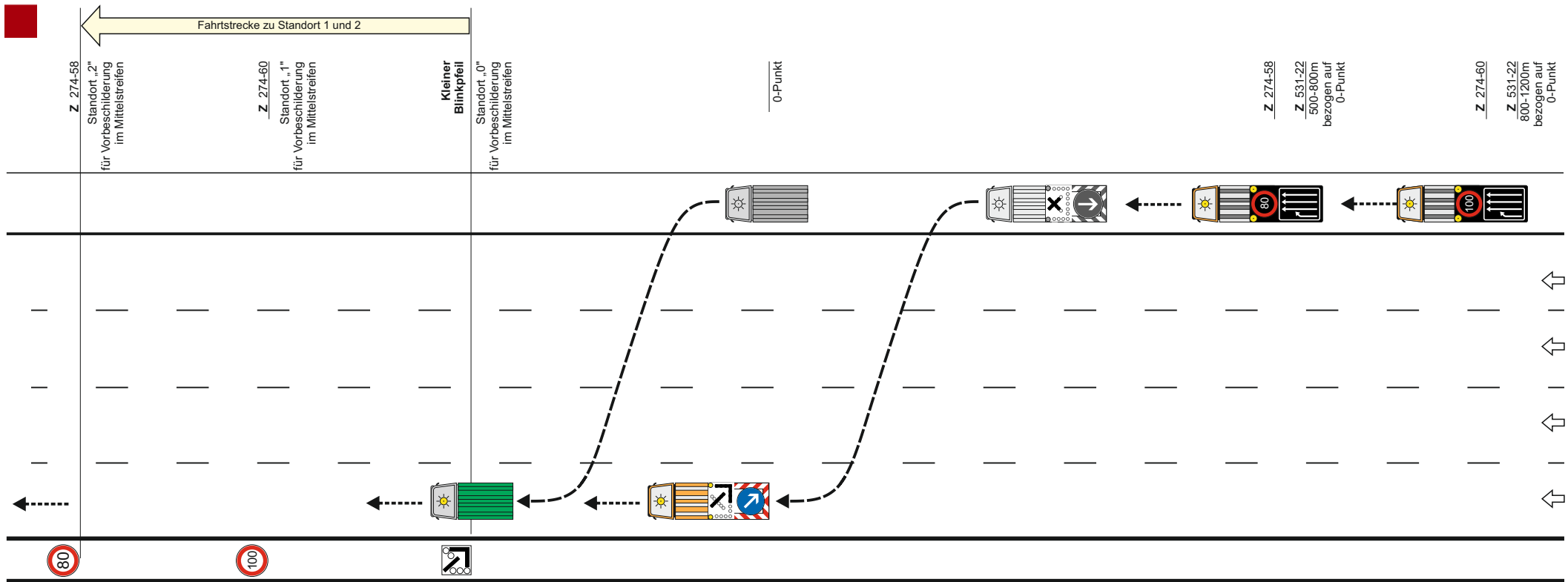


VZ-Montage

- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“, dabei VWT am Standort „1“ und Standort „2“

belassen

- ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich

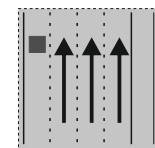
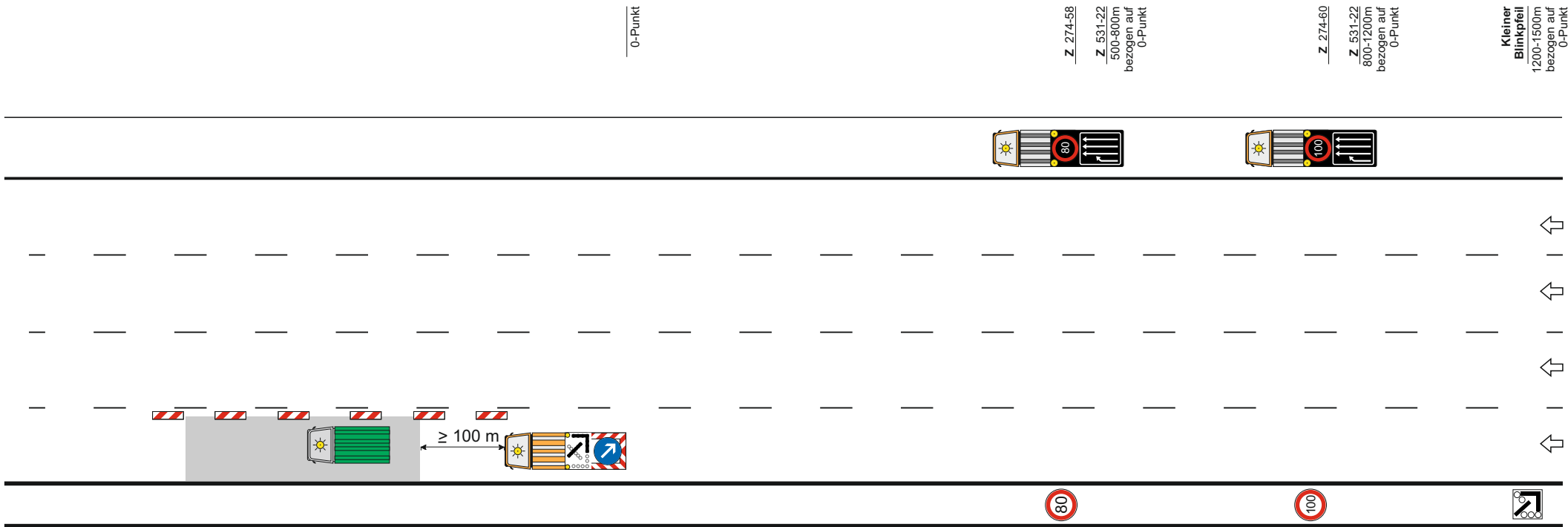


HE1.59LN



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



HE1.59LN

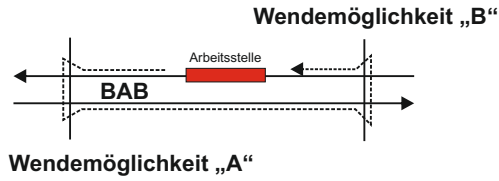
ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 8



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

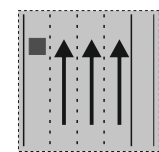
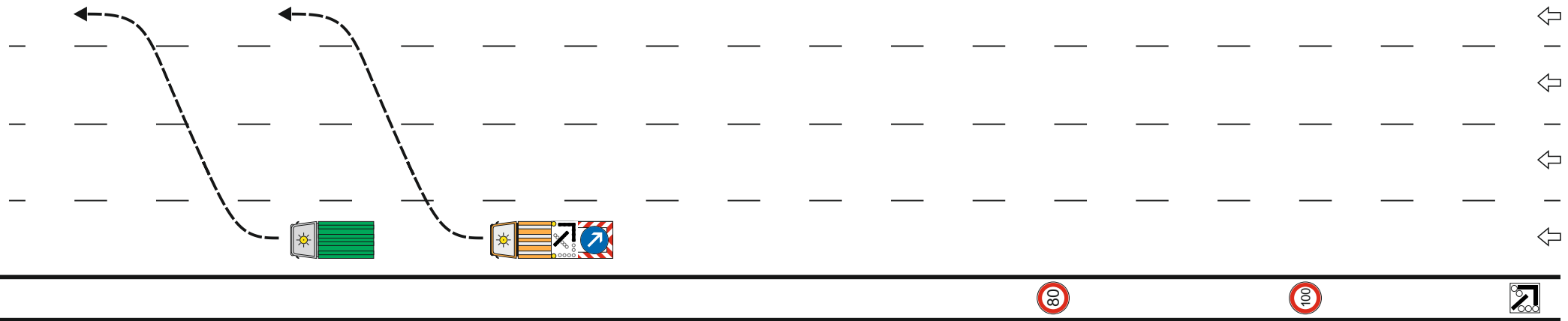
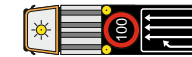
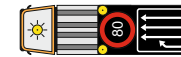
- ↳ Abbau der Leitbaken
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
- ↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ im Mittelstreifen
- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



Z 274-58
Z 531-20
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-20
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt

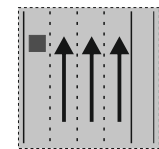
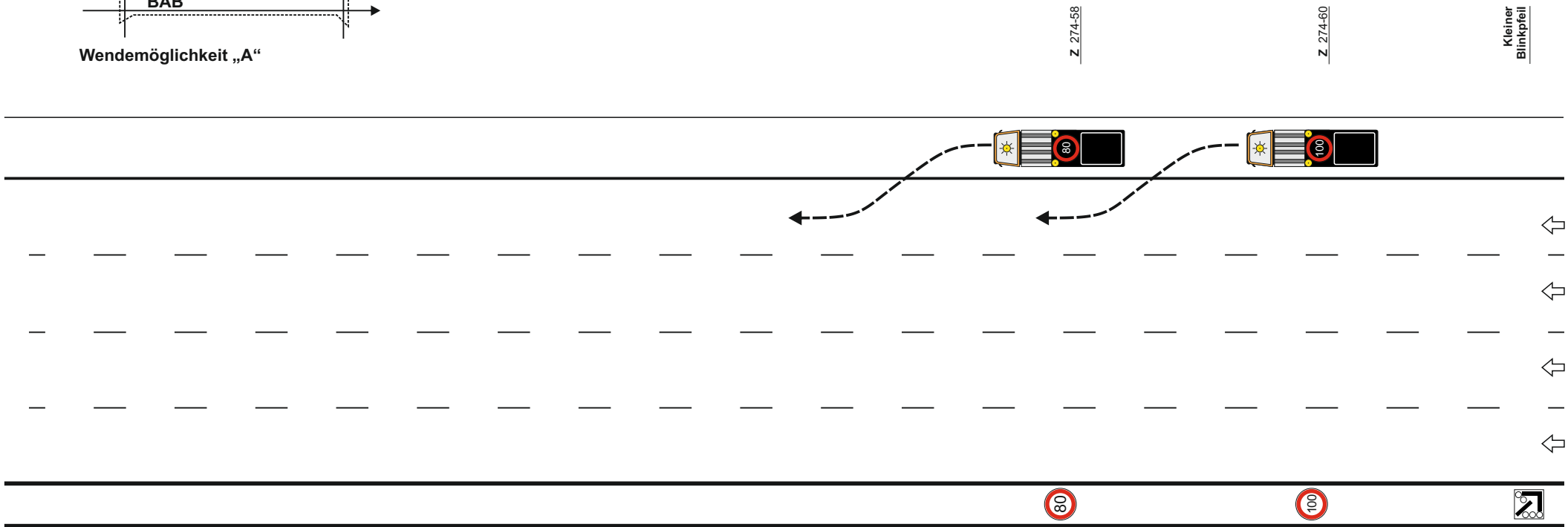
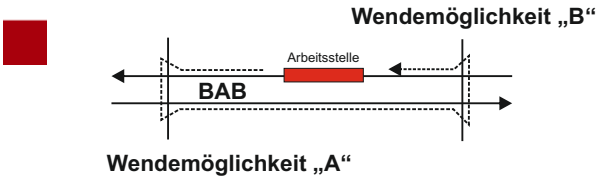


HE1.59LN

ABBAU
Phase 4 / 8



- Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE1.59LN

ABBAU

Phase 5 / 8



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



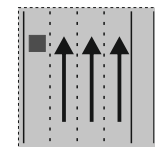
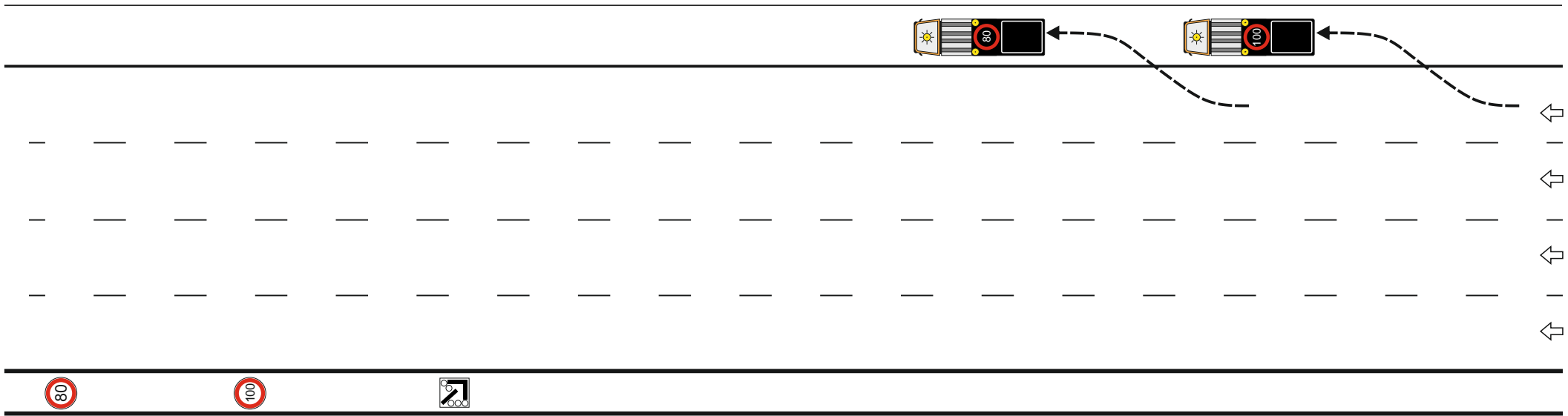
Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpfeil

Z 274-58

Z 274-60



HE1.59LN

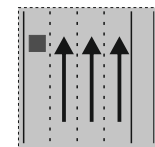
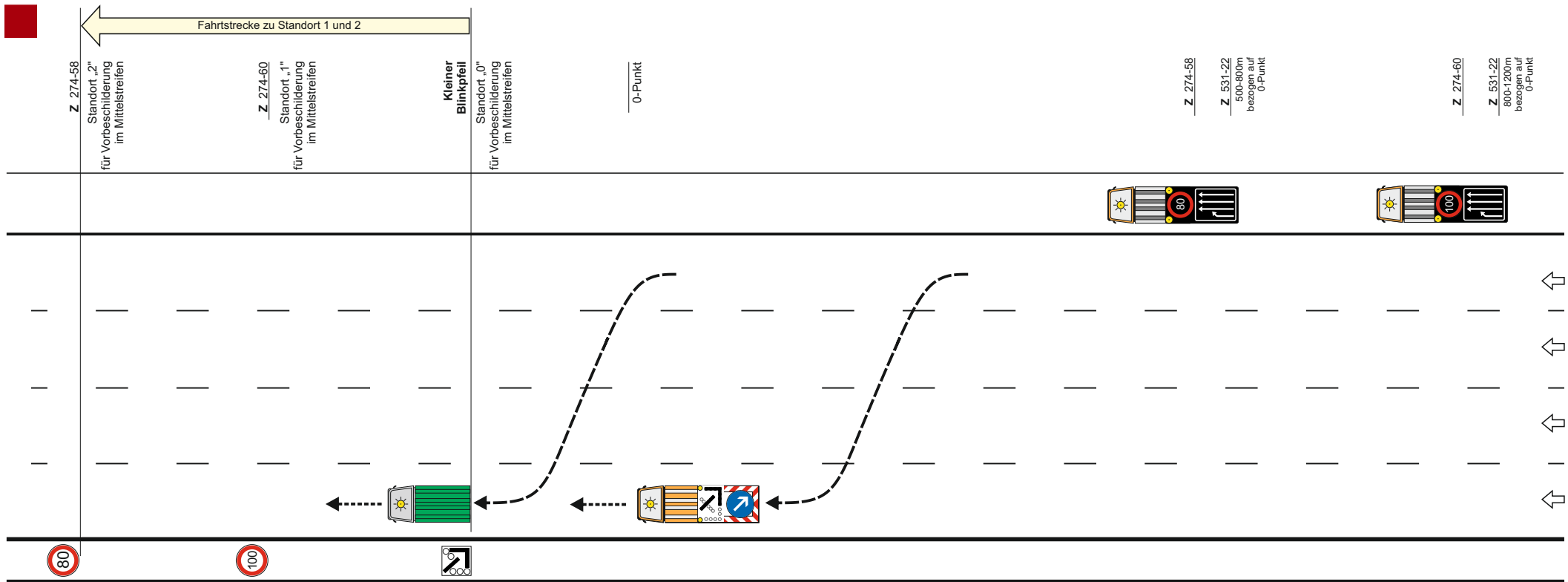
ABBAU

Phase 6 / 8



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“



HE1.59LN

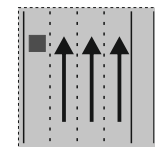
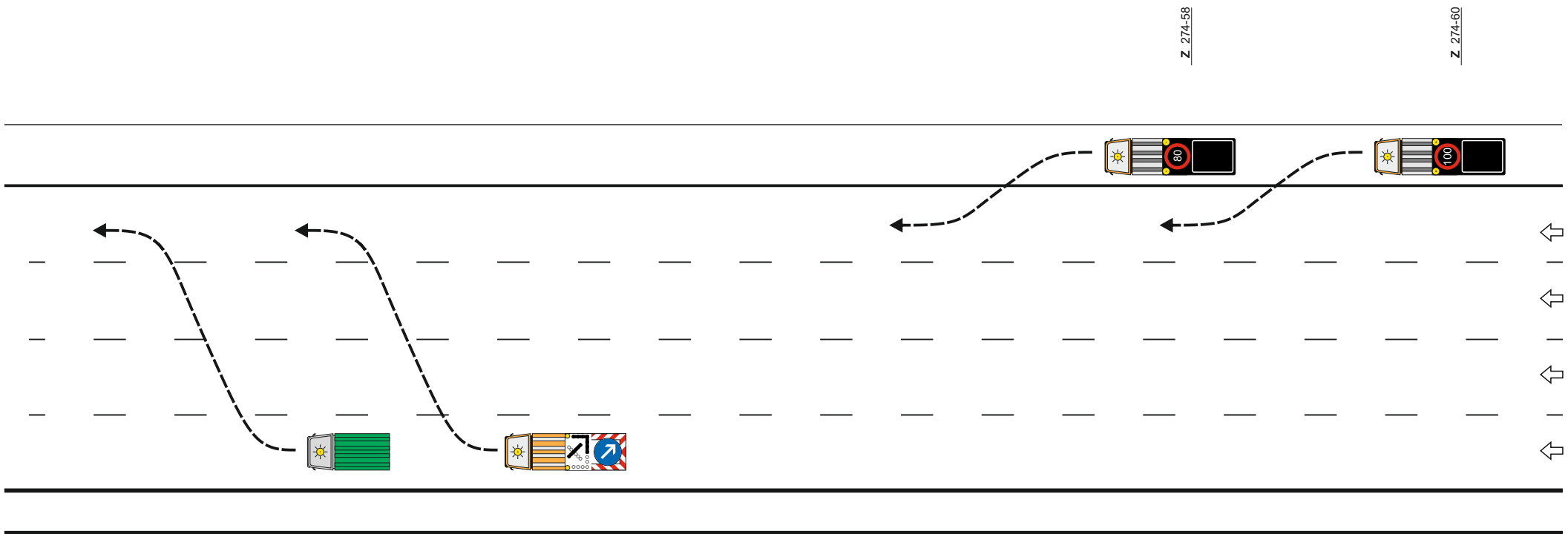
ABBAU

Phase 7 / 8



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT



HE1.59LN

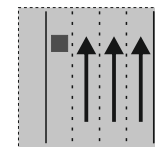
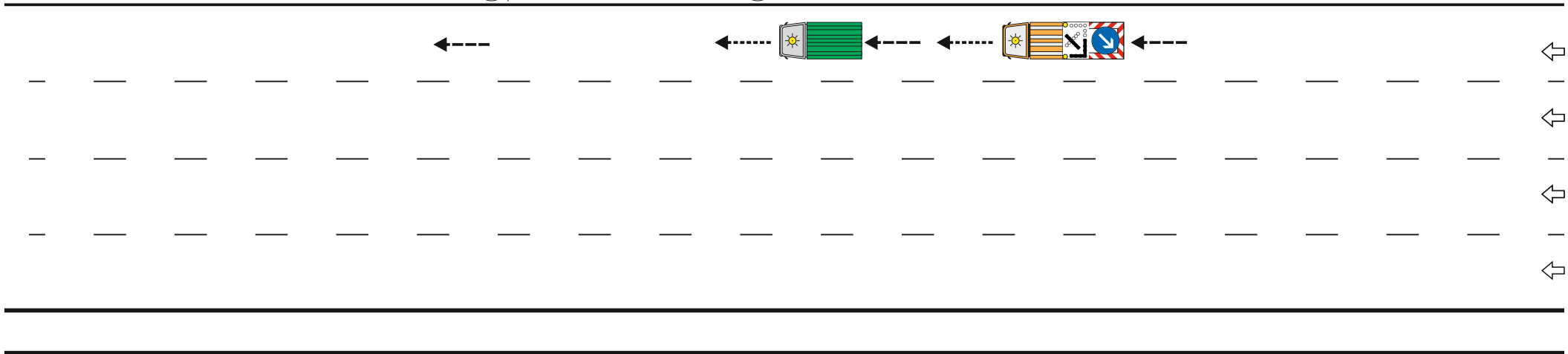
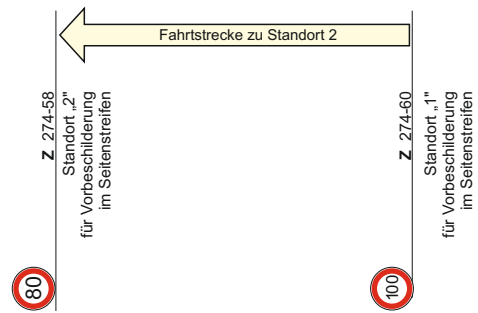
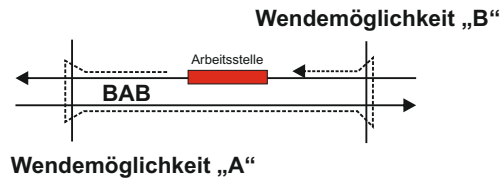
ABBAU

Phase 8 / 8



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE1.60LN

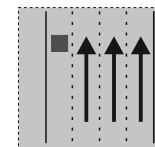
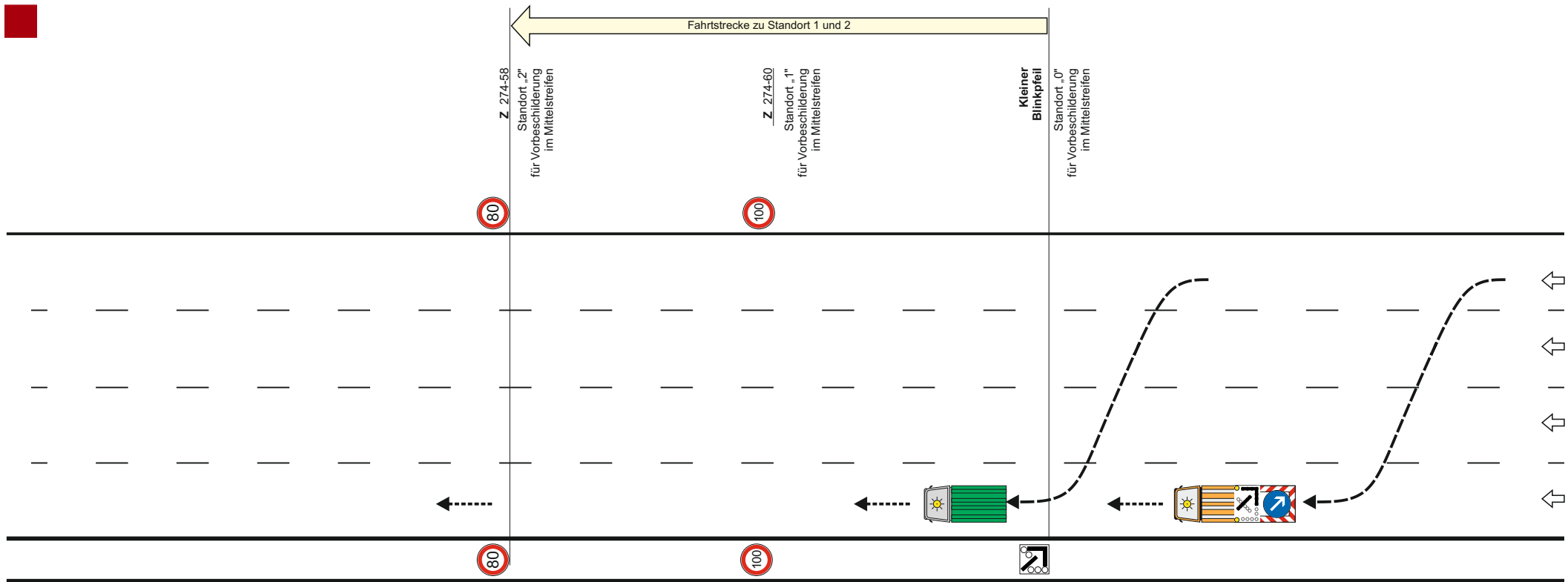
AUFBAU

Phase 1 / 6



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Weiterfahrt der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis Arbeitsbereich



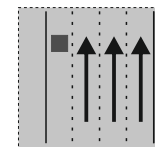
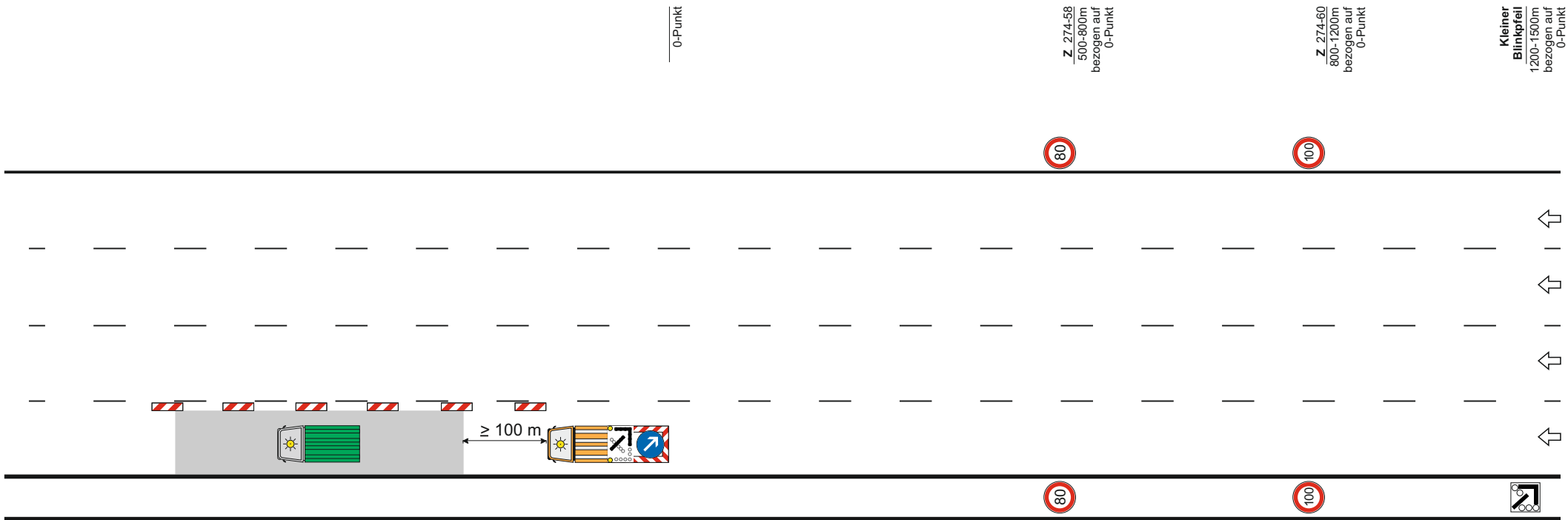
HE1.60LN

AUFBAU

Phase 2 / 6



- Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
 - ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
 - ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



HE1.60LN

ARBEITSSTELLE

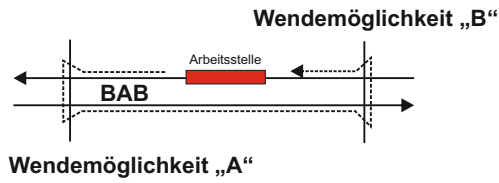
Phase 3 / 6



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau der Leitbaken

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)

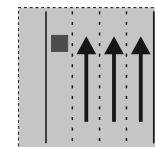
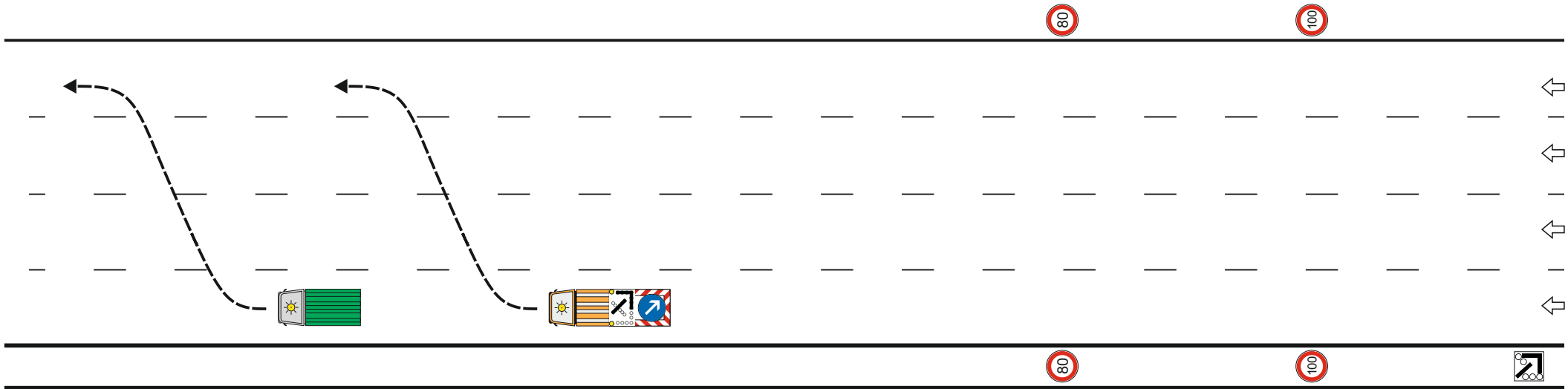


0-Punkt

Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.60LN

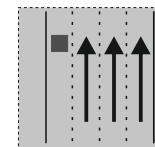
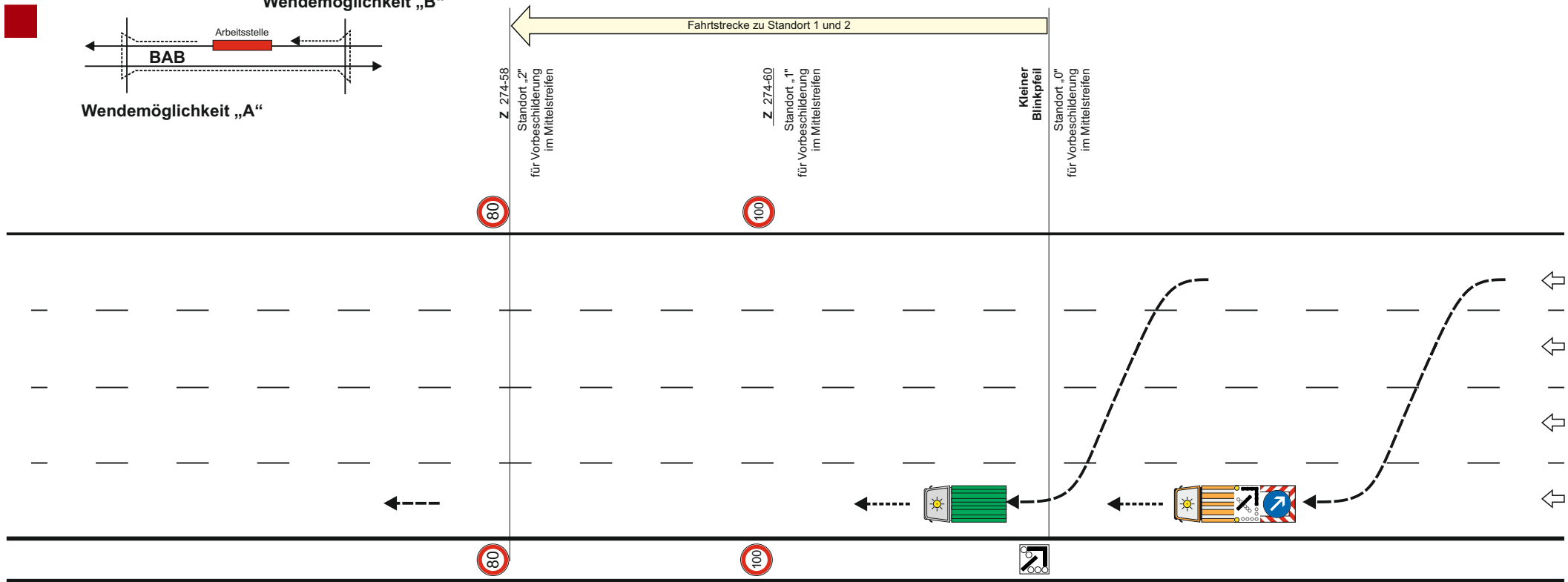
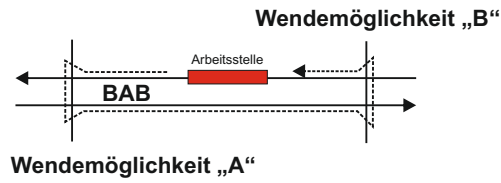
ABBAU

Phase 4 / 6



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE1.60LN

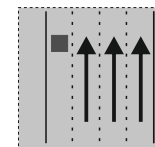
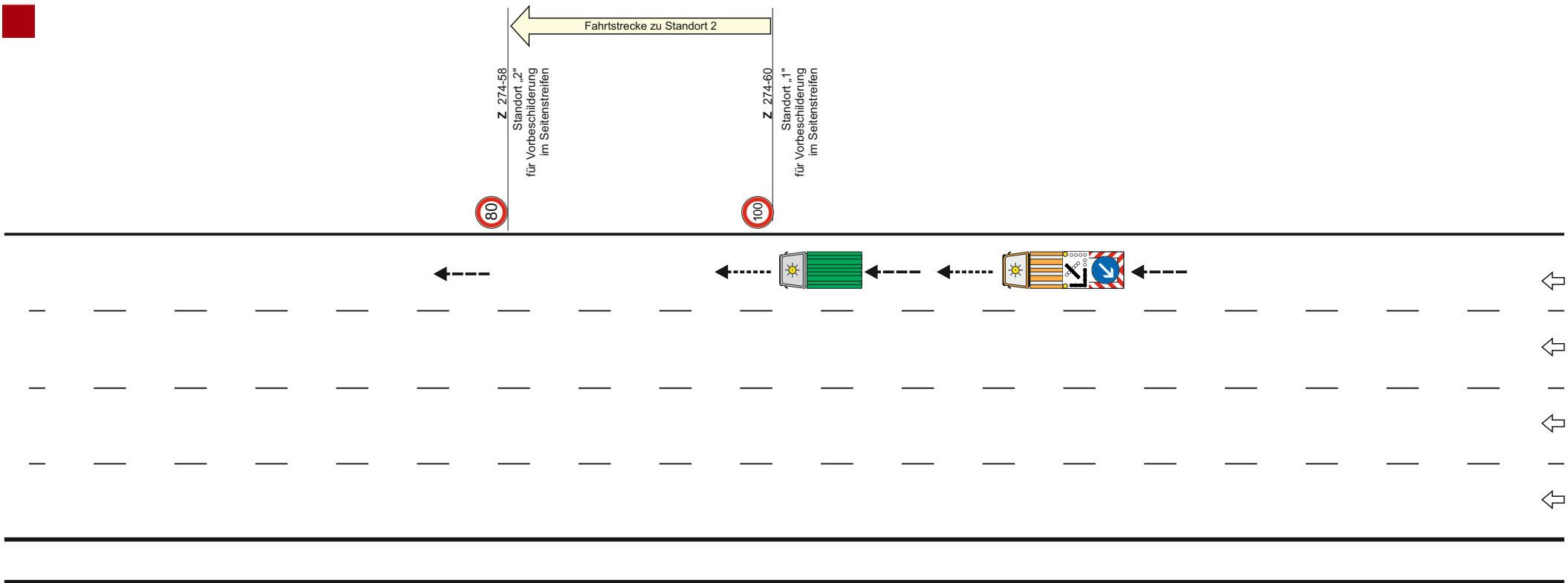
ABBAU

Phase 5 / 6



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.60LN

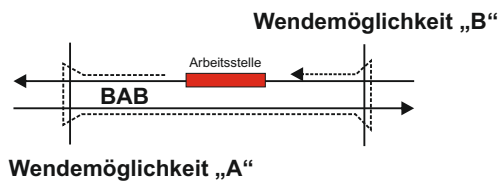
ABBAU

Phase 6 / 6

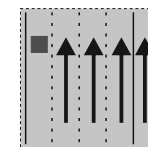


VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



100
Z 274-60
Standort „1“
für Vorbeschilderung
im Seitenstreifen



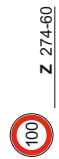
HE1.61LN

AUFBAU

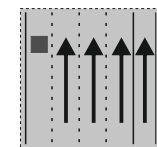
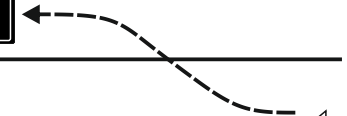
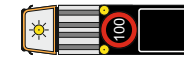
Phase 1 / 10



- Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
 - ↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT
 - ↳ Funktionsprüfung aller Absperrerelemente
-
-
-



Z 274-60



HE1.61LN

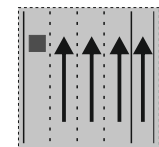
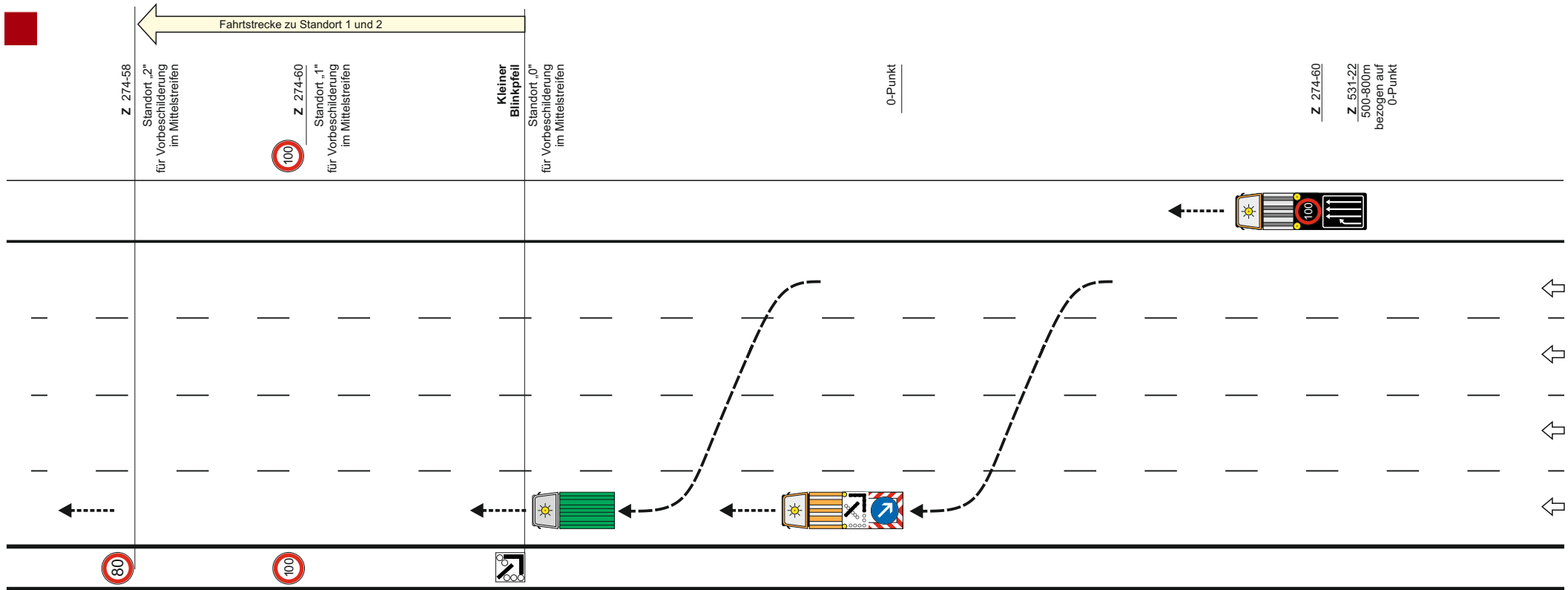
AUFBAU

Phase 2 / 10



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“, dabei VWT am Standort „2“ belassen
 - ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.61LN

AUFBAU

Phase 3 / 10



Einrichtung der Verschwenkung
↳ Umschalten des Signalbildes der VWT für Verschwenkung

0-Punkt

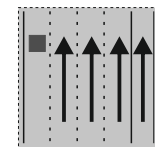
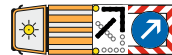
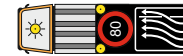
Verschwenkungstafel

Z 274-58

Z 511-28 (angepasst)
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.61LN

AUFBAU

Phase 4 / 10



- Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
 - ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
 - ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

0-Punkt

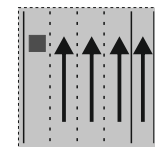
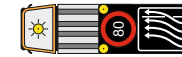
Verschwenkungstafel

Z 274-58

Z 511-28 (angepasst)
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.61LN

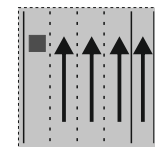
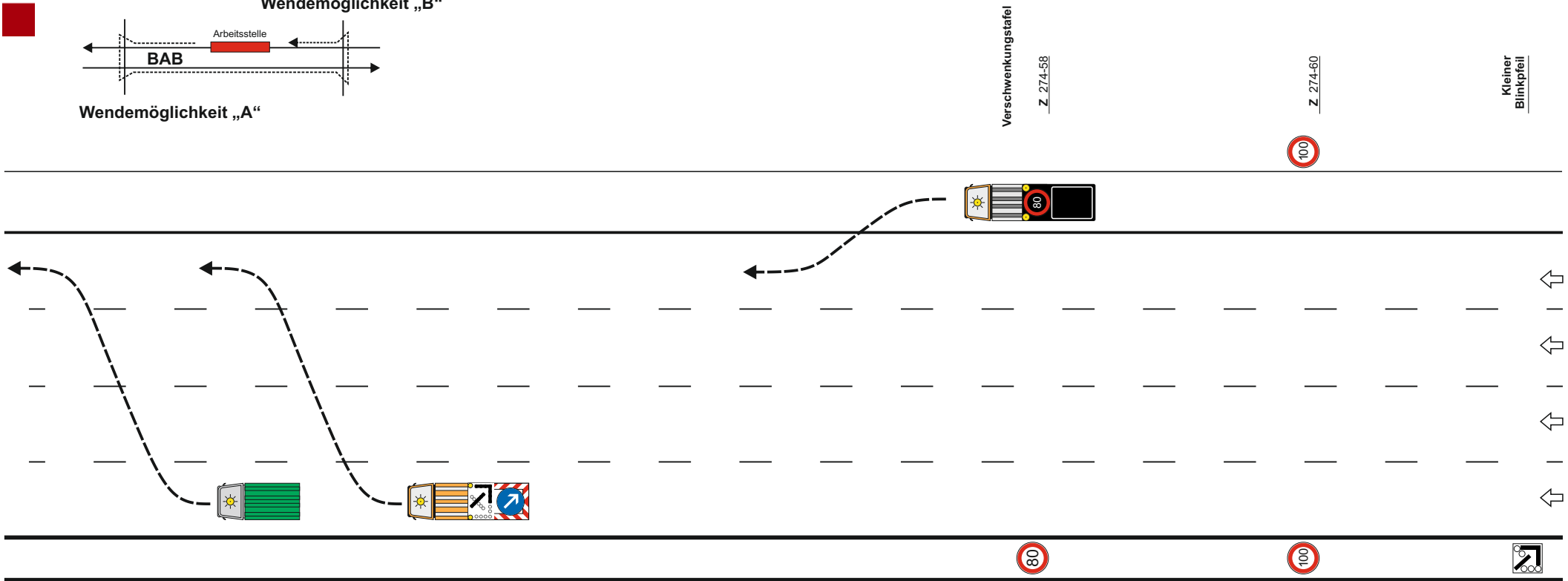
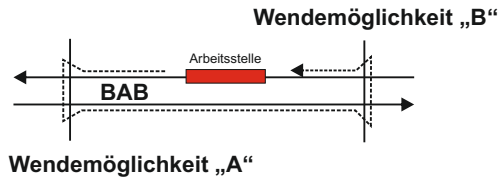
ARBEITSSTELLE

Phase 5 / 10



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau Leitbaken
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
- ↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ
- ggf. Anforderung des Zugfahrzeugs an VWT
- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE1.61LN

ABBAU

Phase 6 / 10



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

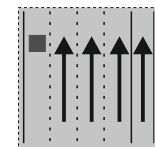


Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpfeil

Z 274-60



HE1.61LN

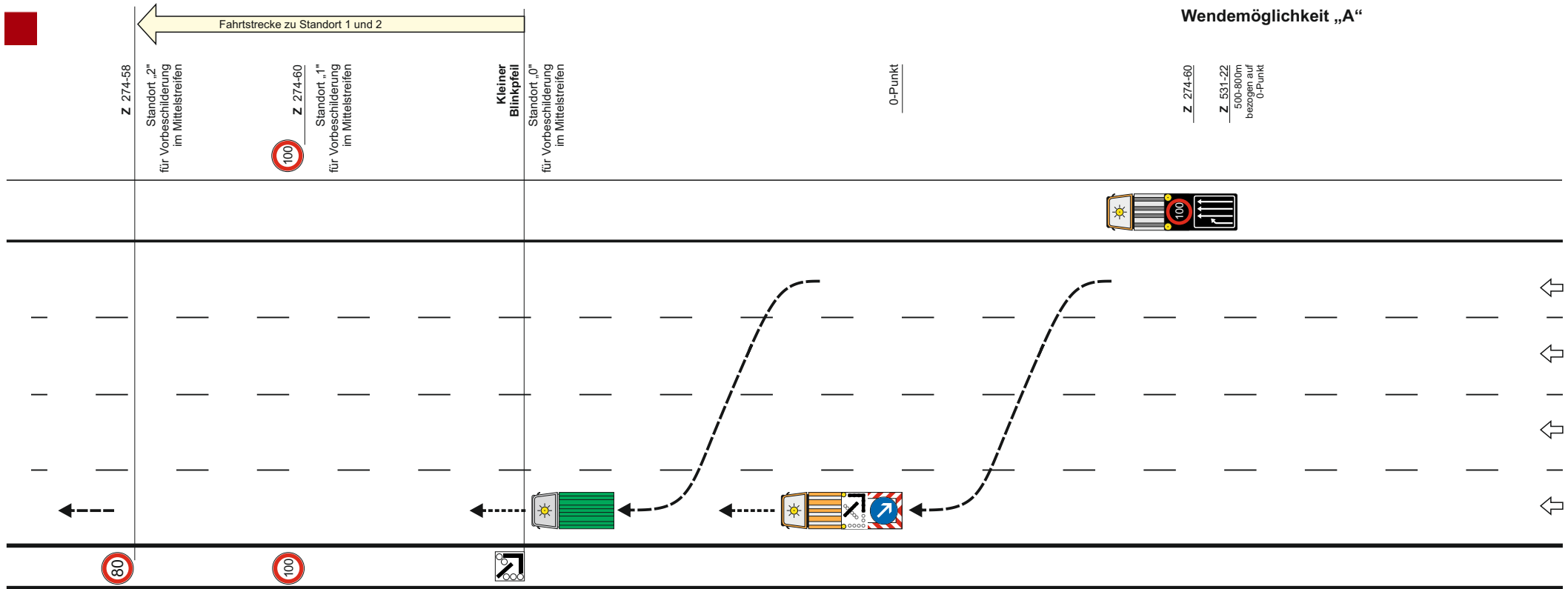
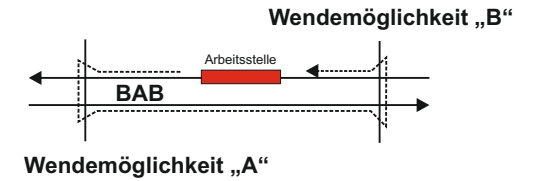
ABBAU

Phase 7 / 10



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Montagefahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
 - ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
 - ↳ Weiterfahren der FAT und des Montagefahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
- (s. Skizze)



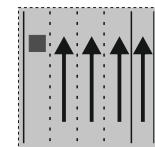
Z 274-60
Standort „2“
für Vorbeschilderung
im Mittelstreifen

Z 274-60
Standort „1“
für Vorbeschilderung
im Mittelstreifen

Z 274-60
Standort „0“
für Vorbeschilderung
im Mittelstreifen

0-Punkt

Z 274-60
Z 531-22
500-800m
bezogen auf
0-Punkt



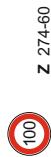
HE1.61LN

ABBAU
Phase 8 / 10

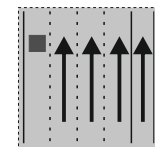
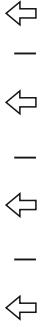
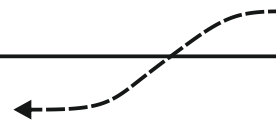
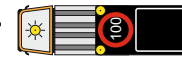


Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT



Z 274-60



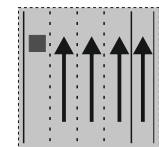
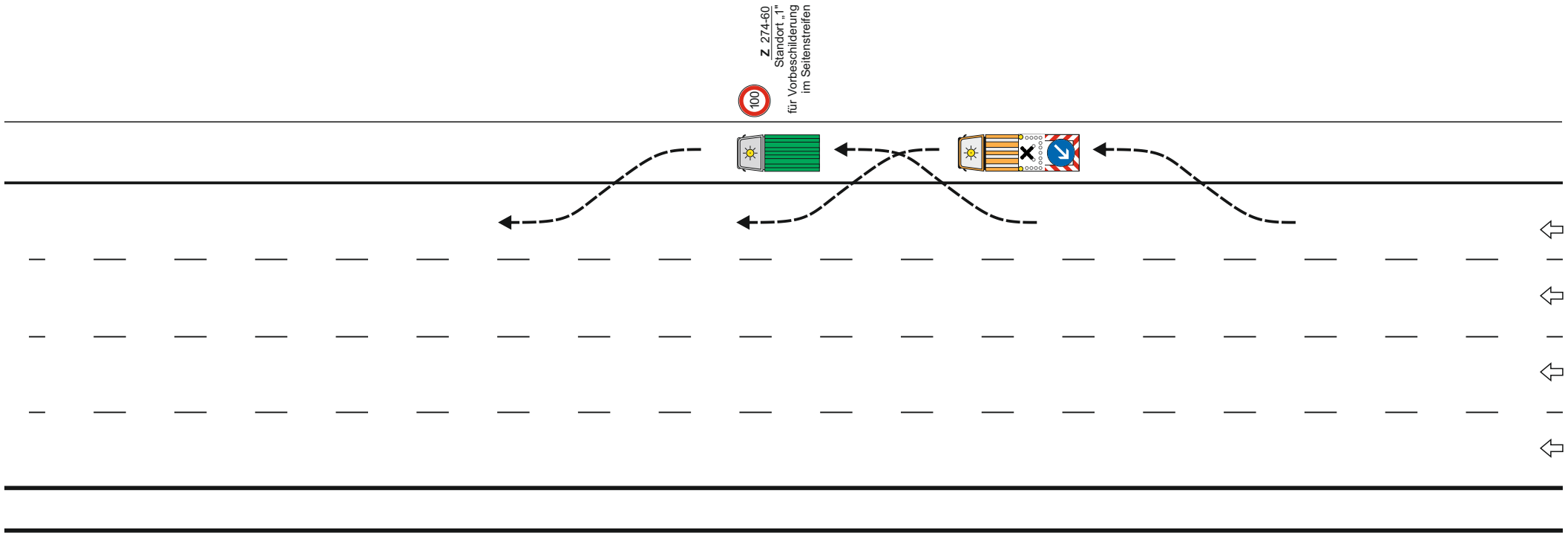
HE1.61LN

ABBAU

Phase 9 / 10



- ▀ VZ-Demontage
 - ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen
 - ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ▀
- ▀
- ▀



HE1.61LN

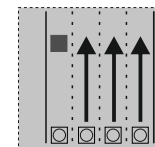
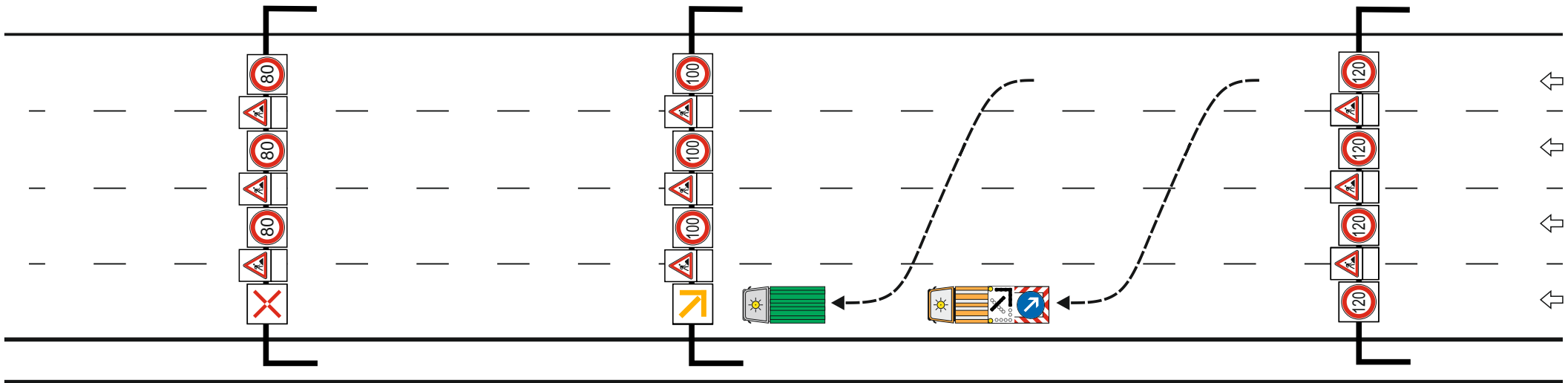
ABBAU

Phase 10 / 10



Vorbereitung der Absperr Elemente

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



HE1.62LNS

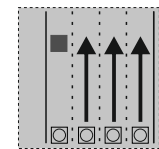
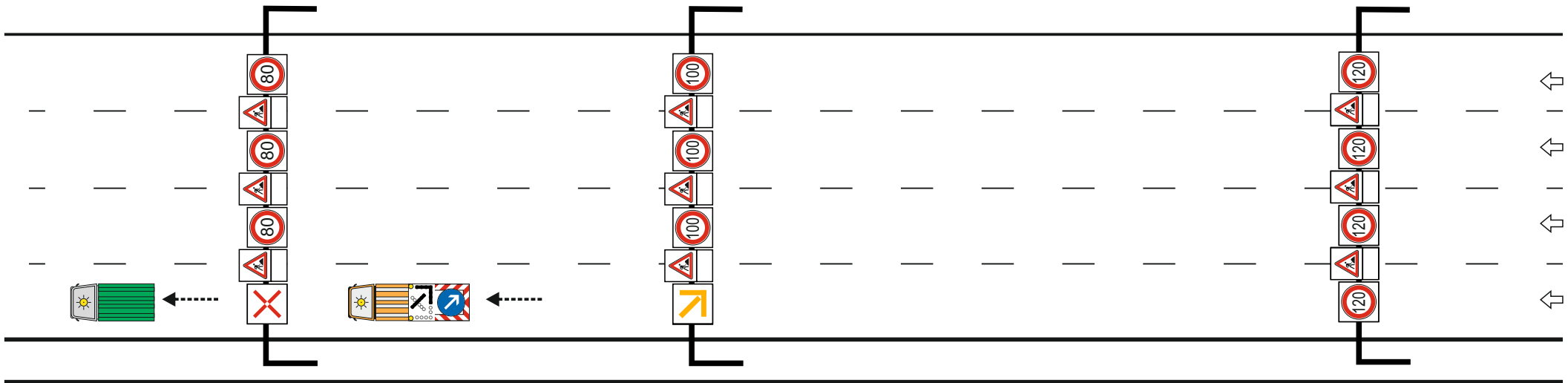
AUFBAU

Phase 1 / 4



Vorbereitung der FAT

↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.62LNS

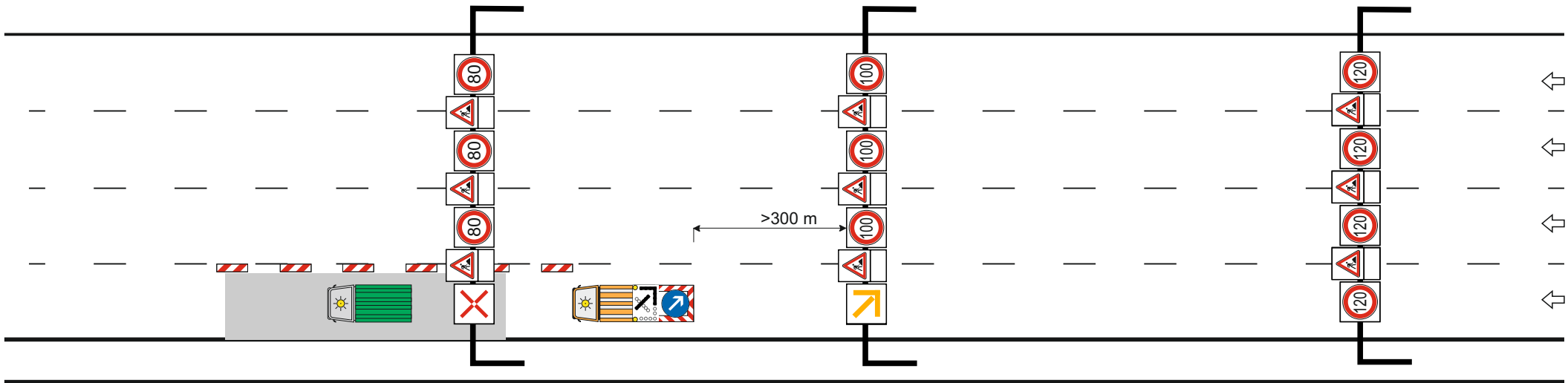
AUFBAU

Phase 2 / 4

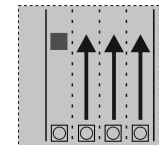


Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich > 100,00 m



Achtung!
300 m beachten



HE1.62LNS

ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 4

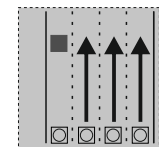
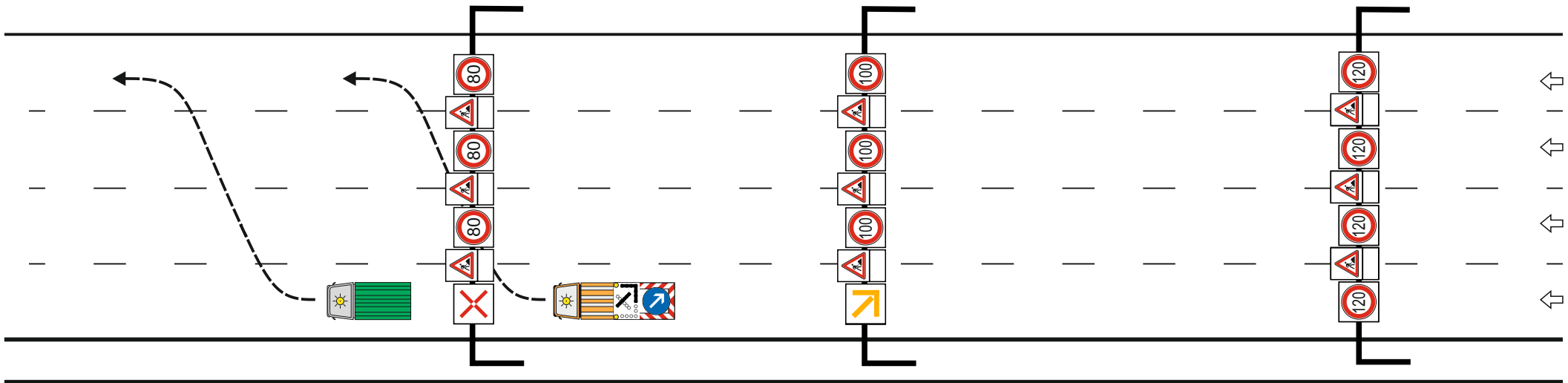


Räumung Arbeitsbereich

↳ Abbau Leitbaken

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs

↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE1.62LNS

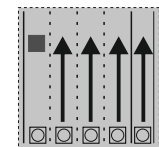
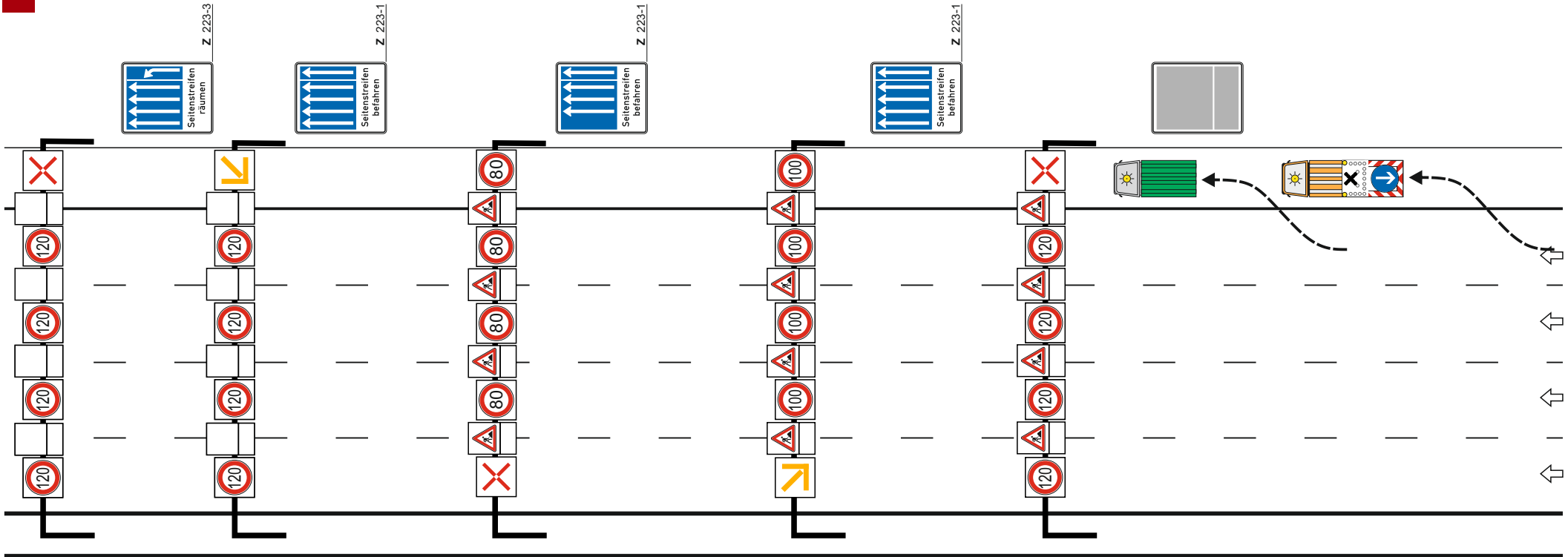
ABBAU

Phase 4 / 4



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen vor Seitenstreifenfreigabe



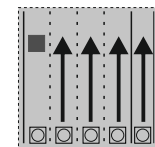
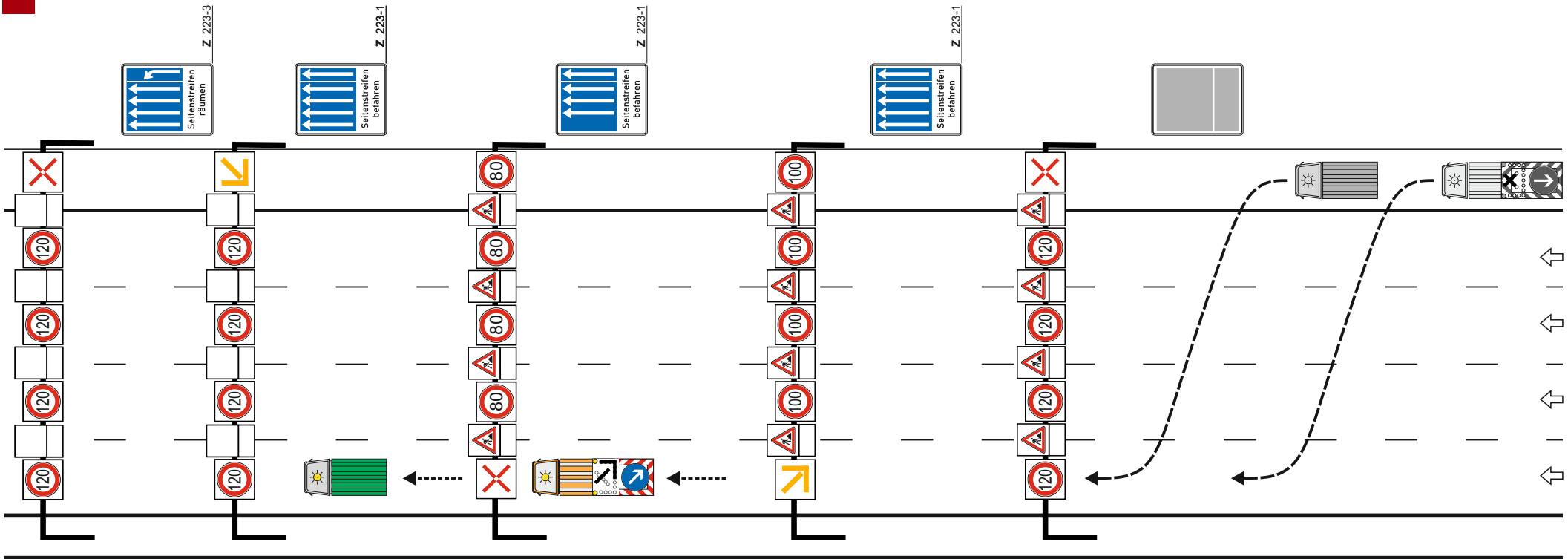
HE1.63LNS

AUFBAU
Phase 1 / 4



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT bis zum Arbeitsbereich

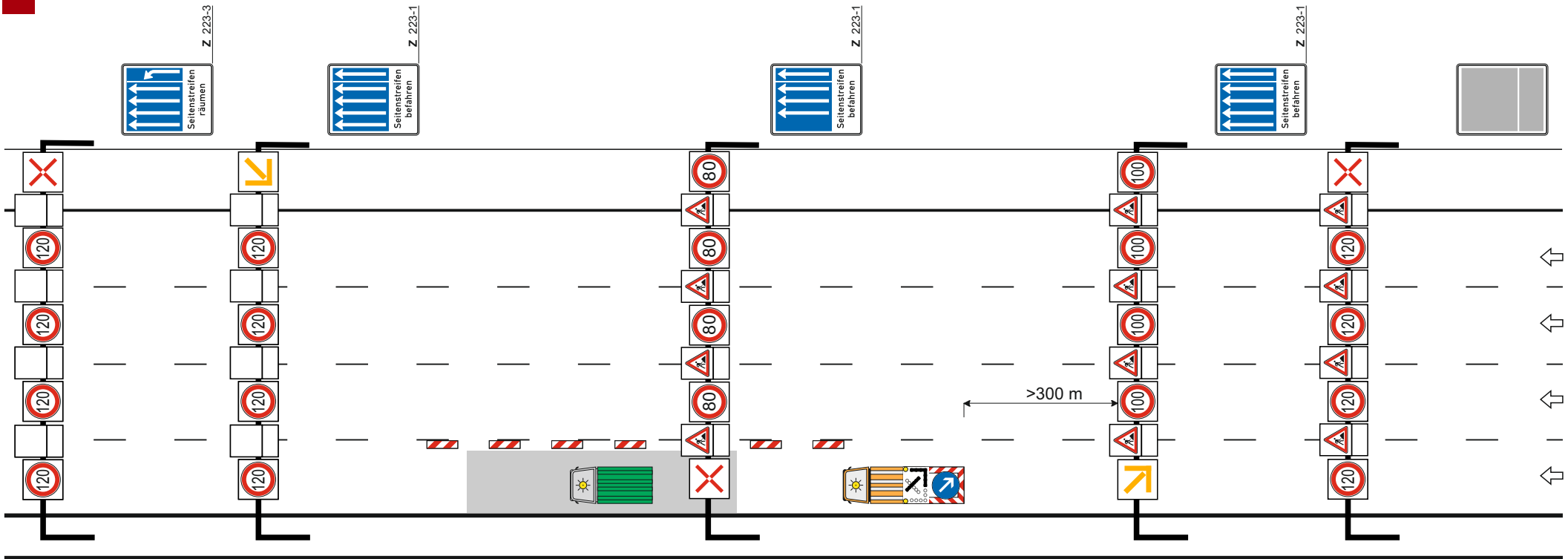


HE1.63LNS

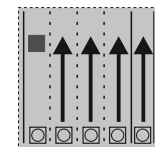


Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



Achtung!
300 m beachten



HE1.63LNS

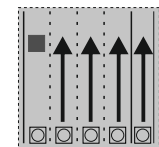
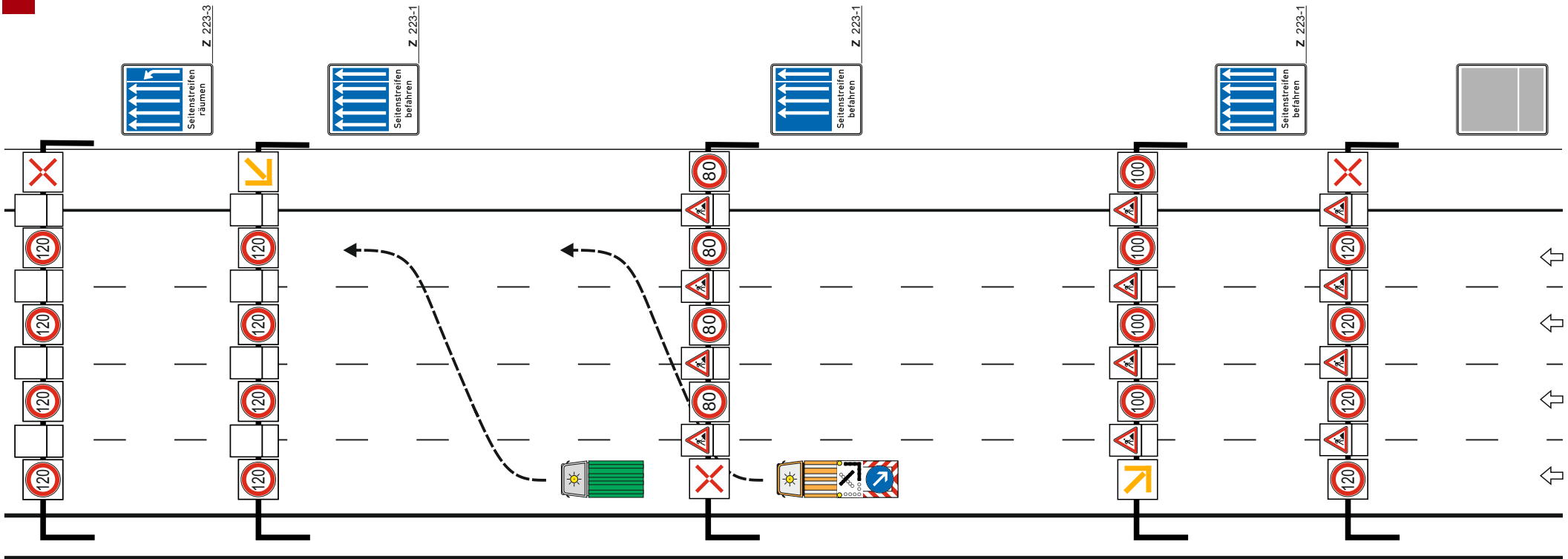
ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 4



Räumung Arbeitsbereich

- ↳ Abbau Leitbaken
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



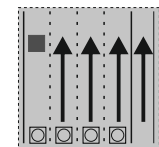
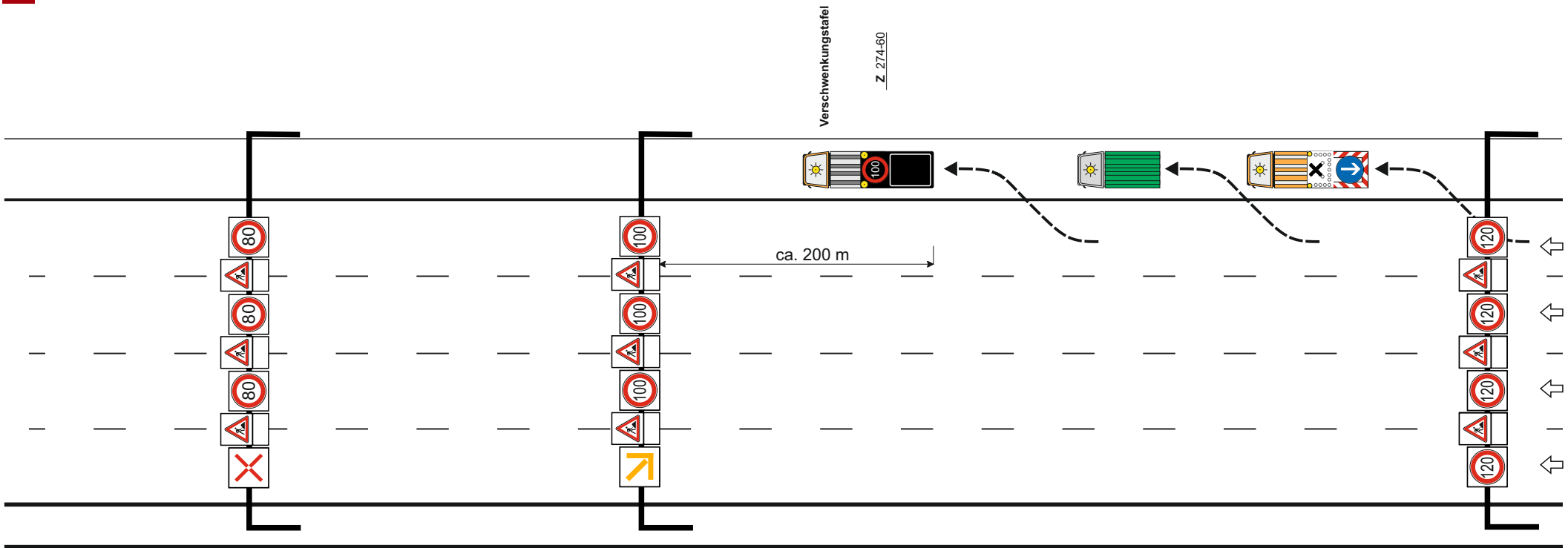
HE1.63LNS

ABBAU
Phase 4 / 4



Vorbereitung der Absperr Elemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT, der VWT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen
- ↳ Aktivierung des Signalbildes an der VWT



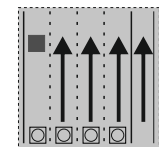
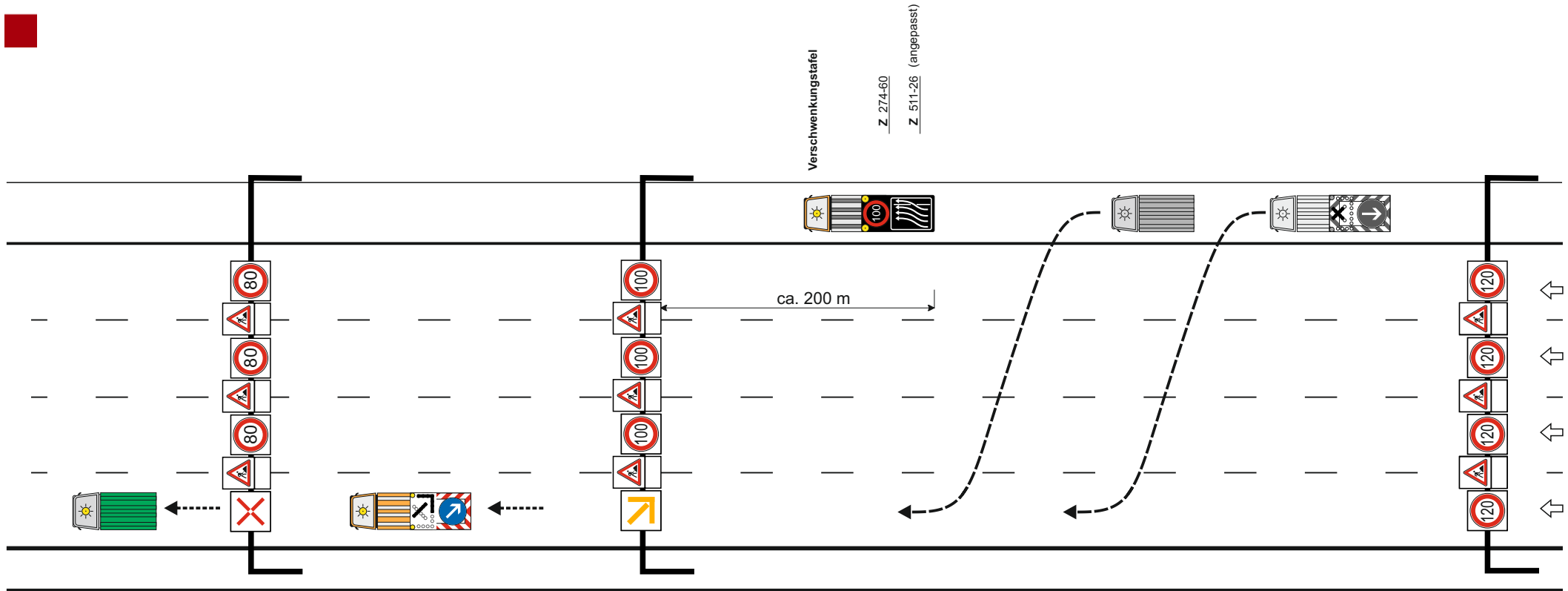
HE1.64LNS

AUFBAU
Phase 1 / 4



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



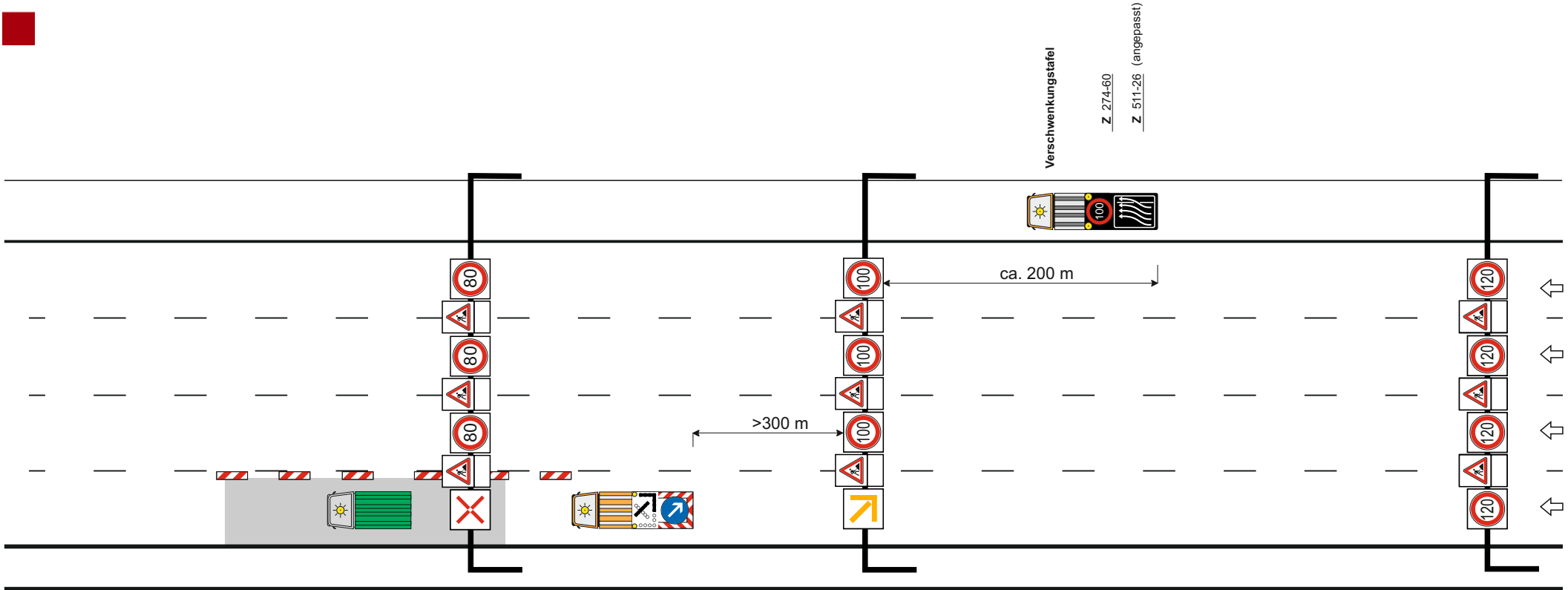
HE1.64LNS



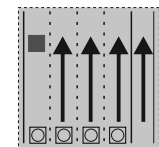
Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m

↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Baufeld $\geq 100,00$ m



Achtung!
300 m beachten



HE1.64LNS

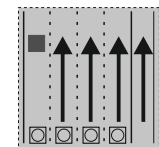
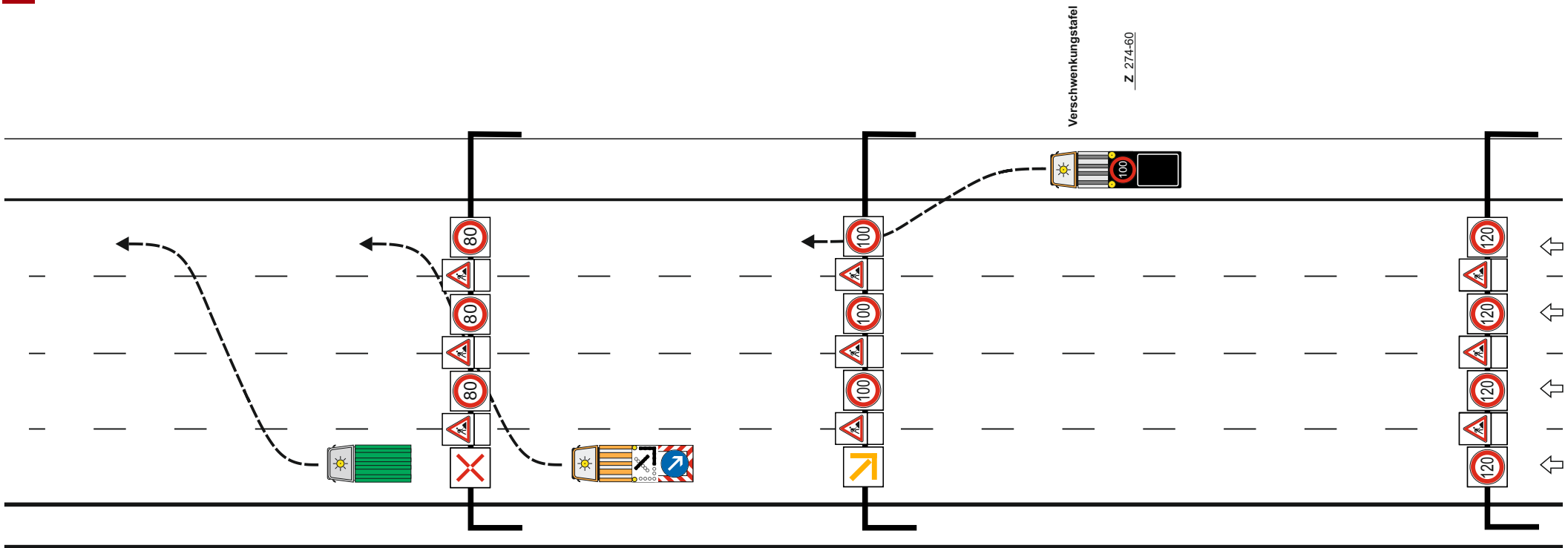
ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 4



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau Leitbaken
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE1.64LNS

ABBAU
Phase 4 / 4

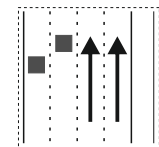
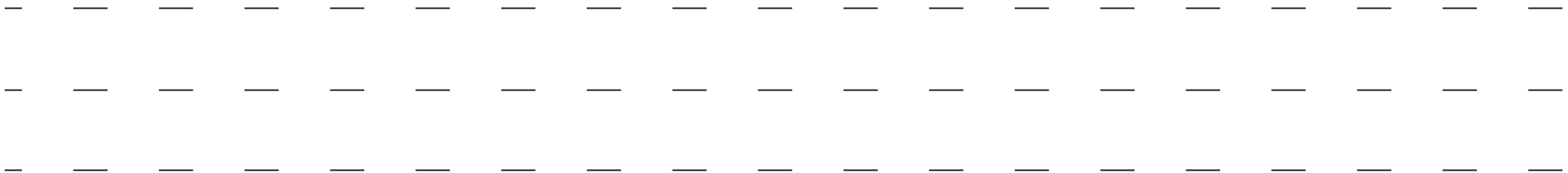
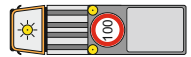
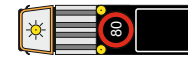
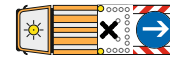


Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE2.25LT

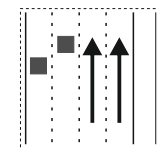
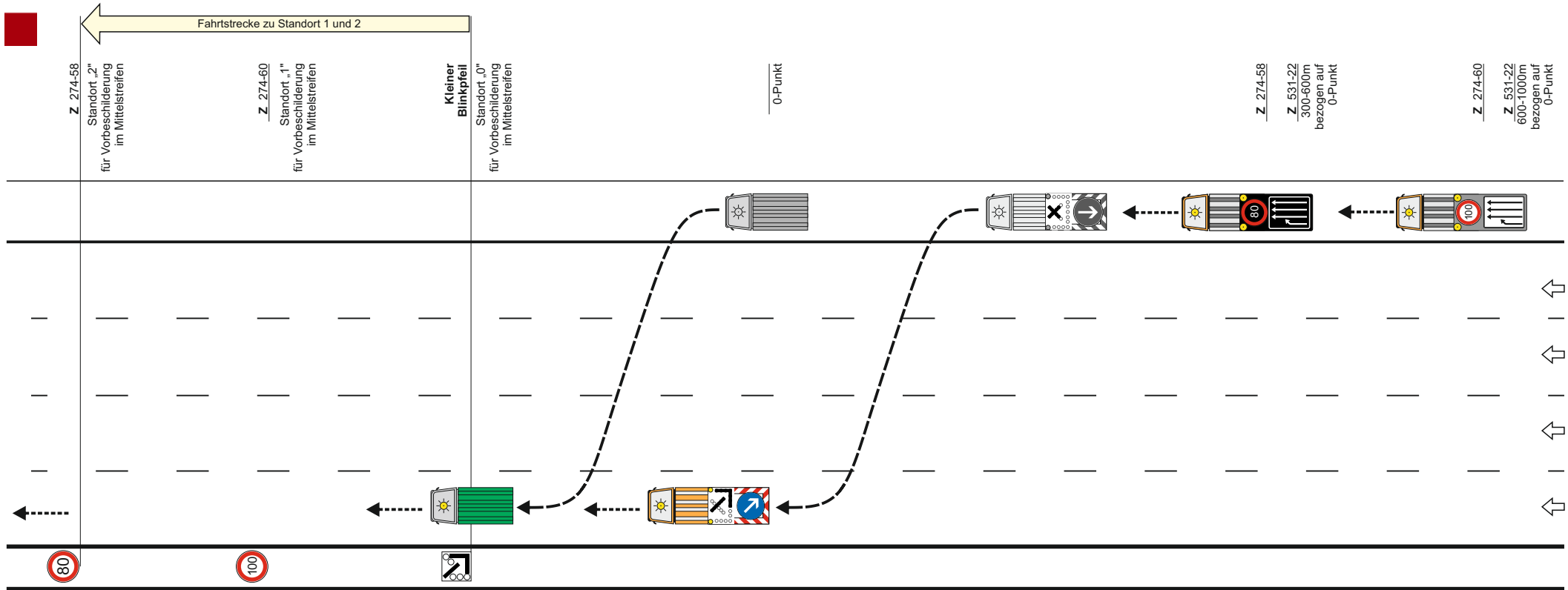
AUFBAU

Phase 1 / 9



VZ-Montage

- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“ dabei VWT am Standort „1“ und Standort „2“ belassen
- ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum 200 m-Punkt



HE2.25LT



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

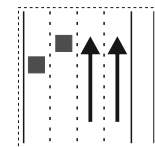
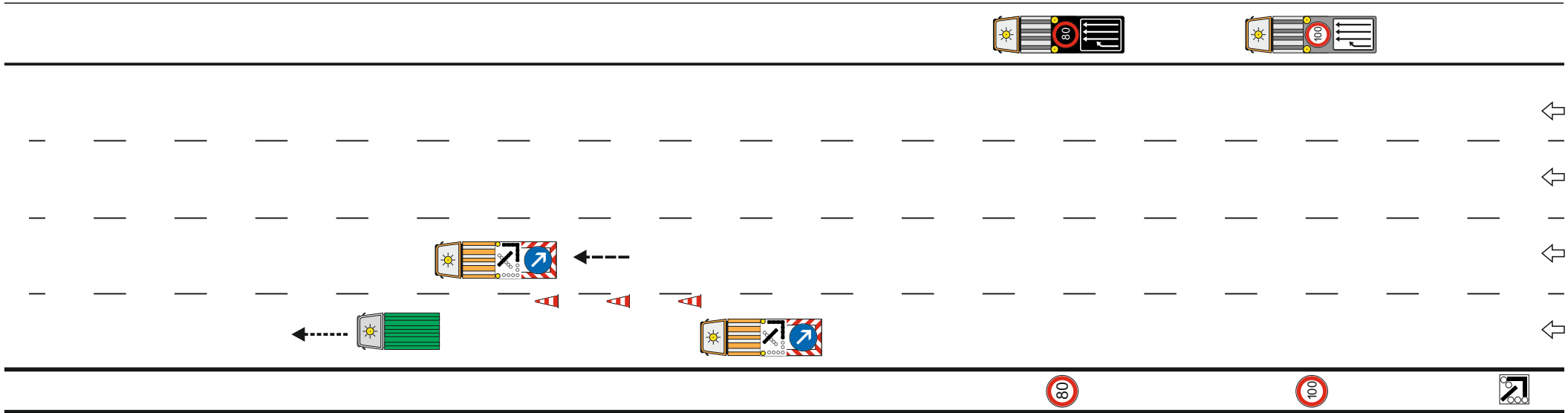
2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
Z 531-22
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-22
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.25LT



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

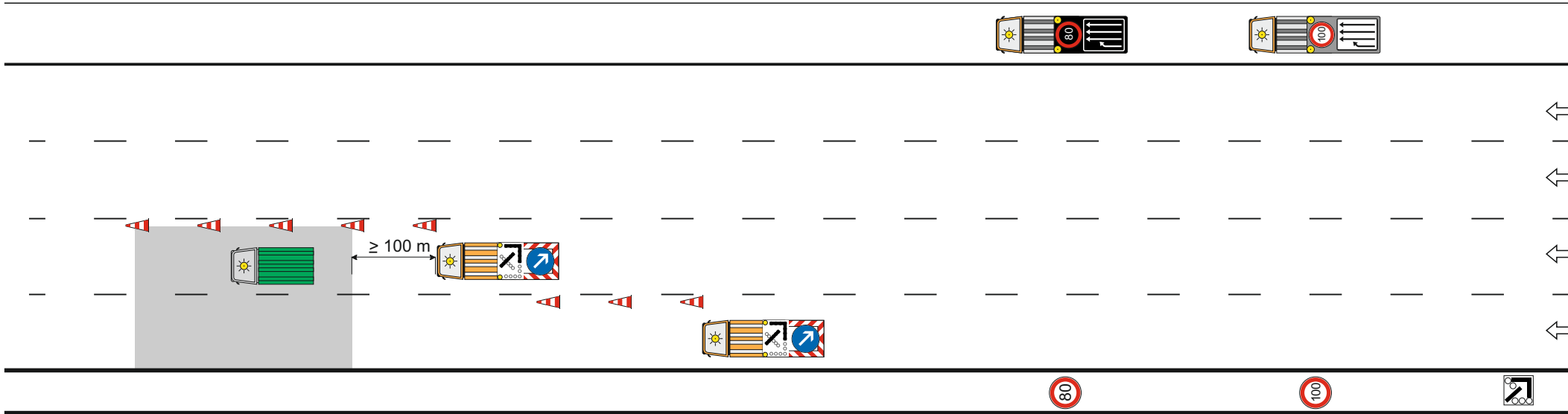
2. FAT
 0-Punkt

1. FAT
 200m
 bezogen auf
 0-Punkt

Z 274-58
 Z 531-22
 300-600m
 bezogen auf
 0-Punkt

Z 274-60
 Z 531-22
 600-1000m
 bezogen auf
 0-Punkt

Kleiner
 Blinkpfeil
 1000-1400m
 bezogen auf
 0-Punkt



HE2.25LT

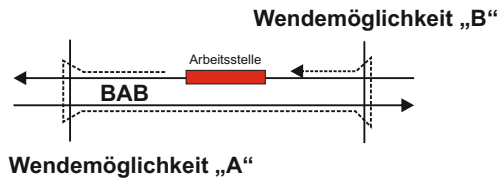
ARBEITSSTELLE

Phase 4 / 9



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau der Leitkegel
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
- ↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgendem Einholen der VZ im Mittelstreifen
- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



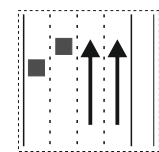
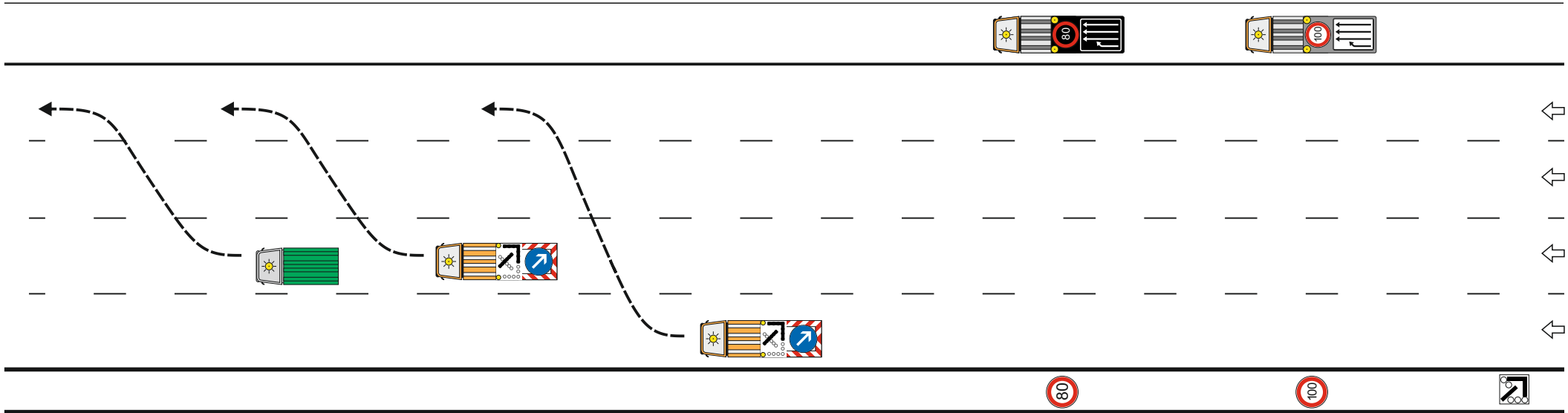
2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
Z 531-22
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-22
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

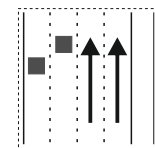
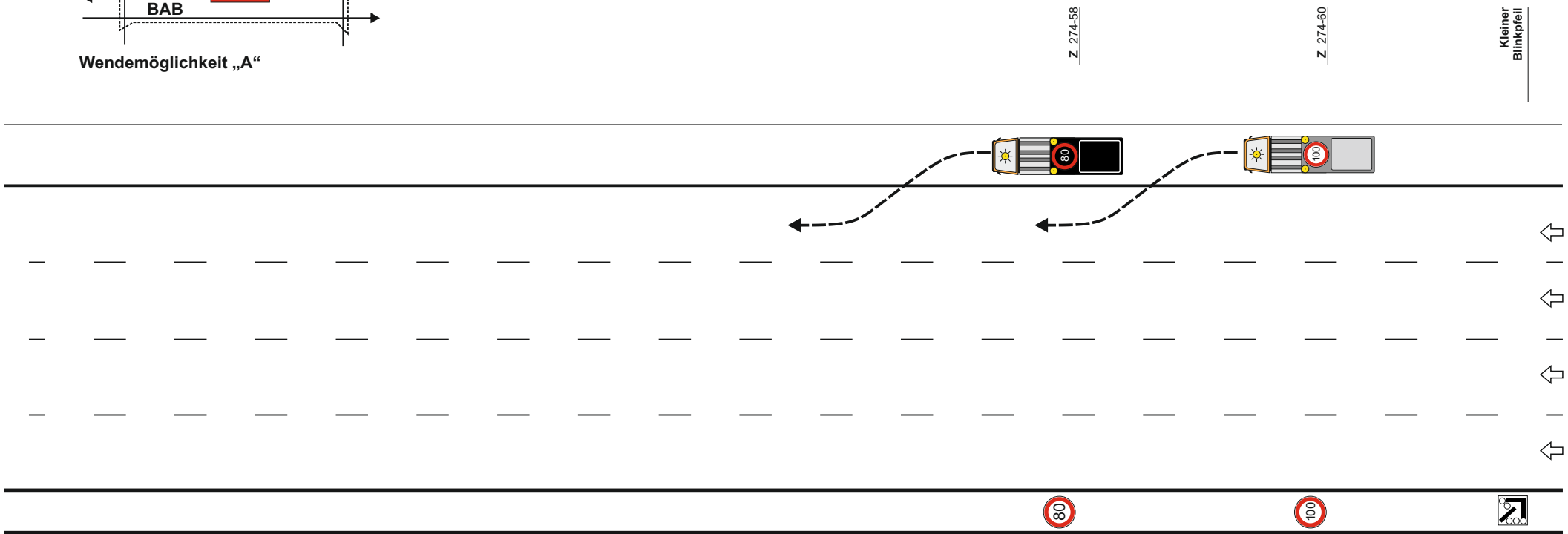
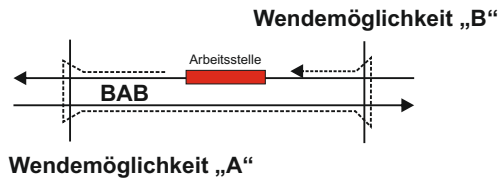
Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.25LT



- Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
-
-
-



HE2.25LT

ABBAU

Phase 6 / 9



Vorbereitung der Absperr Elemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



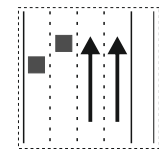
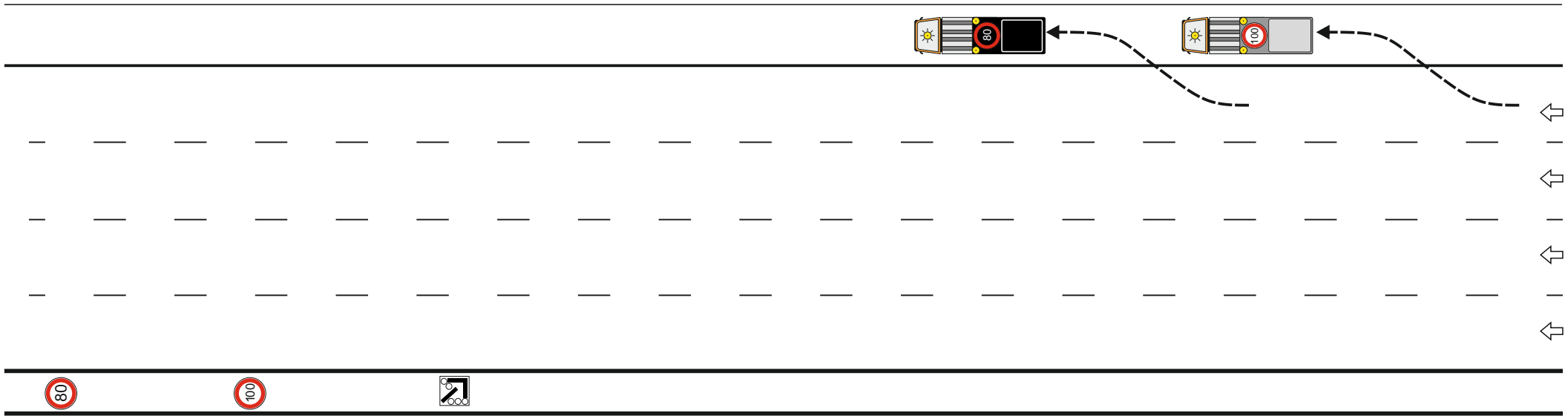
Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpfeil

Z 274-58

Z 274-60



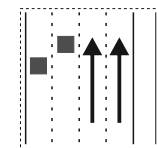
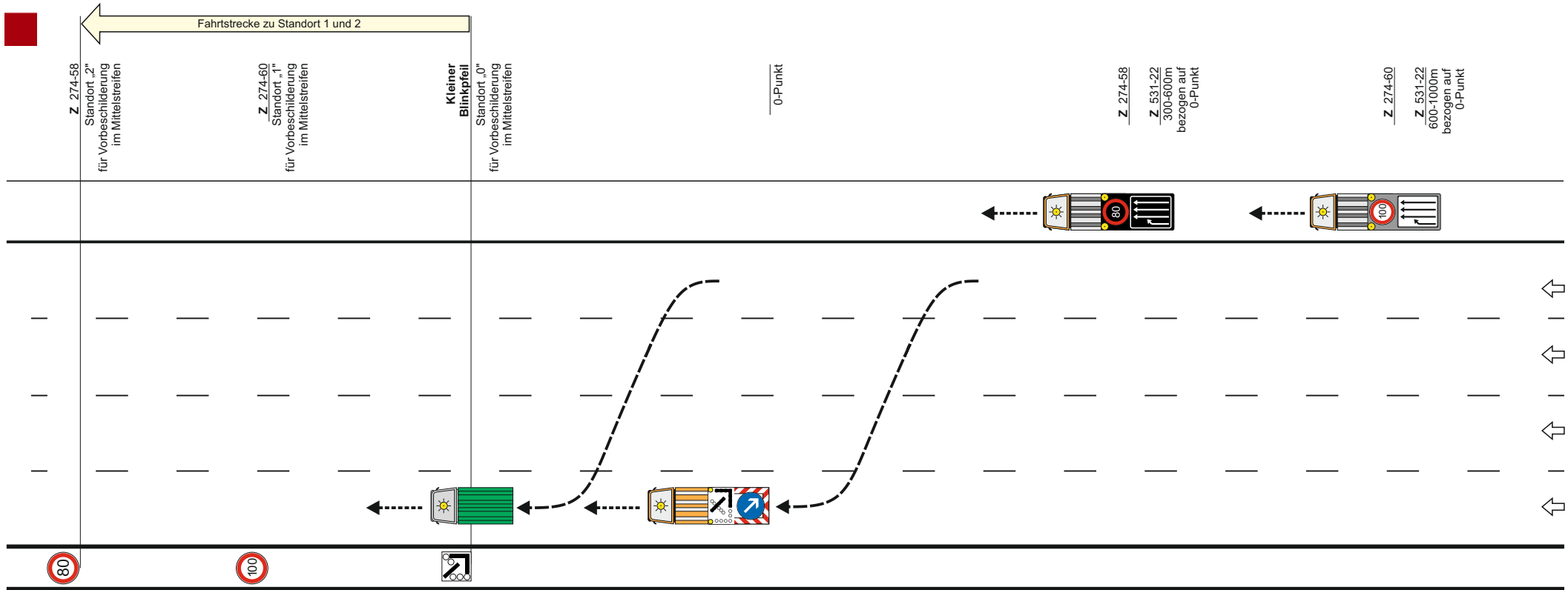
HE2.25LT

ABBAU
Phase 7 / 9



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage und Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“



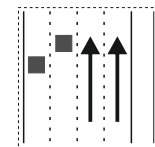
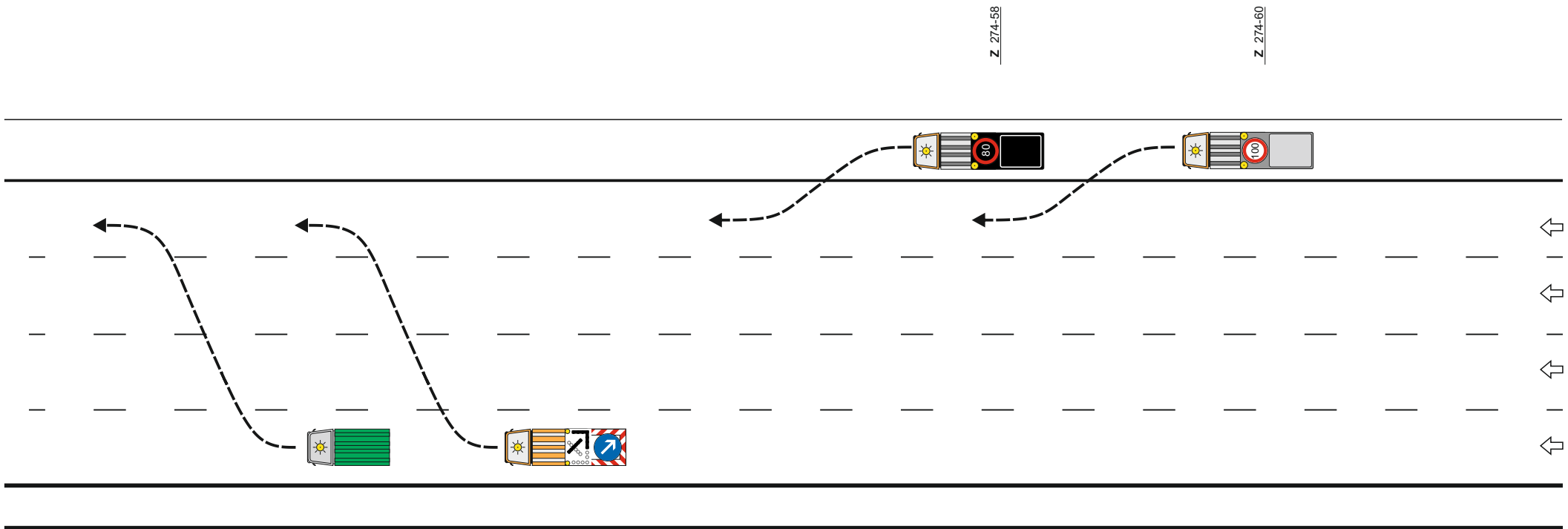
HE2.25LT

ABBAU

Phase 8 / 9



- Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT
-
-
-



HE2.25LT

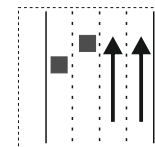
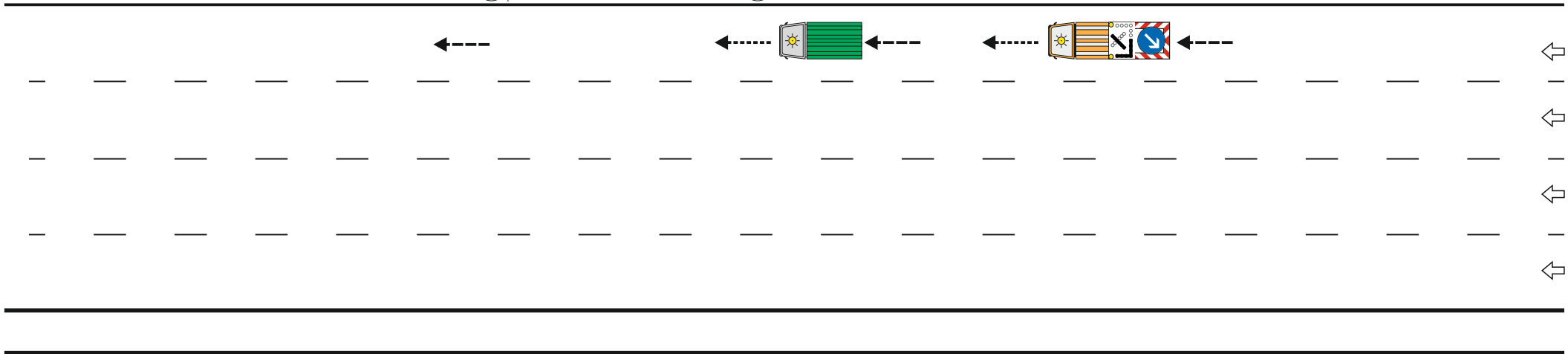
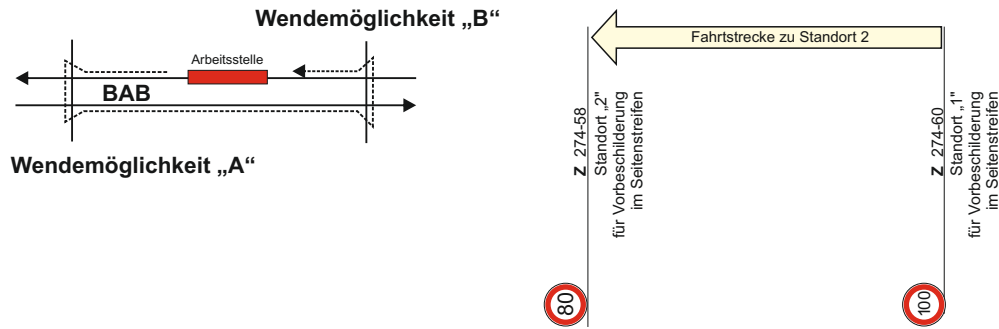
ABBAU

Phase 9 / 9



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE2.26LT

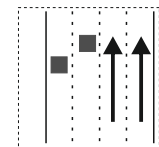
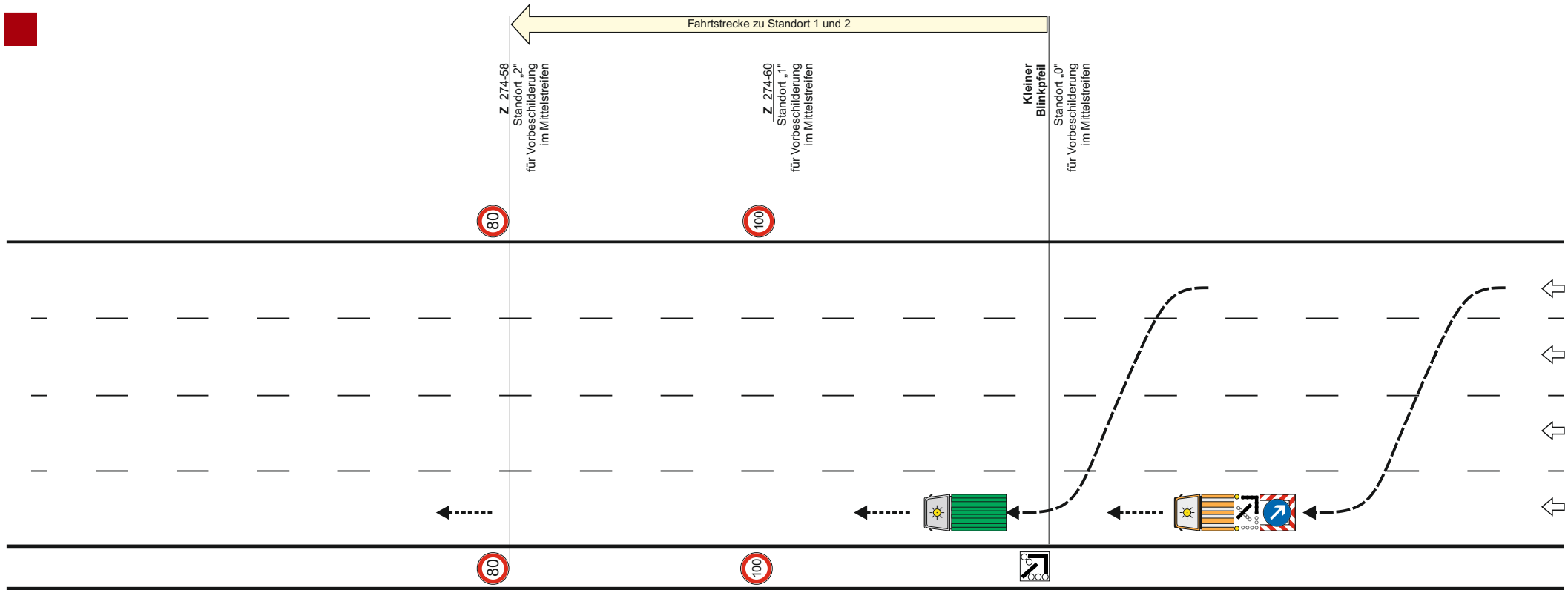
AUFBAU

Phase 1 / 7



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum 200 m-Punkt



HE2.26LT

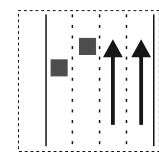
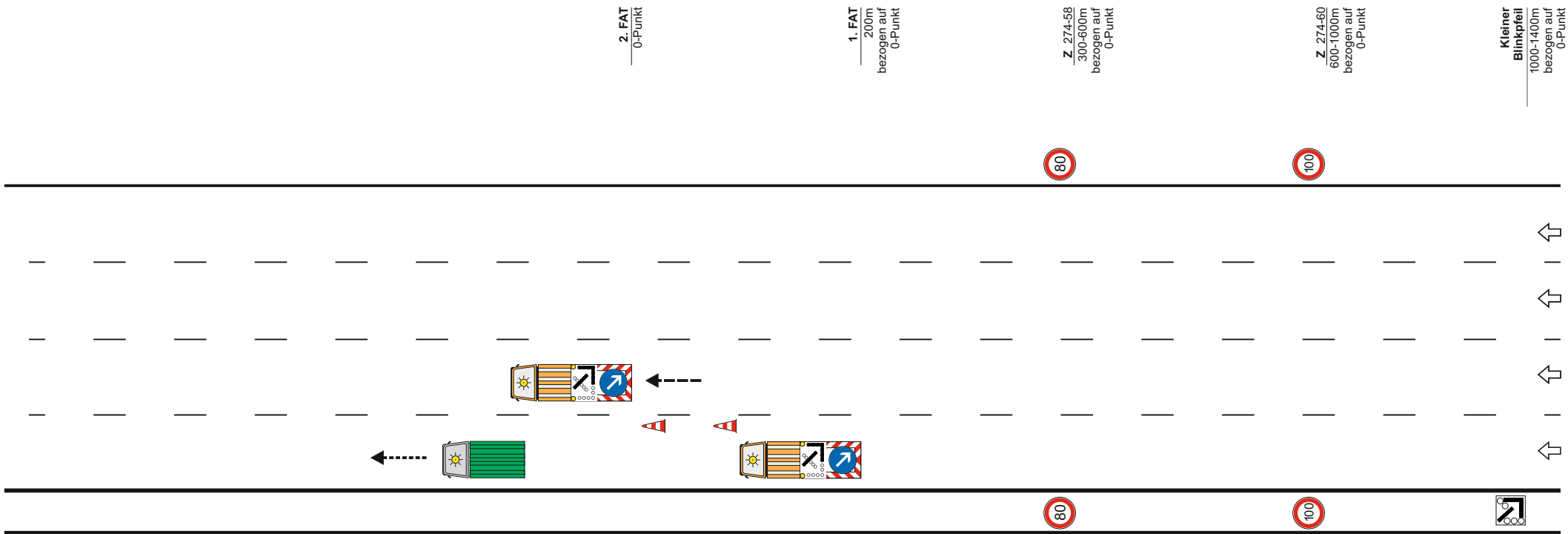
AUFBAU

Phase 2 / 7



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



HE2.26LT

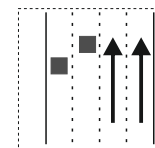
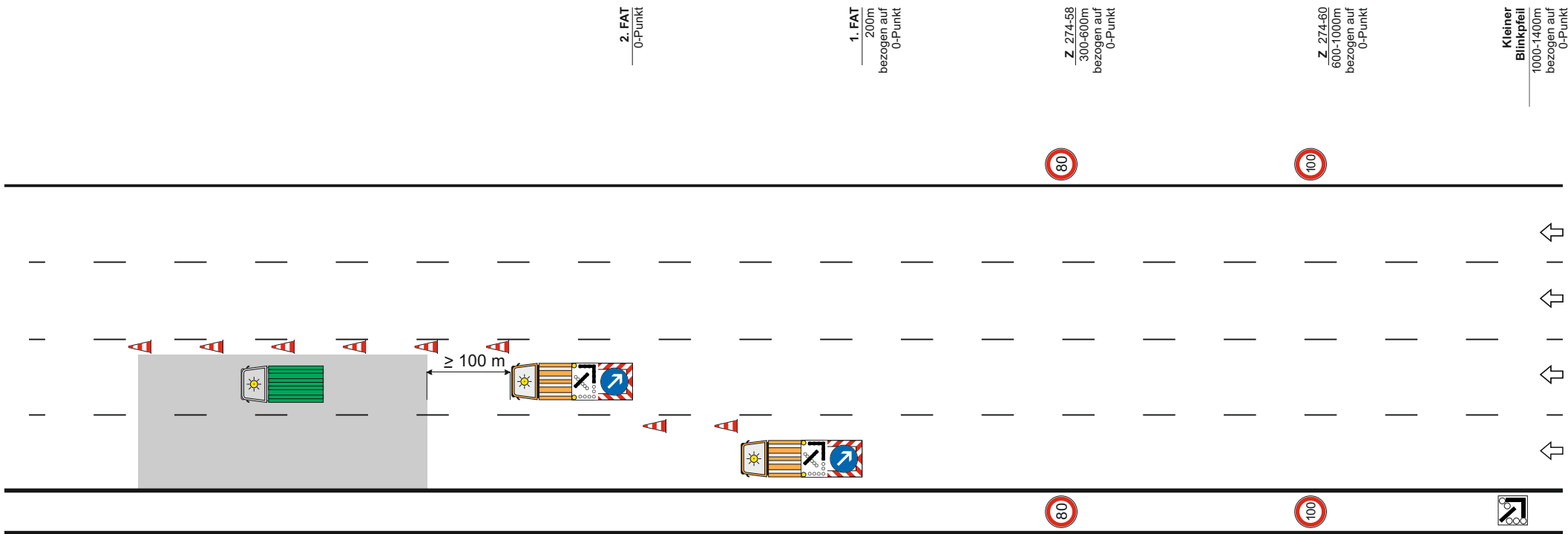
AUFBAU

Phase 3 / 7



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



HE2.26LT

ARBEITSSTELLE

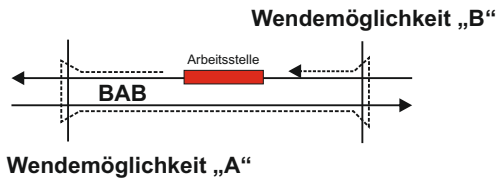
Phase 4 / 7



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau der Leitkegel

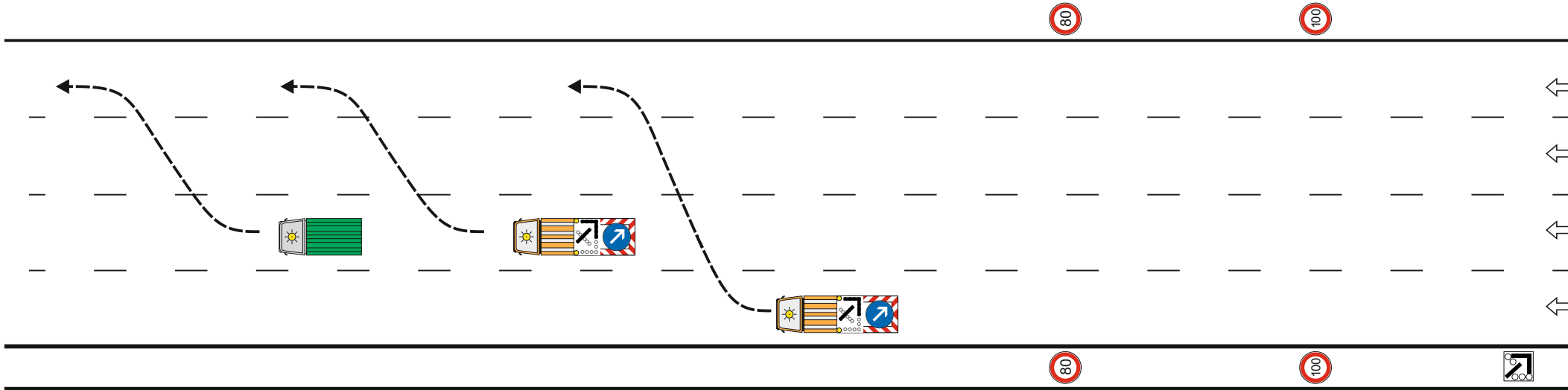
↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



Z 274-58
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.26LT

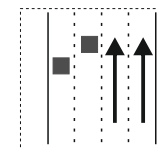
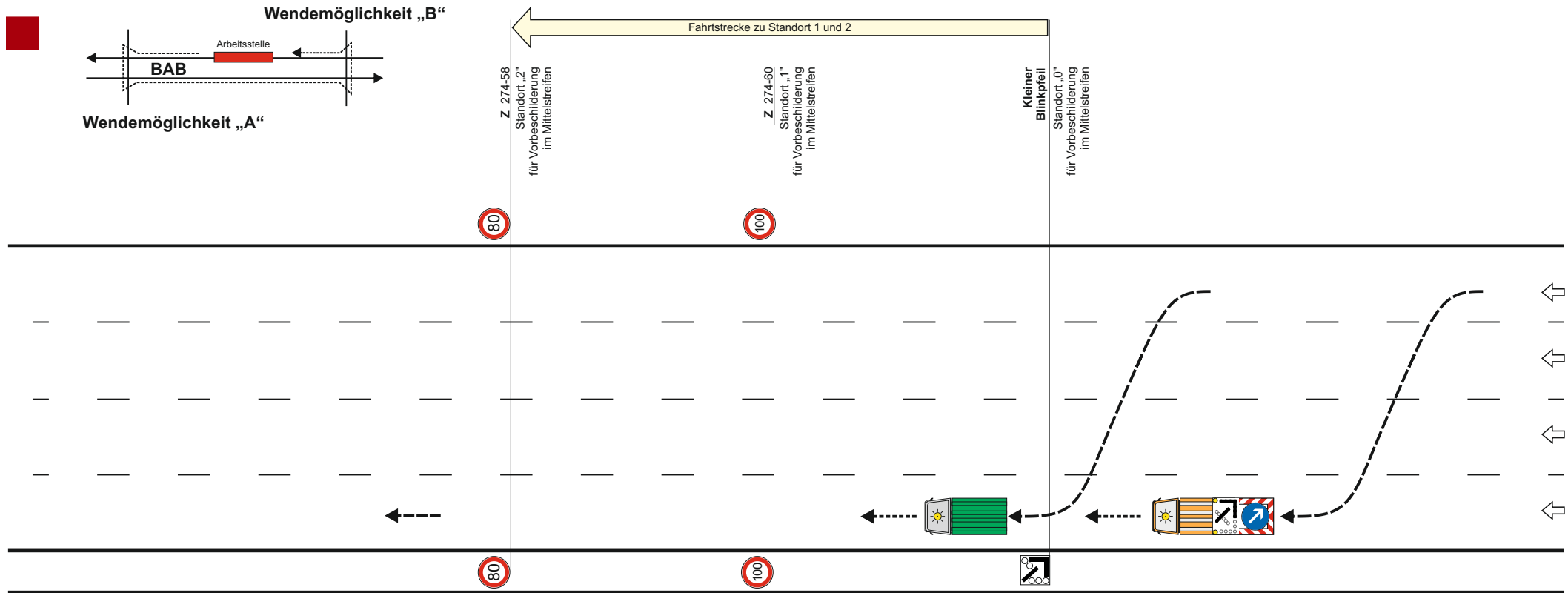
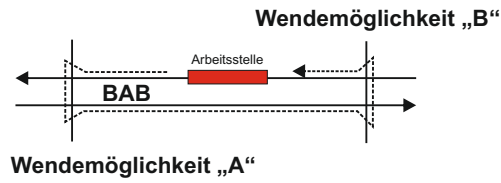
ABBAU

Phase 5 / 7



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

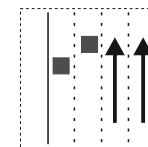
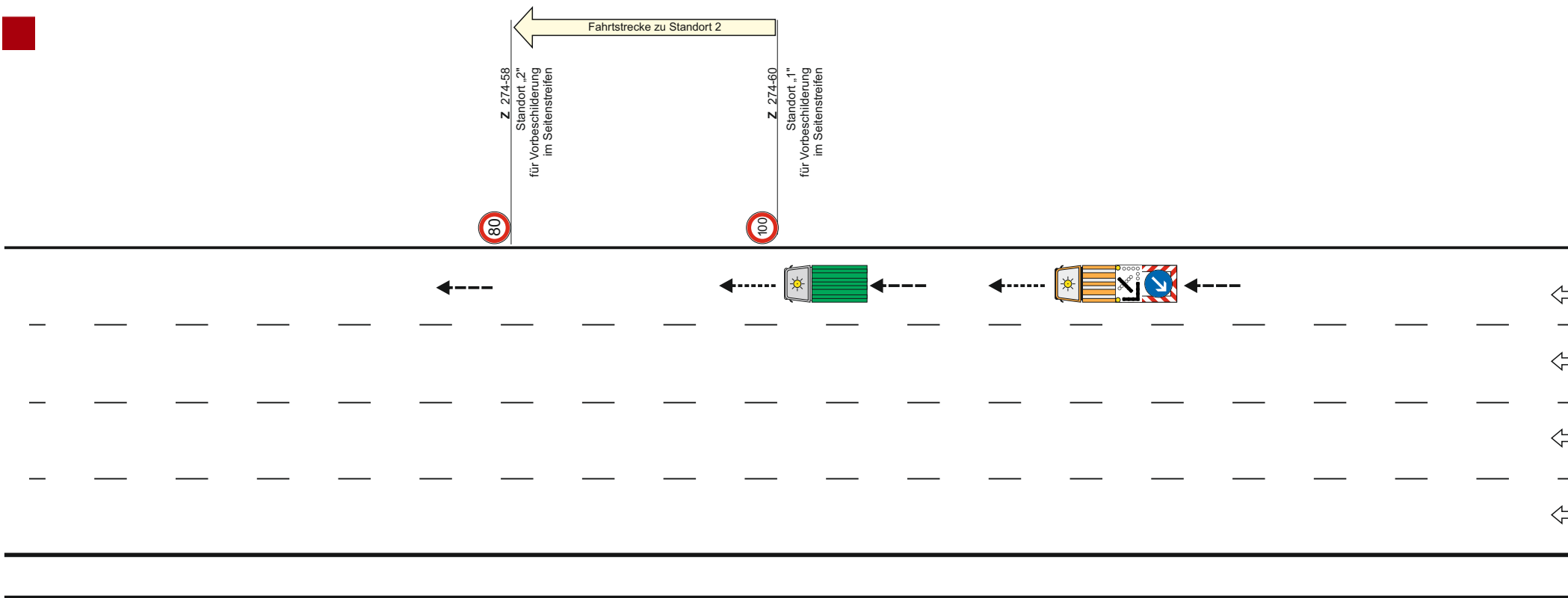


HE2.26LT



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „2“
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE2.26LT

ABBAU

Phase 7 / 7

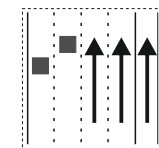
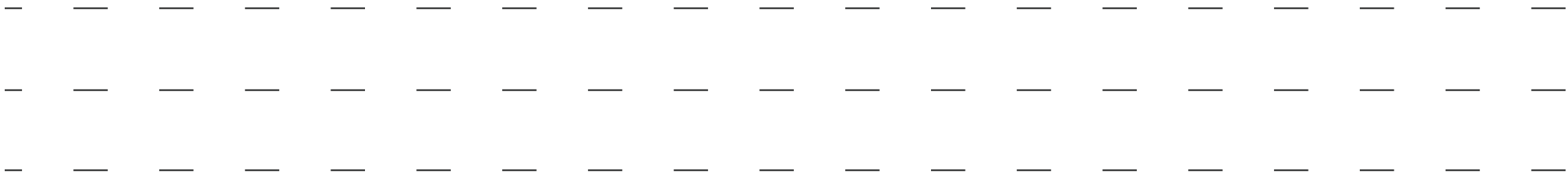
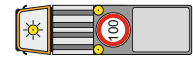
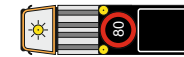
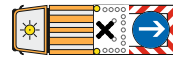


Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE2.27LT

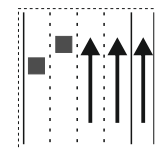
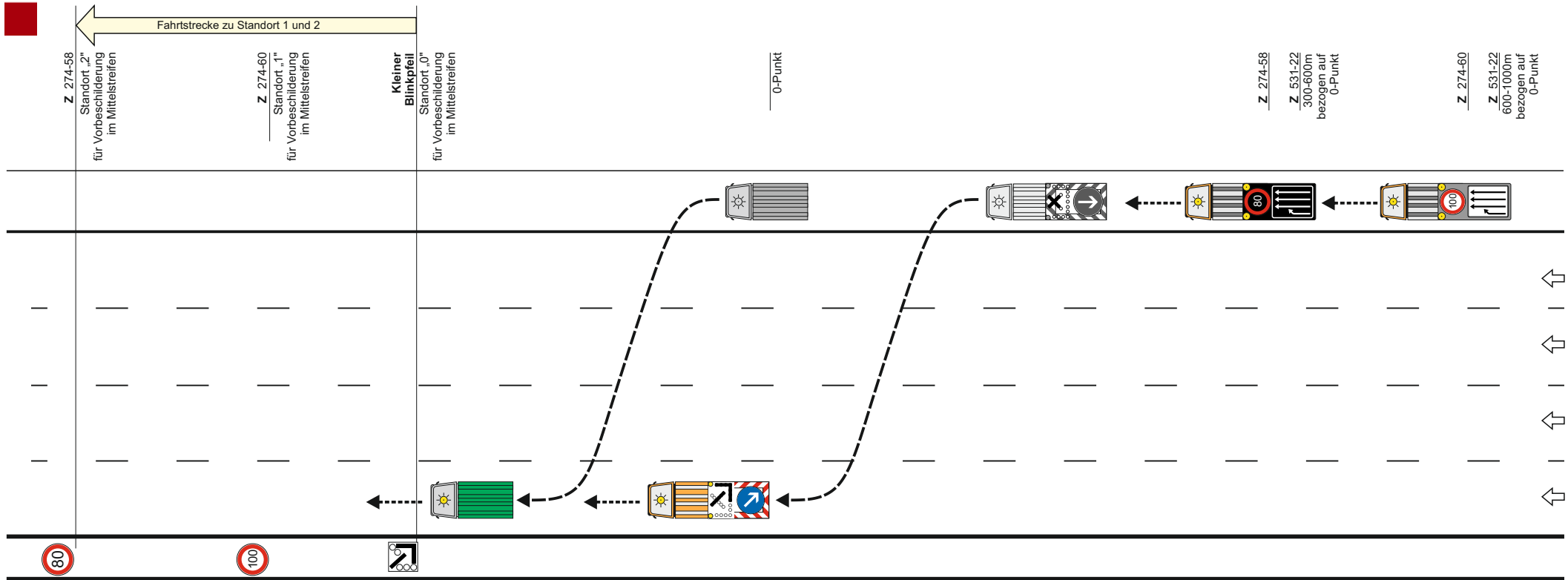
AUFBAU

Phase 1 / 12



VZ-Montage

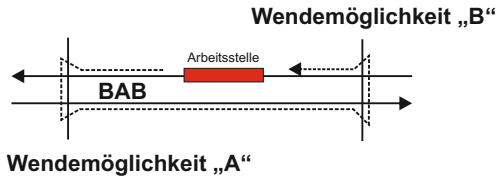
- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“, dabei 1. VWT am Standort „1“ belassen
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“, dabei 2. VWT am Standort „2“ belassen



HE2.27LT



Zwischenphase
↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



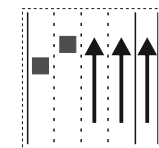
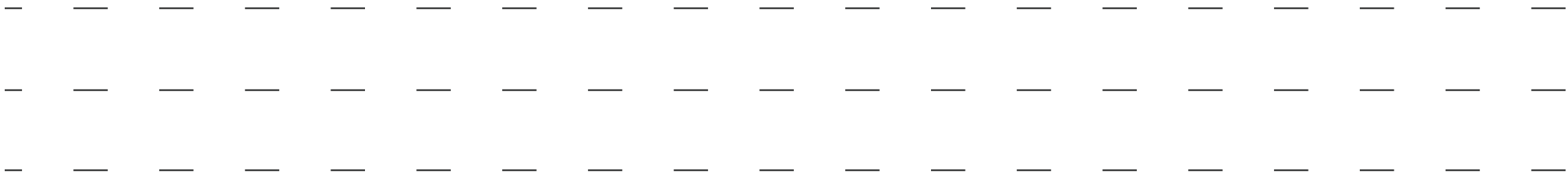
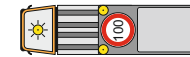
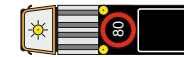
Z 274-58

300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



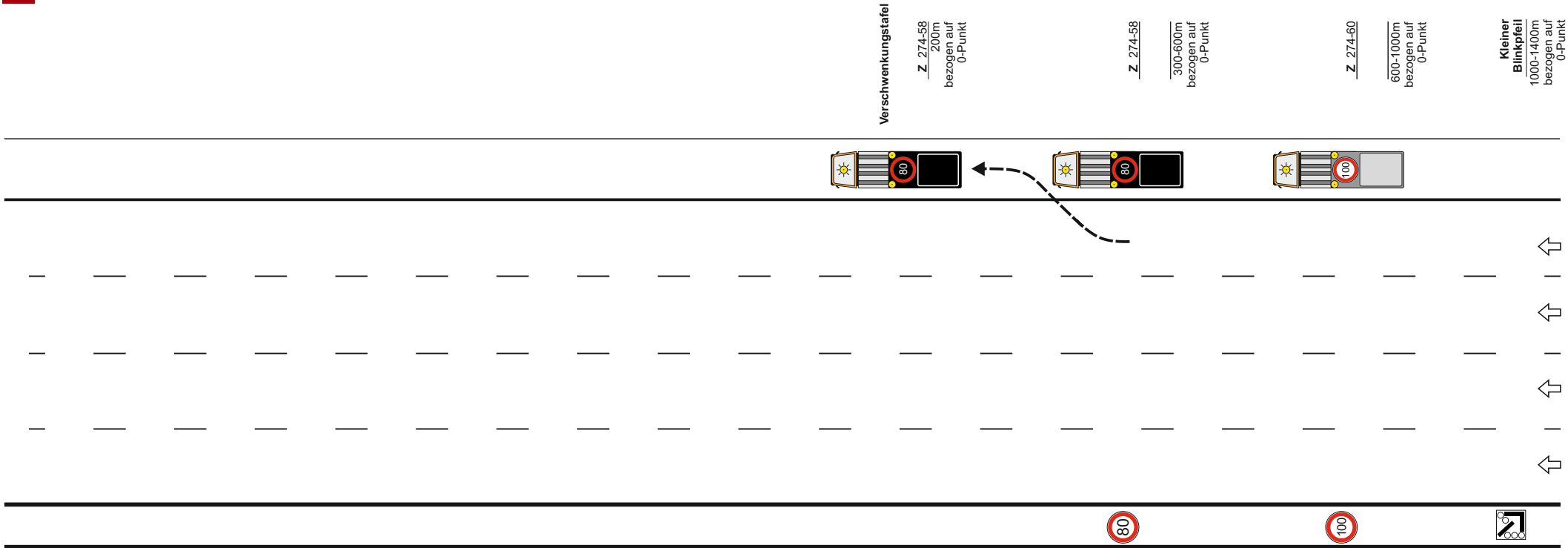
HE2.27LT

AUFBAU

Phase 3 / 12



- Vorbereitung der Verschwenkungstafel
- ↳ Einfahren der Verschwenkungstafel auf den Seitenstreifen bis zum 200 m-Punkt
- ↳ Einstellen der Signalbilder an VWT und Verschwenkungstafel



HE2.27LT

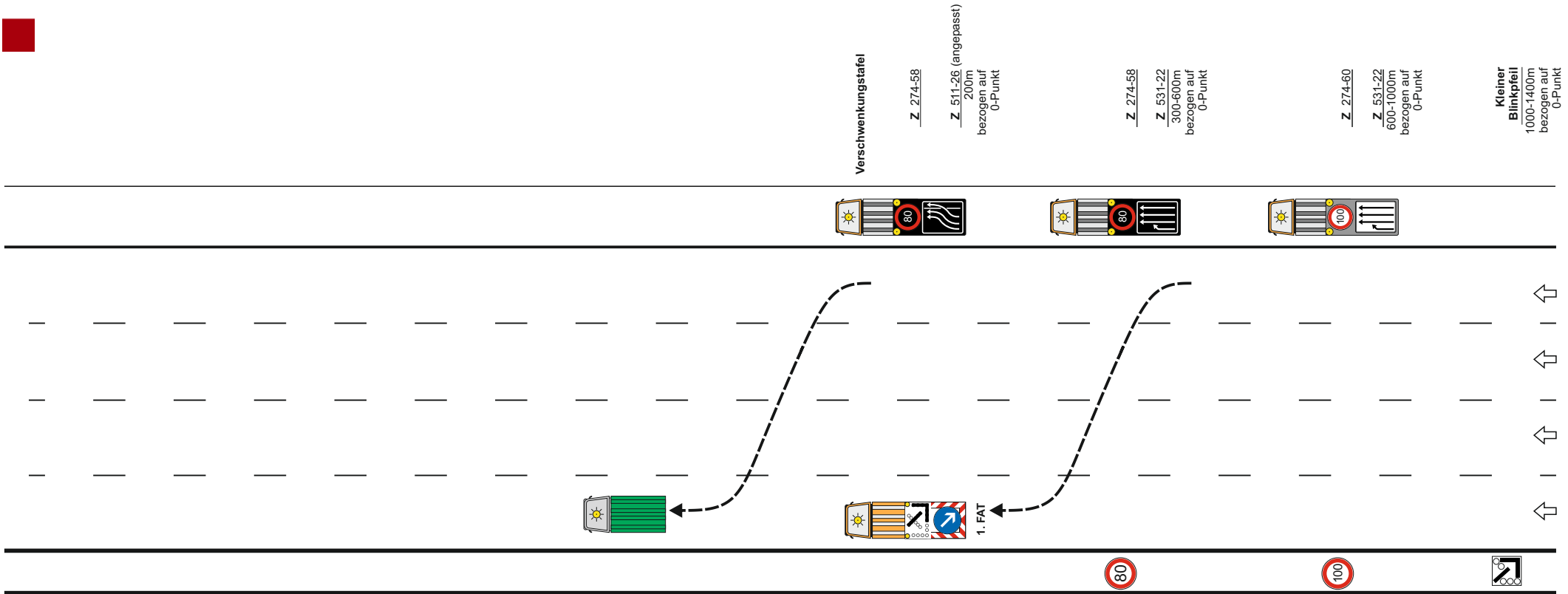
AUFBAU

Phase 4 / 12



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der 1. FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum 200 m-Punkt
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



Verschwenkungstafel

Z 274-58
Z 531-26 (angepasst)
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
Z 531-22
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-22
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt

HE2.27LT

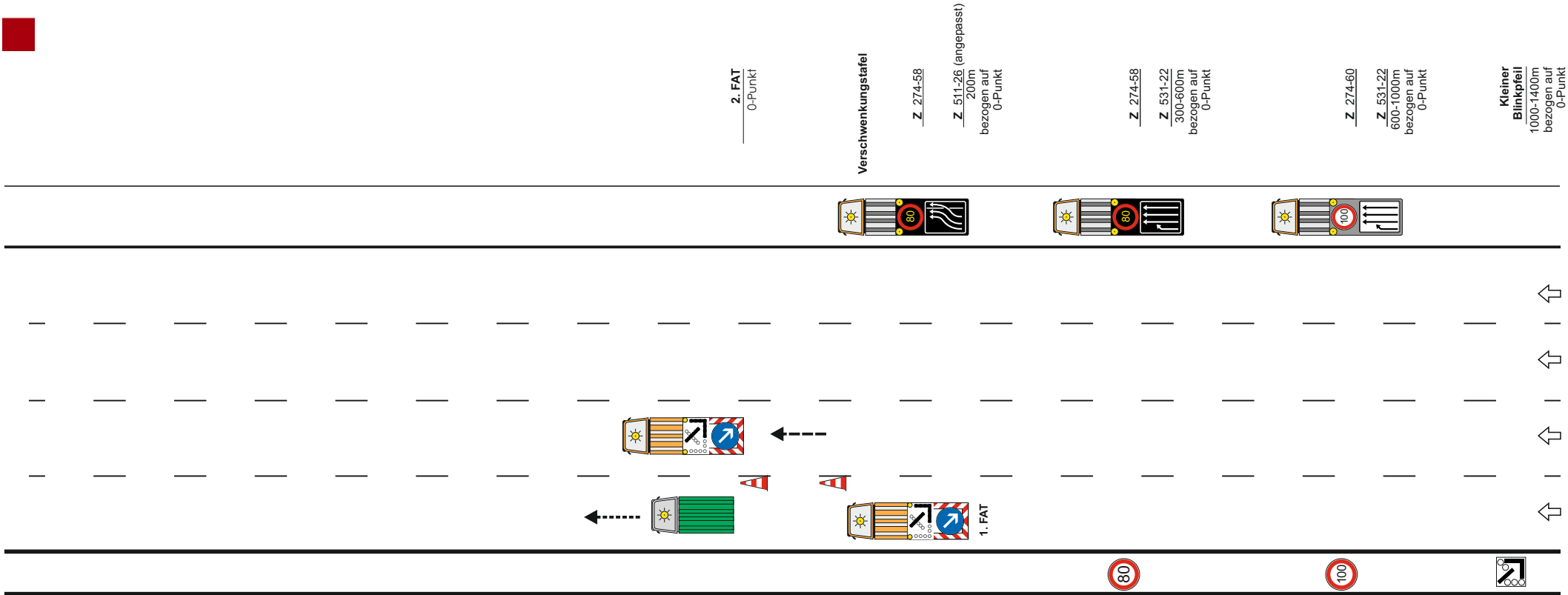
AUFBAU

Phase 5 / 12



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



2. FAT
0-Punkt

Verschwenkungstafel

Z 274-58

Z 531-26 (angepasst)
200m
bezogen auf
0-Punkt

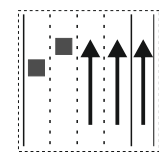
Z 274-58

Z 531-22
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-22
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.27LT

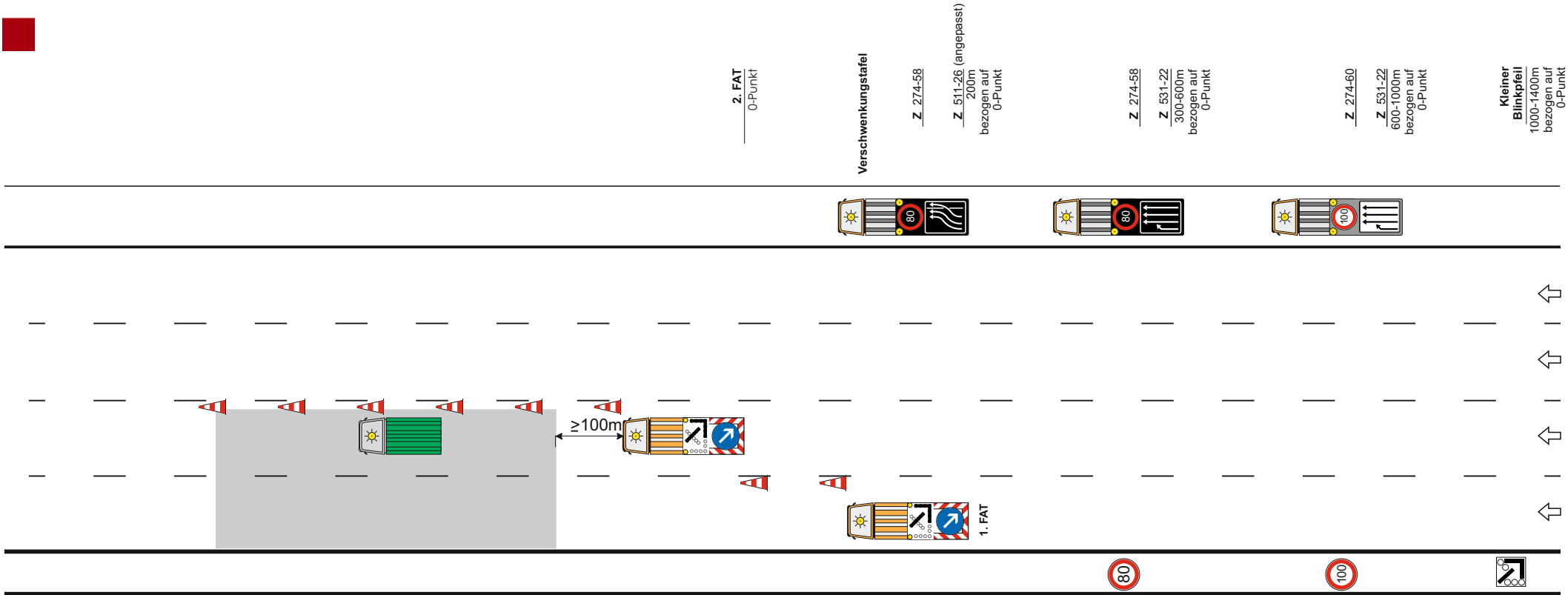
AUFBAU

Phase 6 / 12



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



2. FAT
0-Punkt

Verschwenkungstafel

Z 274-58

Z 511-26 (angepasst)
200m
bezogen auf
0-Punkt

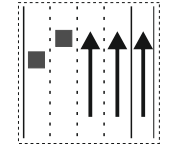
Z 274-58

Z 531-22
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-22
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.27LT

ARBEITSSTELLE

Phase 7 / 12



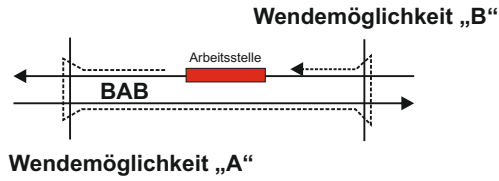
Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitkegel

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ im Mittelstreifen

- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



2. FAT
0-Punkt

Verschwenkungstafel

Z 274-58

Z 511-26 (angepasst)
200m
bezogen auf
0-Punkt

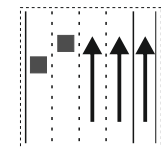
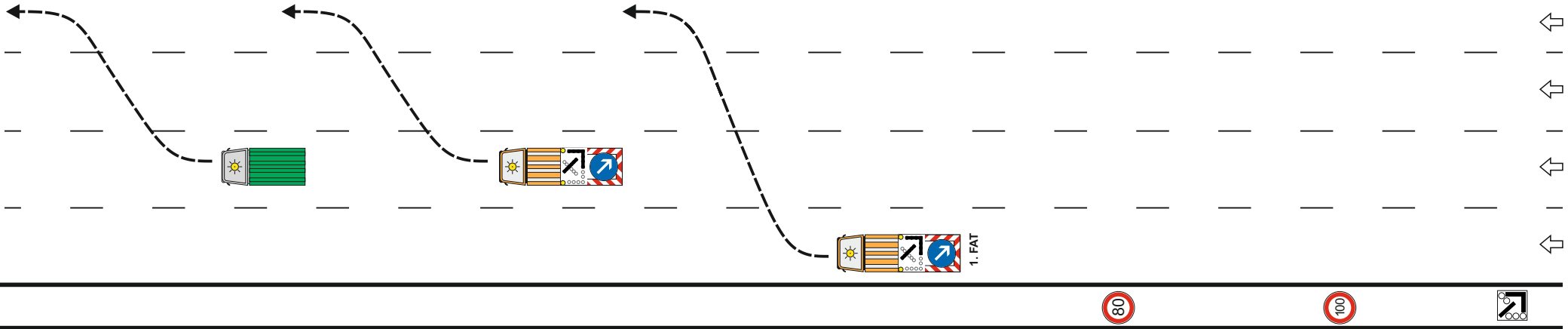
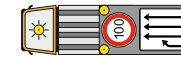
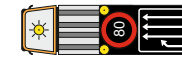
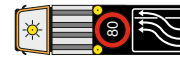
Z 274-58

Z 531-22
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-22
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



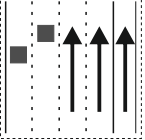
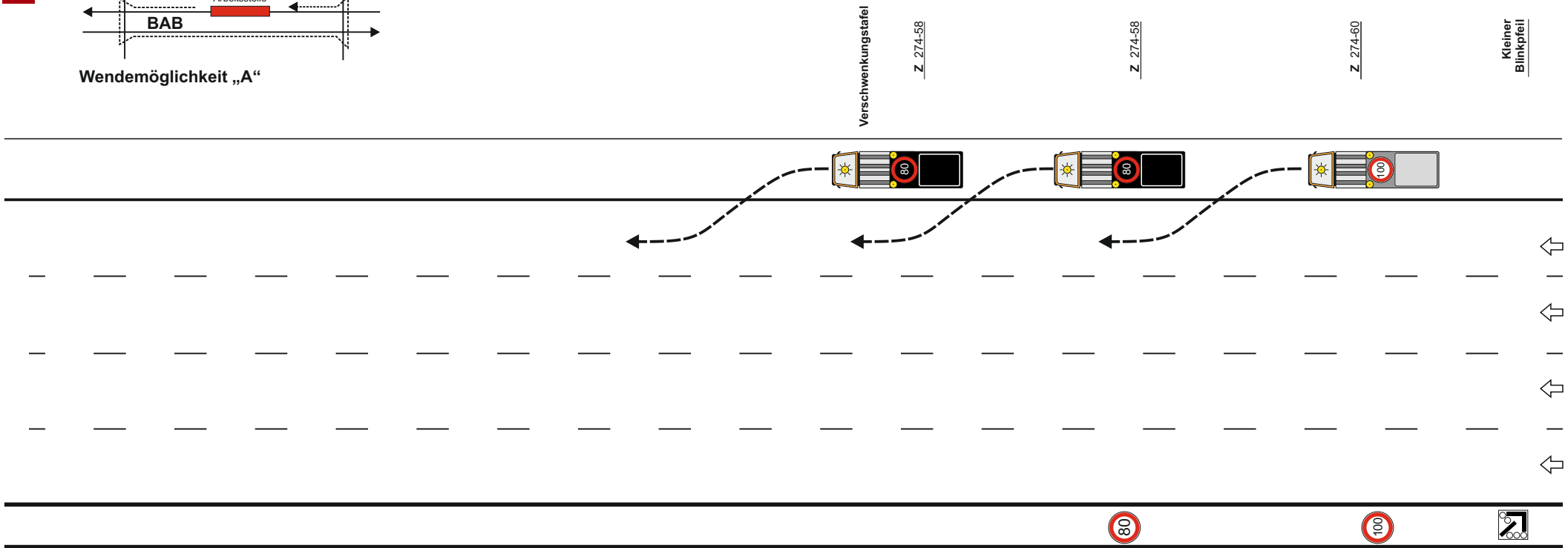
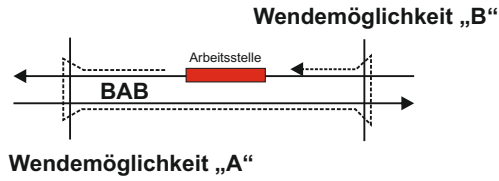
HE2.27LT

ABBAU

Phase 8 / 12



- Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren aller Fahrzeuge bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE2.27LT

ABBAU

Phase 9 / 12



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



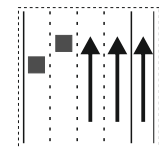
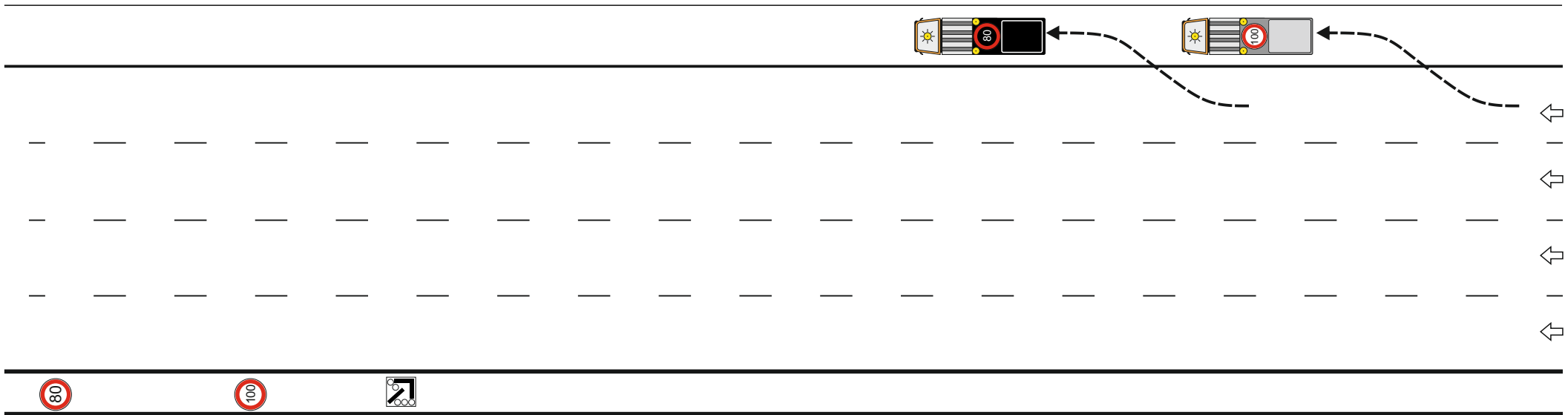
Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpfeil

Z 274-58

Z 274-60



HE2.27LT

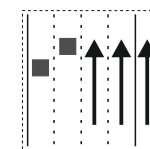
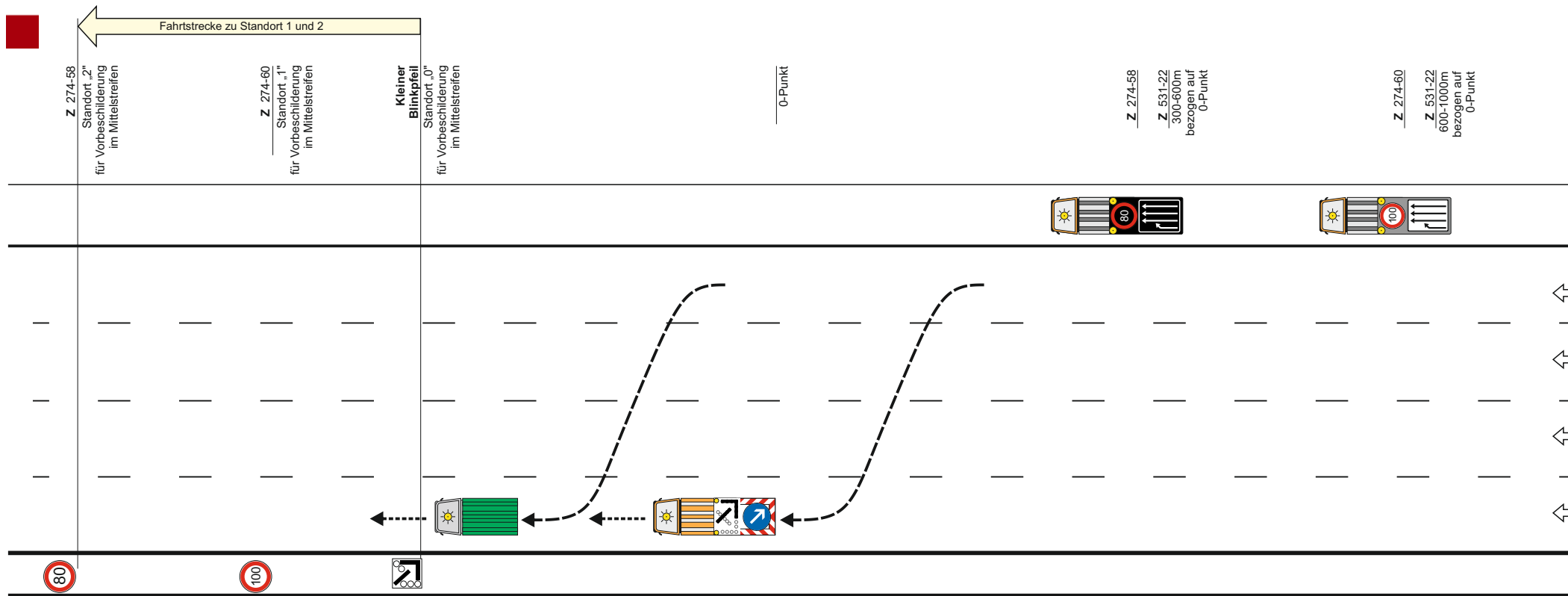
ABBAU

Phase 10 / 12



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“



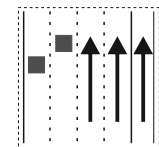
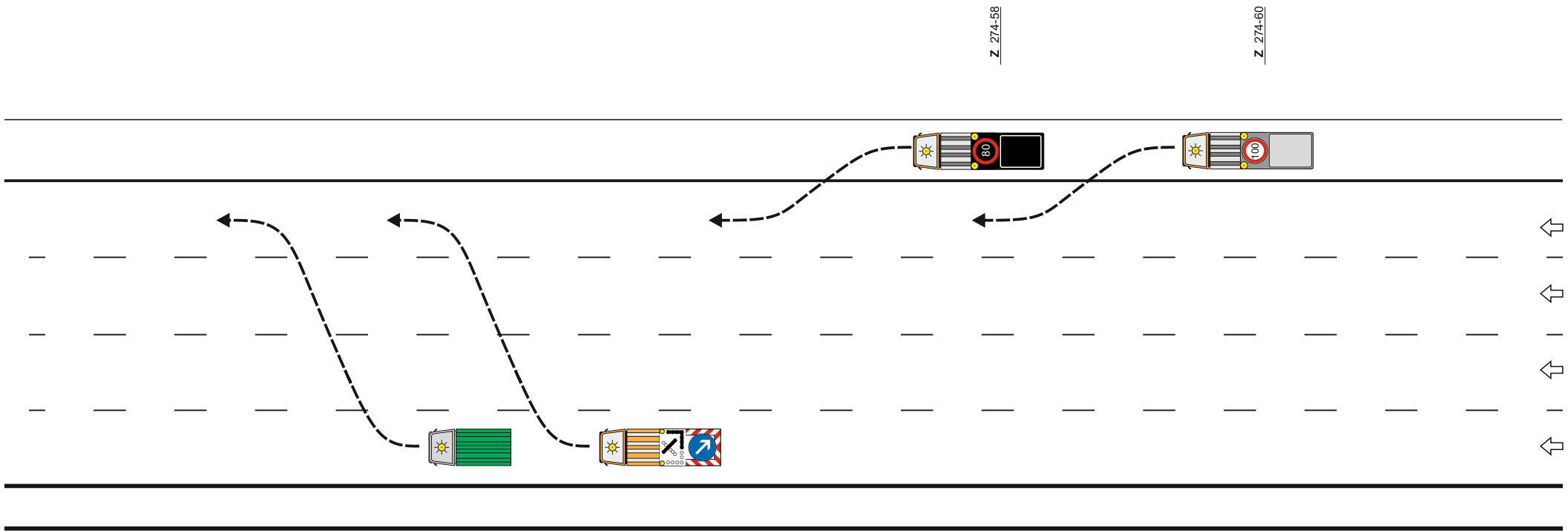
HE2.27LT

ABBAU

Phase 11 / 12



- Vorwarneinrichtungen und Fahrbare Absperrtafel außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT
-
-
-



HE2.27LT

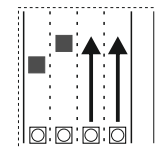
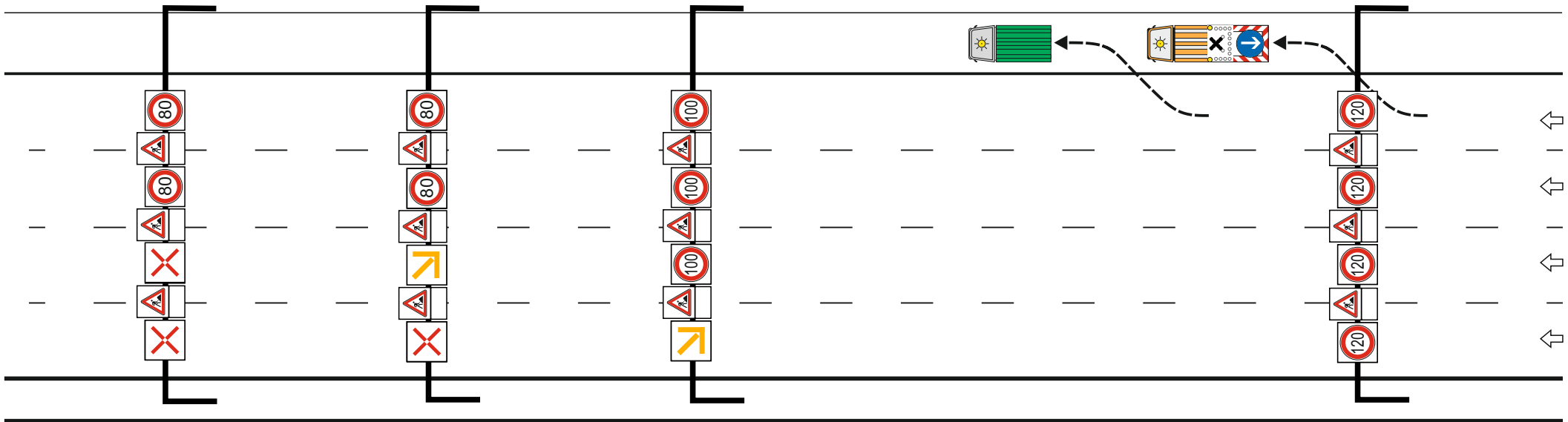
ABBAU

Phase 12 / 12



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen



HE2.28LTS

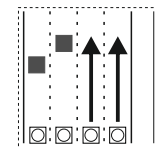
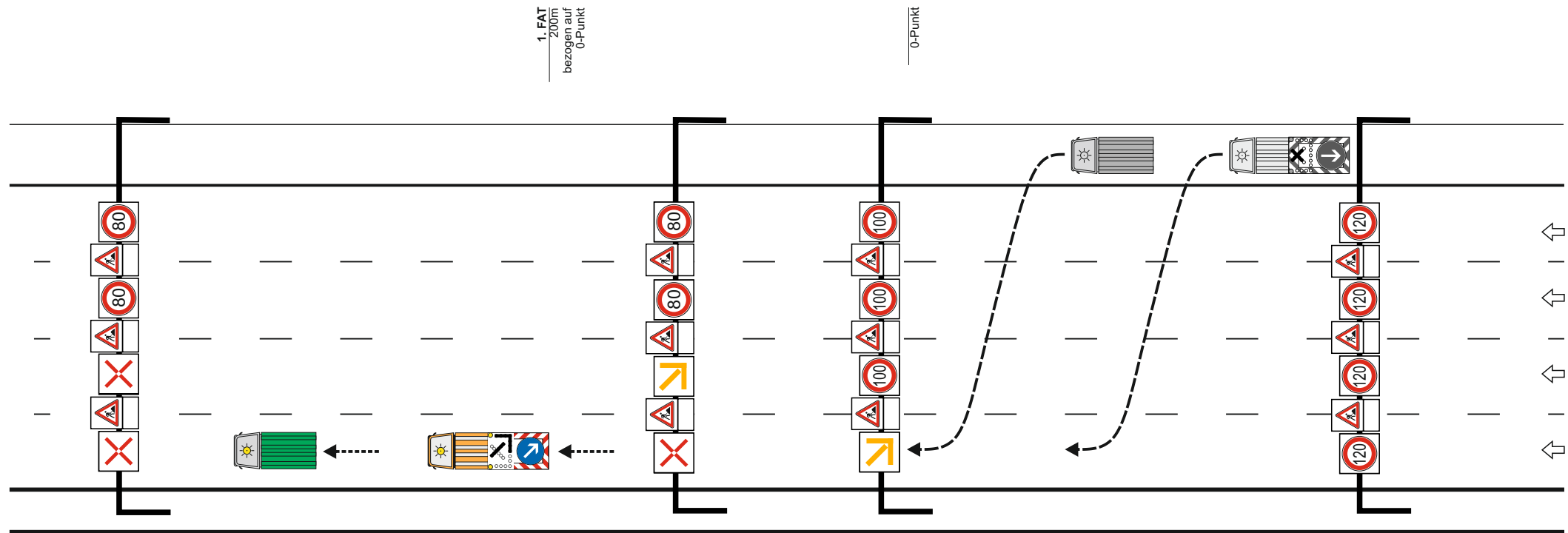
AUFBAU

Phase 1 / 5



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT bis zum 200 m-Punkt



HE2.28LTS

AUFBAU

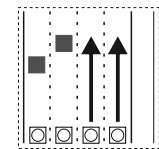
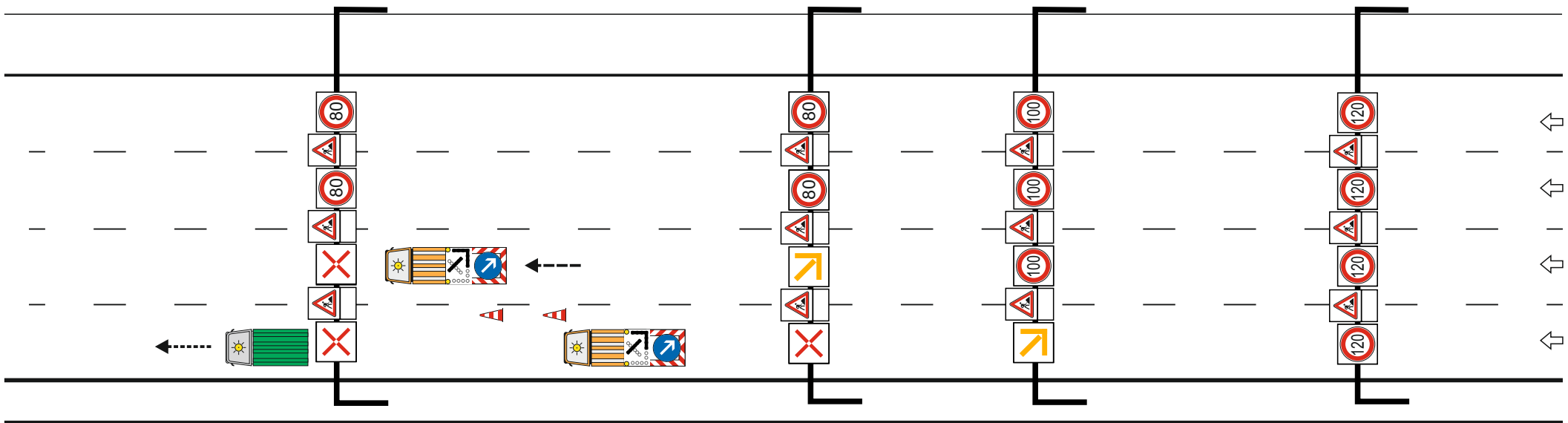
Phase 2 / 5

Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.28LTS

AUFBAU

Phase 3 / 5

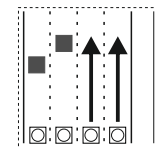
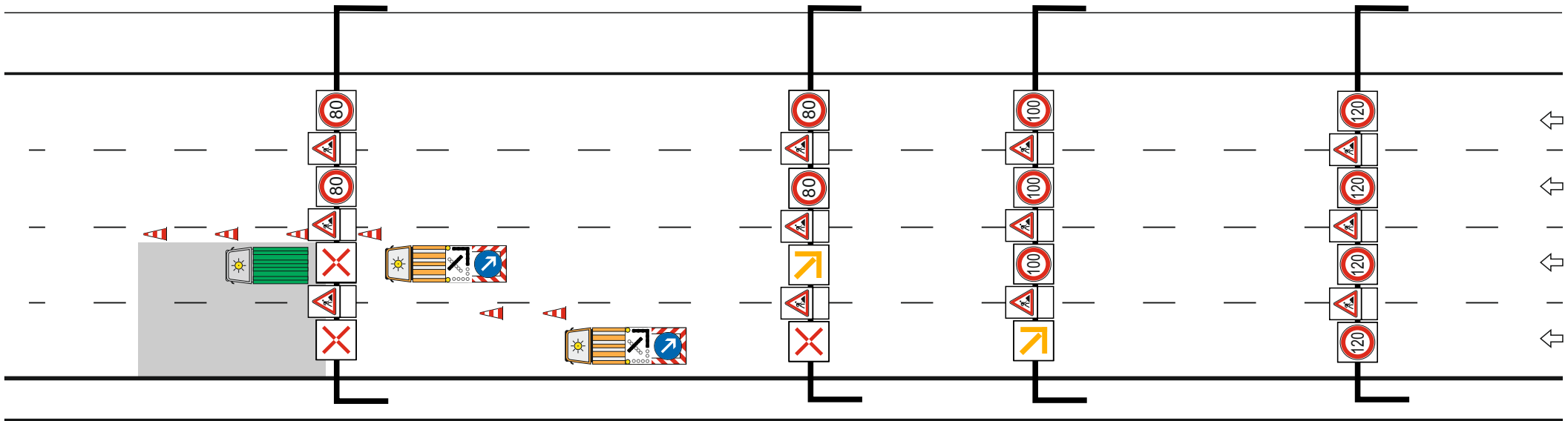


Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.28LTS

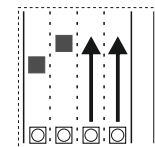
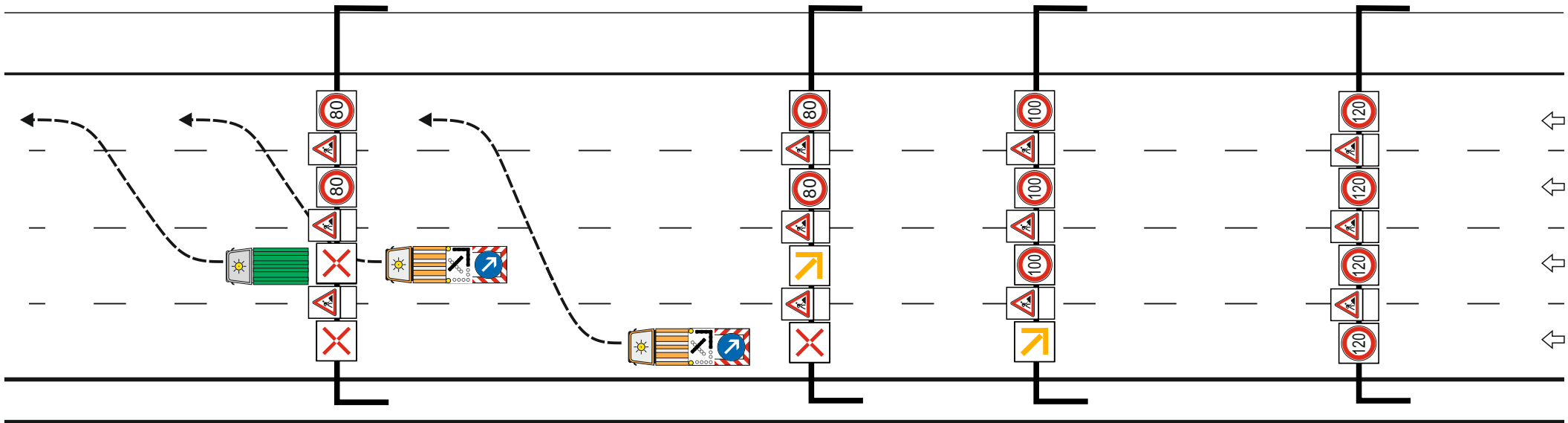
ARBEITSSTELLE

Phase 4 / 5



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau Leitkegel
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE2.28LTS

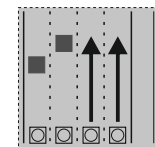
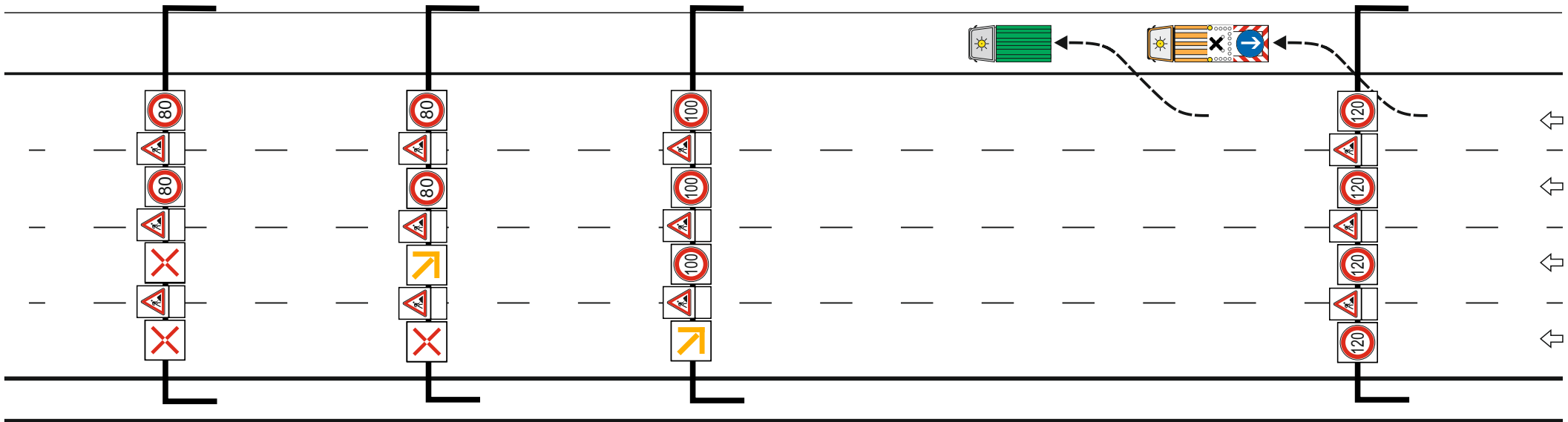
ABBAU

Phase 5 / 5



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen

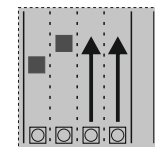
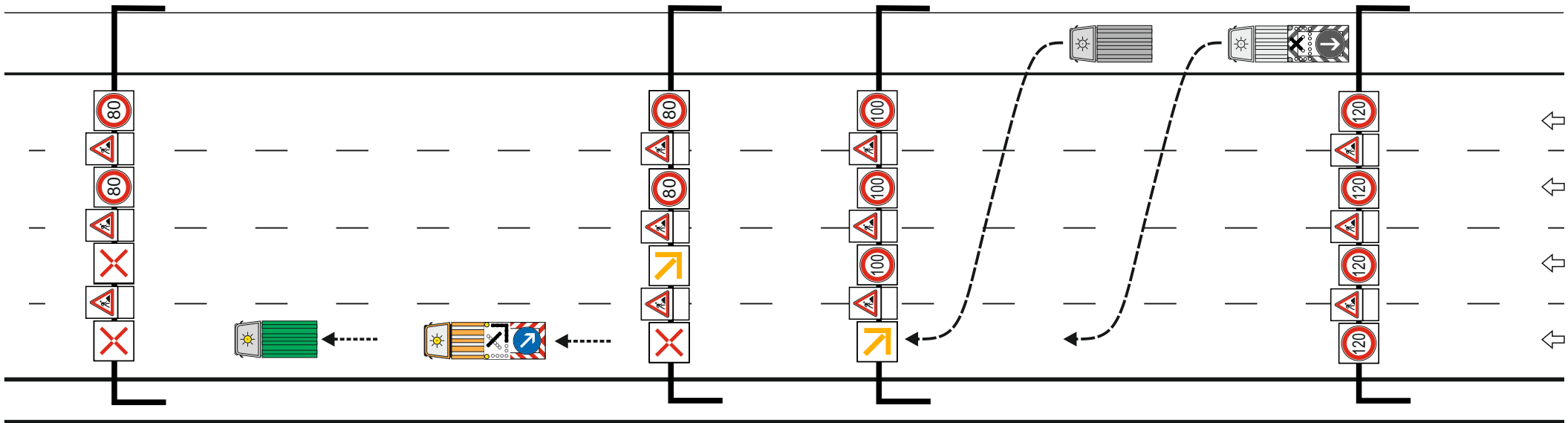


HE2.29LNS



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT bis zum 200 m-Punkt



HE2.29LNS

AUFBAU

Phase 2 / 5

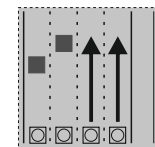
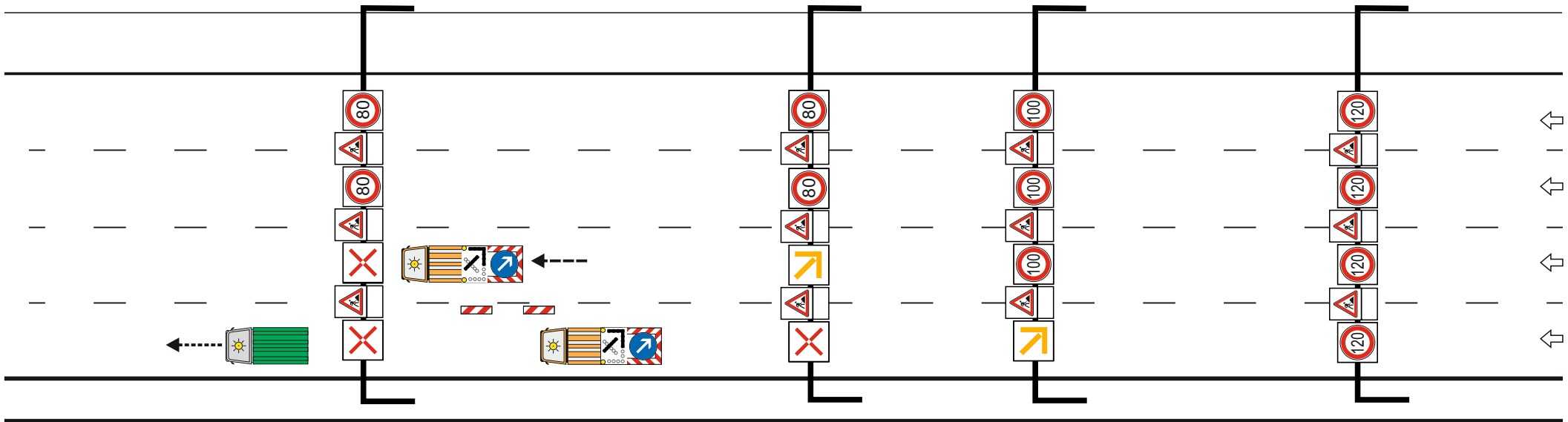


Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.29LNS

AUFBAU
Phase 3 / 5

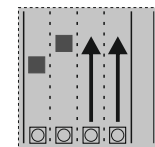
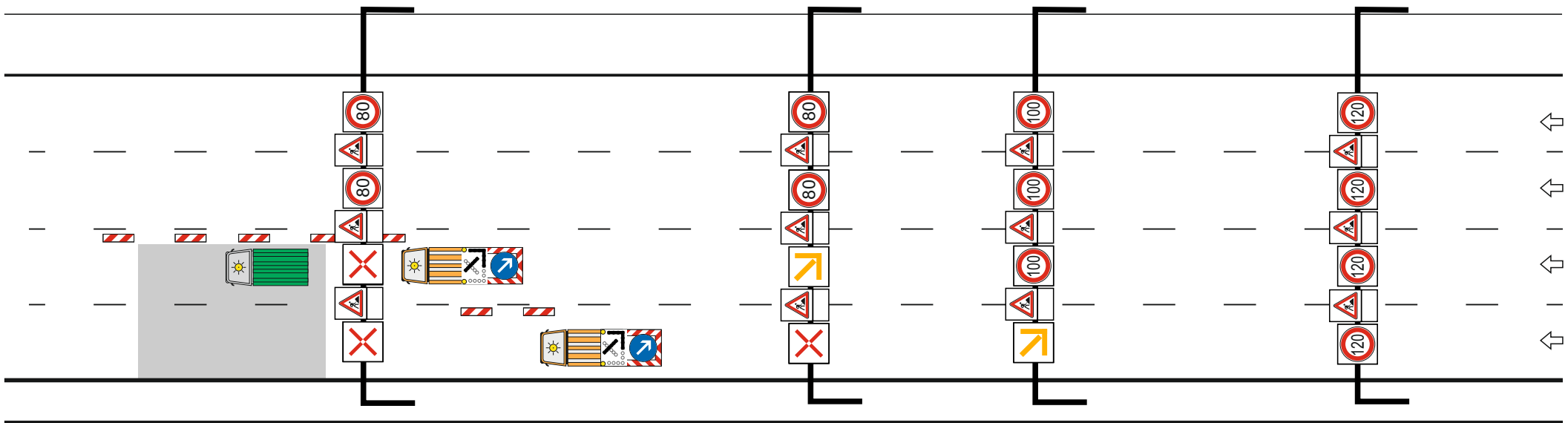


Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.29LNS

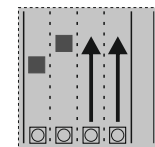
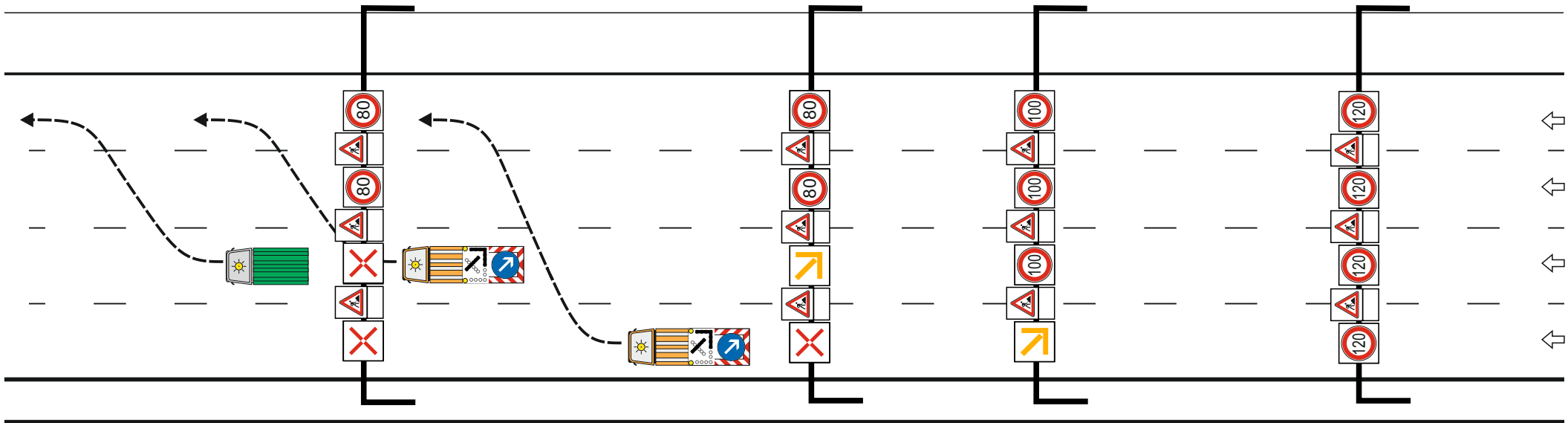
ARBEITSSTELLE

Phase 4 / 5



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau Leitbaken
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



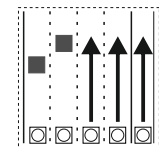
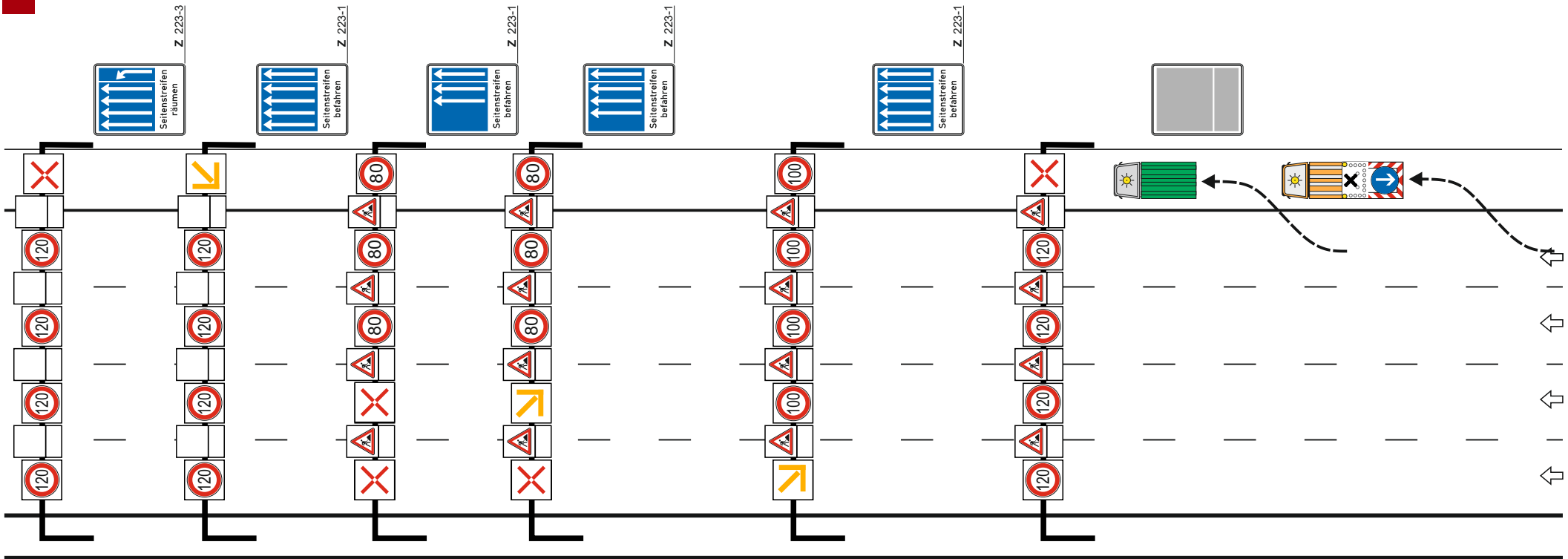
HE2.29LNS

ABBAU
Phase 5 / 5



Vorbereitung der Absperr Elemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen vor Seitenstreifenfreigabe

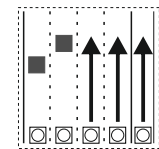
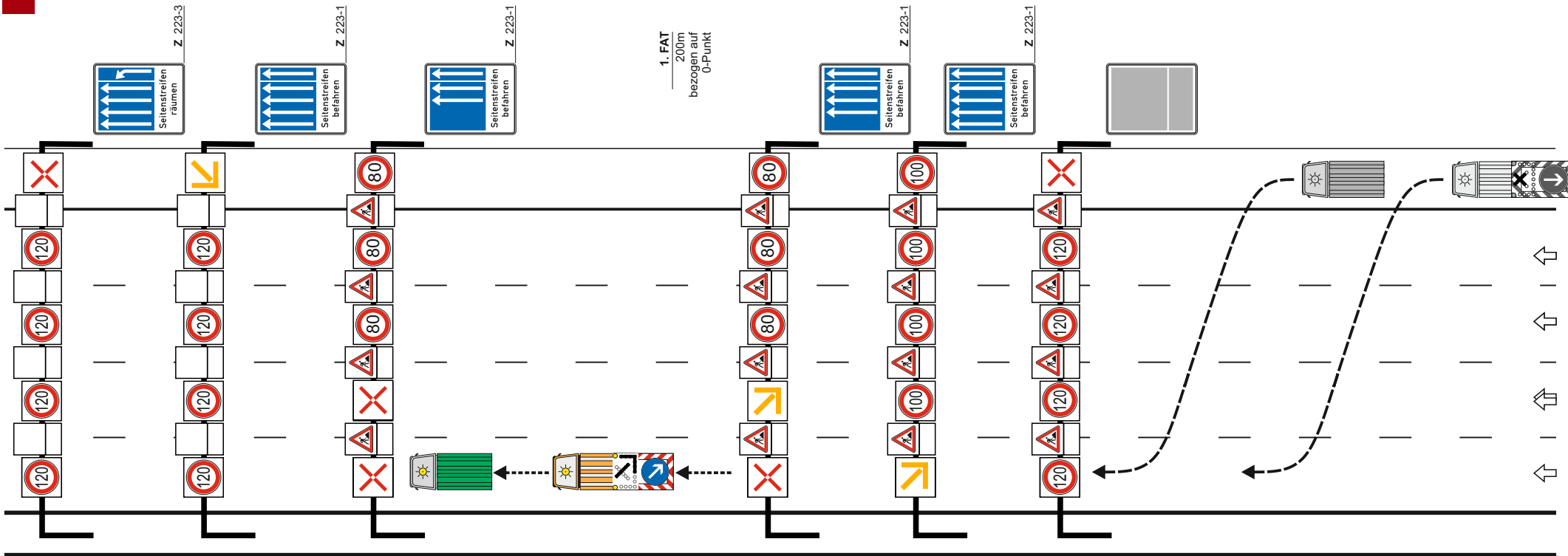


HE2.30LTS



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT bis zum 200 m-Punkt



HE2.30LTS

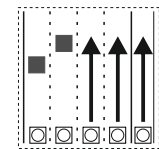
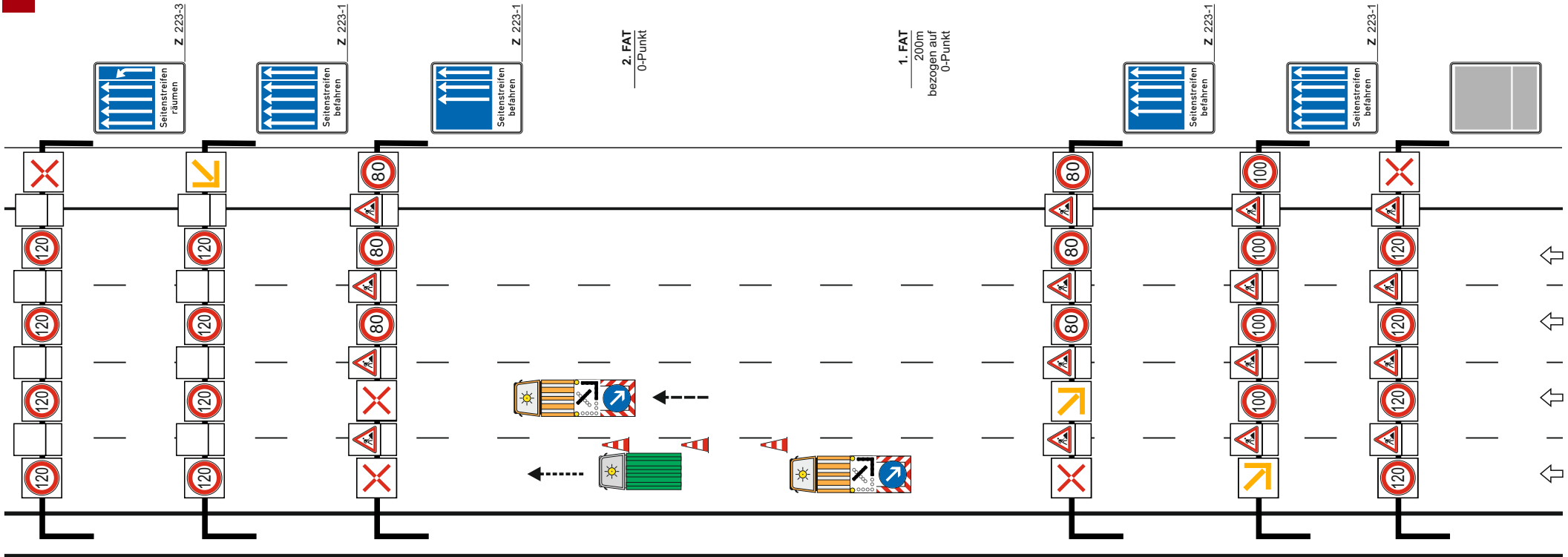
AUFBAU

Phase 2 / 5



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

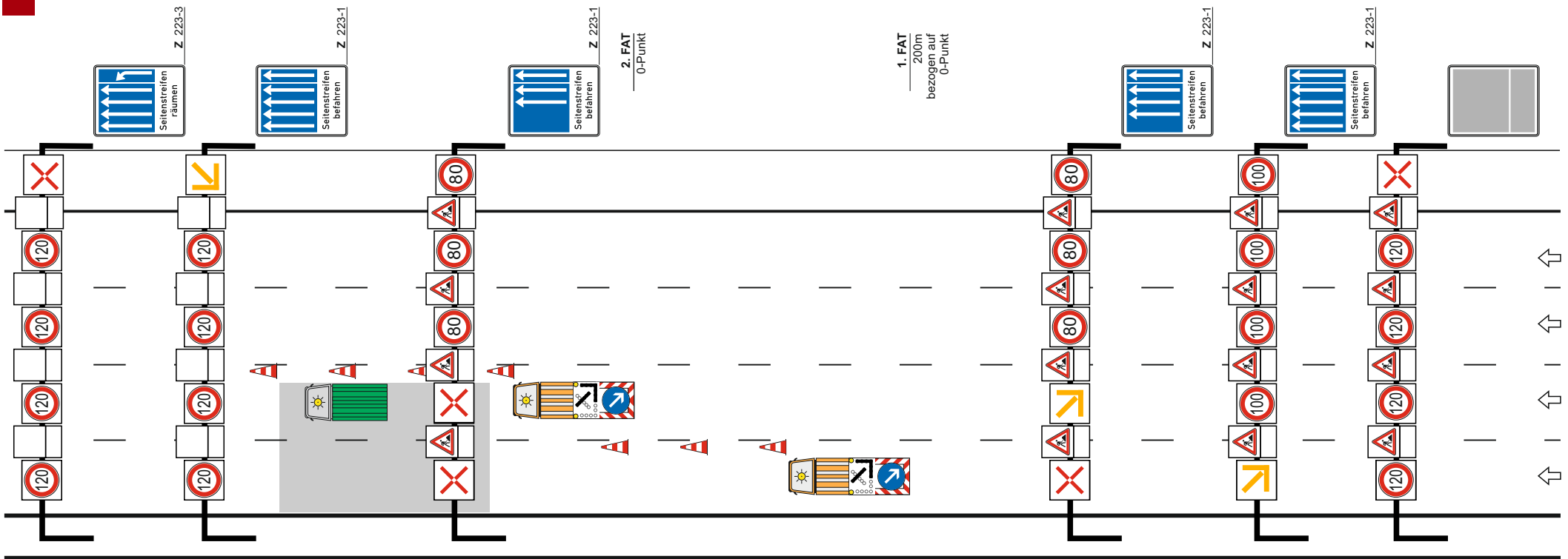


HE2.30LTS

AUFBAU
Phase 3 / 5

Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

2. FAT
0-Punkt

HE2.30LTS

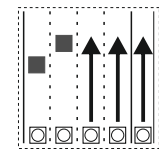
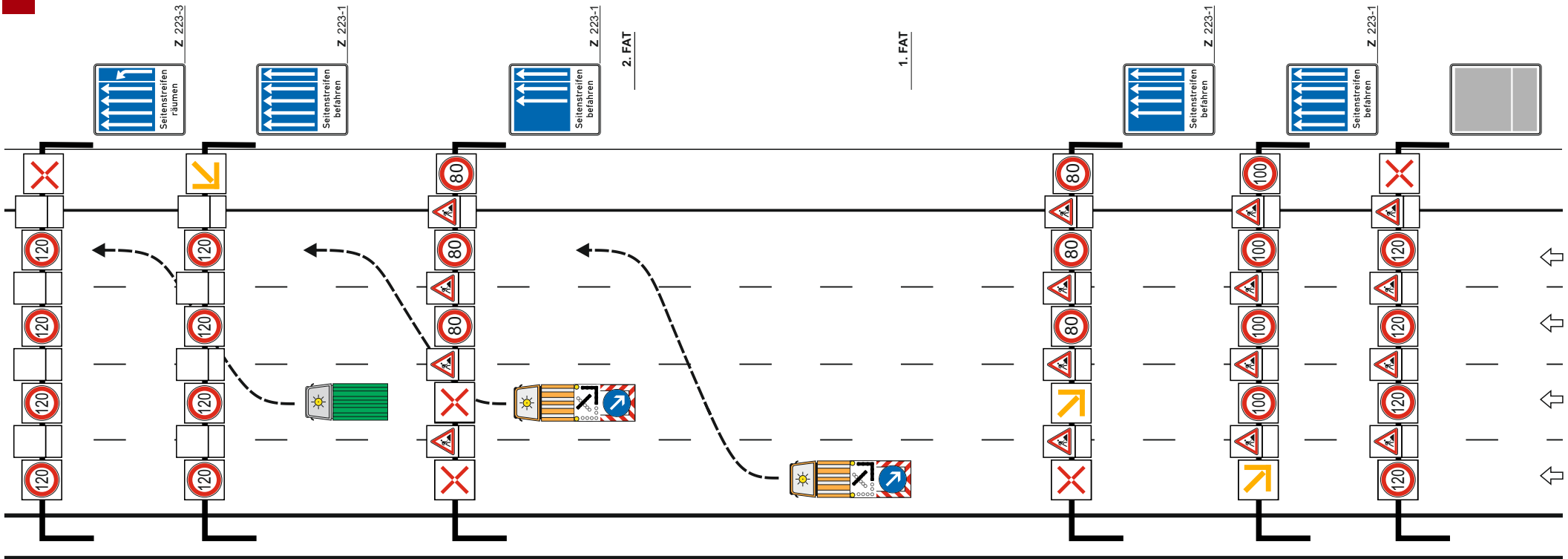
ARBEITSSTELLE

Phase 4 / 5



Räumung Arbeitsbereich

- ↳ Abbau Leitkegel
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



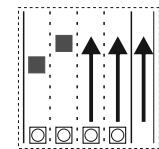
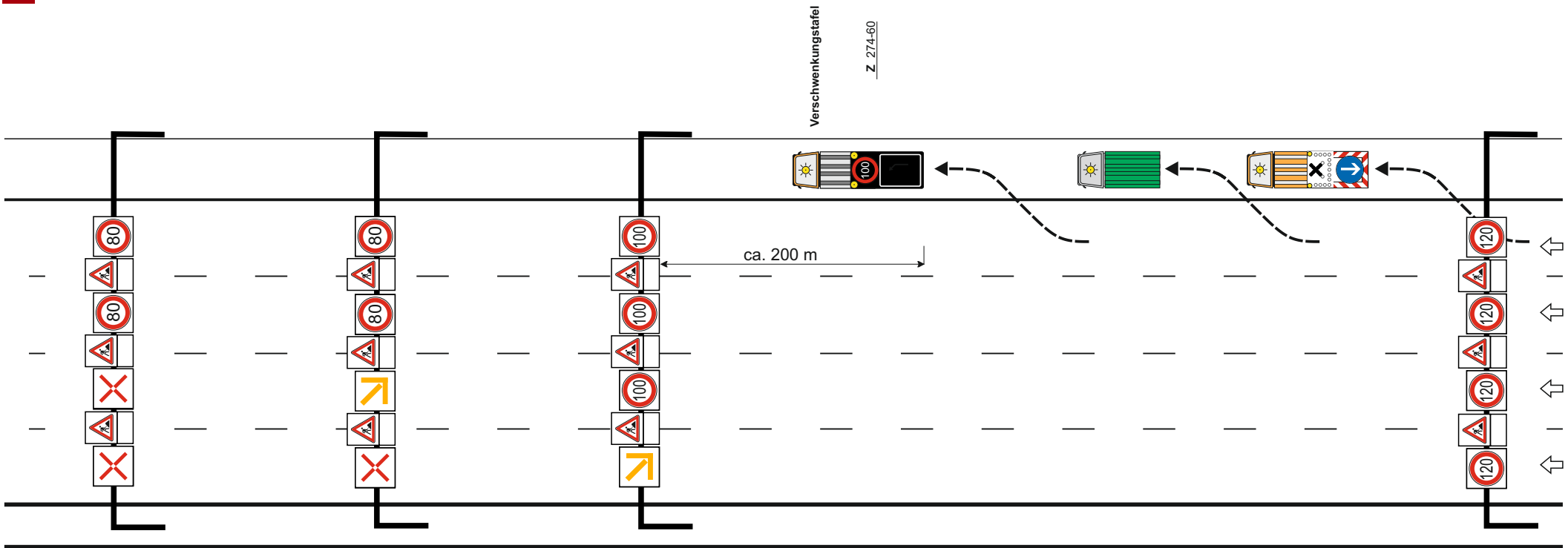
HE2.30LTS

ABBAU
Phase 5 / 5



Vorbereitung der Absperr Elemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
 - ↳ Einfahren der FAT, des Arbeitsfahrzeugs und der VWT auf den Seitenstreifen
 - ↳ Aktivierung des Signalbildes an der VWT
 - ↳ Funktionsprüfung aller Absperr Elemente



HE2.31LTS

AUFBAU
Phase 1 / 6



Vorbereitung der FAT

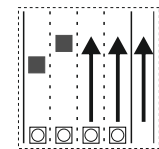
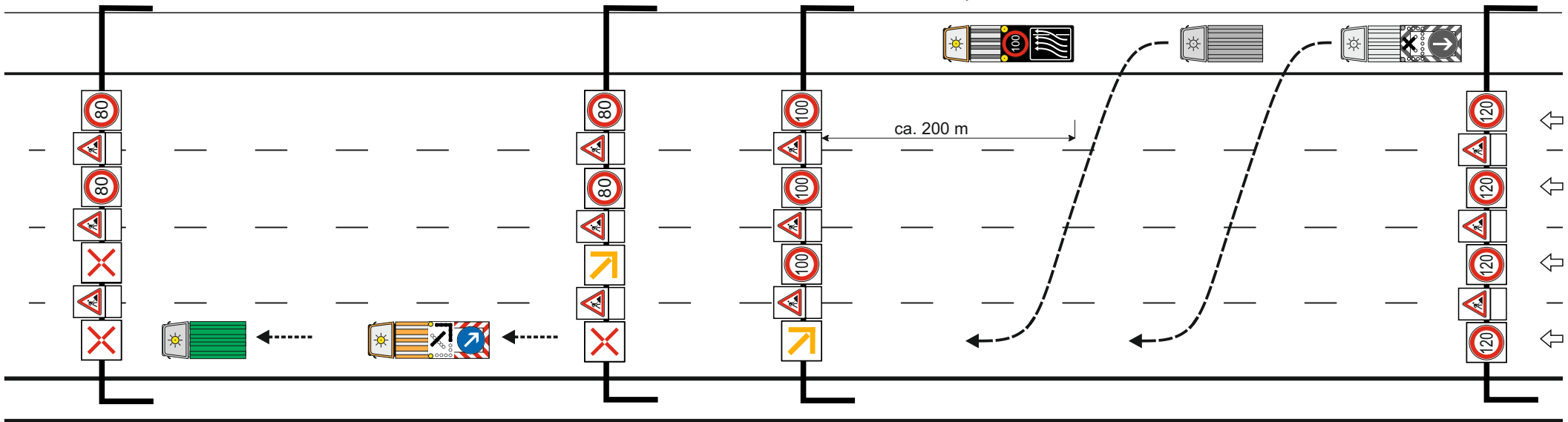
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT bis zum 200 m-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Verschwenkungsstafel

Z 274-60

Z 511-26 (angepasst)

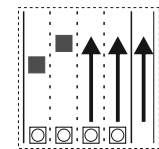
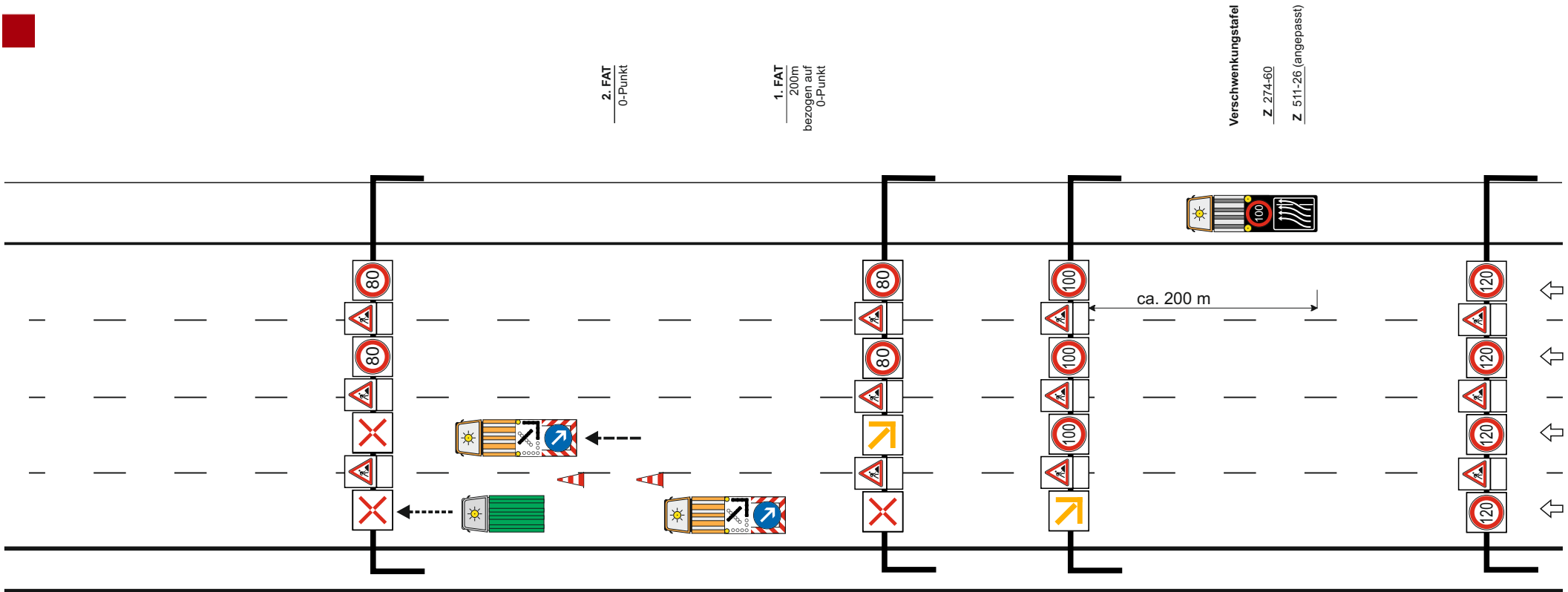


HE2.31LTS



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



HE2.31LTS

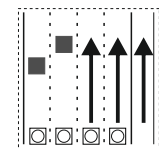
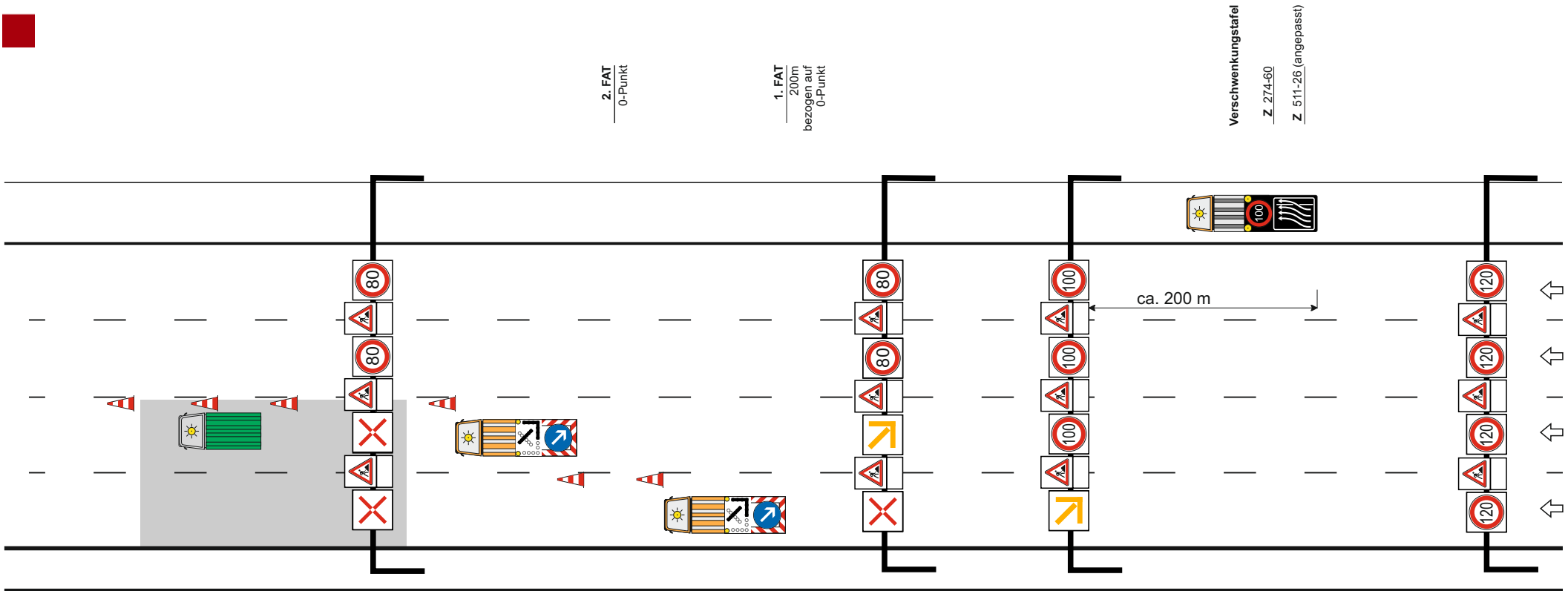
AUFBAU

Phase 3 / 6



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



HE2.31LTS

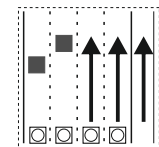
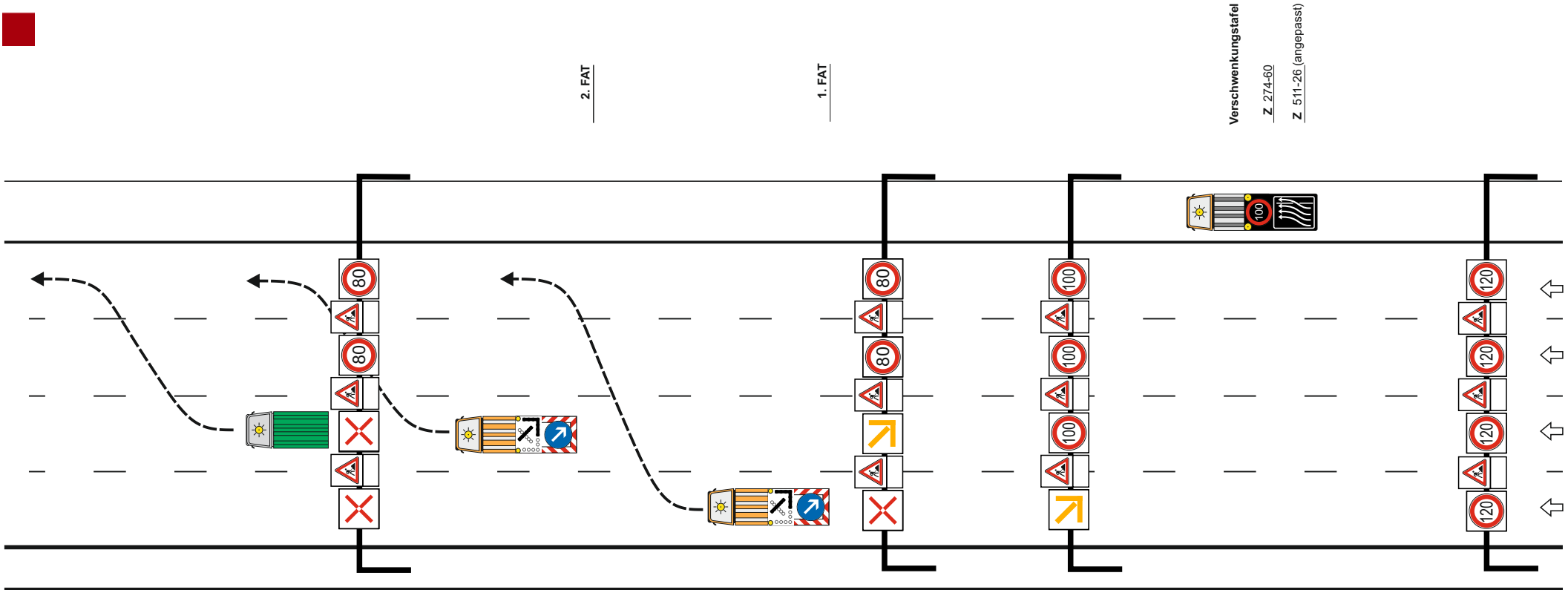
ARBEITSSTELLE

Phase 4 / 6



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau Leitkegel
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE2.31LTS

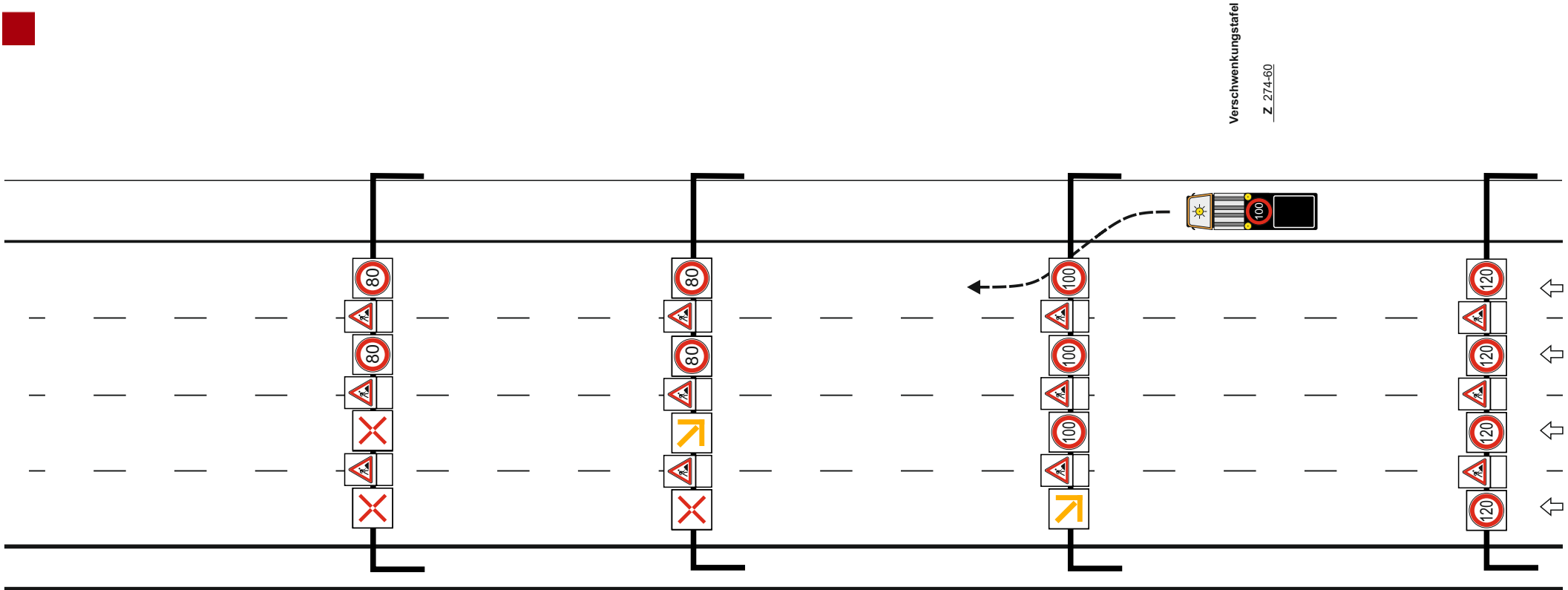
ABBAU

Phase 5 / 6



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



Verschwenkungstafel
Z 274-60

HE2.31LTS

ABBAU

Phase 6 / 6

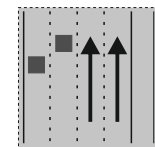
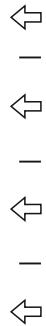
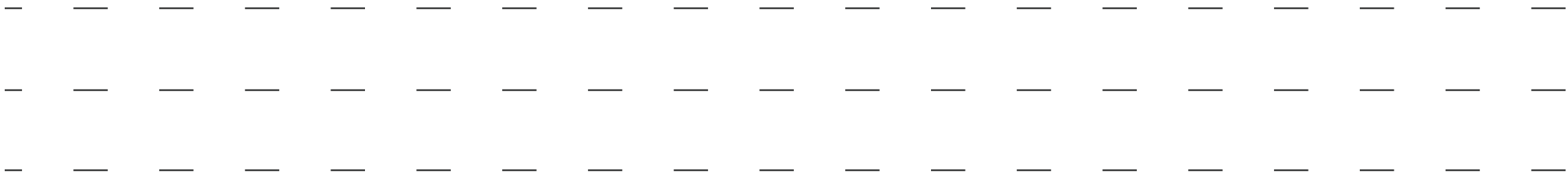
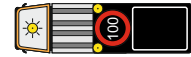
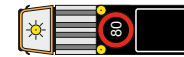
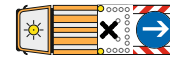
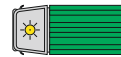


Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE2.32LN

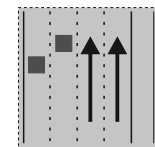
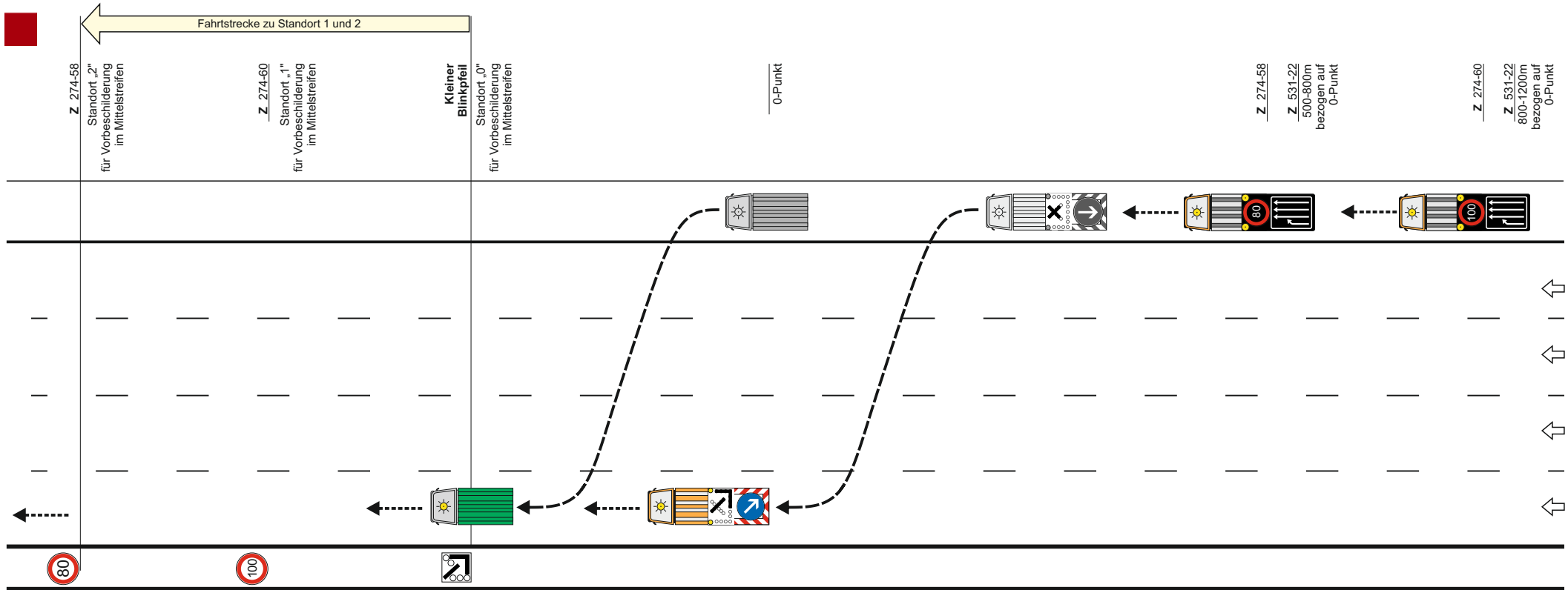
AUFBAU

Phase 1 / 9



VZ-Montage

- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“ dabei VWT am Standort „1“ und Standort „2“ belassen
- ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum 200 m-Punkt



HE2.32LN



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

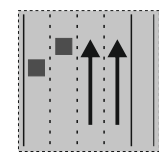
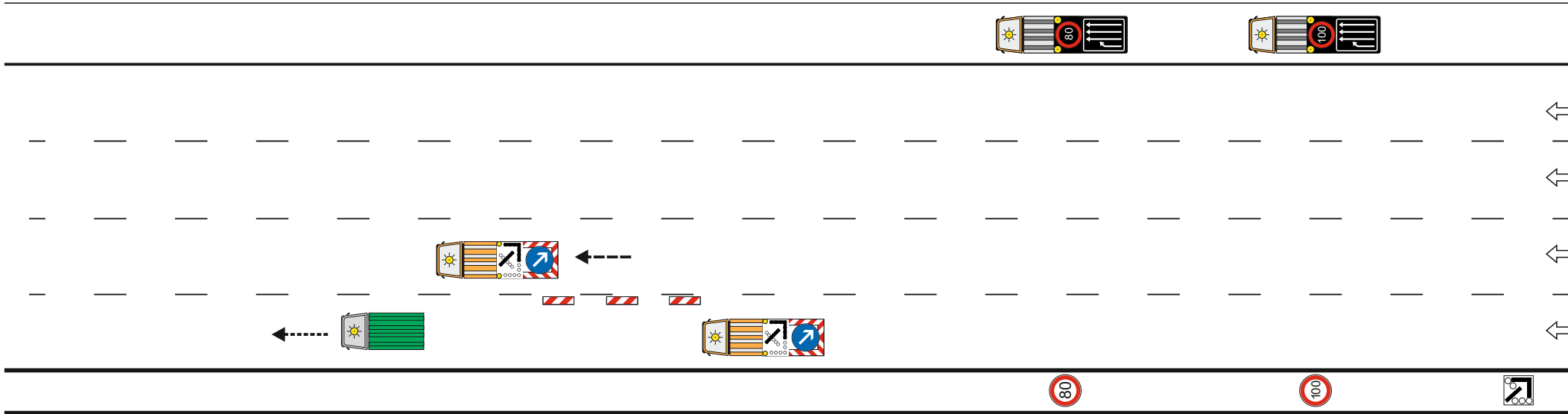
2. FAT
 0-Punkt

1. FAT
 200m
 bezogen auf
 0-Punkt

Z 274-58
 Z 531-22
 500-800m
 bezogen auf
 0-Punkt

Z 274-60
 Z 531-22
 800-1200m
 bezogen auf
 0-Punkt

Kleiner
 Blinkpfeil
 1200-1500m
 bezogen auf
 0-Punkt



HE2.32LN

AUFBAU

Phase 3 / 9



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

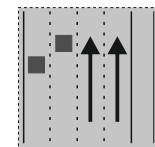
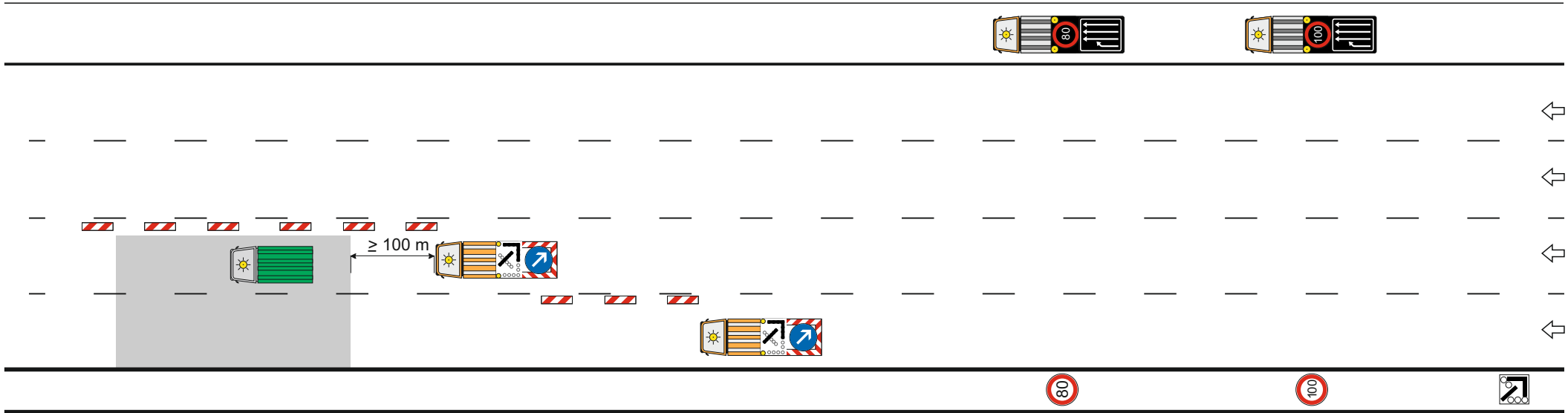
2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
Z 531-22
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-22
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfrei
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.32LN

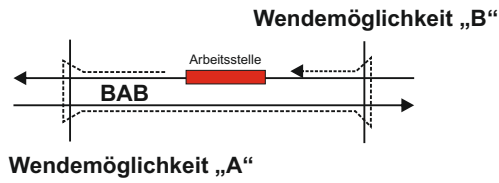
ARBEITSSTELLE

Phase 4 / 9



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau der Leitbaken
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
- ↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgendem Einholen der VZ im Mittelstreifen
- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



2. FAT

1. FAT

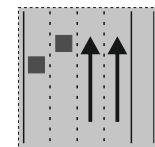
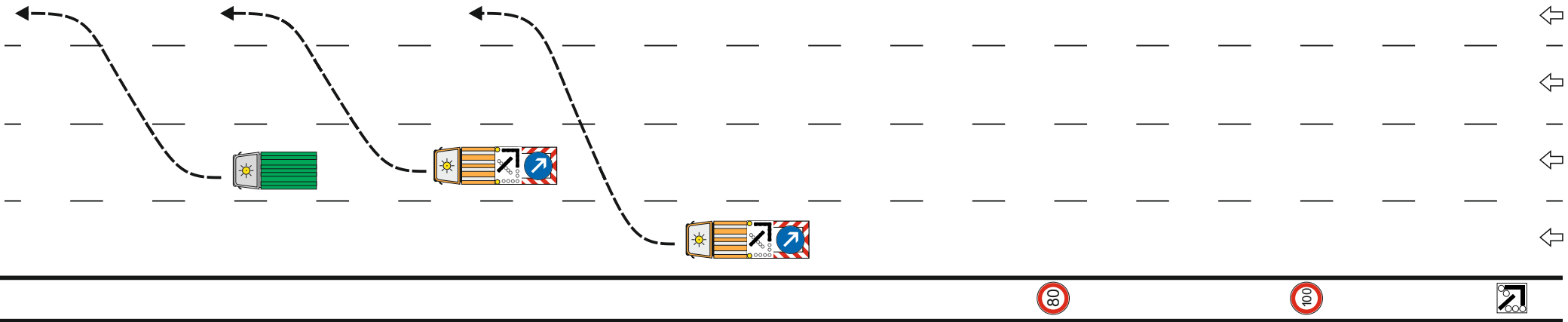
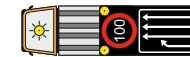
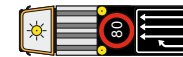
Z 274-58

Z 531-22
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-22
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



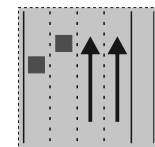
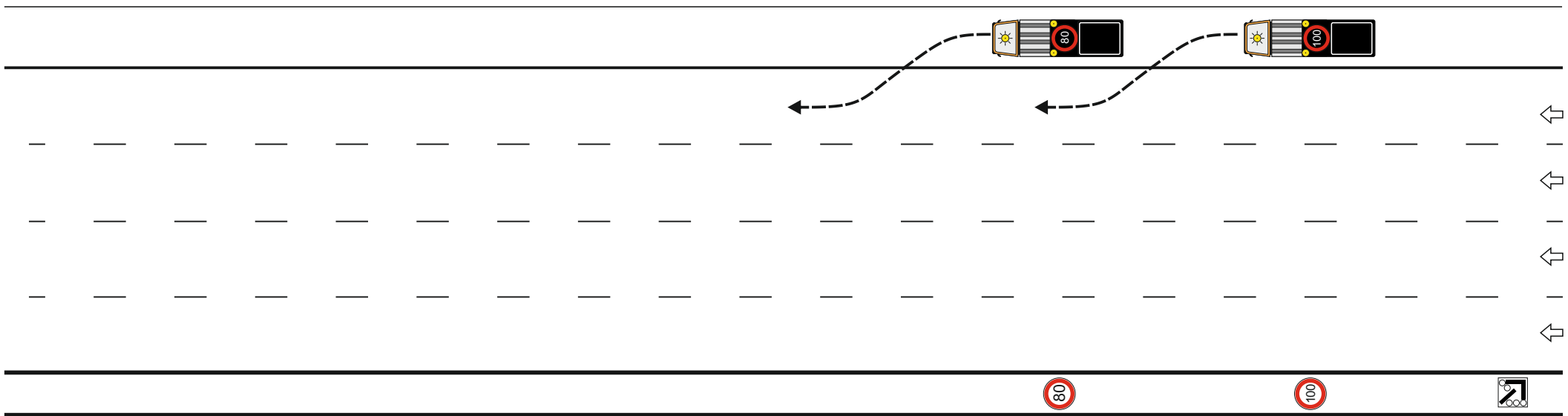
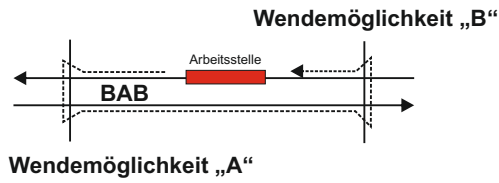
HE2.32LN

ABBAU

Phase 5 / 9



- Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE2.32LN

ABBAU

Phase 6 / 9



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Standstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



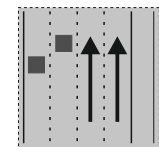
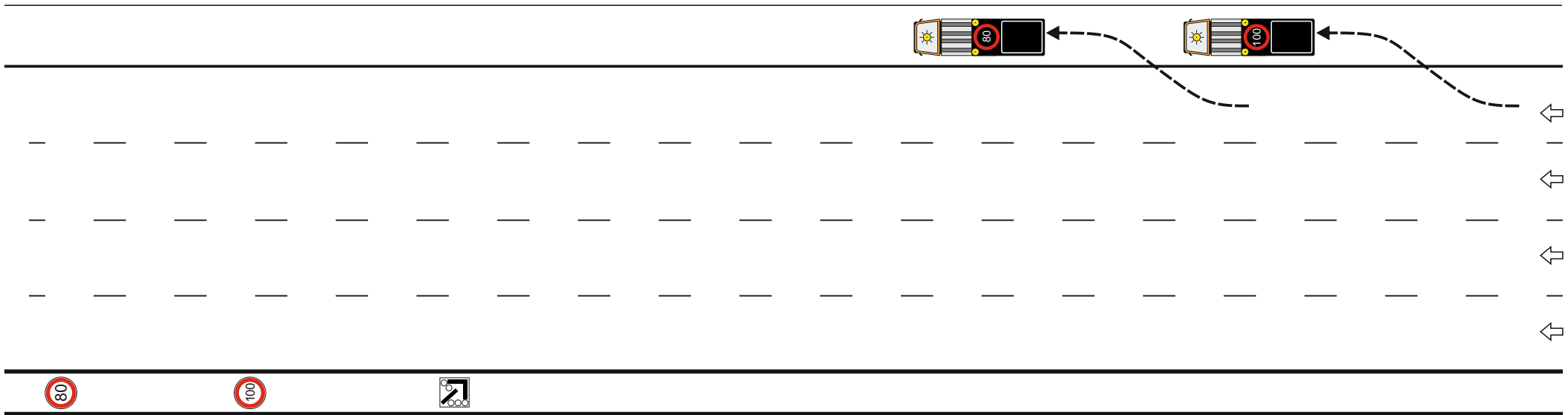
Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpfeil

Z 274-58

Z 274-60



HE2.32LN

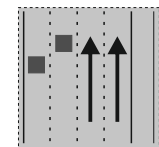
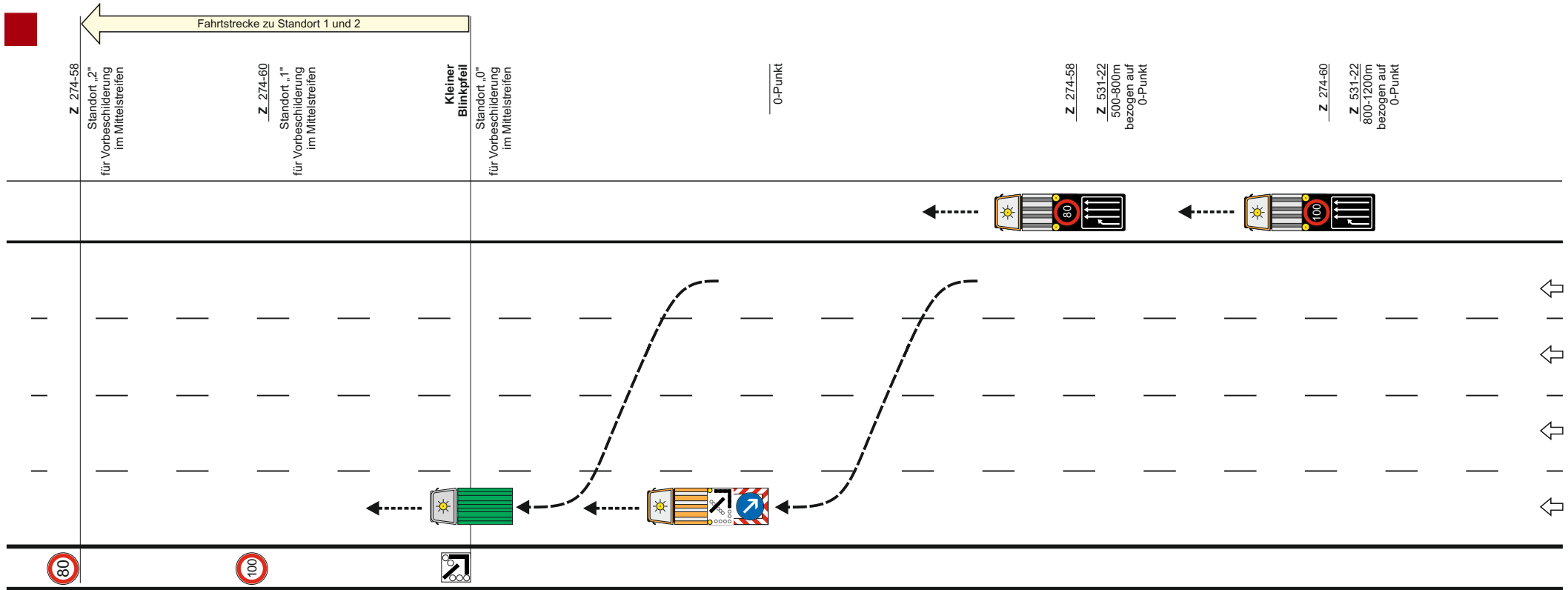
ABBAU

Phase 7 / 9



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage und Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“



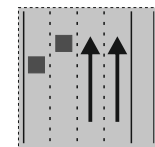
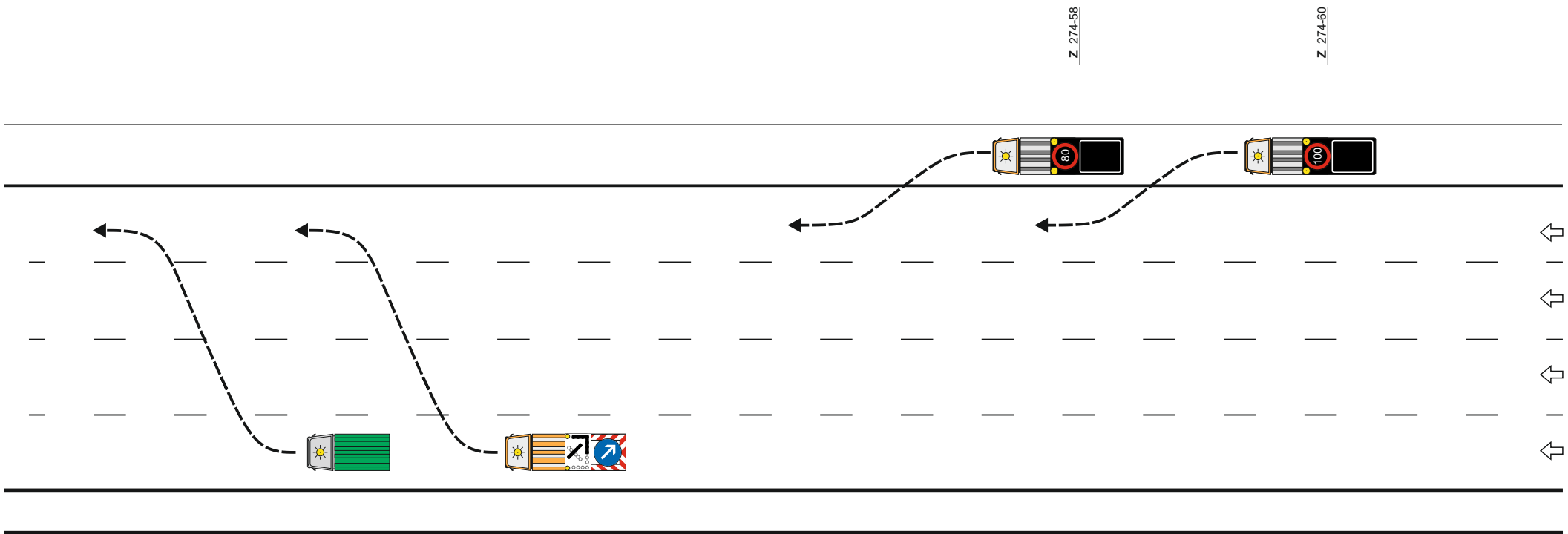
HE2.32LN

ABBAU

Phase 8 / 9



- Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT



HE2.32LN

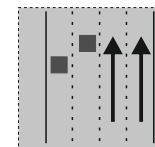
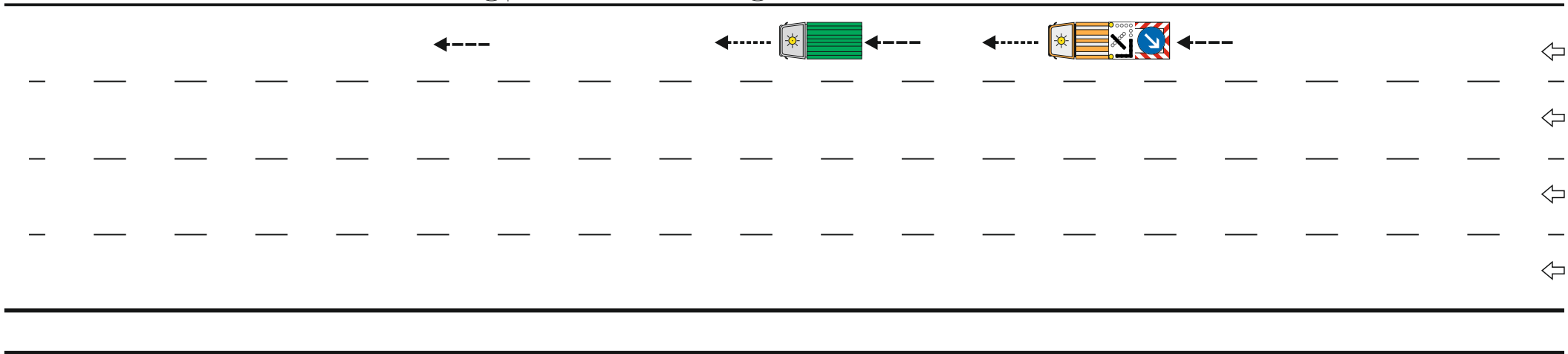
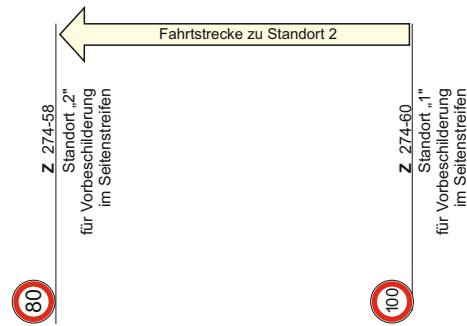
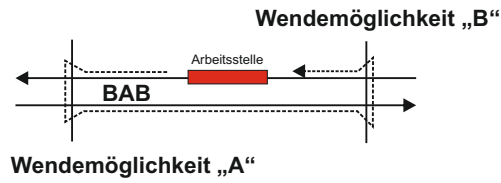
ABBAU

Phase 9 / 9



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE2.33LN

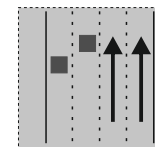
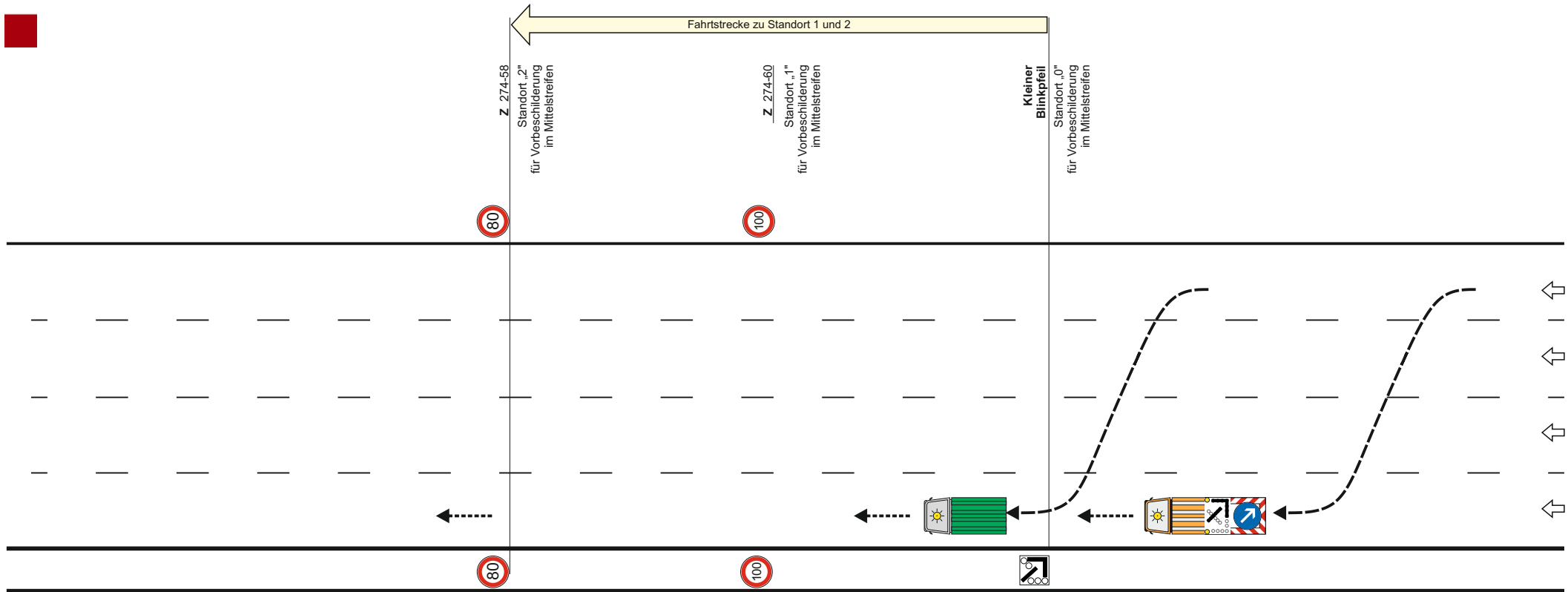
AUFBAU

Phase 1 / 7



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum 200 m-Punkt



HE2.33LN

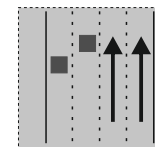
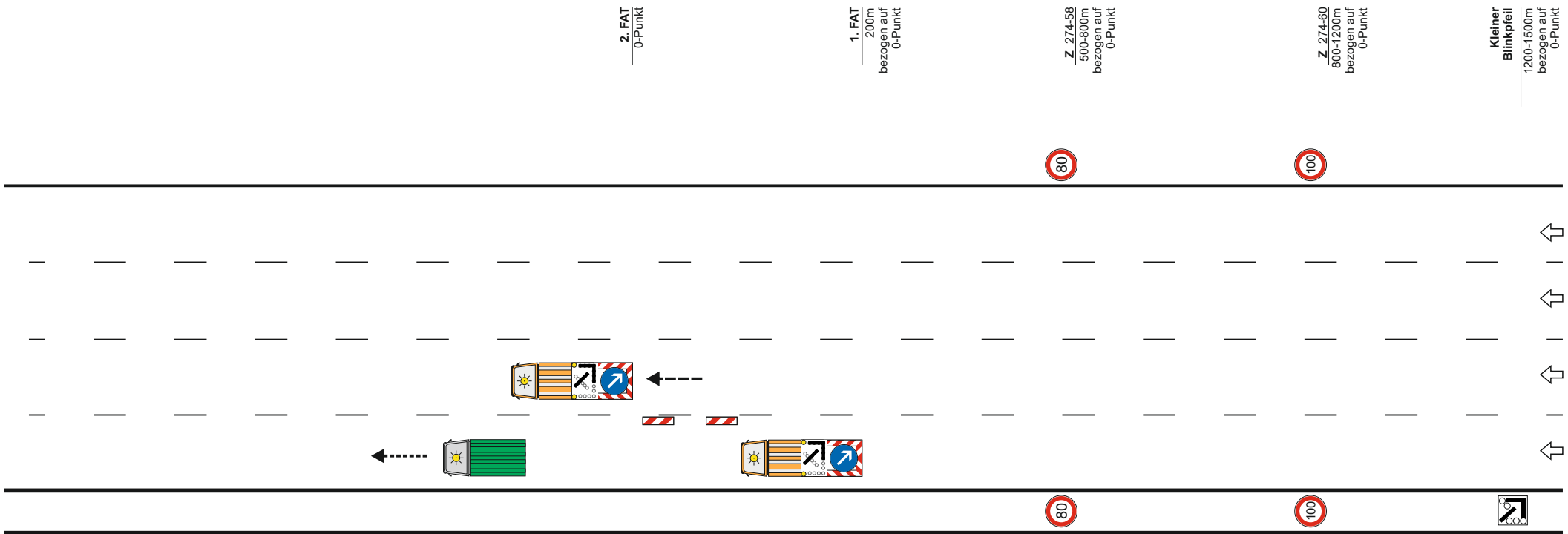
AUFBAU

Phase 2 / 7



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



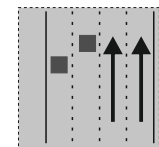
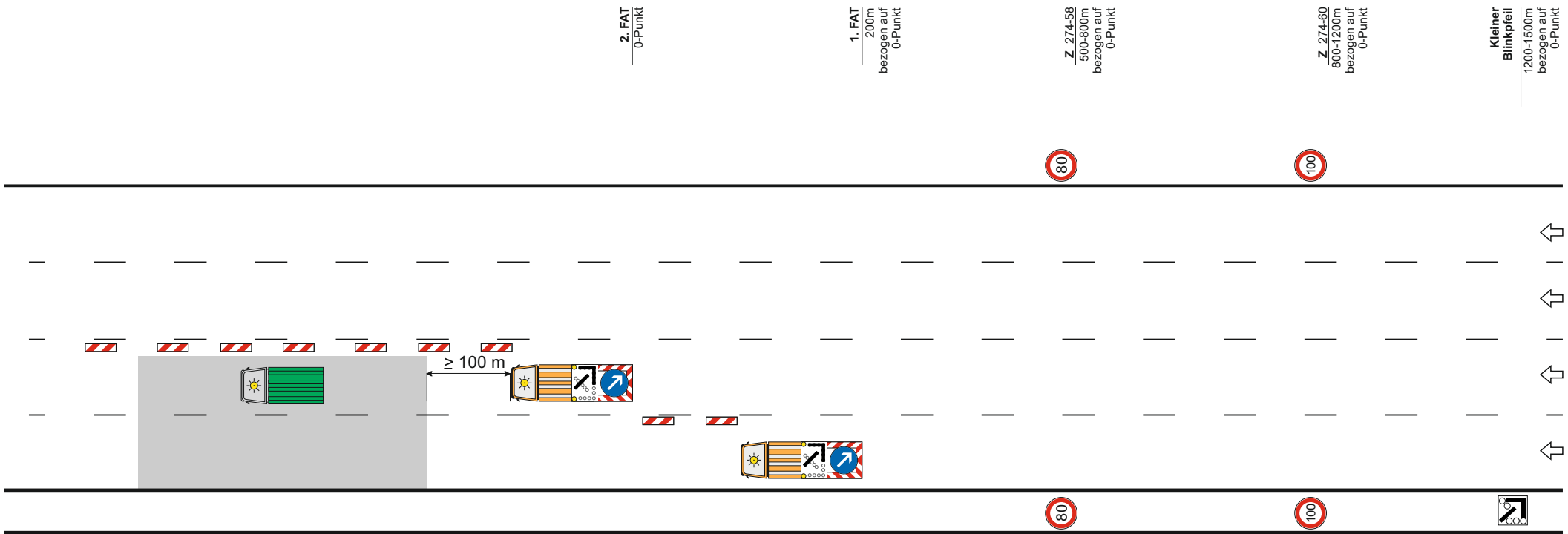
HE2.33LN

AUFBAU

Phase 3 / 7



- Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
 - ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
 - ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



HE2.33LN

ARBEITSSTELLE

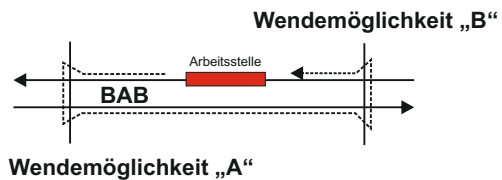
Phase 4 / 7



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau der Leitbaken

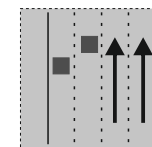
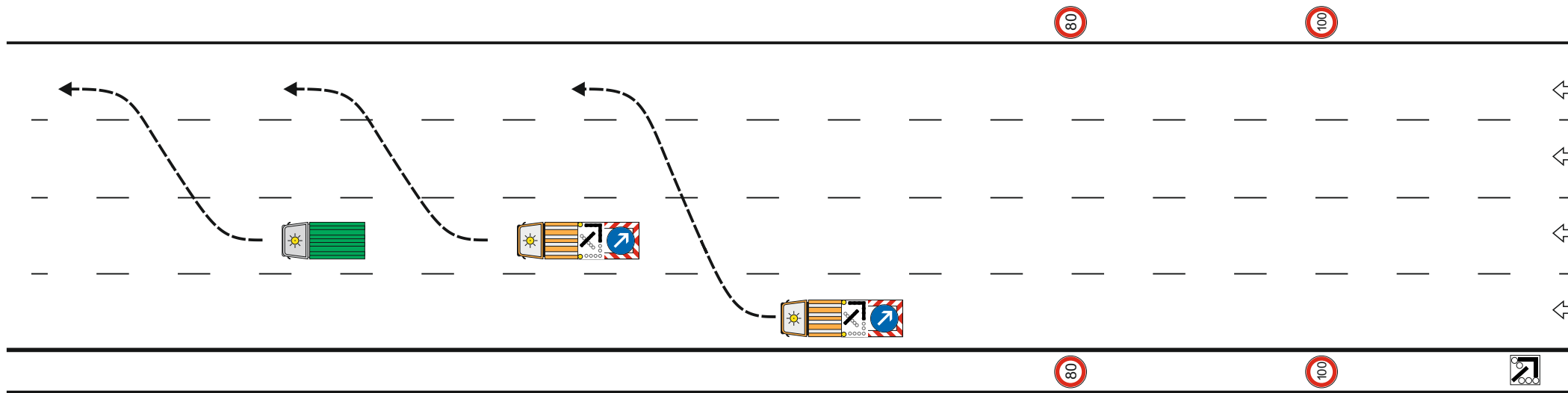
↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.33LN

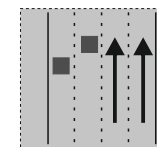
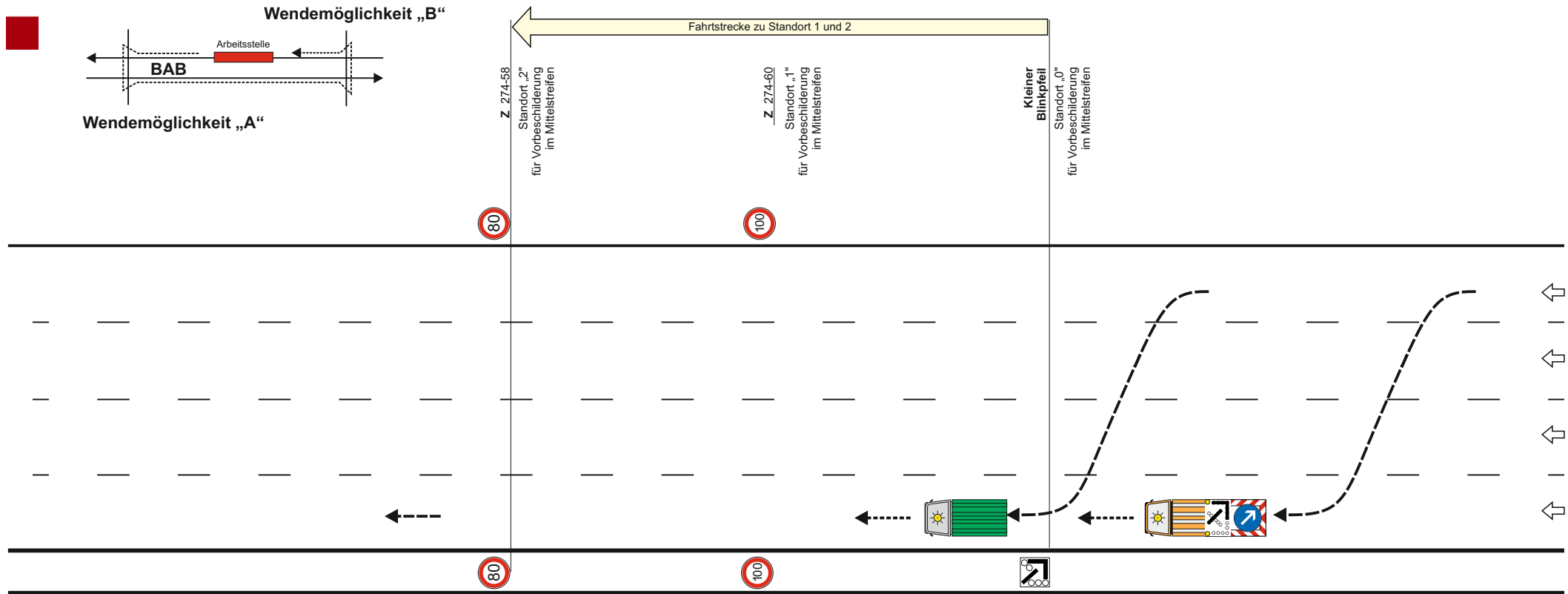
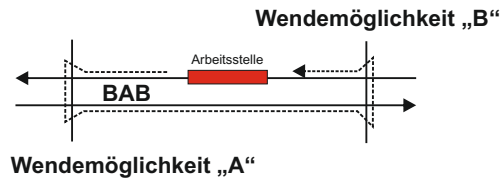
ABBAU

Phase 5 / 7



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE2.33LN

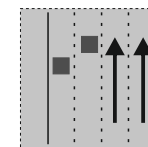
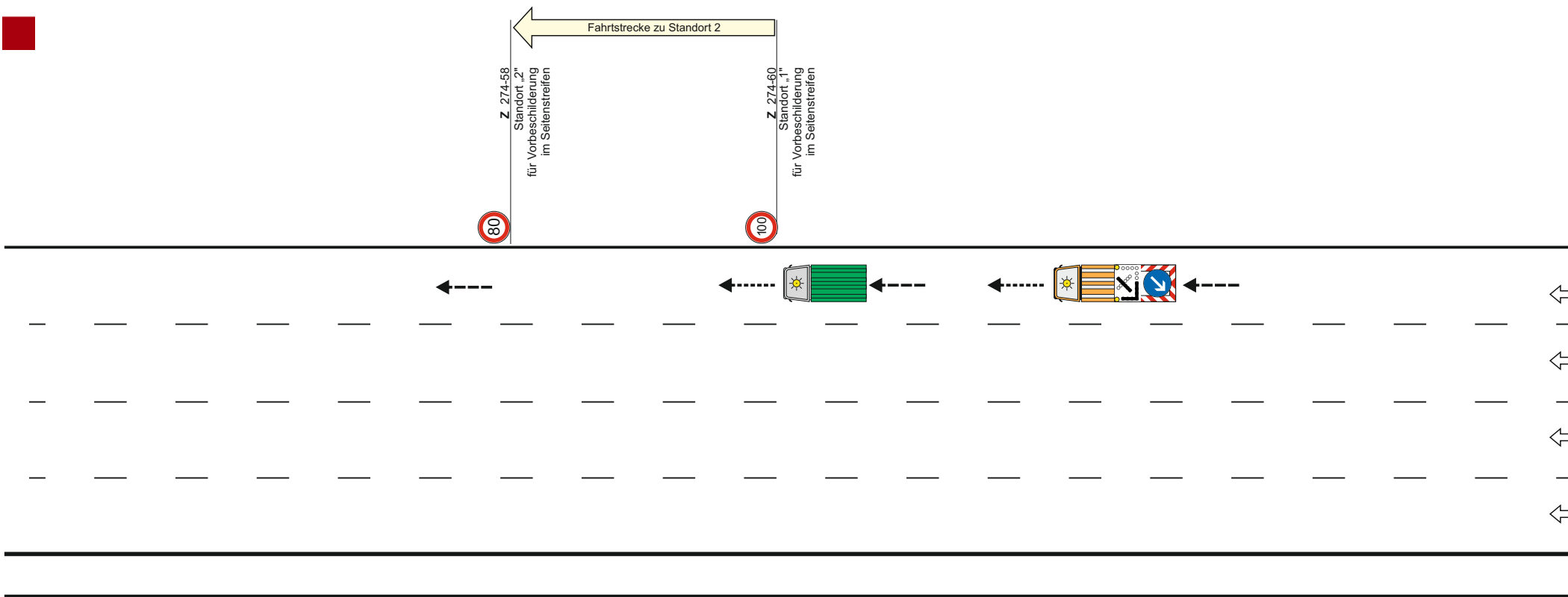
ABBAU

Phase 6 / 7



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE2.33LN

ABBAU

Phase 7 / 7



Hessen Mobil
Straßen- und Verkehrsmanagement

HESSEN

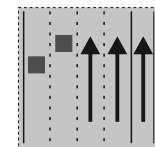
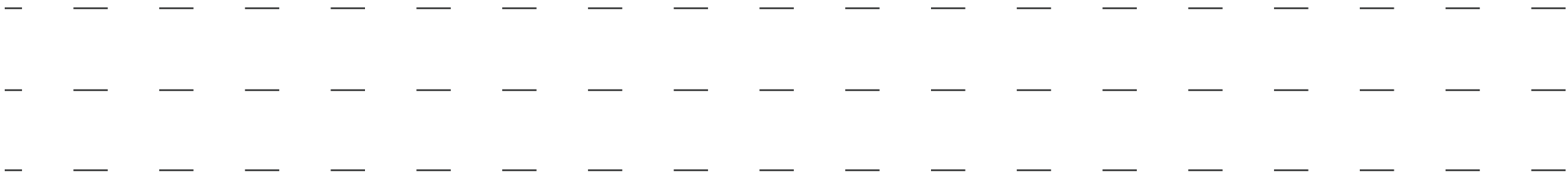
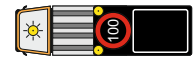
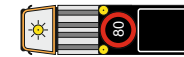
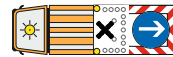


Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE2.34LN

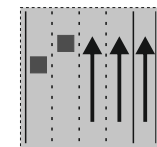
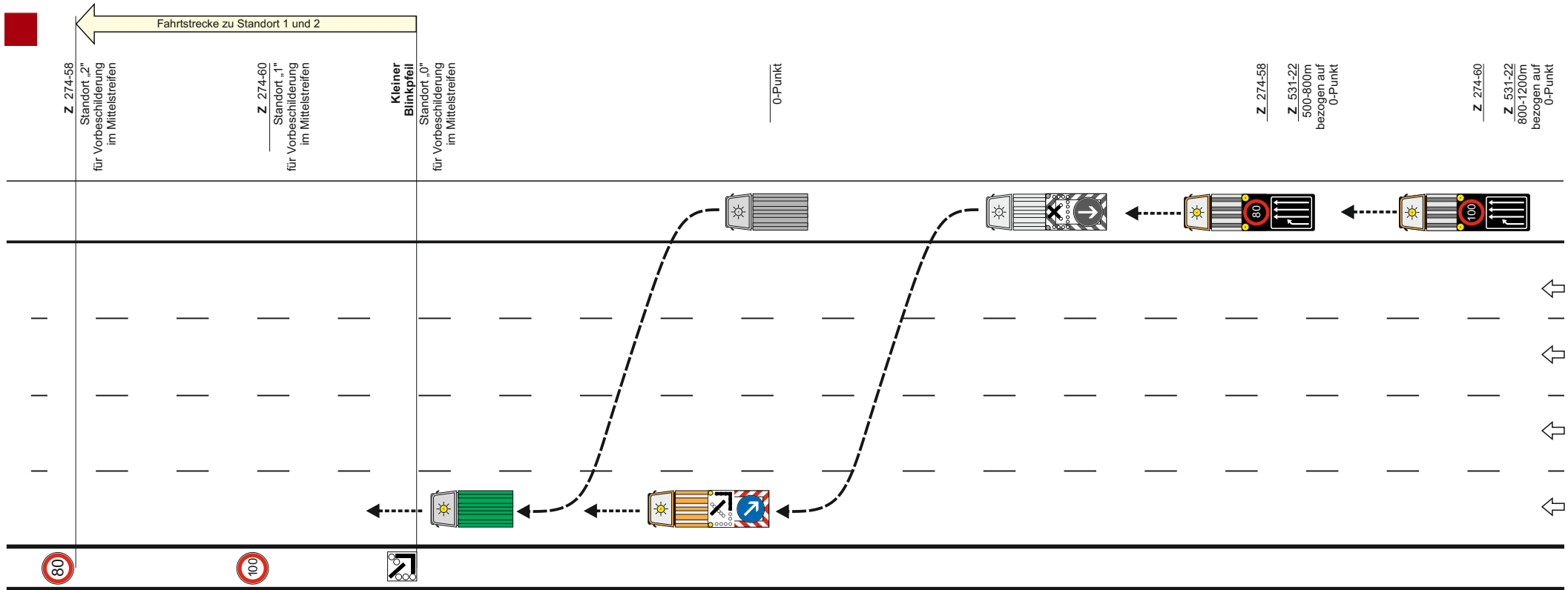
AUFBAU

Phase 1 / 12



VZ-Montage

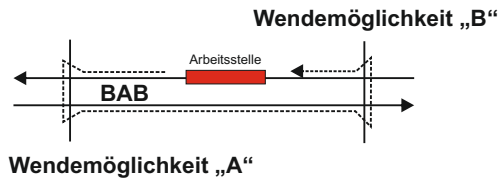
- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“, dabei 1. VWT am Standort „1“ belassen
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“, dabei 2. VWT am Standort „2“ belassen



HE2.34LN

AUFBAU

Phase 2 / 12



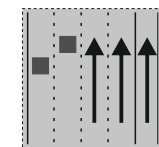
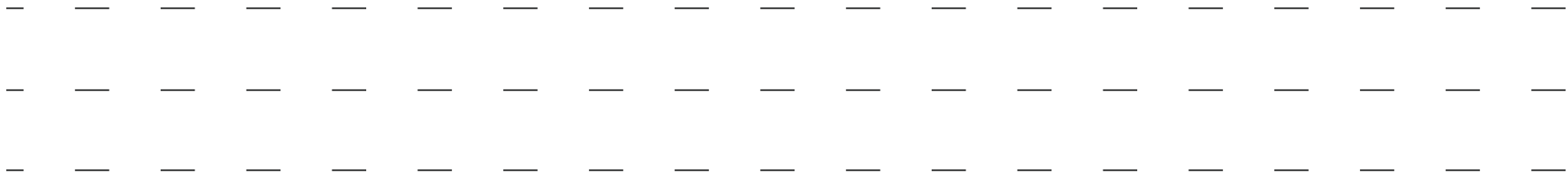
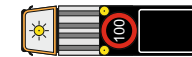
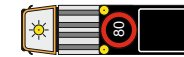
Z 274-58

500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.34LN

AUFBAU

Phase 3 / 12



Vorbereitung der Verschwenkungstafel

- ↳ Einfahren der Verschwenkungstafel auf den Seitenstreifen bis zum 200 m-Punkt
- ↳ Einstellen der Signalbilder an VWT und Verschwenkungstafel

Verschwenkungstafel

Z 274-58
200m
bezogen auf
0-Punkt

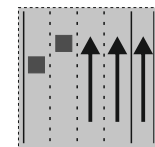
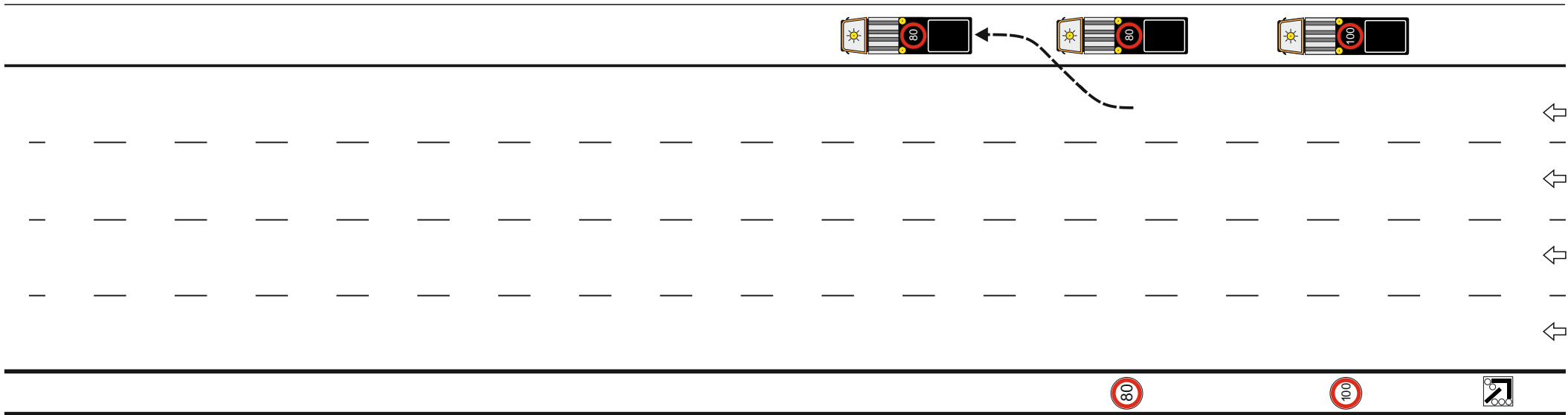
Z 274-58

500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.34LN

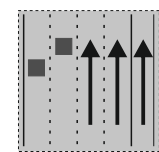
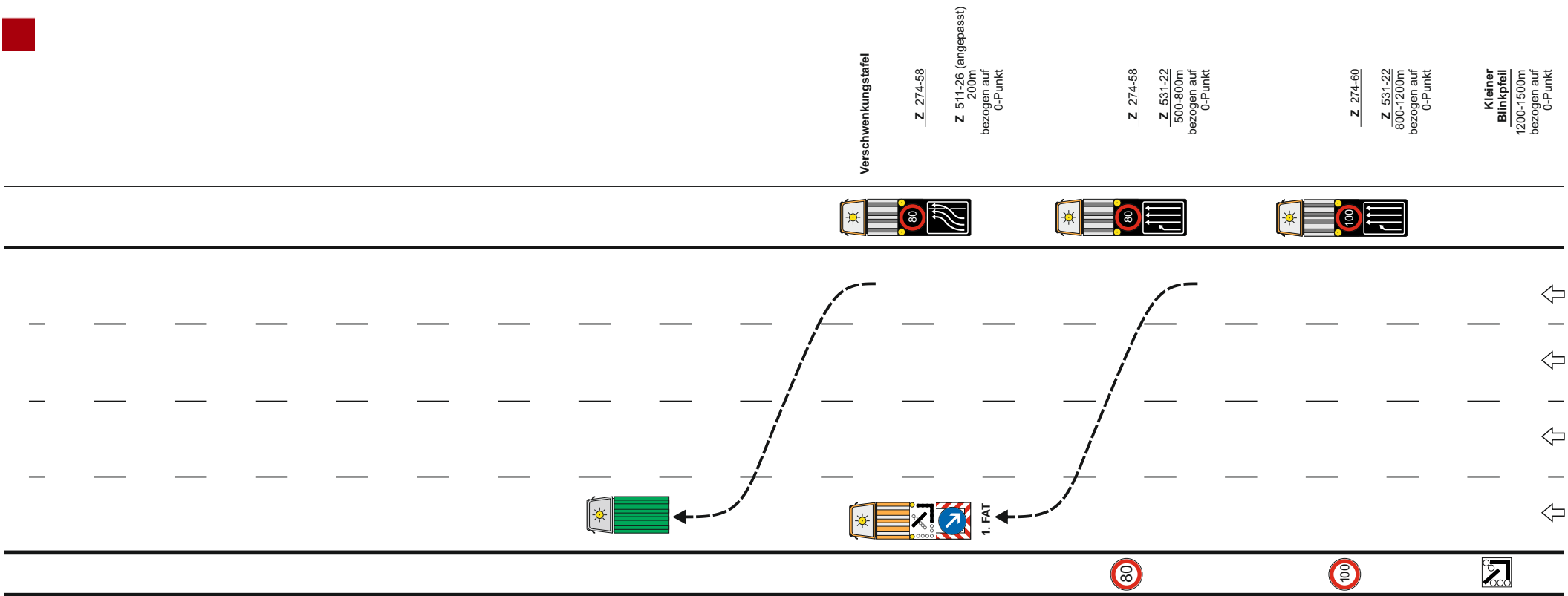
AUFBAU

Phase 4 / 12



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der 1. FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum 200 m-Punkt
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



HE2.34LN

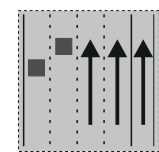
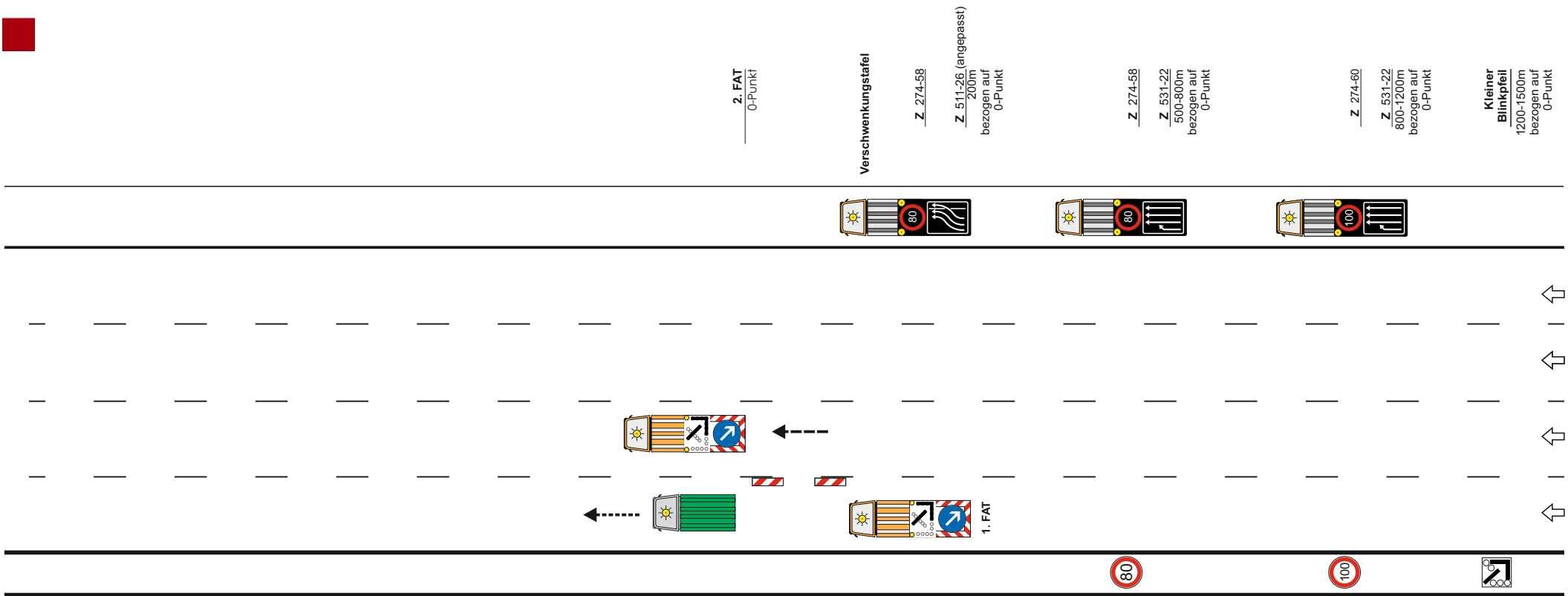
AUFBAU

Phase 5 / 12



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



HE2.34LN

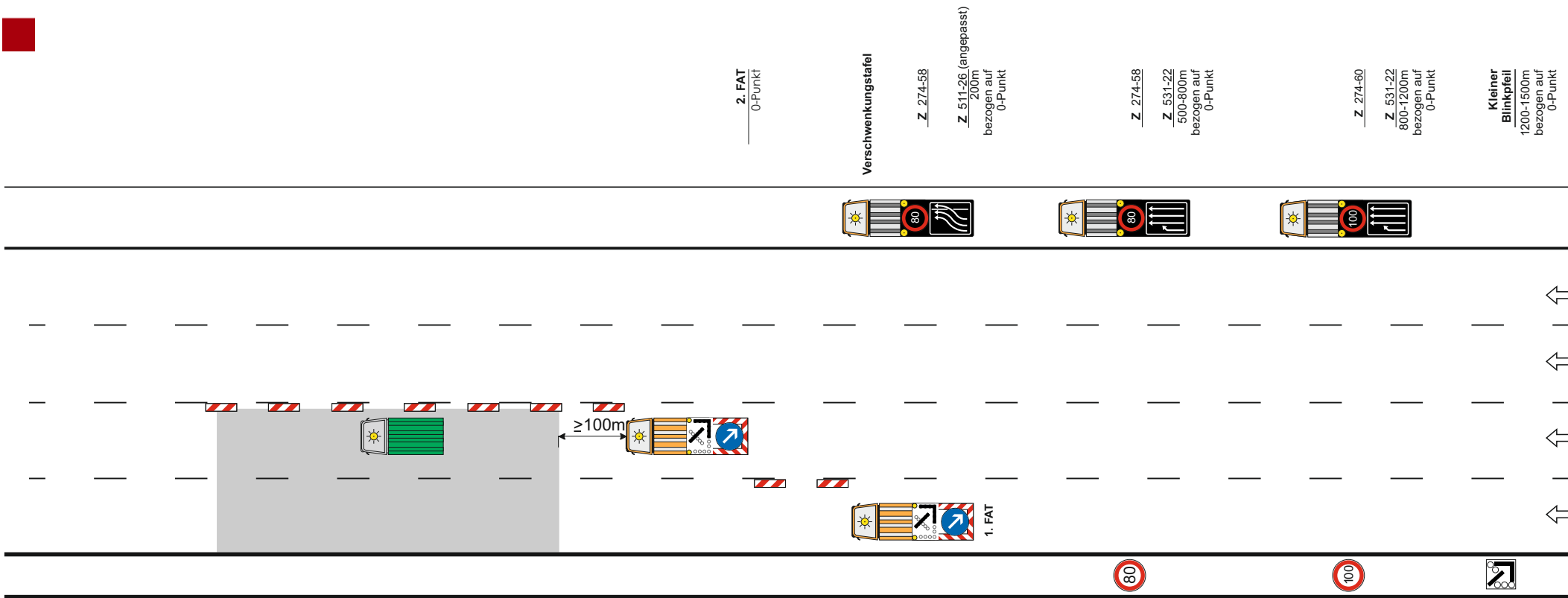
AUFBAU

Phase 6 / 12



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



2. FAT
0-Punkt

Verschwenkungstafel

Z 274-58

Z 511-26 (angepasst)
200m
bezogen auf
0-Punkt

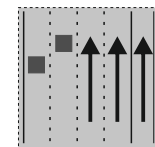
Z 274-58

Z 531-22
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-22
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.34LN

ARBEITSSTELLE

Phase 7 / 12



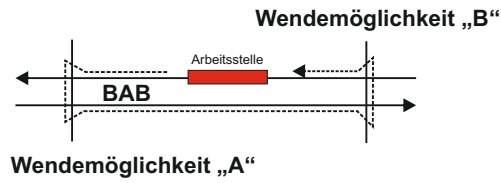
Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitkegel

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ im Mittelstreifen

- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



2. FAT

Verschwenkungstafel

Z 274-58

Z 511-26 (angepasst)
200m
bezogen auf
0-Punkt

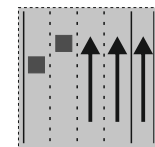
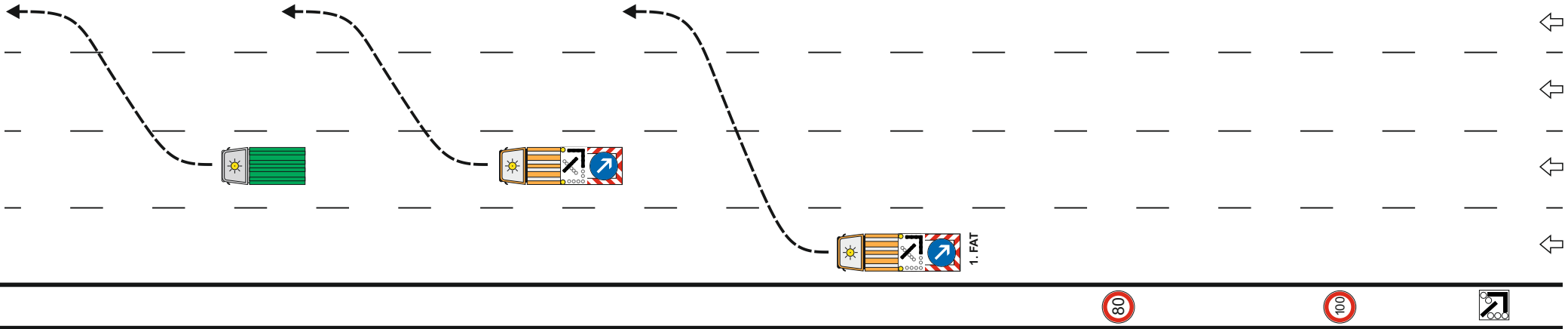
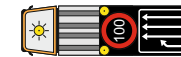
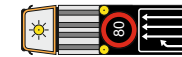
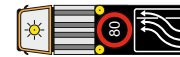
Z 274-58

Z 531-22
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-22
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.34LN

ABBAU

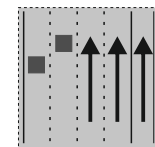
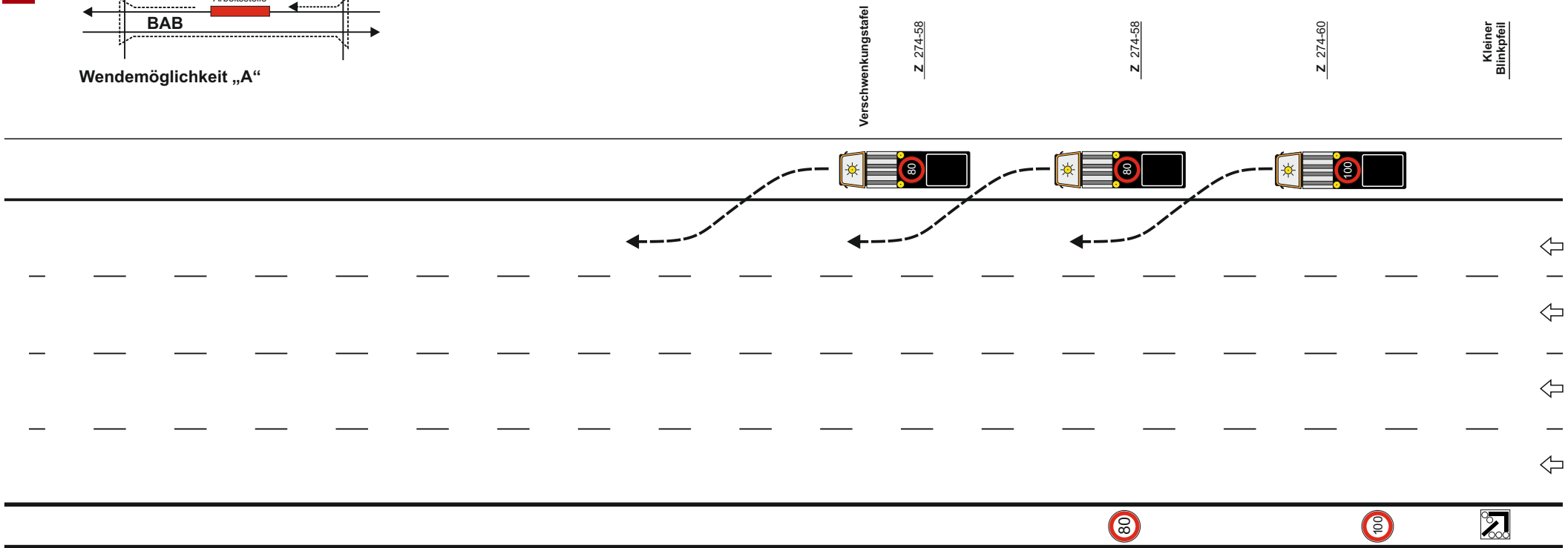
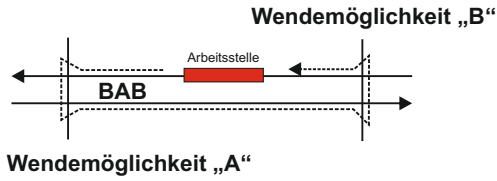
Phase 8 / 12



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

↳ VWT außer Betrieb setzen

↳ Ausfahren aller Fahrzeuge bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



HE2.34LN

ABBAU

Phase 9 / 12



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



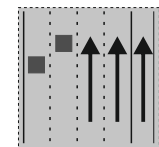
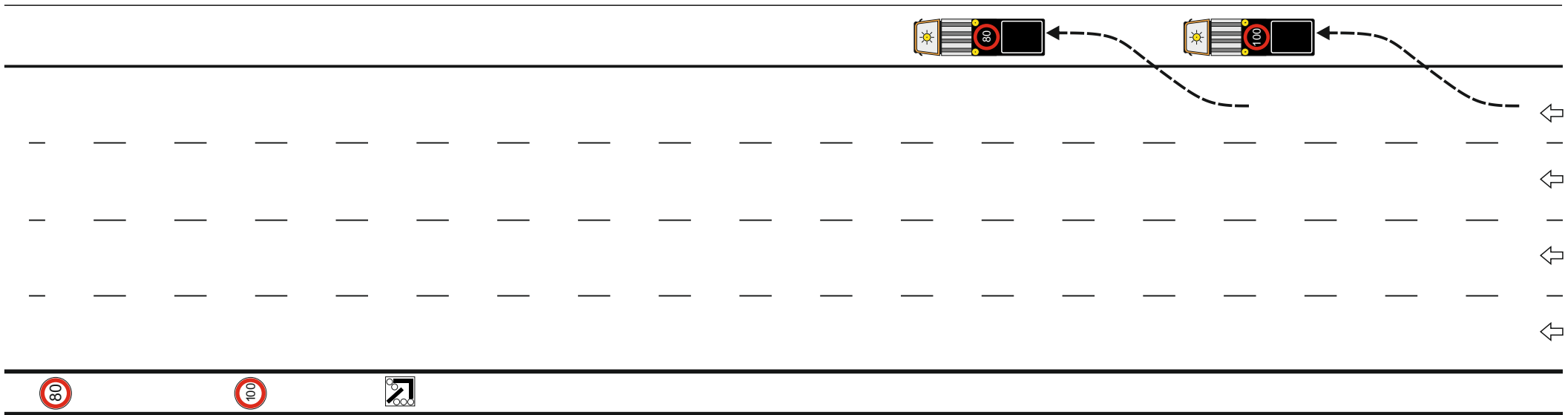
Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpfeil

Z 274-58

Z 274-60



HE2.34LN

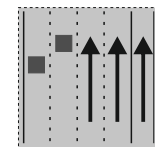
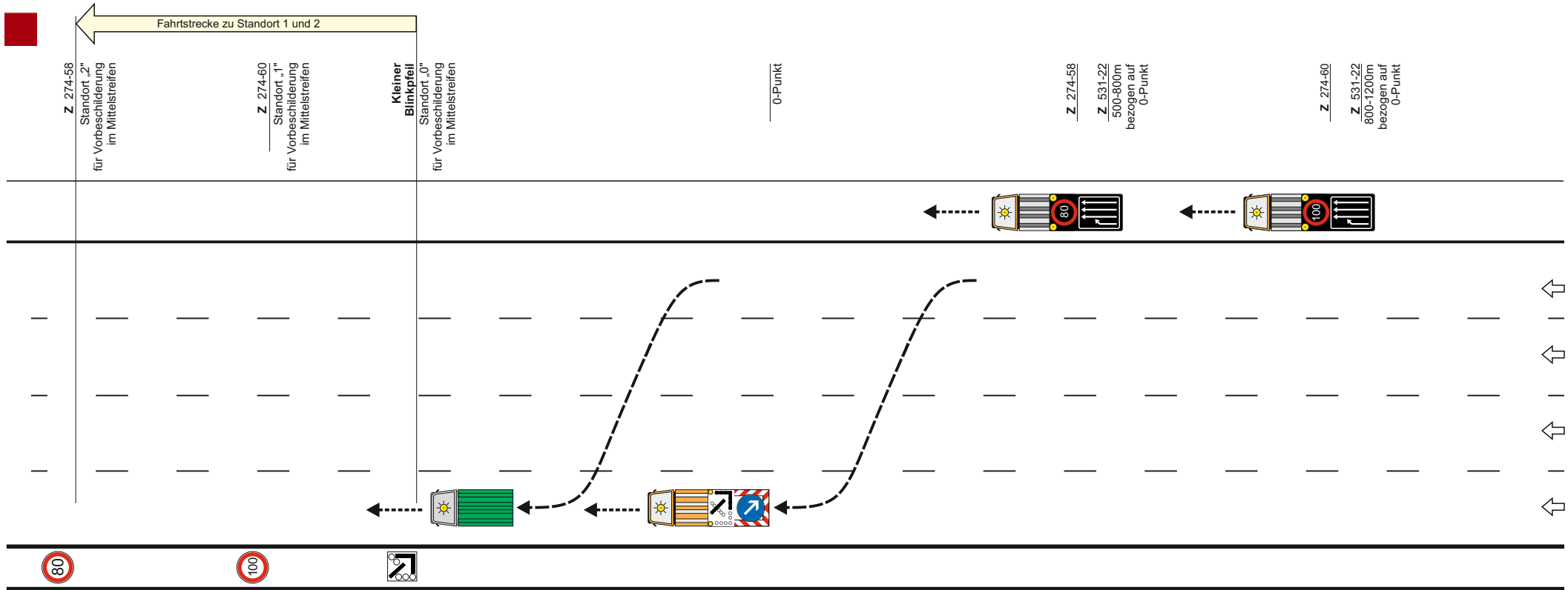
ABBAU

Phase 10 / 12



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „2“



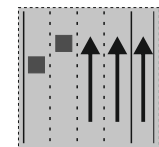
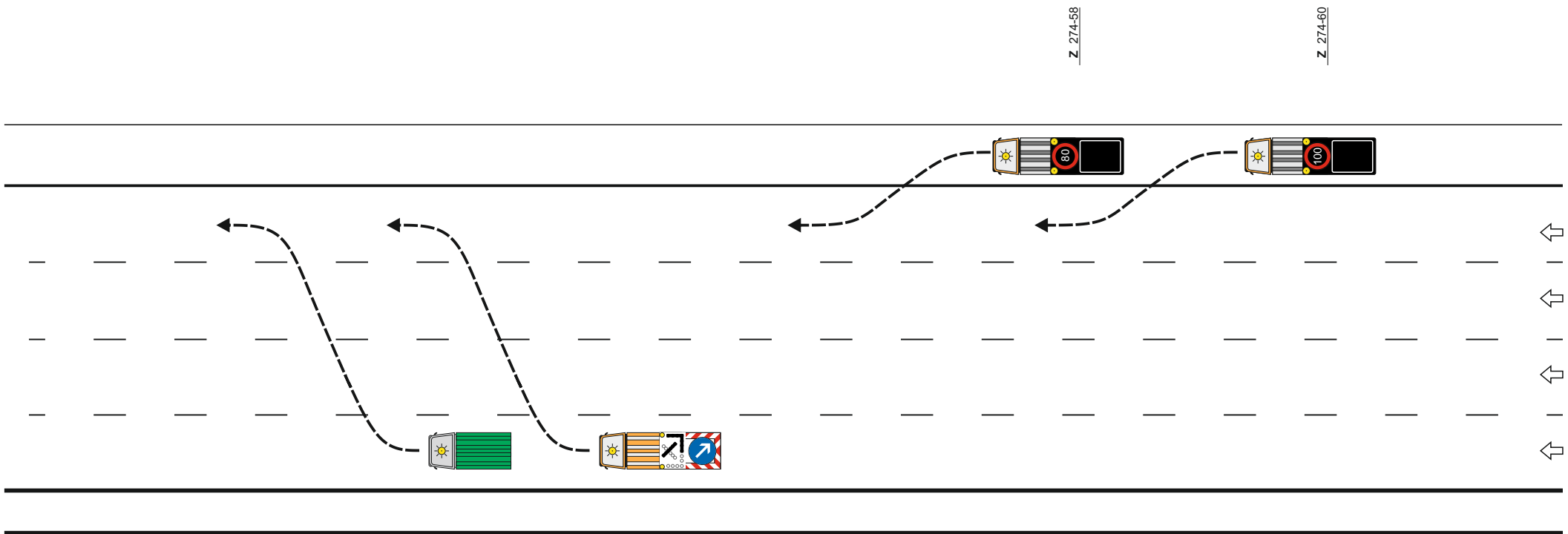
HE2.34LN

ABBAU

Phase 11 / 12



- Vorwarneinrichtungen und Fahrbare Absperrtafel außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT
-
-
-



HE2.34LN

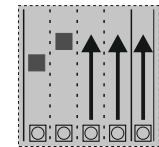
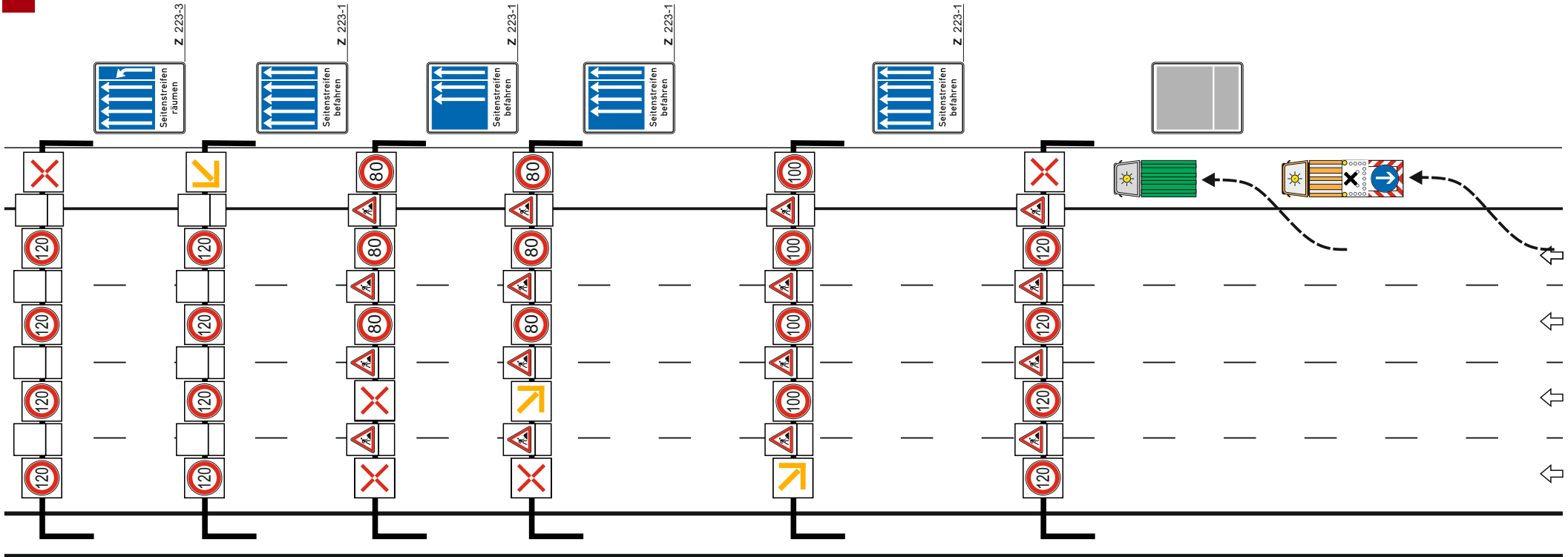
ABBAU

Phase 12 / 12



Vorbereitung der Absperr Elemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen vor Seitenstreifenfreigabe



HE2.35LNS

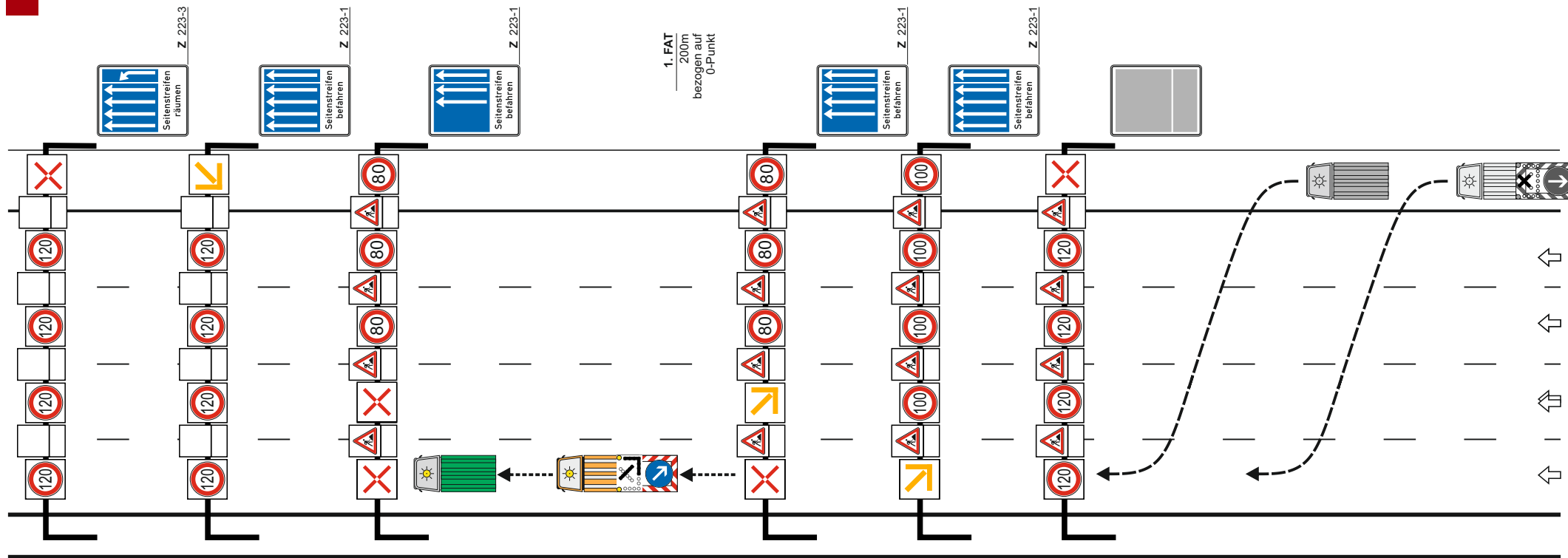
AUFBAU

Phase 1 / 5



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT bis zum 200 m-Punkt



HE2.35LNS

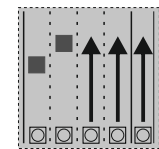
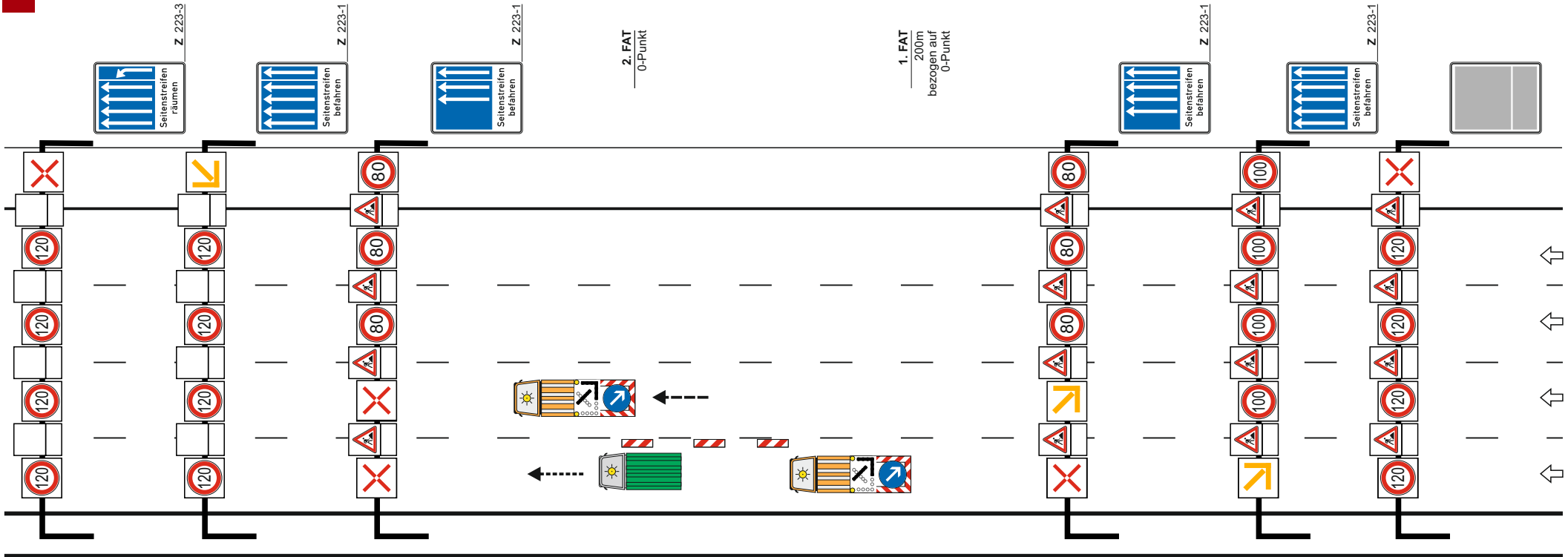
AUFBAU

Phase 2 / 5



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



HE2.35LNS

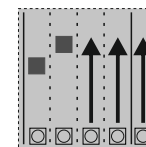
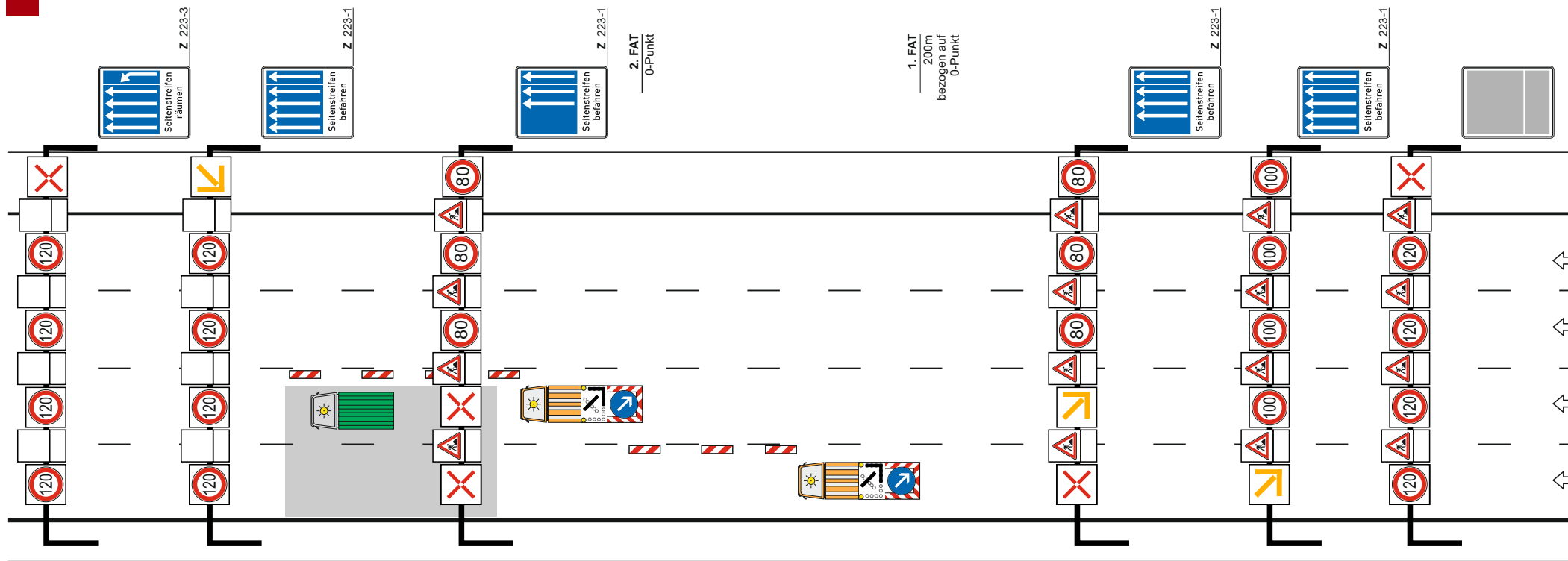
AUFBAU

Phase 3 / 5



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



HE2.35LNS

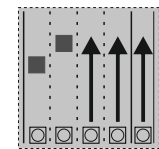
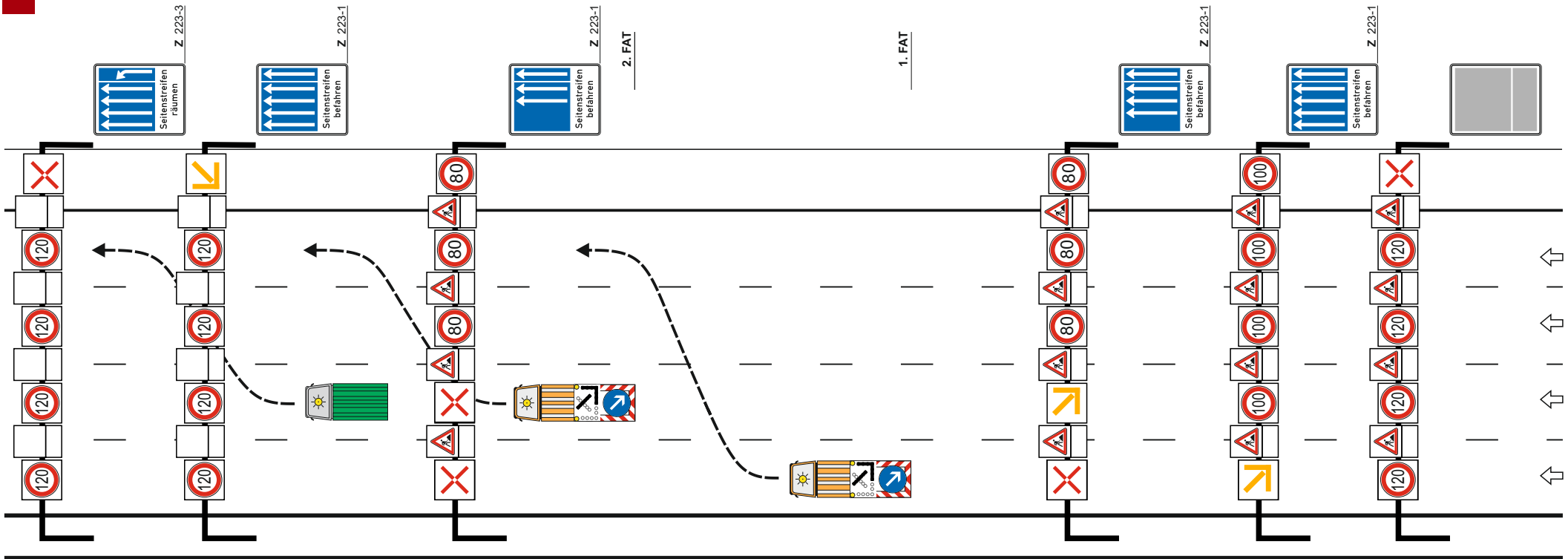
ARBEITSSTELLE

Phase 4 / 5



Räumung Arbeitsbereich

- ↳ Abbau Leitbaken
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



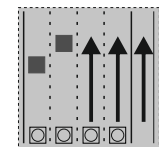
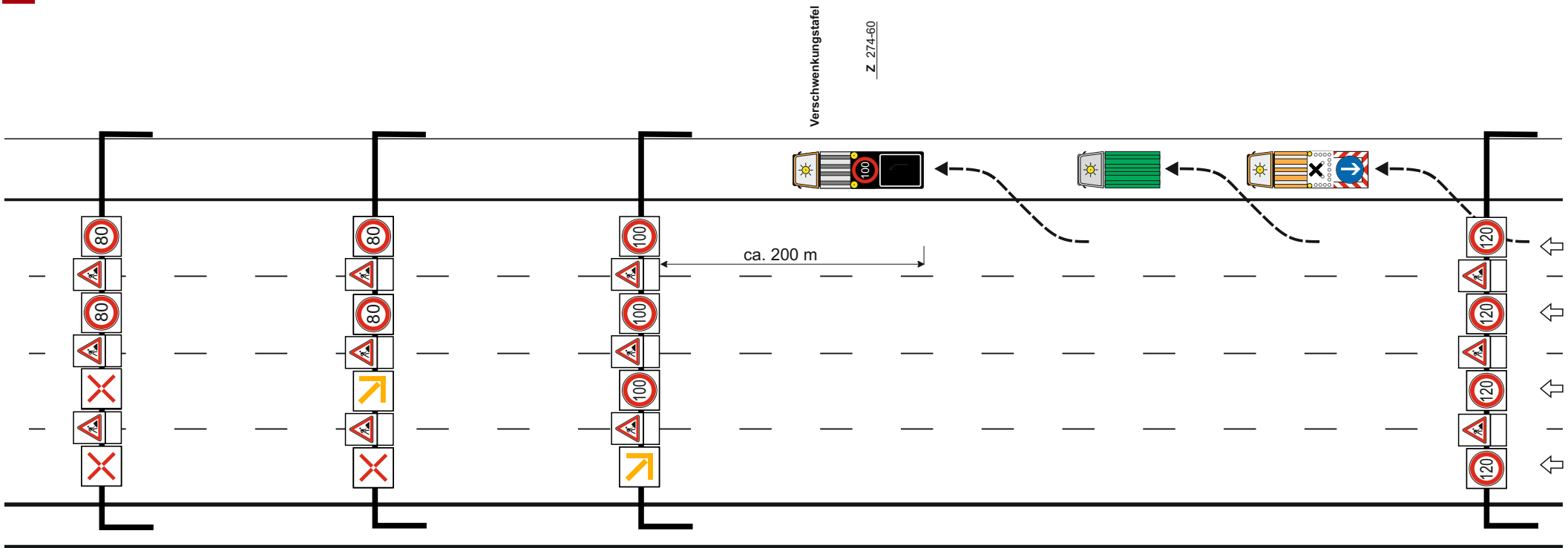
HE2.35LNS

ABBAU
Phase 5 / 5



Vorbereitung der Absperr Elemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
 - ↳ Einfahren der FAT, des Arbeitsfahrzeugs und der VWT auf den Seitenstreifen
 - ↳ Aktivierung des Signalbildes an der VWT
 - ↳ Funktionsprüfung aller Absperr Elemente



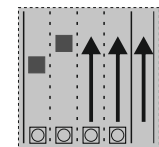
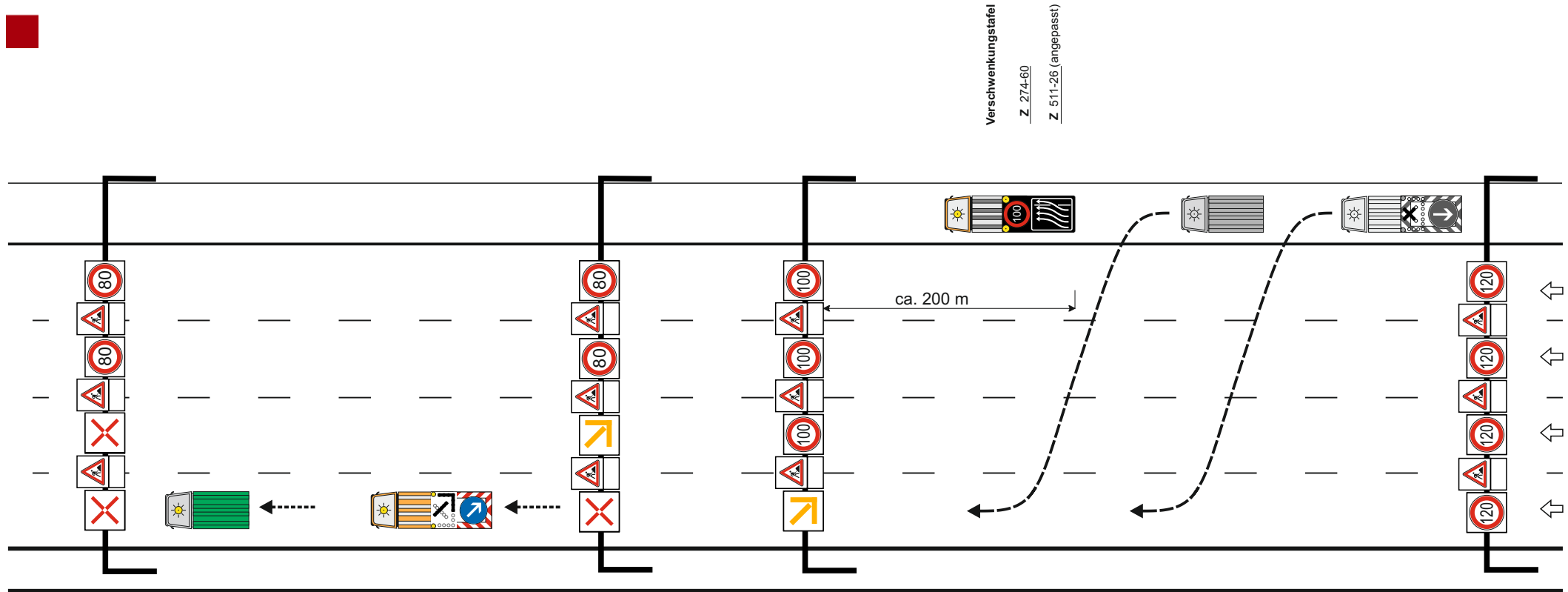
HE2.36LNS

AUFBAU
Phase 1 / 6



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT bis zum 200 m-Punkt



HE2.36LNS



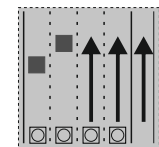
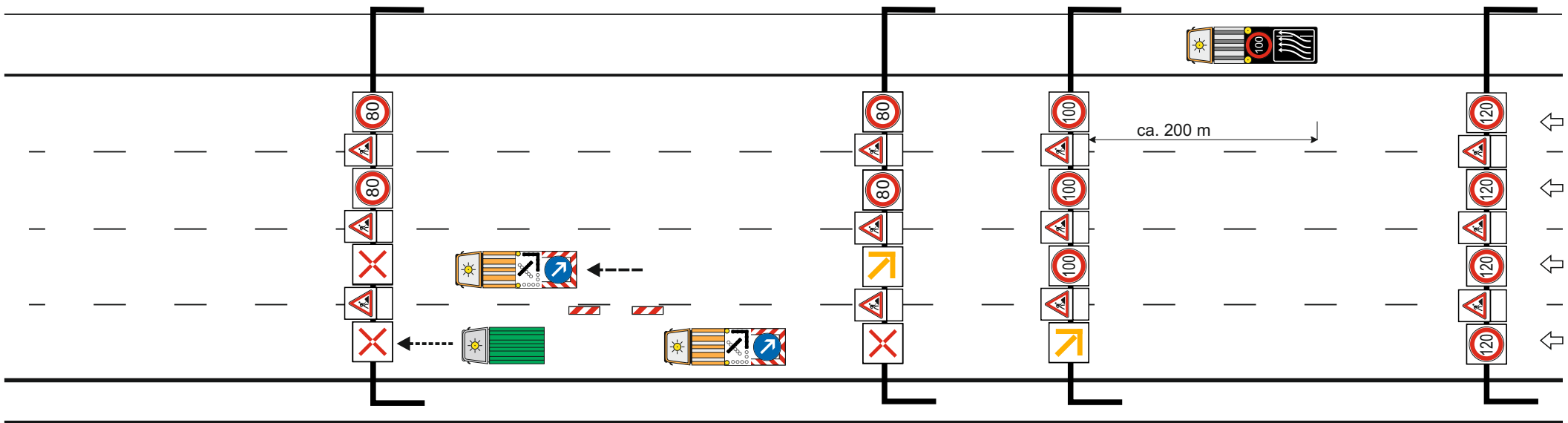
Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

2. FAT
200 m

1. FAT
0-Punkt

Verschwenkungsstafel
Z 274+60
Z 511+26 (angepasst)



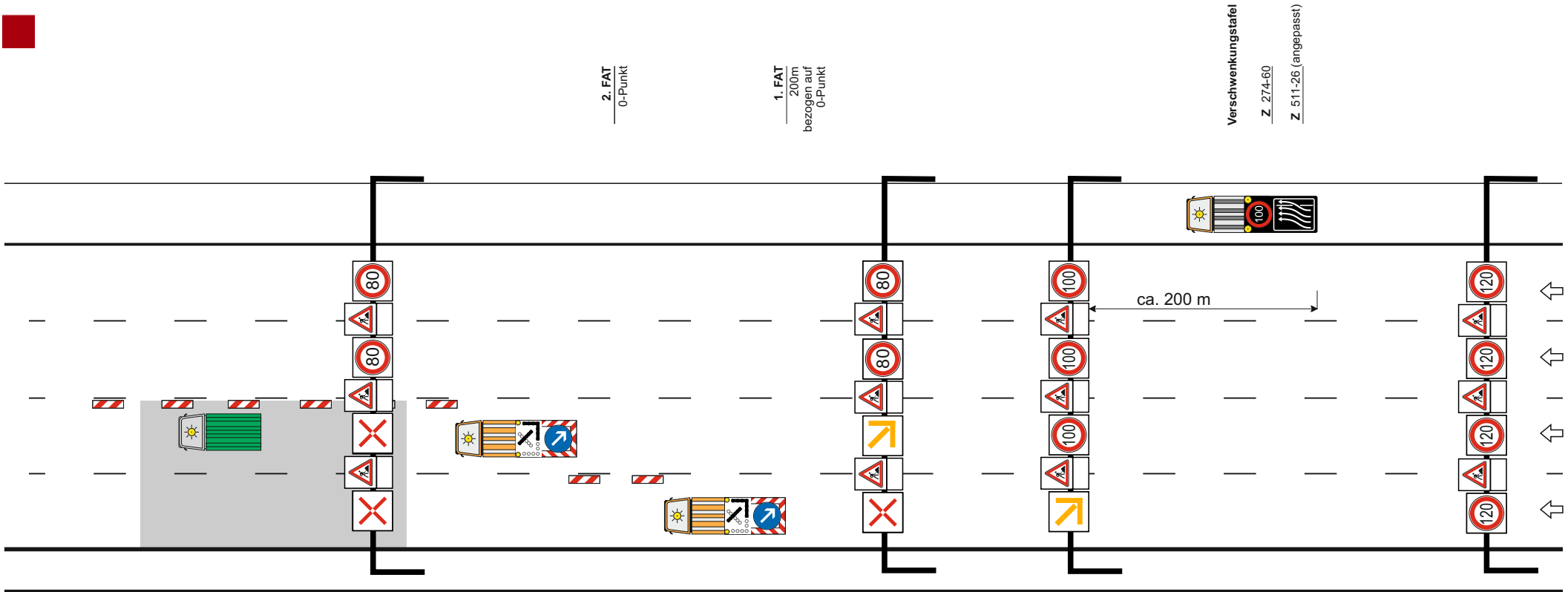
HE2.36LNS

AUFBAU
Phase 3 / 6



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

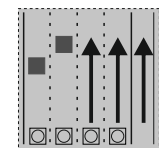
- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Verschwenkungsstafel
Z 274-60
Z 511-26 (angepasst)



HE2.36LNS

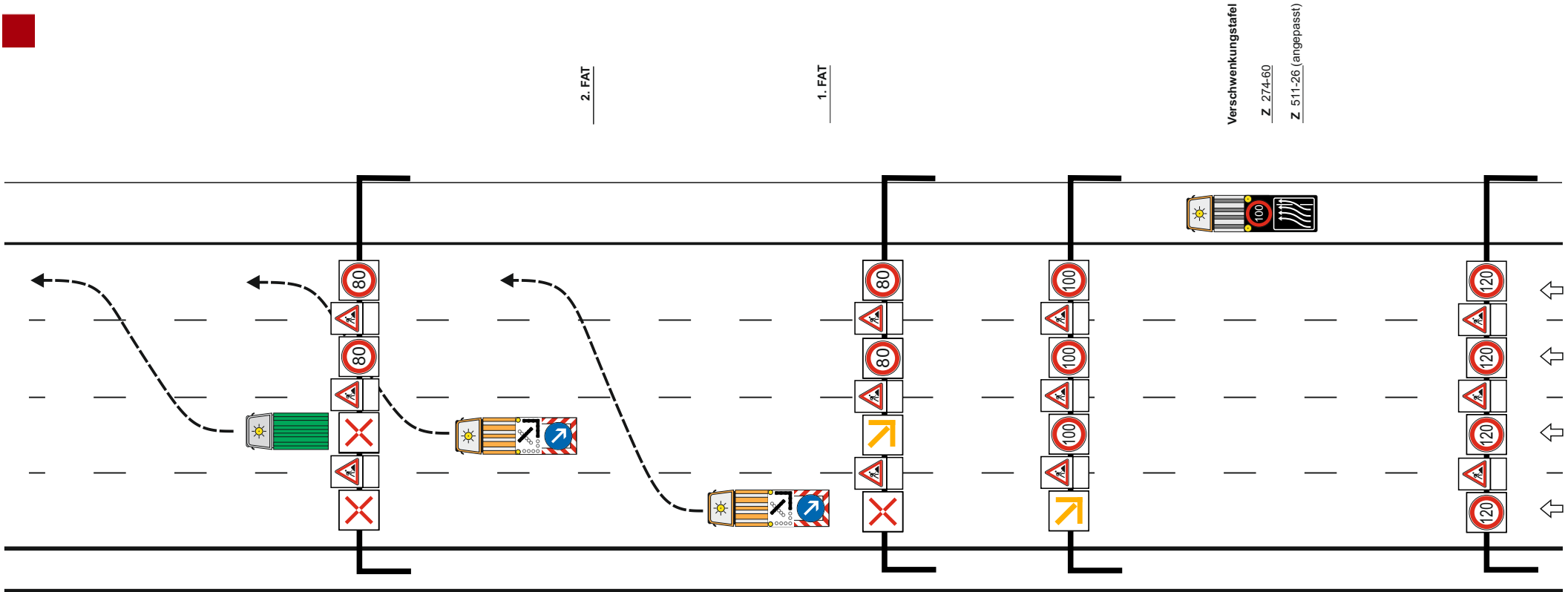
ARBEITSSTELLE

Phase 4 / 6

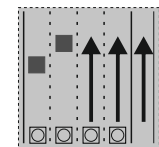


Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau Leitbaken
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



Verschwenkungsstafel
Z 274-60
Z 511-26 (angepasst)



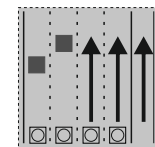
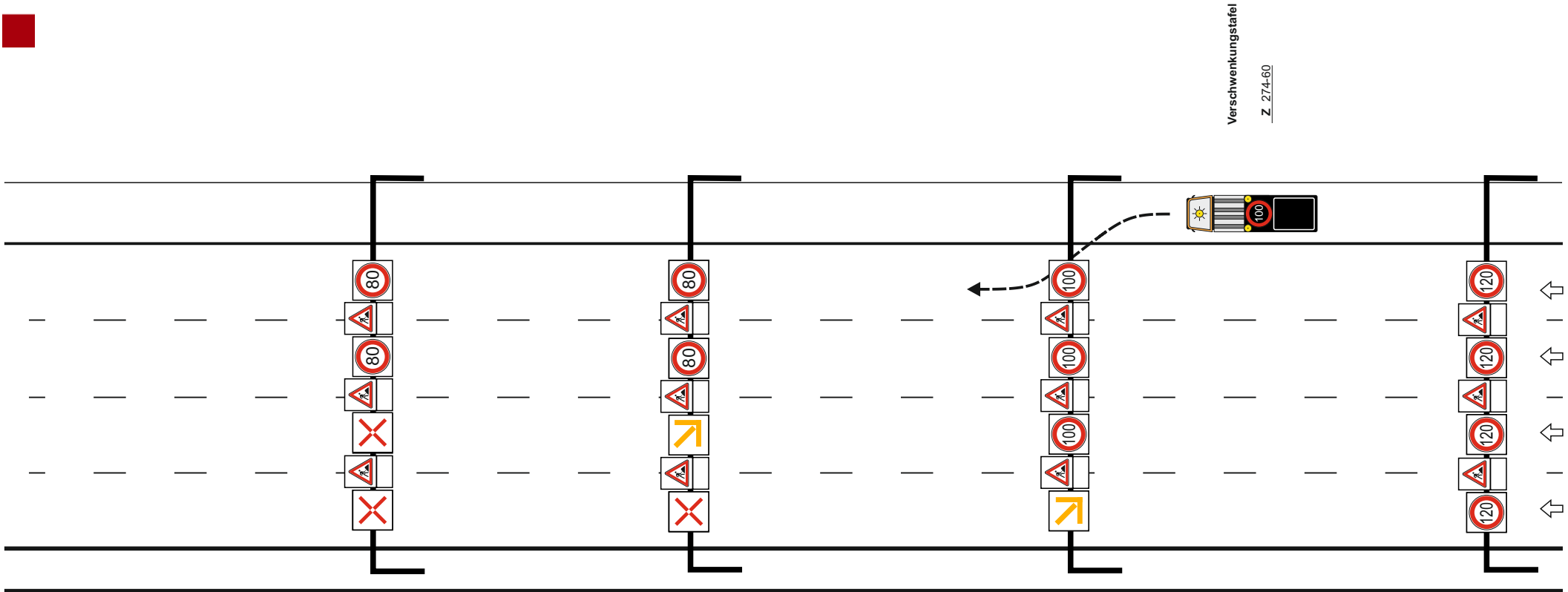
HE2.36LNS

ABBAU
Phase 5 / 6



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE2.36LNS

ABBAU
Phase 6 / 6

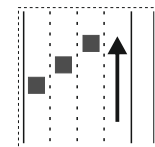
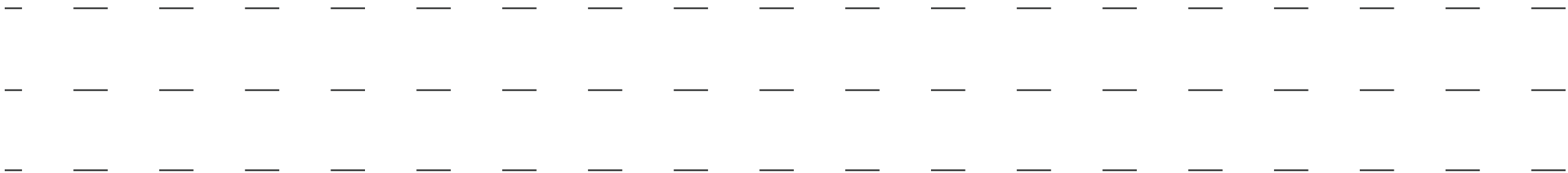
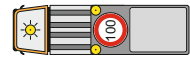
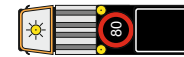
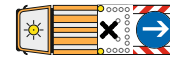


Vorbereitung der Absperr Elemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE3.7LT

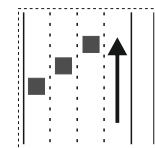
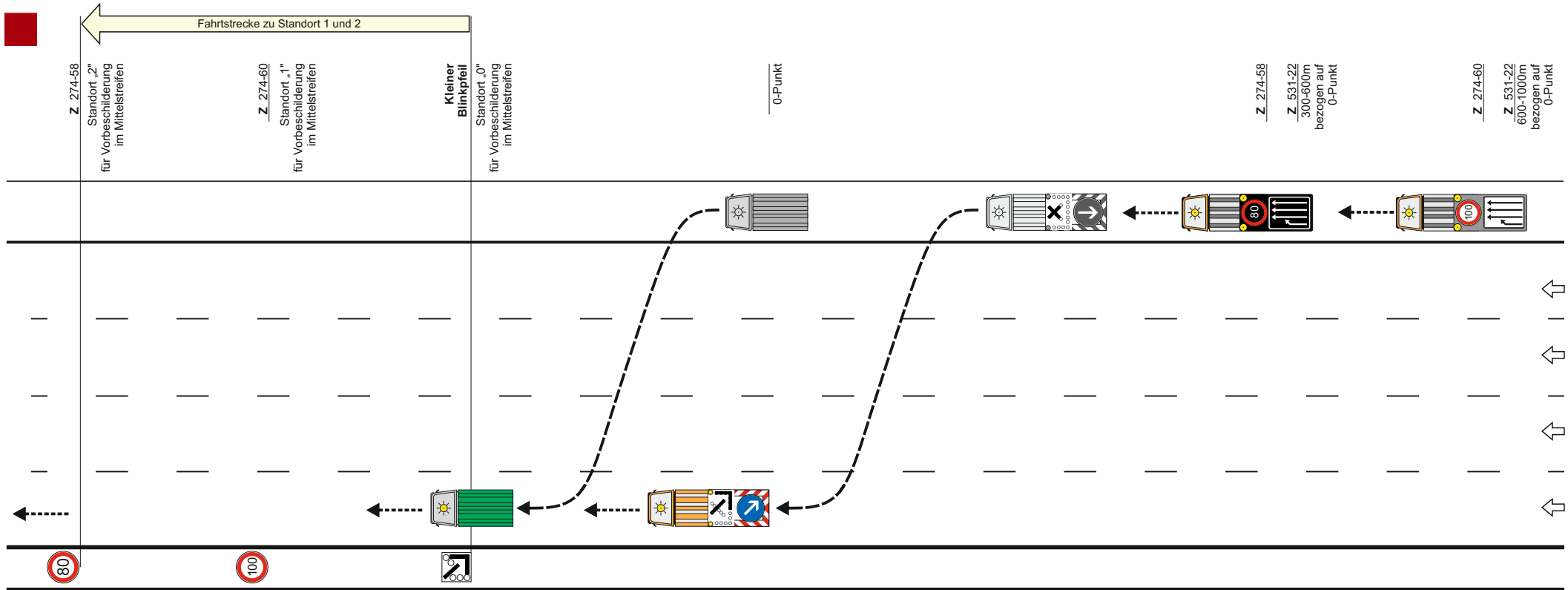
AUFBAU

Phase 1 / 10



VZ-Montage

- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“ dabei VWT am Standort „1“ und Standort „2“ belassen
- ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum 200 m-Punkt

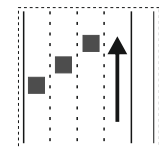
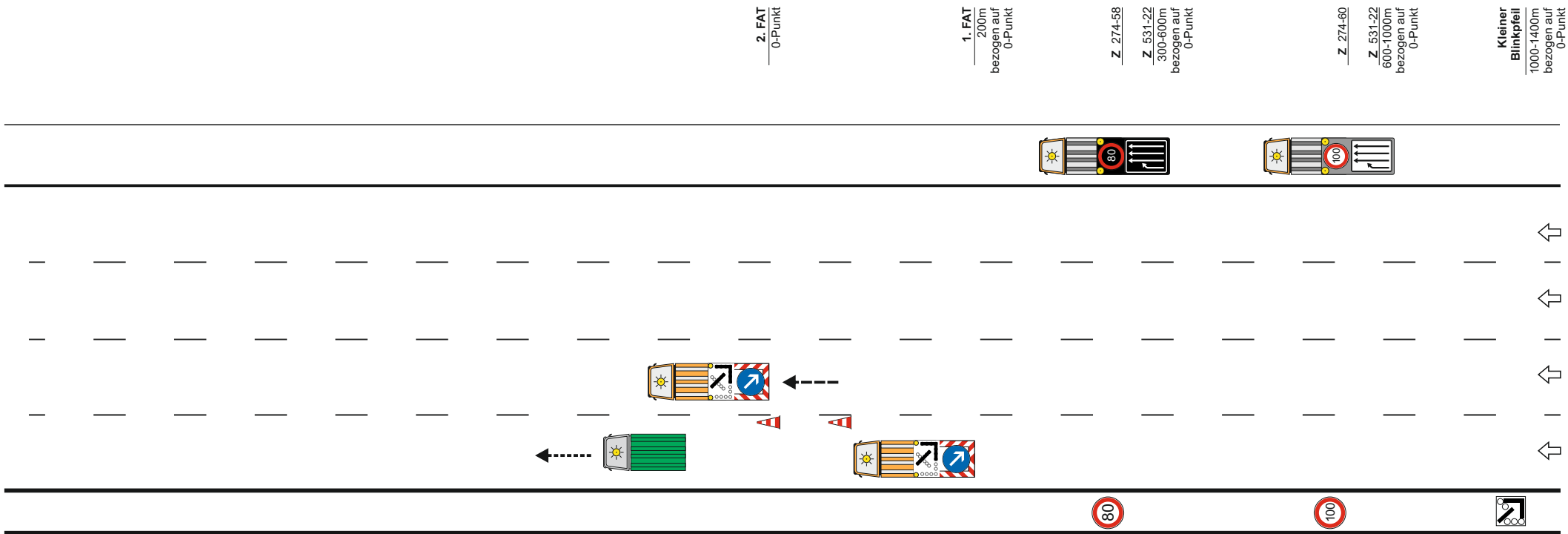


HE3.7LT



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



HE3.7LT

AUFBAU

Phase 3 / 10



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 3. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

3. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

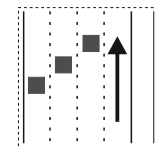
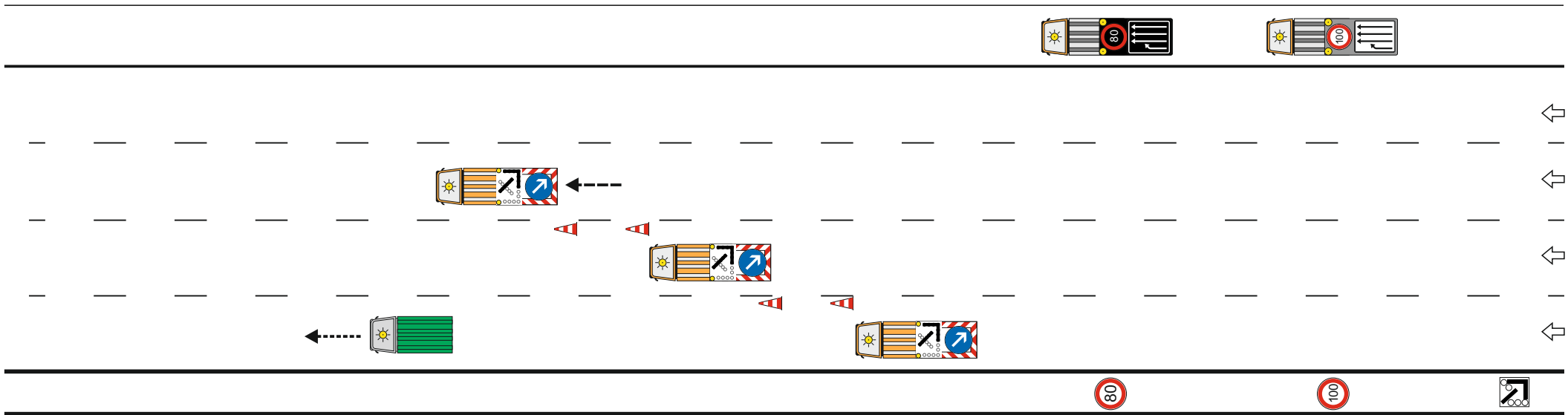
Z 274-58

Z 531-22
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-22
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE3.7LT

AUFBAU

Phase 4 / 10



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

3. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

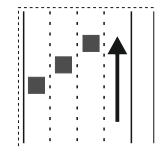
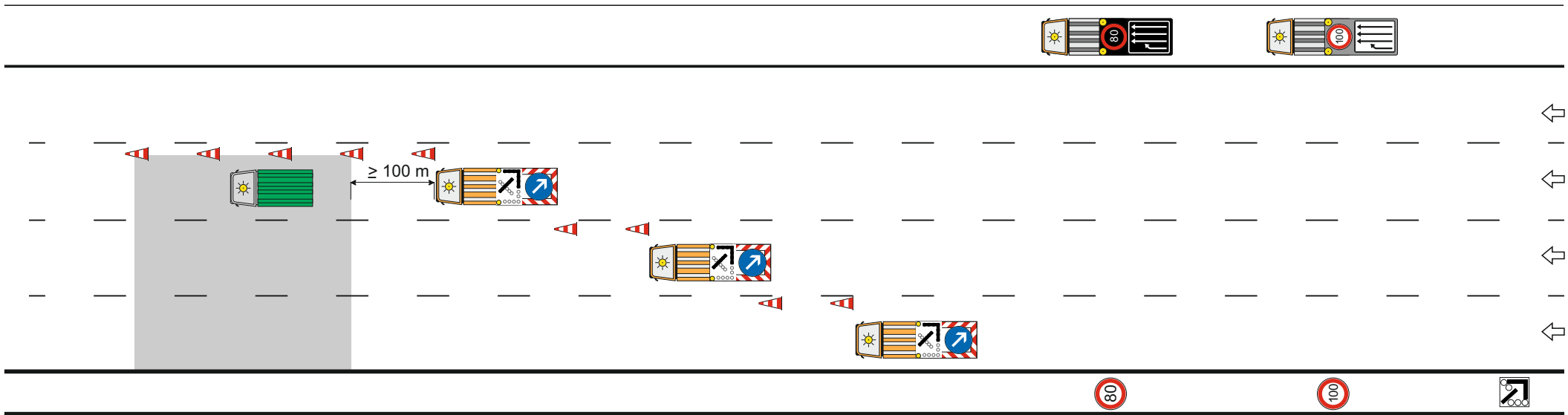
Z 274-58

Z 531-22
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-22
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE3.7LT

ARBEITSSTELLE

Phase 5 / 10

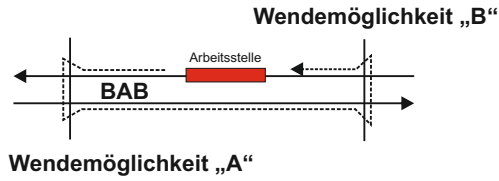


Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau der Leitkegel

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

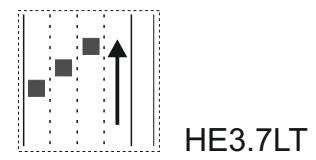
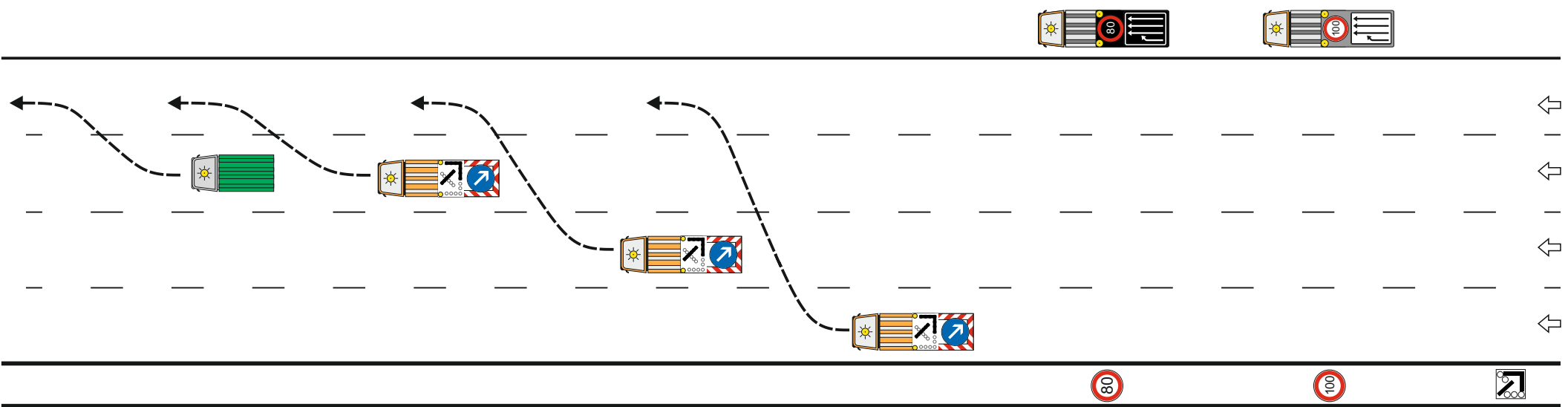
↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgendem Einholen der VZ im Mittelstreifen
- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



Z 274-58
Z 531-22
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-22
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



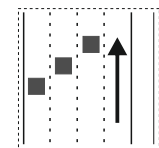
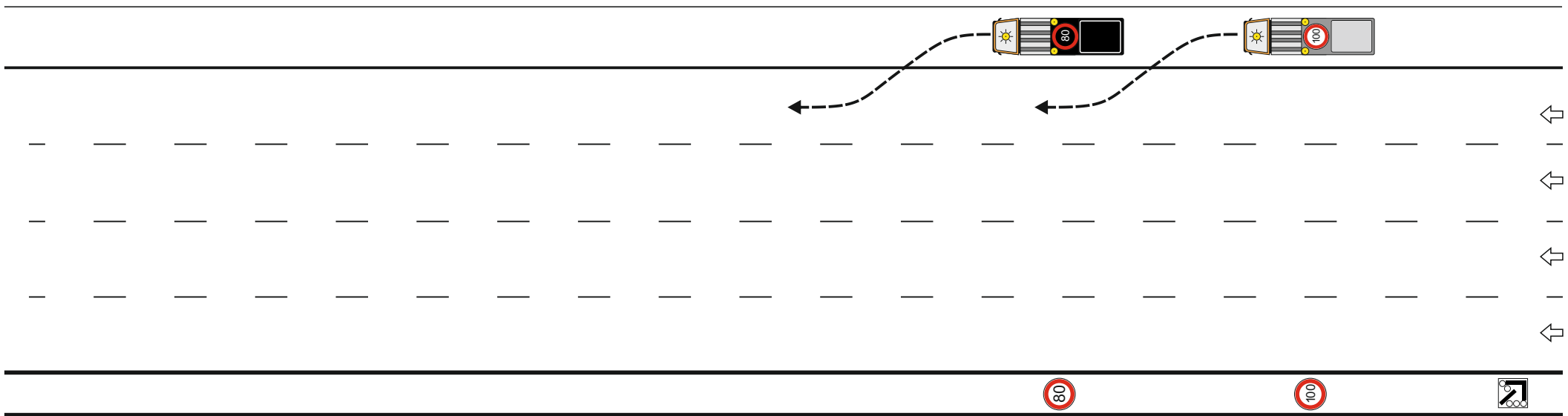
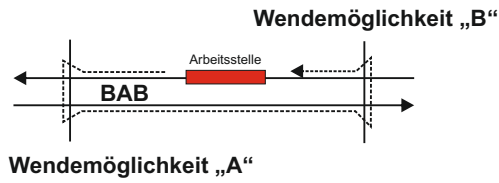
HE3.7LT

ABBAU

Phase 6 / 10



- Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
-
-
-



HE3.7LT

ABBAU

Phase 7 / 10



Vorbereitung der Absperr Elemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



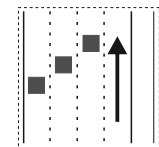
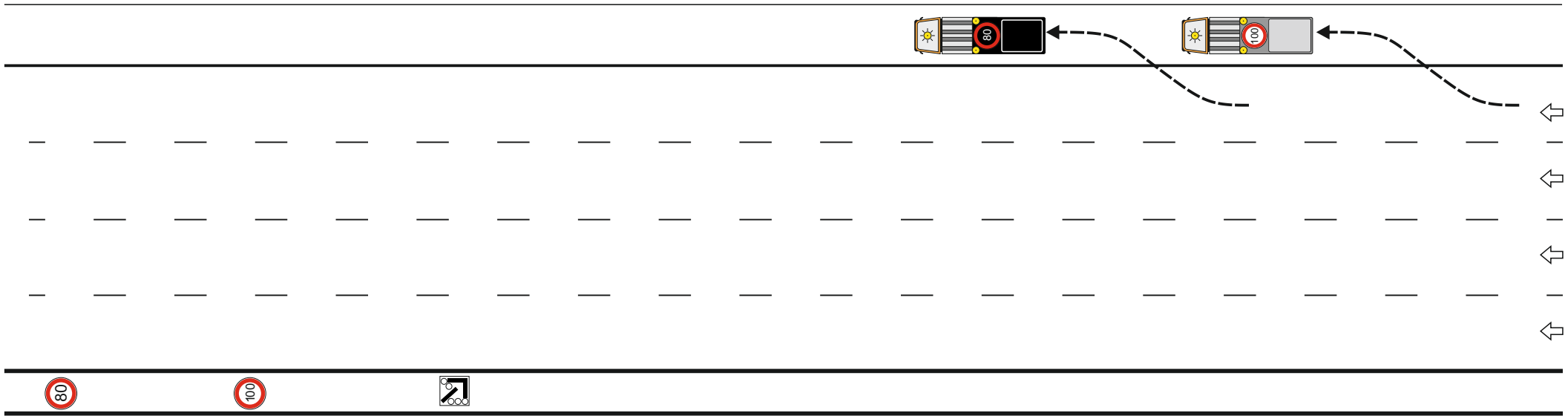
Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpreis

Z 274-58

Z 274-60



HE3.7LT

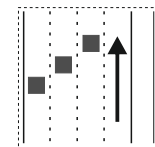
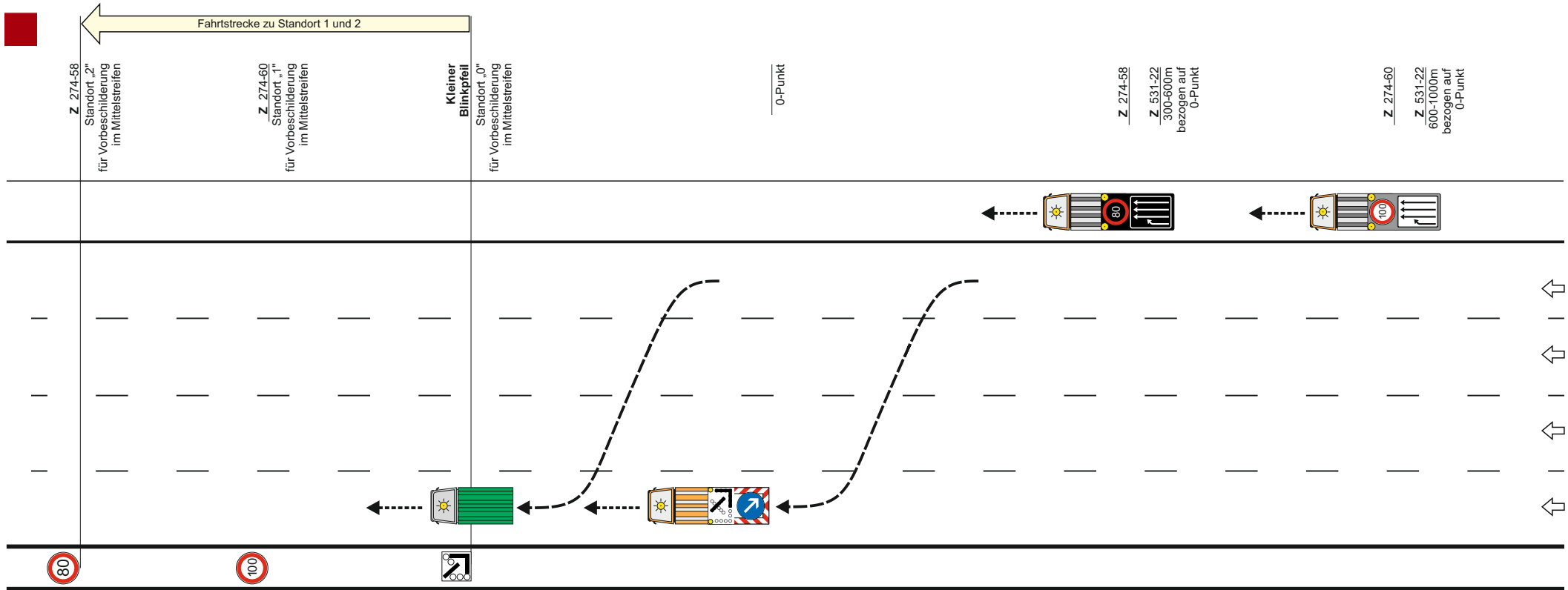
ABBAU

Phase 8 / 10



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“



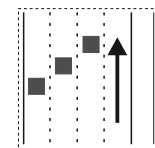
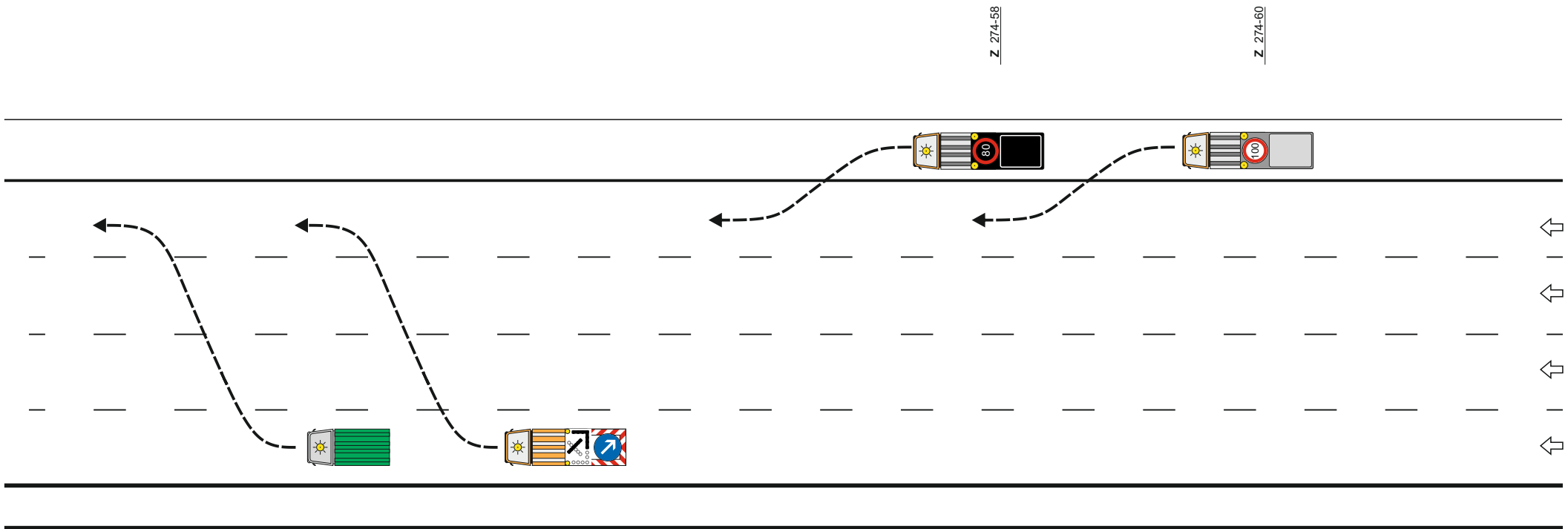
HE3.7LT

ABBAU

Phase 9 / 10



- Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT
-
-
-



HE3.7LT

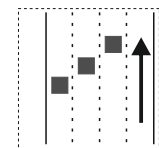
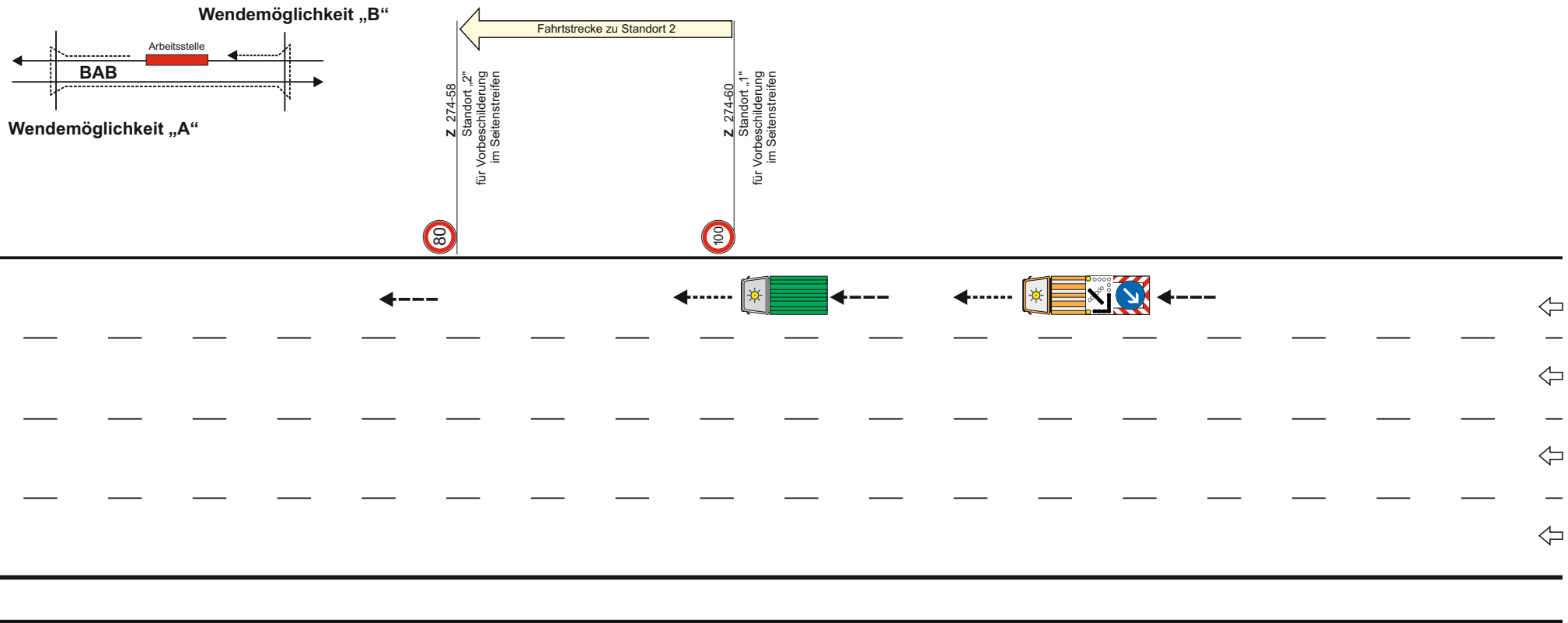
ABBAU

Phase 10 / 10



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

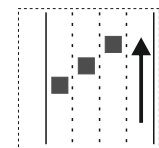
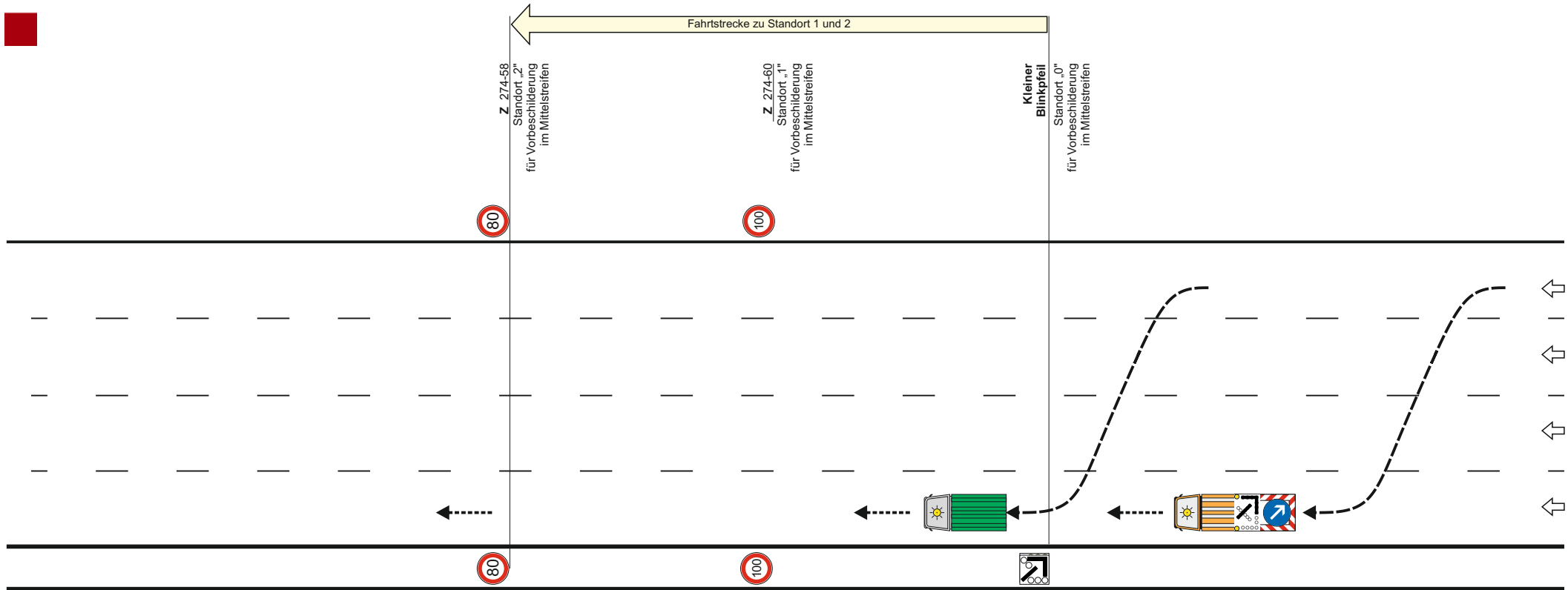


HE3.8LT



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum 200 m-Punkt



HE3.8LT

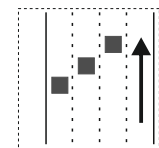
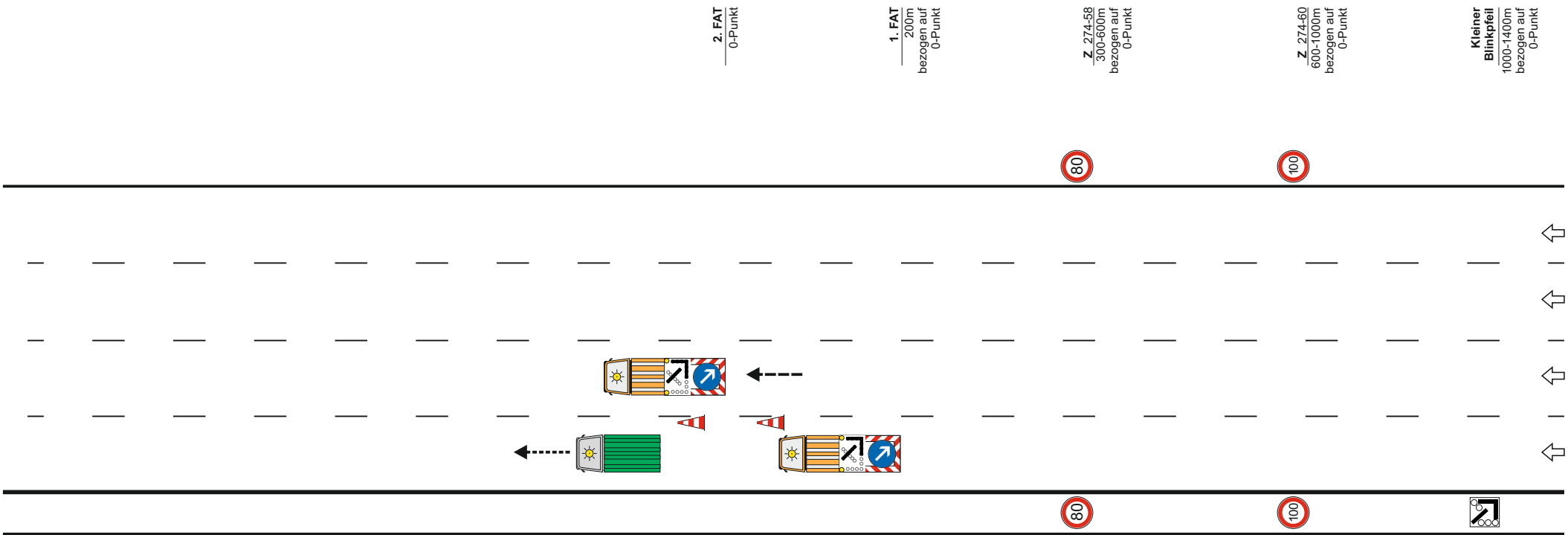
AUFBAU

Phase 2 / 8



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



HE3.8LT

AUFBAU

Phase 3 / 8



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 3. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

3. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

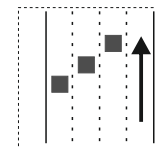
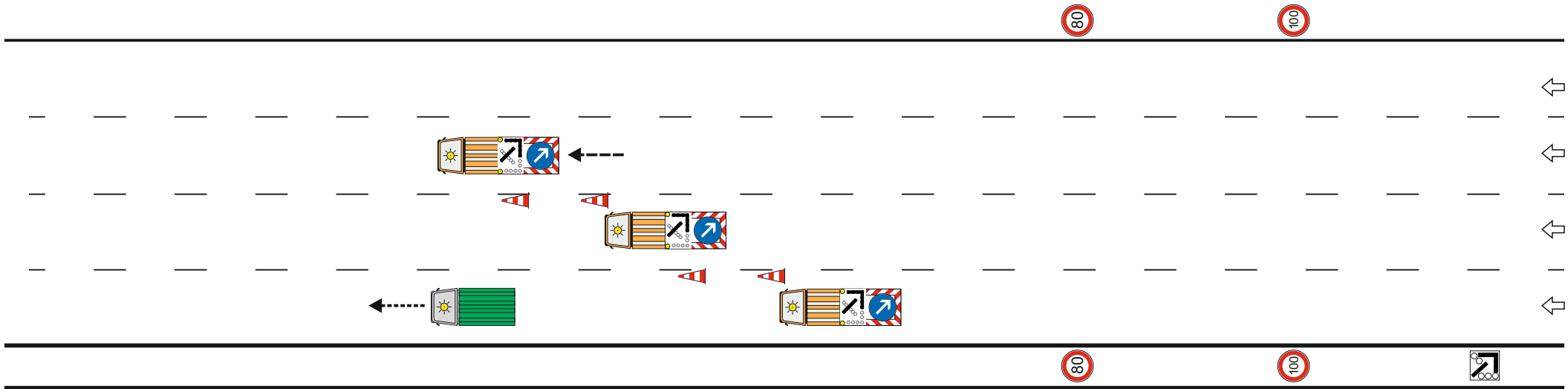
2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE3.8LT

AUFBAU

Phase 4 / 8



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

3. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

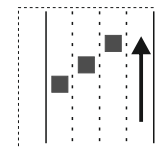
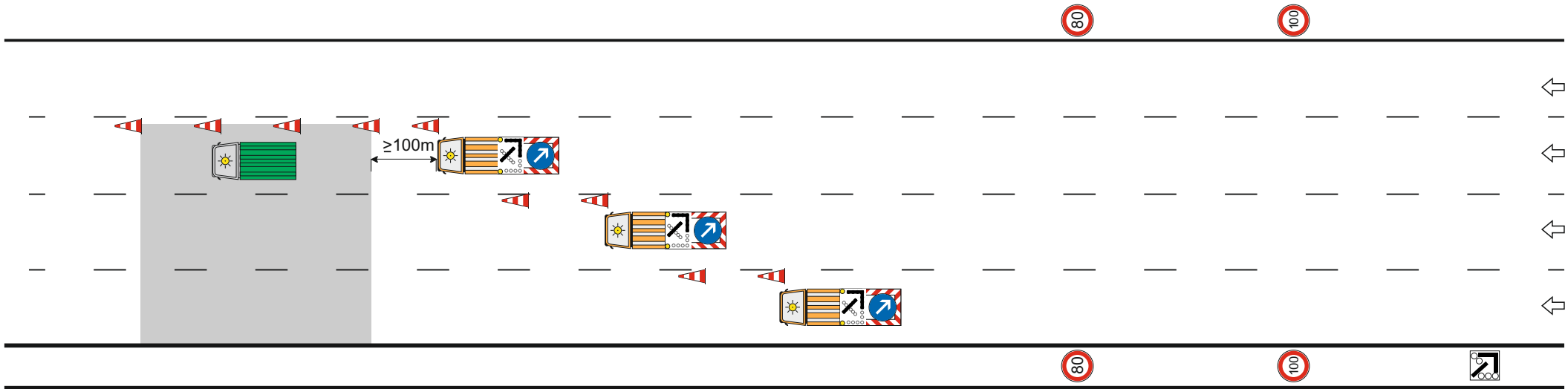
2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE3.8LT

ARBEITSSTELLE

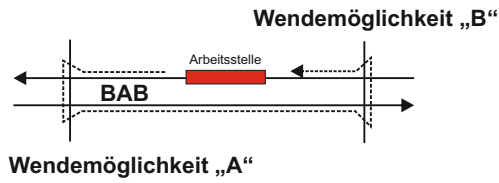
Phase 5 / 8



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau der Leitkegel

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



3. FAT

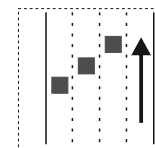
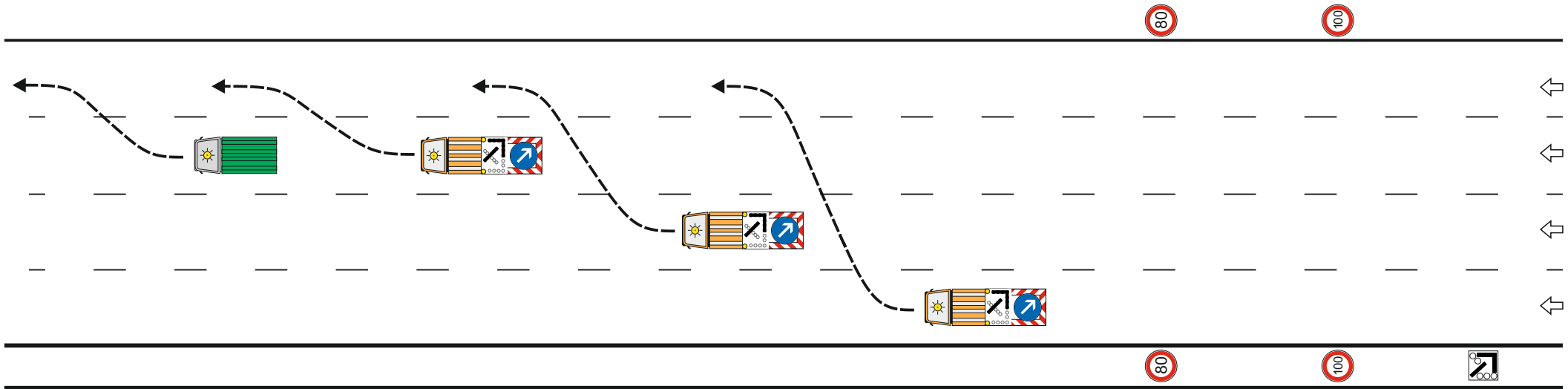
2. FAT

1. FAT

Z 274-58
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt

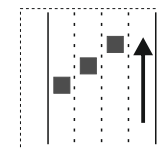
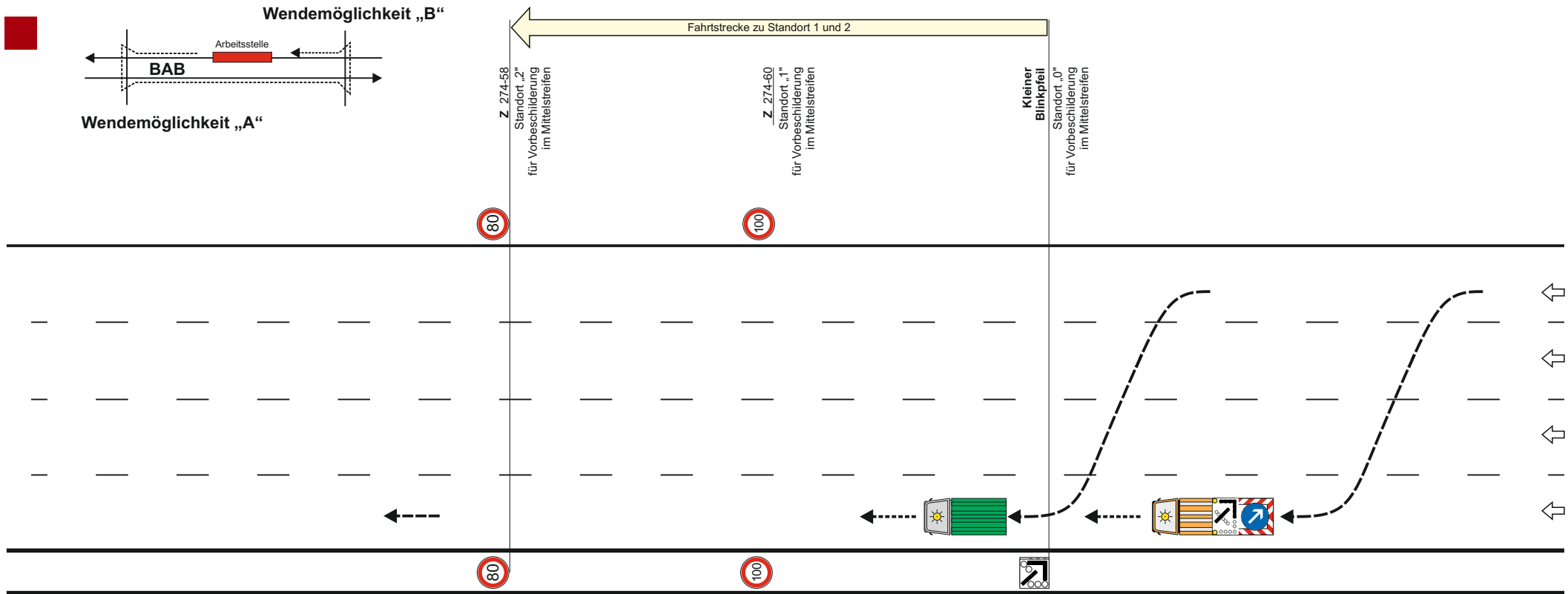
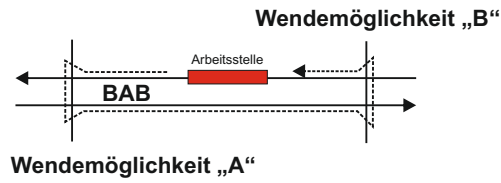


HE3.8LT



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



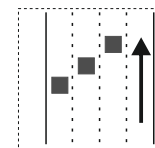
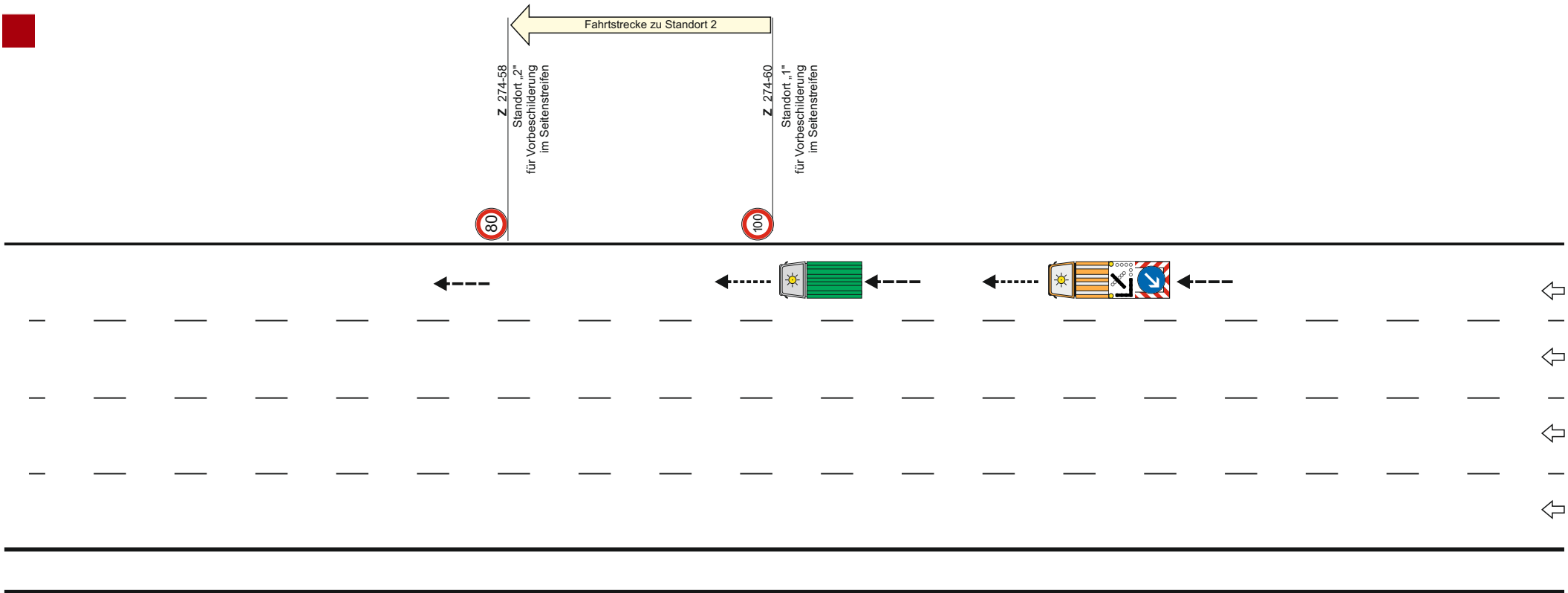
HE3.8LT

ABBAU
Phase 7 / 8



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „2“
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE3.8LT

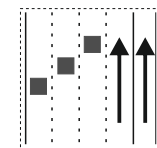
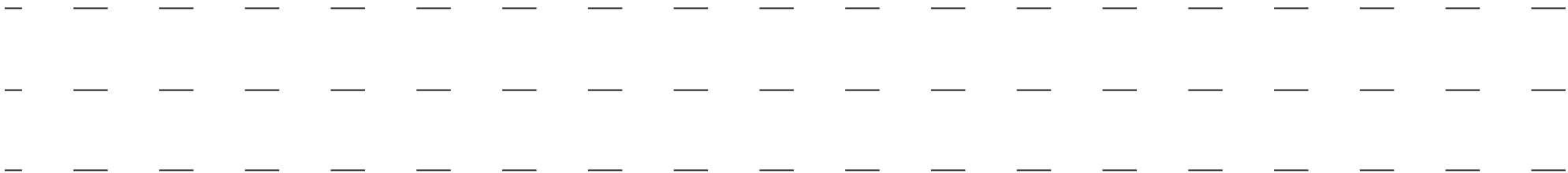
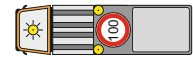
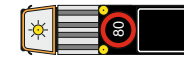
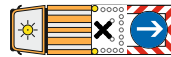


Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE3.9LT

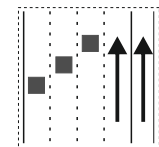
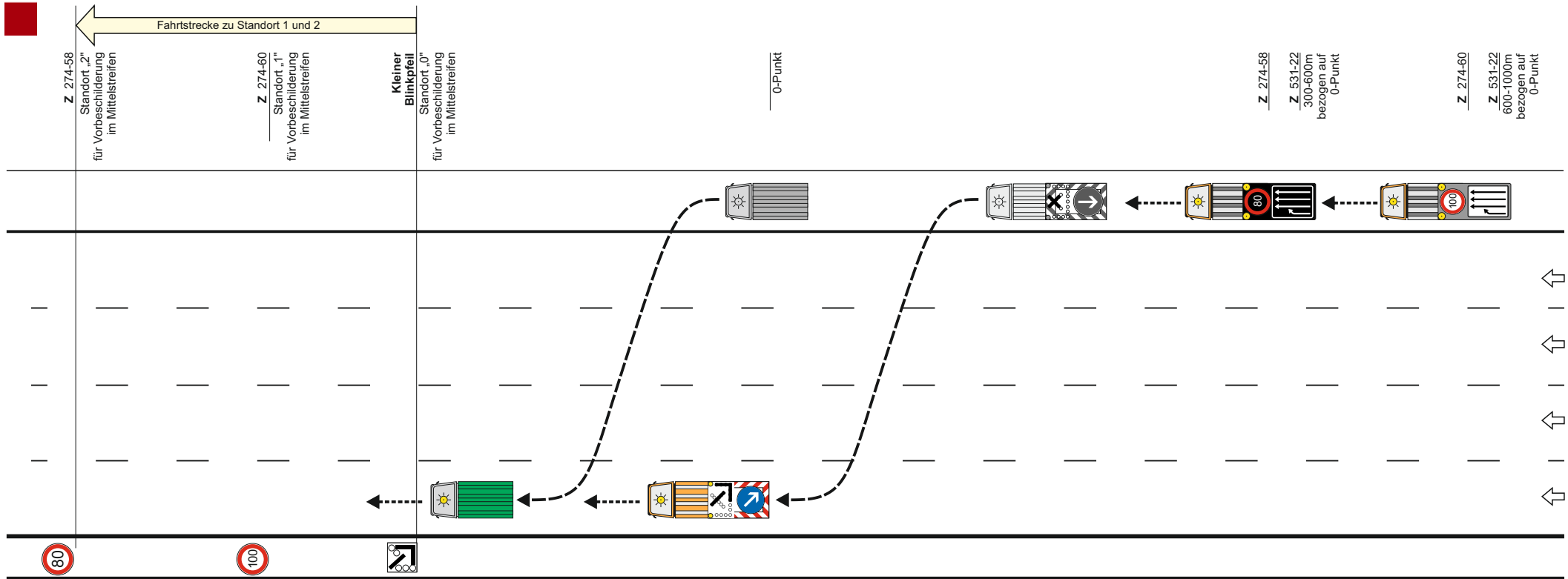
AUFBAU

Phase 1 / 13



VZ-Montage

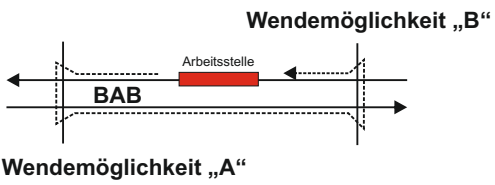
- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“, dabei VWT am Standort „2“ belassen



HE3.9LT



Zwischenphase
↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



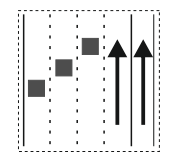
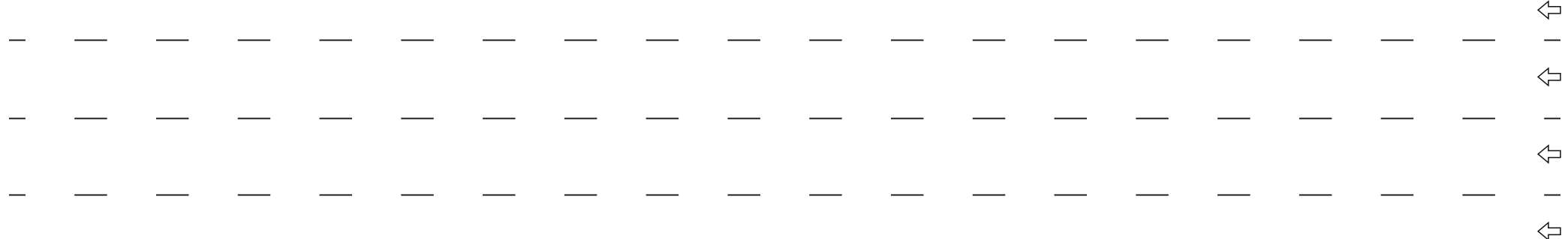
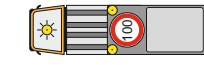
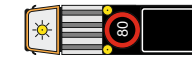
Z 274-58

300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE3.9LT

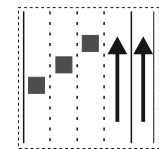
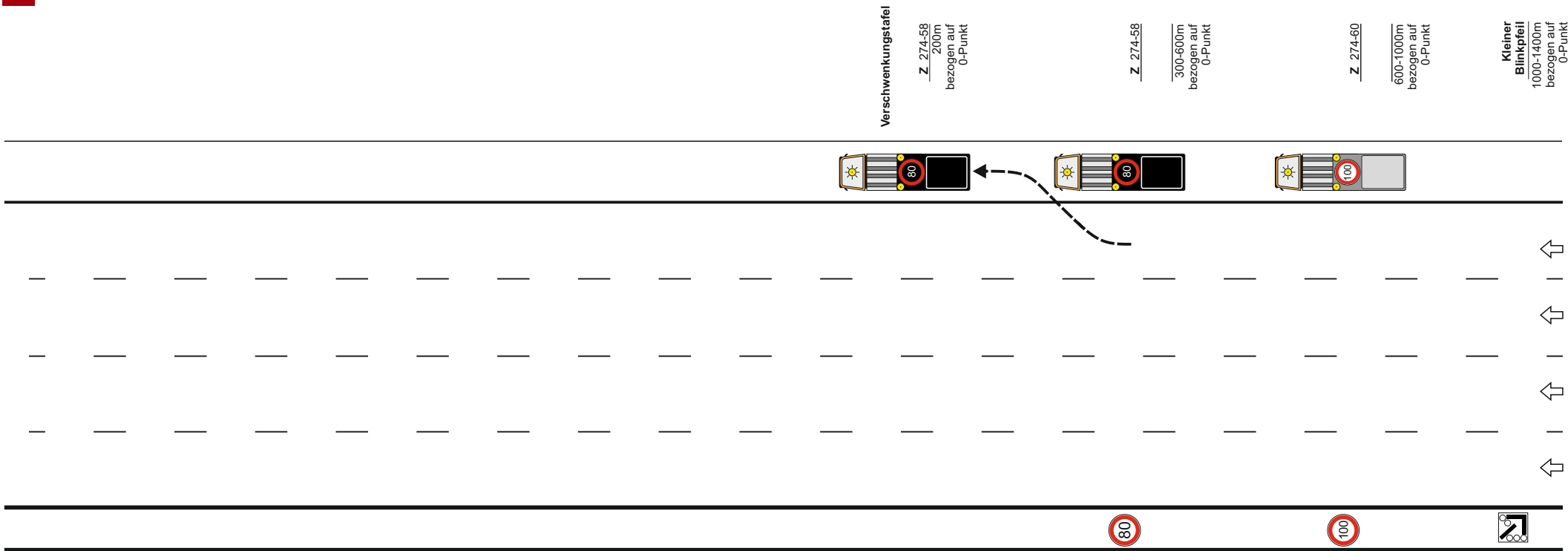
AUFBAU

Phase 3 / 13



Vorbereitung der Verschwenkungstafel

- ↳ Einfahren der Verschwenkungstafel auf den Seitenstreifen bis zum 200 m-Punkt
- ↳ Einstellen der Signalbilder an VWT und Verschwenkungstafel



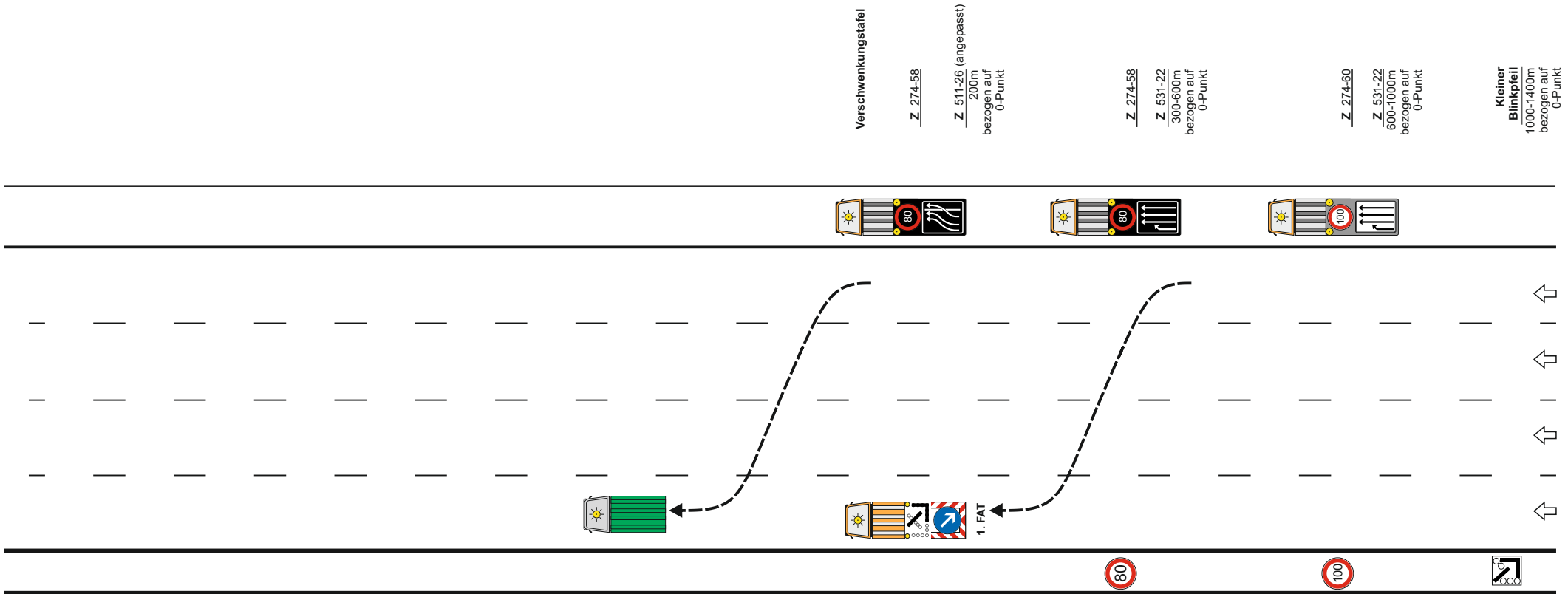
HE3.9LT

AUFBAU

Phase 4 / 13

Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der 1. FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum 200 m-Punkt
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

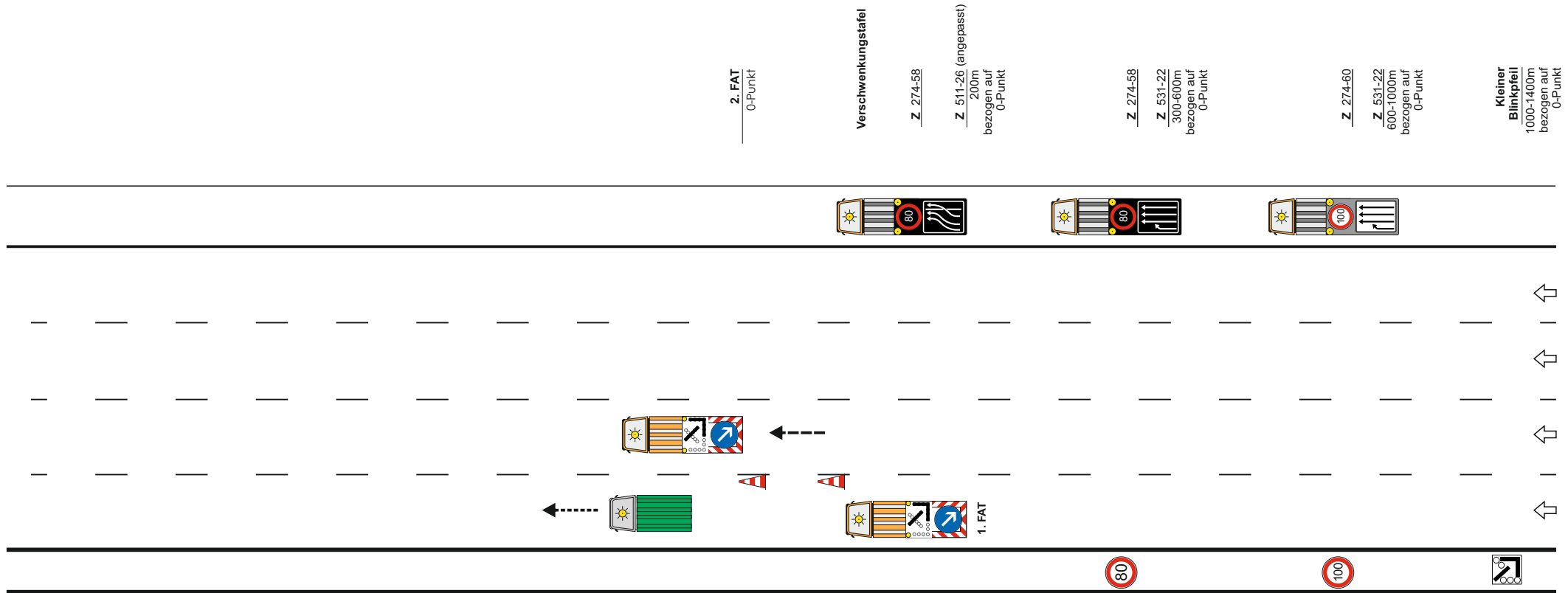


HE3.9LT

AUFBAU

Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



2. FAT
0-Punkt

Verschwenkungstafel

Z 274-58

Z 511-2B (angepasst)
200m
bezogen auf
0-Punkt

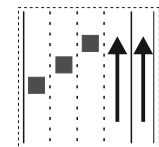
Z 274-58

Z 531-22
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-22
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE3.9LT

AUFBAU

Phase 6 / 13



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 3. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

3. FAT
 200m
 bezogen auf
 0-Punkt

2. FAT
 0-Punkt

Verschwenkungsstafel

Z 274-58

Z 511-26 (angepasst)
 200m
 bezogen auf
 0-Punkt

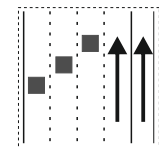
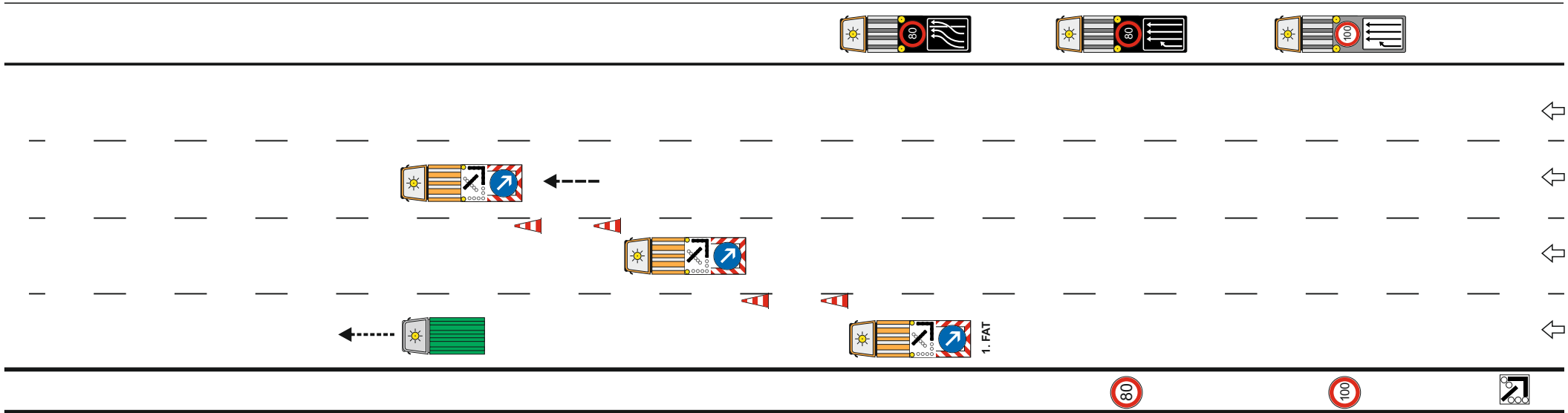
Z 274-58

Z 531-22
 300-600m
 bezogen auf
 0-Punkt

Z 274-60

Z 531-22
 600-1000m
 bezogen auf
 0-Punkt

**Kleiner
 Blinkpfeil**
 1000-1400m
 bezogen auf
 0-Punkt



HE3.9LT

AUFBAU

Phase 7 / 13



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

3. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

2. FAT
0-Punkt

Verschwenkungsstafel

Z 274-58

Z 511-2B (angepasst)
200m
bezogen auf
0-Punkt

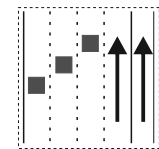
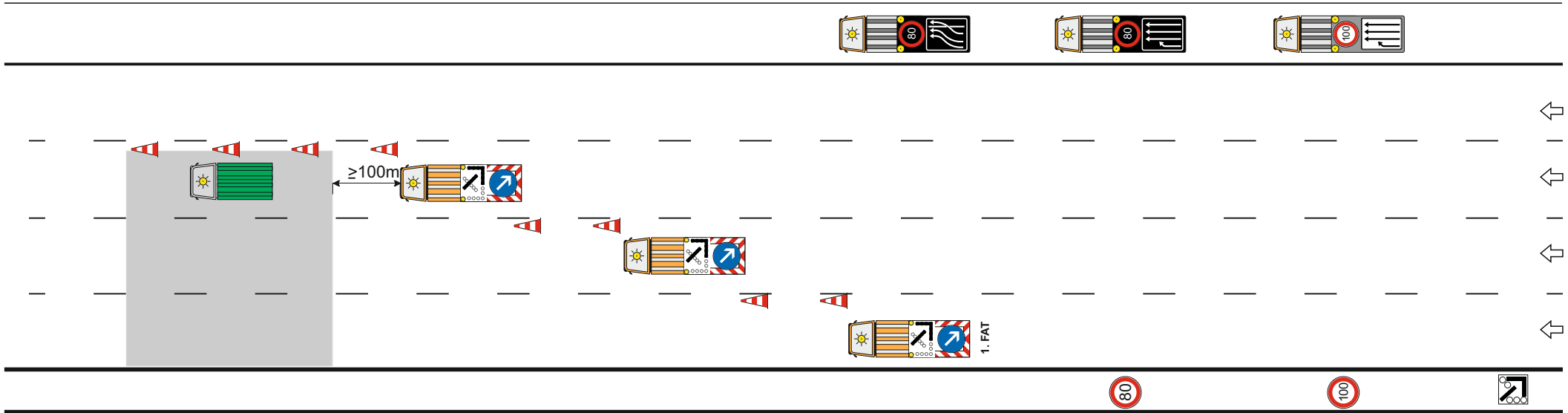
Z 274-58

Z 531-22
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-22
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE3.9LT

ARBEITSSTELLE

Phase 8 / 13



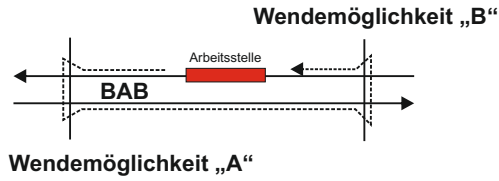
Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitkegel

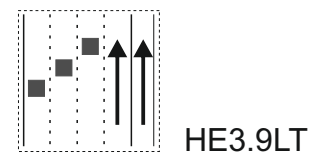
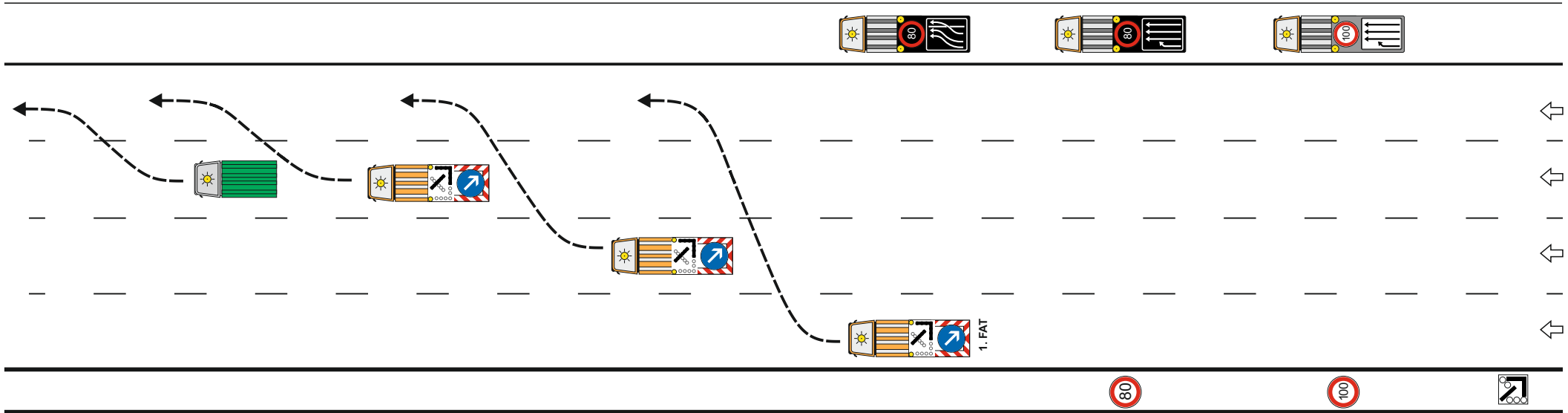
↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ im Mittelstreifen

- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



- Verschwenkungsstafel
- Z 274-58
- Z 511-2B (angepasst)
200m bezogen auf 0-Punkt
- Z 274-58
- Z 531-22
300-600m bezogen auf 0-Punkt
- Z 274-60
- Z 531-22
600-1000m bezogen auf 0-Punkt
- Kleiner Blinkpfeil
1000-1400m bezogen auf 0-Punkt



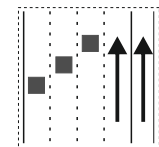
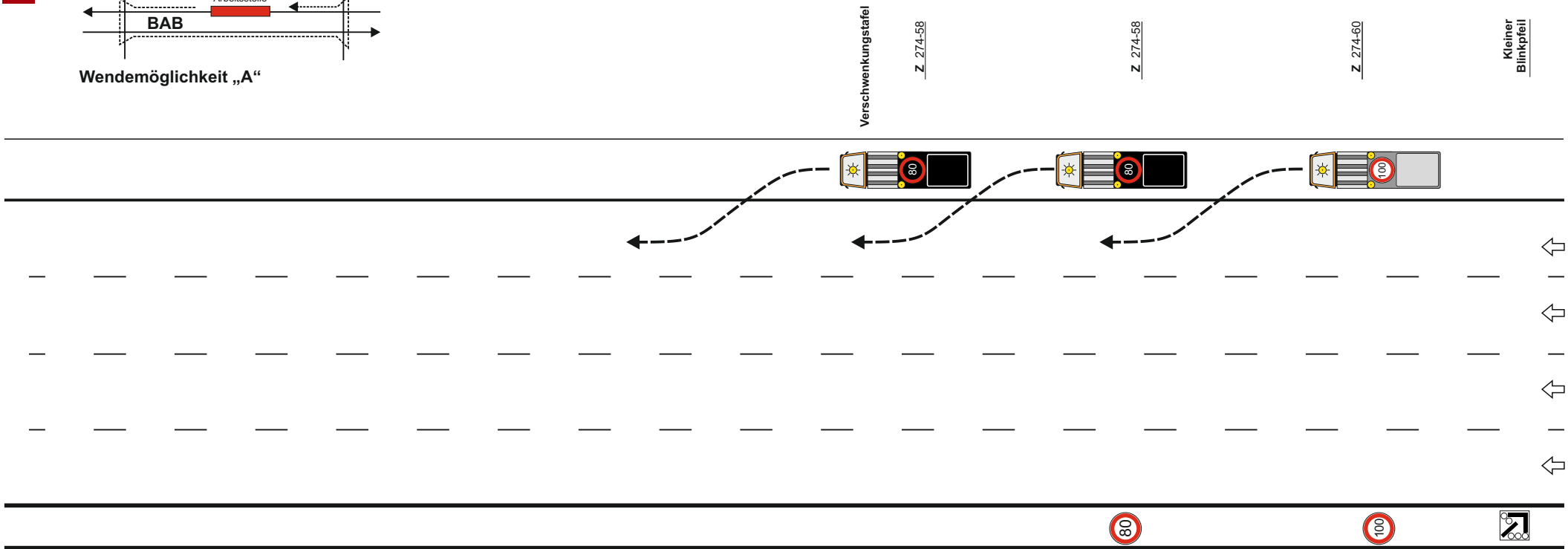
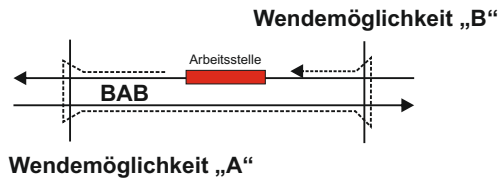
HE3.9LT

ABBAU

Phase 9 / 13



- Vorwarnrichtungen außer Betrieb setzen
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren aller Fahrzeuge bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE3.9LT

ABBAU

Phase 10 / 13



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



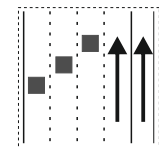
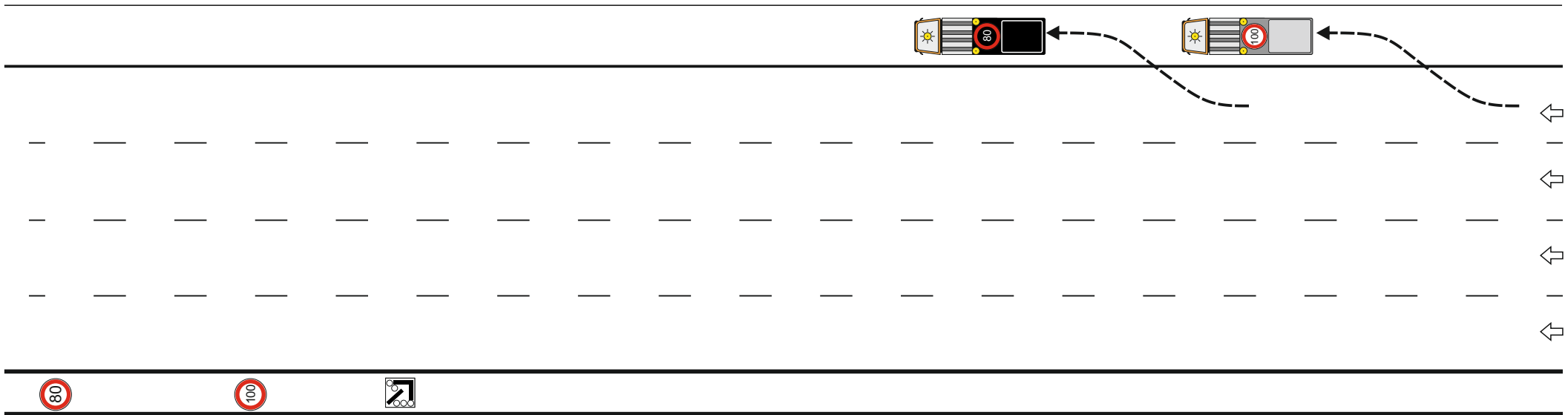
Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpfeil

Z 274-58

Z 274-60



HE3.9LT

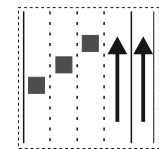
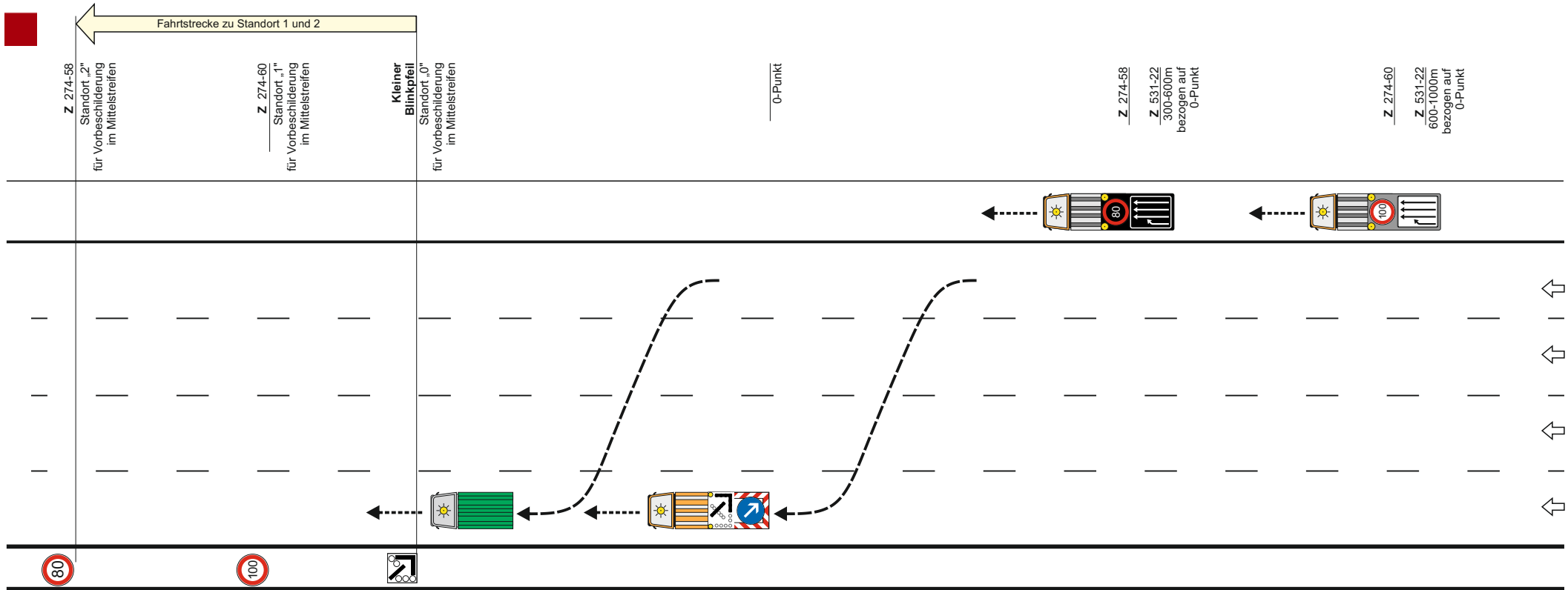
ABBAU

Phase 11 / 13



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“



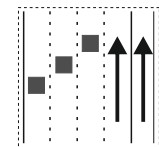
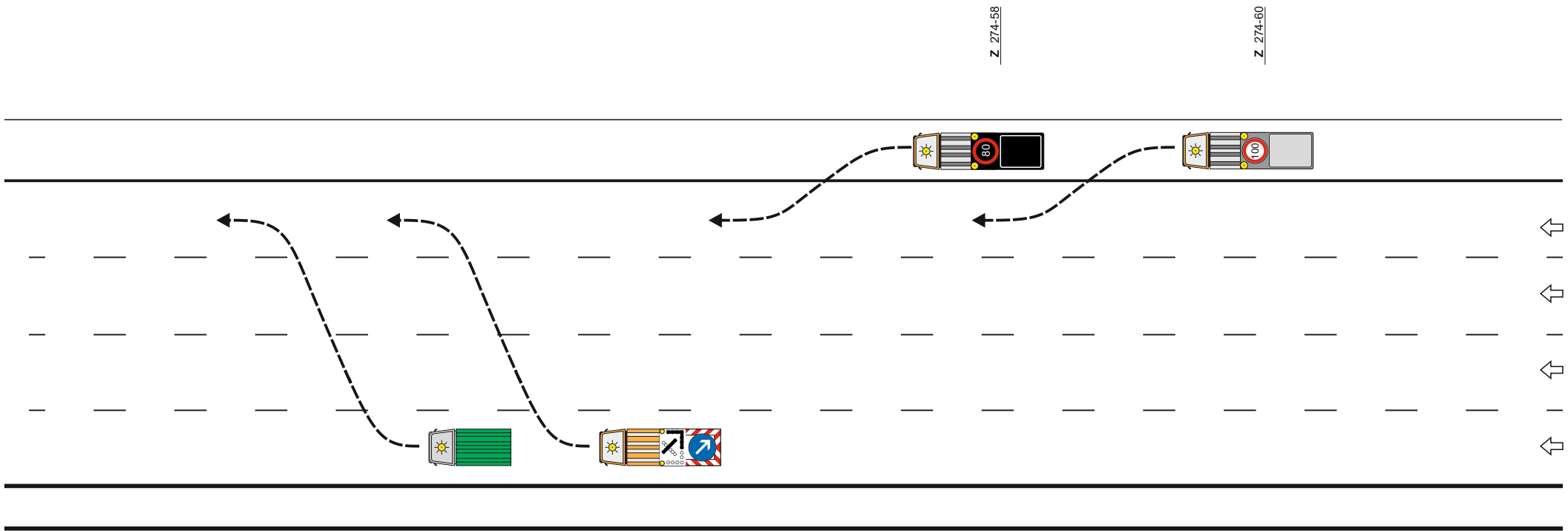
HE3.9LT

ABBAU

Phase 12 / 13



- Vorwarneinrichtungen und Fahrbare Absperrtafel außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT
-
-
-



HE3.9LT

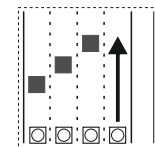
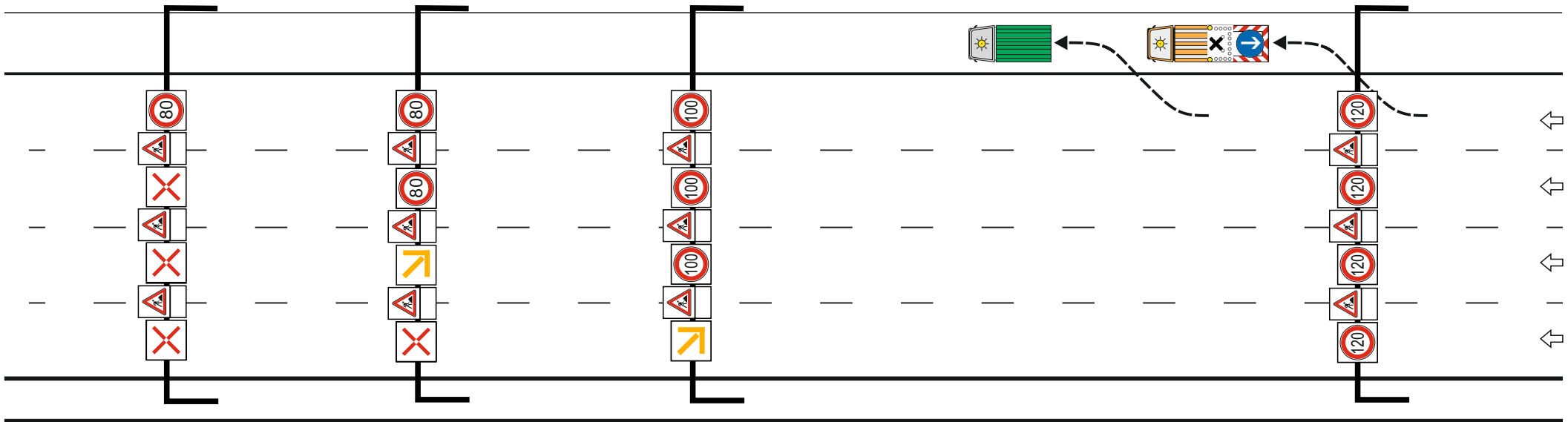
ABBAU

Phase 13 / 13



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen



HE3.10LTS

AUFBAU

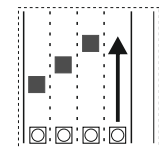
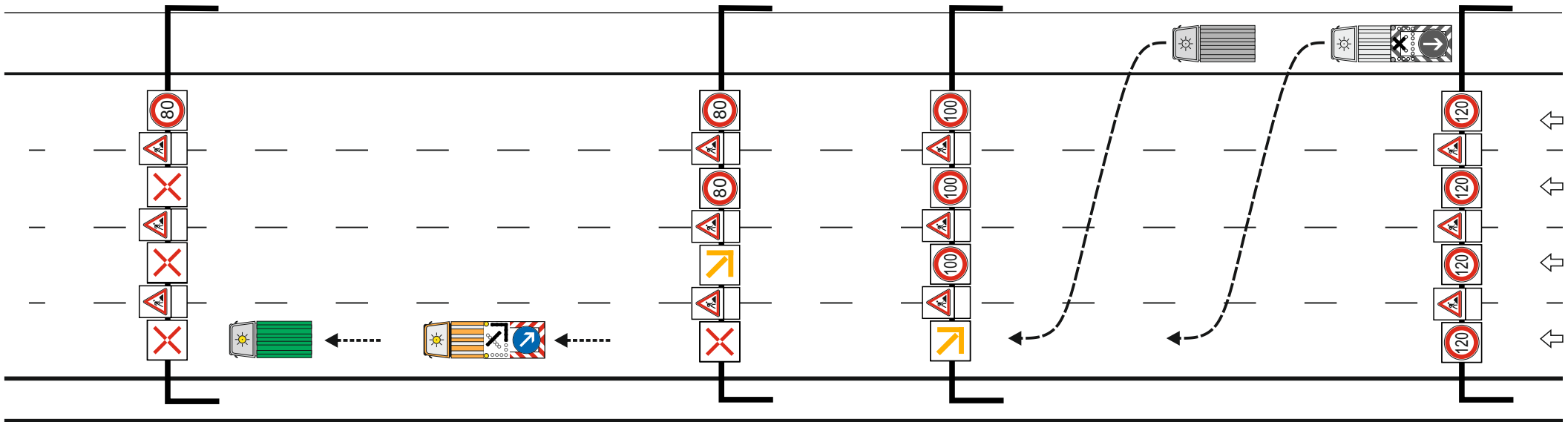
Phase 1 / 6



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT bis zum 400 m-Punkt

1. FAT
400m
bezogen auf
0-Punkt



HE3.10LTS

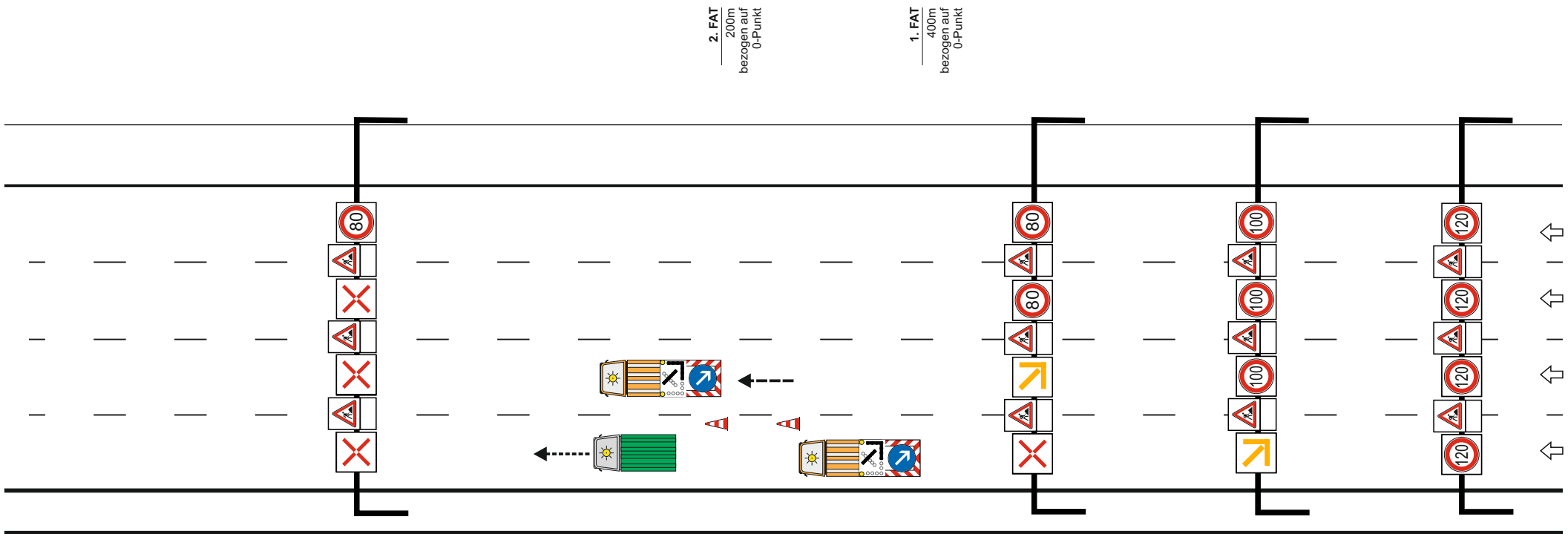
AUFBAU

Phase 2 / 6



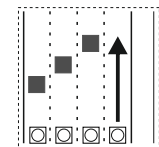
Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



2. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

1. FAT
400m
bezogen auf
0-Punkt



HE3.10LTS

AUFBAU
Phase 3 / 6



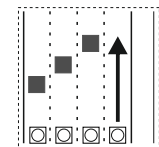
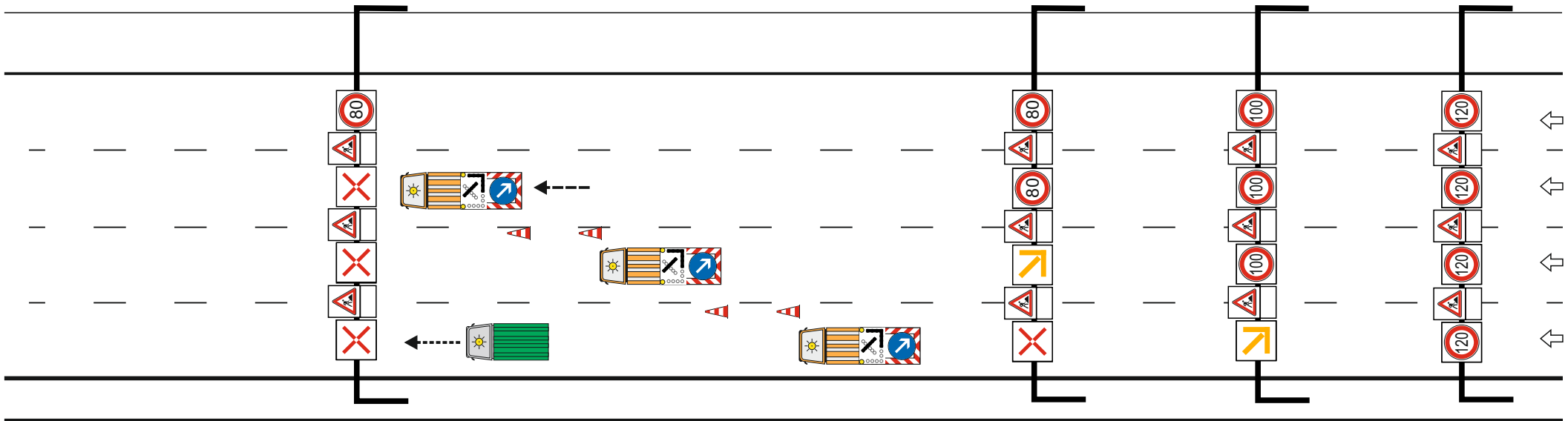
Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 3. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

3. FAT
0-Punkt

2. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

1. FAT
400m
bezogen auf
0-Punkt



HE3.10LTS

AUFBAU
Phase 4 / 6



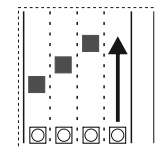
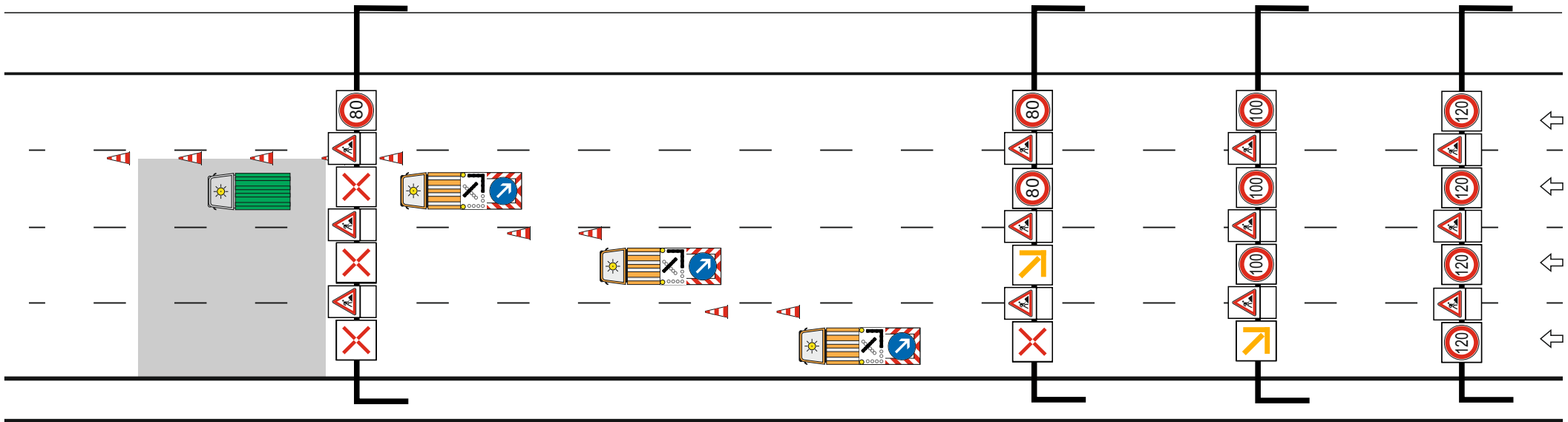
Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

3. FAT
0-Punkt

2. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

1. FAT
400m
bezogen auf
0-Punkt



HE3.10LTS

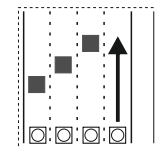
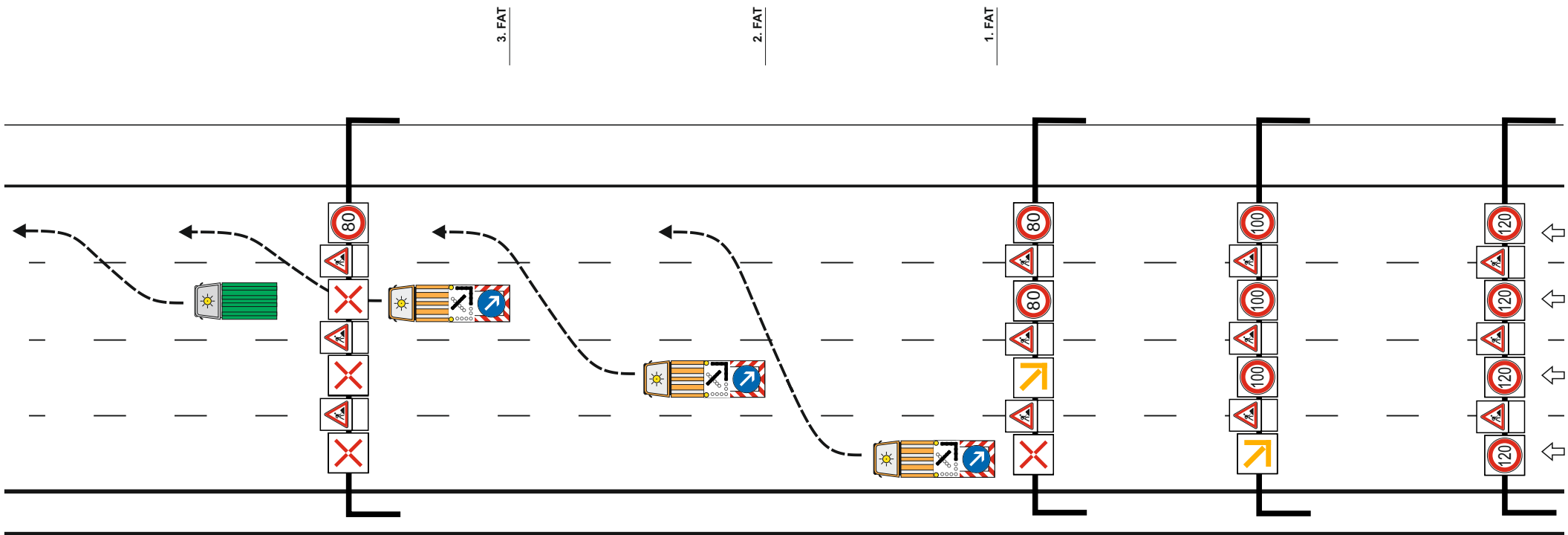
ARBEITSSTELLE

Phase 5 / 6



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau Leitkegel
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE3.10LTS

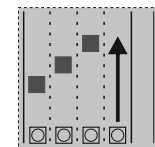
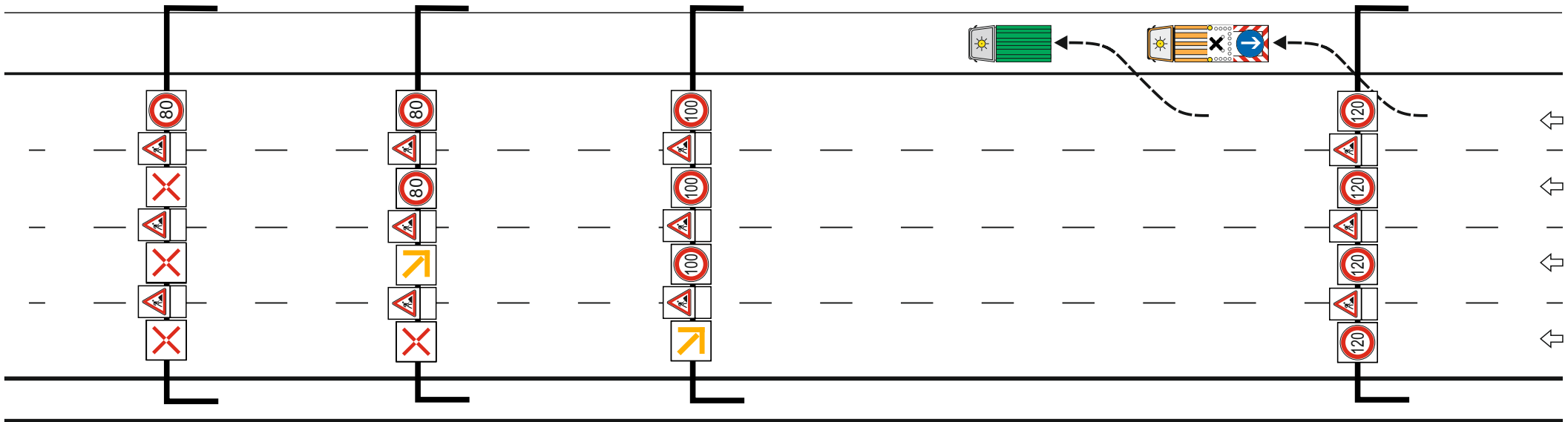
ABBAU

Phase 6 / 6



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen



HE3.11LNS

AUFBAU

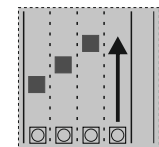
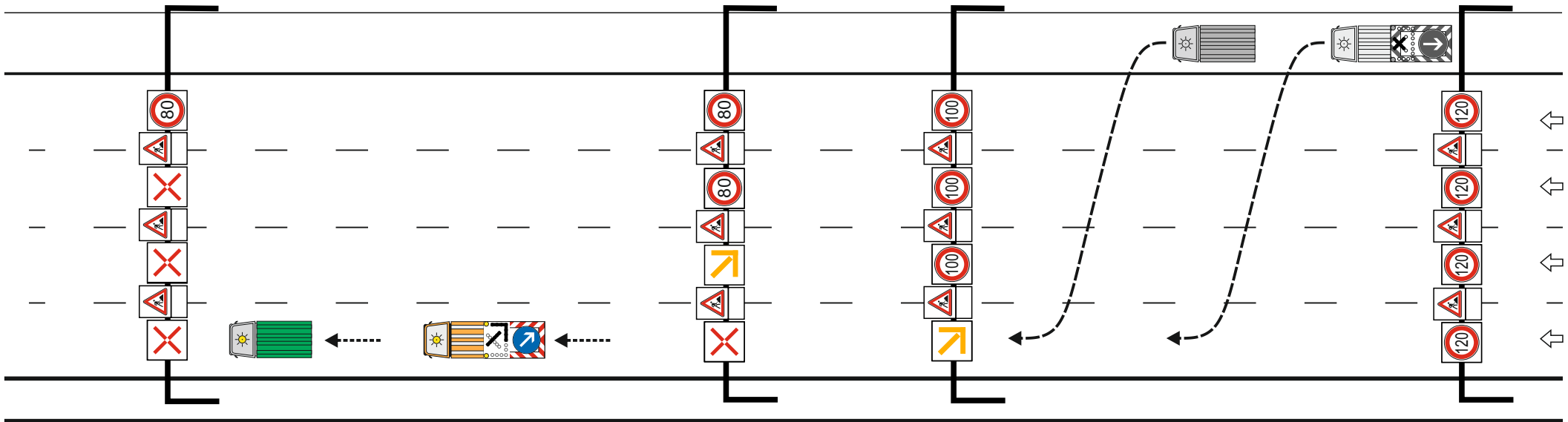
Phase 1 / 6



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT bis zum 400 m-Punkt

1. FAT
400m
bezogen auf
0-Punkt

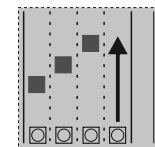
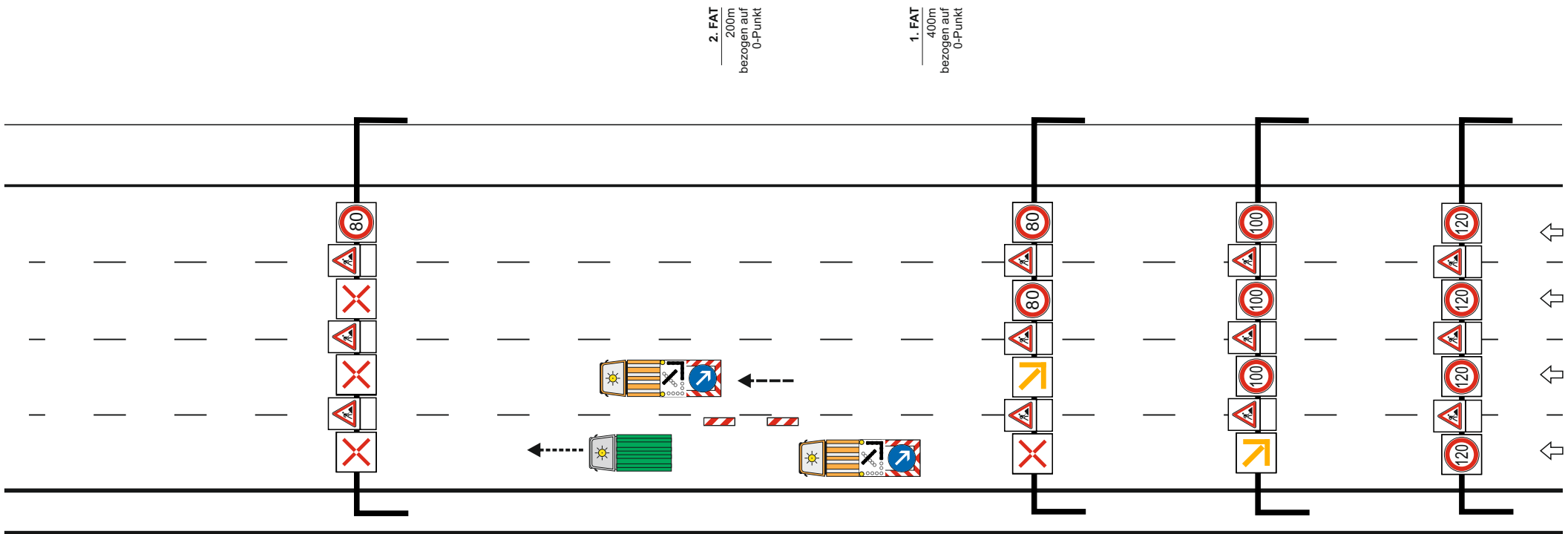


HE3.11LNS



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



HE3.11LNS



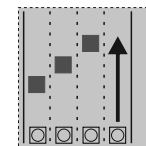
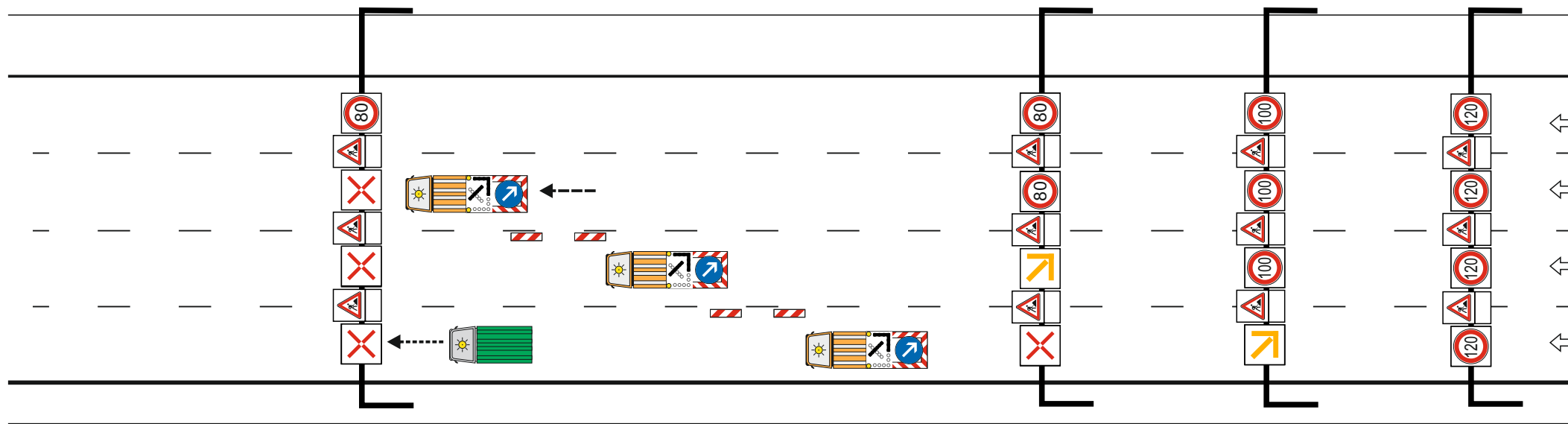
Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 3. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

3. FAT
0-Punkt

2. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

1. FAT
400m
bezogen auf
0-Punkt



HE3.11LNS

AUFBAU

Phase 4 / 6



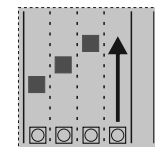
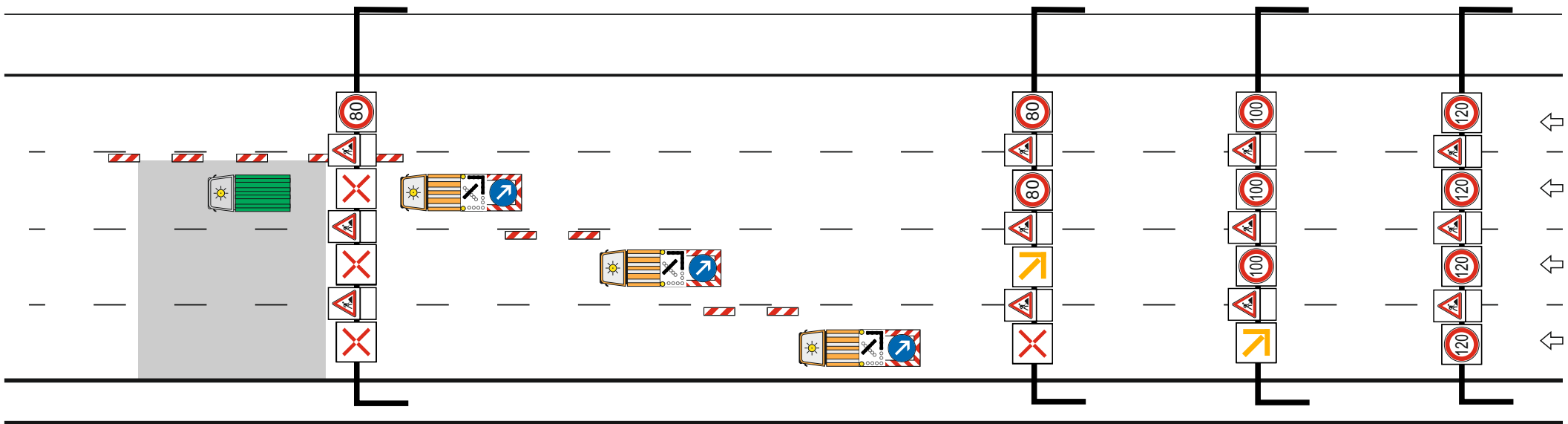
Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

3. FAT
0-Punkt

2. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

1. FAT
400m
bezogen auf
0-Punkt



HE3.11LNS

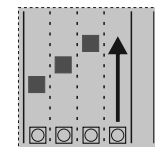
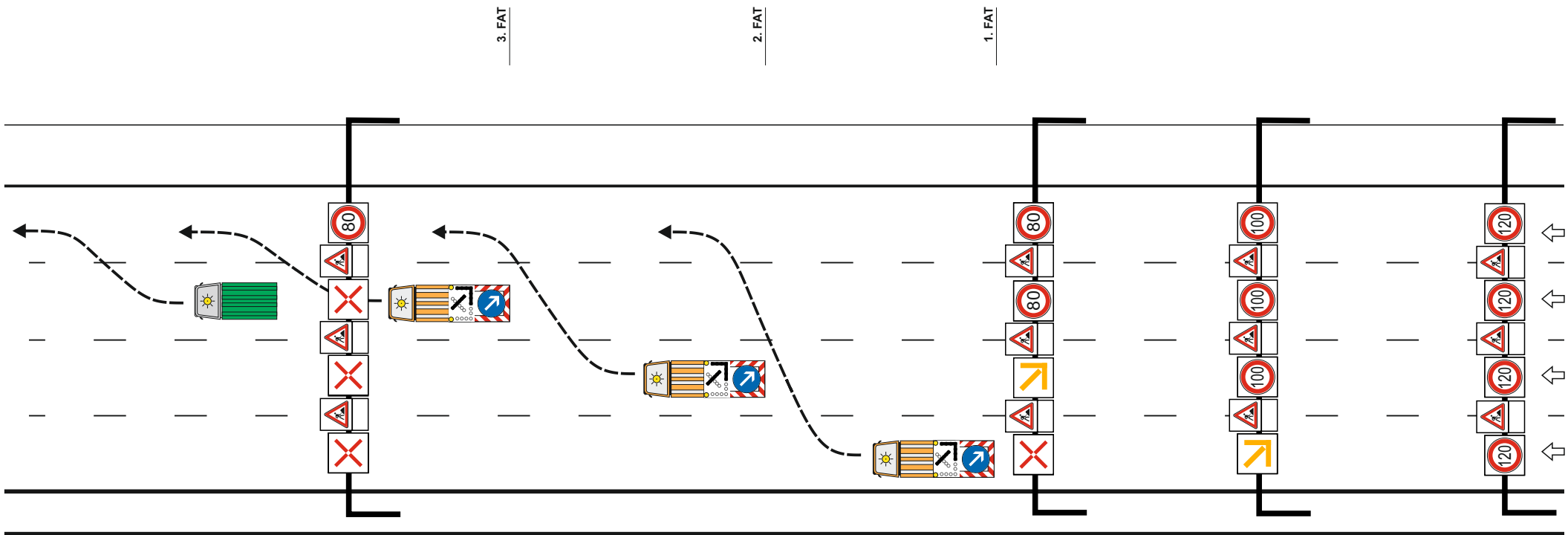
ARBEITSSTELLE

Phase 5 / 6



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau Leitbaken
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



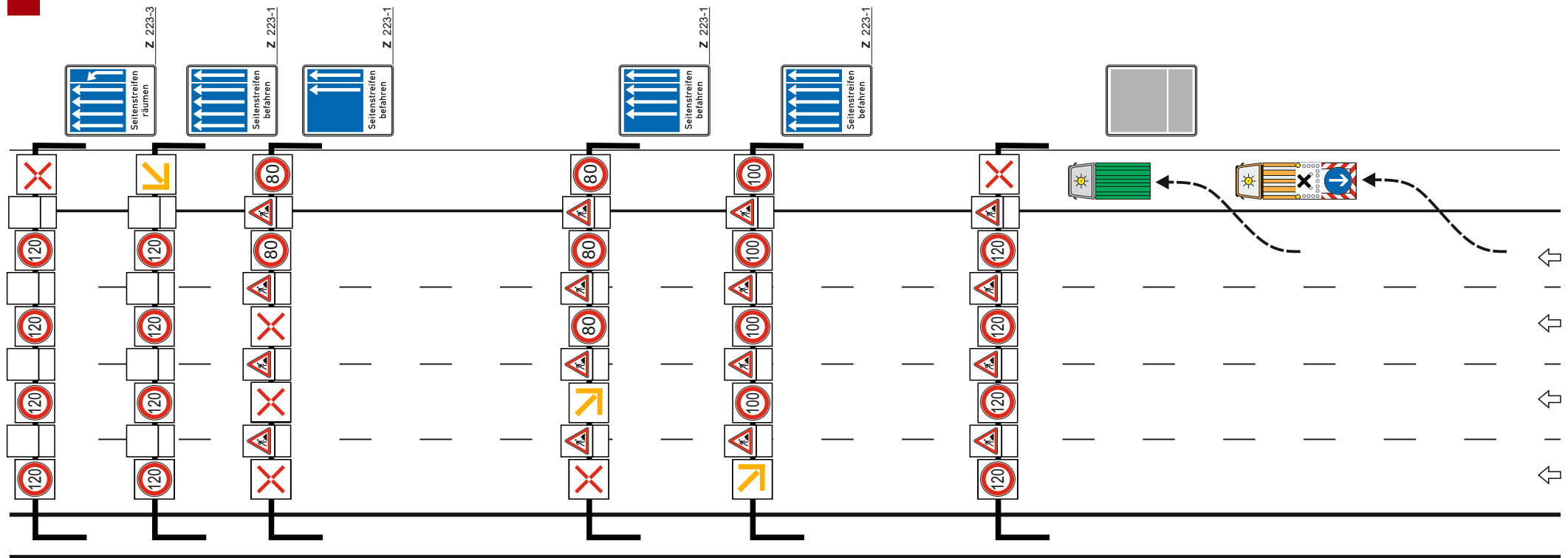
HE3.11LNS

ABBAU

Phase 6 / 6

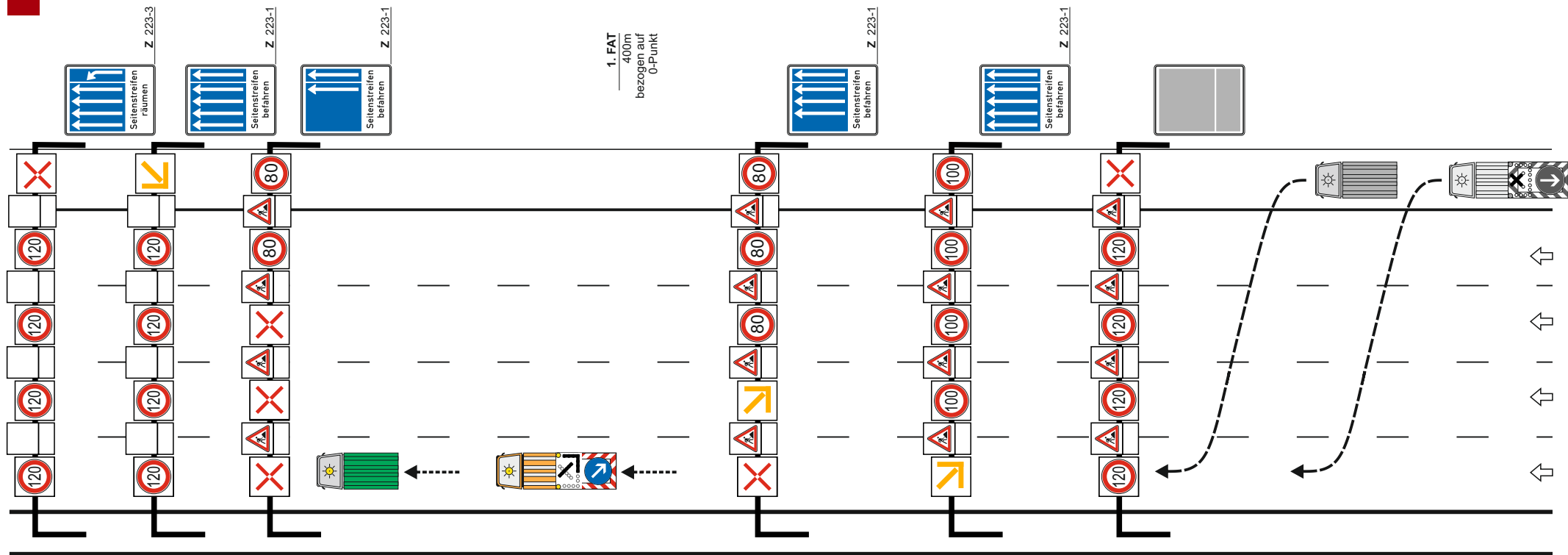
Vorbereitung der Absperr Elemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen vor Seitenstreifenfreigabe



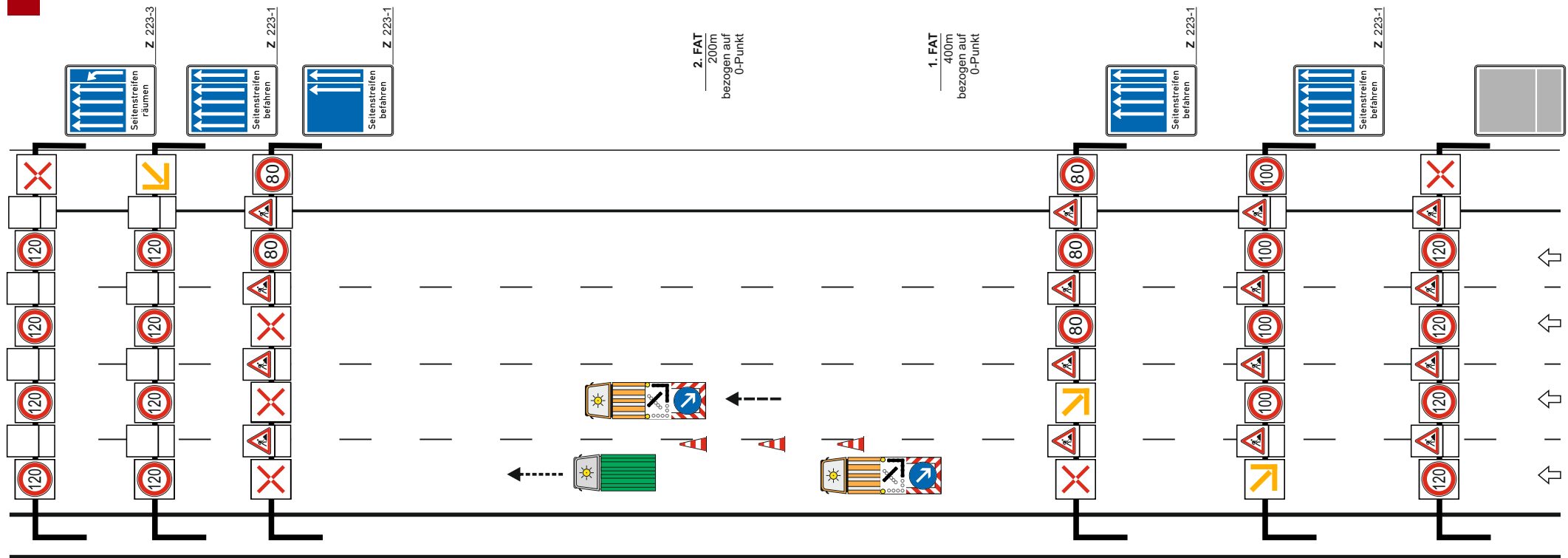
Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT bis zum 400 m-Punkt



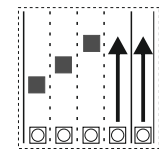
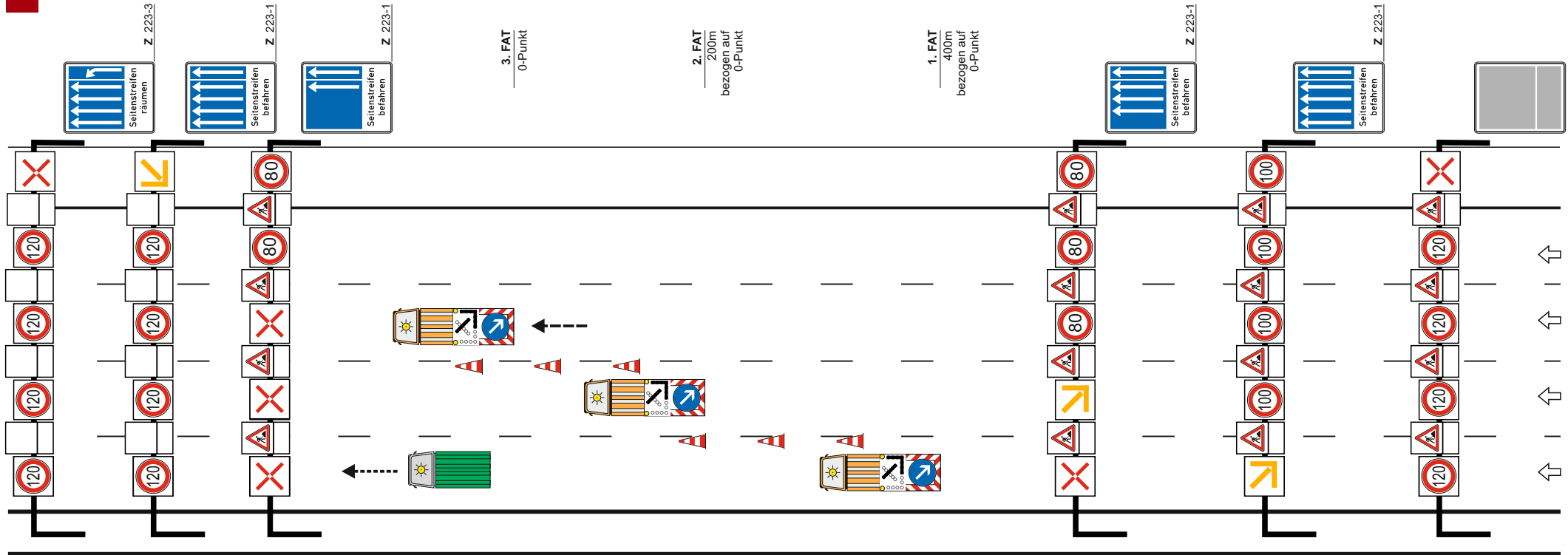
Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 3. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



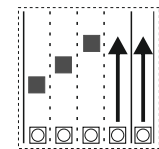
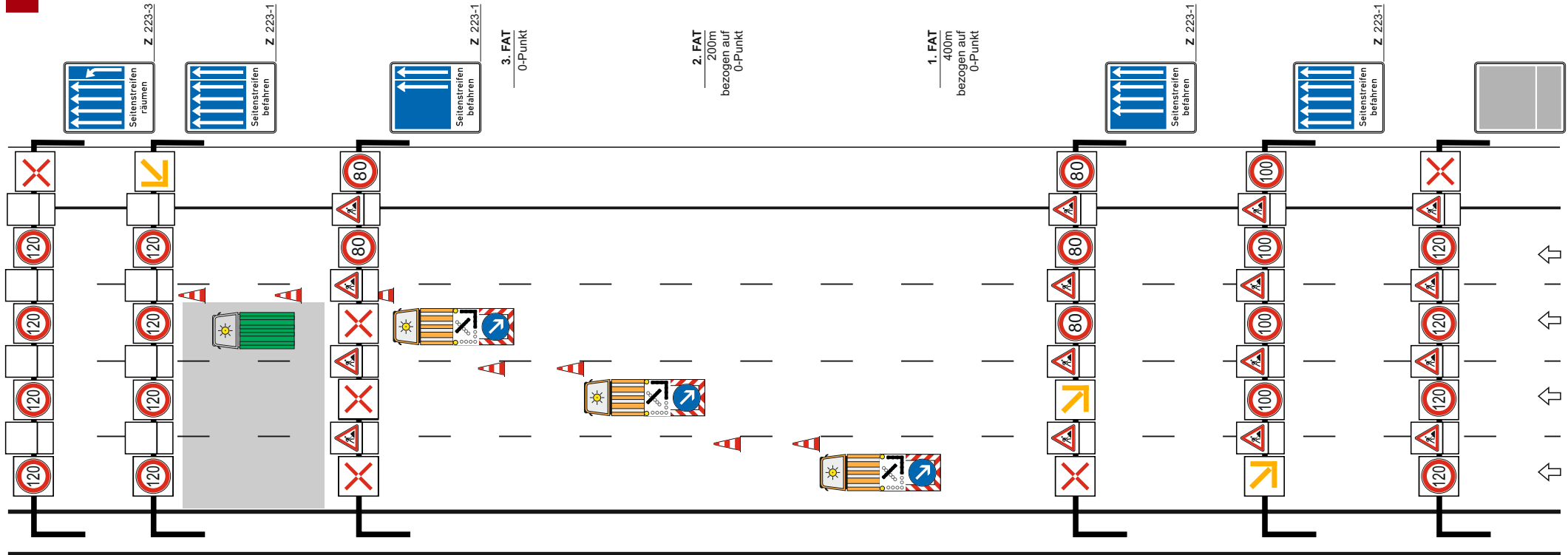
HE3.12LTS

AUFBAU

Phase 4 / 6

Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



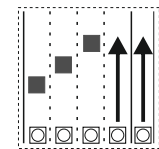
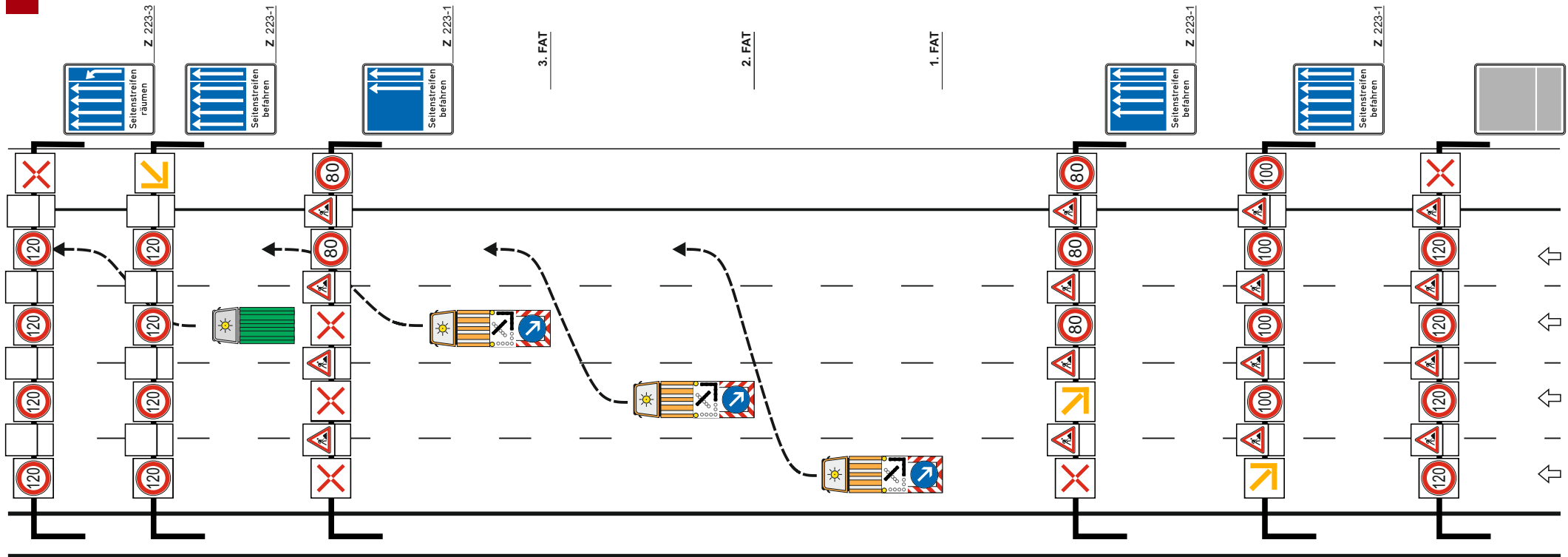
HE3.12LTS

ARBEITSSTELLE

Phase 5 / 6

Räumung Arbeitsbereich

- ↳ Abbau Leitkegel
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE3.12LTS

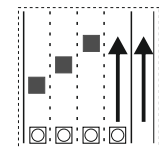
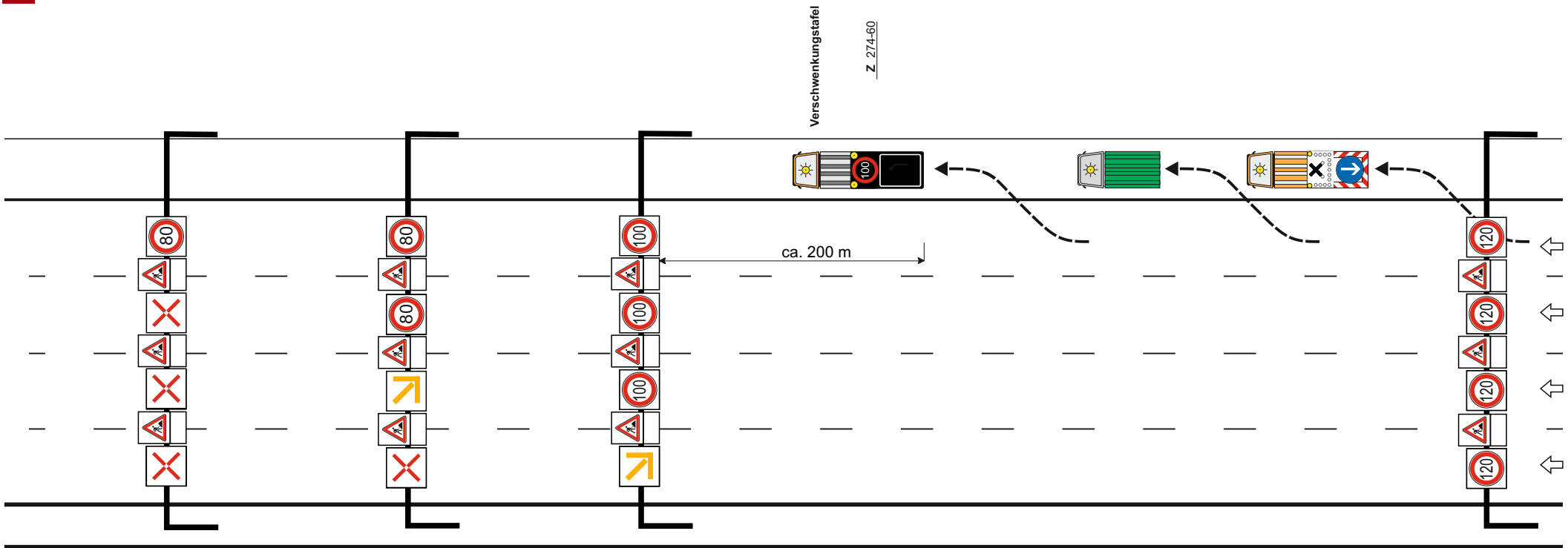
ABBAU

Phase 6 / 6



Vorbereitung der Absperr Elemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT, des Arbeitsfahrzeugs und der VWT auf den Seitenstreifen
- ↳ Aktivierung des Signalbildes an der VWT
- ↳ Funktionsprüfung aller Absperr Elemente



HE3.13LTS

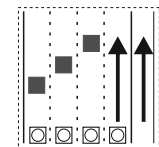
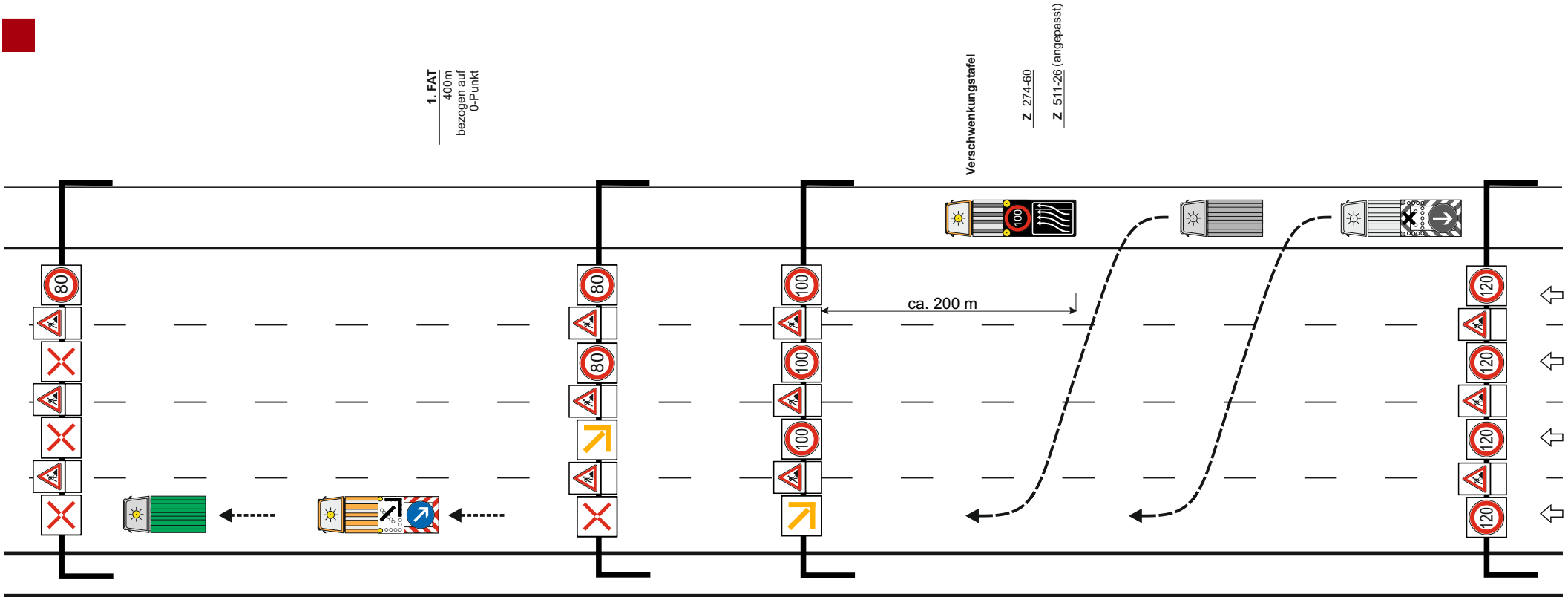
AUFBAU

Phase 1 / 7



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT bis zum 400 m-Punkt



HE3.13LTS

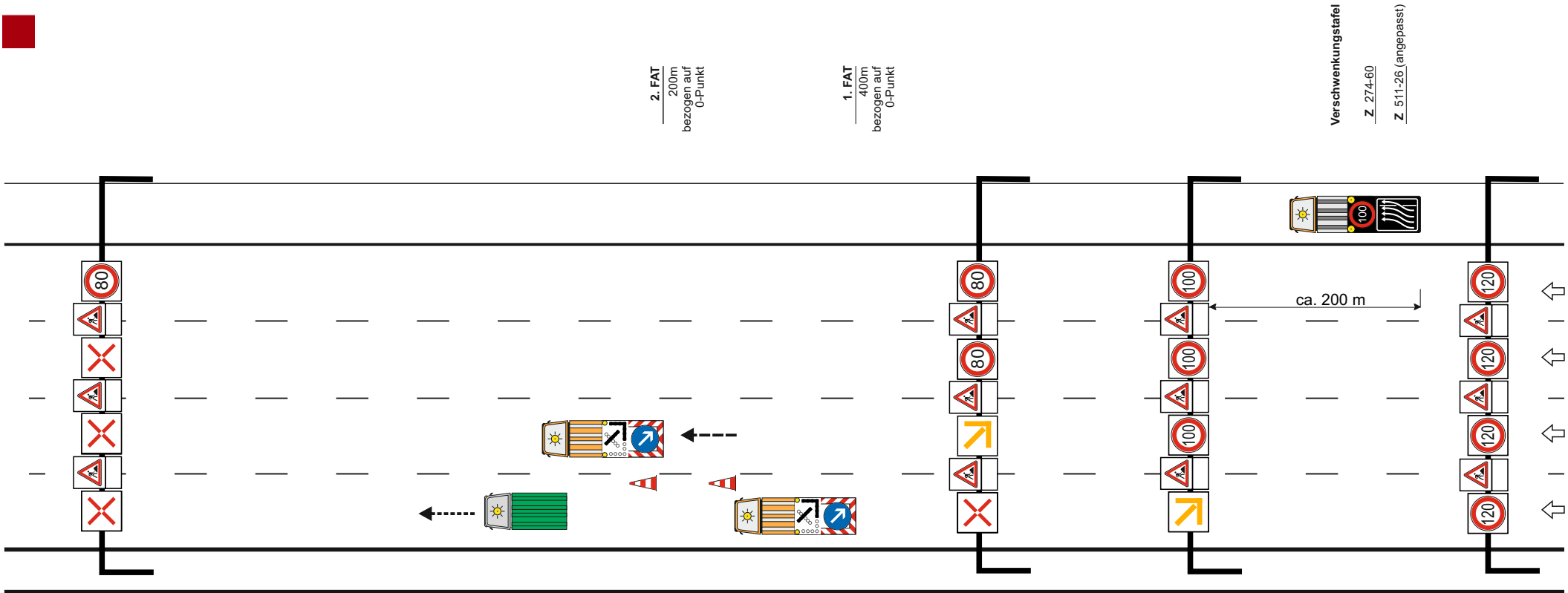
AUFBAU

Phase 2 / 7



Vorbereitung der FAT

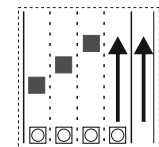
- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



2. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

1. FAT
400m
bezogen auf
0-Punkt

Verschwenkungsstafel
Z 274-60
Z 511-26 (angepasst)



HE3.13LTS



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 3. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

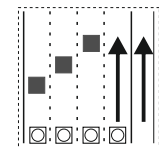
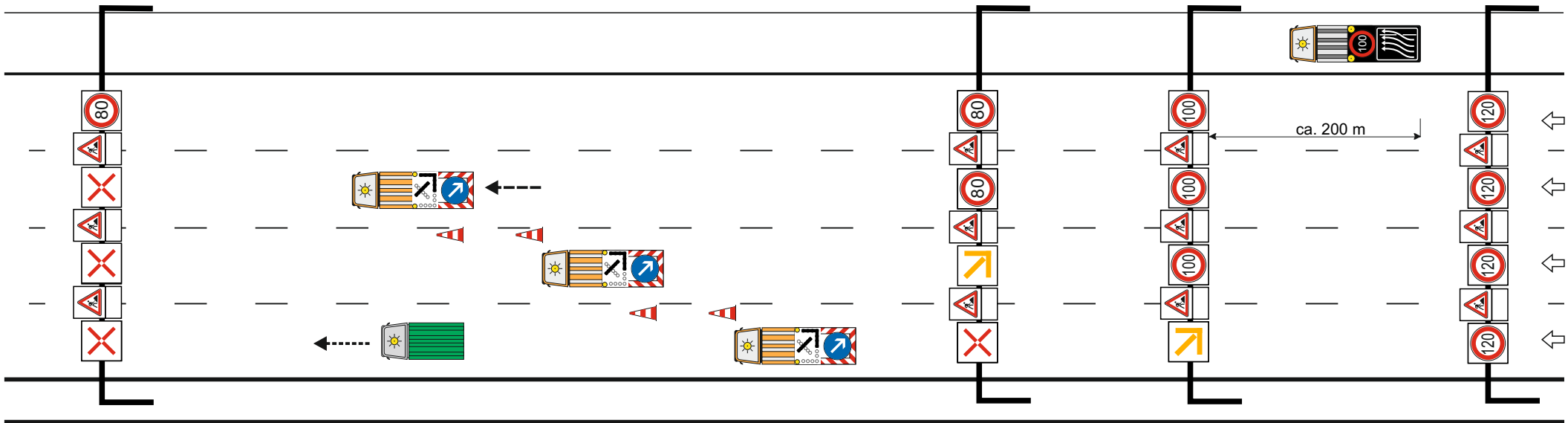
3. FAT
0-Punkt

2. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

1. FAT
400m
bezogen auf
0-Punkt

Verschwenkungsstafel

Z 274-60
Z 511-26 (angepasst)



HE3.13LTS



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

3. FAT
0-Punkt

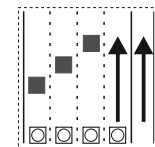
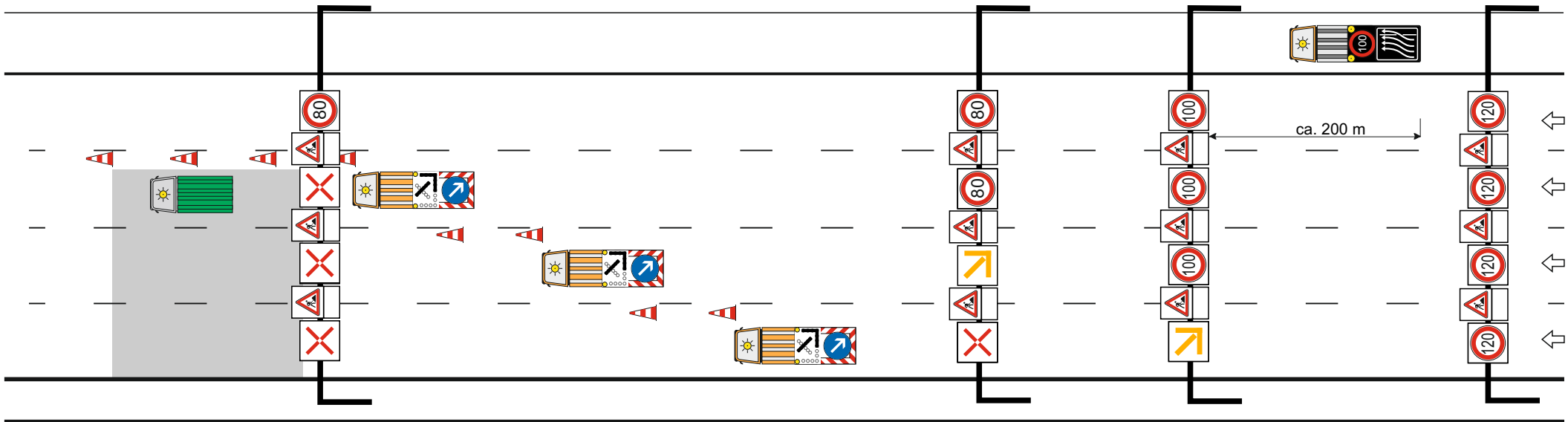
2. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

1. FAT
400m
bezogen auf
0-Punkt

Verschwenkungsstafel

Z 274-60

Z 511-26 (angepasst)



HE3.13LTS

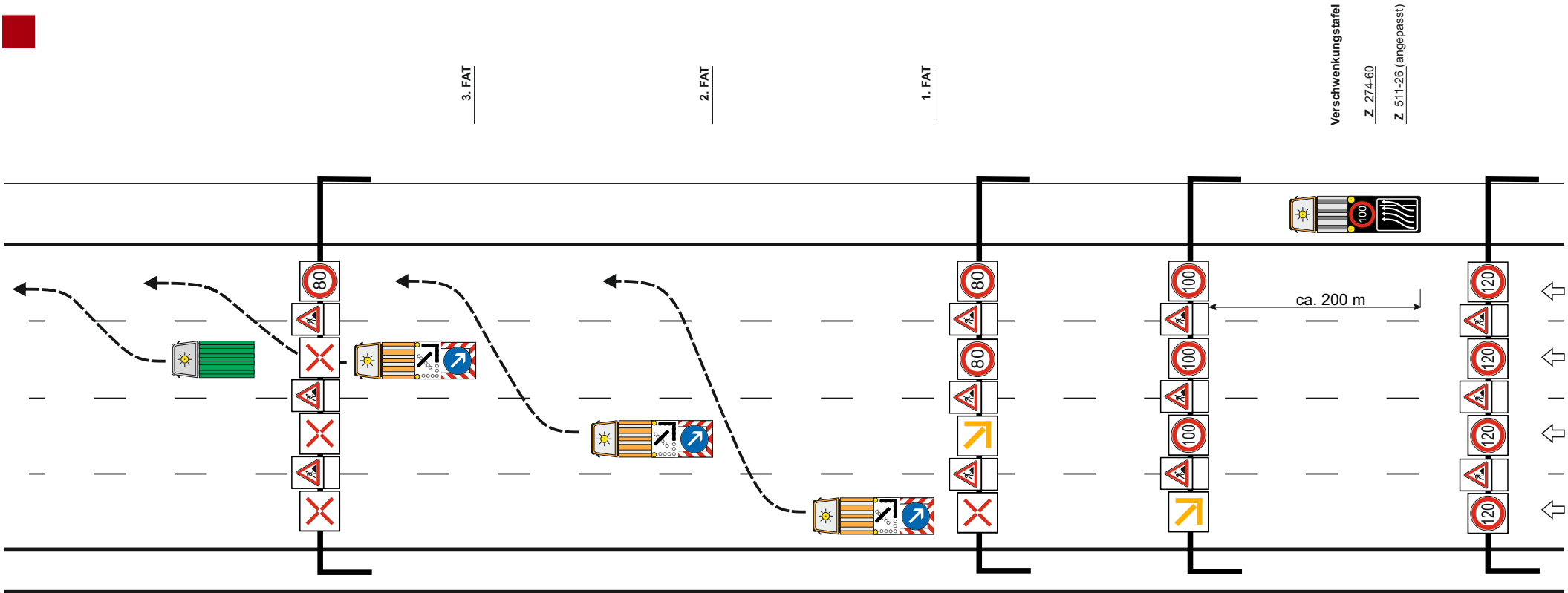
ARBEITSSTELLE

Phase 5 / 7

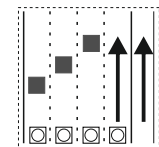


Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau Leitkegel
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



Verschwenkungsstafel
Z 274-60
Z 511-26 (angepasst)



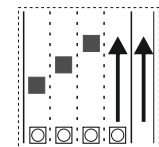
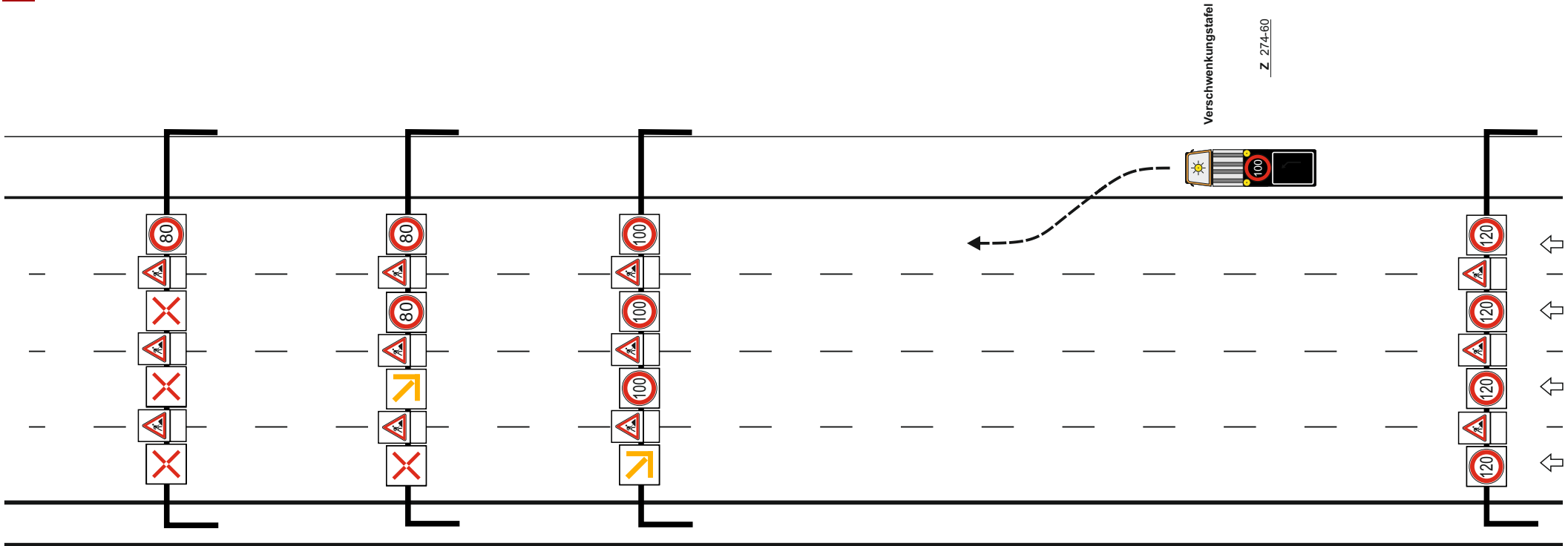
HE3.13LTS

ABBAU
Phase 6 / 7



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE3.13LTS

ABBAU

Phase 7 / 7

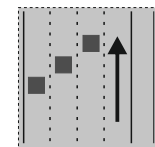
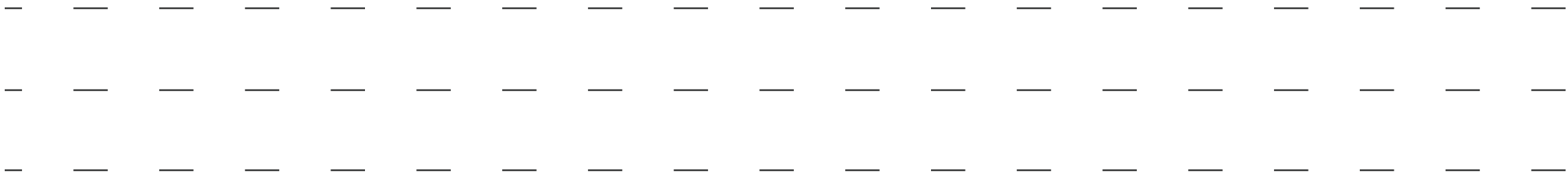
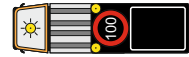
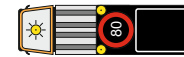
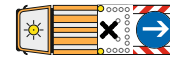


Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE3.14LN

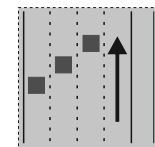
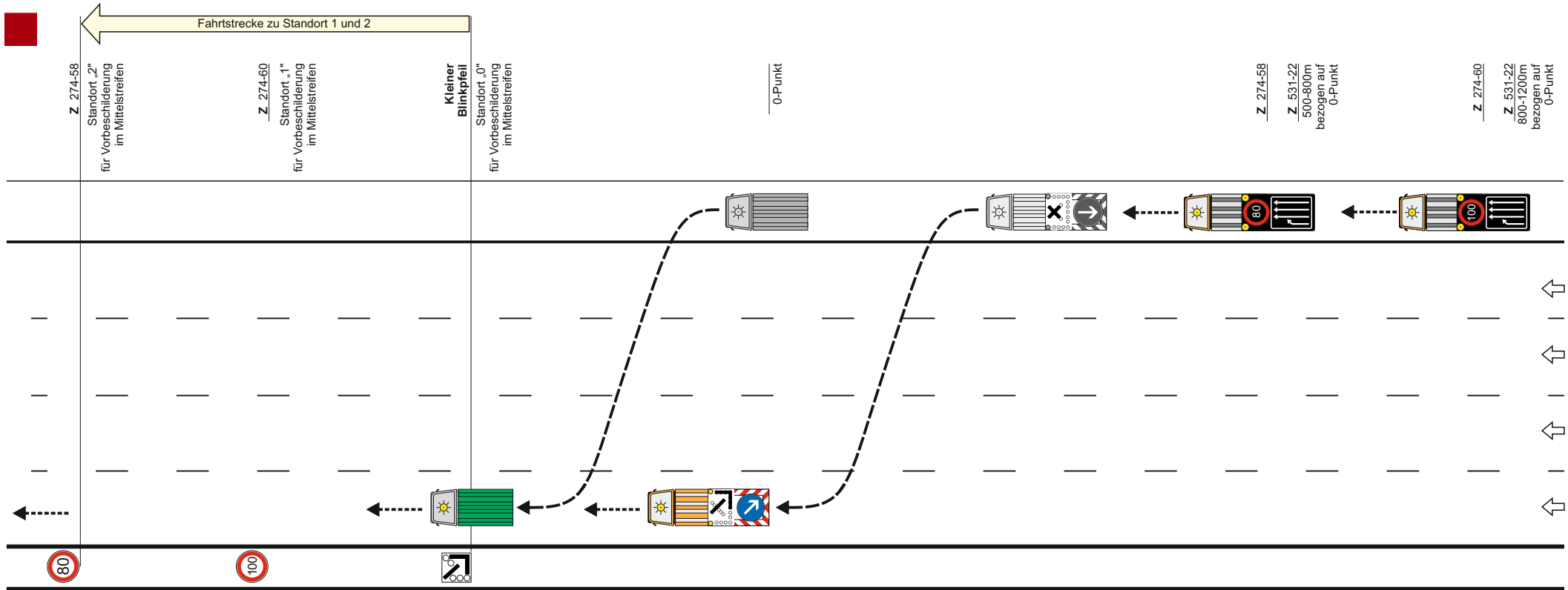
AUFBAU

Phase 1 / 10



VZ-Montage

- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“ dabei VWT am Standort „1“ und „2“ belassen
- ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum 200 m-Punkt



HE3.14LN

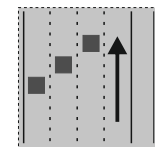
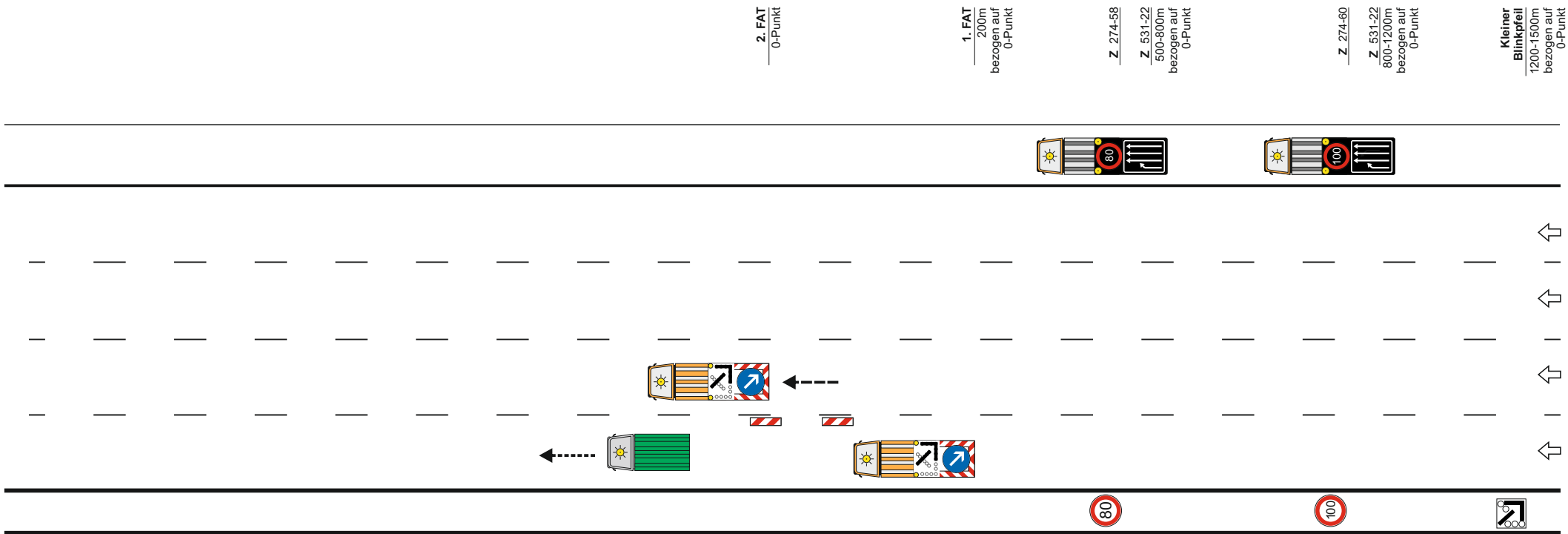
AUFBAU

Phase 2 / 10



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



HE3.14LN

AUFBAU

Phase 3 / 10



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 3. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

3. FAT
 200m
 bezogen auf
 0-Punkt

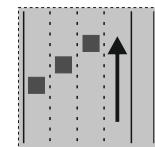
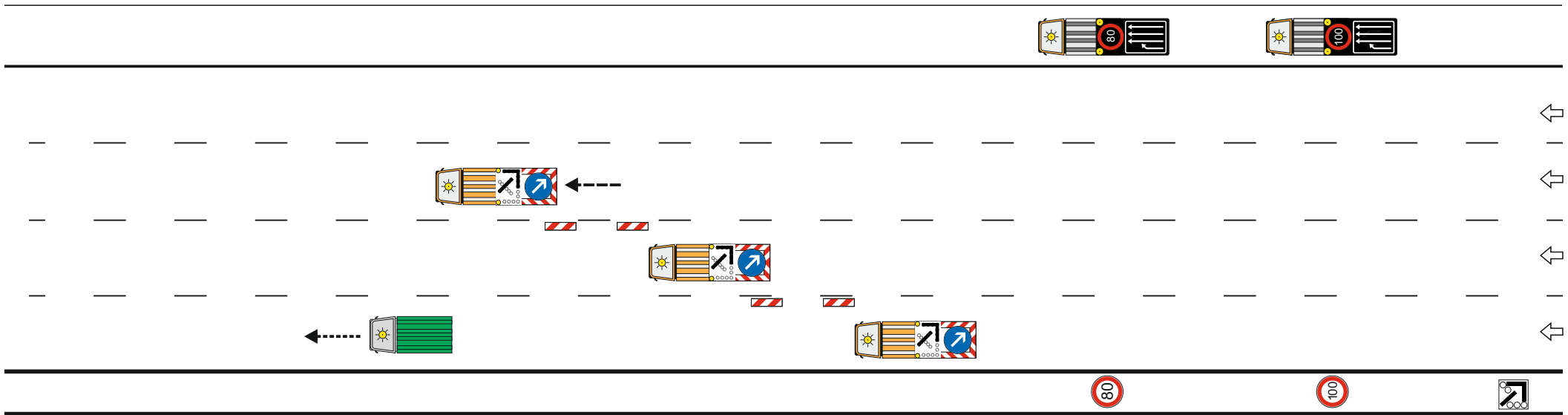
2. FAT
 0-Punkt

1. FAT
 200m
 bezogen auf
 0-Punkt

Z 274-58
 Z 531-22
 500-800m
 bezogen auf
 0-Punkt

Z 274-60
 Z 531-22
 800-1200m
 bezogen auf
 0-Punkt

Kleiner
 Blinkpfeil
 1200-1500m
 bezogen auf
 0-Punkt



HE3.14LN

AUFBAU

Phase 4 / 10



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m

↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

3. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

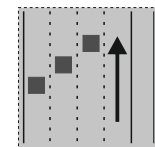
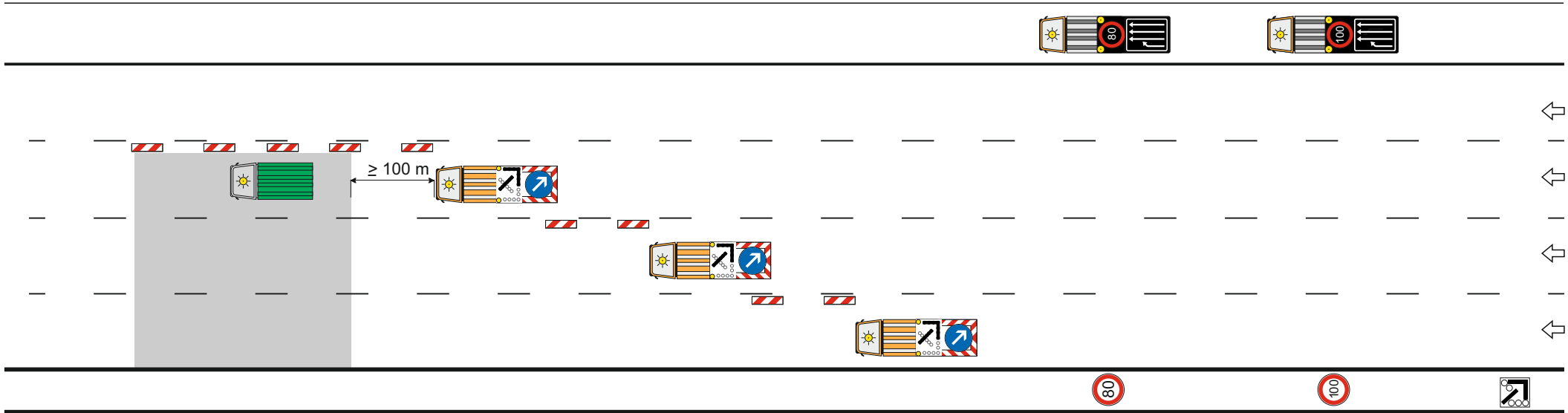
Z 274-58

Z 531-22
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-22
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE3.14LN

ARBEITSSTELLE

Phase 5 / 10



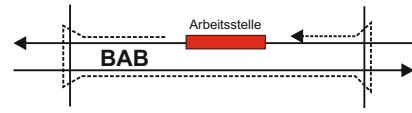
Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau der Leitbaken

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgendem Einholen der VZ im Mittelstreifen
- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT

Wendemöglichkeit „B“



Wendemöglichkeit „A“

3. FAT

2. FAT

1. FAT

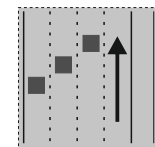
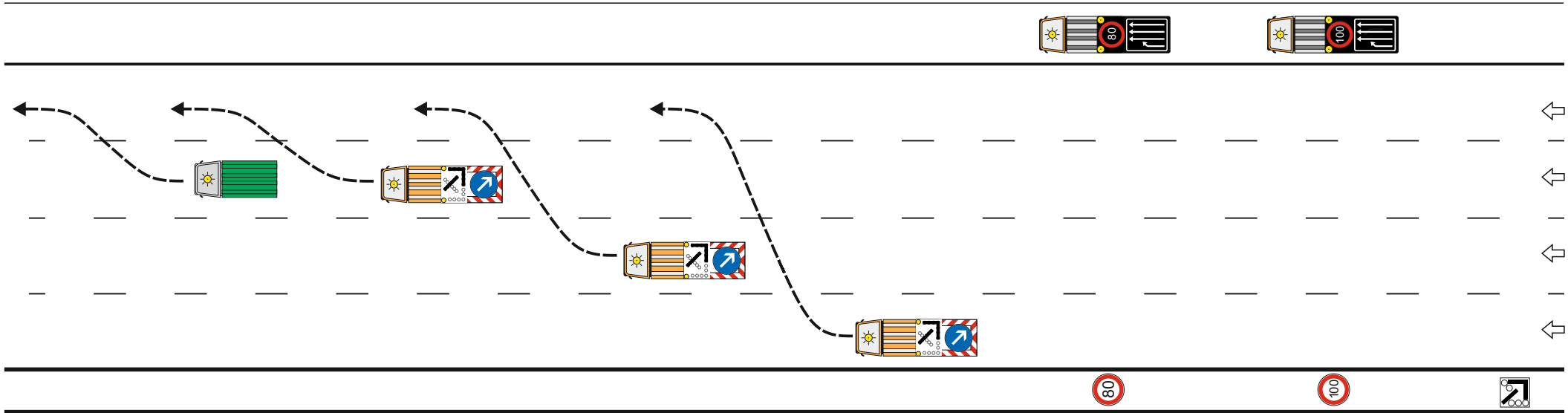
Z 274-58

Z 531-22
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-22
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfrei
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



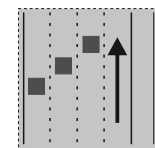
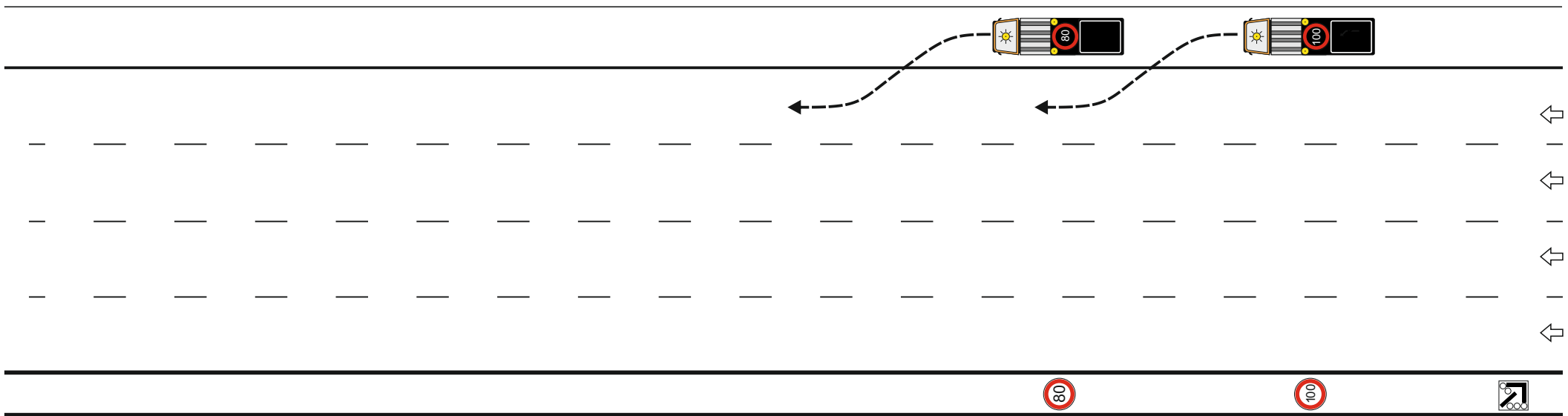
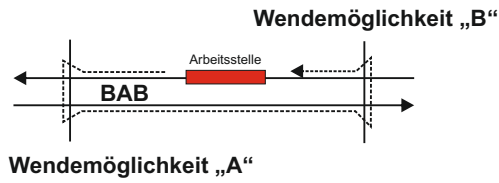
HE3.14LN

ABBAU

Phase 6 / 10



- ↳ Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen
- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE3.14LN

ABBAU

Phase 7 / 10



Vorbereitung der Absperr Elemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



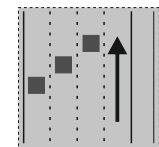
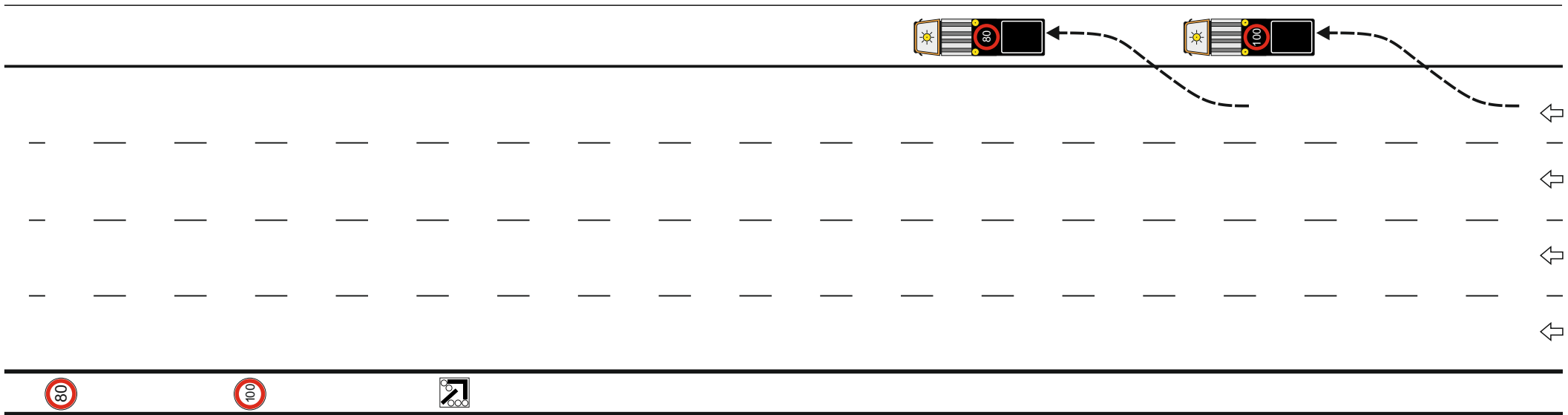
Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpreis

Z 274-58

Z 274-60



HE3.14LN

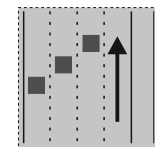
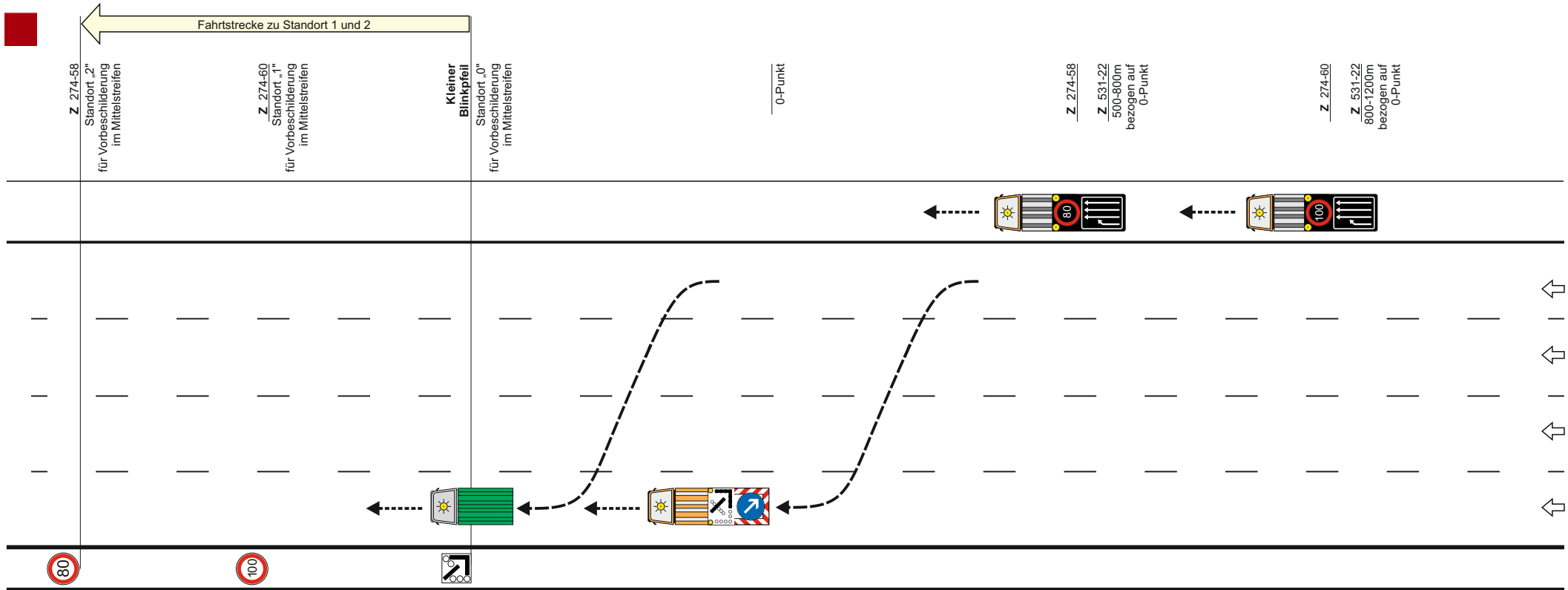
ABBAU

Phase 8 / 10



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“



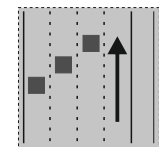
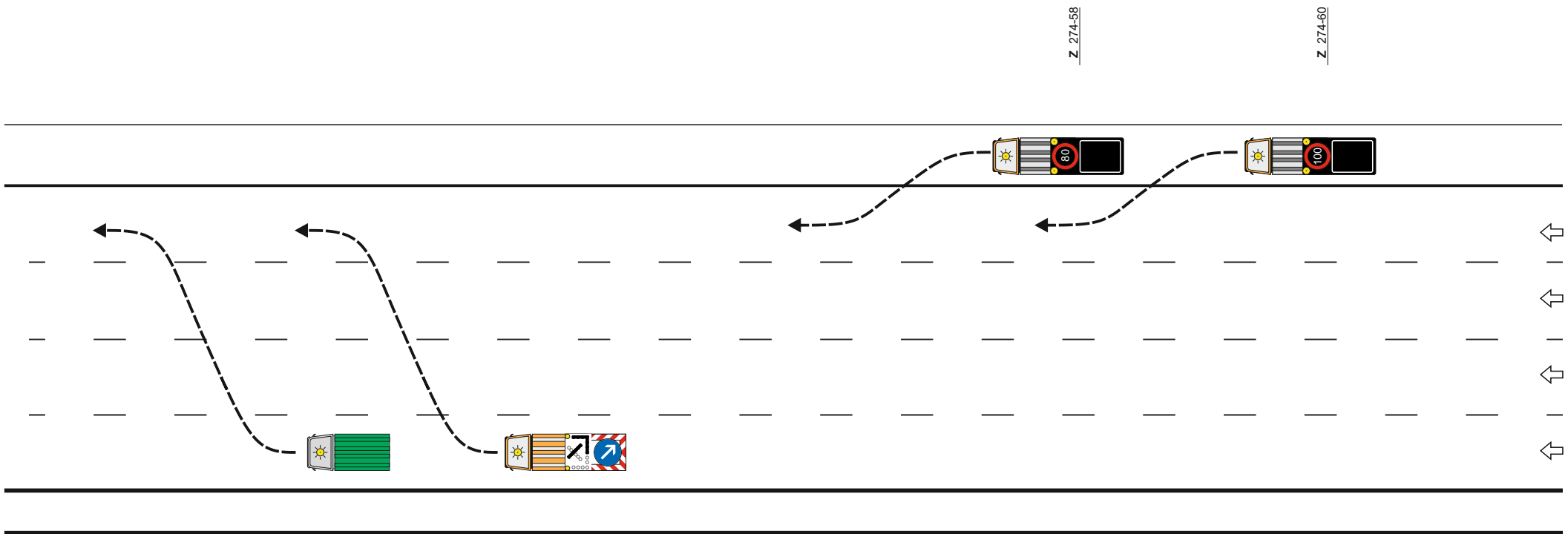
HE3.14LN

ABBAU

Phase 9 / 10



- Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT
-
-
-
-



HE3.14LN

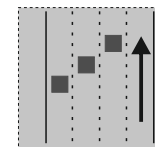
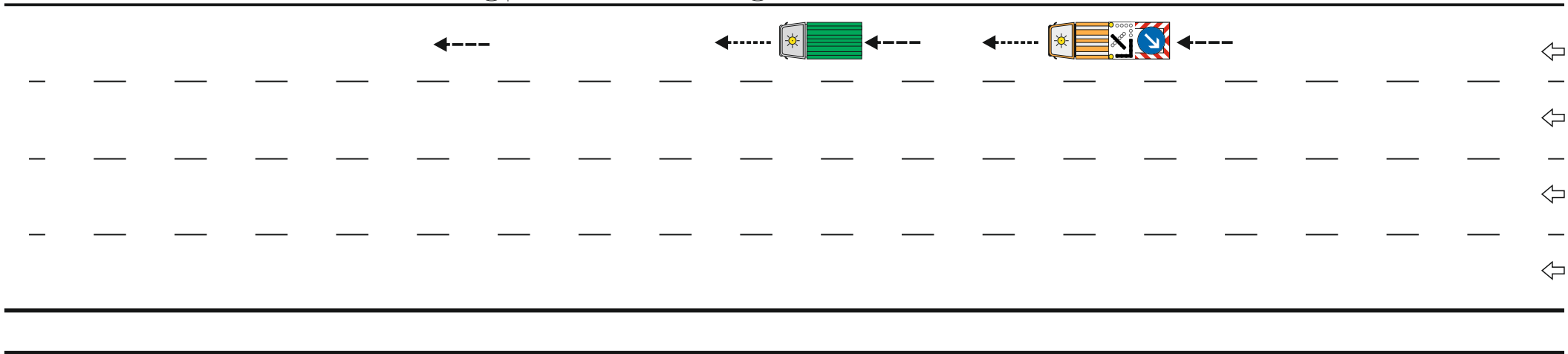
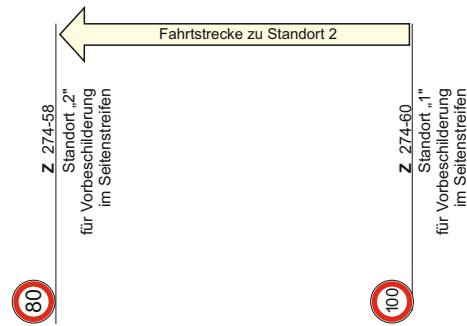
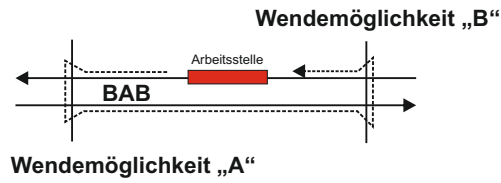
ABBAU

Phase 10 / 10



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE3.15LN

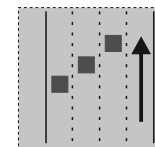
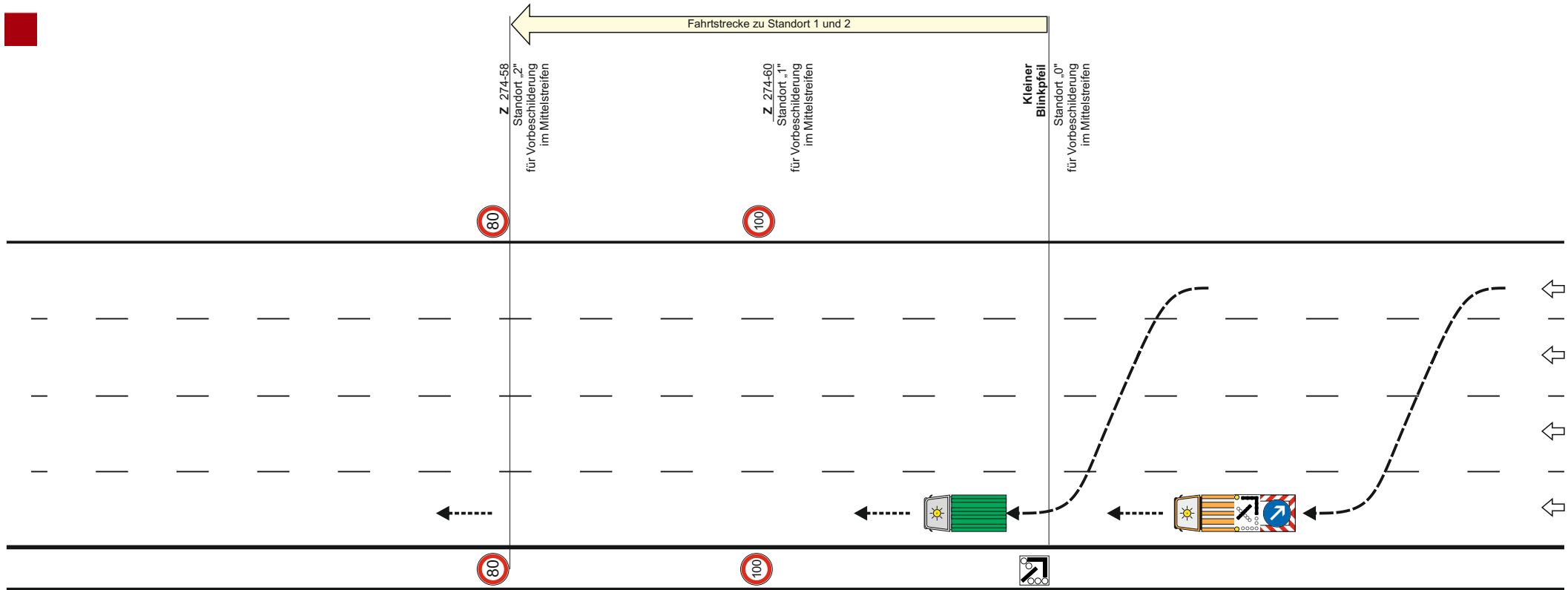
AUFBAU

Phase 1 / 8



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum 200 m-Punkt



HE3.15LN

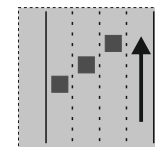
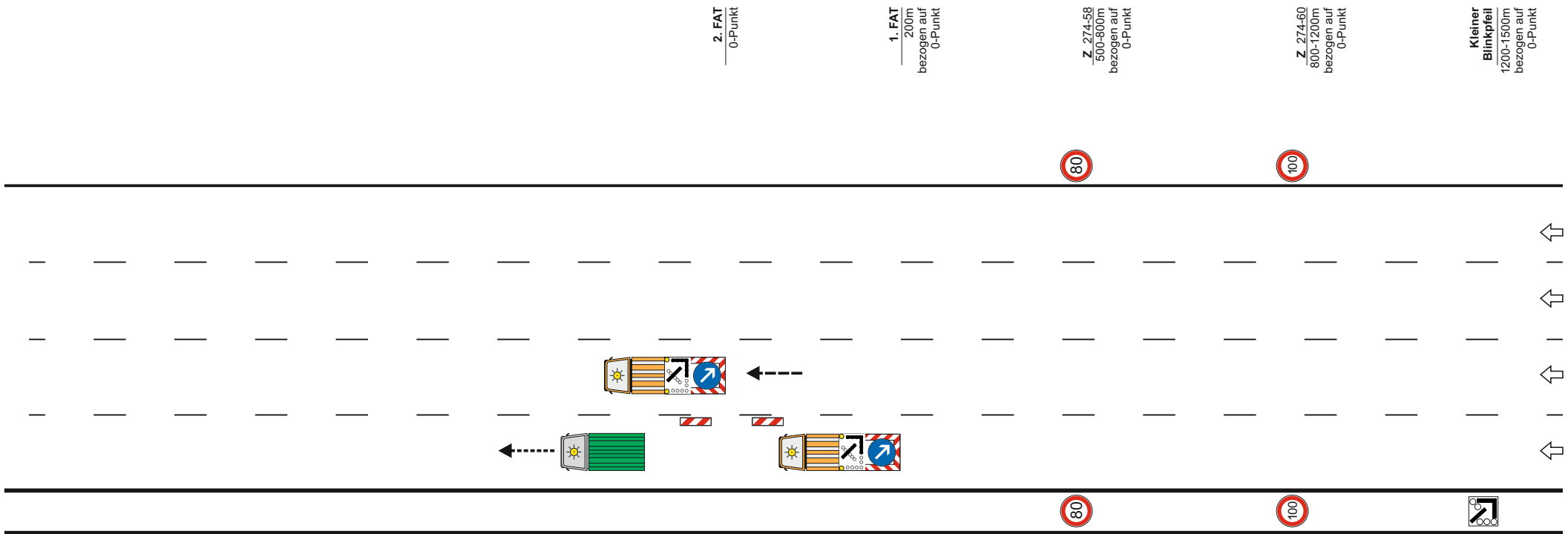
AUFBAU

Phase 2 / 8



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



HE3.15LN



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 3. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

3. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

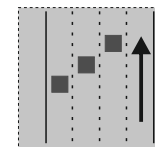
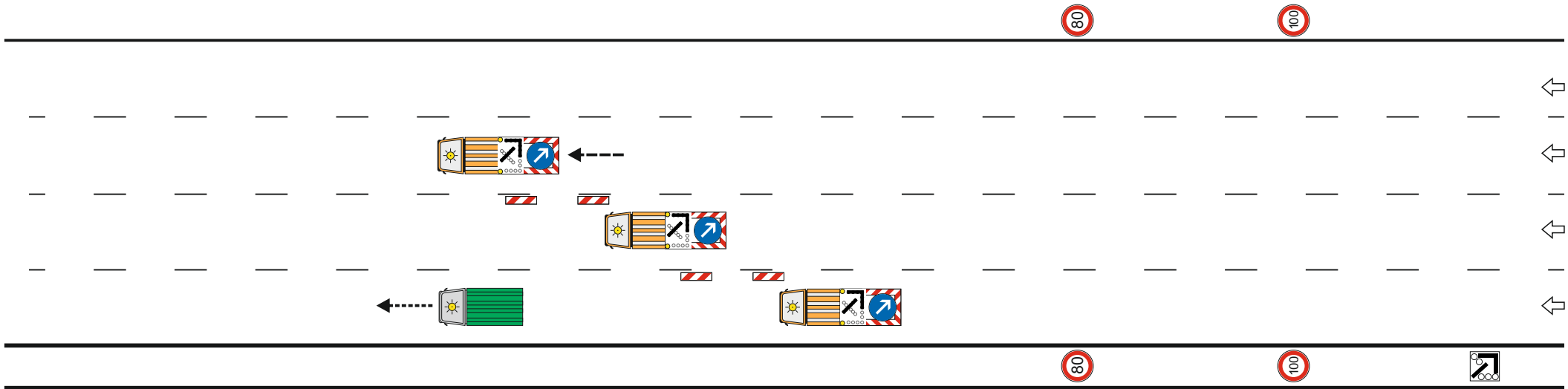
2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE3.15LN

AUFBAU

Phase 4 / 8



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m

↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

3. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

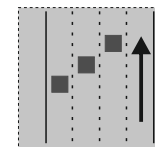
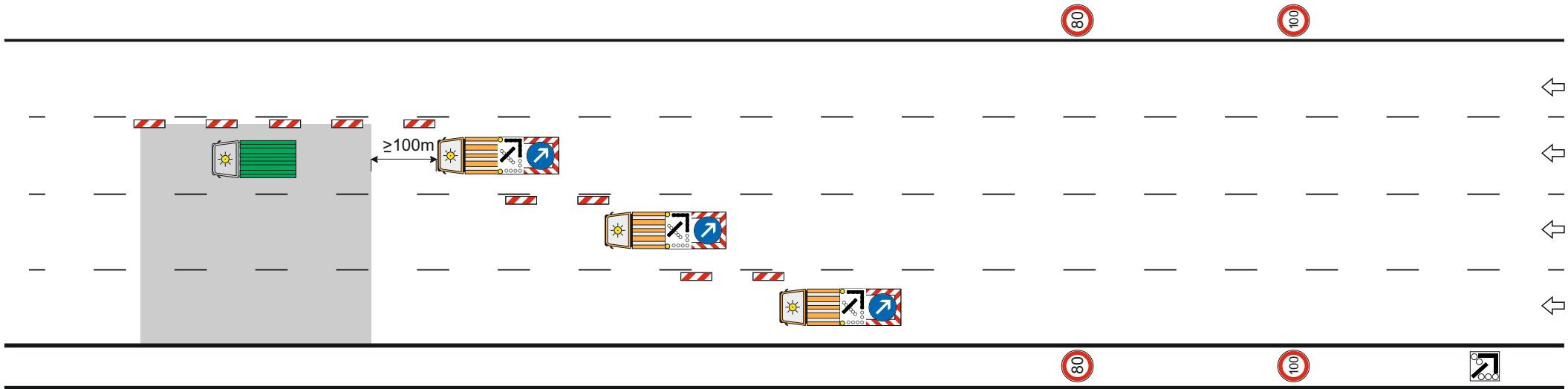
2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE3.15LN

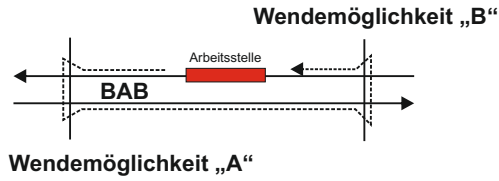
ARBEITSSTELLE

Phase 5 / 8



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau der Leitbaken
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



3. FAT

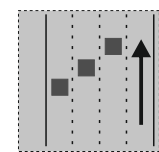
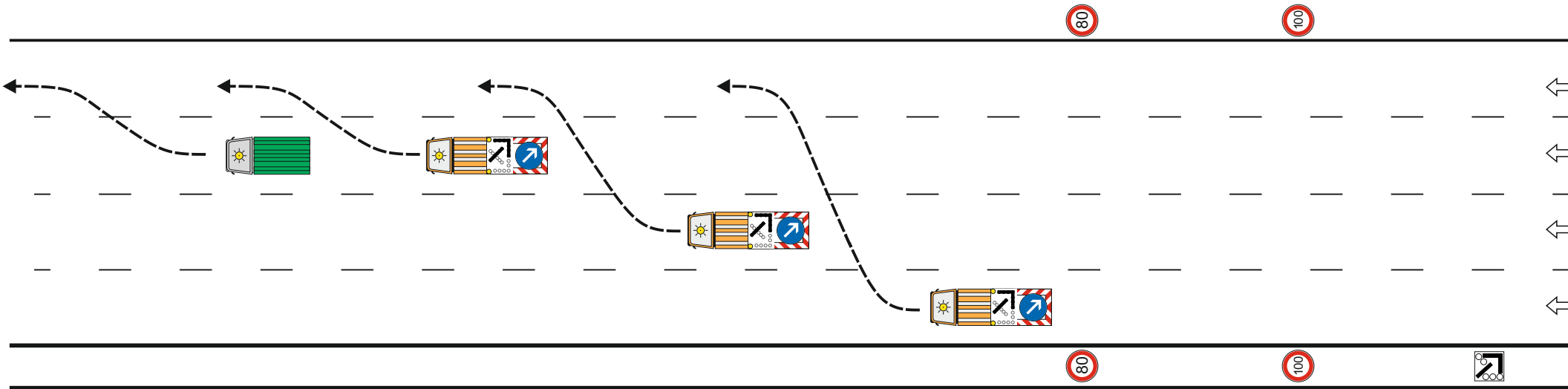
2. FAT

1. FAT

Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE3.15LN

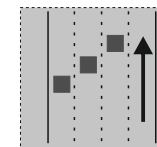
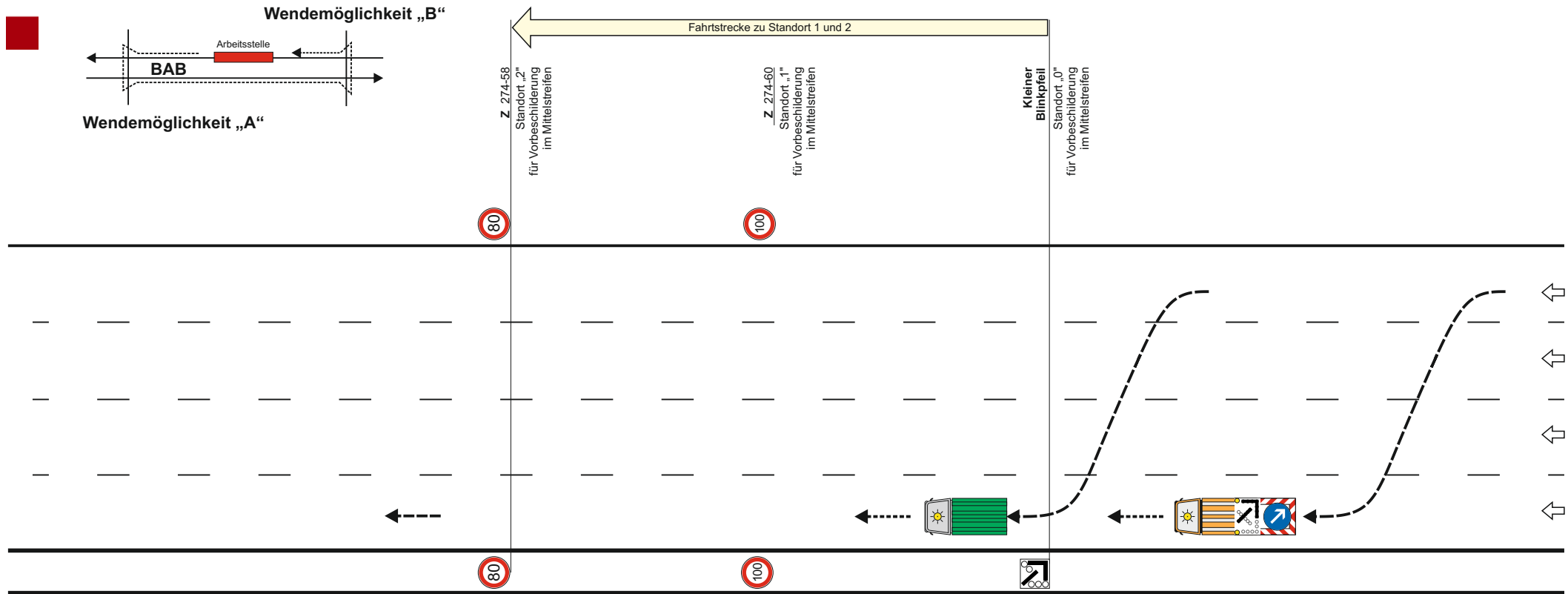
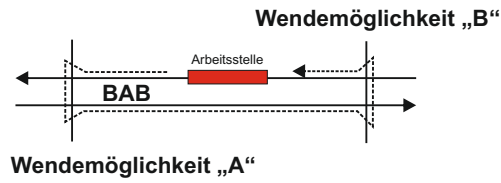
ABBAU

Phase 6 / 8



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE3.15LN

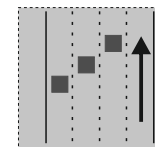
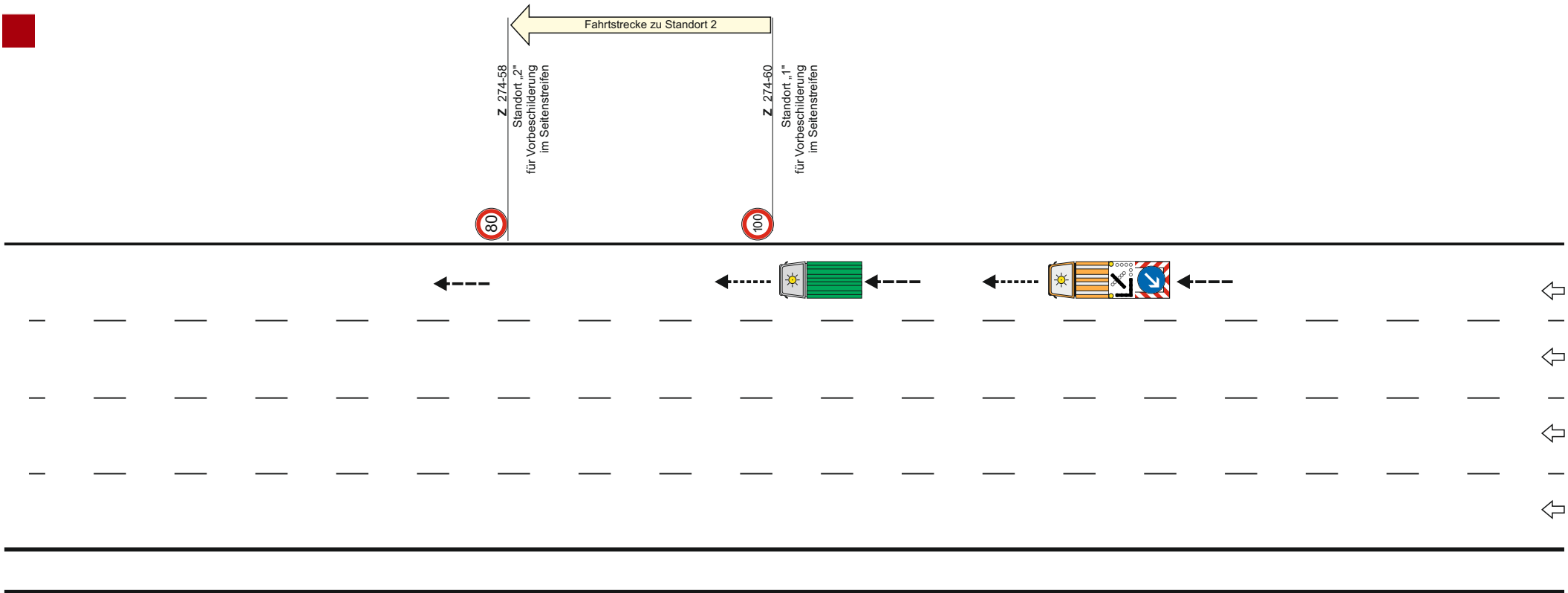
ABBAU

Phase 7 / 8



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „2“
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE3.15LN

ABBAU

Phase 8 / 8

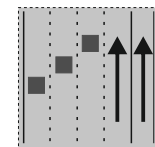
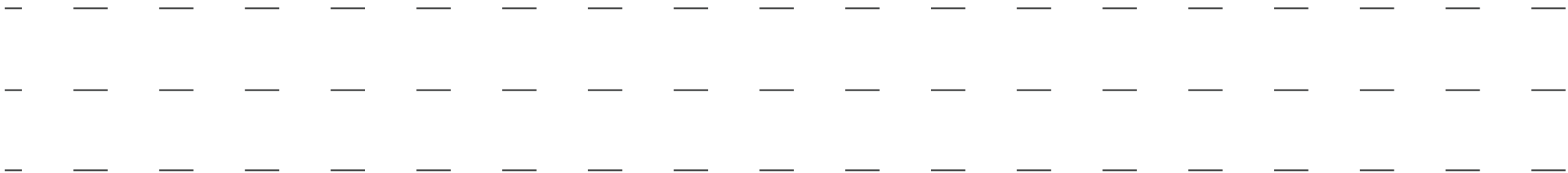
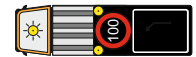
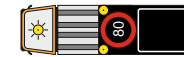
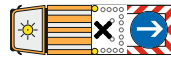


Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE3.16LN

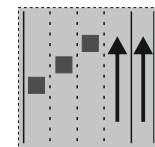
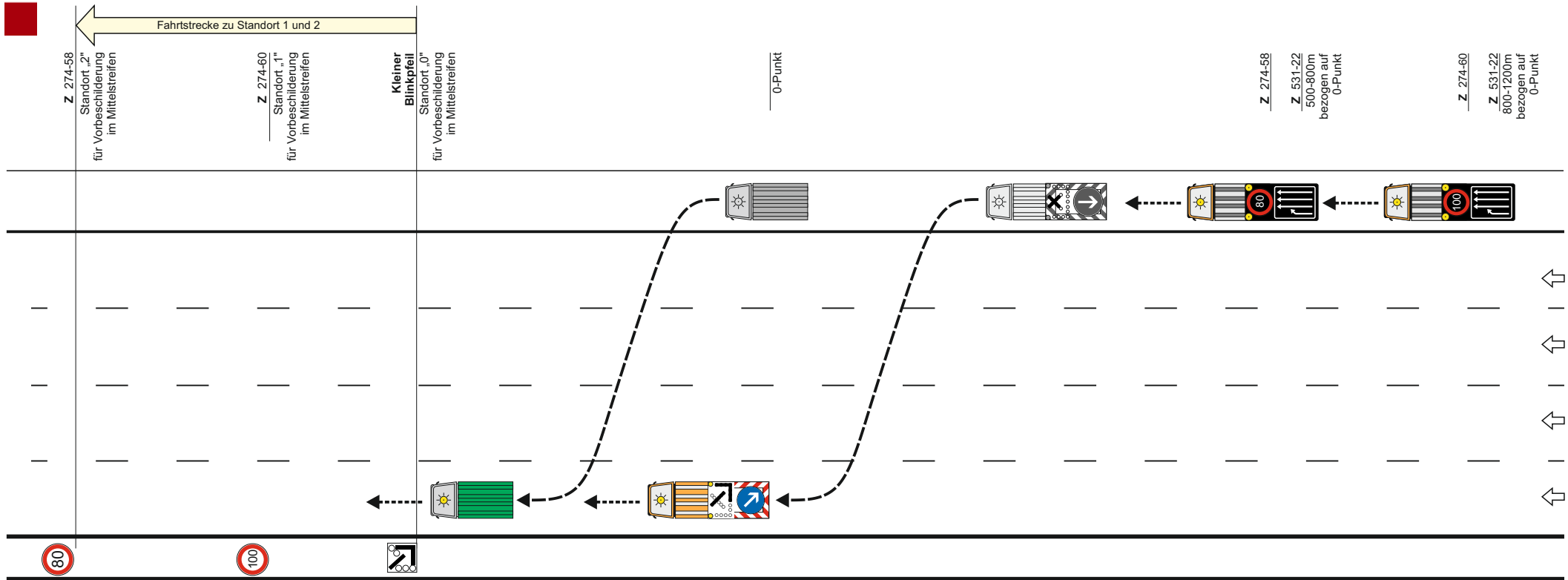
AUFBAU

Phase 1 / 13



VZ-Montage

- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“, dabei VWT am Standort „2“ belassen



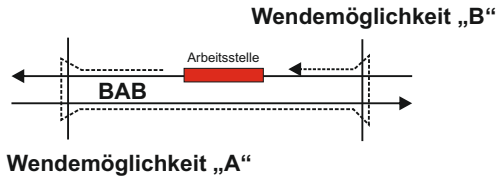
HE3.16LN

AUFBAU

Phase 2 / 13



Zwischenphase
↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



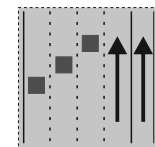
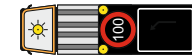
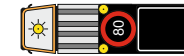
Z 274-58

500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



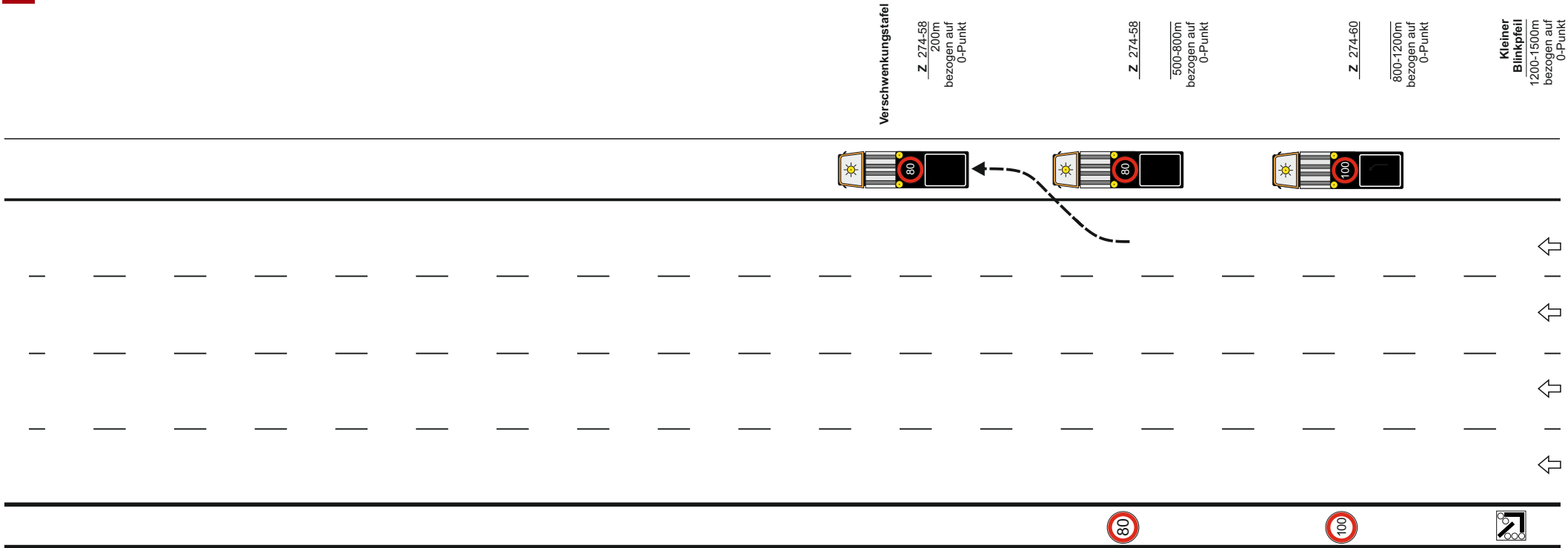
HE3.16LN

AUFBAU

Phase 3 / 13



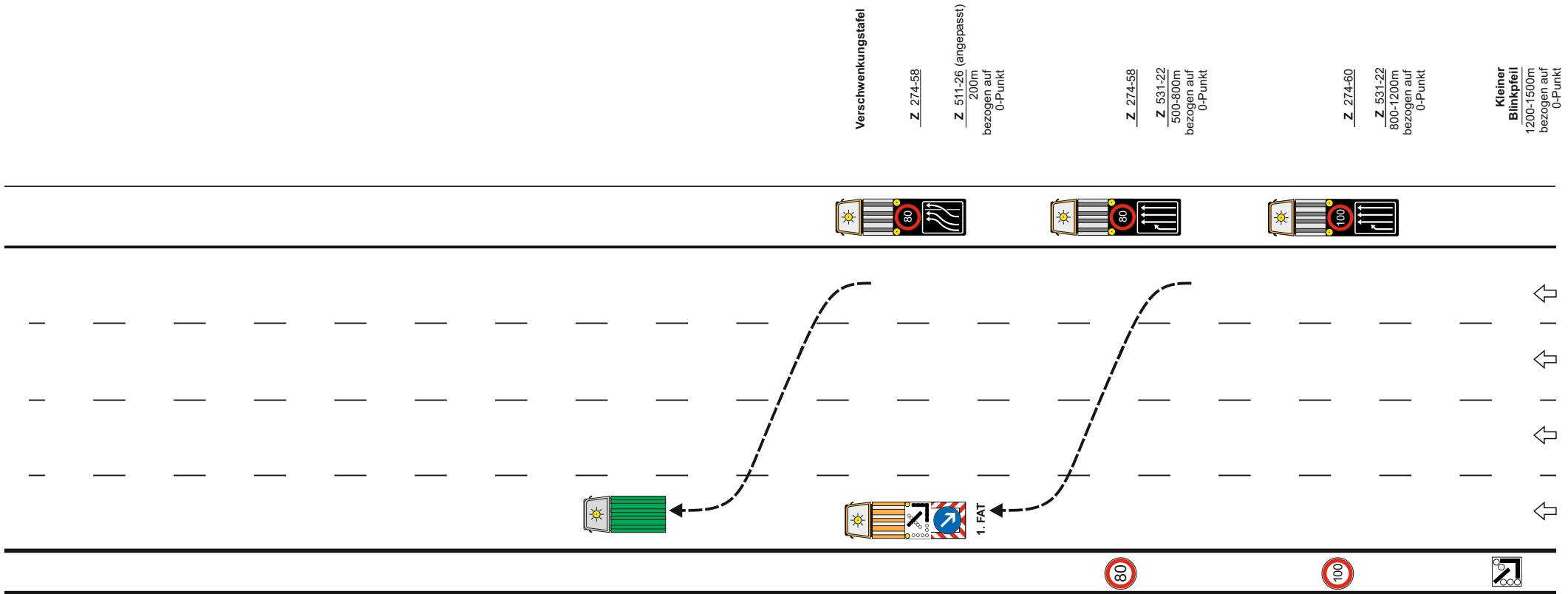
- Vorbereitung der Verschwenkungstafel
 - ↳ Einfahren der Verschwenkungstafel auf den Seitenstreifen bis zum 200 m-Punkt
 - ↳ Einstellen der Signalbilder an VWT und Verschwenkungstafel



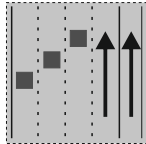
HE3.16LN
AUFBAU
Phase 4 / 13

Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der 1. FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum 200 m-Punkt
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



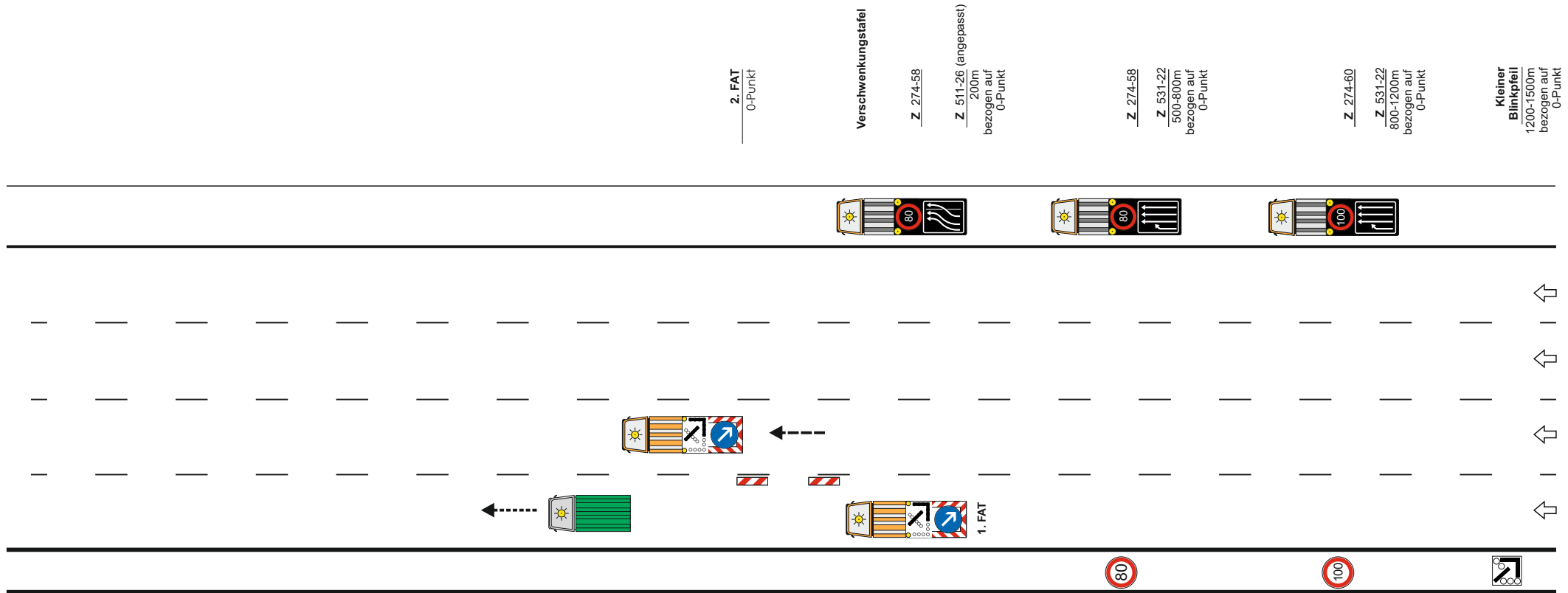
Verschwenkungsstafel
Z 274-58
Z 511-2B (angepasst)
200m bezogen auf 0-Punkt
Z 274-58
Z 531-22
500-800m bezogen auf 0-Punkt
Z 274-60
Z 531-22
800-1200m bezogen auf 0-Punkt
Kleiner Blinkpfeil
1200-1500m bezogen auf 0-Punkt



HE3.16LN
AUFBAU
Phase 5 / 13

Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Fahrstreifenwechseln des Arbeitsfahrzeugs



2. FAT
0-Punkt

Verschwenkungstafel

Z 274-58

Z 511-2B (angepasst)
200m
bezogen auf
0-Punkt

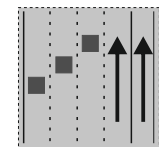
Z 274-58

Z 531-22
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-22
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE3.16LN

AUFBAU

Phase 6 / 13



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 3. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

3. FAT
 200m
 bezogen auf
 0-Punkt

2. FAT
 0-Punkt

Verschwenkungsstafel

Z 274-58

Z 511-2B (angepasst)
 200m
 bezogen auf
 0-Punkt

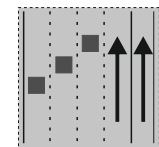
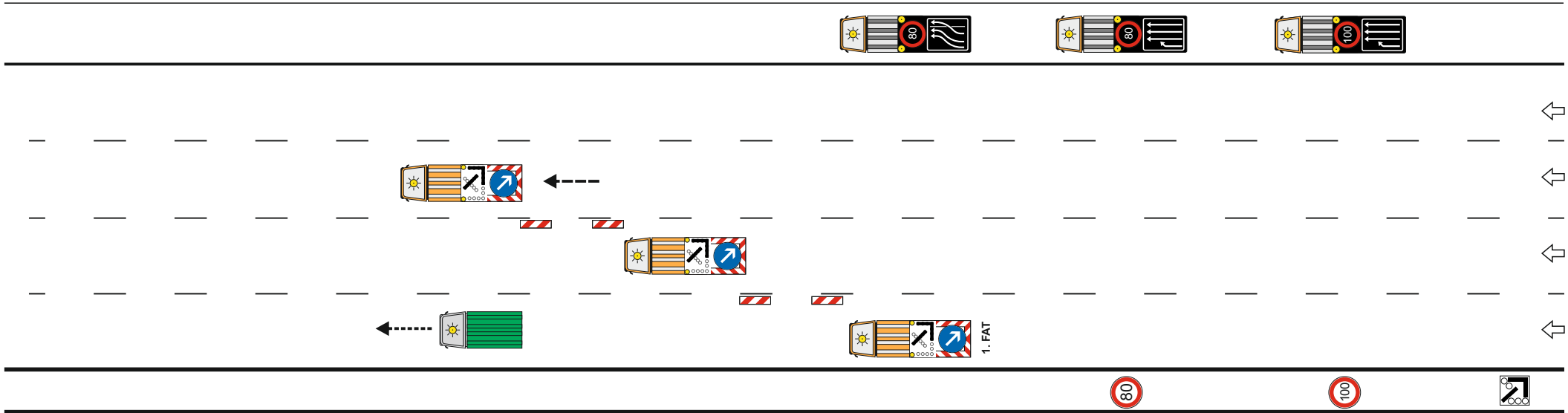
Z 274-58

Z 531-22
 500-800m
 bezogen auf
 0-Punkt

Z 274-60

Z 531-22
 800-1200m
 bezogen auf
 0-Punkt

Kleiner
 Blinkpfeil
 1200-1500m
 bezogen auf
 0-Punkt



HE3.16LN

AUFBAU

Phase 7 / 13



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

3. FAT
 200m
 bezogen auf
 0-Punkt

2. FAT
 0-Punkt

Verschwenkungsstafel

Z 274-58

Z 511-2B (angepasst)
 200m
 bezogen auf
 0-Punkt

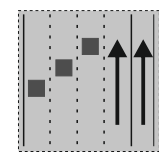
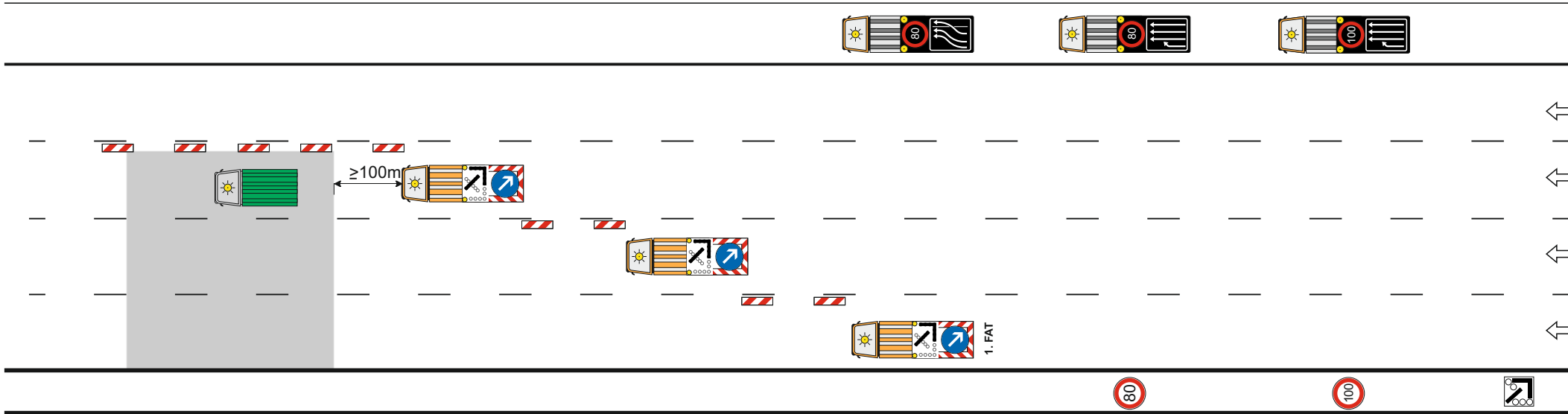
Z 274-58

Z 531-22
 500-800m
 bezogen auf
 0-Punkt

Z 274-60

Z 531-22
 800-1200m
 bezogen auf
 0-Punkt

**Kleiner
 Blinkpfeil**
 1200-1500m
 bezogen auf
 0-Punkt



HE3.16LN

ARBEITSSTELLE

Phase 8 / 13



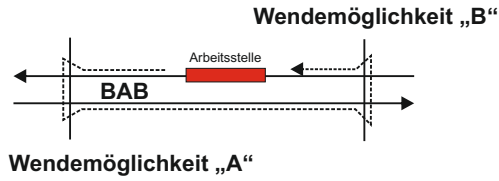
Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitkegel

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ im Mittelstreifen

- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



3. FAT

2. FAT

Verschwenkungsstafel

Z 274-58

Z 511-2B (angepasst)
200m
bezogen auf
0-Punkt

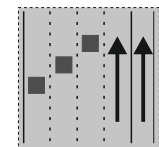
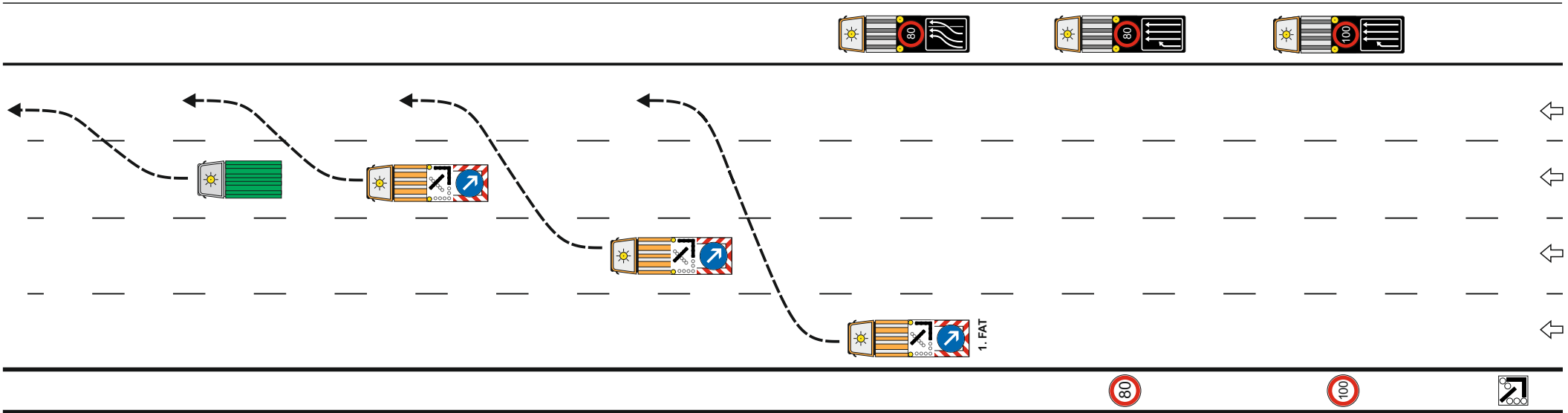
Z 274-58

Z 531-22
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-22
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



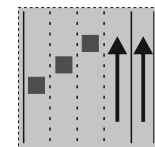
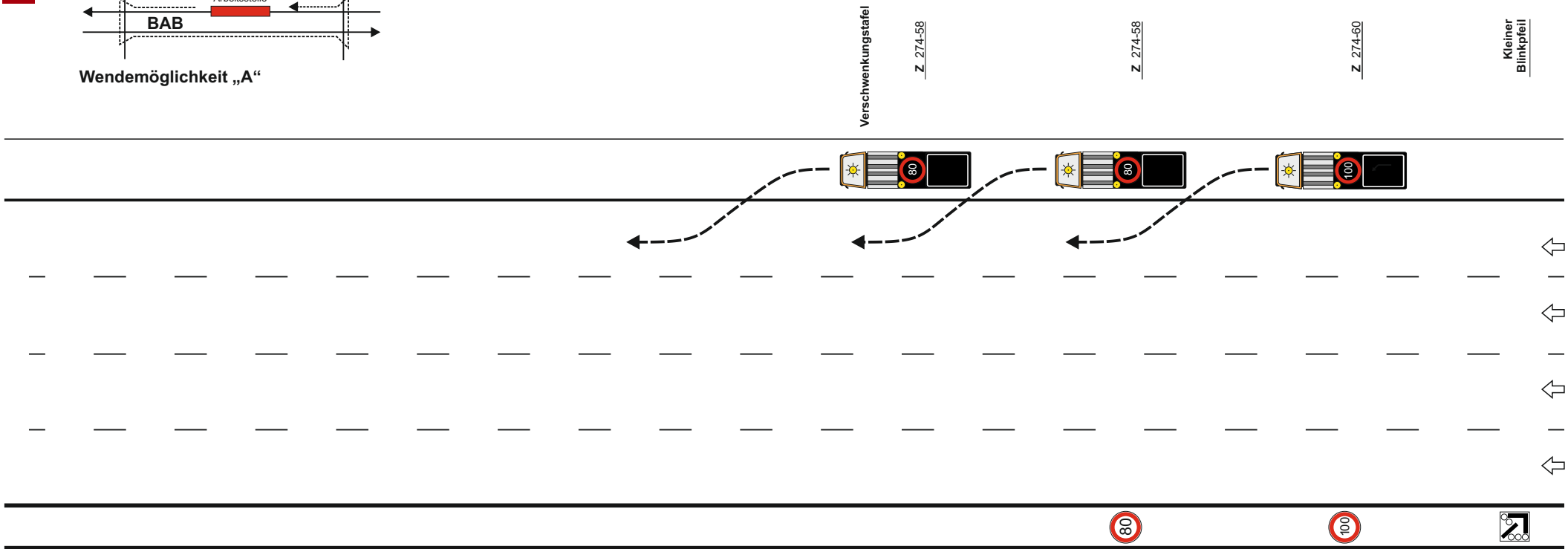
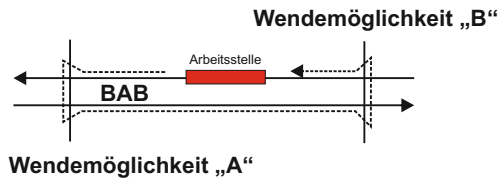
HE3.16LN



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

↳ VWT außer Betrieb setzen

↳ Ausfahren aller Fahrzeuge bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



HE3.16LN

ABBAU

Phase 10 / 13



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



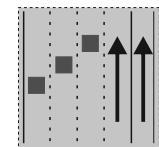
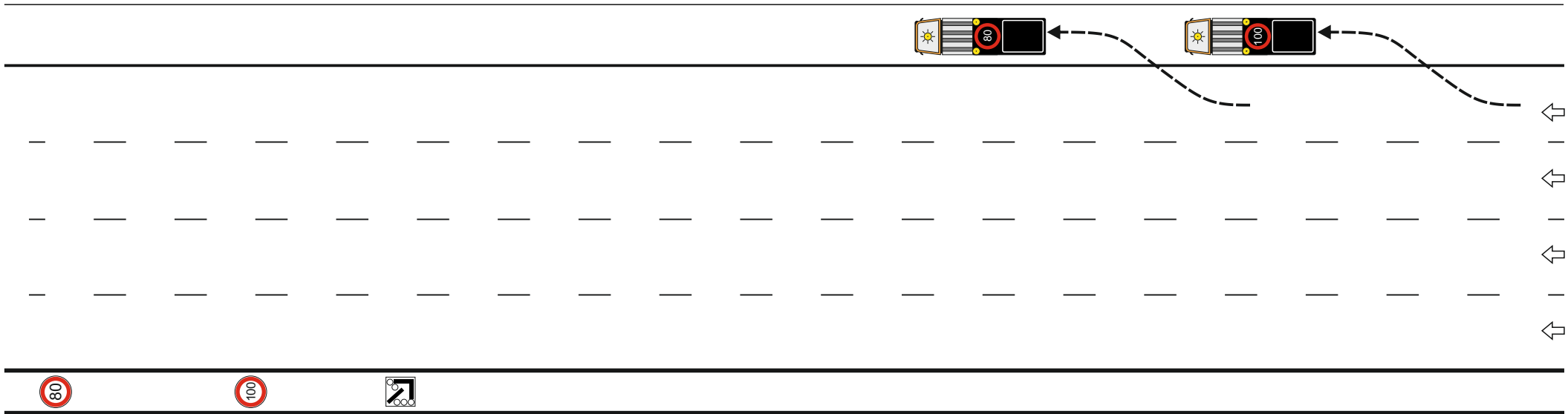
Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpfeil

Z 274-58

Z 274-60



HE3.16LN

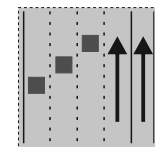
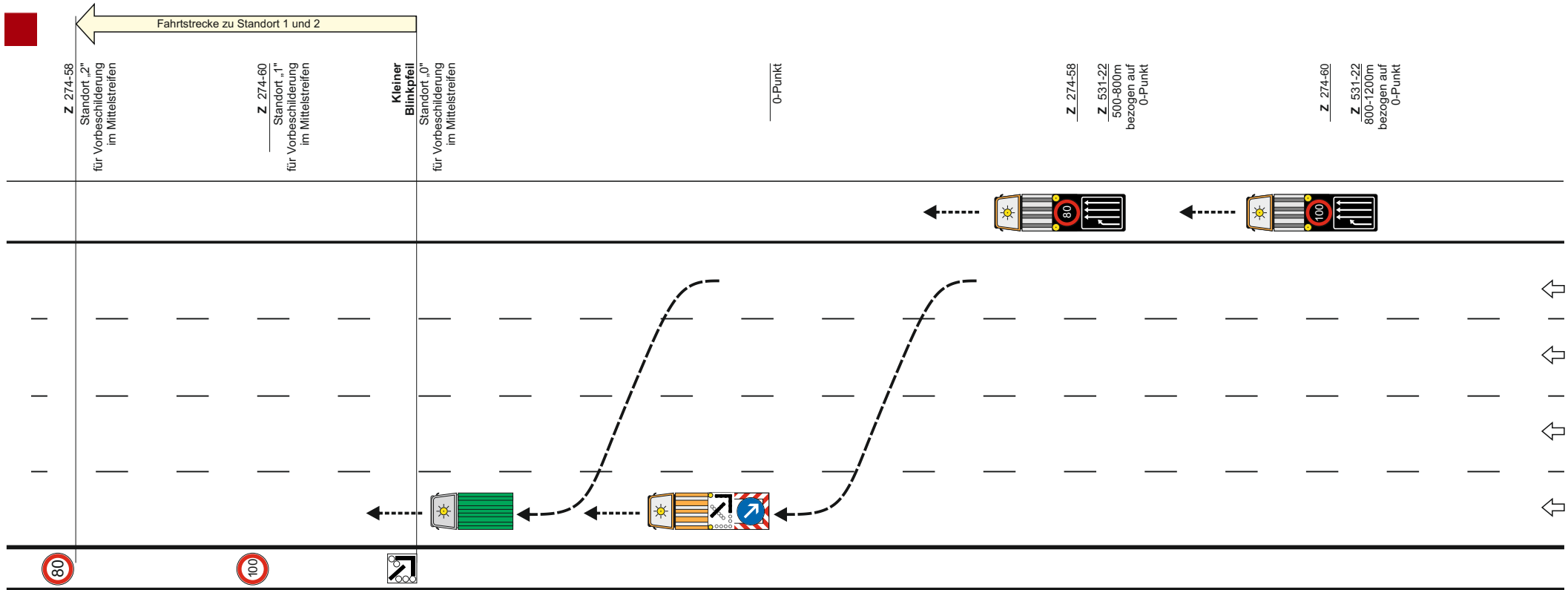
ABBAU

Phase 11 / 13



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“



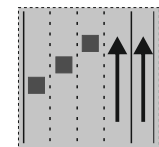
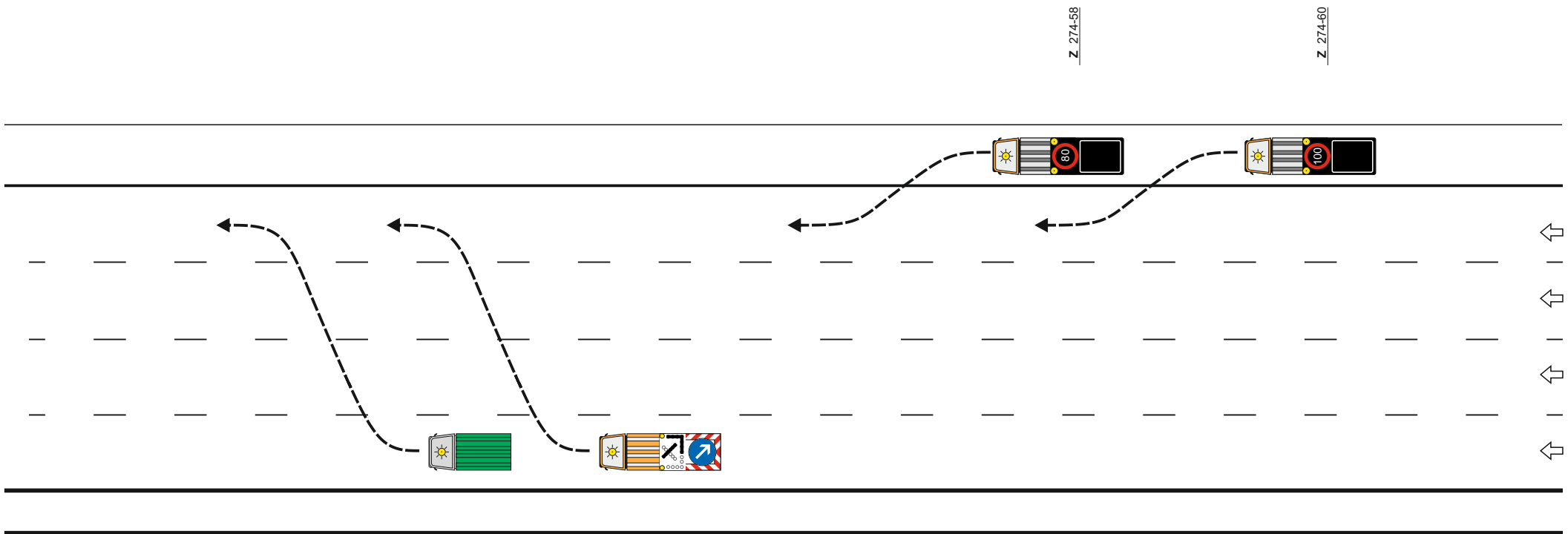
HE3.16LN

ABBAU

Phase 12 / 13



- Vorwarneinrichtungen und Fahrbare Absperrtafel außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT
-
-
-
-



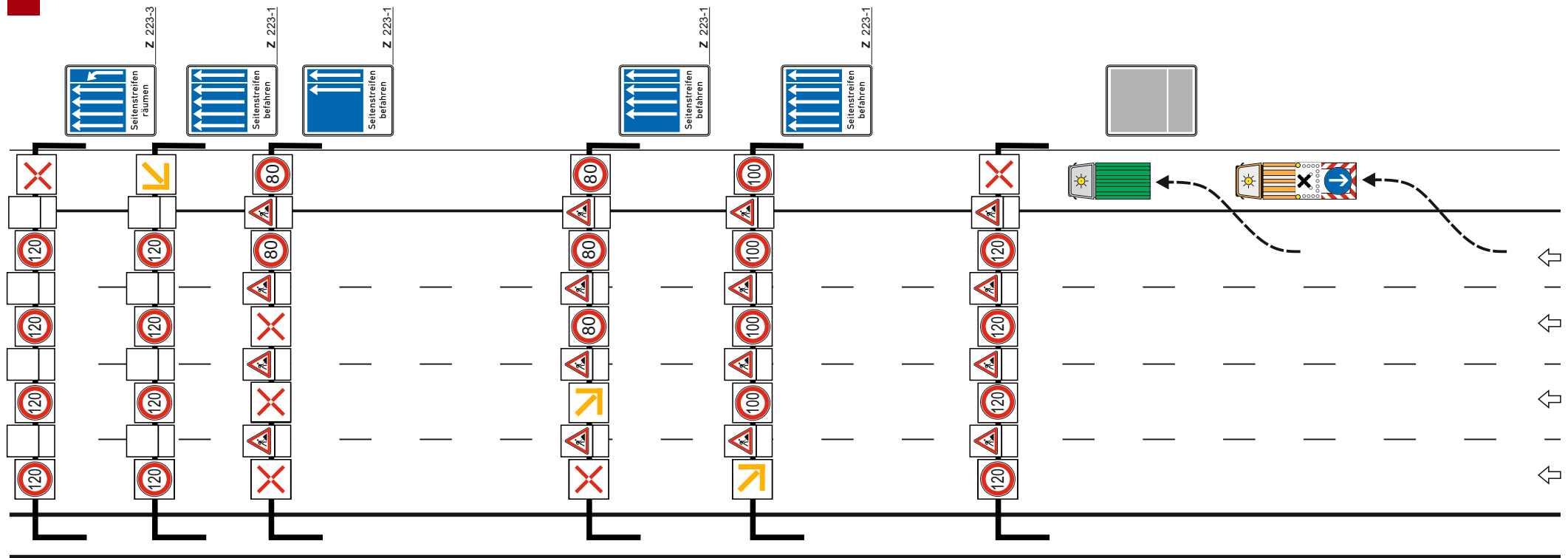
HE3.16LN

ABBAU

Phase 13 / 13

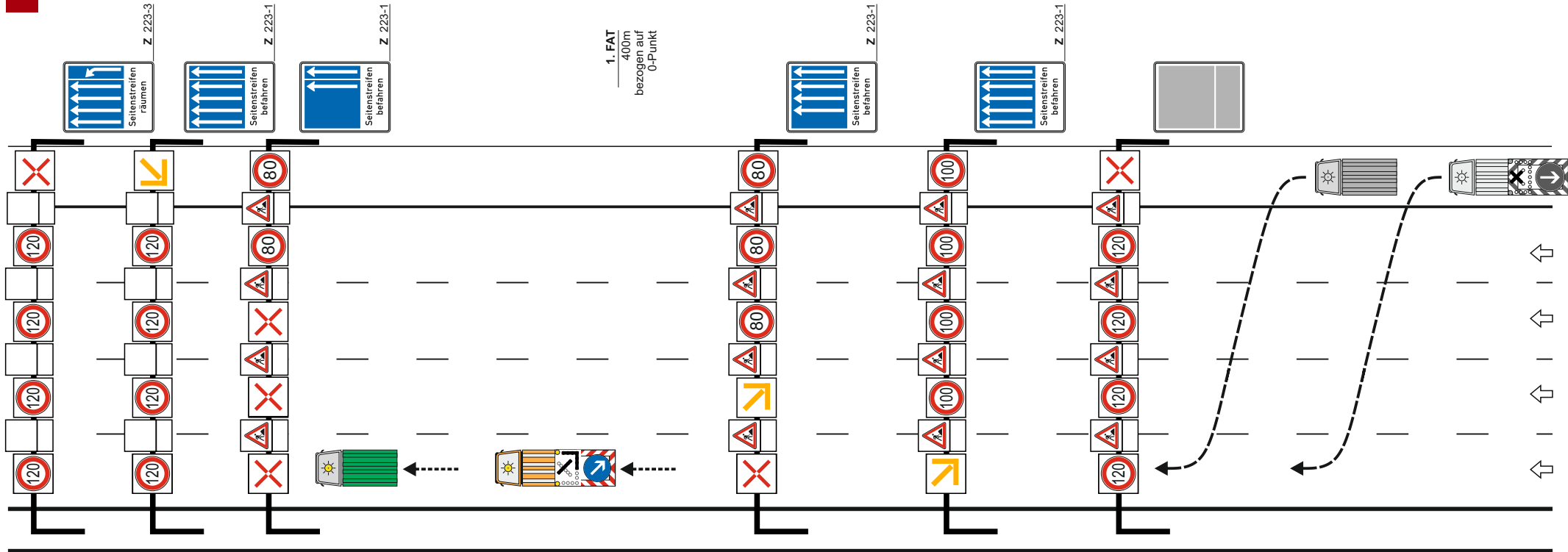
Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen vor Seitenstreifenfreigabe



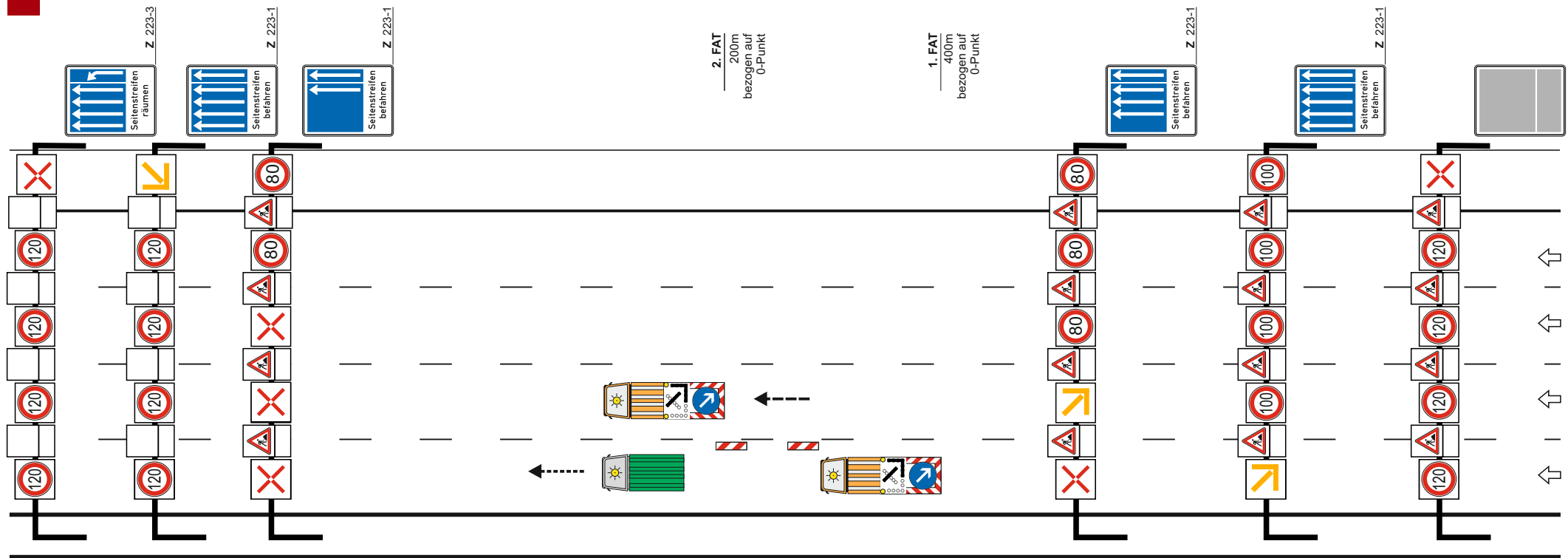
Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum 400 m-Punkt



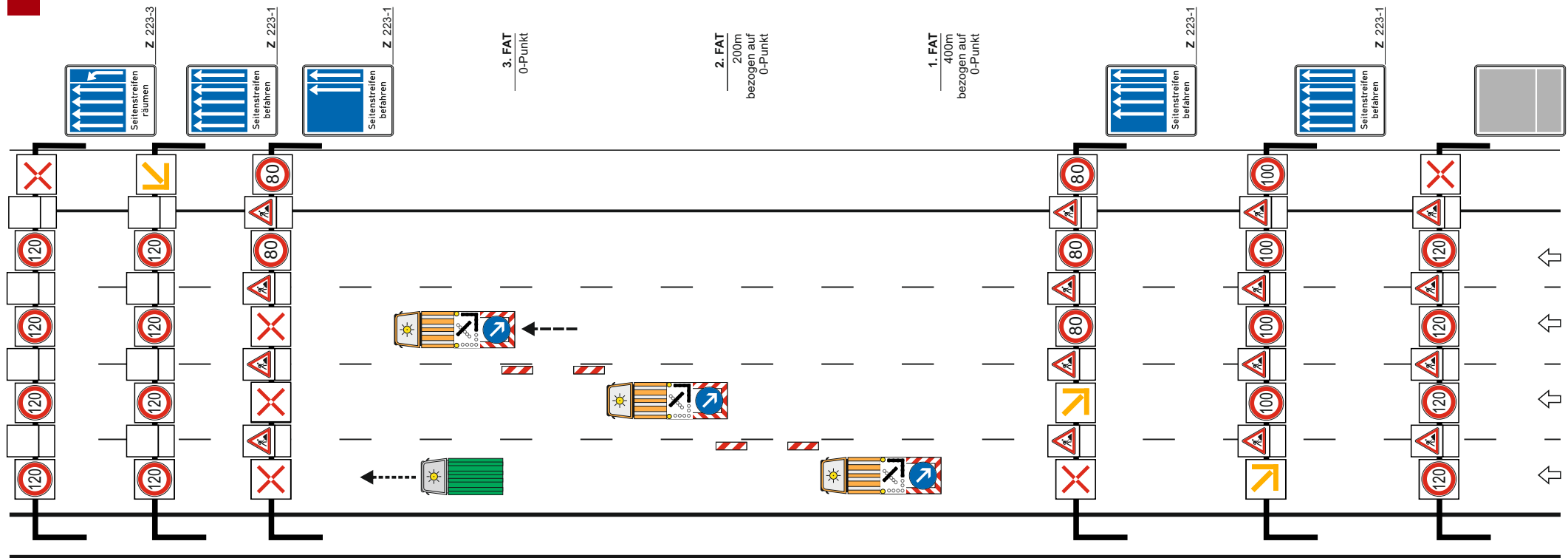
Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



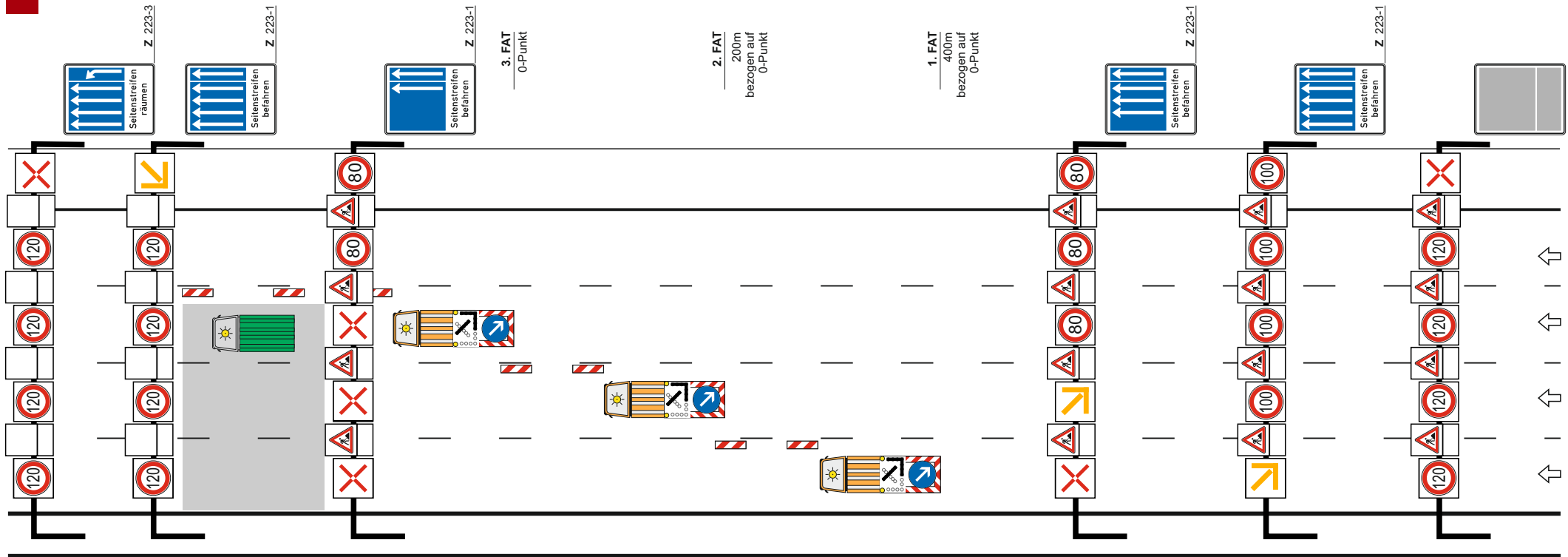
Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 3. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



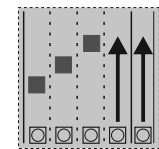
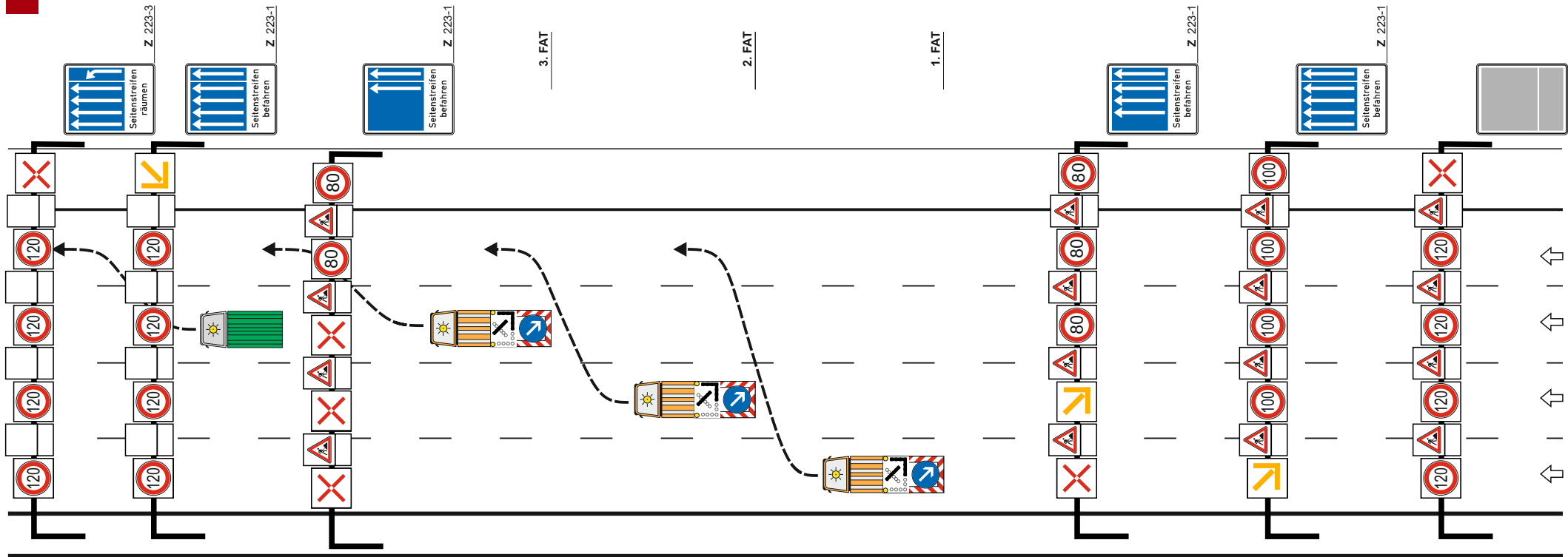
Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



Räumung Arbeitsbereich

- ↳ Abbau Leitbaken
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE3.17LNS

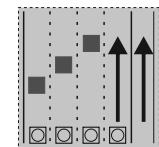
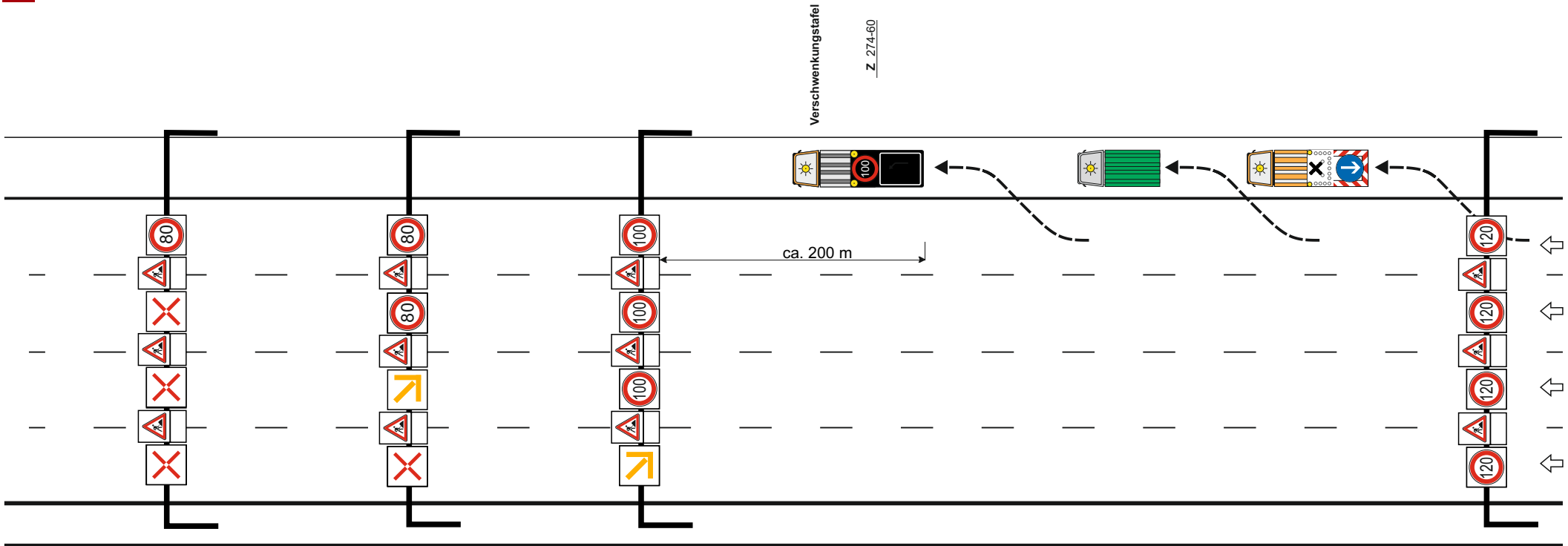
ABBAU

Phase 6 / 6



Vorbereitung der Absperr Elemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT, des Arbeitsfahrzeugs und der VWT auf den Seitenstreifen
- ↳ Aktivierung des Signalbildes an der VWT
- ↳ Funktionsprüfung aller Absperr Elemente

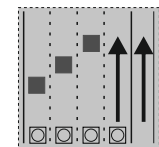
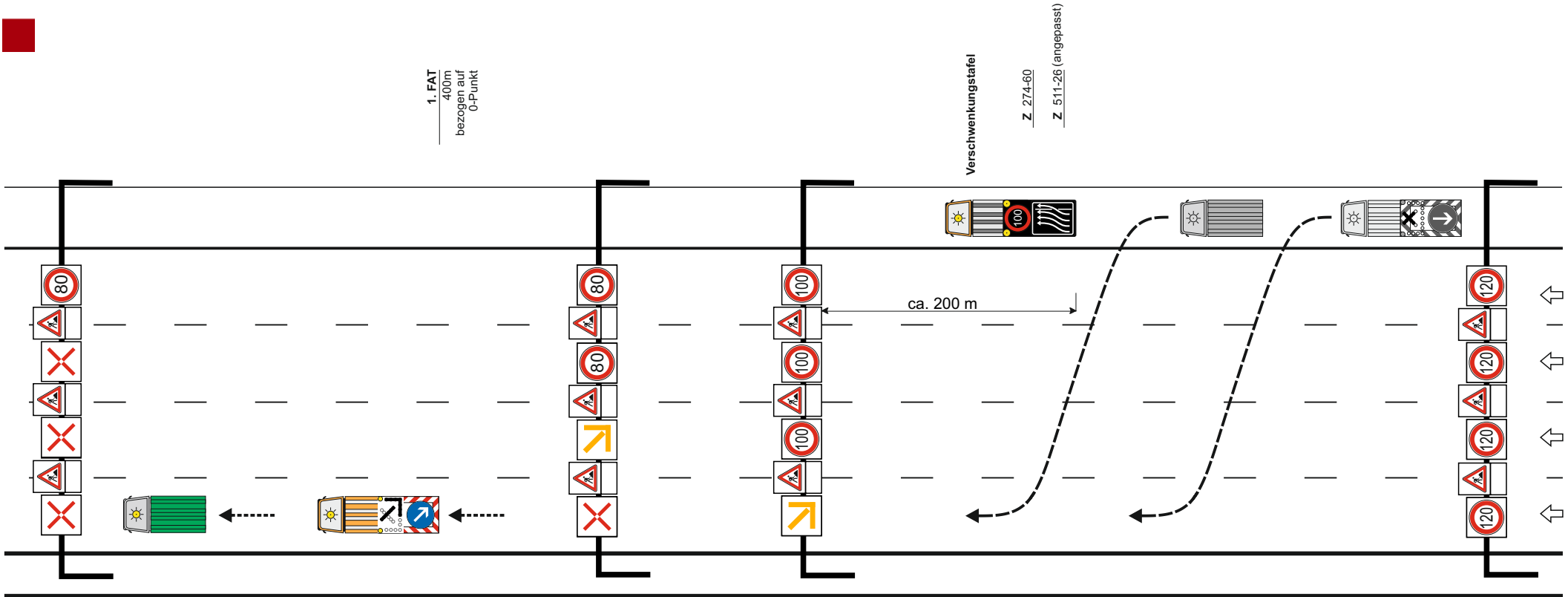


HE3.18LNS



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT bis zum 400 m-Punkt

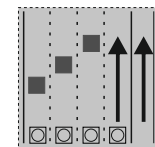
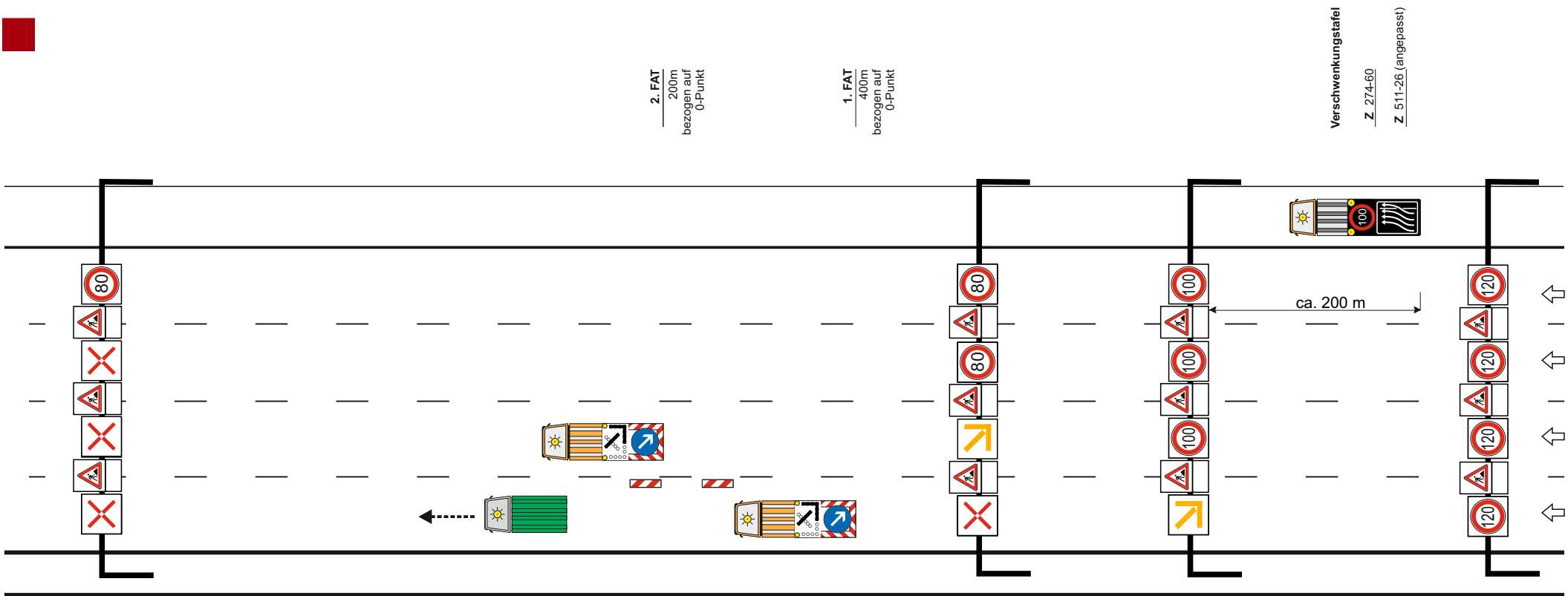


HE3.18LNS



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



HE3.18LNS



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 3. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

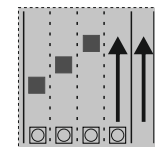
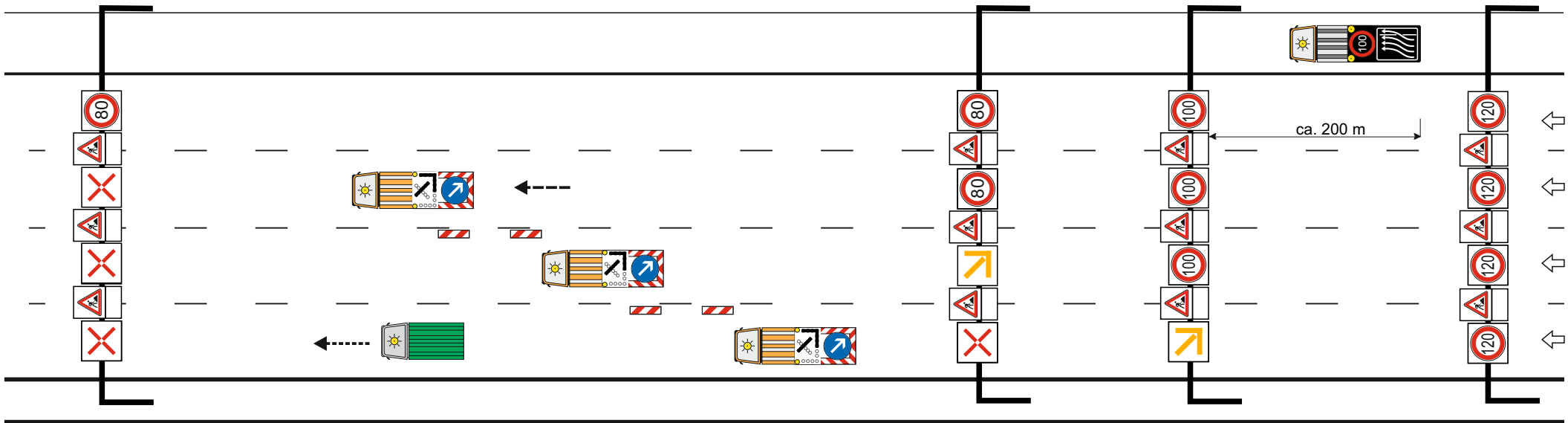
3. FAT
0-Punkt

2. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

1. FAT
400m
bezogen auf
0-Punkt

Verschwenkungsstafel

Z 274-60
Z 511-26 (angepasst)



HE3.18LNS



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

3. FAT
0-Punkt

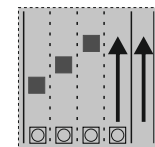
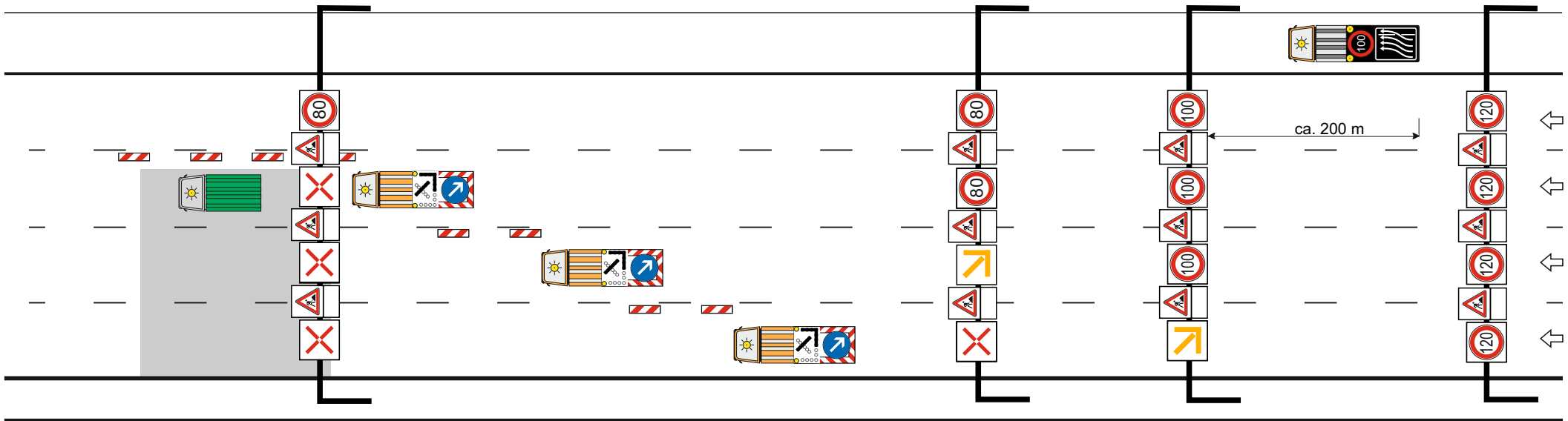
2. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

1. FAT
400m
bezogen auf
0-Punkt

Verschwenkungsstafel

Z 274-60

Z 511-26 (angepasst)



HE3.18LNS

ARBEITSSTELLE

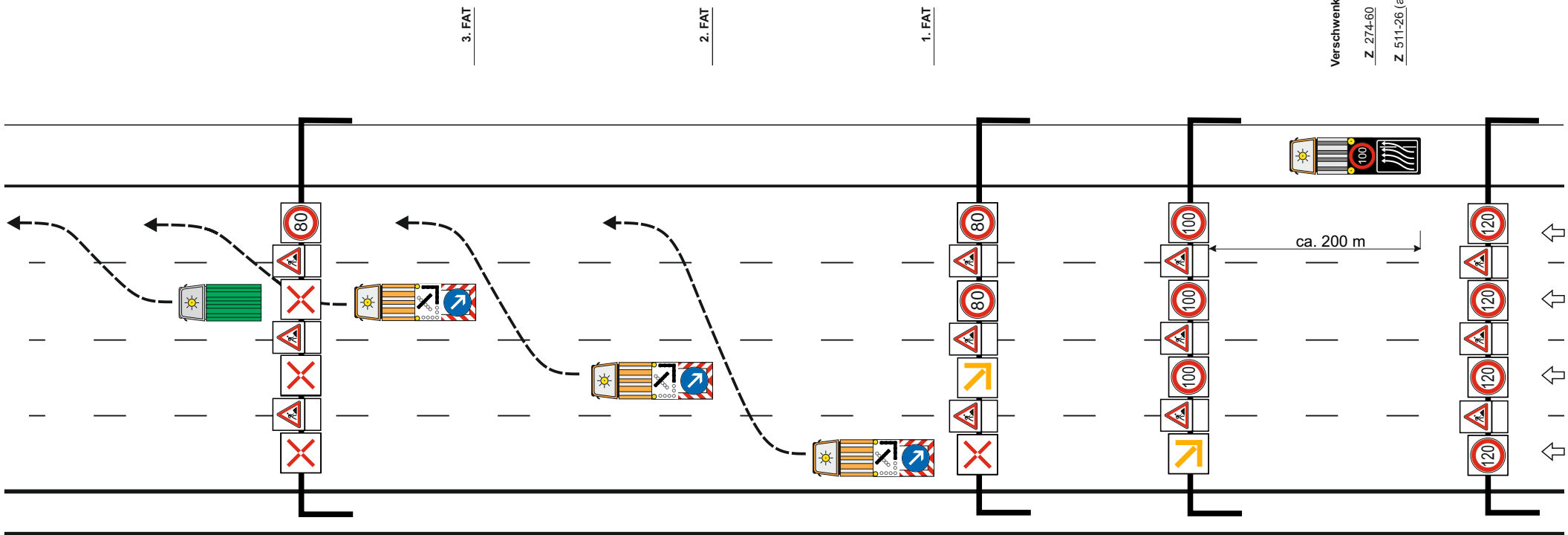
Phase 5 / 7



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitbaken

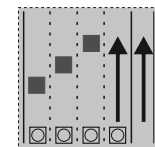
↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



Verschwenkungsstafel

Z 274-60

Z 511-26 (angepasst)



HE3.18LNS

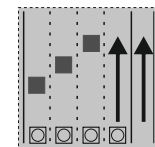
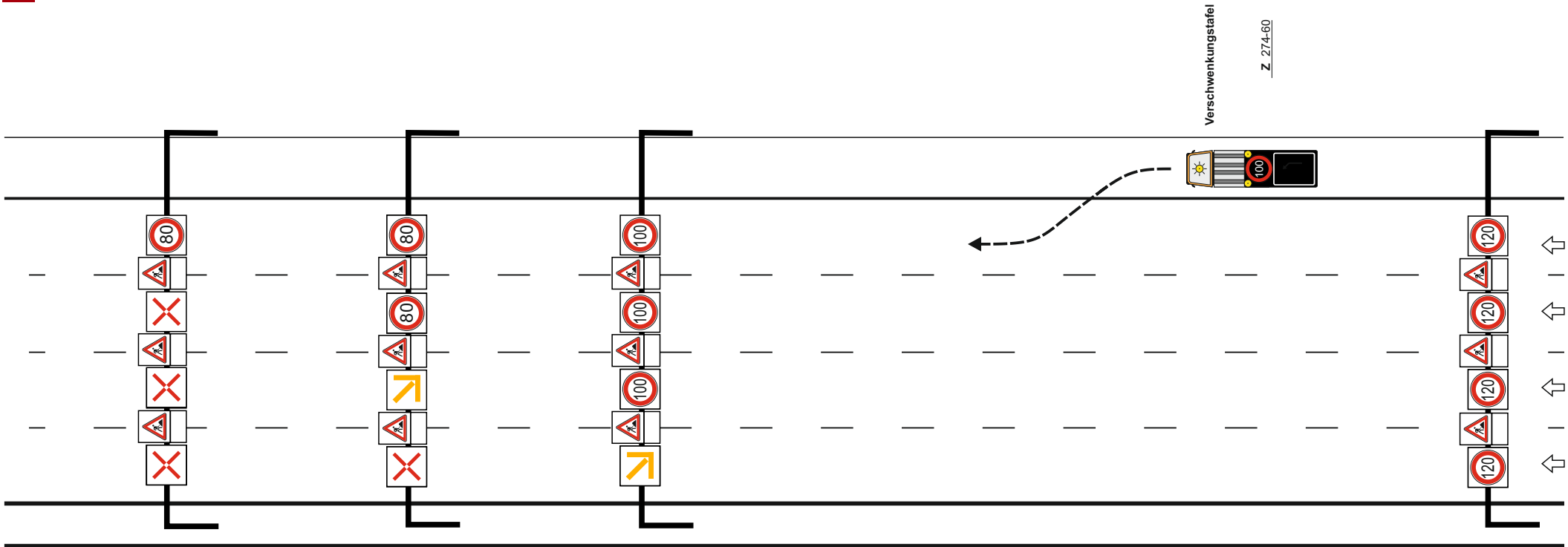
ABBAU

Phase 6 / 7



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE3.18LNS

ABBAU

Phase 7 / 7

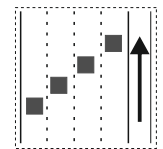
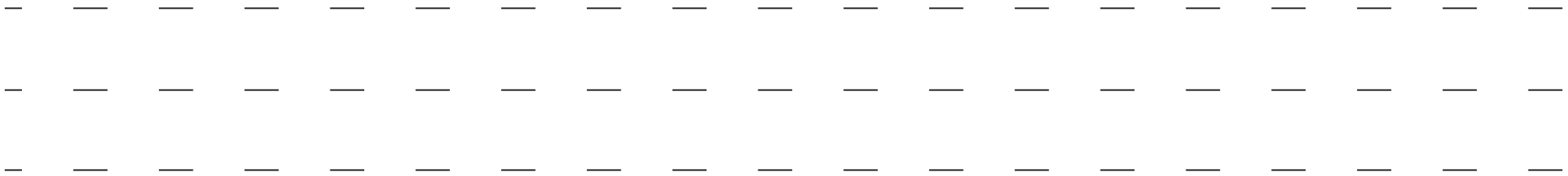
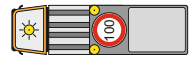
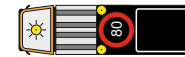
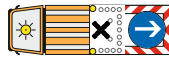


Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE4.1LT

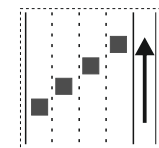
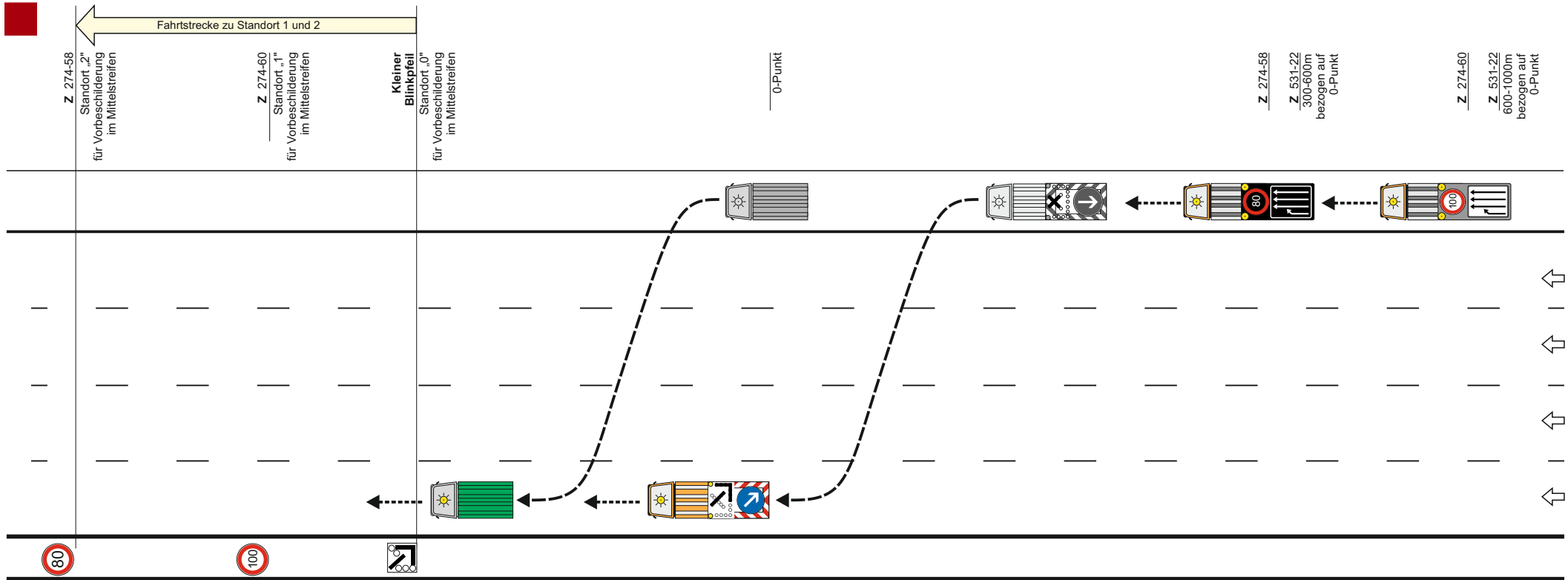
AUFBAU

Phase 1 / 14



VZ-Montage

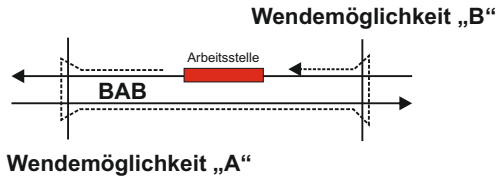
- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“, dabei VWT am Standort „2“ belassen



HE4.1LT



Zwischenphase
↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



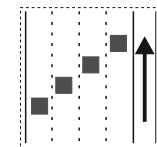
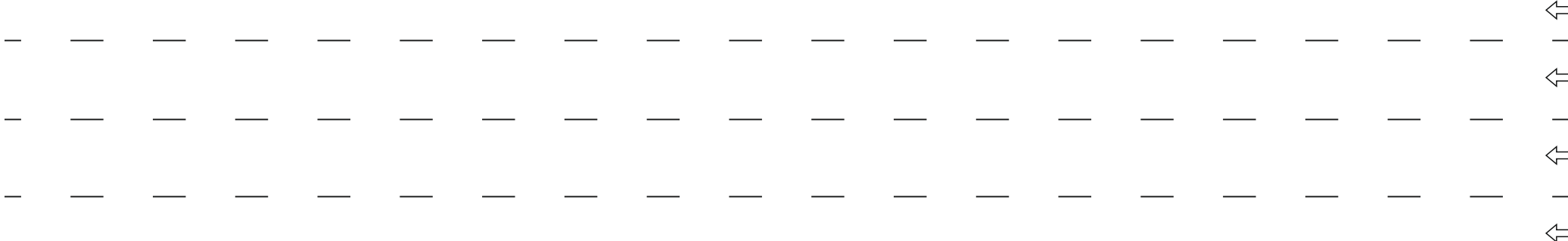
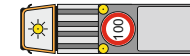
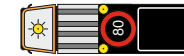
Z 274-58

300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE4.1LT

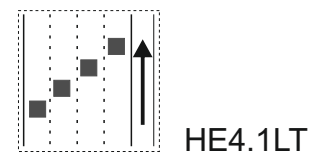
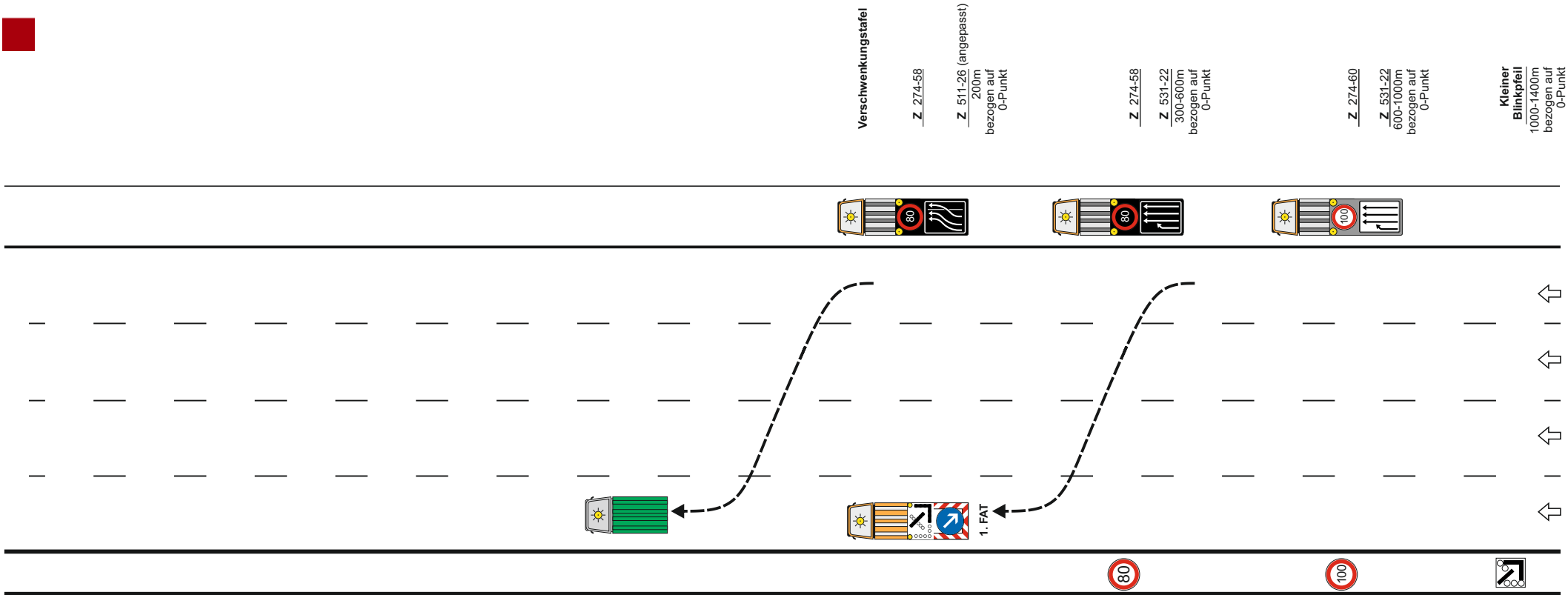
AUFBAU

Phase 3 / 14



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der 1. FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum 200 m-Punkt
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



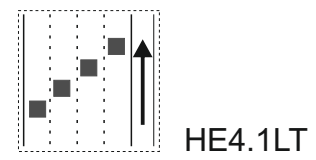
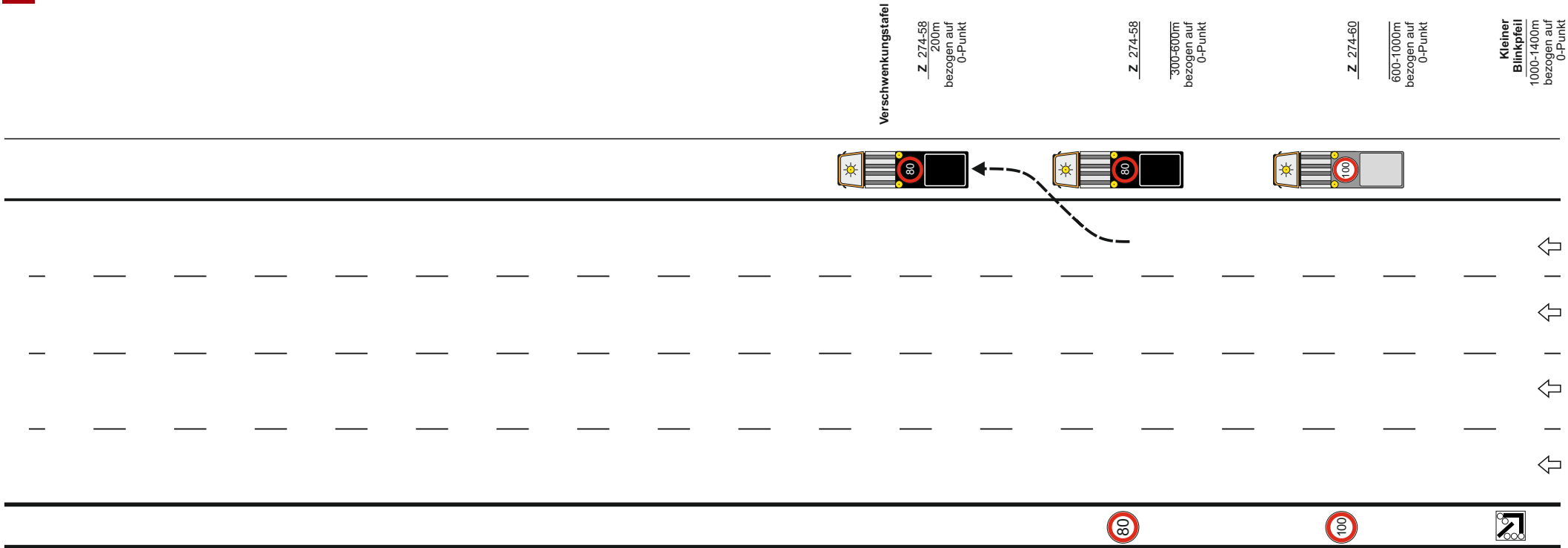
HE4.1LT

AUFBAU

Phase 5 / 14



- Vorbereitung der Verschwenkungstafel
- ↳ Einfahren der Verschwenkungstafel auf den Seitenstreifen bis zum 200 m-Punkt
- ↳ Einstellen der Signalbilder an VWT und Verschwenkungstafel



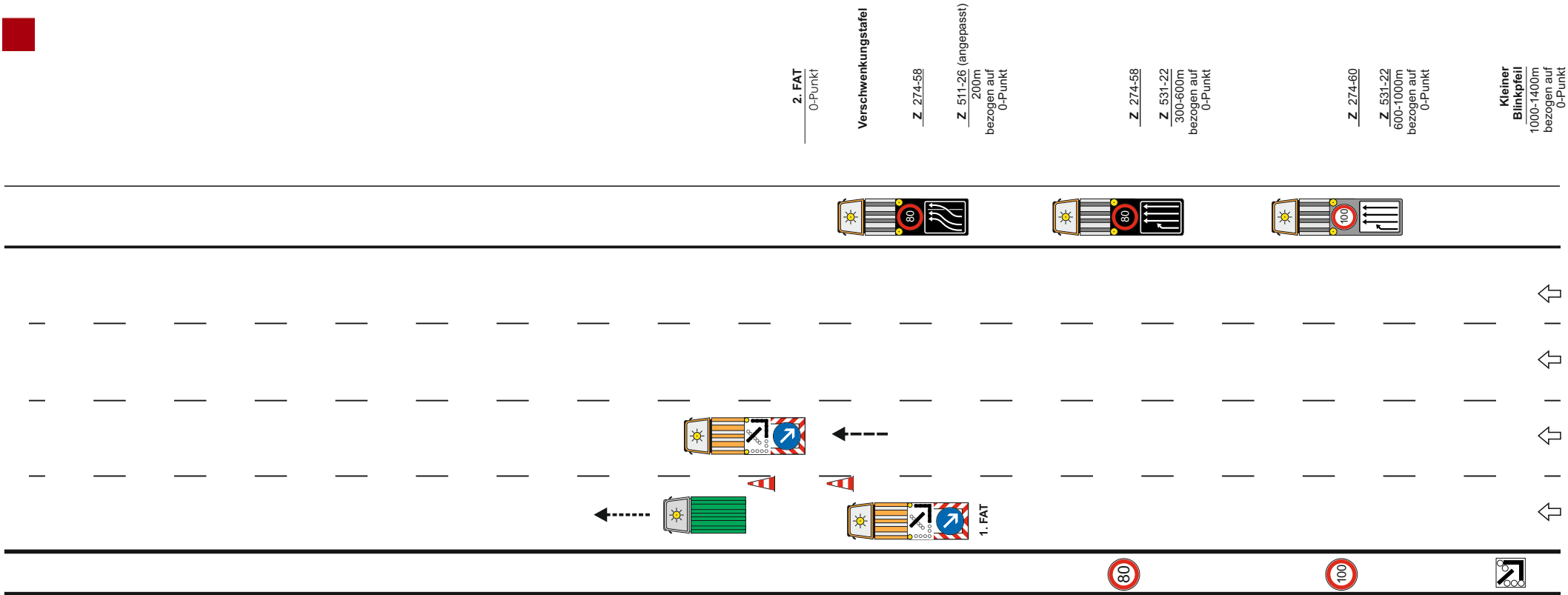
AUFBAU

Phase 4 / 14



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



2. FAT
0-Punkt

Verschwenkungsstafel

Z 274-58

Z 511-2B (angepasst)
200m bezogen auf 0-Punkt

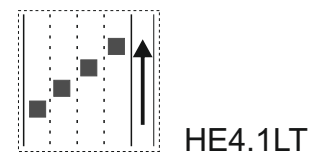
Z 274-58

Z 531-22
300-600m bezogen auf 0-Punkt

Z 274-60

Z 531-22
600-1000m bezogen auf 0-Punkt

Kleiner Blinkpfeil
1000-1400m bezogen auf 0-Punkt



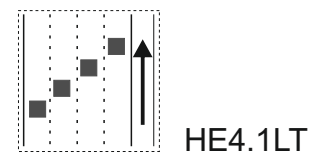
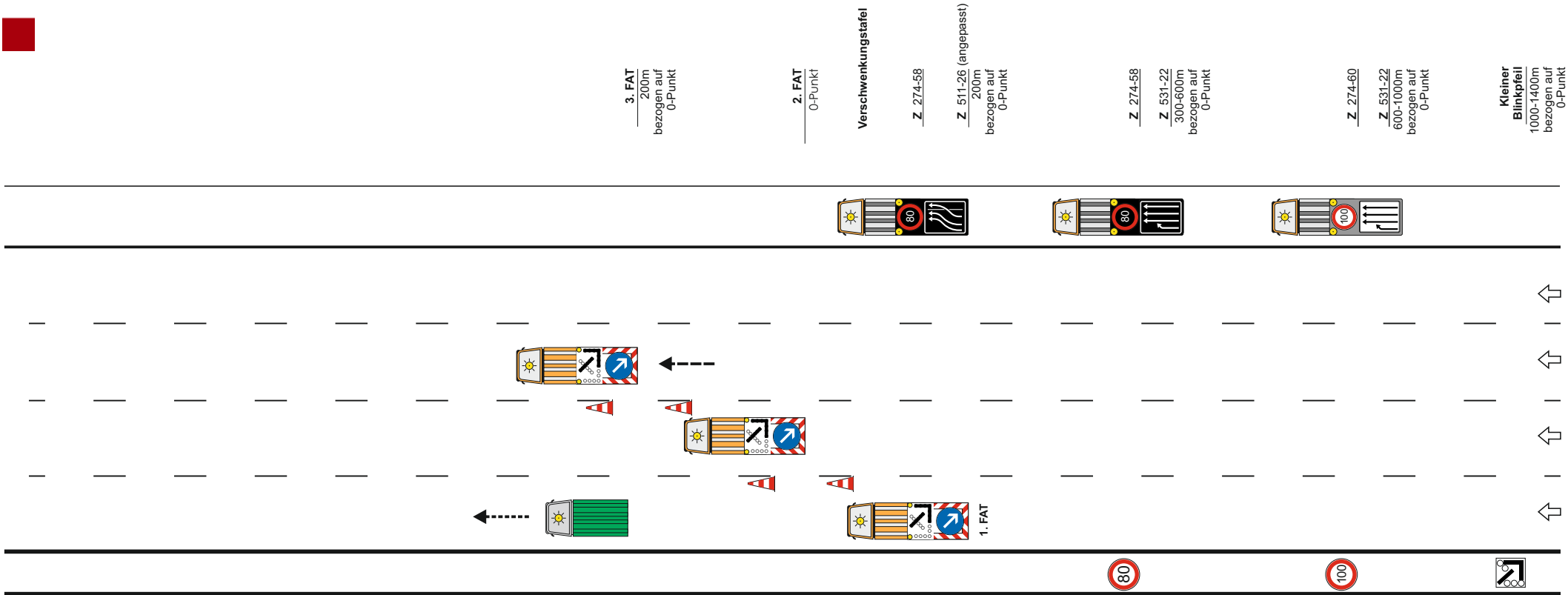
AUFBAU

Phase 6 / 14



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 3. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



HE4.1LT

AUFBAU

Phase 7 / 14



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 4. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

4. FAT
400m
bezogen auf
0-Punkt

3. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

2. FAT
0-Punkt

Verschwenkungsstafel

Z 274-58

Z 511-2B (angepasst)
200m
bezogen auf
0-Punkt

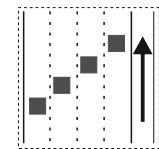
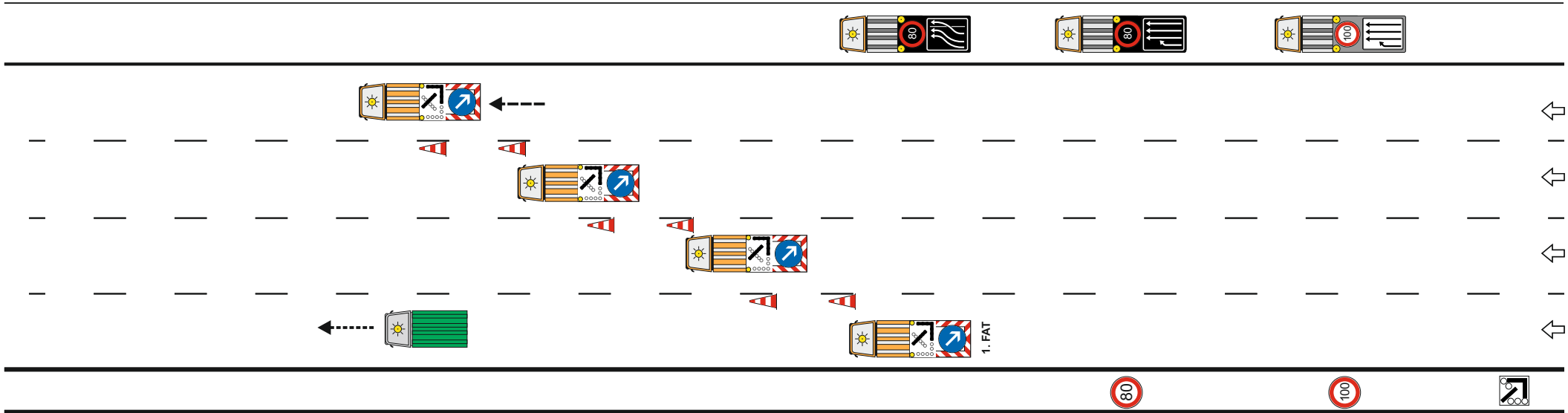
Z 274-58

Z 531-22
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-22
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE4.1LT

AUFBAU

Phase 8 / 14



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

4. FAT
400m
bezogen auf
0-Punkt

3. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

2. FAT
0-Punkt

Verschwenkungsstafel

Z 274-58

Z 511-2B (angepasst)
200m
bezogen auf
0-Punkt

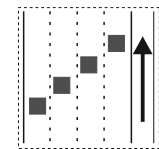
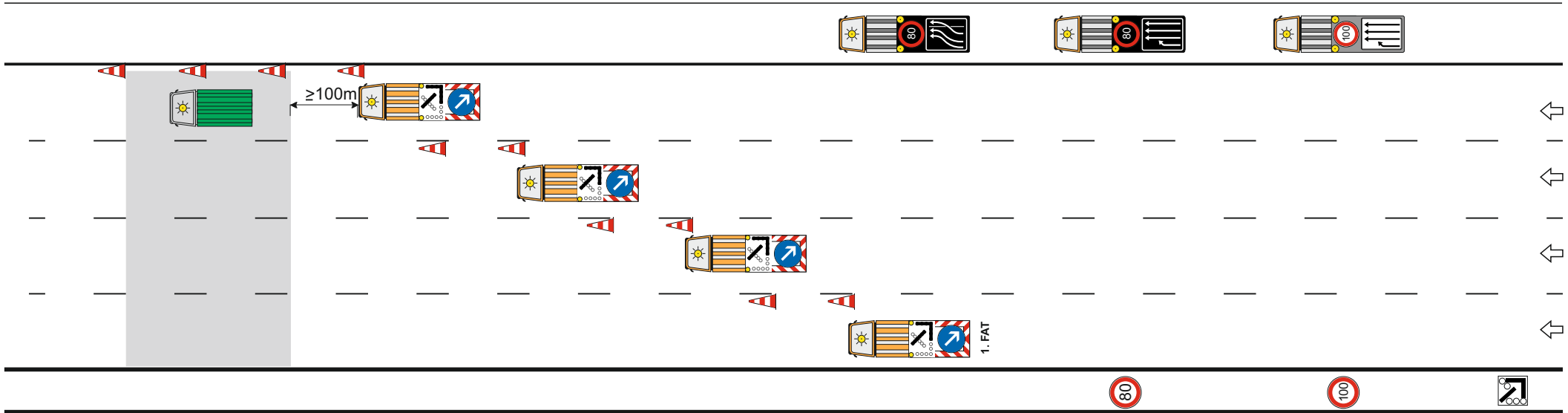
Z 274-58

Z 531-22
300-600m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-22
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1000-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE4.1LT

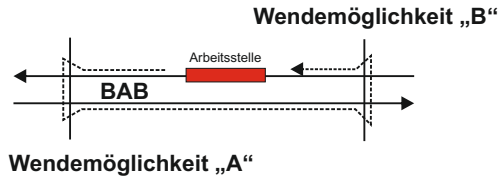
ARBEITSSTELLE

Phase 9 / 14

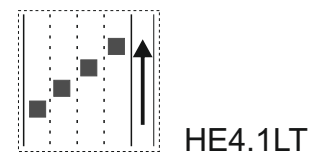
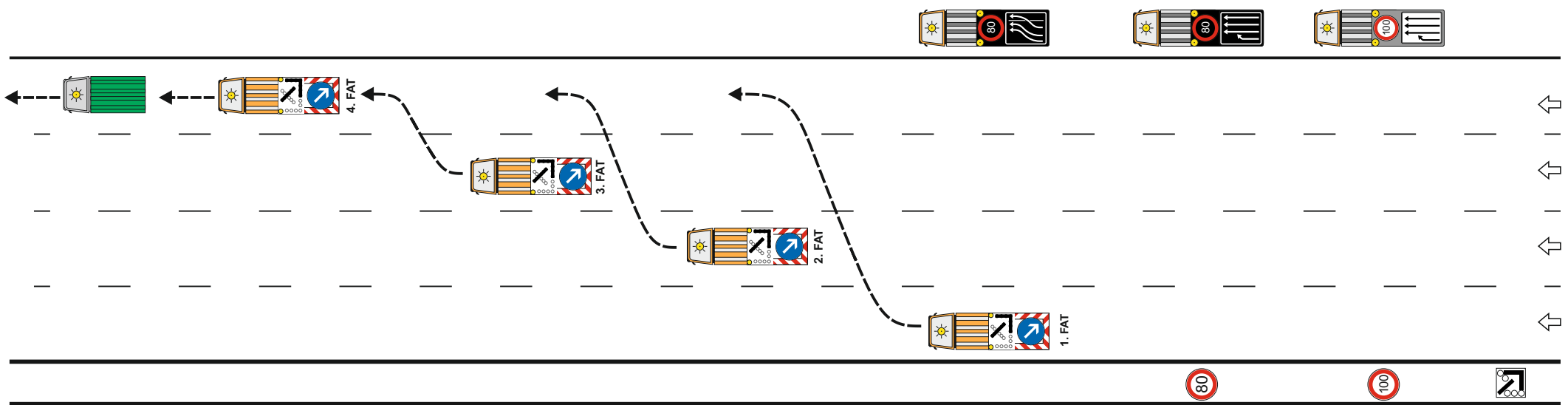


Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Abbau Leitkegel
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
- ↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ im Mittelstreifen
- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



Verschwenkungstafel	Z 274-58	Z 531-22	Z 274-60	Z 531-22	Kleiner Blinkpfeil
		300-600m bezogen auf 0-Punkt		600-1000m bezogen auf 0-Punkt	1000-1400m bezogen auf 0-Punkt
	Z 511-26 (angepasst)				
	200m bezogen auf 0-Punkt				



ABBAU

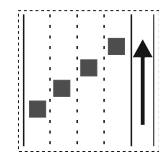
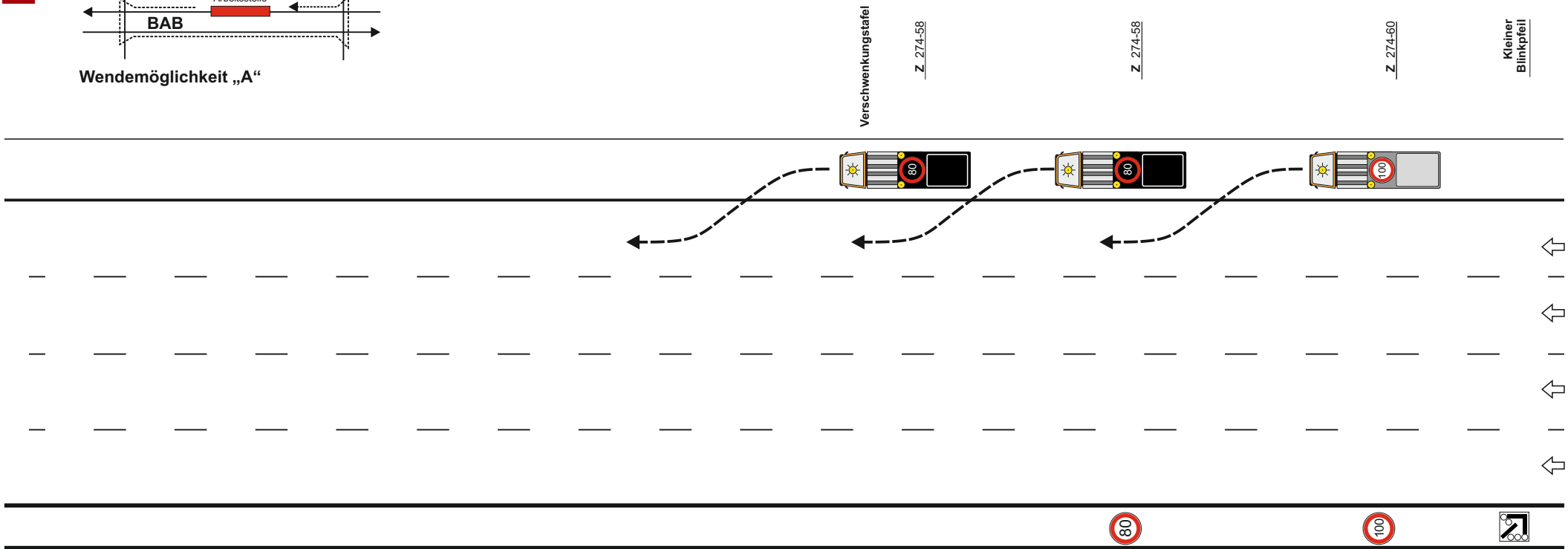
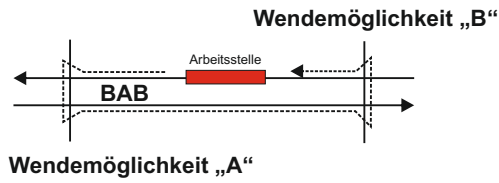
Phase 10 / 14



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

↳ VWT außer Betrieb setzen

↳ Ausfahren aller Fahrzeuge bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



HE4.1LT

ABBAU

Phase 11 / 14



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



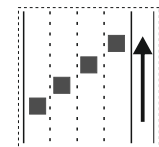
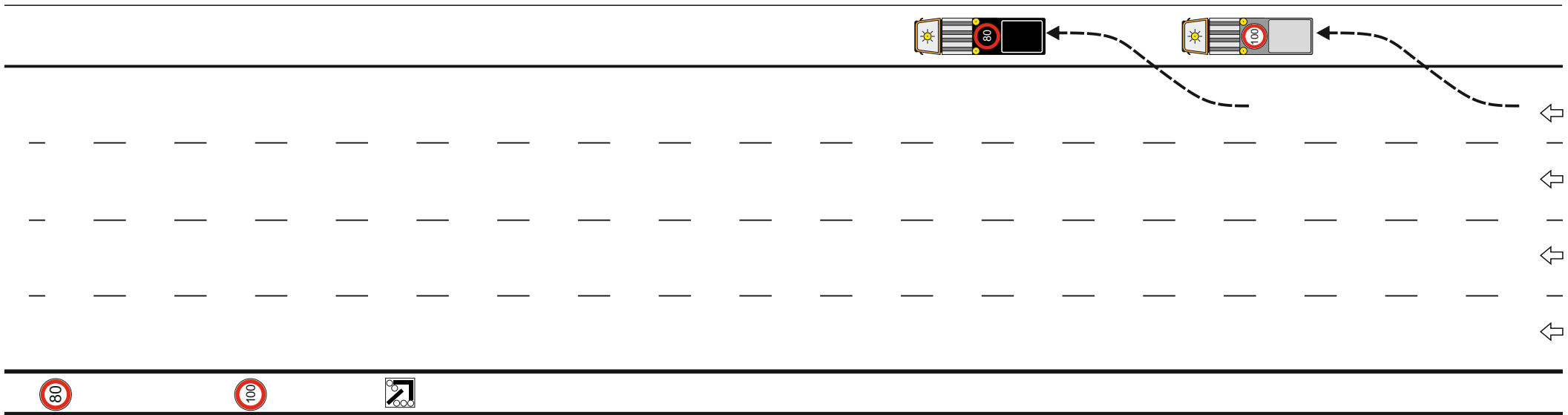
Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpfeil

Z 274-58

Z 274-60



HE4.1LT

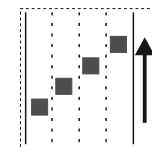
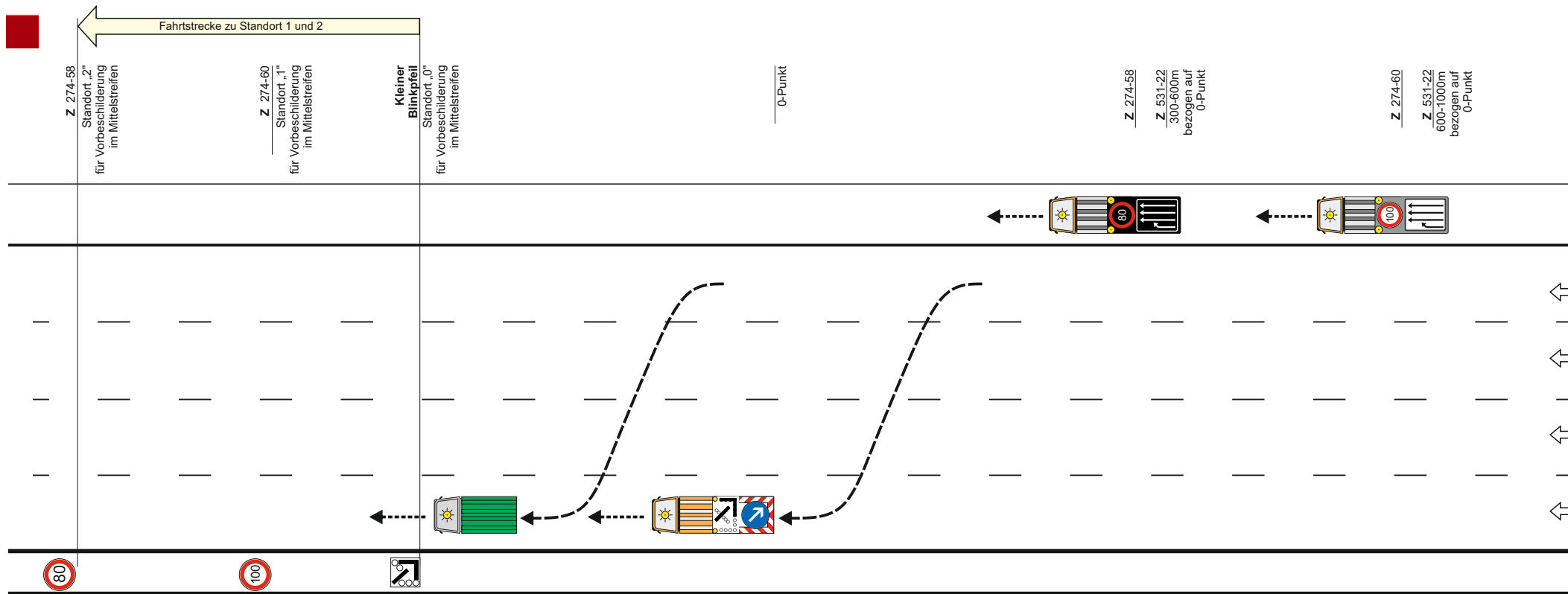
ABBAU

Phase 12 / 14



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“



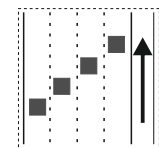
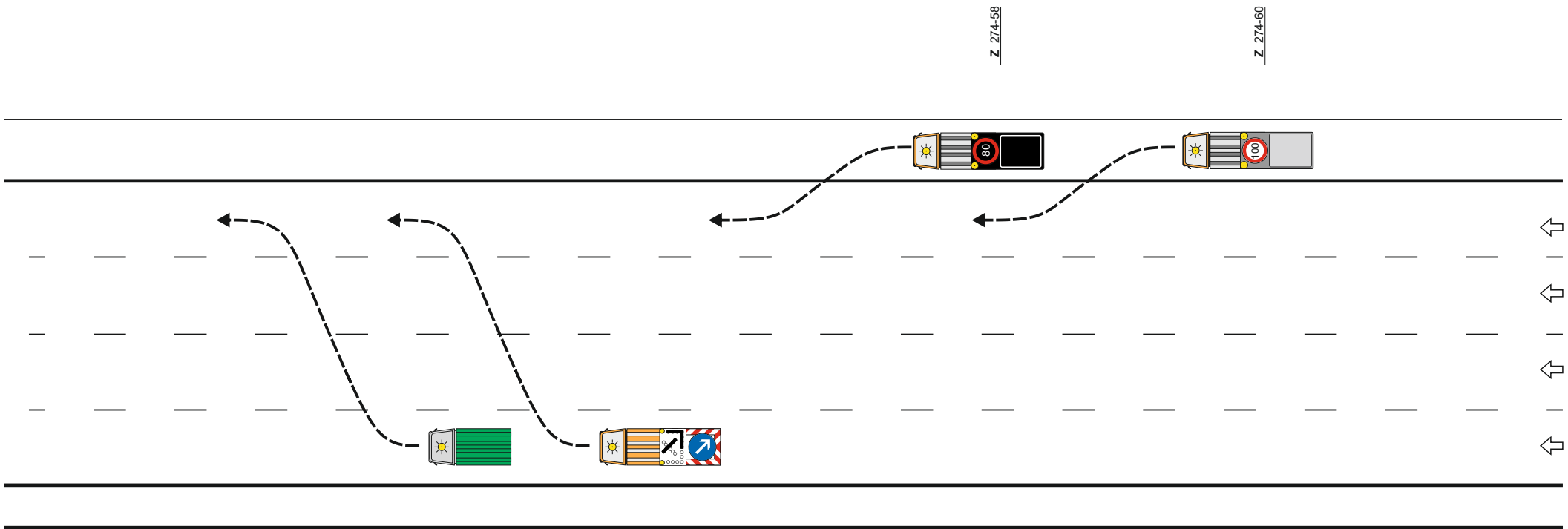
HE4.1LT

ABBAU

Phase 13 / 14



- Vorwarneinrichtungen und Fahrbare Absperrtafel außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT
-
-
-



HE4.1LT

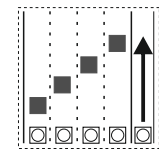
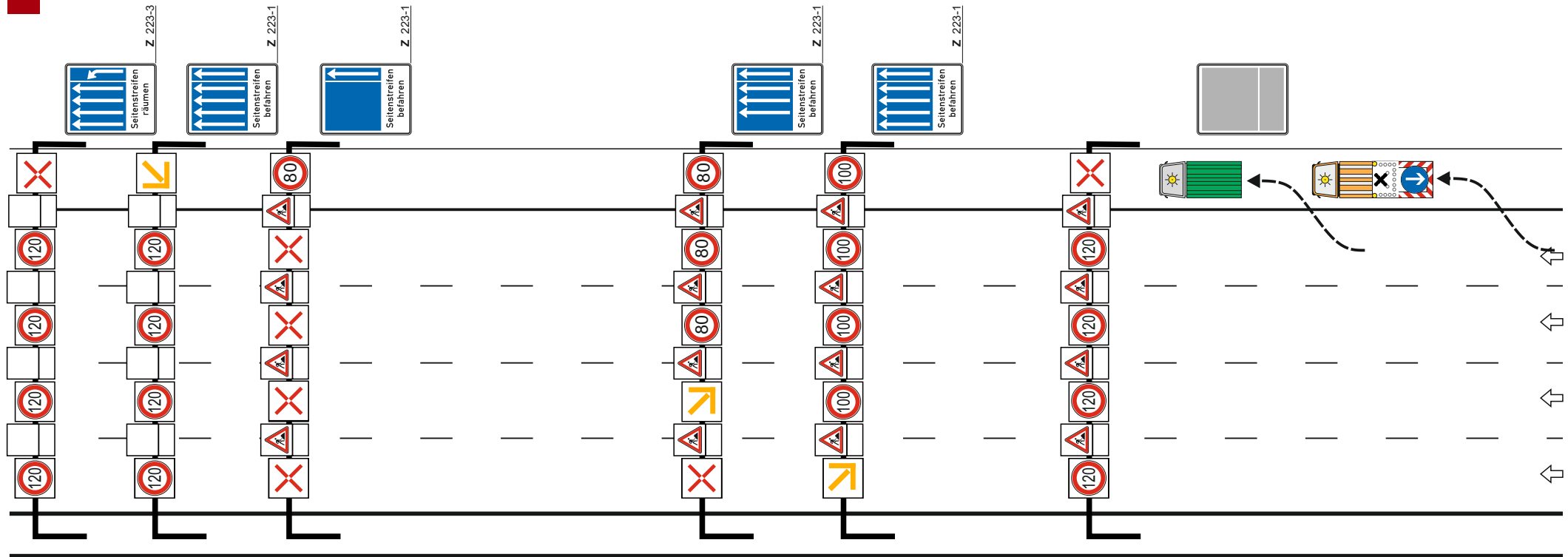
ABBAU

Phase 14 / 14



Vorbereitung der Absperr Elemente auf dem Seitenstreifen

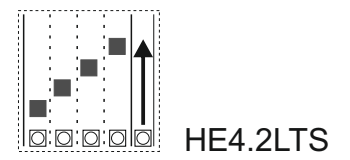
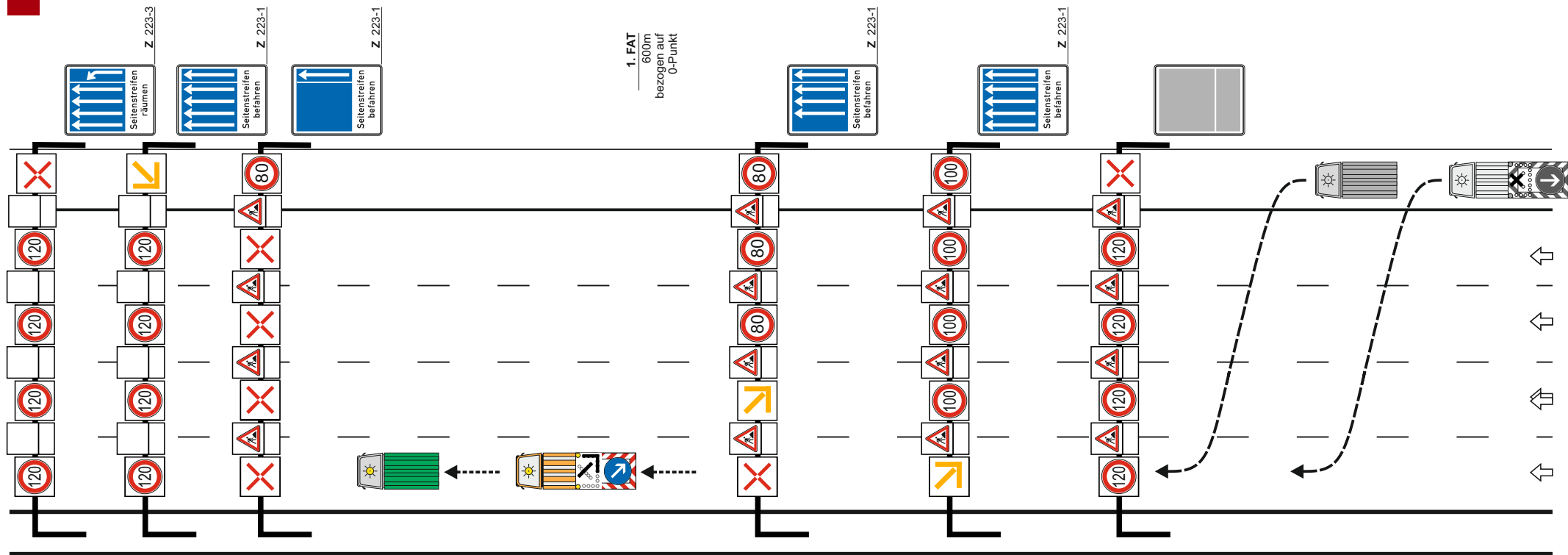
- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen vor Seitenstreifenfreigabe



HE4.2LTS

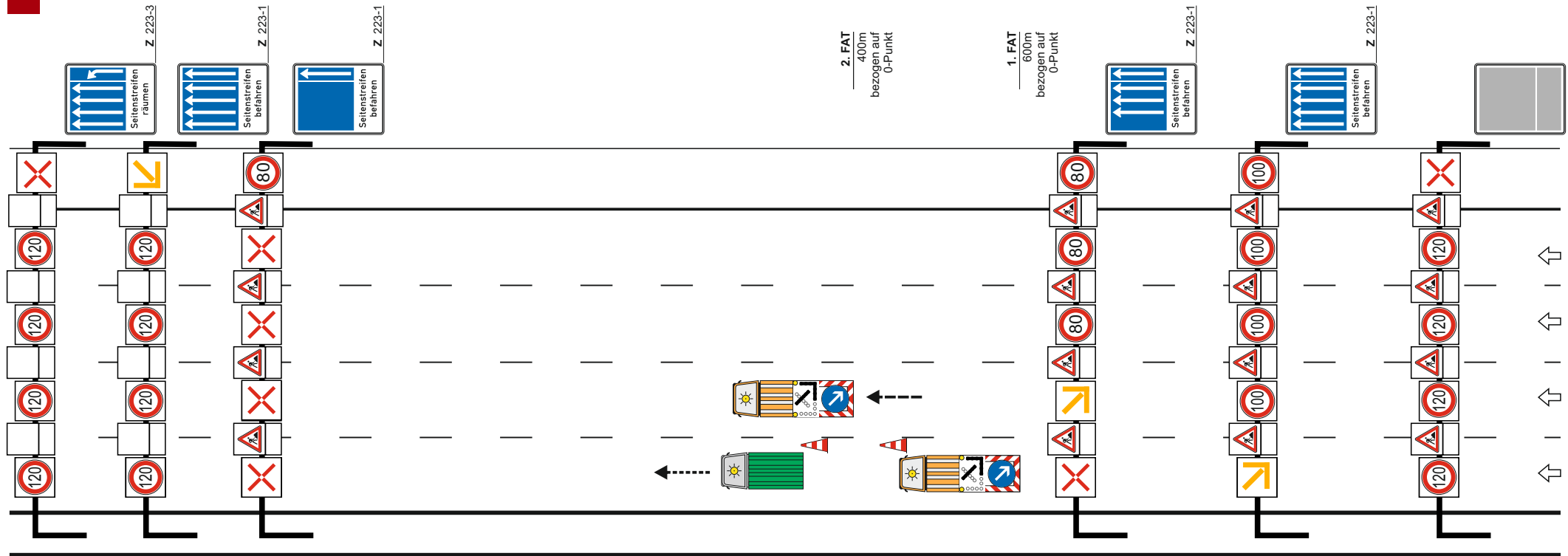
Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum 600 m-Punkt



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



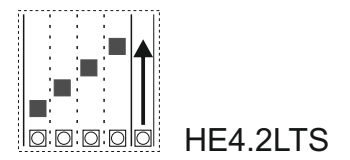
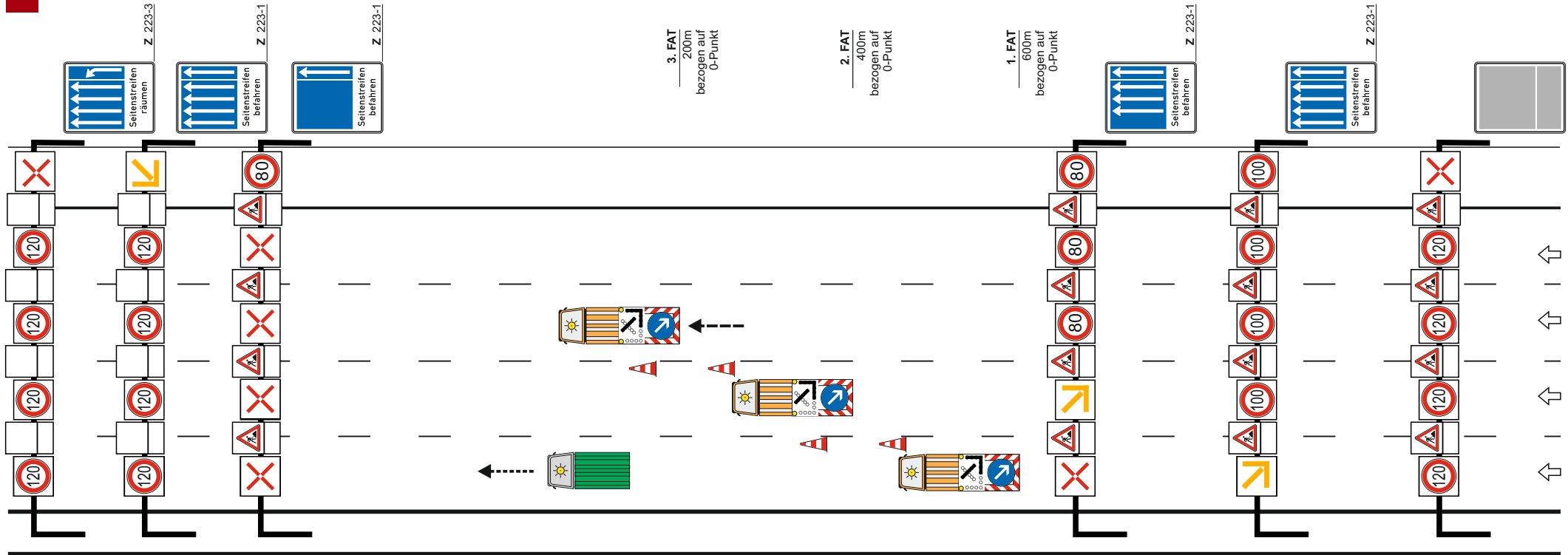
HE4.2LTS

AUFBAU

Phase 3 / 7

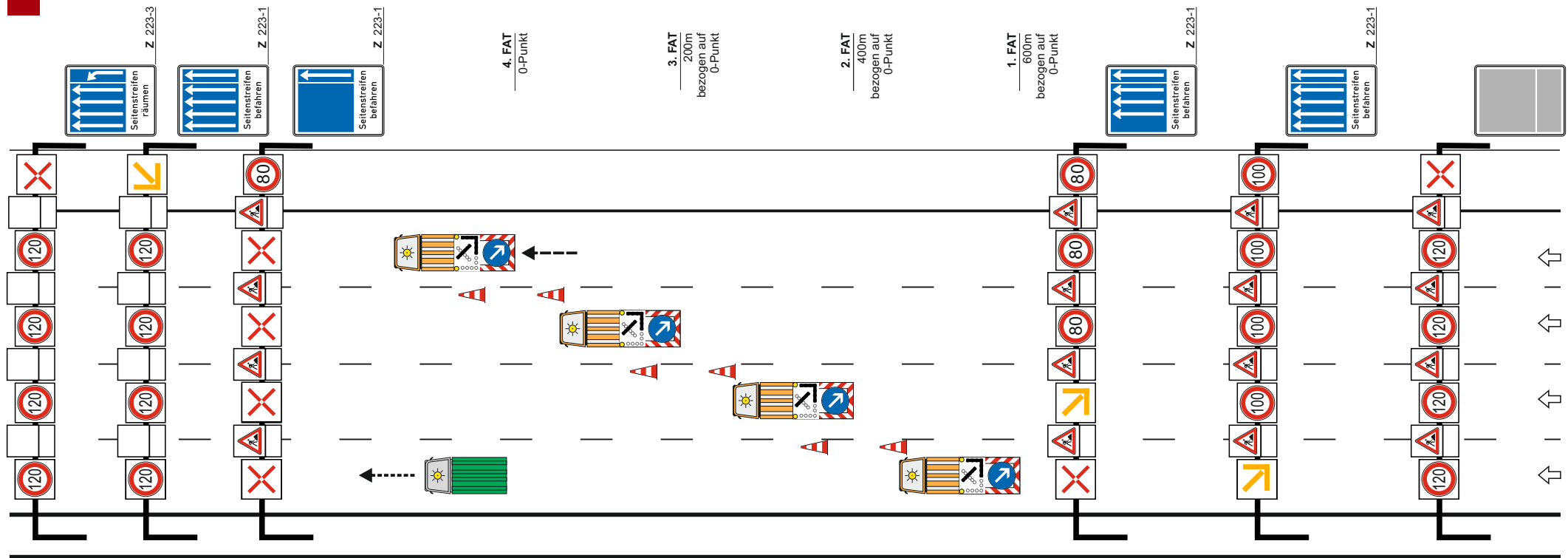
Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 3. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 4. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



HE4.2LTS

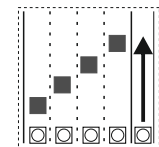
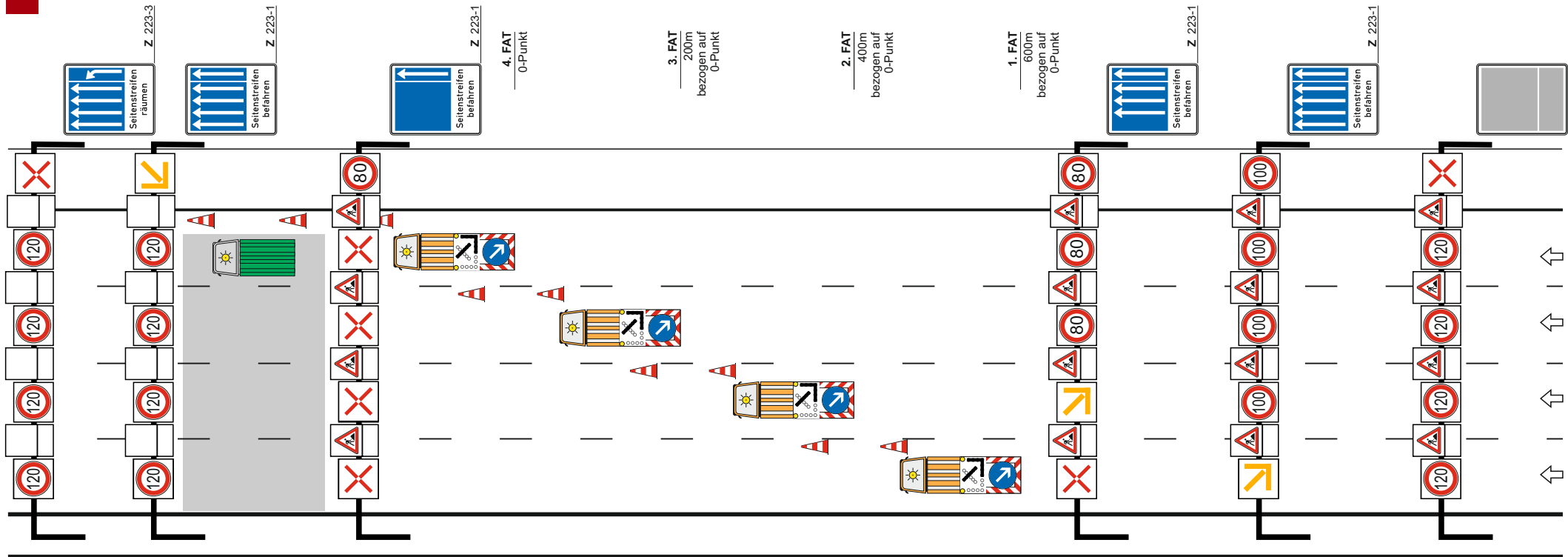
AUFBAU

Phase 5 / 7



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

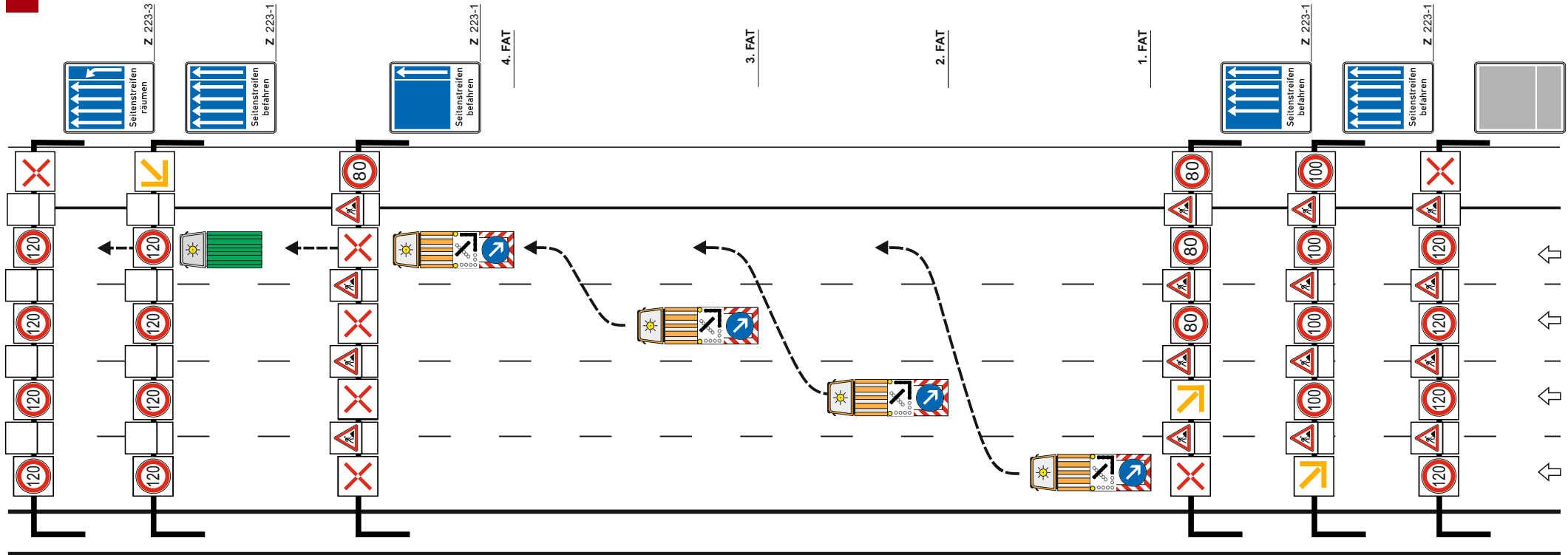


HE4.2LTS

ARBEITSSTELLE
Phase 6 / 7

Räumung Arbeitsbereich

- ↳ Abbau Leitkegel
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE4.2LTS

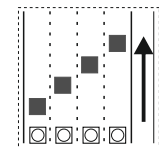
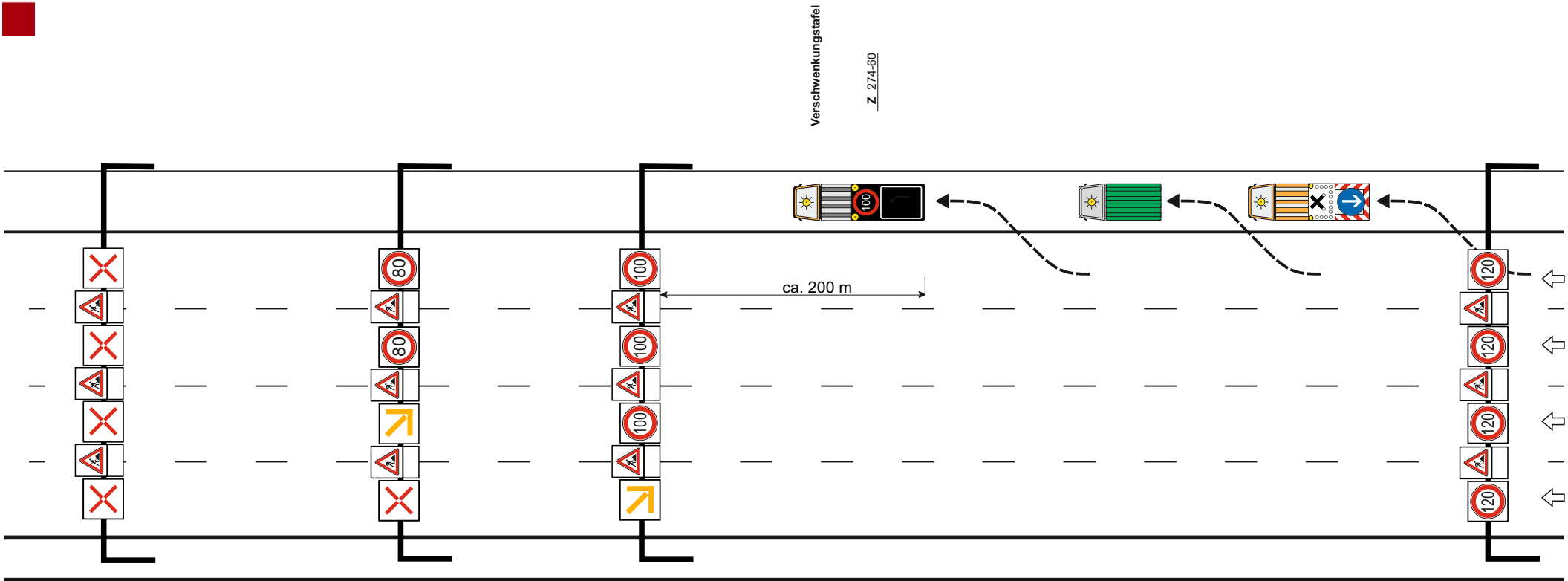
ABBAU

Phase 7 / 7



Vorbereitung der Absperr Elemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
 - ↳ Einfahren der FAT, des Arbeitsfahrzeugs und der VWT auf den Seitenstreifen
 - ↳ Aktivierung des Signalbildes an der VWT
 - ↳ Funktionsprüfung aller Absperr Elemente

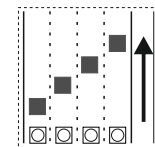
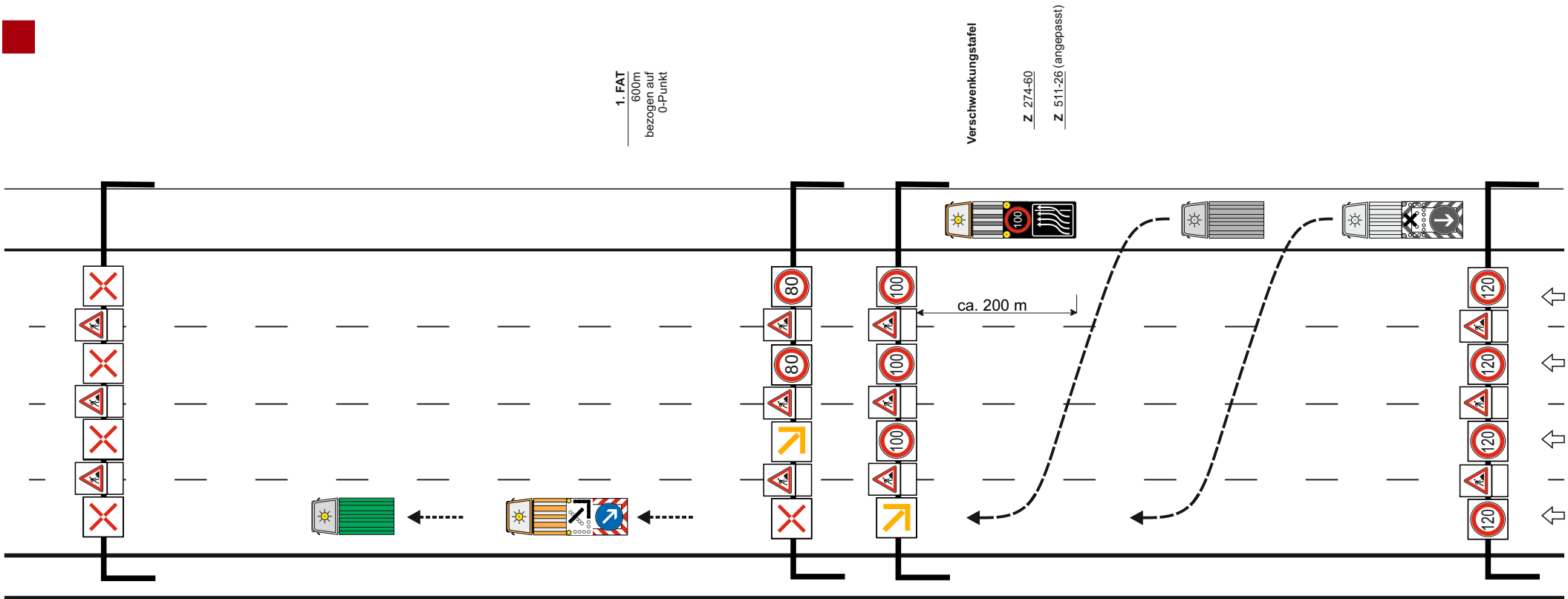


HE4.3LTS



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT bis zum 600 m-Punkt



HE4.3LTS

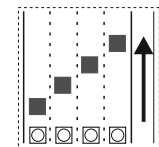
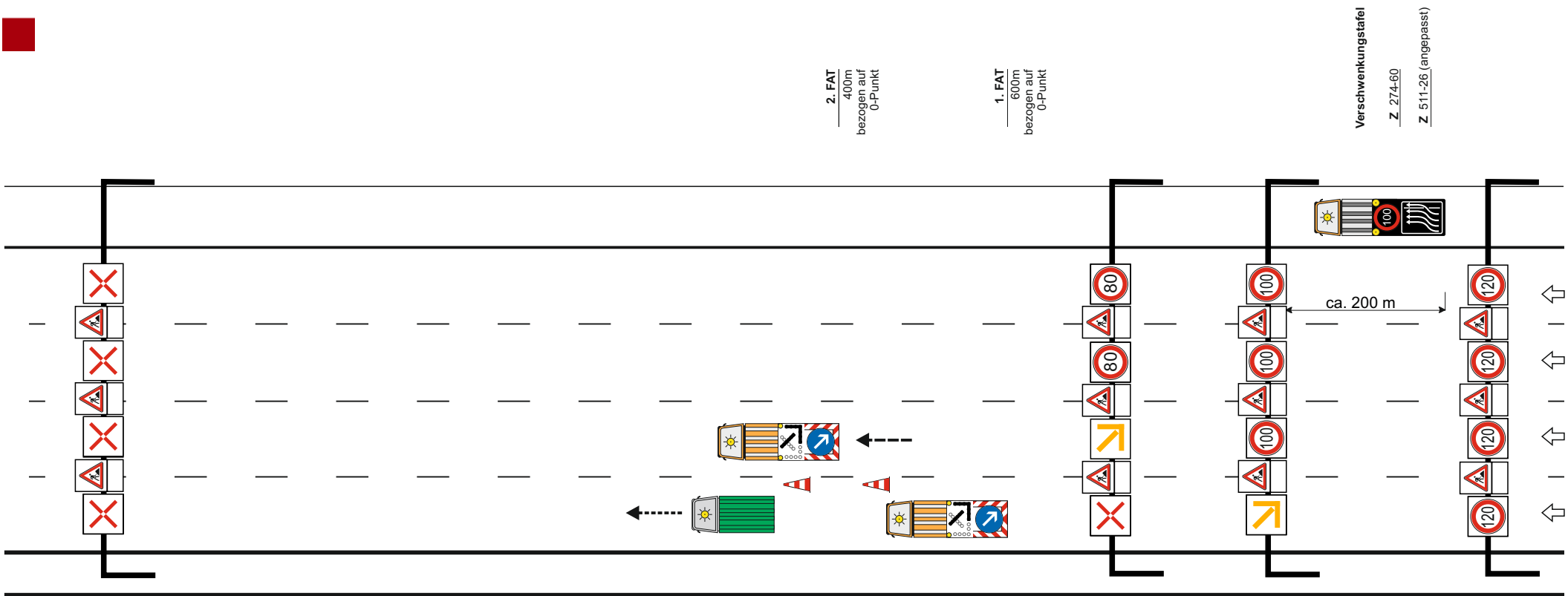
AUFBAU

Phase 2 / 8



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



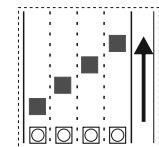
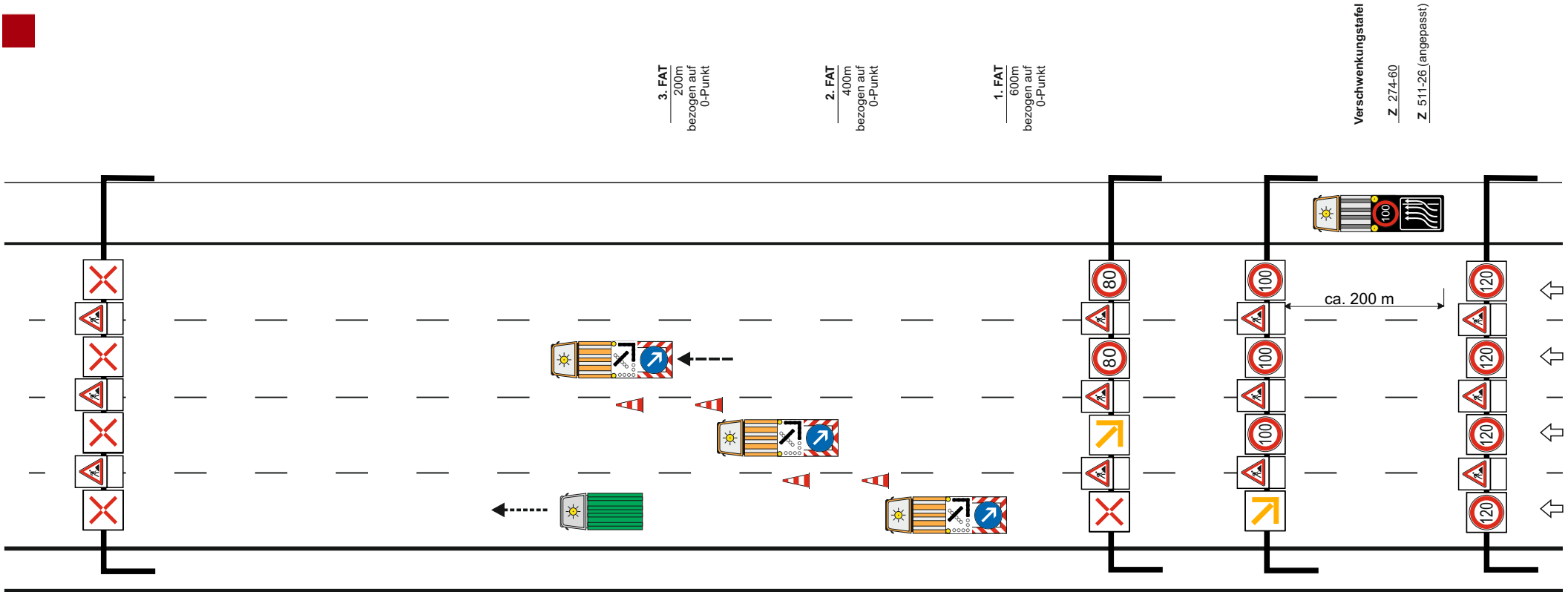
HE4.3LTS

AUFBAU
Phase 3 / 8



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 3. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



HE4.3LTS



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 4. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

4. FAT
0-Punkt

3. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

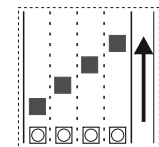
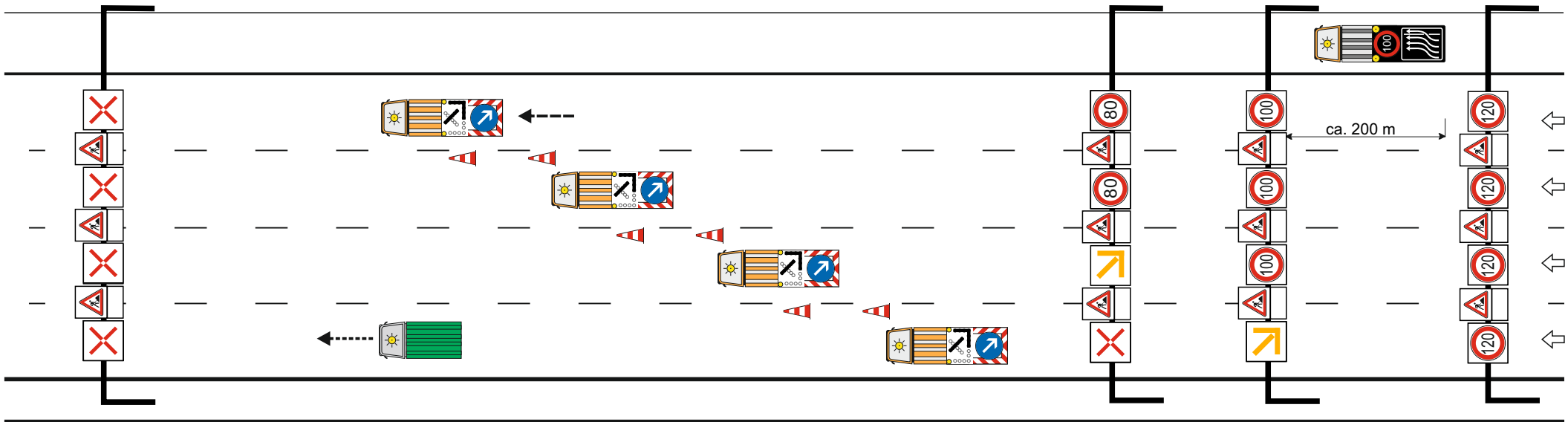
2. FAT
400m
bezogen auf
0-Punkt

1. FAT
600m
bezogen auf
0-Punkt

Verschwenkungsstafel

Z 274-60

Z 511-26 (angepasst)



HE4.3LTS



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

4. FAT
0-Punkt

3. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

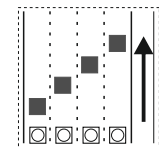
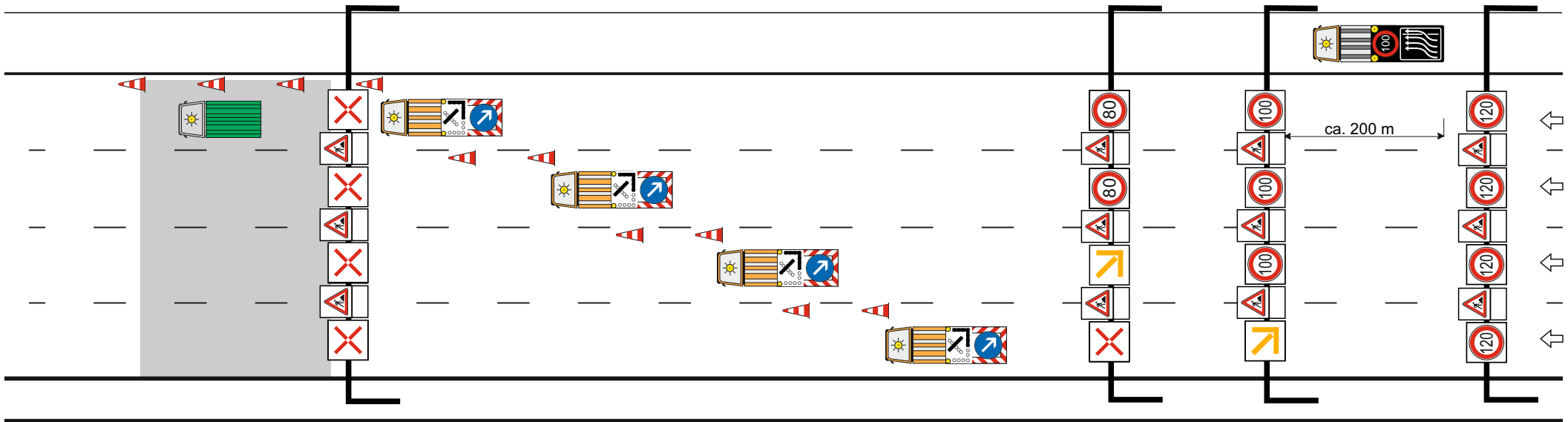
2. FAT
400m
bezogen auf
0-Punkt

1. FAT
600m
bezogen auf
0-Punkt

Verschwenkungsstafel

Z 274-60

Z 511-26 (angepasst)



HE4.3LTS

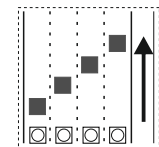
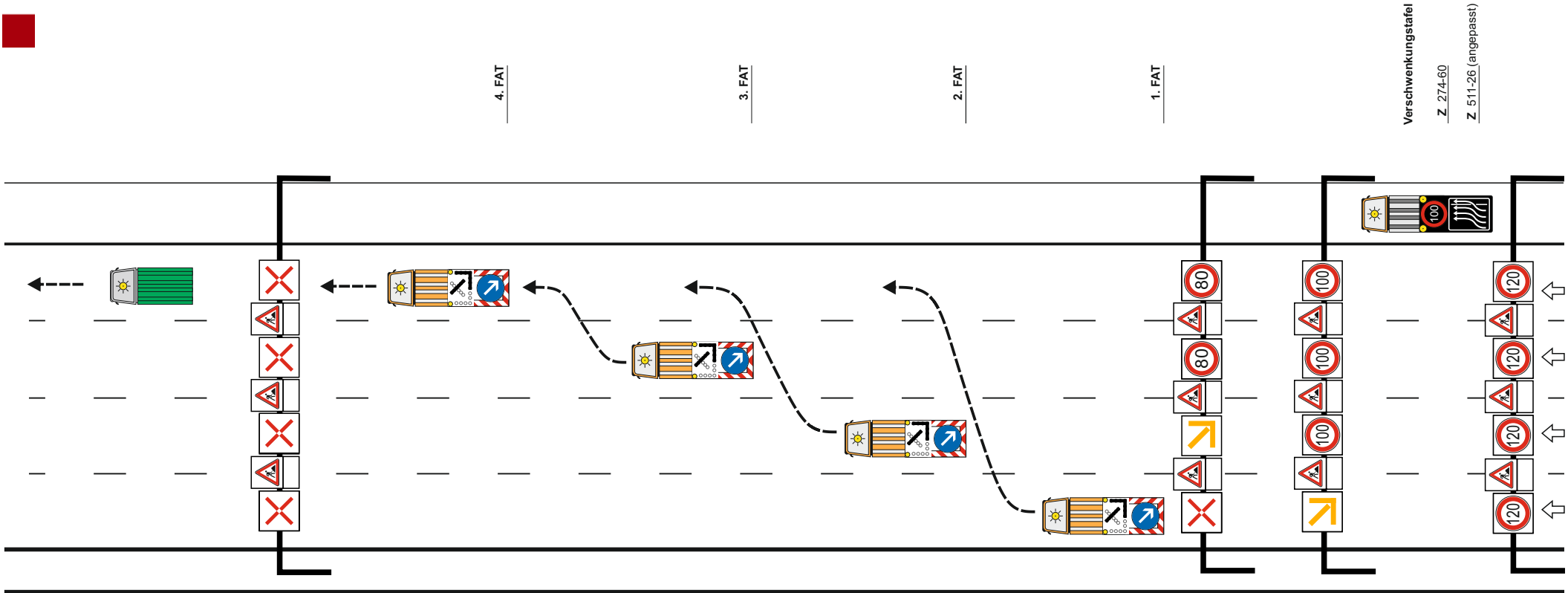
ARBEITSSTELLE
Phase 6 / 8



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitkegel

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE4.3LTS

ABBAU
Phase 7 / 8

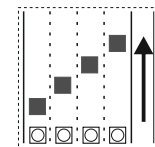
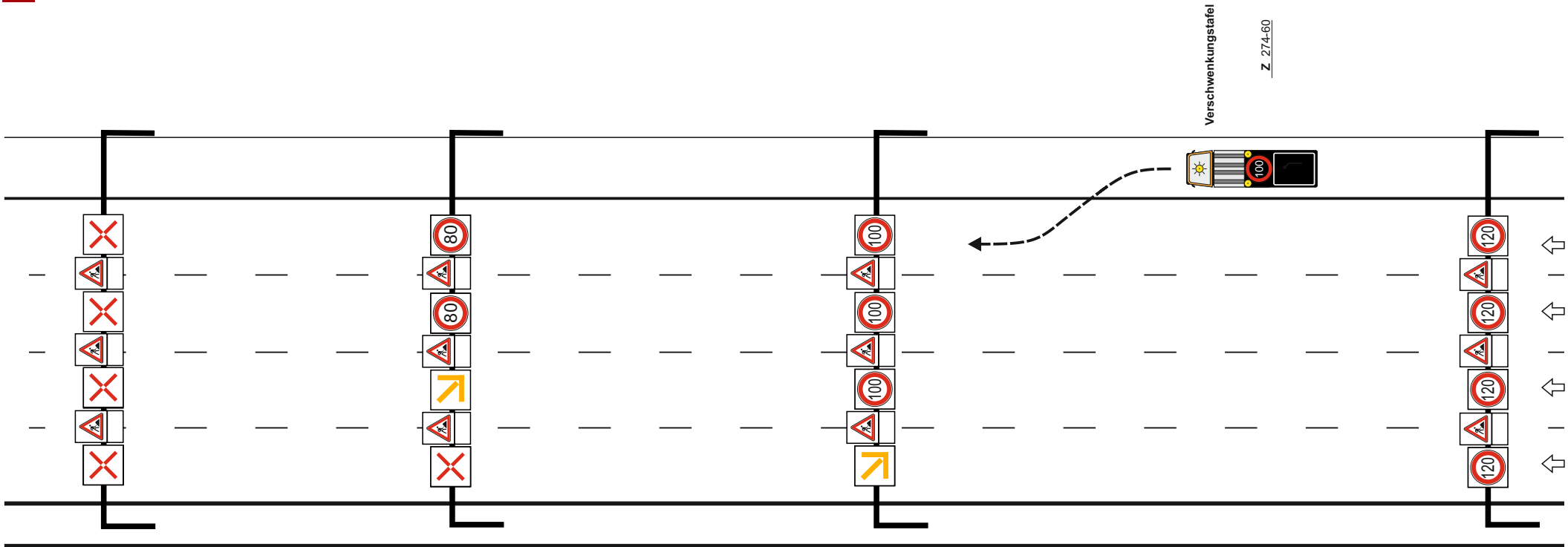


Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ VWT außer Betrieb setzen

↳ Ausfahren der VWT

↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE4.3LTS

ABBAU

Phase 8 / 8

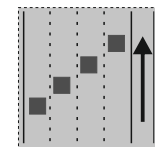
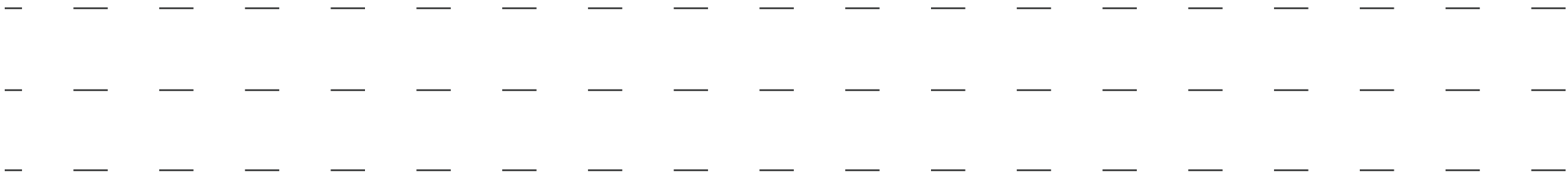
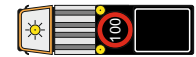
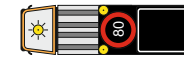
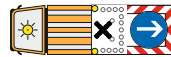


Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE4.4LN

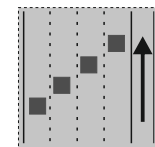
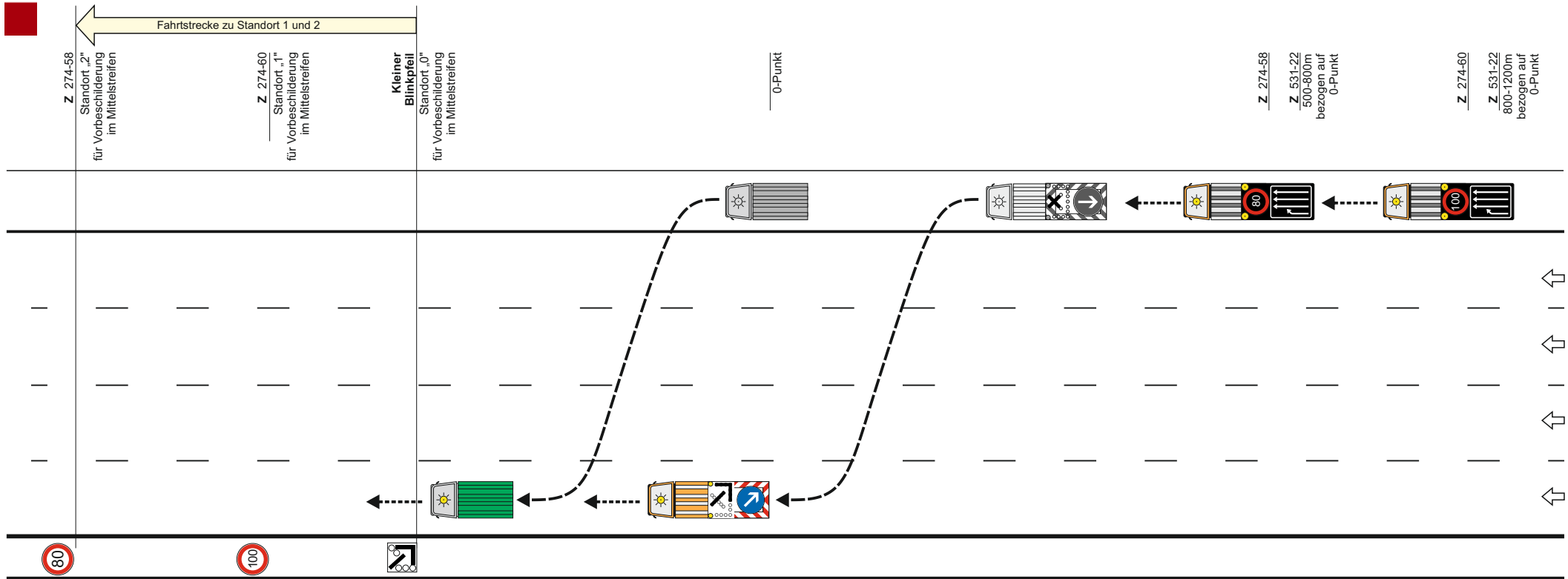
AUFBAU

Phase 1 / 14



VZ-Montage

- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“, dabei VWT am Standort „2“ belassen



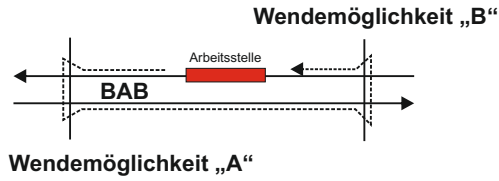
HE4.4LN

AUFBAU

Phase 2 / 14



Zwischenphase
↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



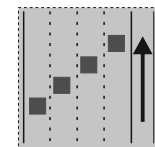
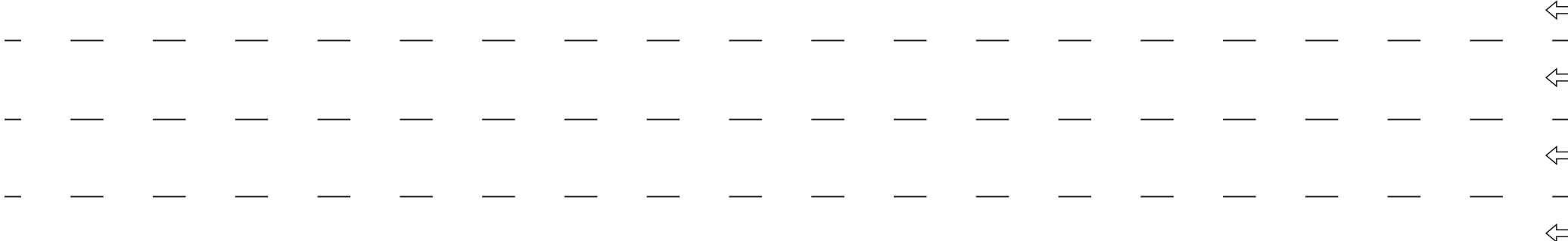
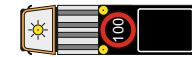
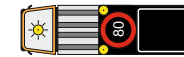
Z 274-58

500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

500-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



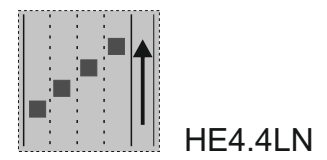
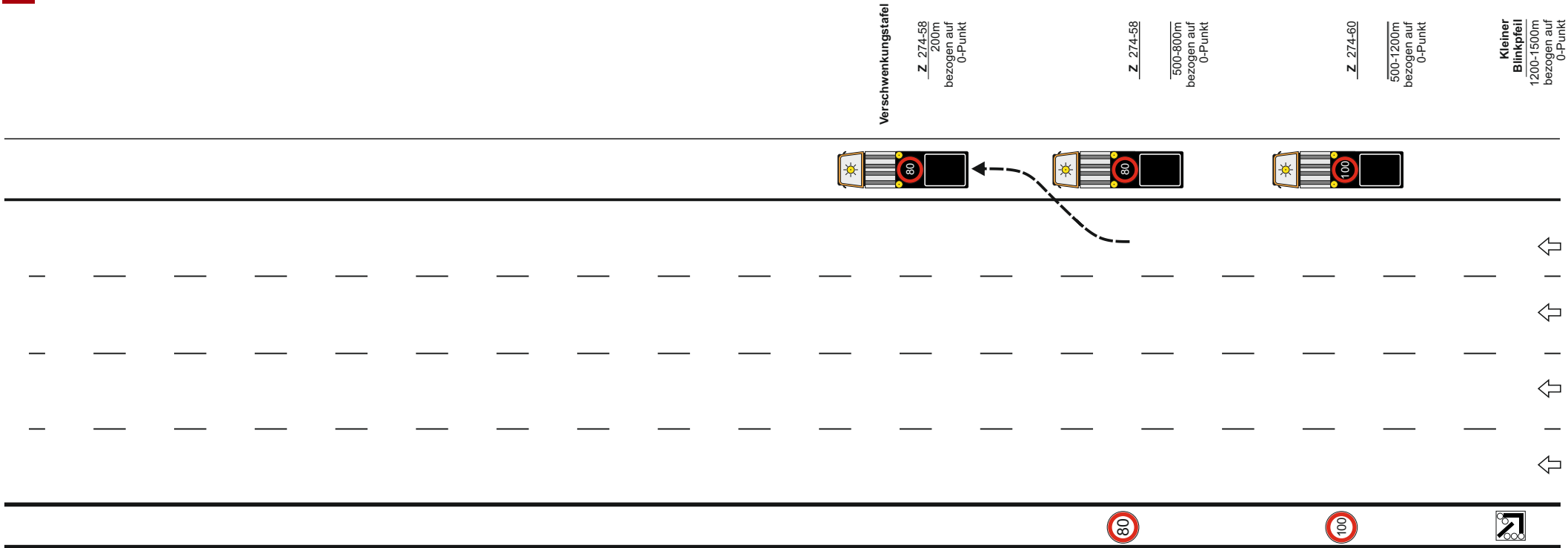
HE4.4LN

AUFBAU

Phase 3 / 14



- Vorbereitung der Verschwenkungstafel
- ↳ Einfahren der Verschwenkungstafel auf den Seitenstreifen bis zum 200 m-Punkt
- ↳ Einstellen der Signalbilder an VWT und Verschwenkungstafel



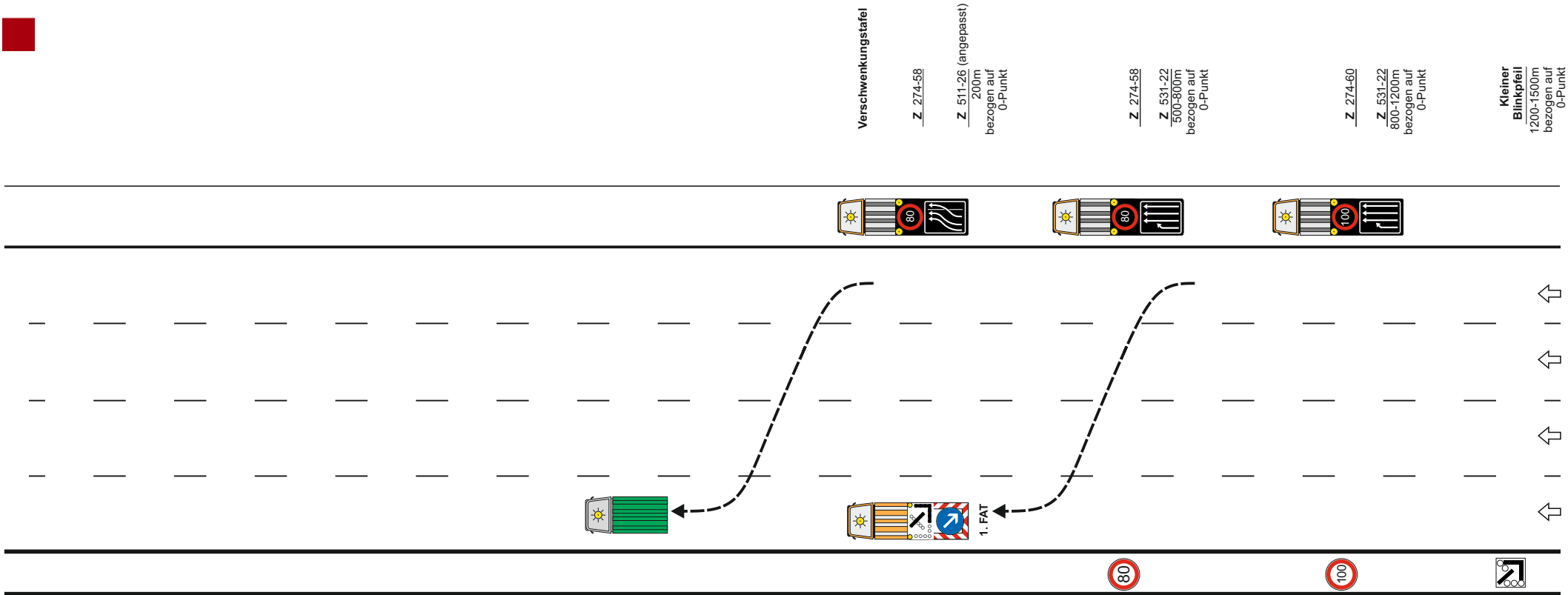
AUFBAU

Phase 4 / 14

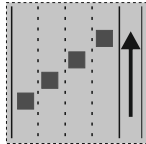


Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der 1. FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum 200 m-Punkt
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



Verschwenkungsstafel
Z 274-58
Z 511-2B (angepasst)
 200m bezogen auf 0-Punkt
Z 274-58
Z 531-22
 500-800m bezogen auf 0-Punkt
Z 274-60
Z 531-22
 800-1200m bezogen auf 0-Punkt
Kleiner Blinkpfeil
 1200-1500m bezogen auf 0-Punkt



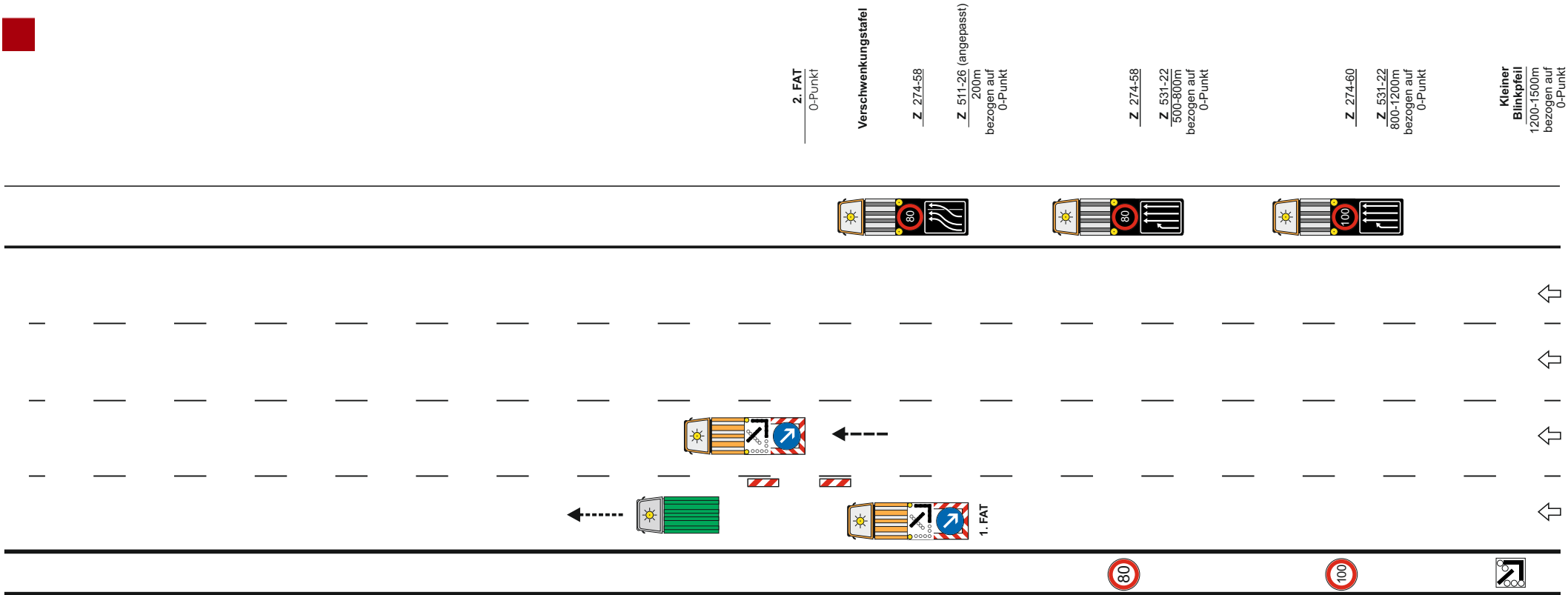
HE4.4LN

AUFBAU

Phase 5 / 14



- Vorbereitung der FAT
- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



2. FAT
0-Punkt

Verschwenkungsstafel

Z 274-58

Z 511-2B (angepasst)
200m
bezogen auf
0-Punkt

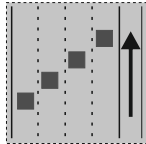
Z 274-58

Z 531-22
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-22
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE4.4LN

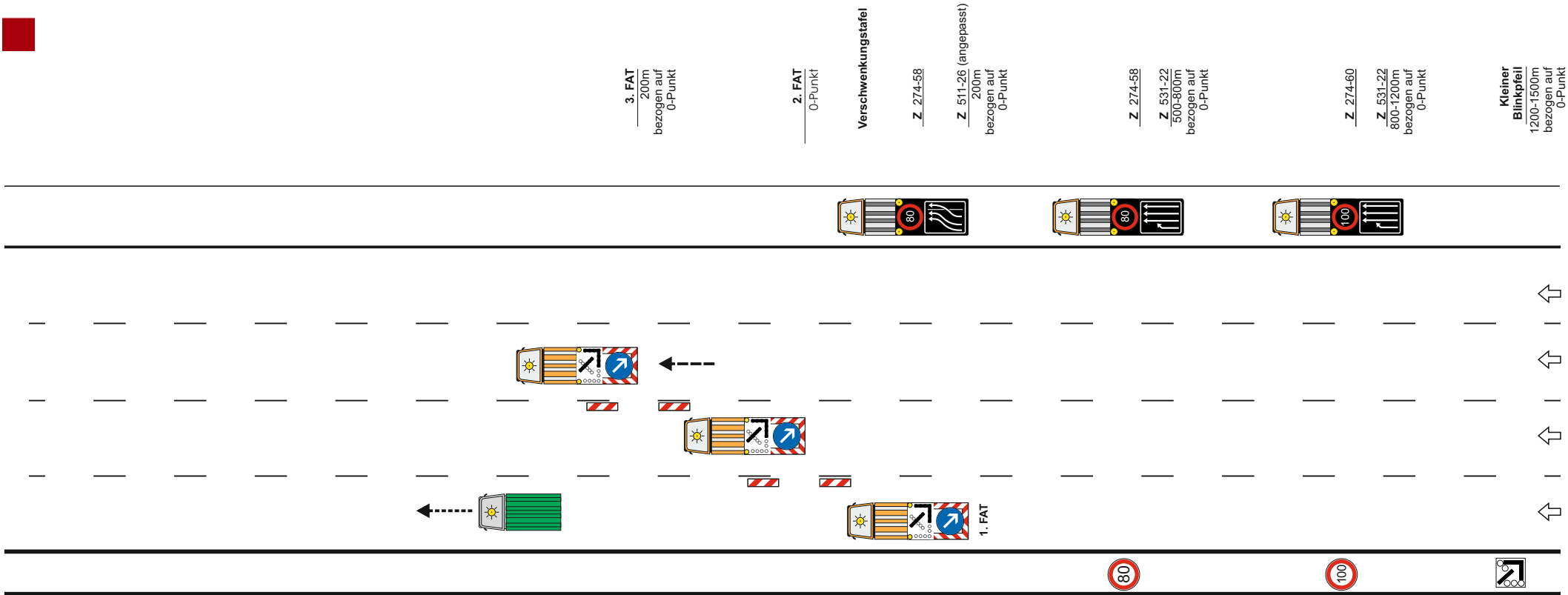
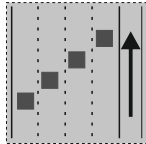
AUFBAU

Phase 6 / 14



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 3. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

HE4.4LN

AUFBAU

Phase 7 / 14



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 4. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

4. FAT
400m
bezogen auf
0-Punkt

3. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

2. FAT
0-Punkt

Verschwenkungsstafel

Z 274-58

Z 511-2B (angepasst)
200m
bezogen auf
0-Punkt

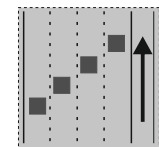
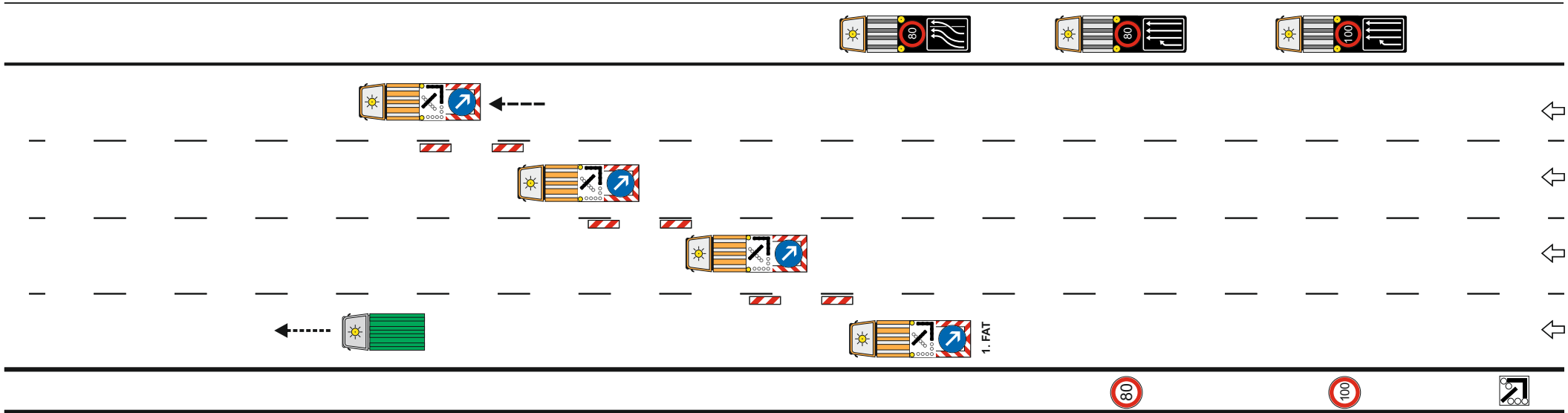
Z 274-58

Z 531-22
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-22
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE4.4LN

AUFBAU

Phase 8 / 14



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

4. FAT
400m
bezogen auf
0-Punkt

3. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

2. FAT
0-Punkt

Verschwenkungsstafel

Z 274-58

Z 511-2B (angepasst)
200m
bezogen auf
0-Punkt

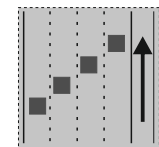
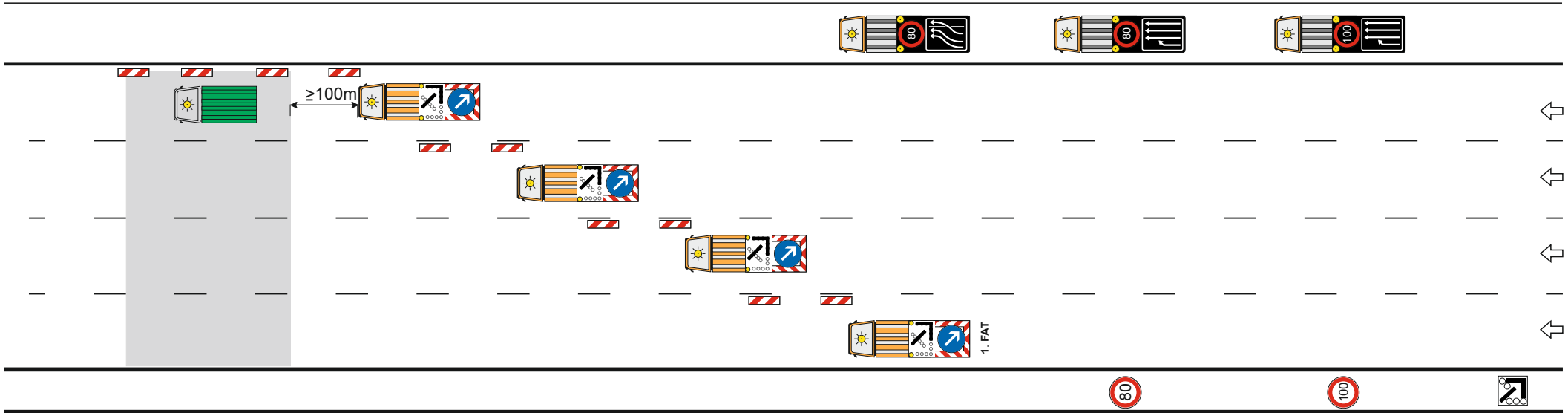
Z 274-58

Z 531-22
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-22
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE4.4LN

ARBEITSSTELLE

Phase 9 / 14



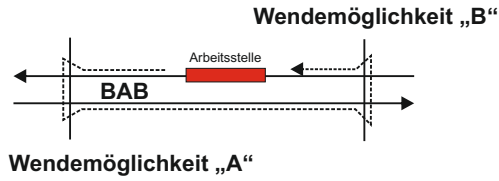
Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitkegel

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ im Mittelstreifen

- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



Verschwenkungstafel

Z 274-58

Z 511-26 (angepasst)

2000m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58

Z 531-22

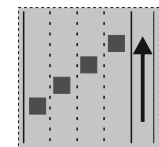
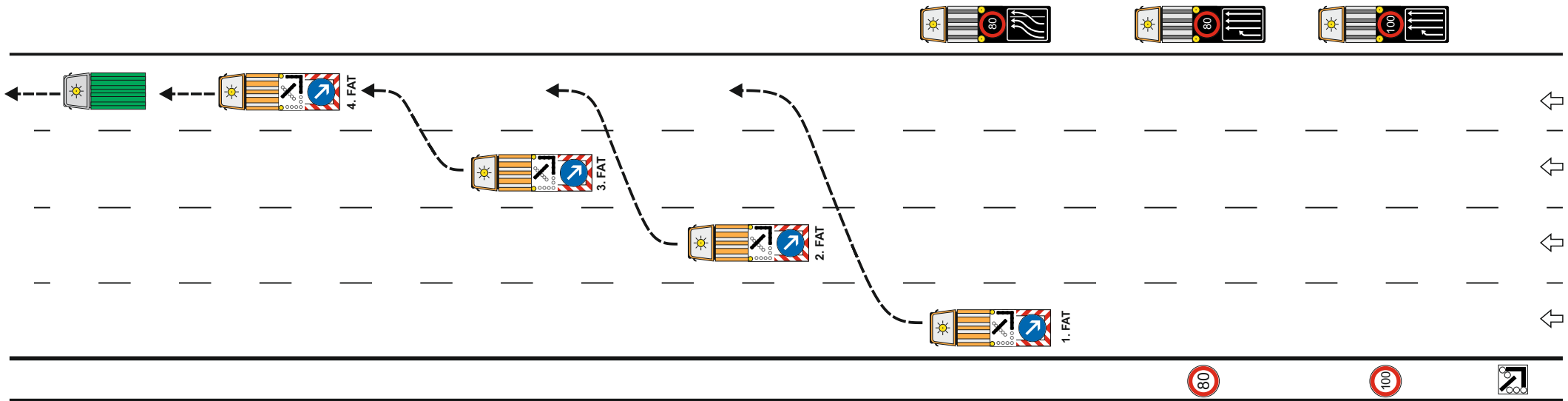
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-22
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil

1200-1500m
bezogen auf
0-Punkt



HE4.4LN

ABBAU

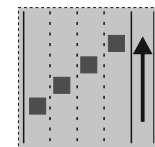
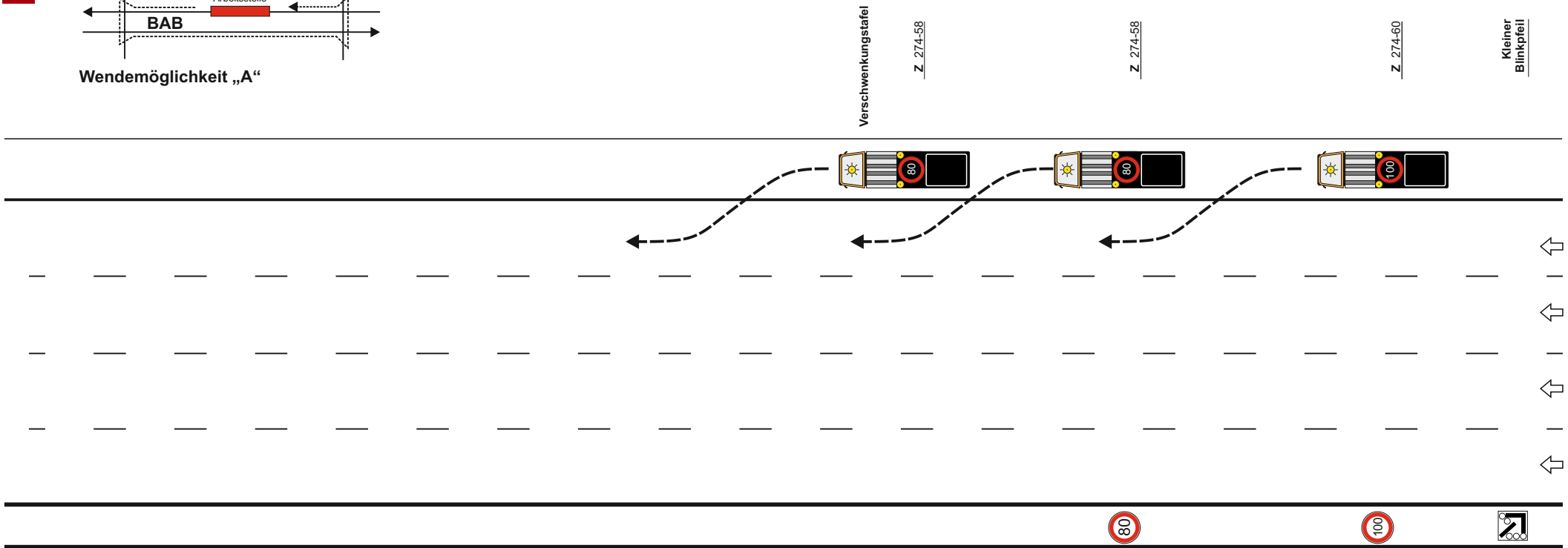
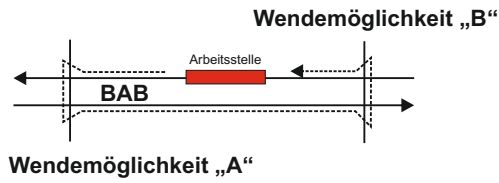
Phase 10 / 14



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

↳ VWT außer Betrieb setzen

↳ Ausfahren aller Fahrzeuge bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



HE4.4LN

ABBAU

Phase 11 / 14



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



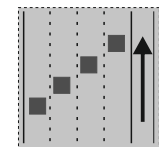
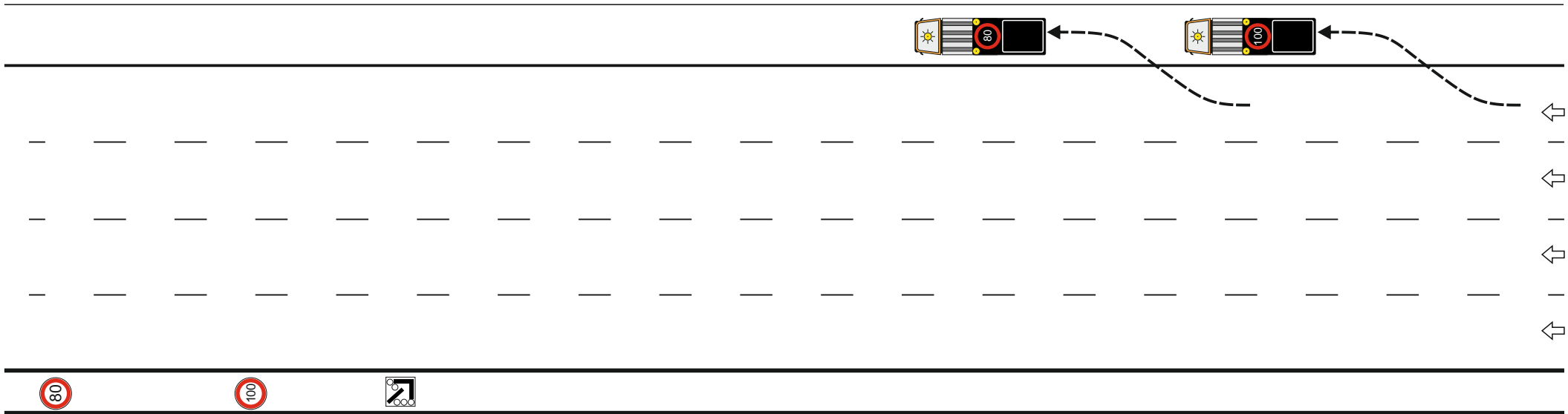
Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpfeil

Z 274-58

Z 274-60



HE4.4LN

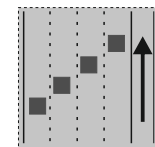
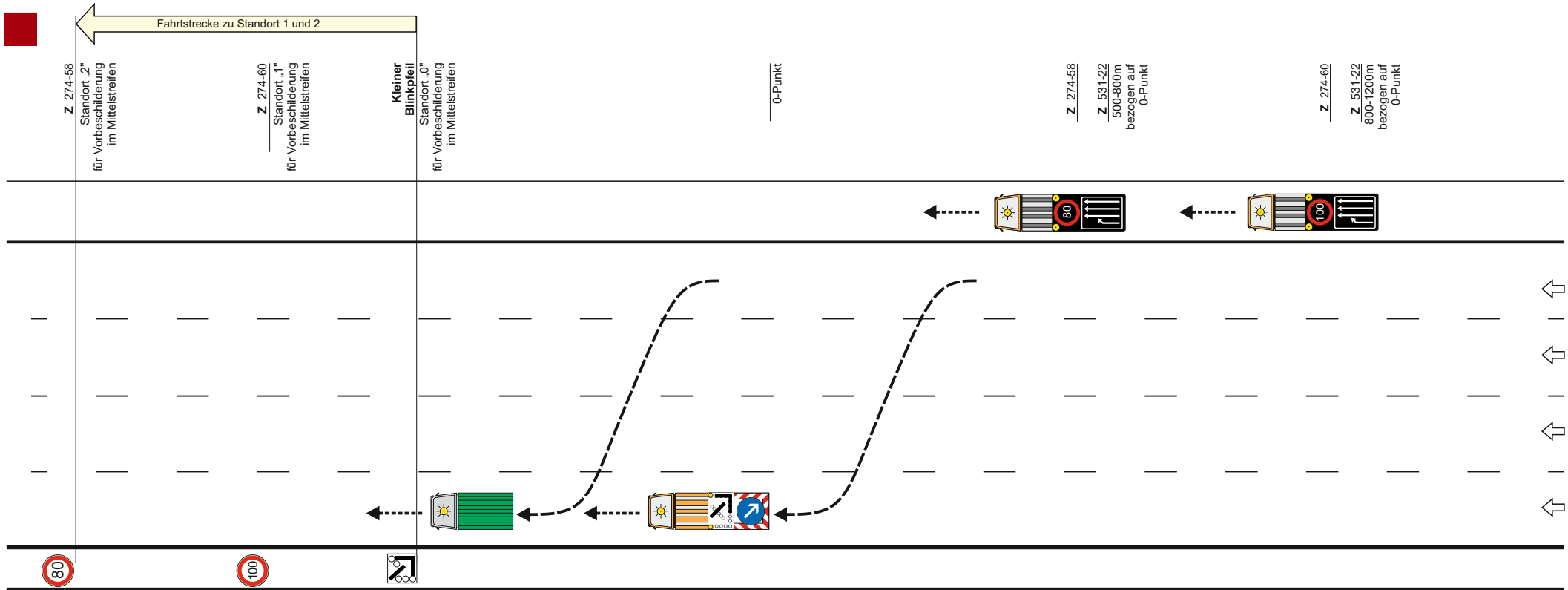
ABBAU

Phase 12 / 14



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“



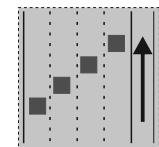
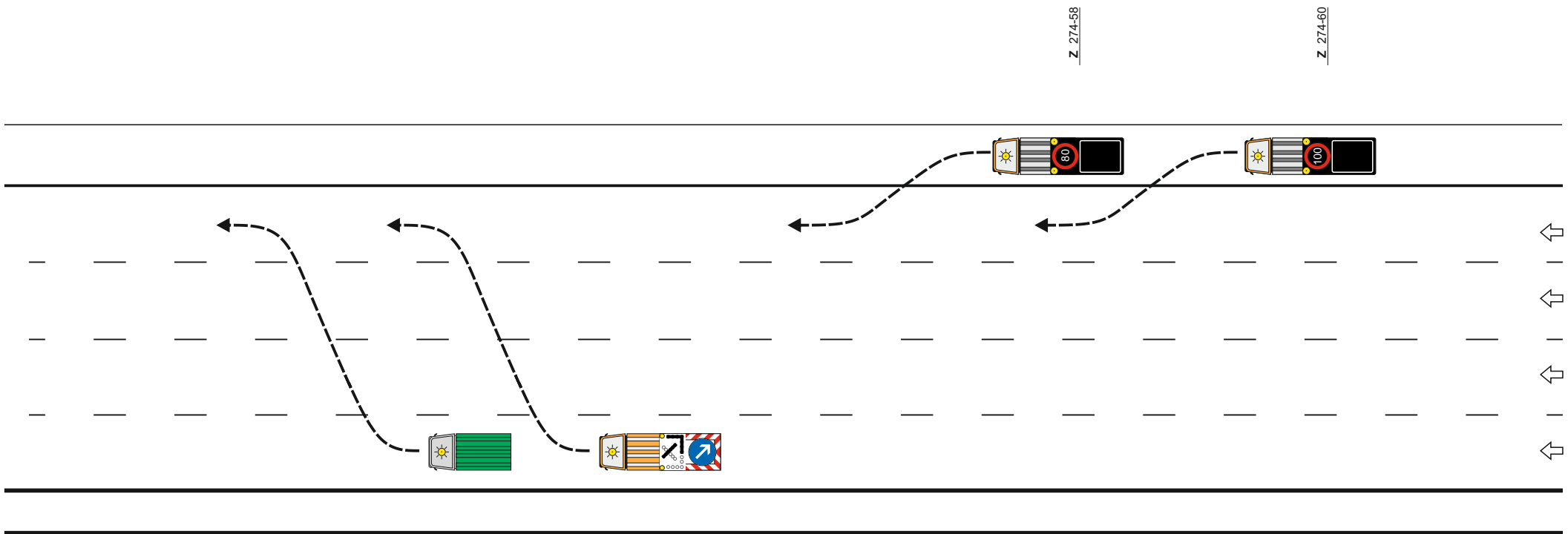
HE4.4LN

ABBAU

Phase 13 / 14



- Vorwarnrichtungen und Fahrbare Absperrtafel außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT
-
-
-



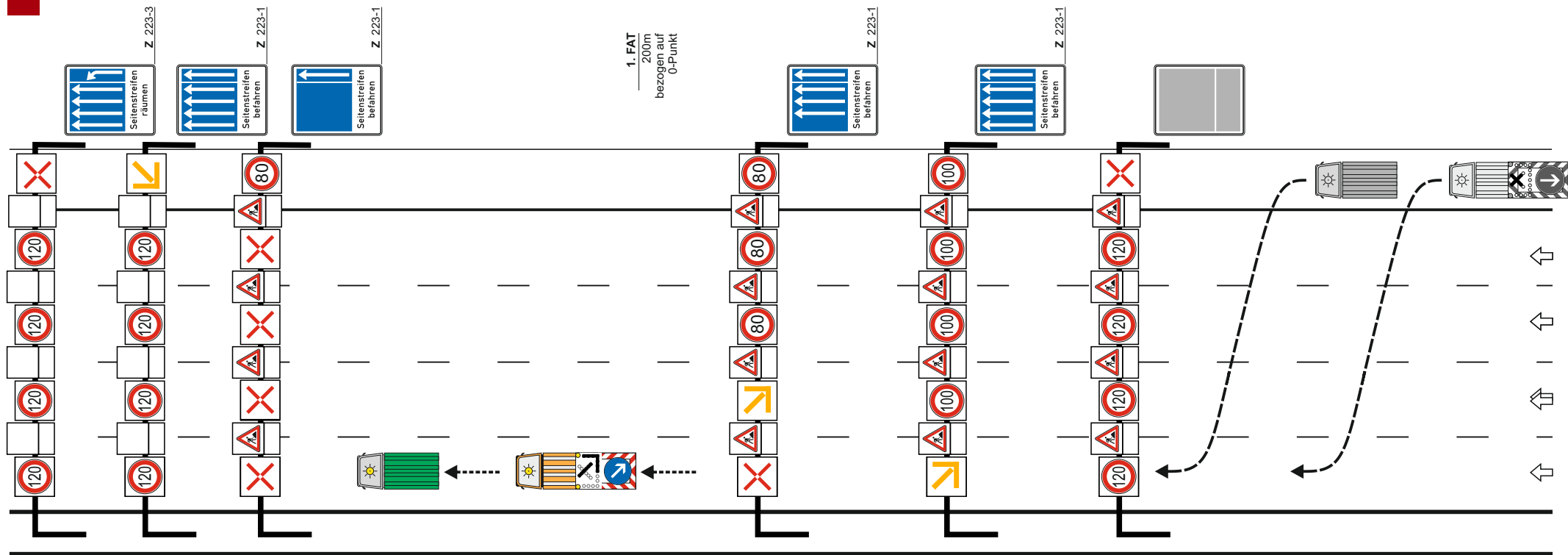
HE4.4LN

ABBAU

Phase 14 / 14

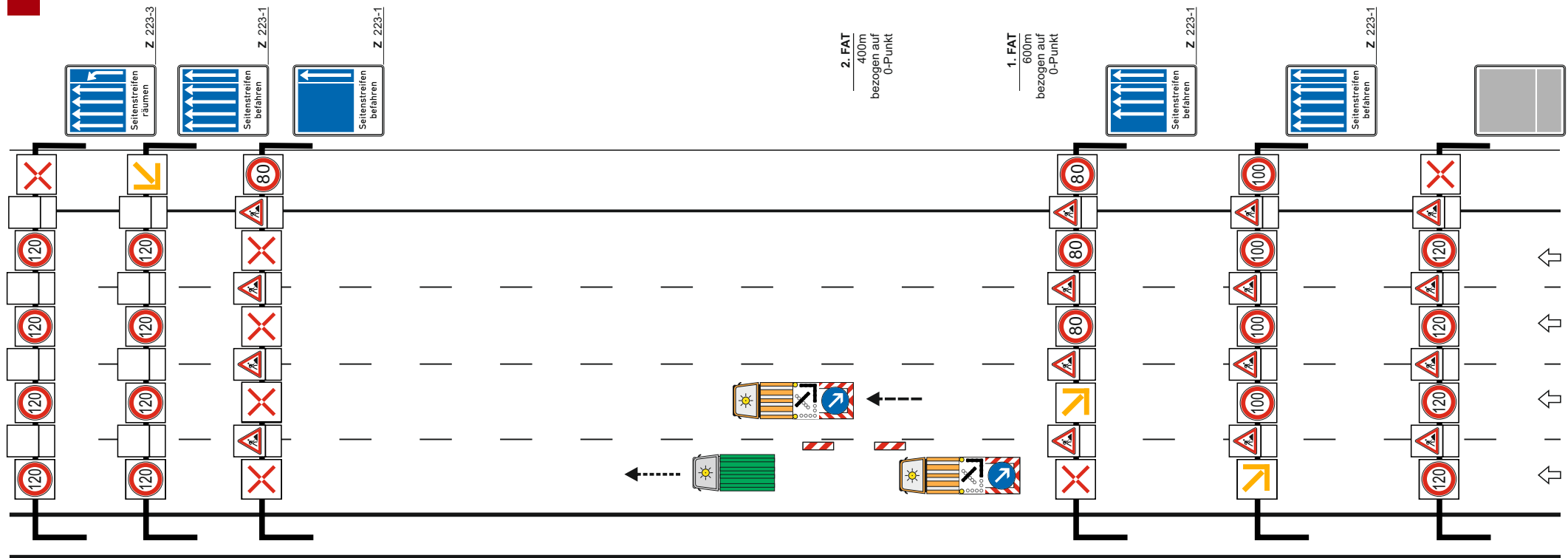
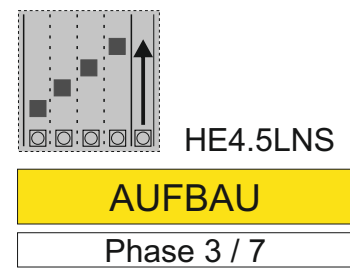
Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum 600 m-Punkt



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

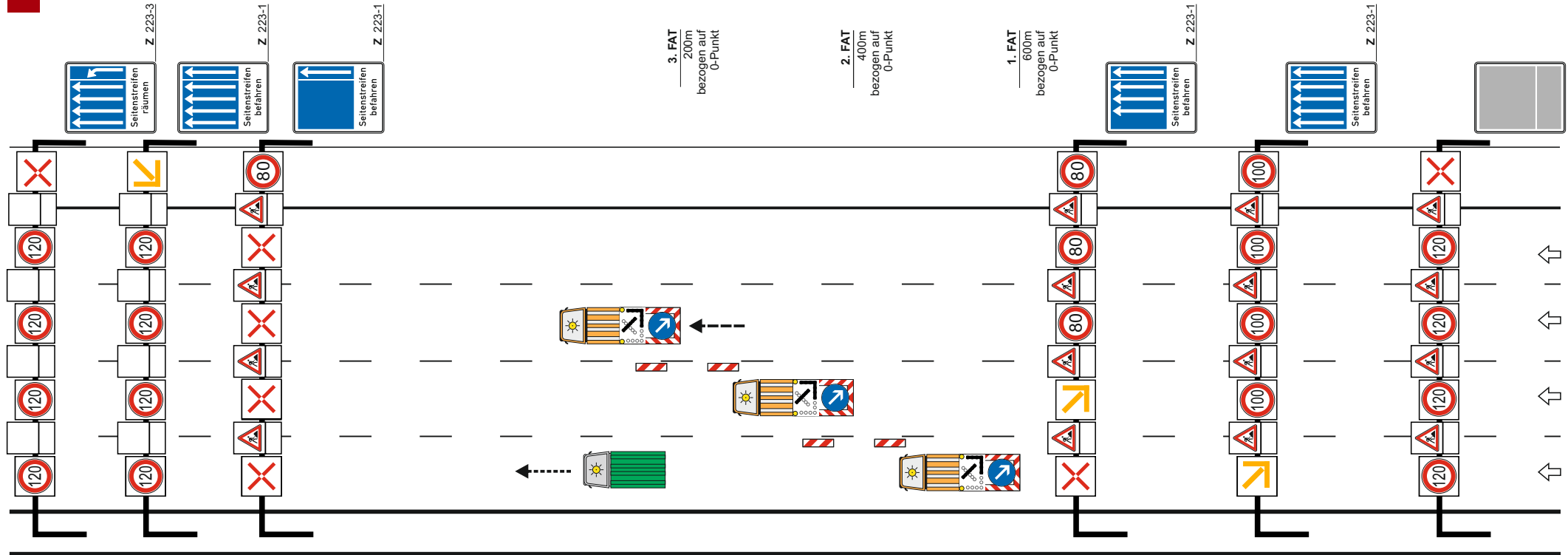
HE4.5LNS

AUFBAU

Phase 3 / 7

Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 3. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



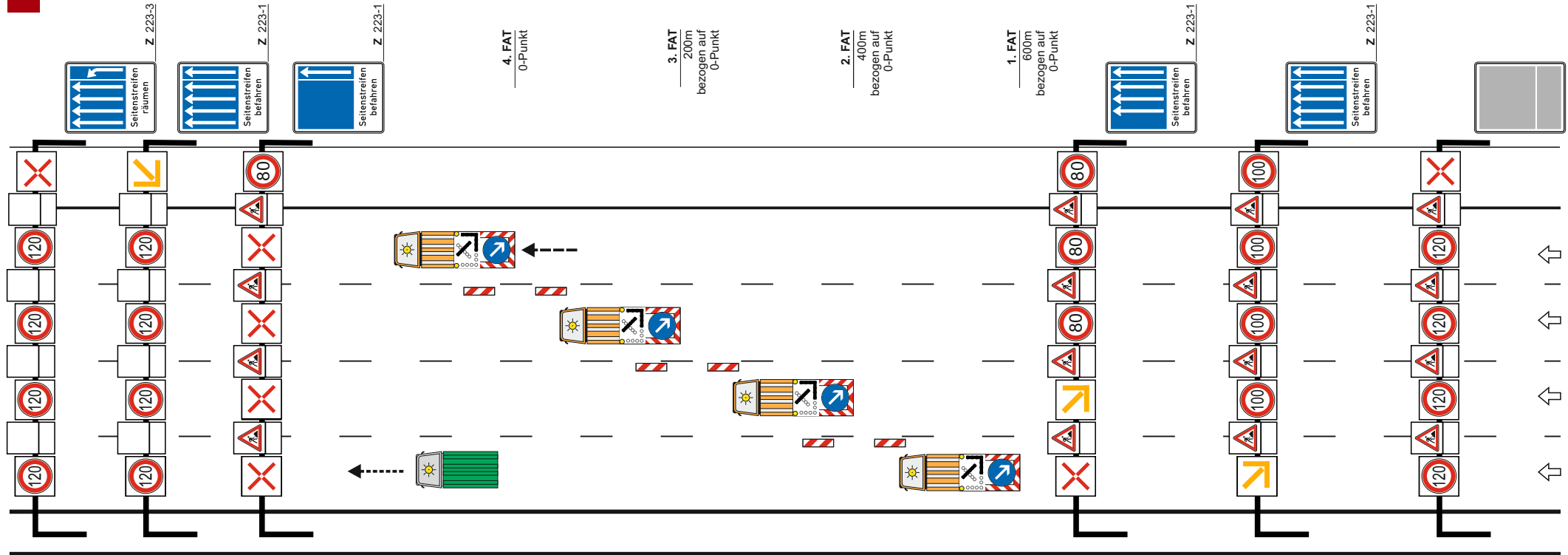
HE4.5LNS

AUFBAU

Phase 4 / 7

Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 4. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



4. FAT
O-Punkt

3. FAT
200m
bezogen auf
O-Punkt

2. FAT
400m
bezogen auf
O-Punkt

1. FAT
600m
bezogen auf
O-Punkt

HE4.5LNS

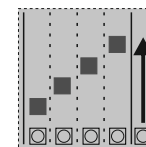
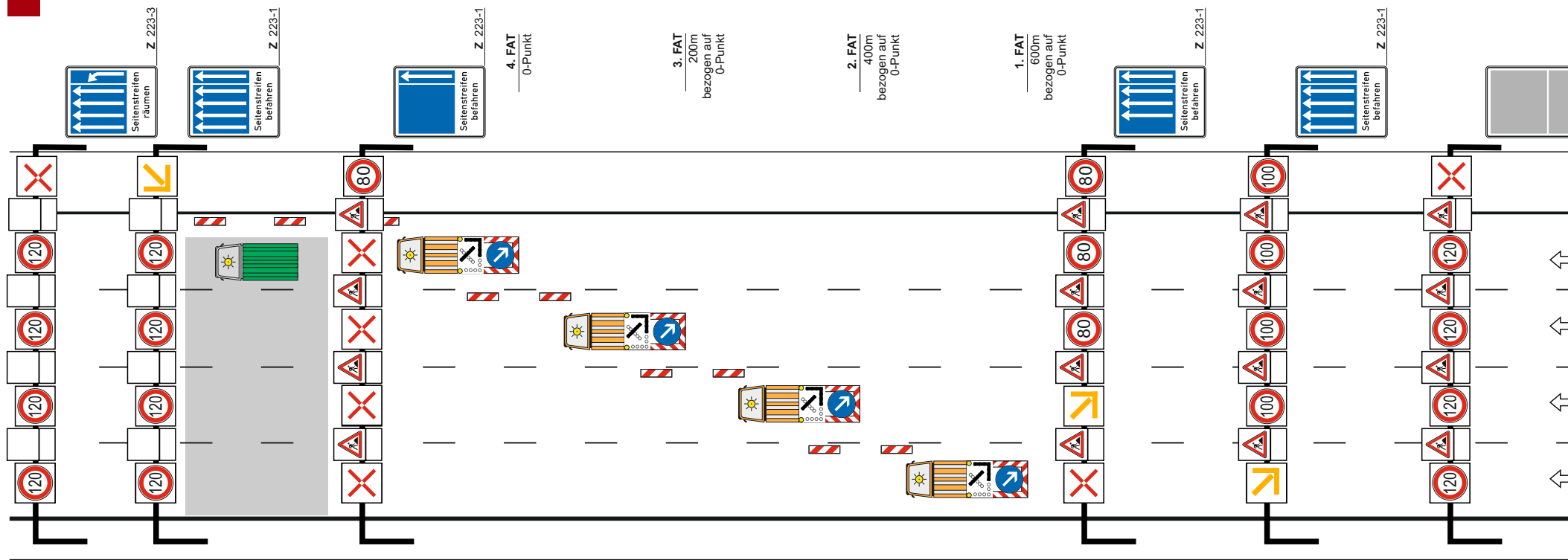
AUFBAU

Phase 5 / 7



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



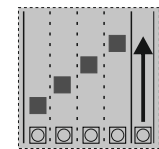
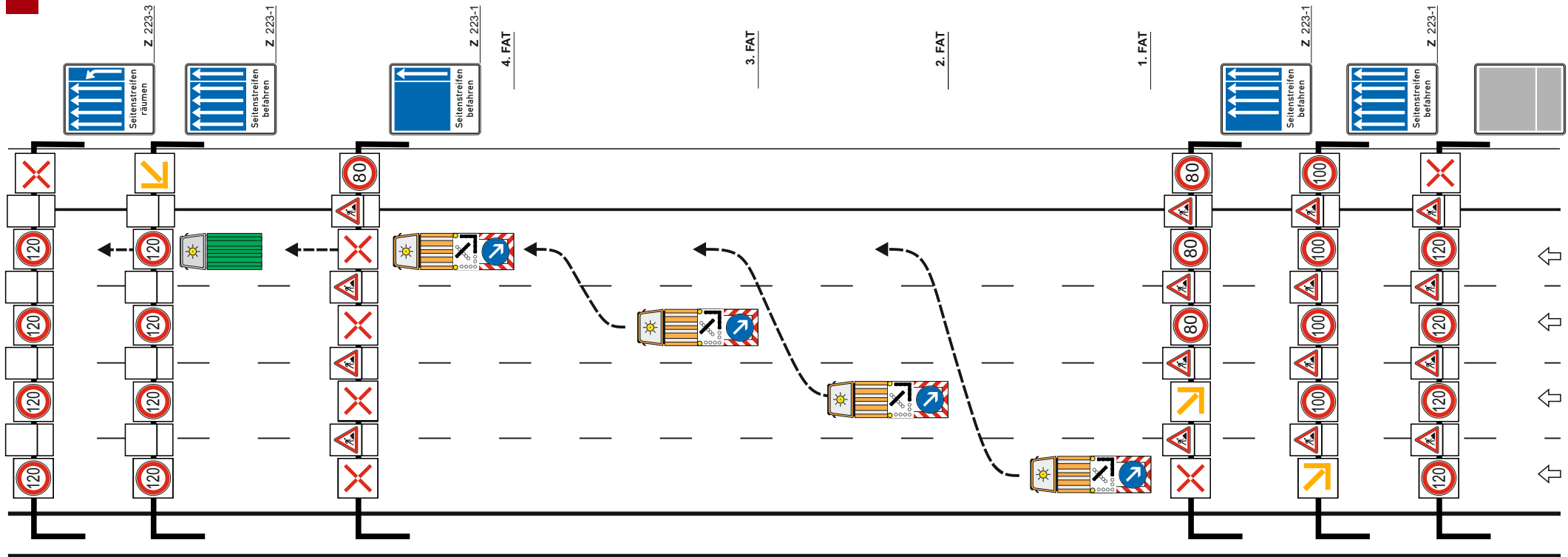
HE4.5LNS

ARBEITSSTELLE

Phase 6 / 7

Räumung Arbeitsbereich

- ↳ Abbau Leitbaken
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE4.5LNS

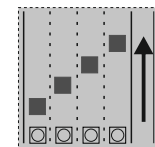
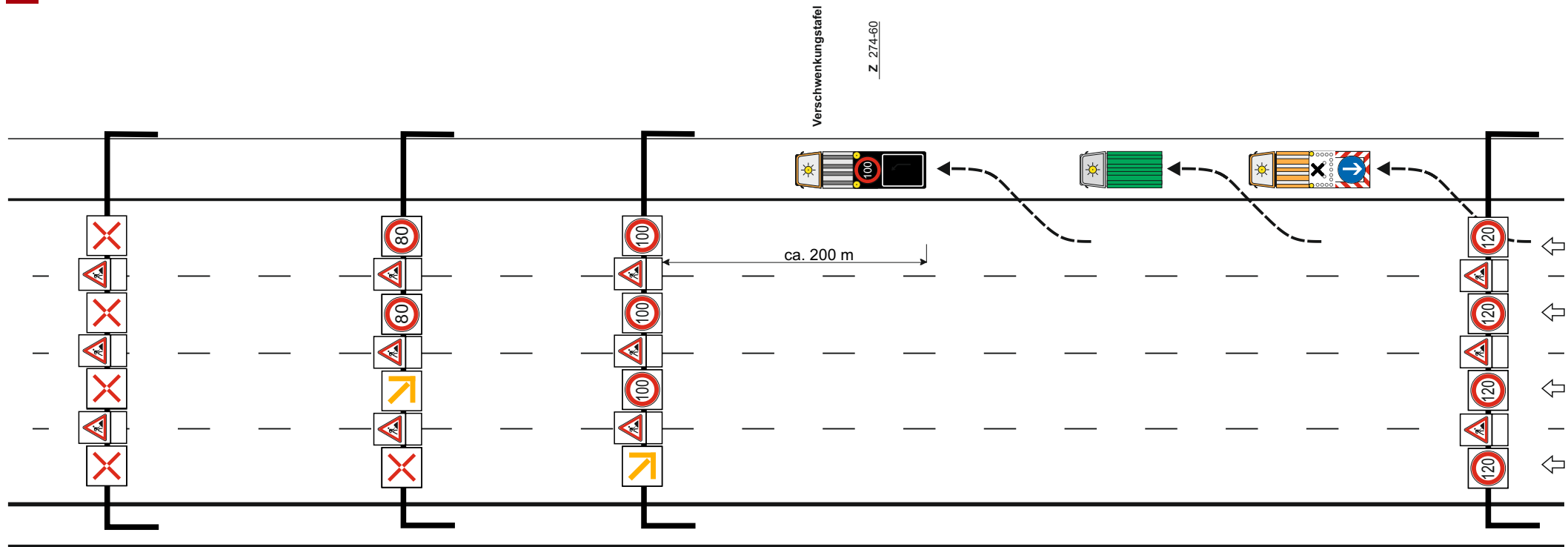
ABBAU

Phase 7 / 7



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
 - ↳ Einfahren der FAT, des Arbeitsfahrzeugs und der VWT auf den Seitenstreifen
 - ↳ Aktivierung des Signalbildes an der VWT
 - ↳ Funktionsprüfung aller Absperrerelemente



HE4.6LNS

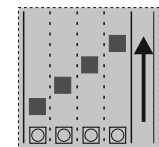
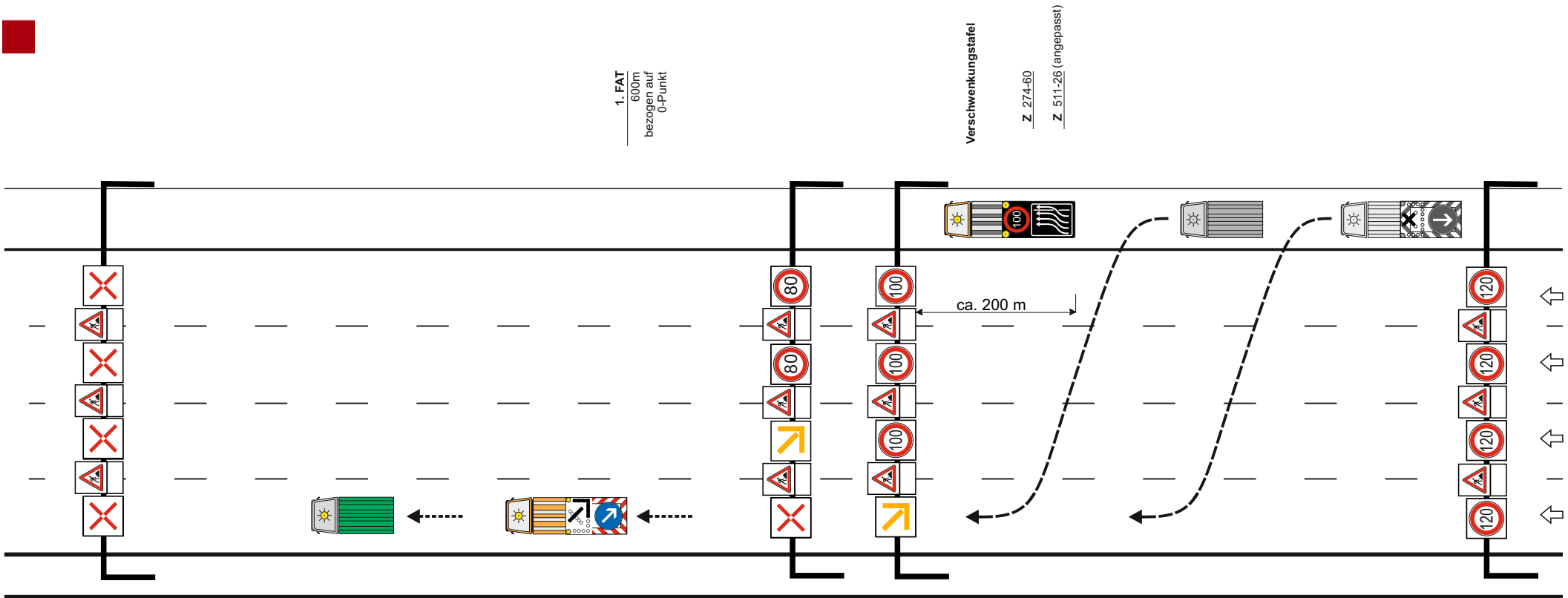
AUFBAU

Phase 1 / 8



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT bis zum 200 m-Punkt

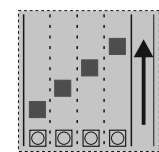
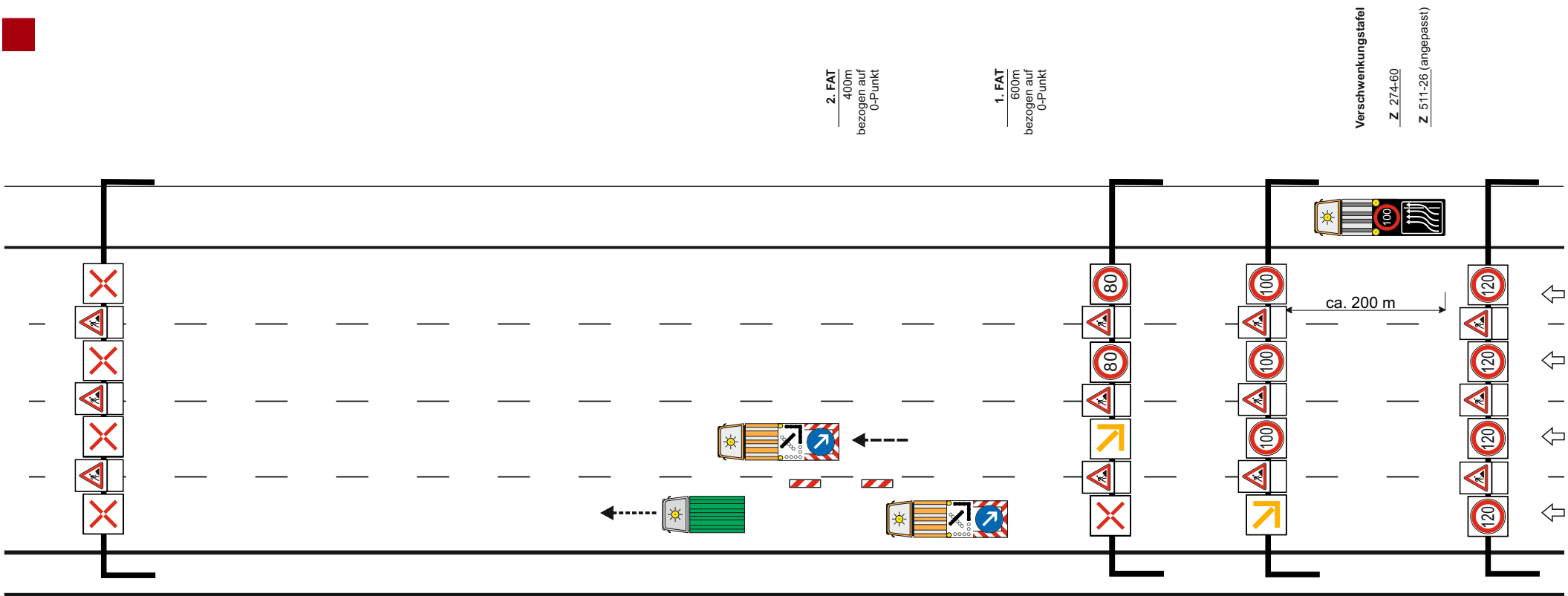


HE4.6LNS



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



HE4.6LNS

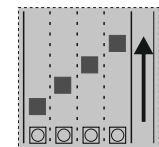
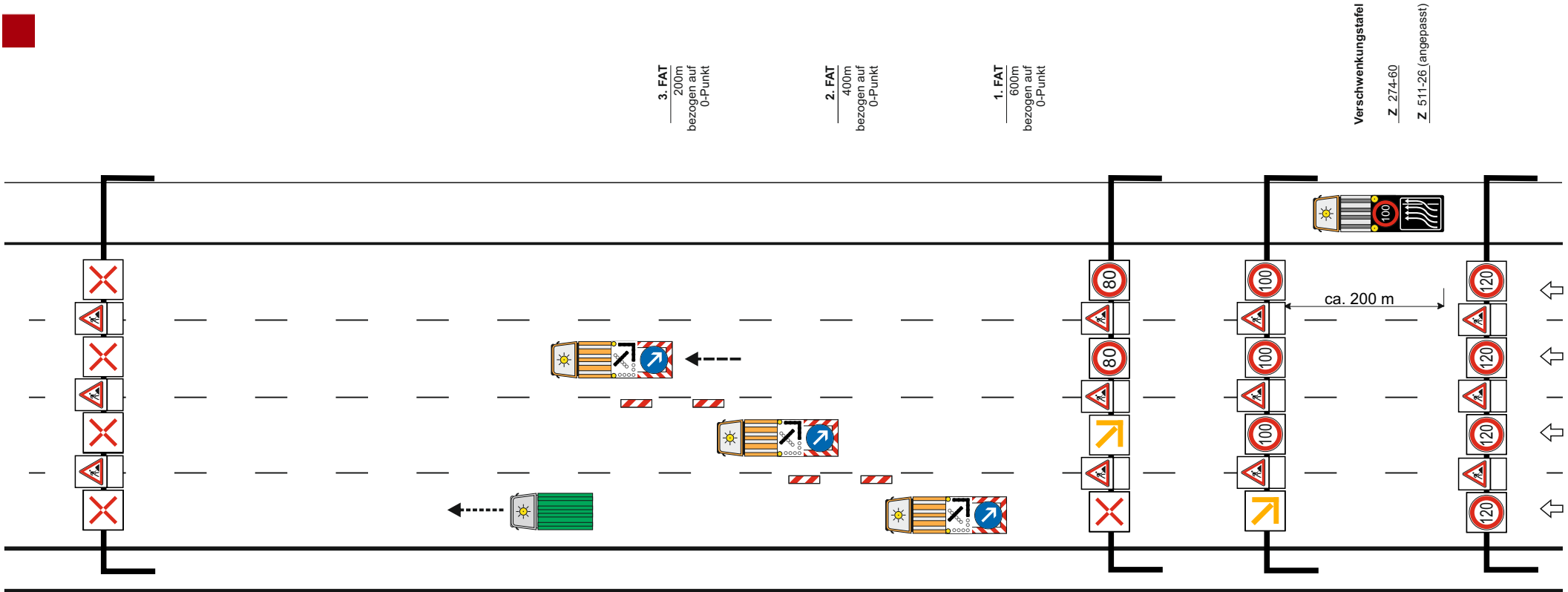
AUFBAU

Phase 3 / 8



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 3. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



HE4.6LNS



Vorbereitung der FAT

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einfahren der 4. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

4. FAT
0-Punkt

3. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

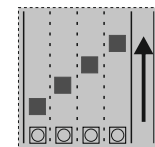
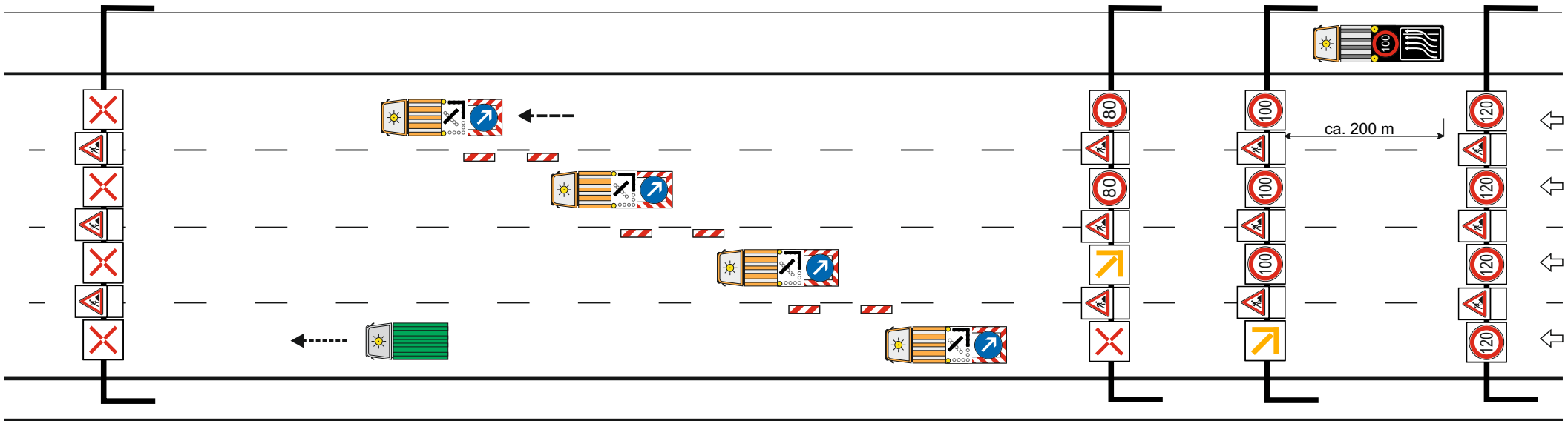
2. FAT
400m
bezogen auf
0-Punkt

1. FAT
600m
bezogen auf
0-Punkt

Verschwenkungsstafel

Z 274-60

Z 511-26 (angepasst)



HE4.6LNS

AUFBAU
Phase 5 / 8



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m

4. FAT
0-Punkt

3. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

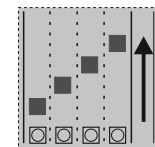
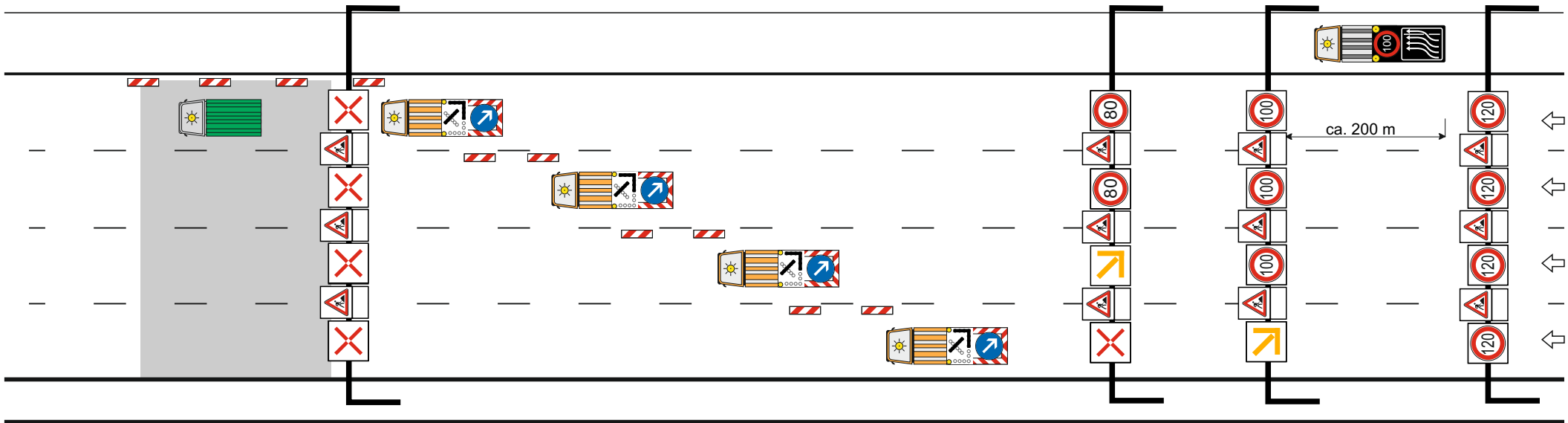
2. FAT
400m
bezogen auf
0-Punkt

1. FAT
600m
bezogen auf
0-Punkt

Verschwenkungsstafel

Z 274-60

Z 511-26 (angepasst)



HE4.6LNS

ARBEITSSTELLE
Phase 6 / 8



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitbaken

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs

4. FAT

3. FAT

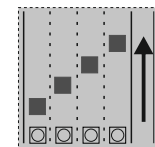
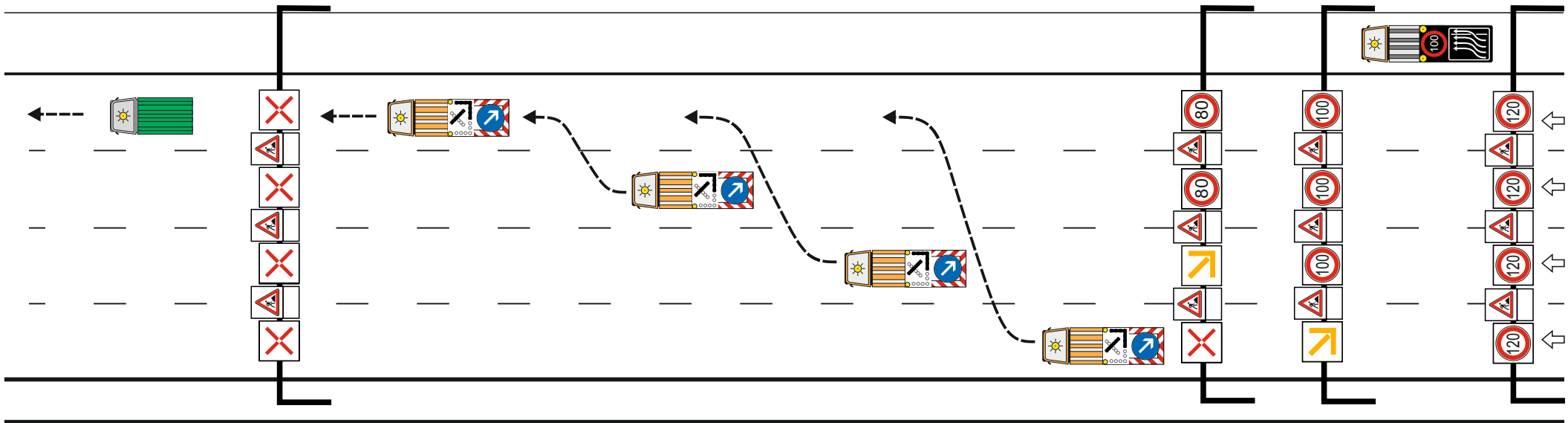
2. FAT

1. FAT

Verschwenkungstafel

Z 274-60

Z 511-26 (angepasst)



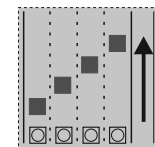
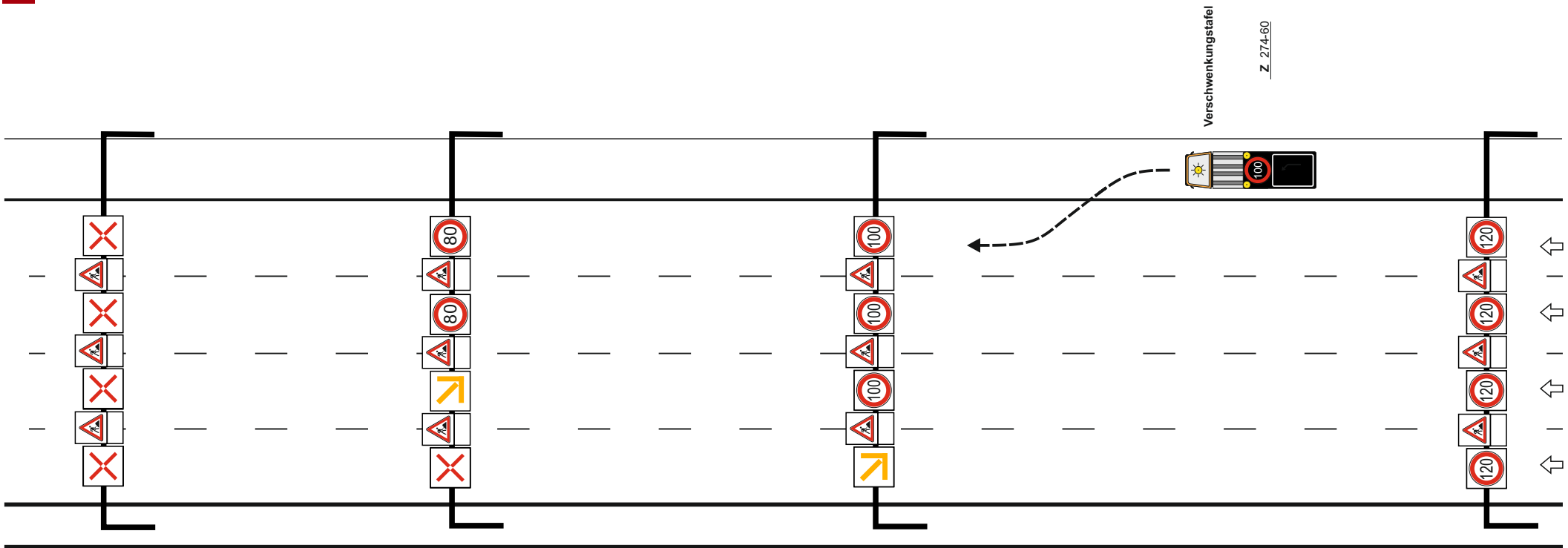
HE4.6LNS

ABBAU
Phase 7 / 8



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE4.6LNS

ABBAU

Phase 8 / 8

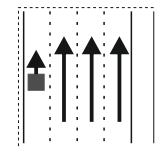
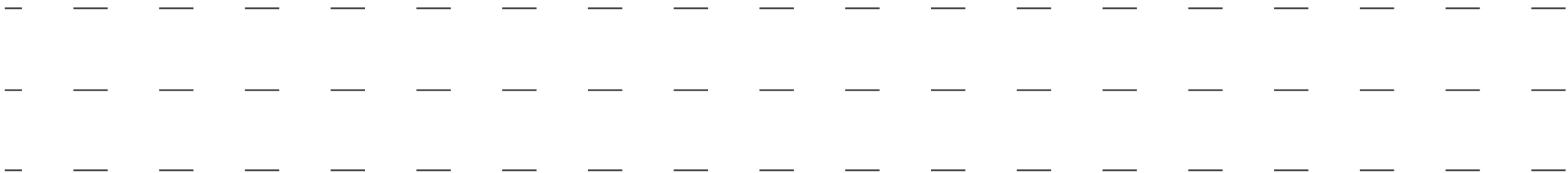
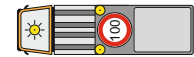
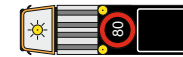
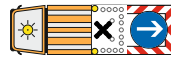


Vorbereitung der Absperr Elemente auf dem Seitenstreifen
↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE1.65LTB

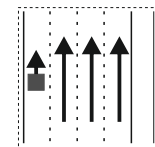
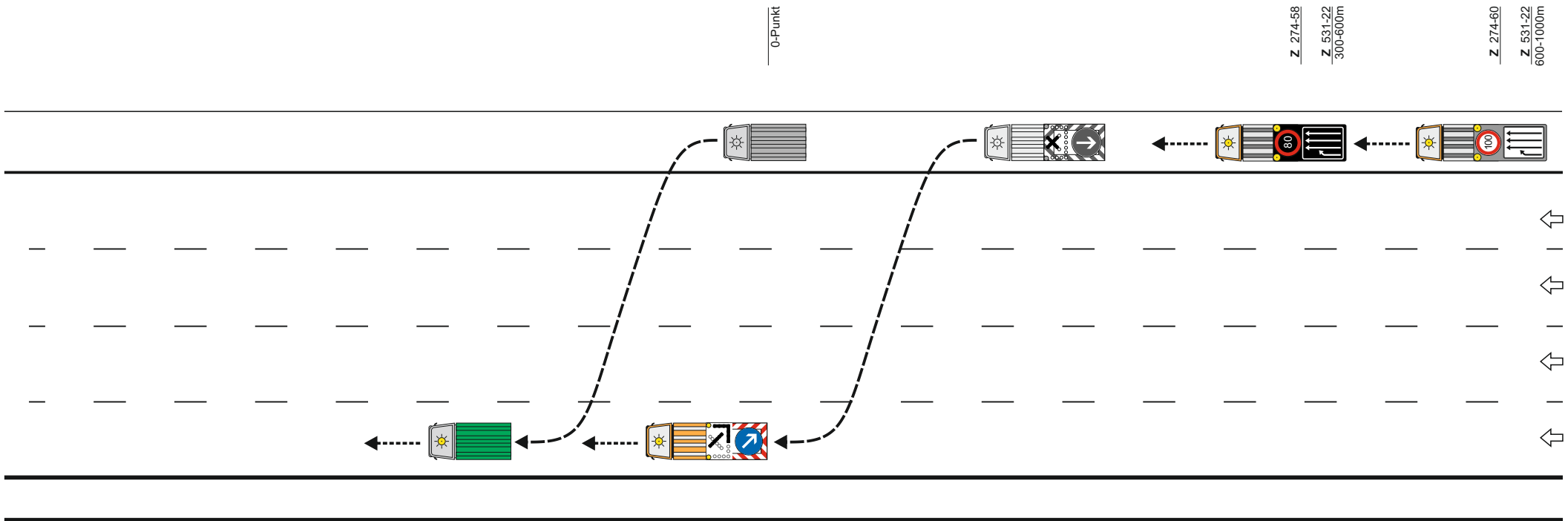
AUFBAU

Phase 1 / 5



Vorbereitung der FAT

- ↳ Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.65LTB

AUFBAU

Phase 2 / 5



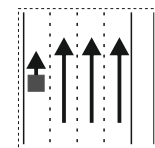
Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



0-Punkt

Z 274-58
Z 531-22
300-600m

Z 274-60
Z 531-22
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.65LTB

ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 5



- Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ Information an Personal der VWT zum Ausfahren

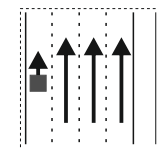
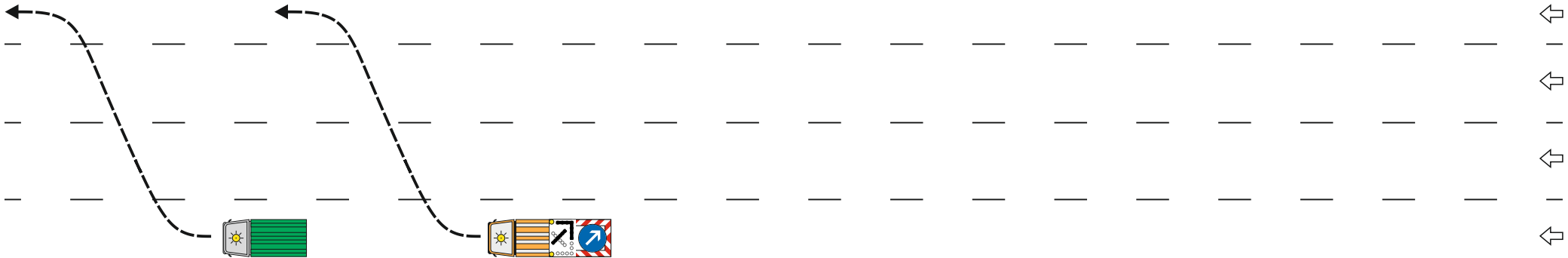
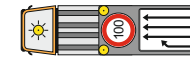
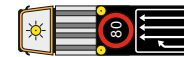
0-Punkt

Z 274-58

Z 531-22
300-600m

Z 274-60

Z 531-22
600-1000m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.65LTB

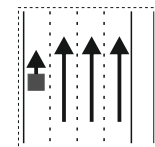
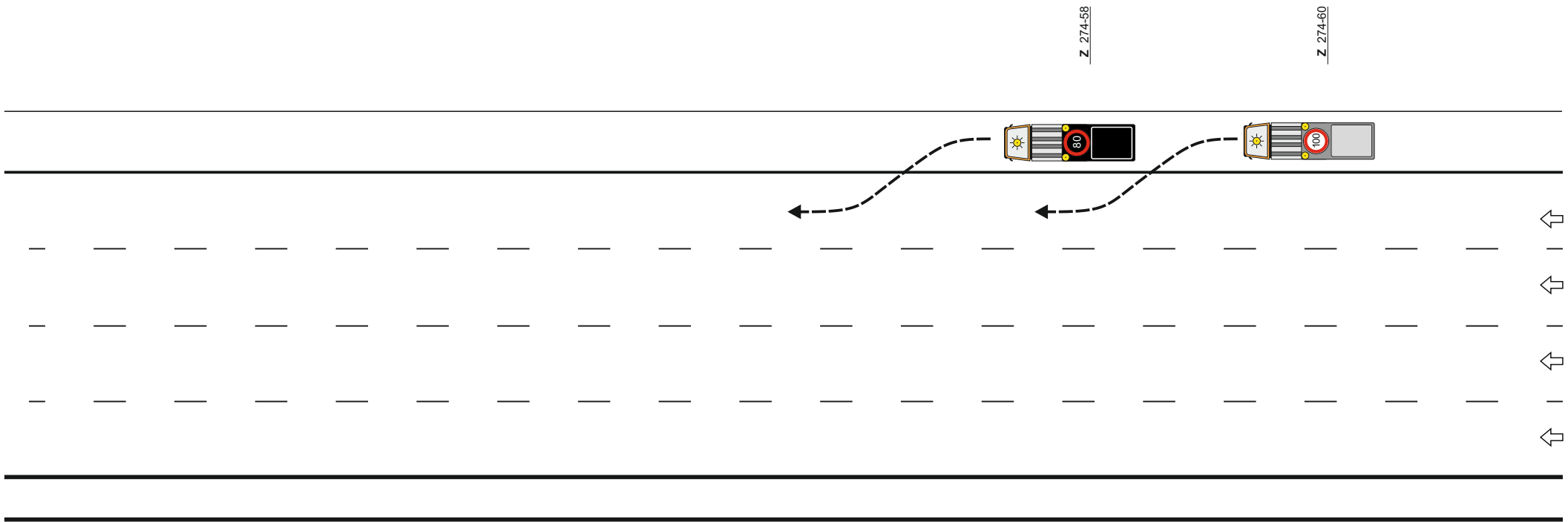
ABBAU

Phase 4 / 5



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT



HE1.65LTB

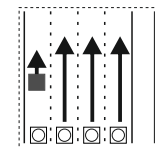
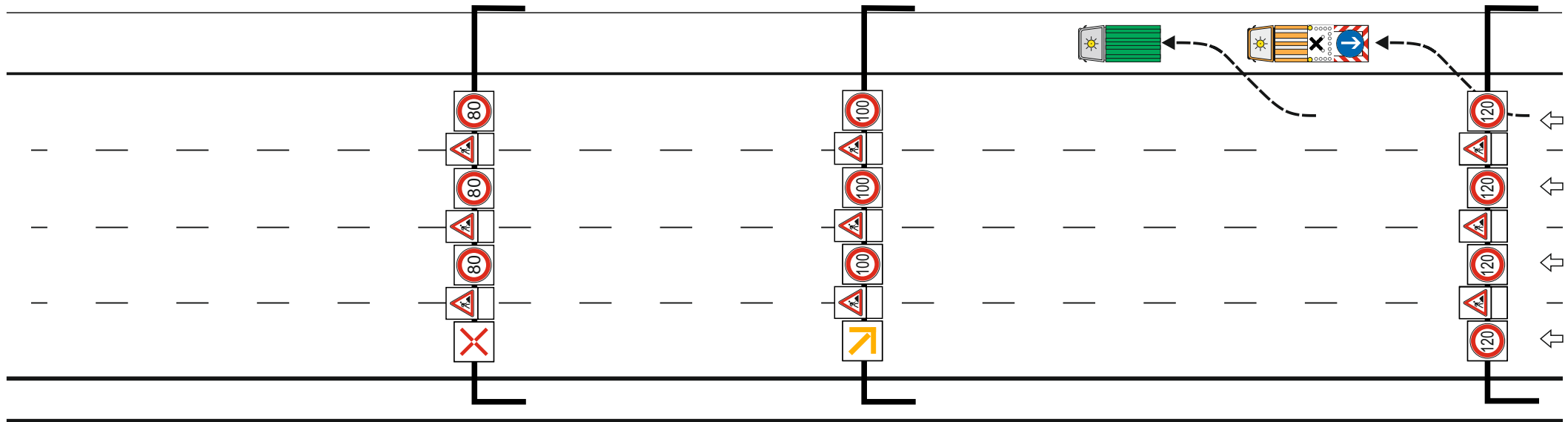
ABBAU

Phase 5 / 5



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen



HE1.66LTSB

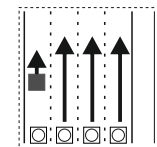
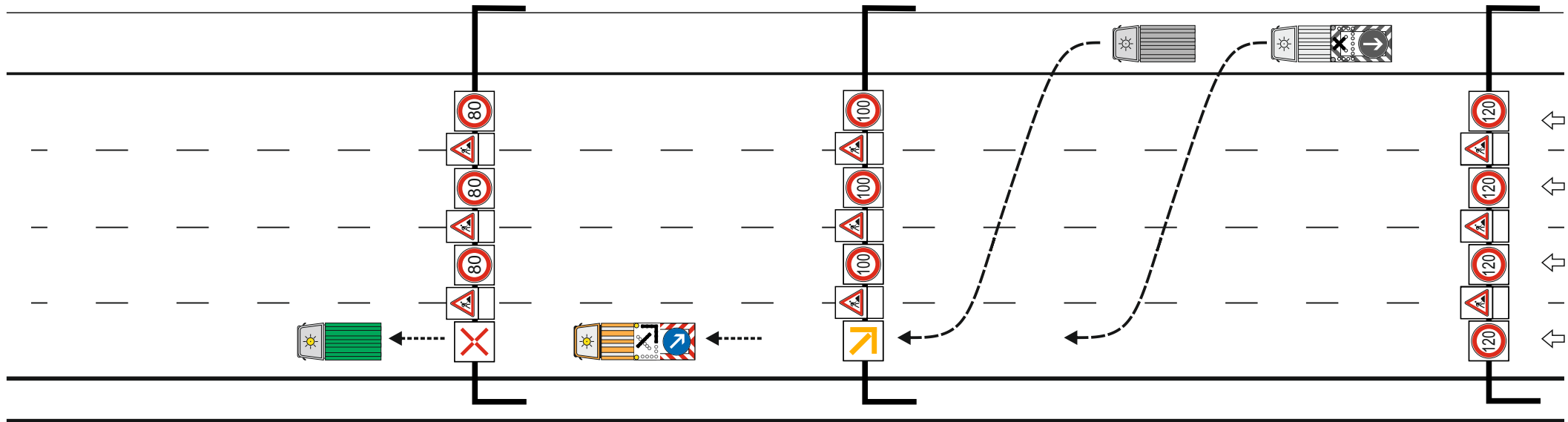
AUFBAU

Phase 1 / 4



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.66LTSB

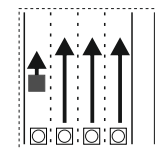
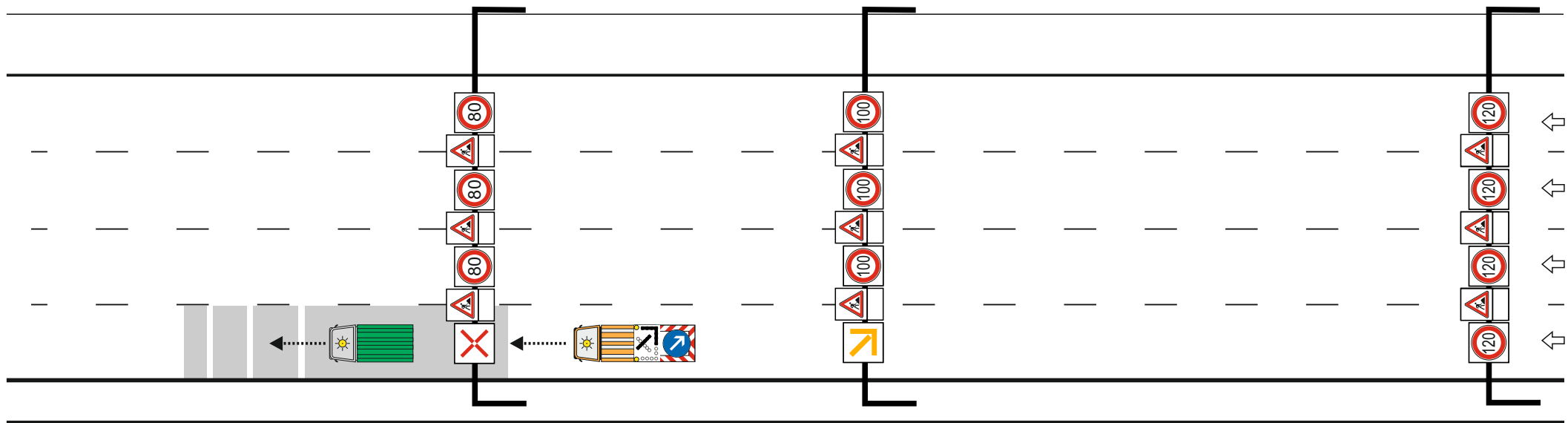
AUFBAU

Phase 2 / 4



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m
- ↳ Schaltung der SBA rückt mit fortlaufendem Arbeitsbereich einen Querschnitt weiter
- ↳ Kommunikation mit VZH ist aufrecht zu erhalten



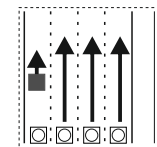
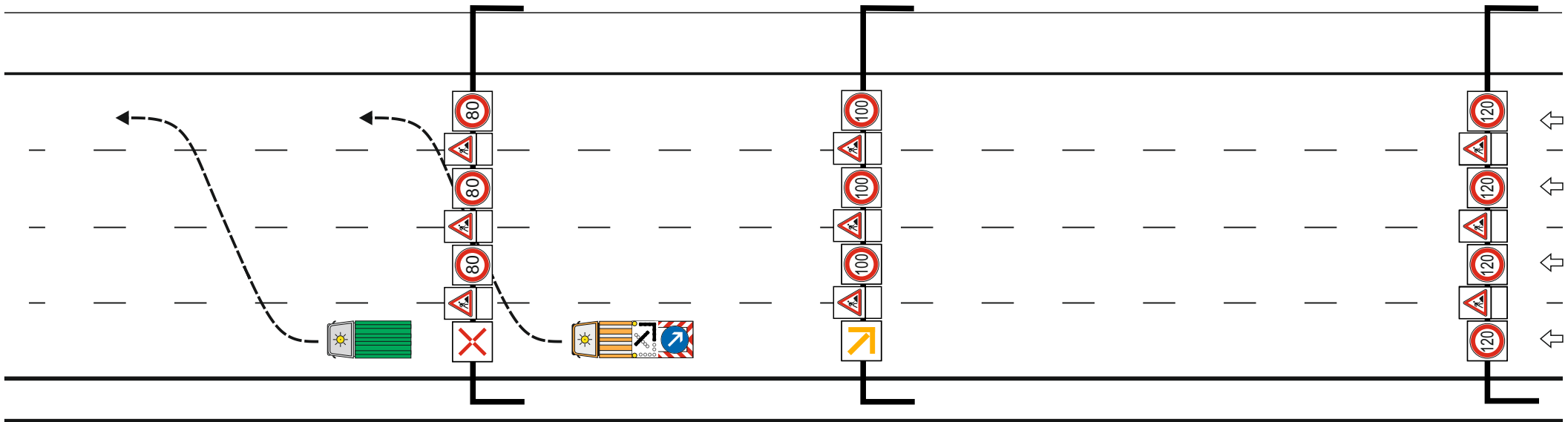
HE1.66LTSB

ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 4



- Räumung Arbeitsbereich
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
 - ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE1.66LTSB

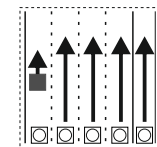
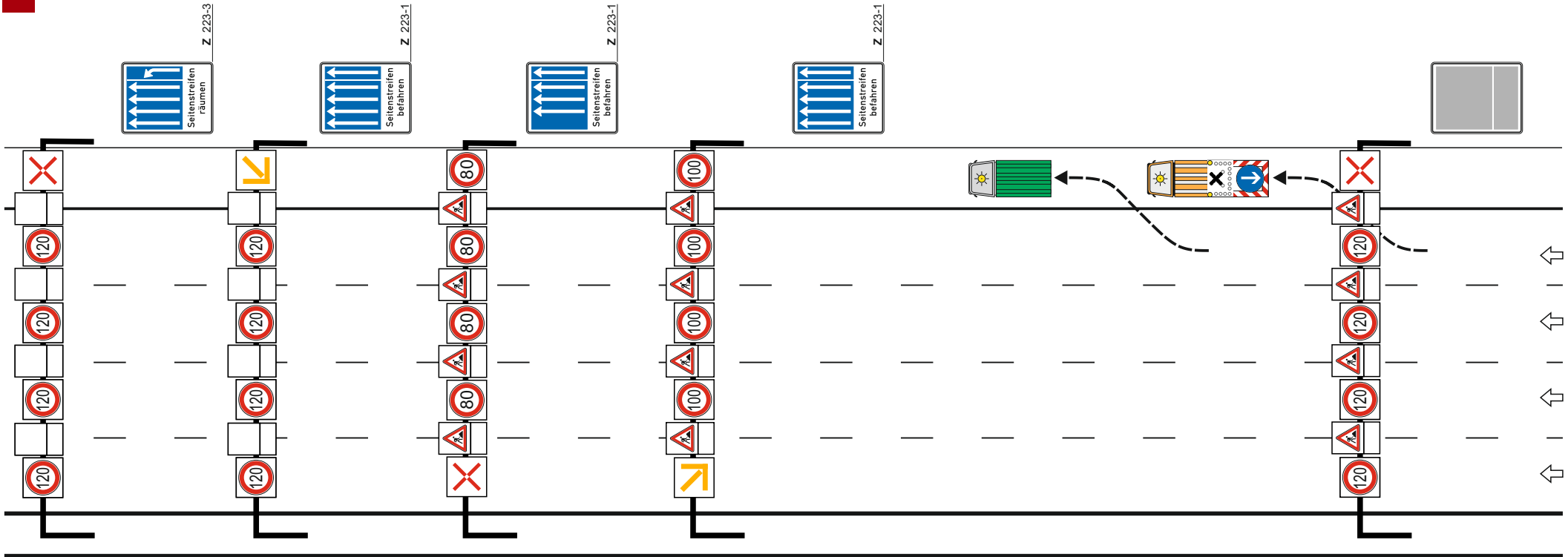
ABBAU

Phase 4 / 4



Vorbereitung der Absperr Elemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen vor Seitenstreifenfreigabe



HE1.67LTSB

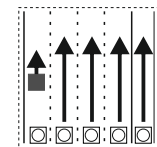
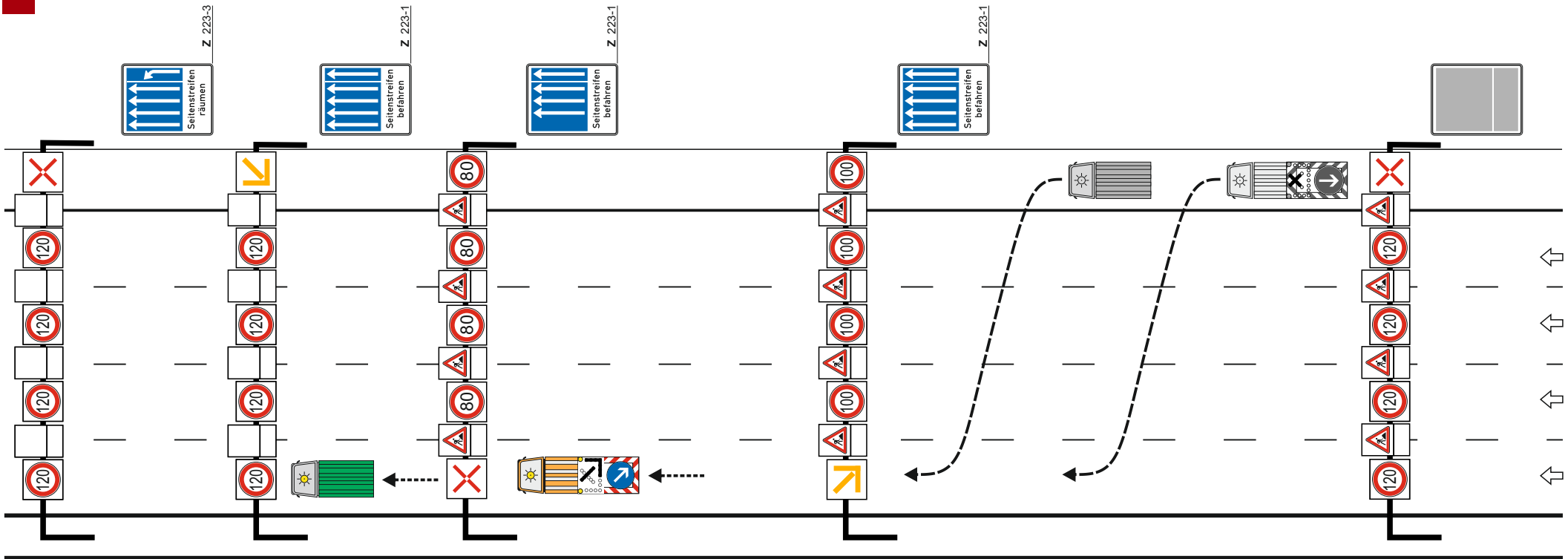
AUFBAU

Phase 1 / 4



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



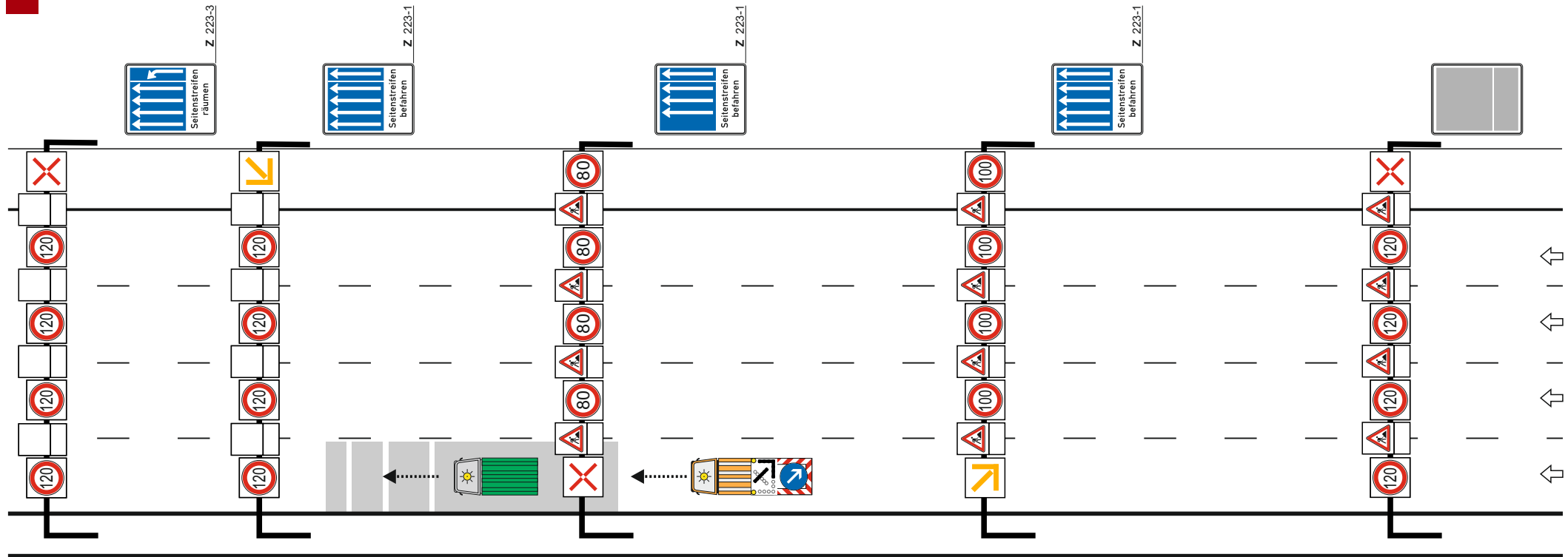
HE1.67LTSB

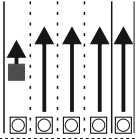
AUFBAU

Phase 2 / 4

Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m
- ↳ Schaltung der SBA rückt mit fortlaufendem Arbeitsbereich einen Querschnitt weiter
- ↳ Kommunikation mit VZH ist aufrecht zu erhalten

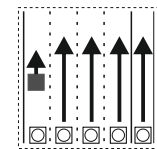
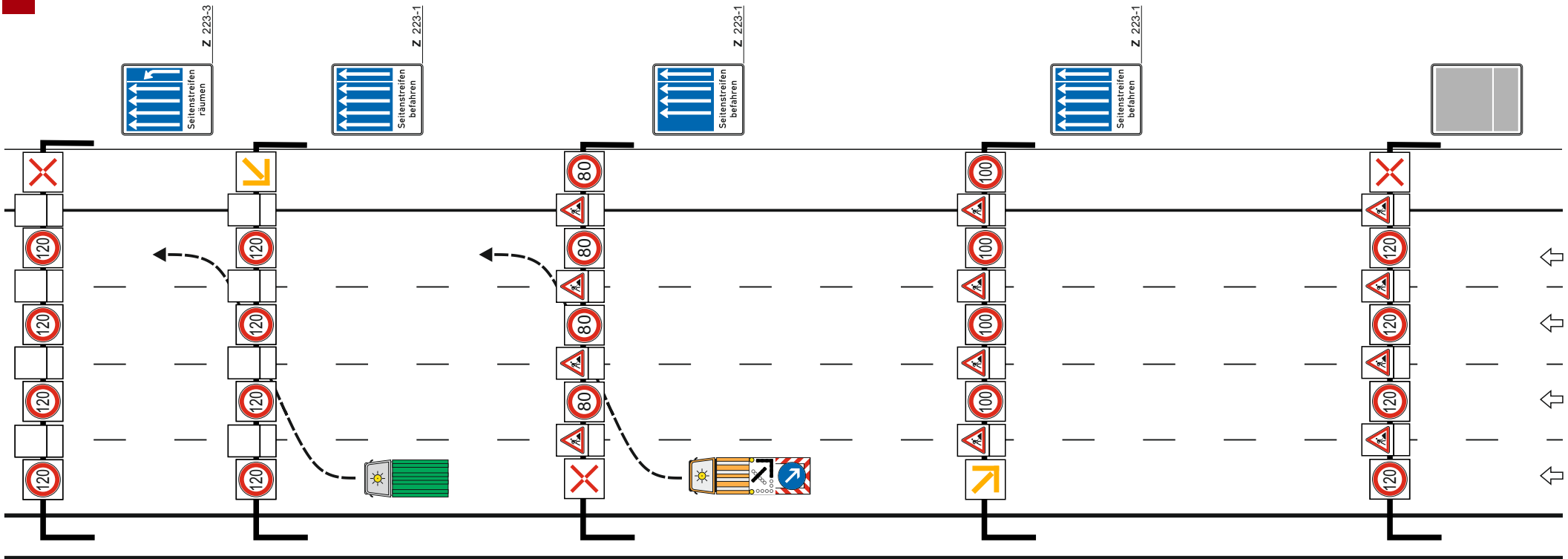


 HE1.67LTSB
ARBEITSSTELLE
 Phase 3 / 4



Räumung Arbeitsbereich

- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE1.67LTSB

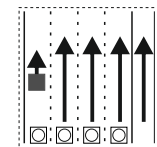
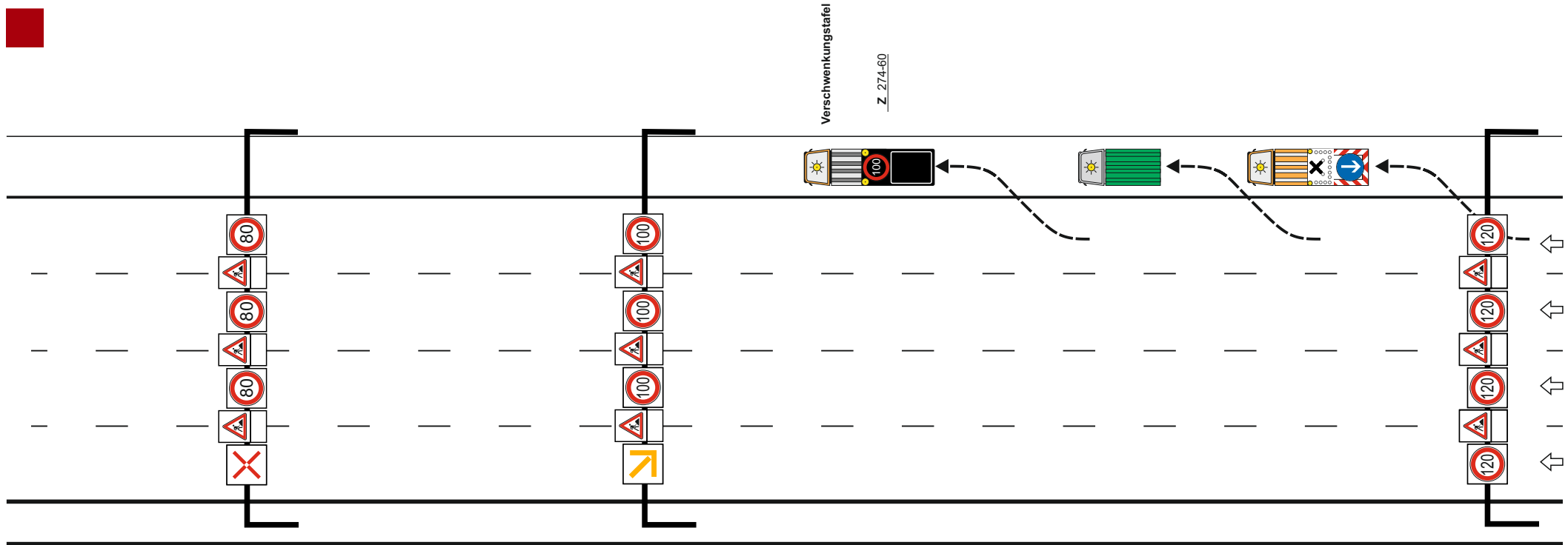
ABBAU

Phase 4 / 4



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT, der VWT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen
- ↳ Aktivierung des Signalbildes an der VWT



HE1.68LTSB

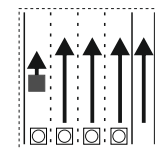
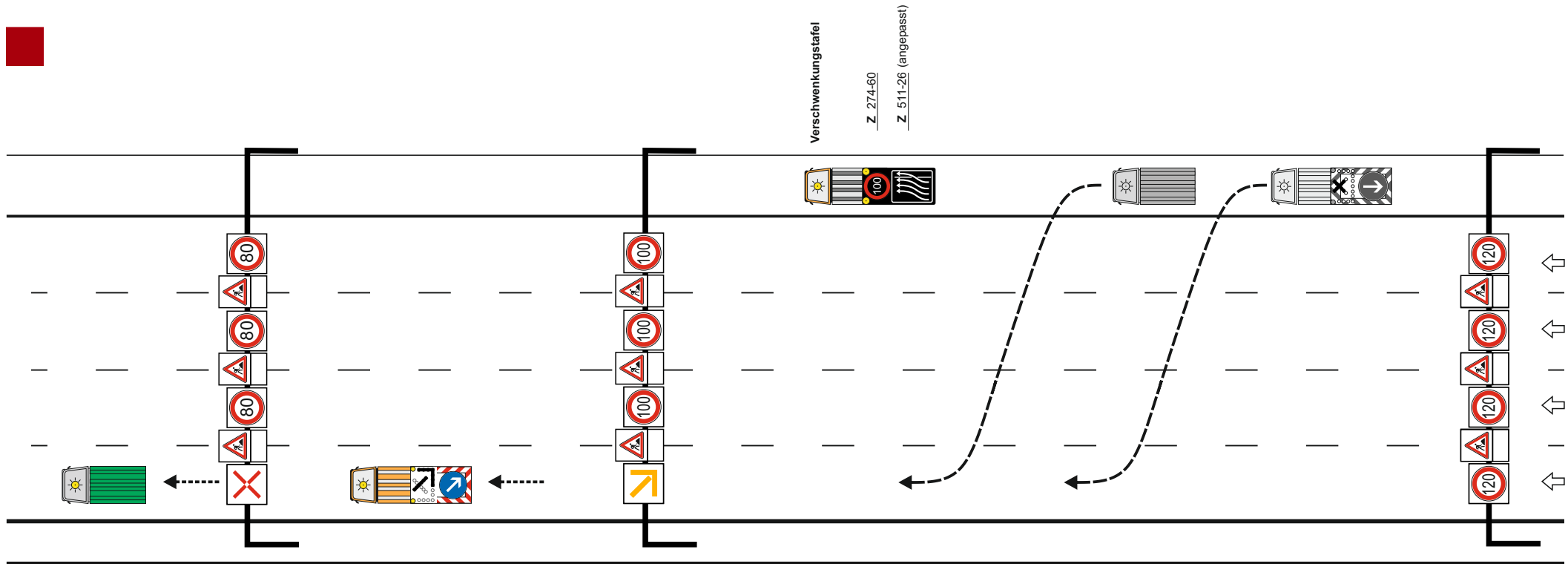
AUFBAU

Phase 1 / 4



Vorbereitung der FAT

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Vorfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.68LTSB

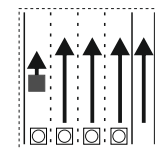
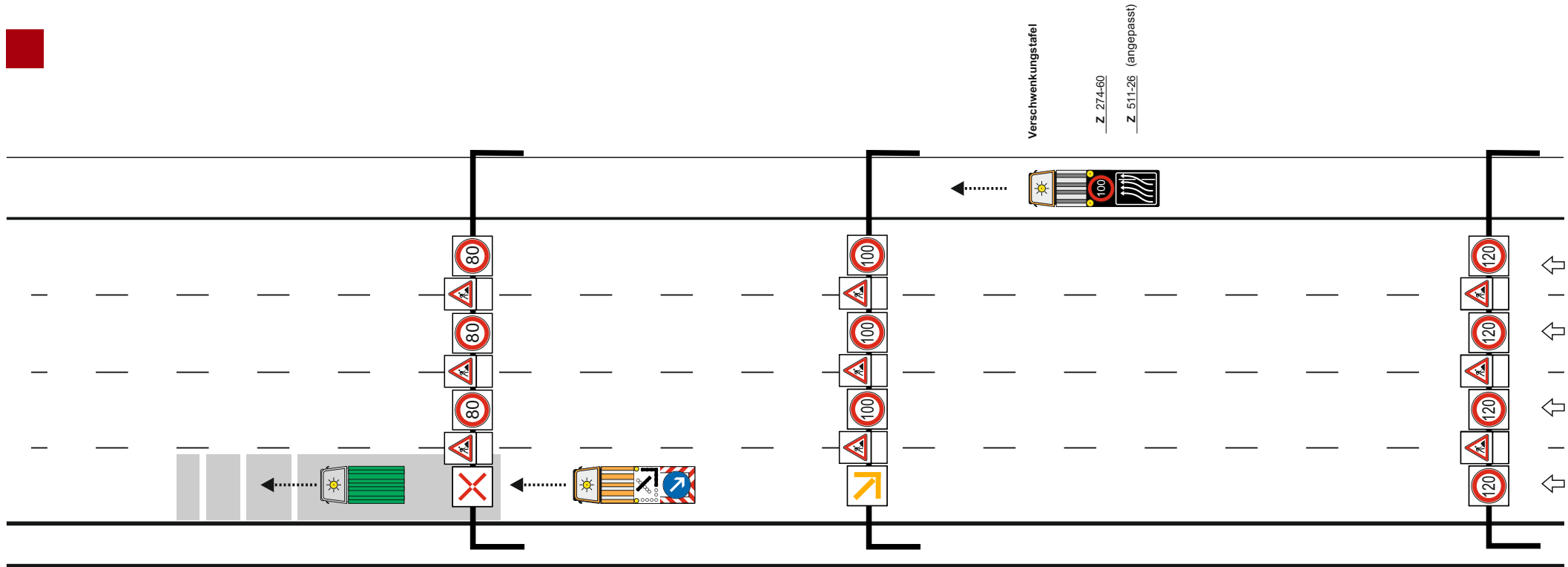
AUFBAU

Phase 2 / 4



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m
 - ↳ Schaltung der SBA rückt mit fortlaufender Arbeitsstelle einen Querschnitt weiter
 - ↳ Kommunikation mit VZH ist aufrecht zu erhalten



HE1.68LTSB

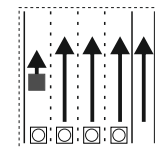
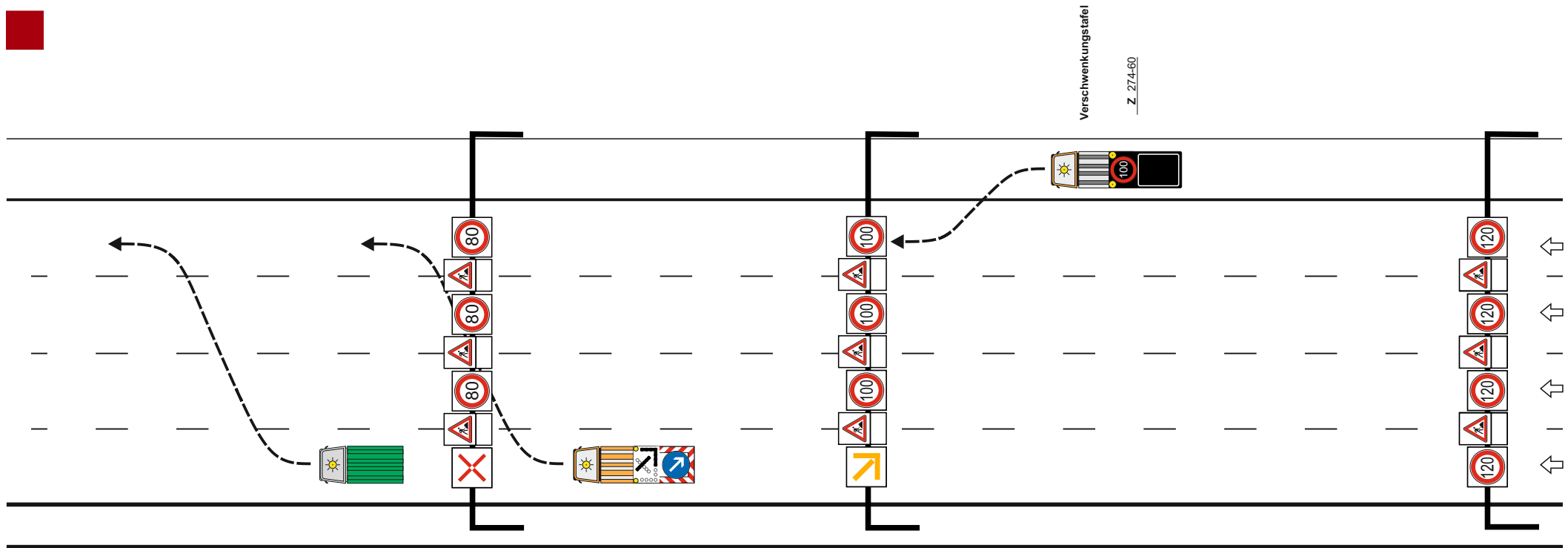
ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 4



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT
- ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE1.68LTSB

ABBAU

Phase 4 / 4

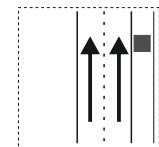
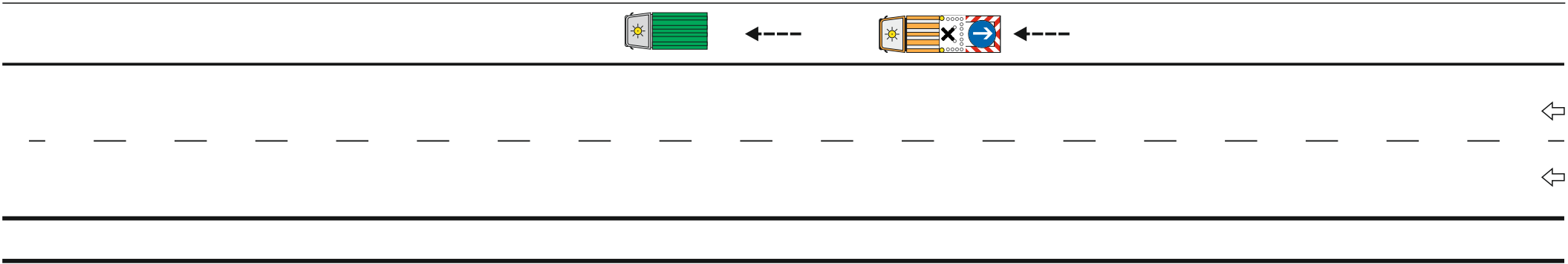


**Hessen Mobil
Straßen- und Verkehrsmanagement**

HESSEN



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE0.1T

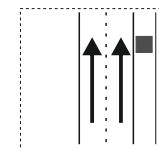
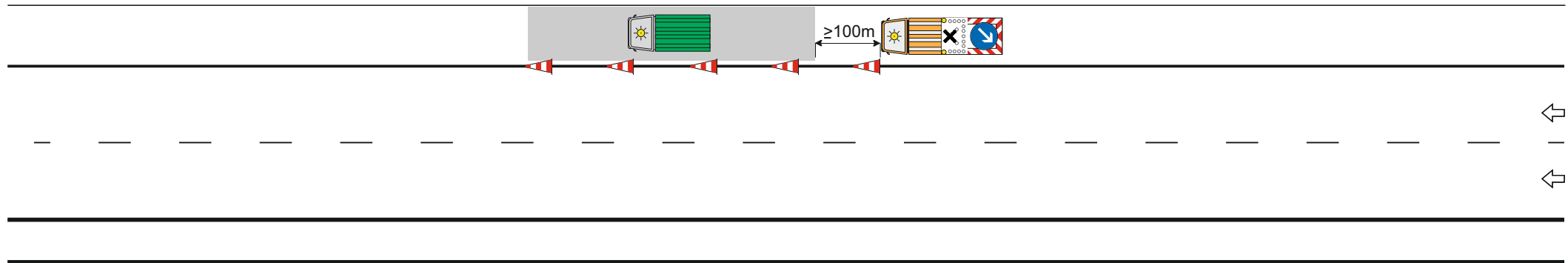
AUFBAU

Phase 1 / 3



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ Positionierung der FAT
 - ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
 - ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m
 - ↳ Ständige Überwachung der Vorwarneinrichtungen auf Funktionsfähigkeit



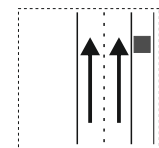
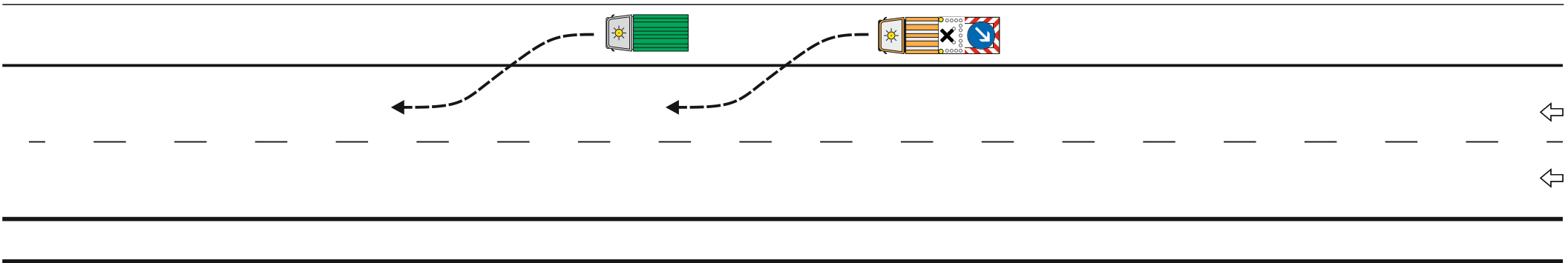
HE0.1T

ARBEITSSTELLE

Phase 2 / 3



- Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches
 - ↳ Abbau Leitkegel
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



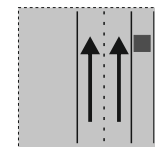
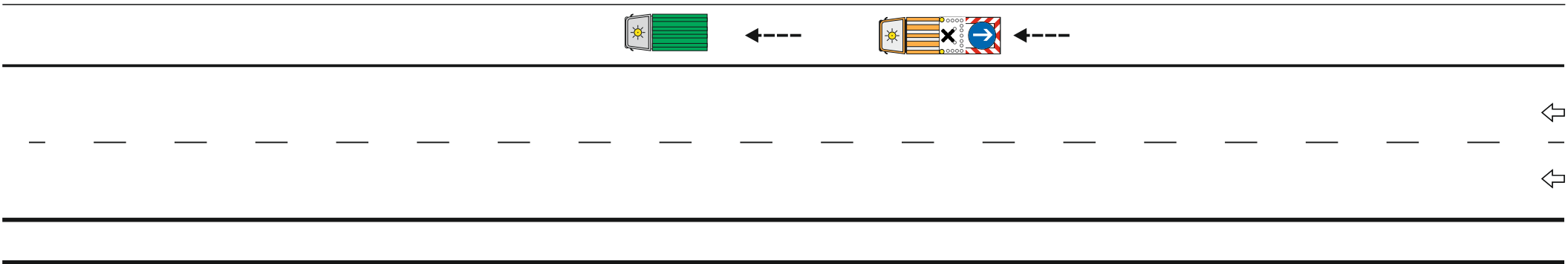
HE0.1T

ABBAU

Phase 3 / 3



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



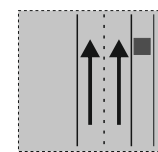
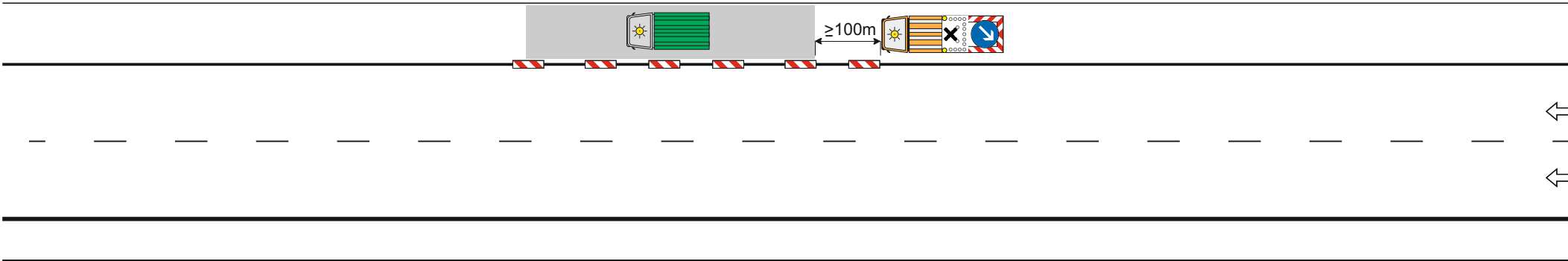
HE0.2N

AUFBAU

Phase 1 / 3



- Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
 - ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ Positionierung der FAT
 - ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
 - ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m
 - ↳ Ständige Überwachung der Vorwarneinrichtungen auf Funktionsfähigkeit
-
-



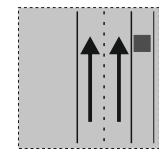
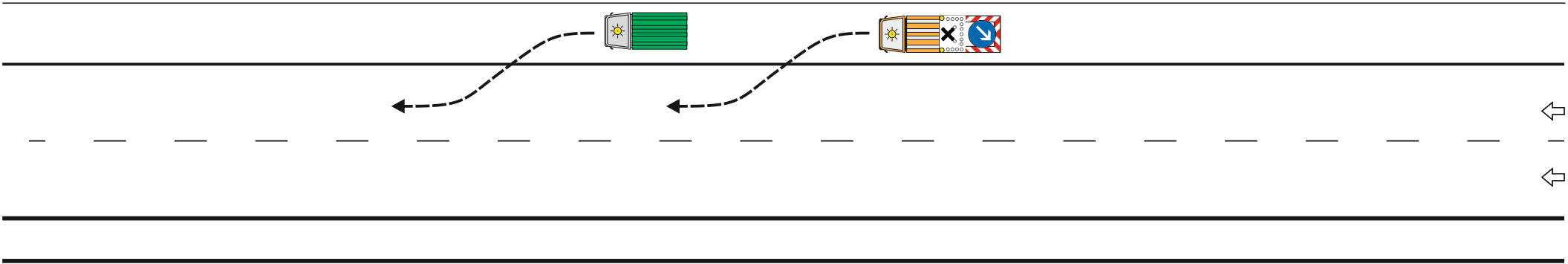
HE0.2N

ARBEITSSTELLE

Phase 2 / 3



- Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches
 - ↳ Abbau Leitbaken
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE0.2N

ABBAU

Phase 3 / 3

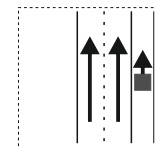


**Hessen Mobil
Straßen- und Verkehrsmanagement**

HESSEN



Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE0.3TB

AUFBAU

Phase 1 / 3



**Hessen Mobil
Straßen- und Verkehrsmanagement**

HESSEN



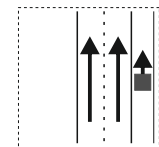
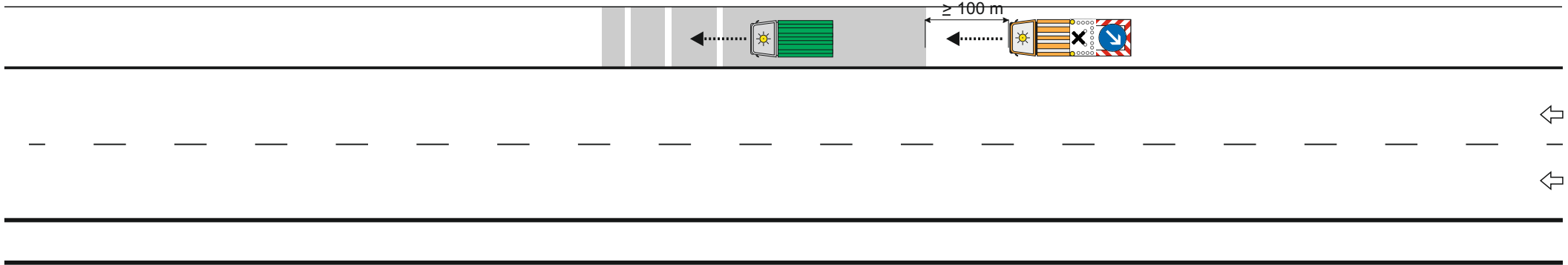
Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT

↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 100,00$ m



0-Punkt



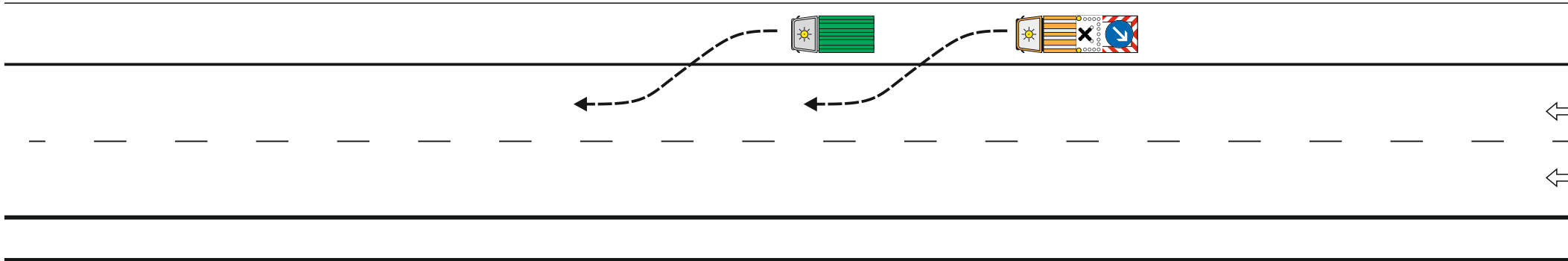
HE0.3TB

ARBEITSSTELLE

Phase 2 / 3



- Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches
 - ↳ FAT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



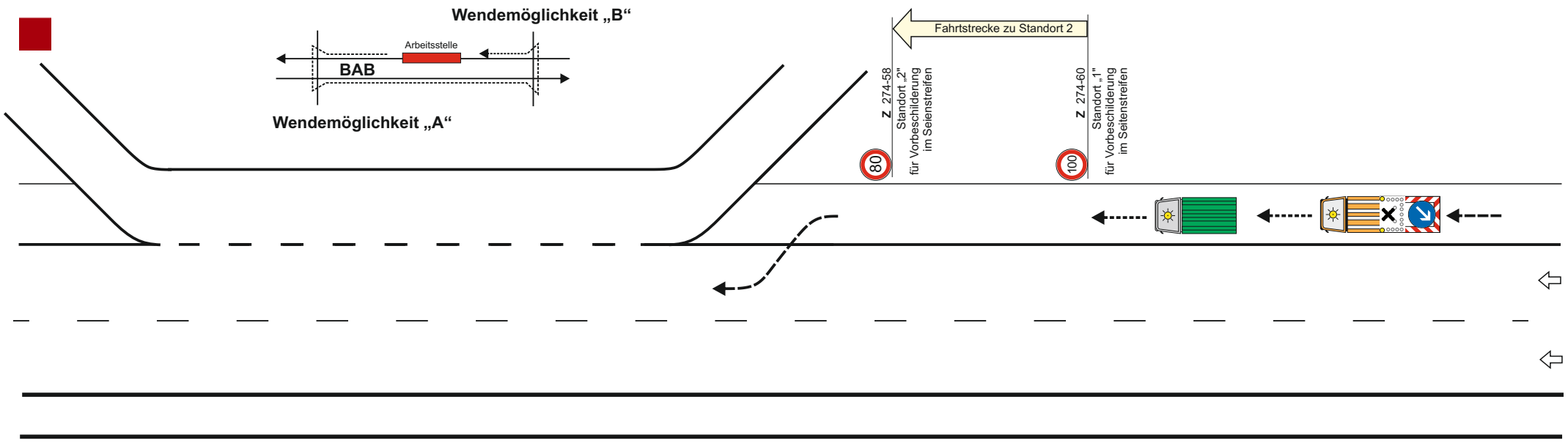
HE0.3TB

ABBAU

Phase 3 / 3

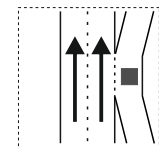
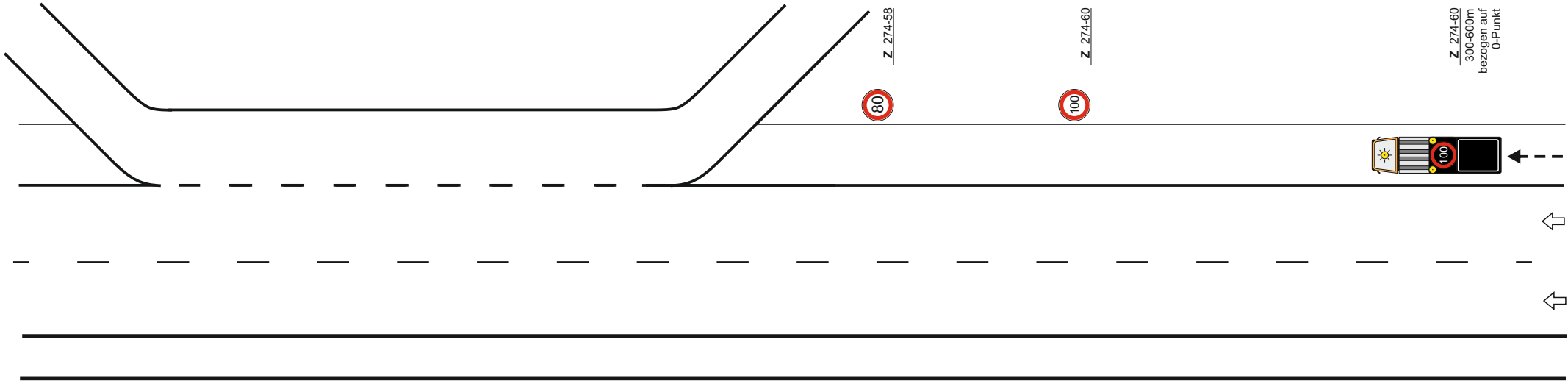


- VZ-Montage
 - ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf dem Seitenstreifen
 - ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
-
-
-





- Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
 - ↳ Einfahren der VWT auf dem Seitenstreifen
 - ↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT
 - ↳ Funktionsprüfung aller Absperrelemente
-
-
-
-



HE1.69RTK

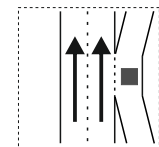
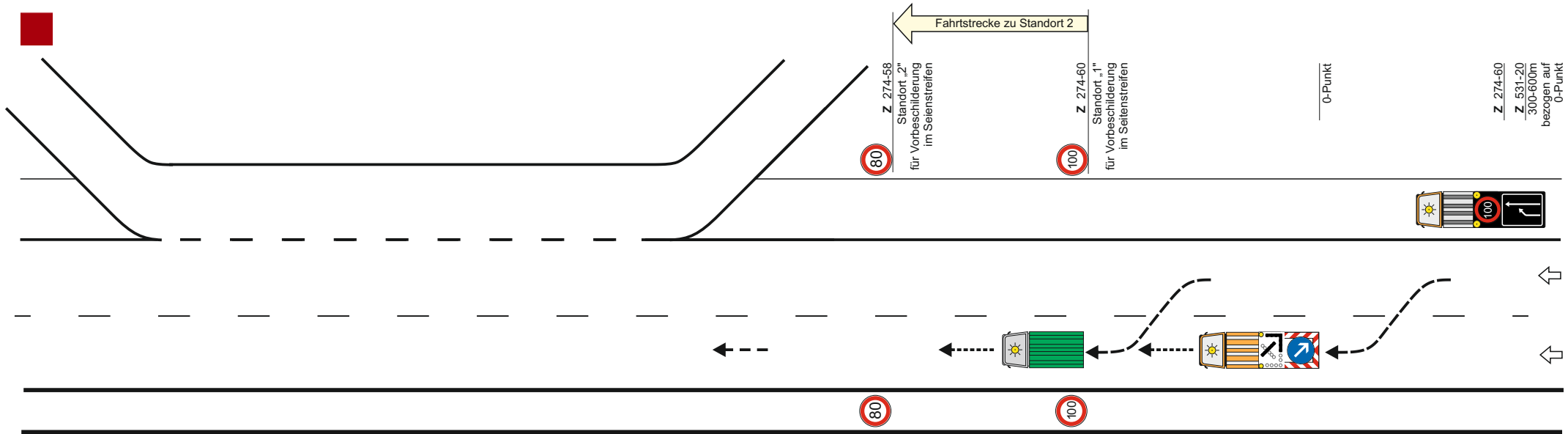
AUFBAU

Phase 2 / 11



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.69RTK

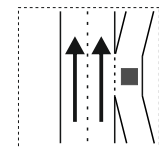
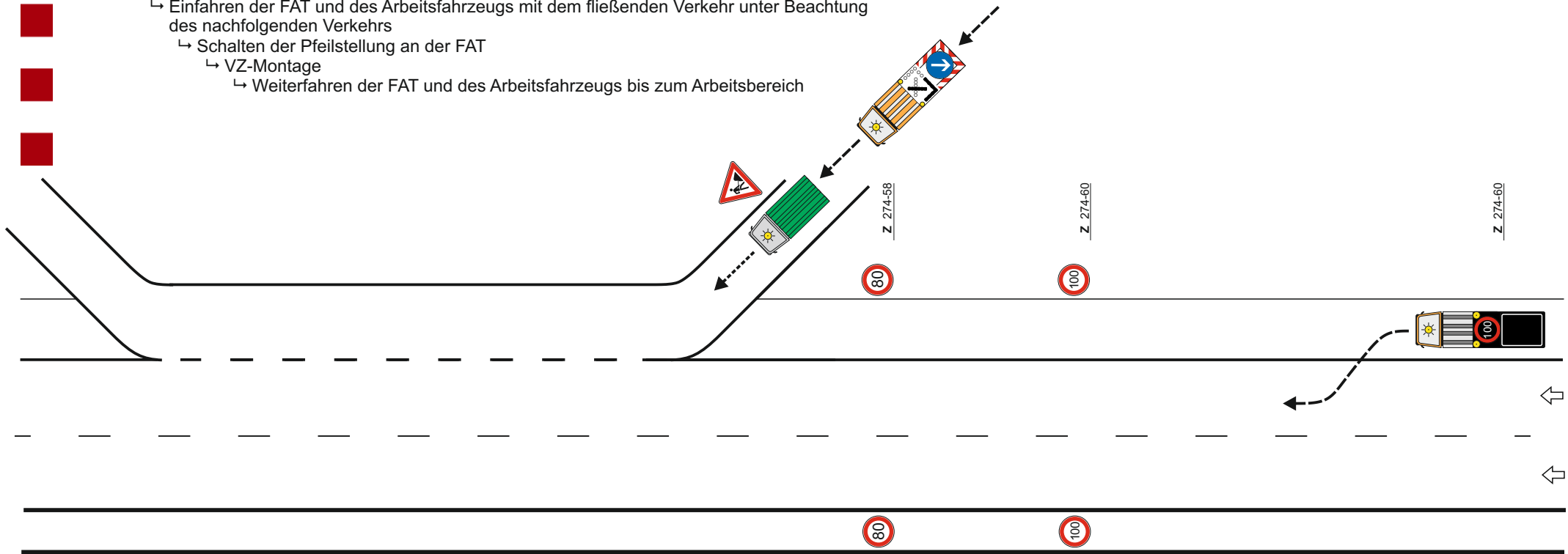
AUFBAU

Phase 3 / 11



VZ-Montage

- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT
 - ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
 - ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Montage
 - ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.69RTK

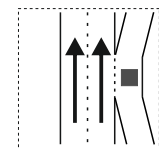
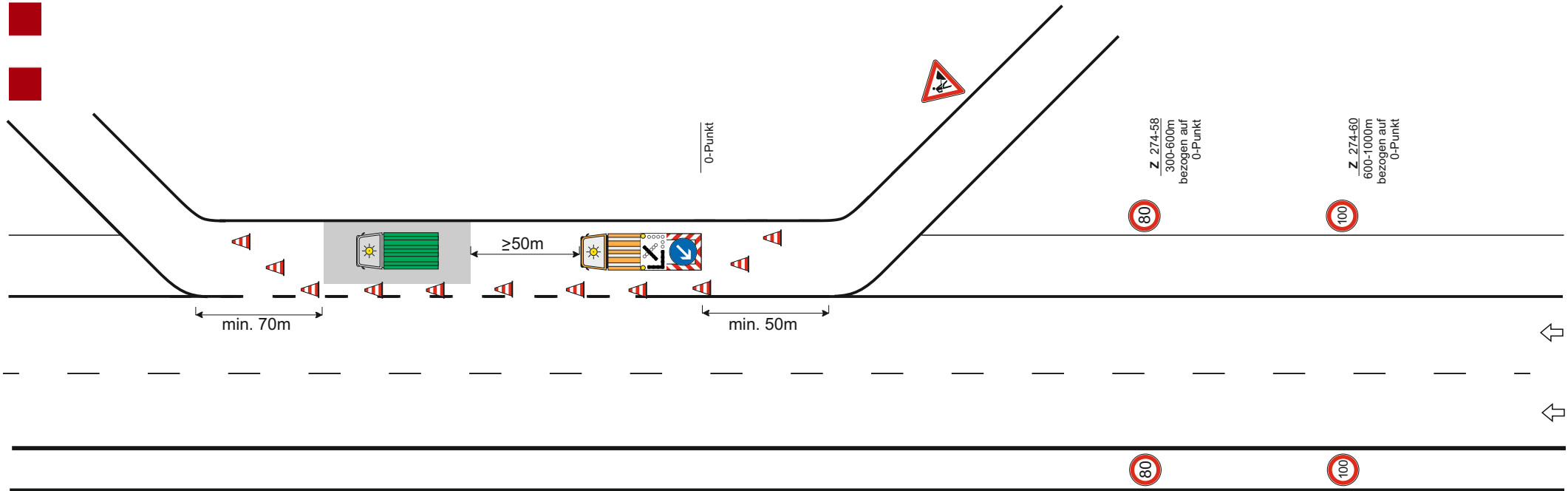
AUFBAU

Phase 4 / 11



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 50,00$ m



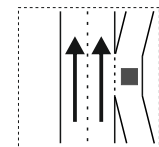
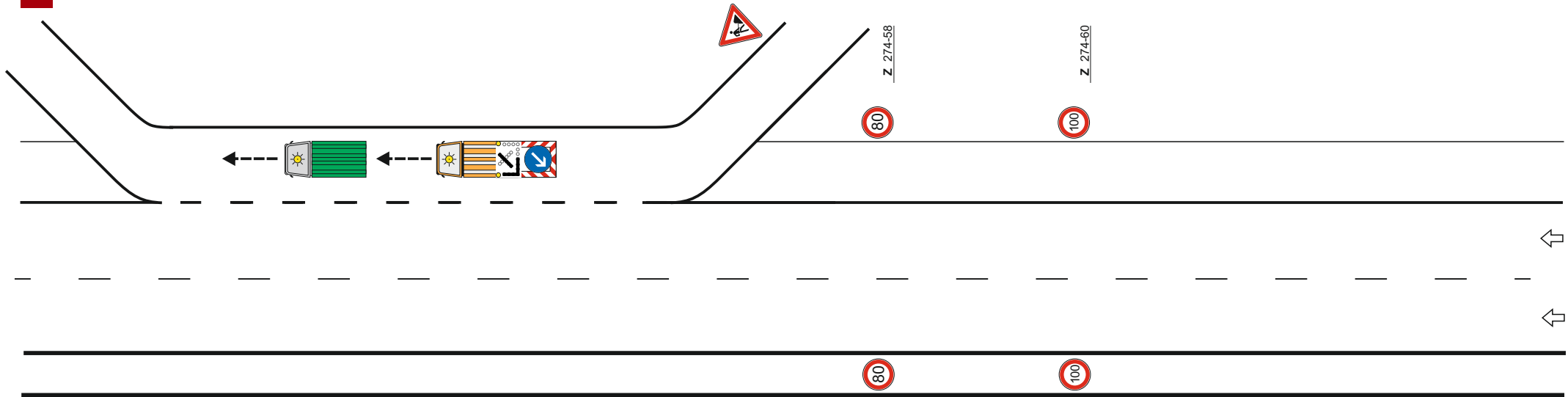
HE1.69RTK

ARBEITSSTELLE

Phase 5 / 11



- Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches
 - ↳ Abbau Leitkegel
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.69RTK

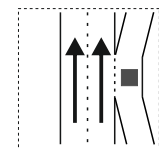
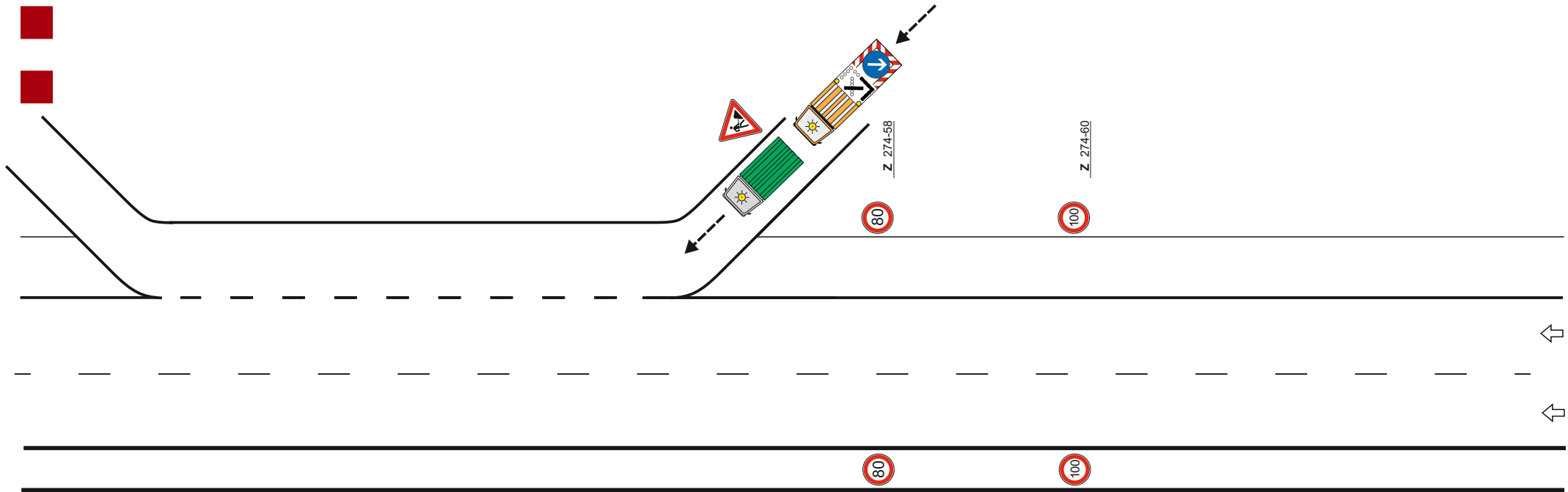
ABBAU

Phase 6 / 11



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Demontage
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



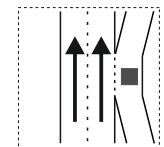
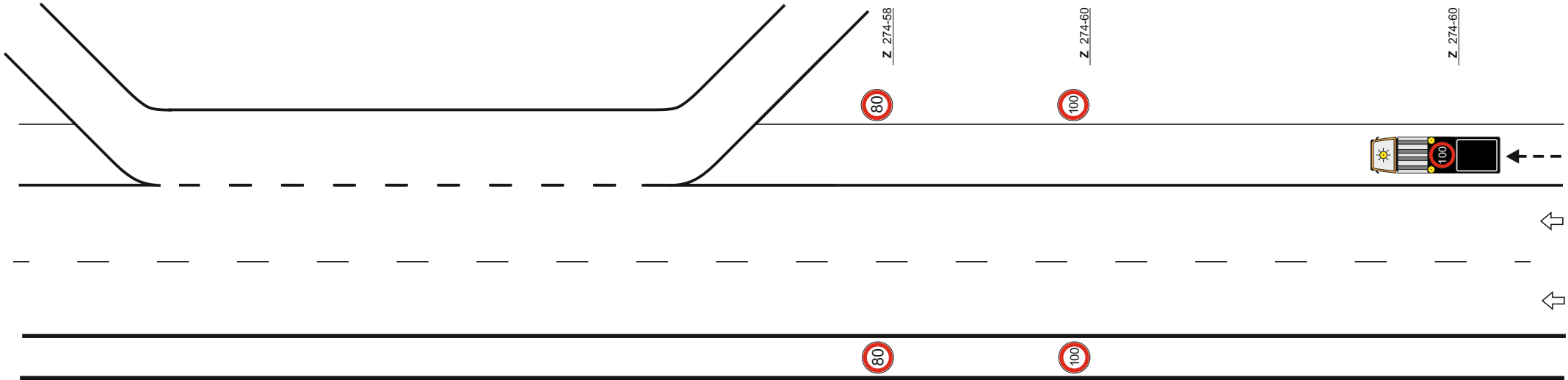
HE1.69RTK

ABBAU

Phase 7 / 11



- Vorbereitung der Absperrerelemente auf dem Seitenstreifen
 - ↳ Einfahren der VWT auf dem Seitenstreifen
 - ↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT
 - ↳ Funktionsprüfung aller Absperrerelemente
-
-
-
-



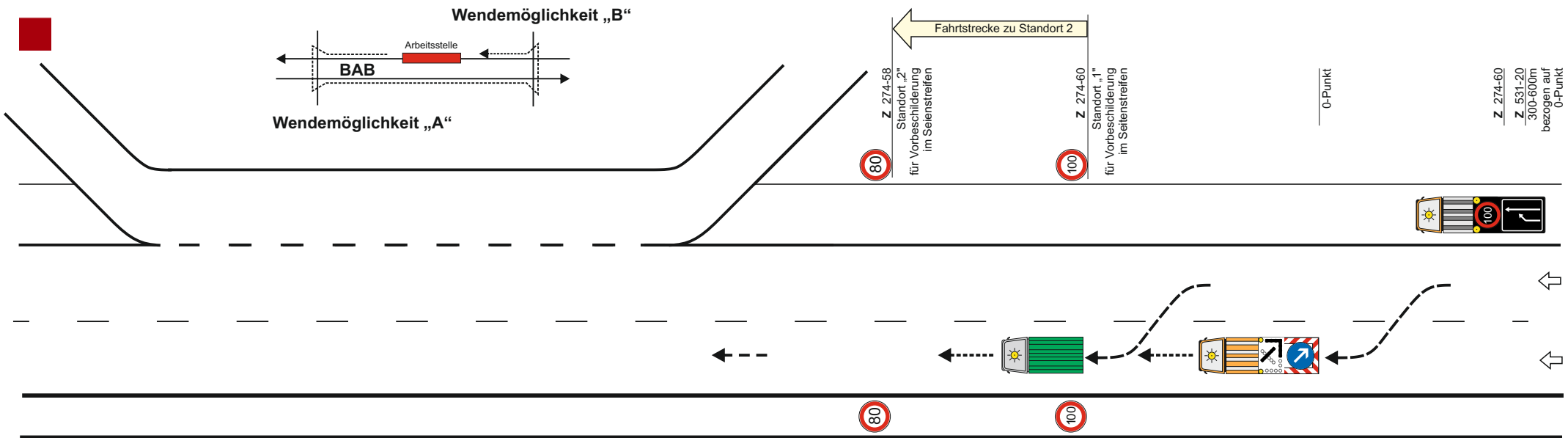
HE1.69RTK

ABBAU

Phase 8 / 11



- VZ-Demontage
 - ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
 - ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „2“
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



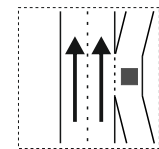
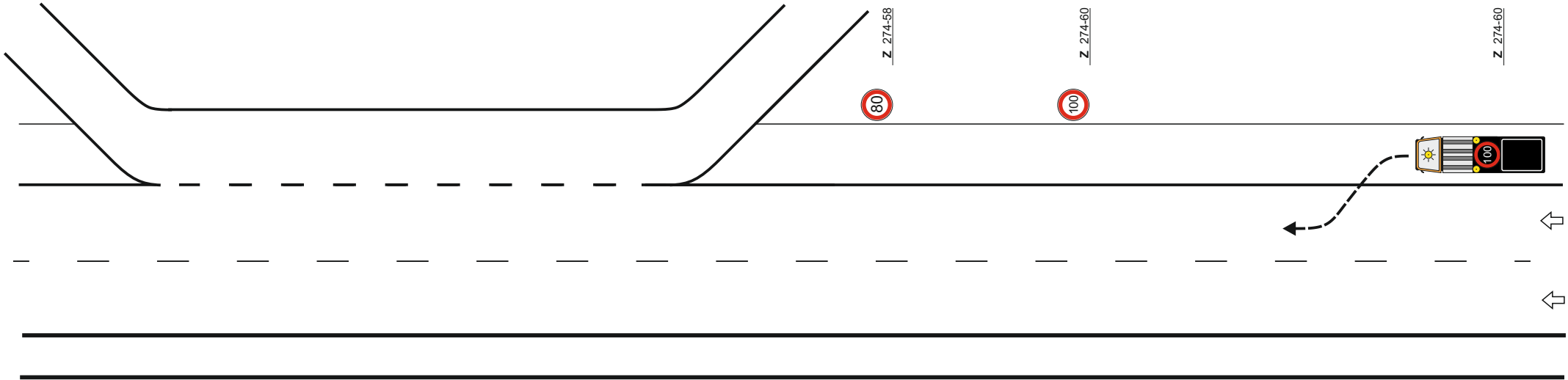
HE1.69RTK

ABBAU

Phase 9 / 11



- VZ-Demontage
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT
-
-
-
-



HE1.69RTK

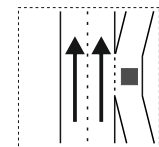
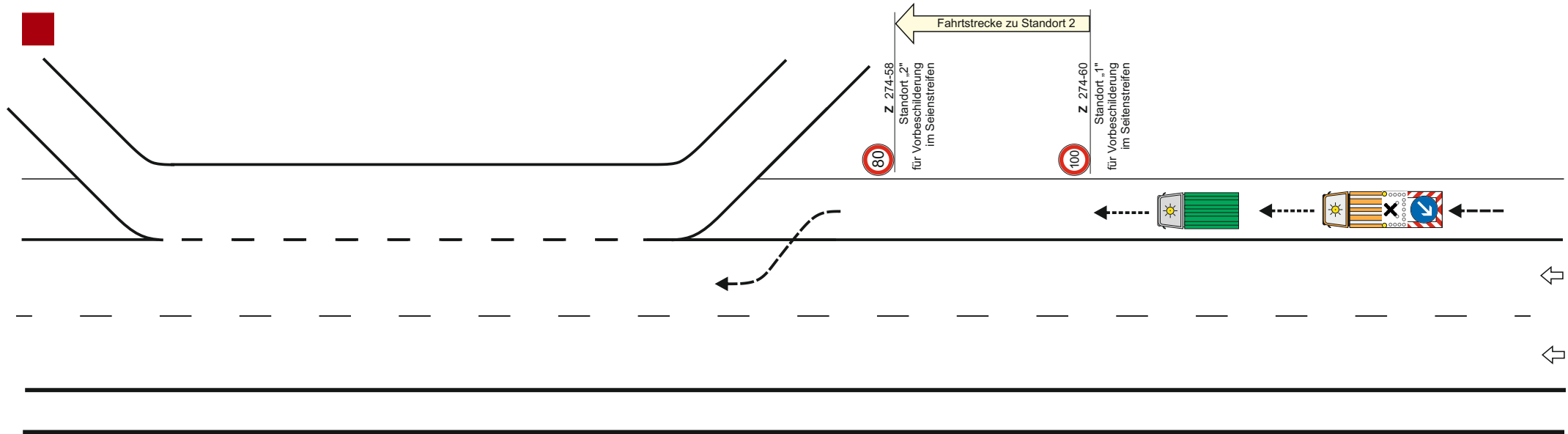
ABBAU

Phase 10 / 11



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf dem Seitenstreifen
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „2“
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.69RTK

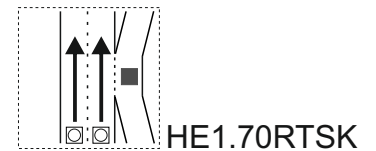
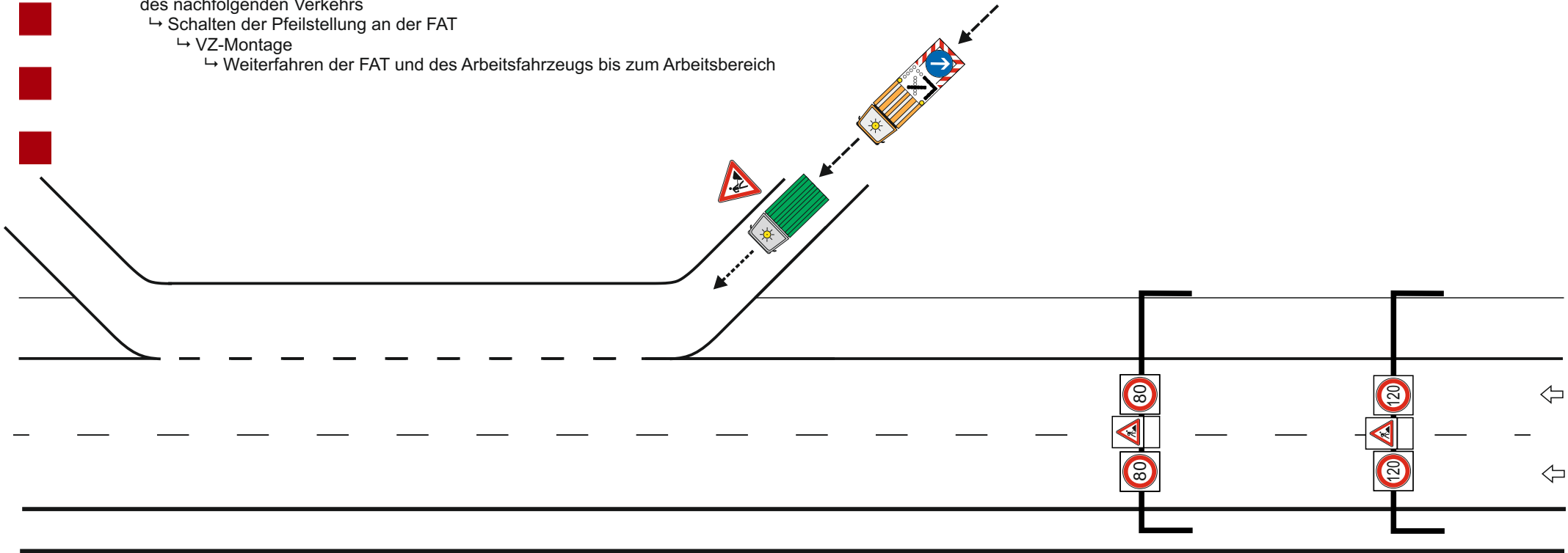
ABBAU

Phase 11 / 11



VZ-Montage

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Montage
- ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich

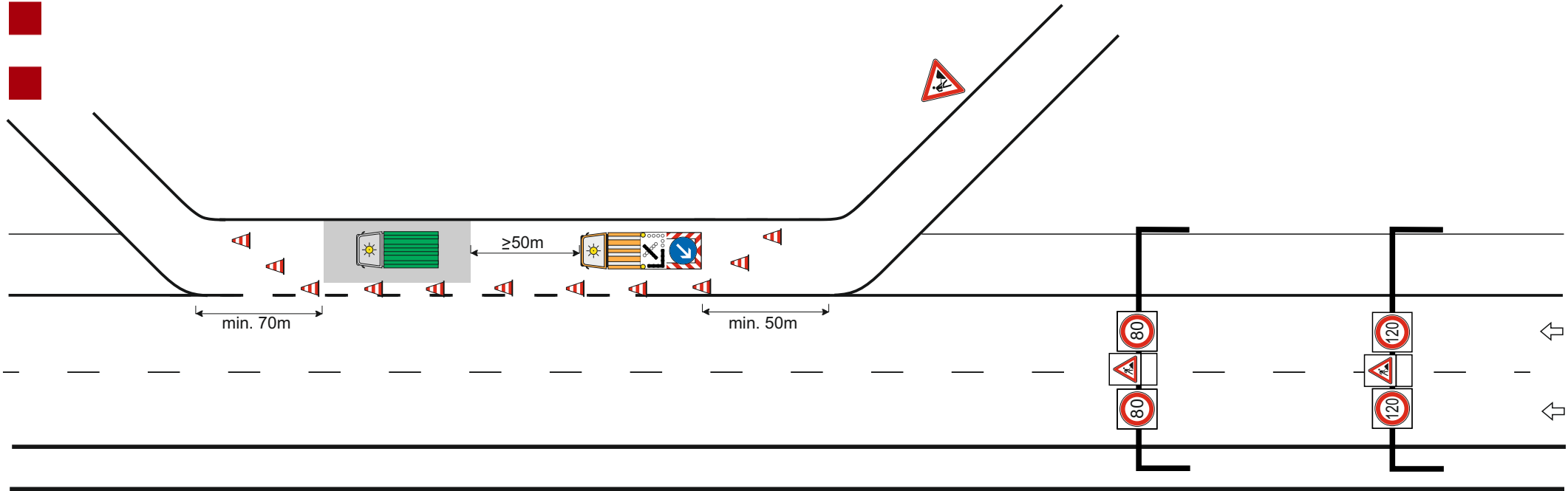


AUFBAU
Phase 1 / 4



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 50,00$ m



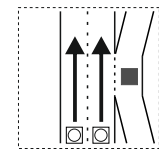
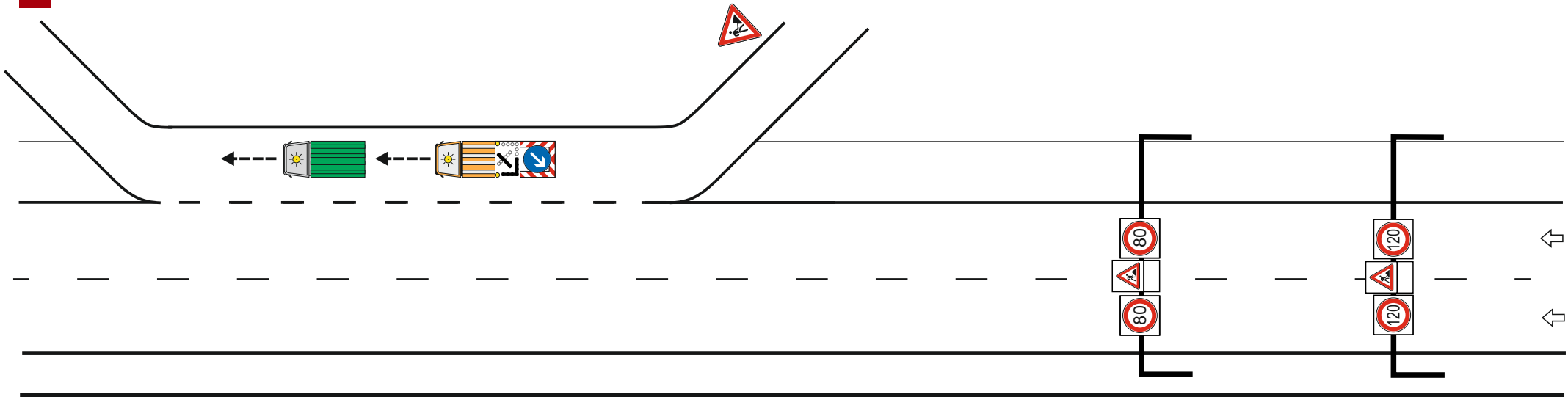
HE1.70RTSK
ARBEITSSTELLE
Phase 2 / 4



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitkegel

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.70RTSK

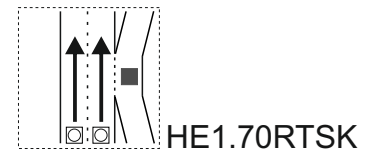
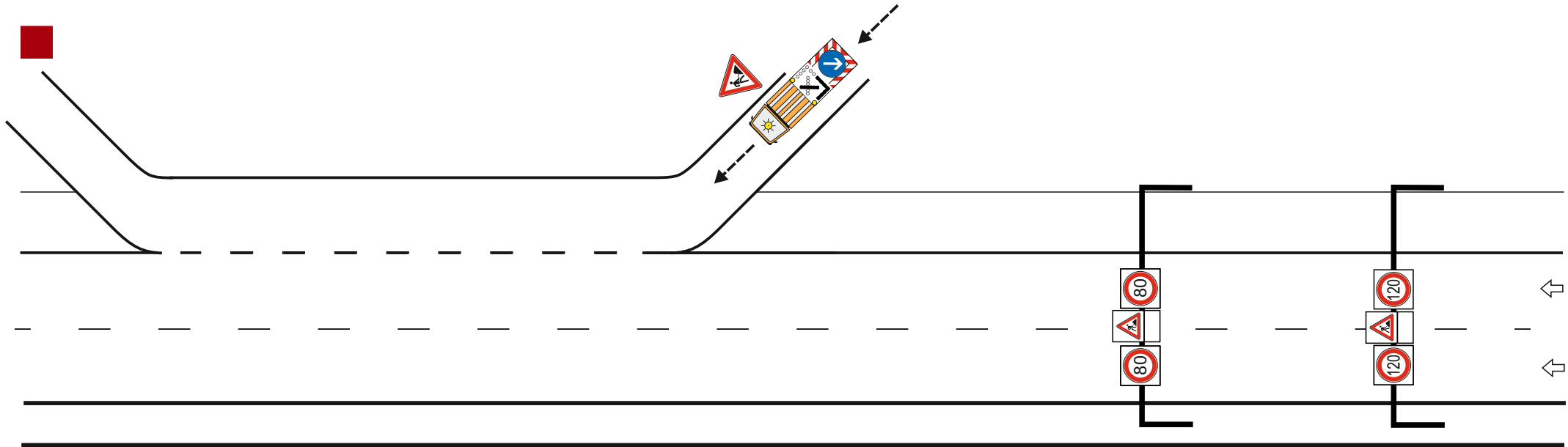
ABBAU

Phase 3 / 4



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Demontage
 - ↳ Ausfahren der FAT
 - ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern

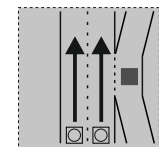
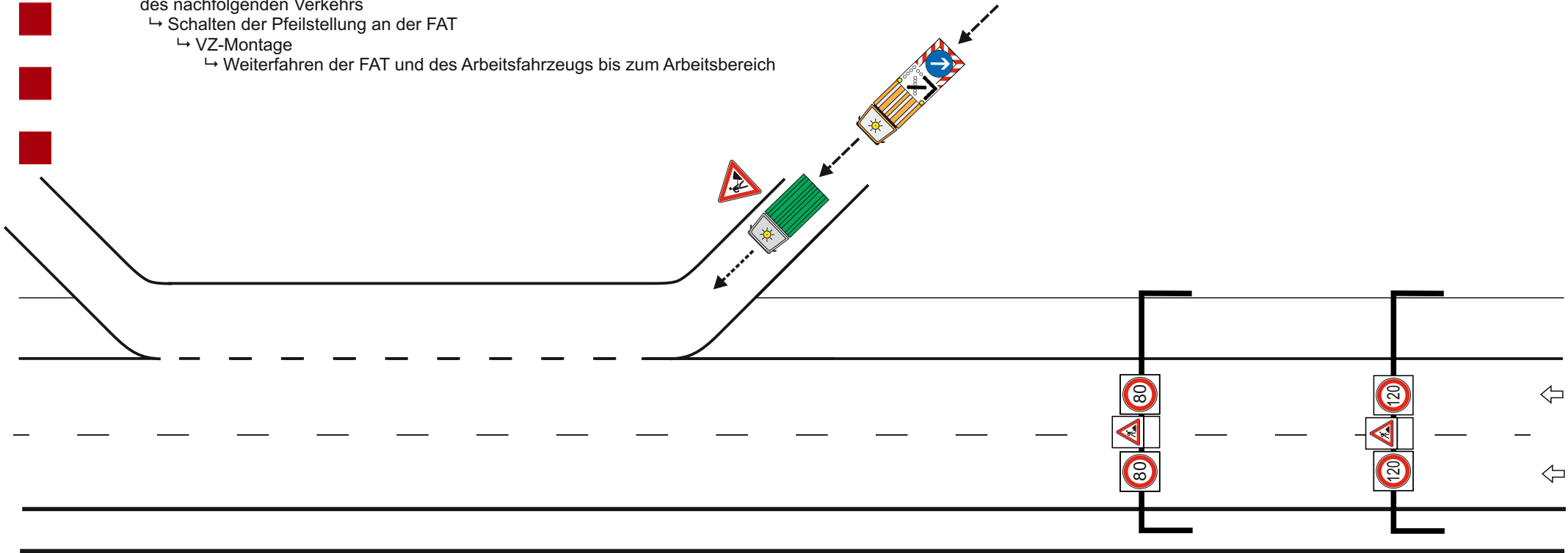


ABBAU
Phase 4 / 4



VZ-Montage

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Montage
- ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.71RNSK

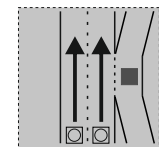
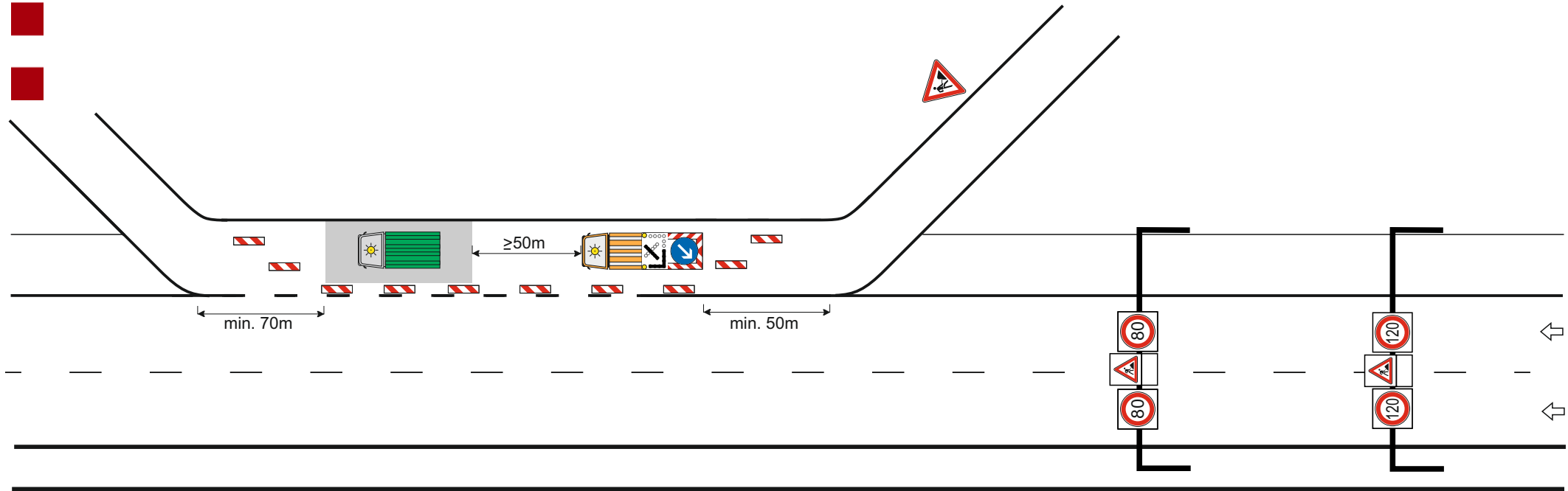
AUFBAU

Phase 1 / 4



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 50,00$ m



HE1.71RNSK

ARBEITSSTELLE

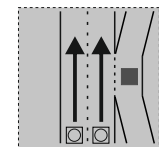
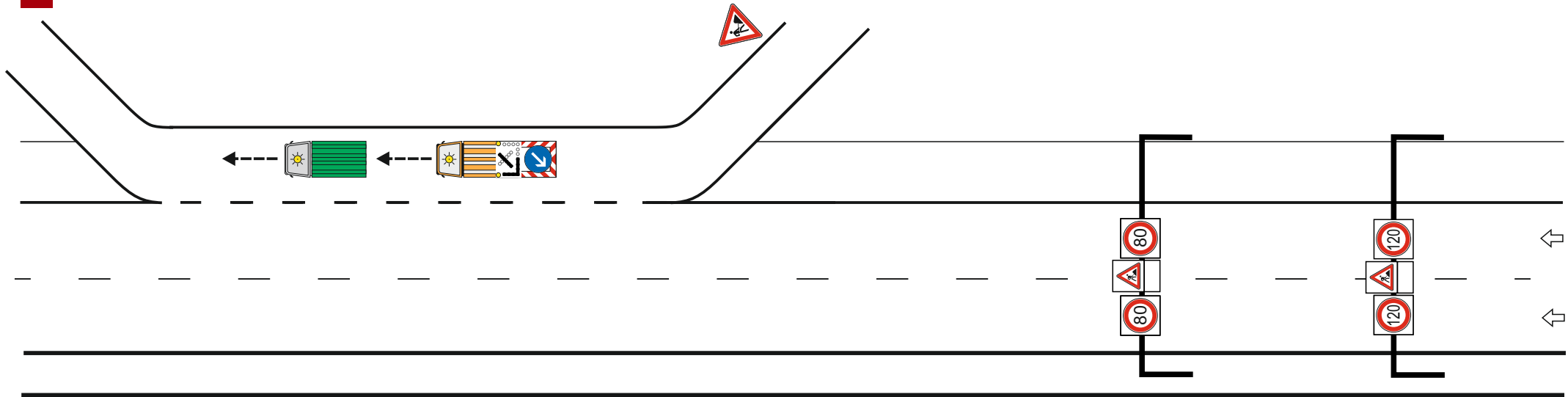
Phase 2 / 4



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitbaken

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.71RNSK

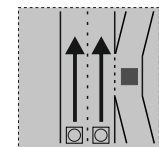
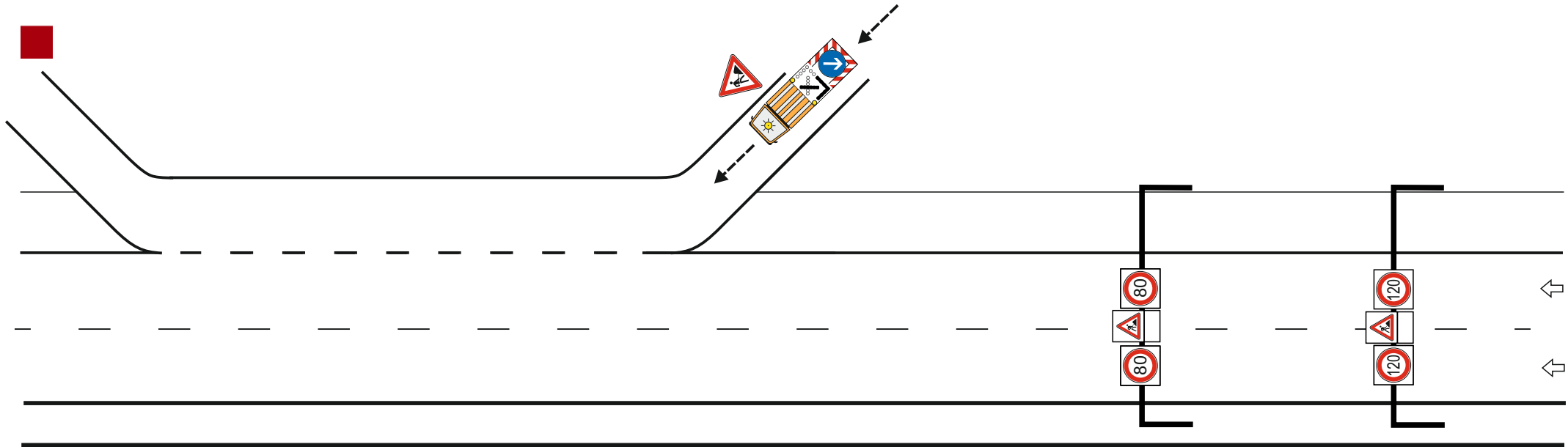
ABBAU

Phase 3 / 4



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Demontage
 - ↳ Ausfahren der FAT
 - ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE1.71RNSK

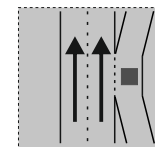
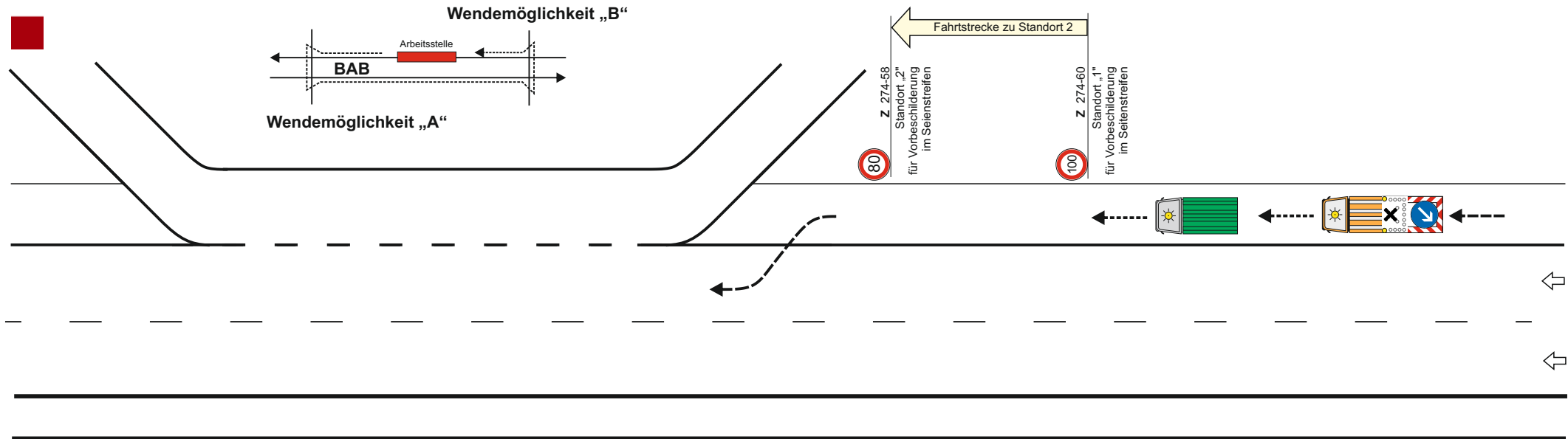
ABBAU

Phase 4 / 4



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf dem Seitenstreifen
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
- ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



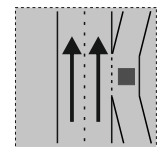
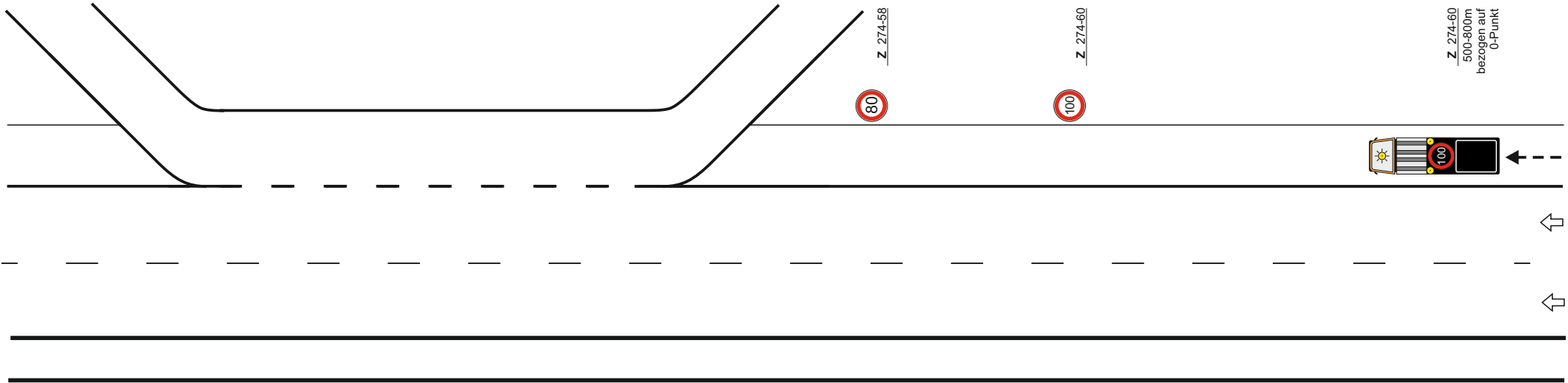
HE1.72RNK

AUFBAU

Phase 1 / 11



- Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
 - ↳ Einfahren der VWT auf dem Seitenstreifen
 - ↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT
 - ↳ Funktionsprüfung aller Absperrelemente
-
-
-
-



HE1.72RNK

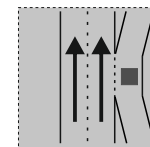
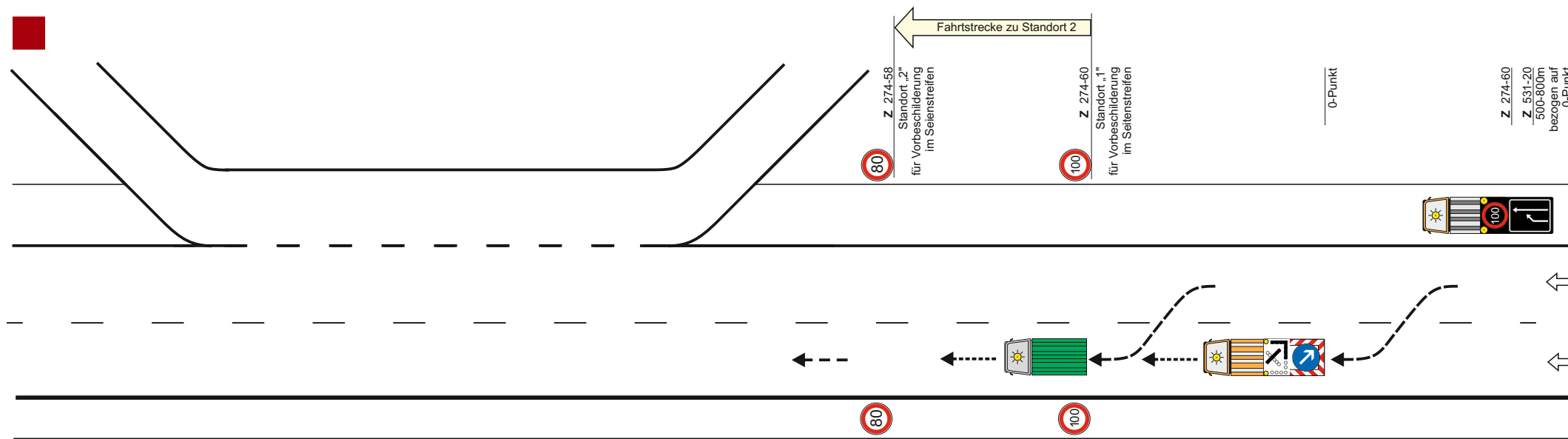
AUFBAU

Phase 2 / 11



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



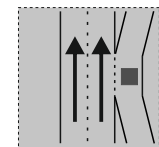
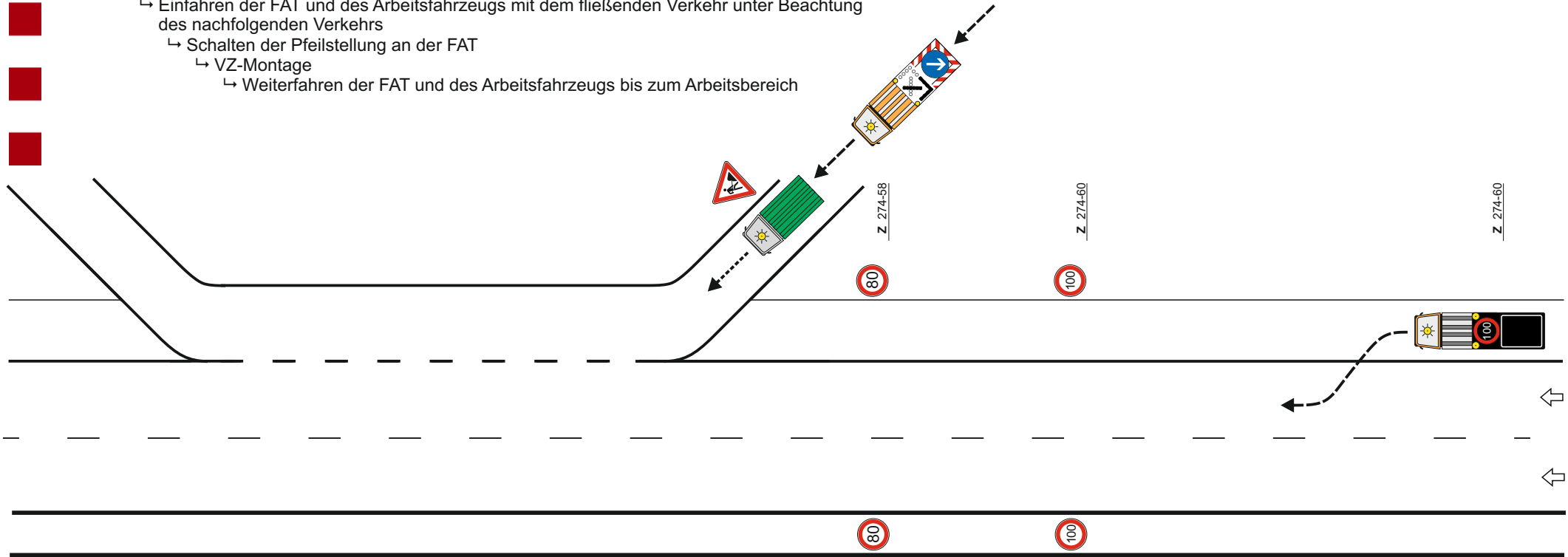
HE1.72Rnk

AUFBAU

Phase 3 / 11



- VZ-Montage
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT
 - ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
 - ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Montage
 - ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich
-
-
-



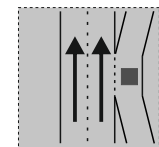
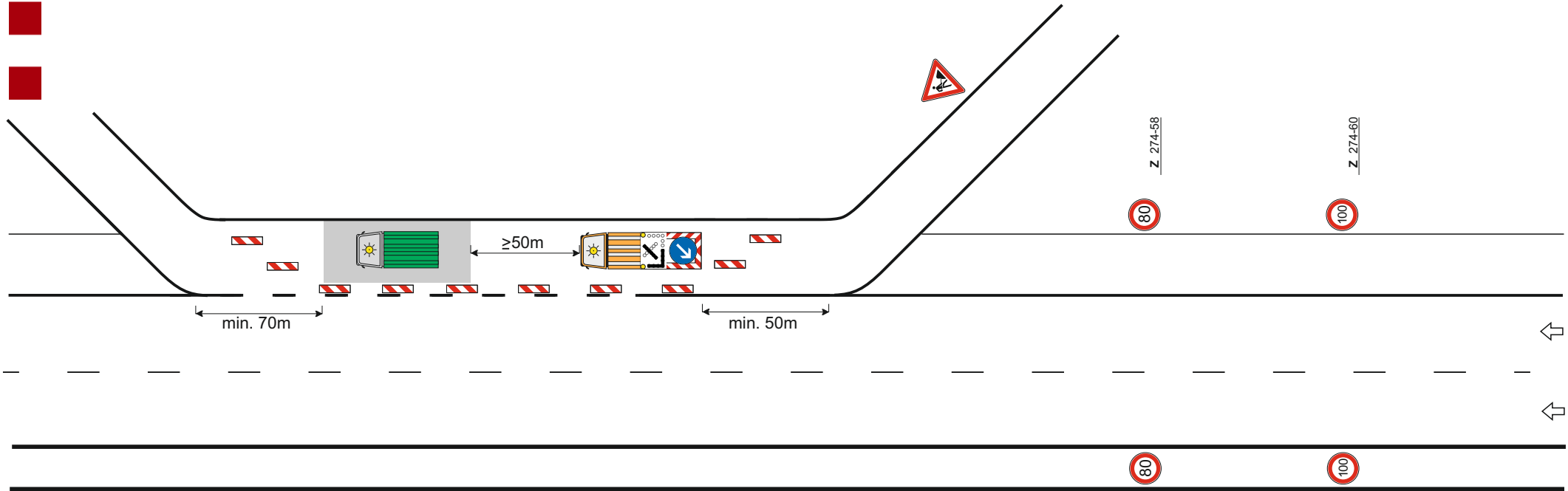
HE1.72RNK

AUFBAU

Phase 4 / 11



- Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
 - ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
 - ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 50,00$ m



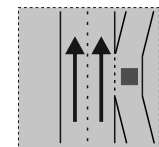
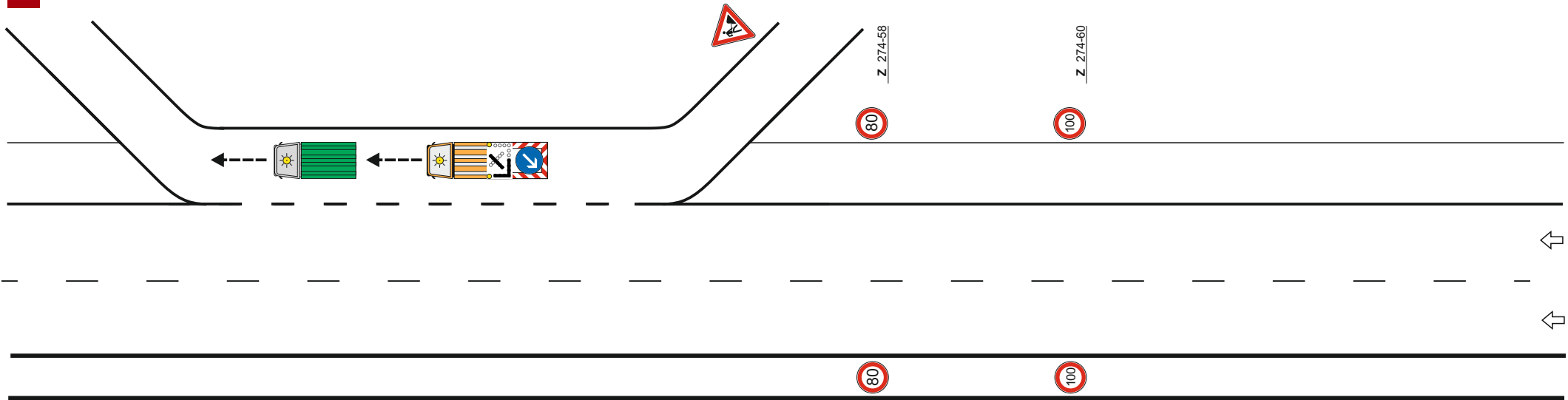
HE1.72RNK

ARBEITSSTELLE

Phase 5 / 11



- Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches
 - ↳ Abbau Leitbaken
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.72RNK

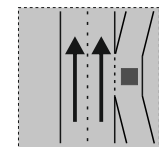
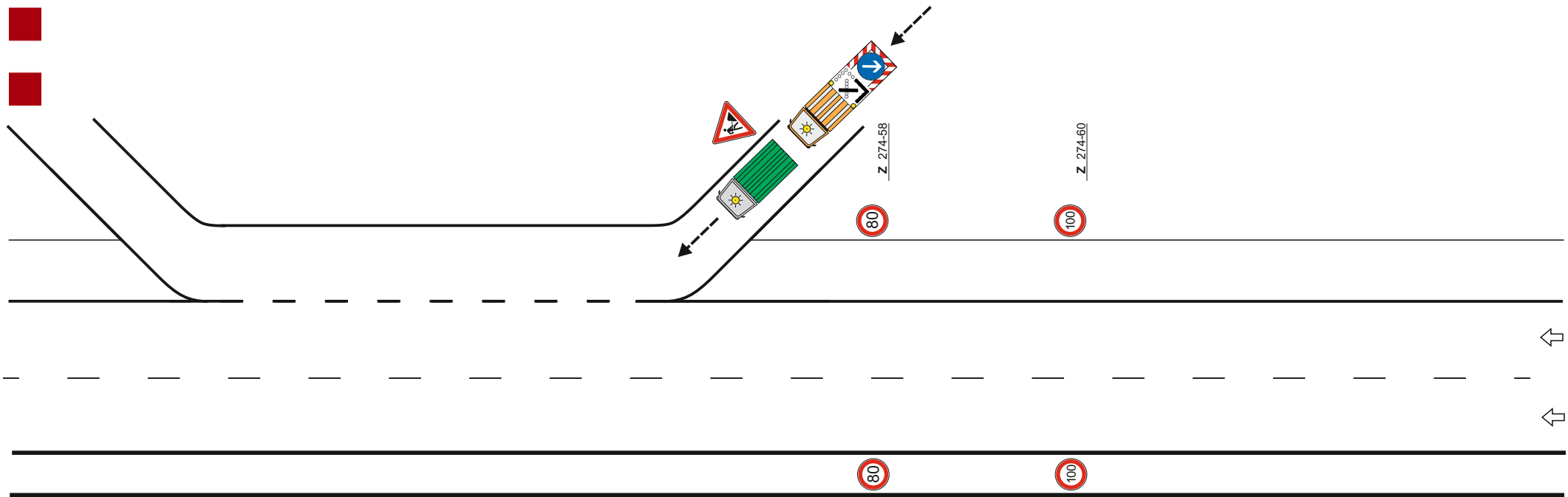
ABBAU

Phase 6 / 11



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Demontage
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



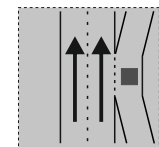
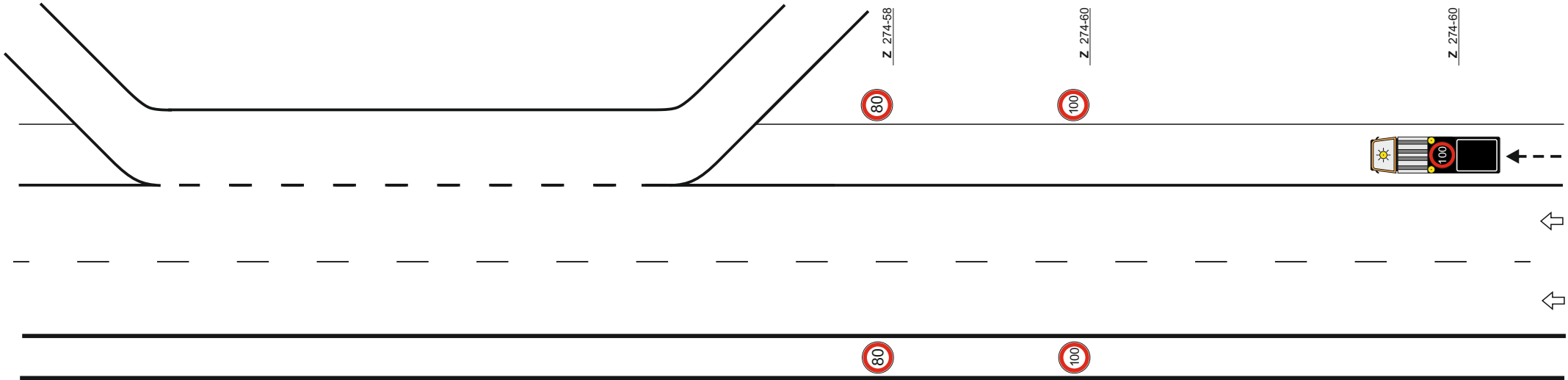
HE1.72RNK

ABBAU

Phase 7 / 11



- Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
 - ↳ Einfahren der VWT auf dem Seitenstreifen
 - ↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT
 - ↳ Funktionsprüfung aller Absperrelemente
-
-
-
-



HE1.72RNK

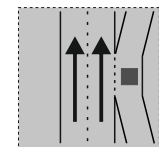
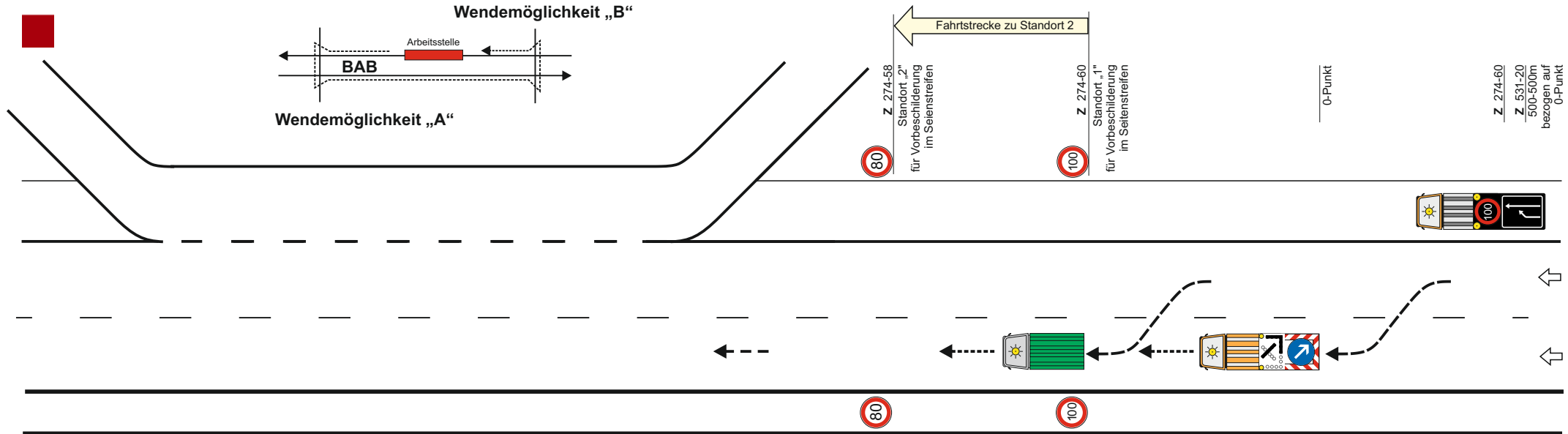
ABBAU

Phase 8 / 11



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



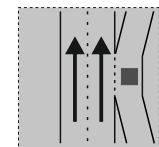
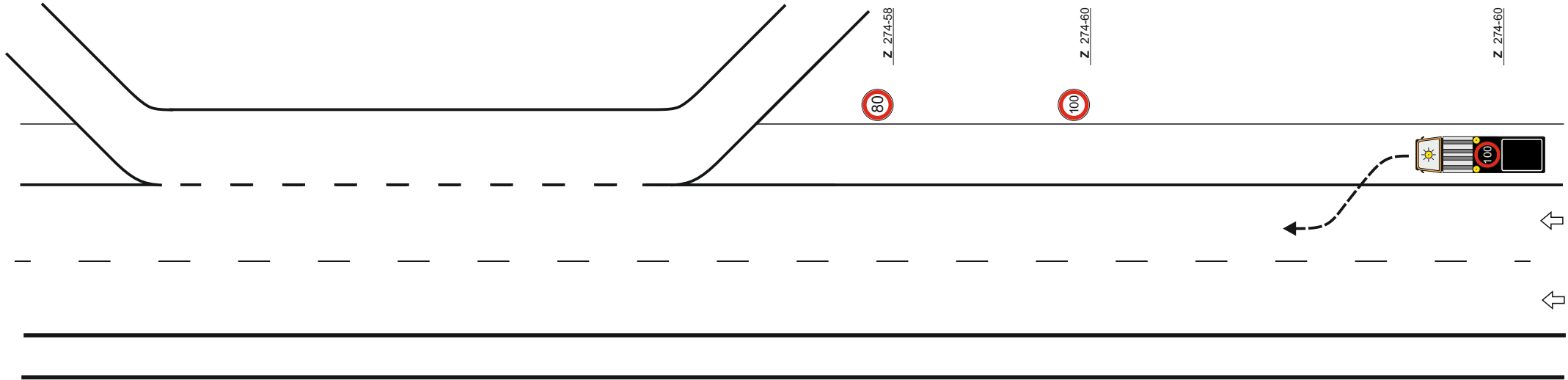
HE1.72RNK

ABBAU

Phase 9 / 11



- VZ-Demontage
 - ↳ VWT außer Betrieb setzen
 - ↳ Ausfahren der VWT
-
-
-
-



HE1.72RNK

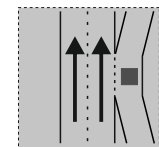
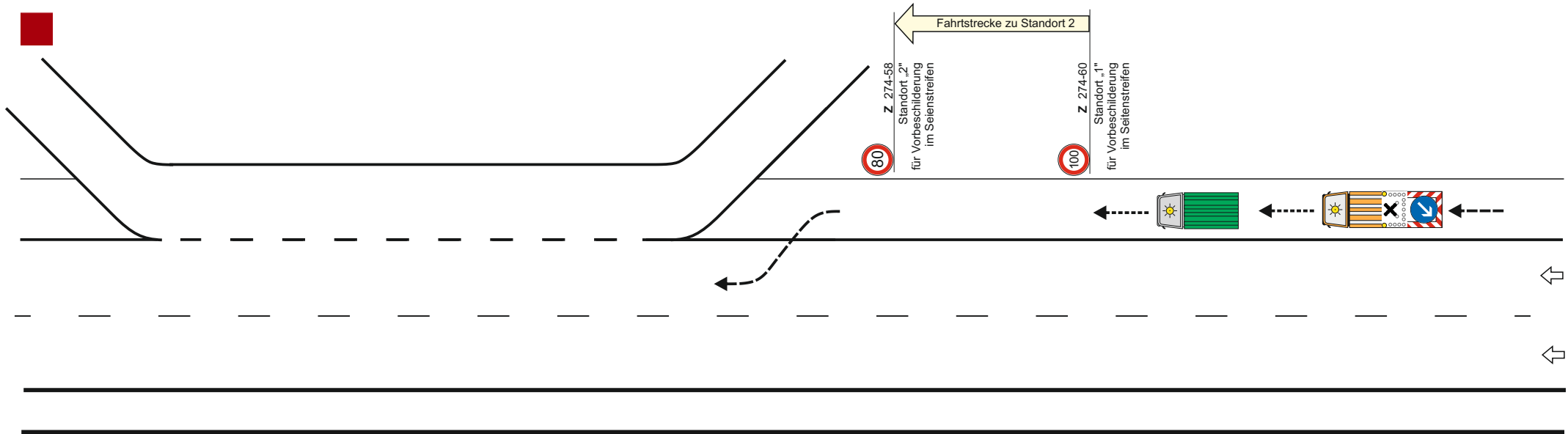
ABBAU

Phase 10 / 11



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf dem Seitenstreifen
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „2“
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.72RNK

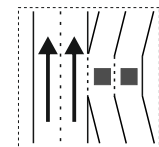
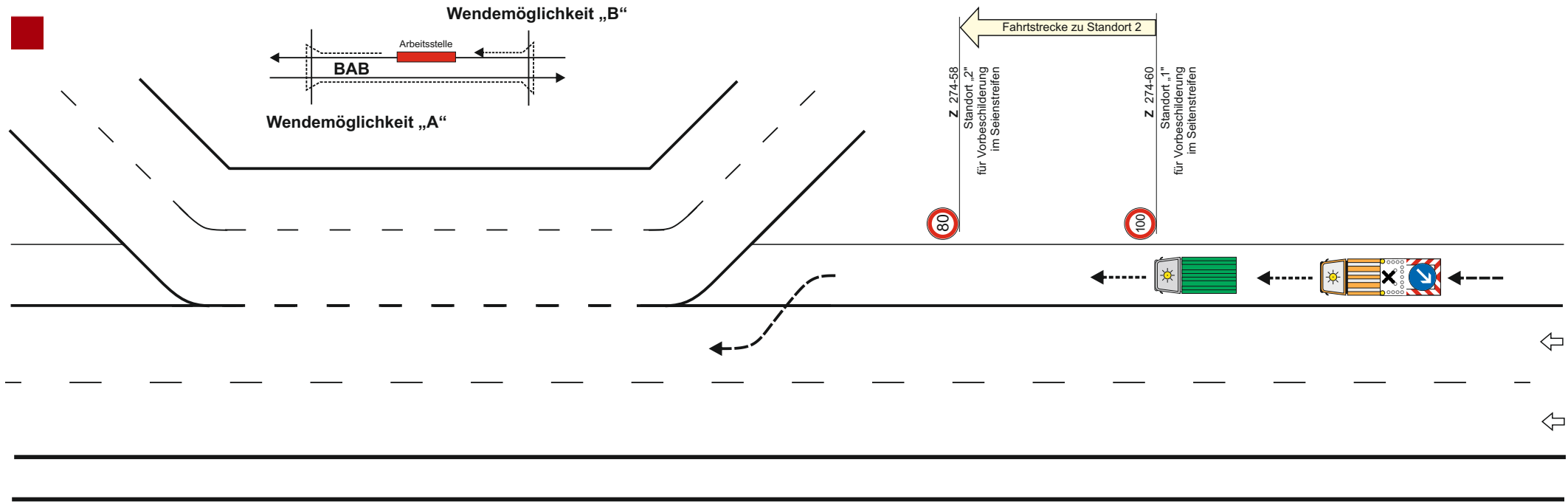
ABBAU

Phase 11 / 11



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf dem Seitenstreifen
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE2.37RTK

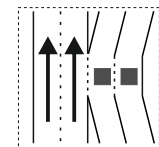
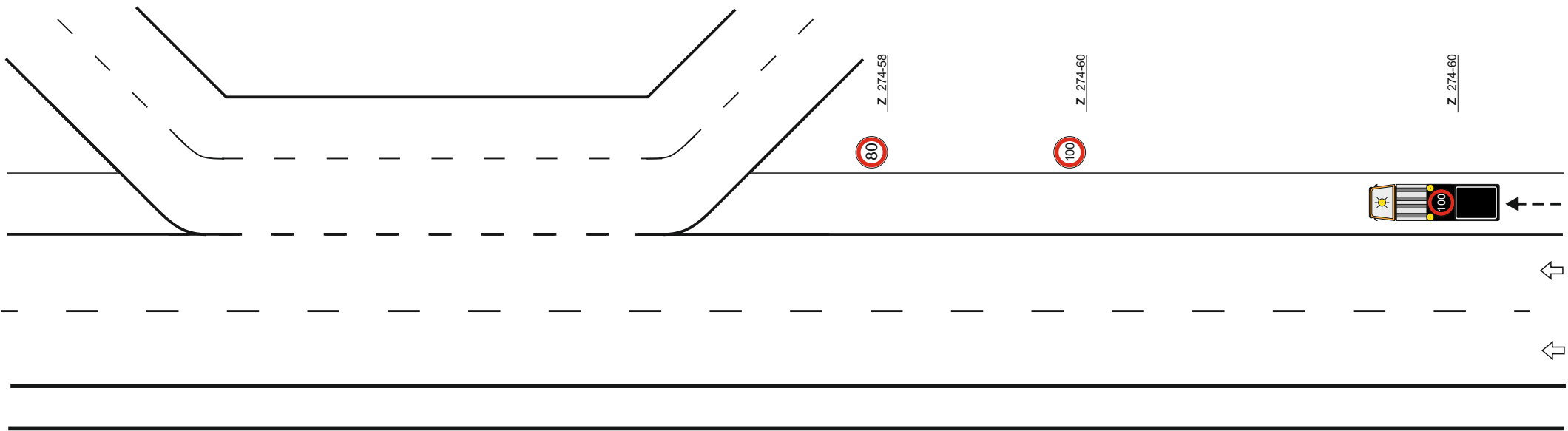
AUFBAU

Phase 1 / 13



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen

- ↳ Einfahren der VWT auf dem Seitenstreifen
- ↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT
- ↳ Funktionsprüfung aller Absperrelemente



HE2.37RTK

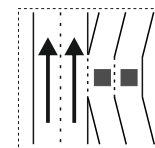
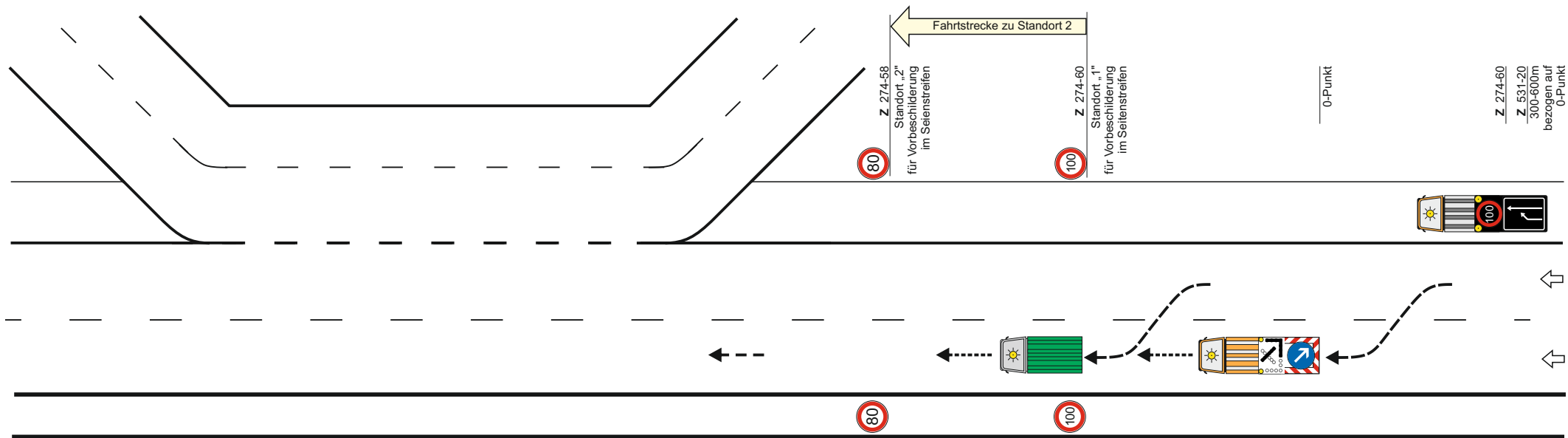
AUFBAU

Phase 2 / 13



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs

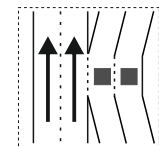
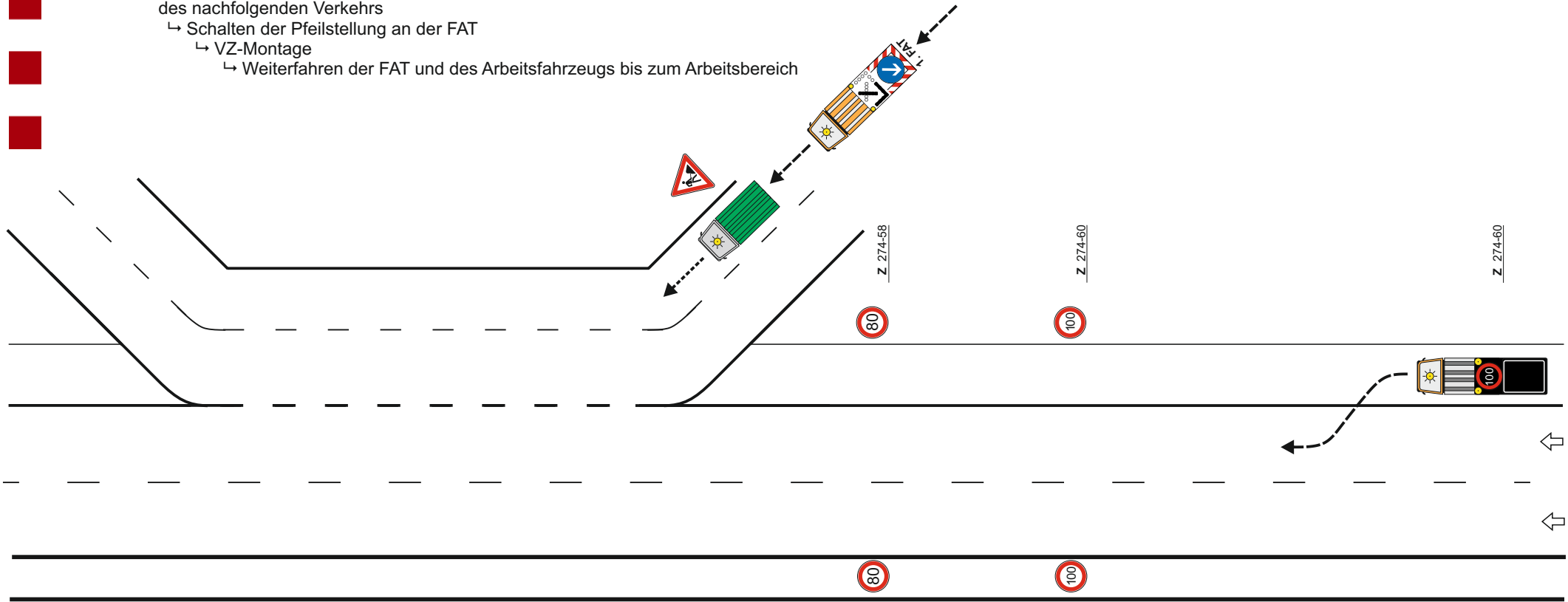


HE2.37RTK



VZ-Montage

- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT
- ↳ Einfahren der 1. FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Montage
- ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE2.37RTK

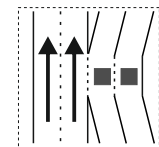
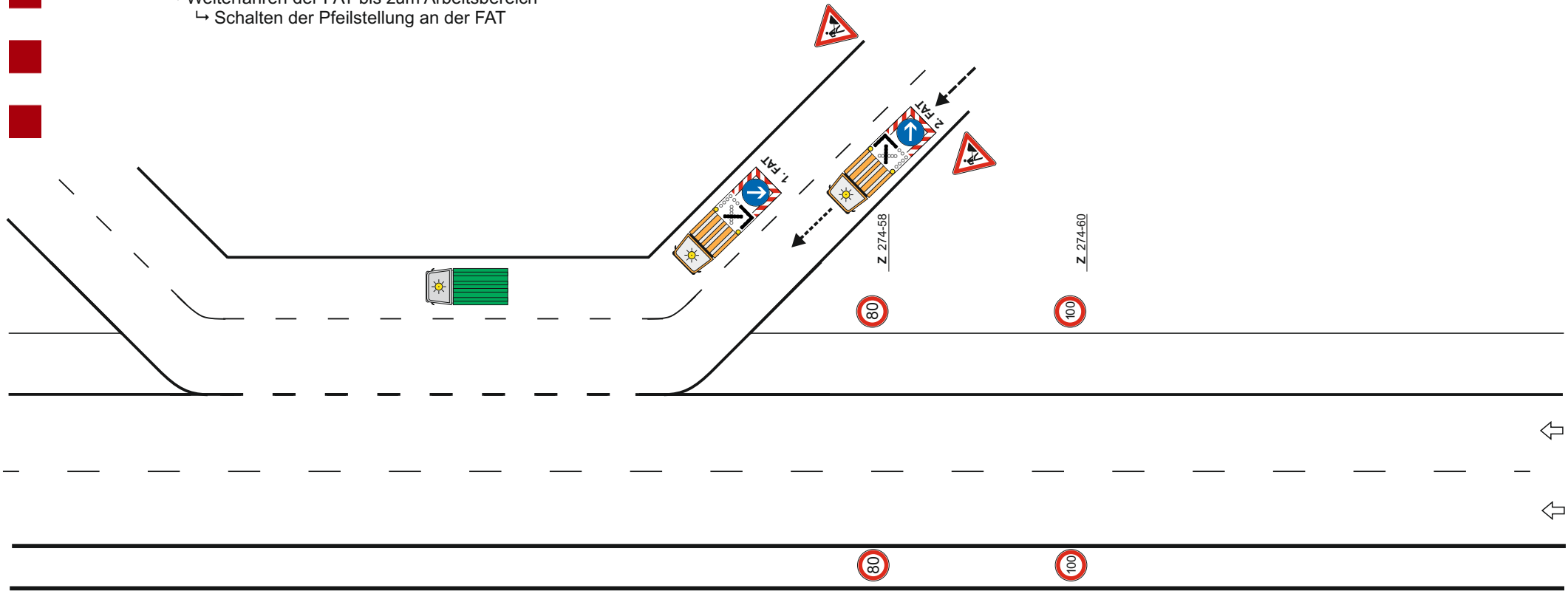
AUFBAU

Phase 4 / 13



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Montage
- ↳ Weiterfahren der FAT bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



HE2.37RTK

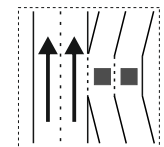
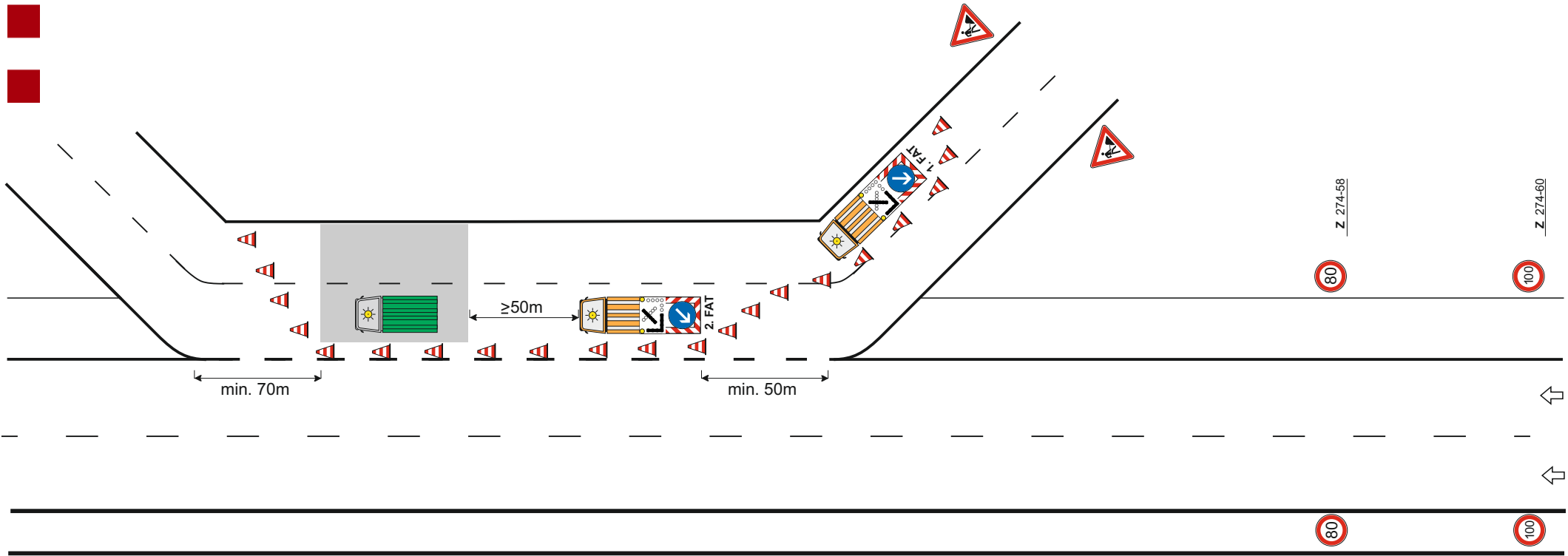
AUFBAU

Phase 5 / 13



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 50,00$ m



HE2.37RTK

ARBEITSSTELLE

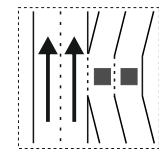
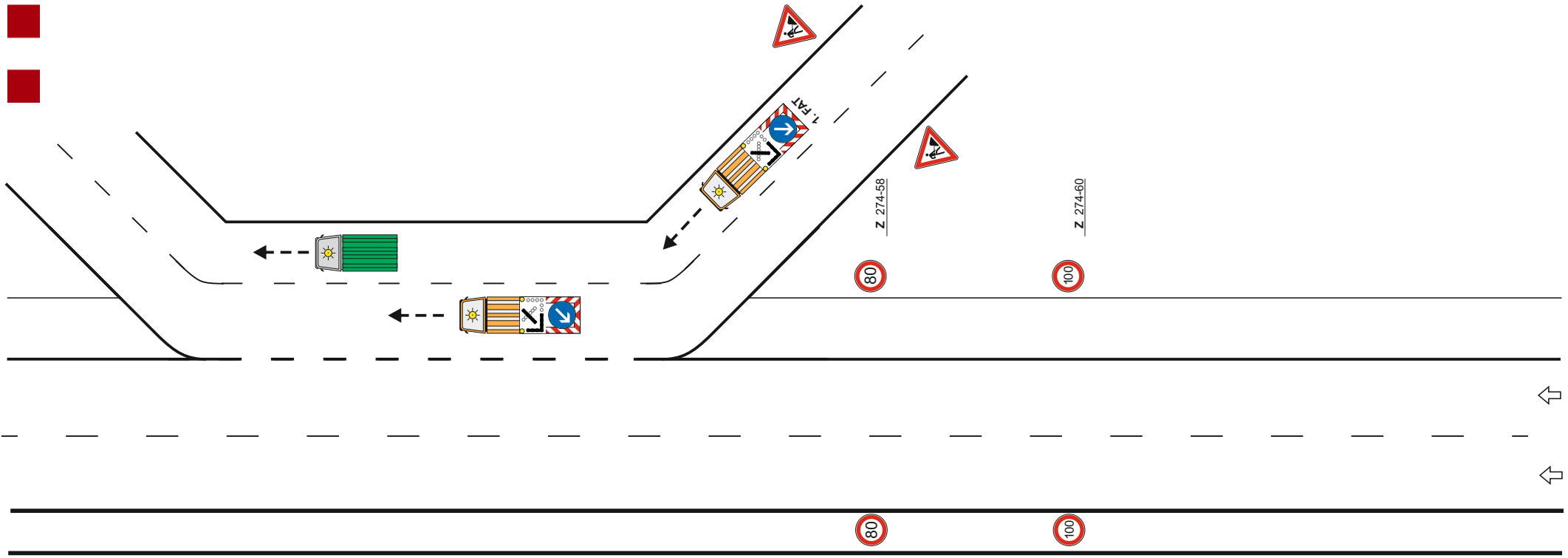
Phase 6 / 13



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitkegel

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE2.37RTK

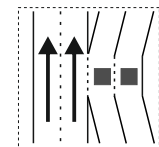
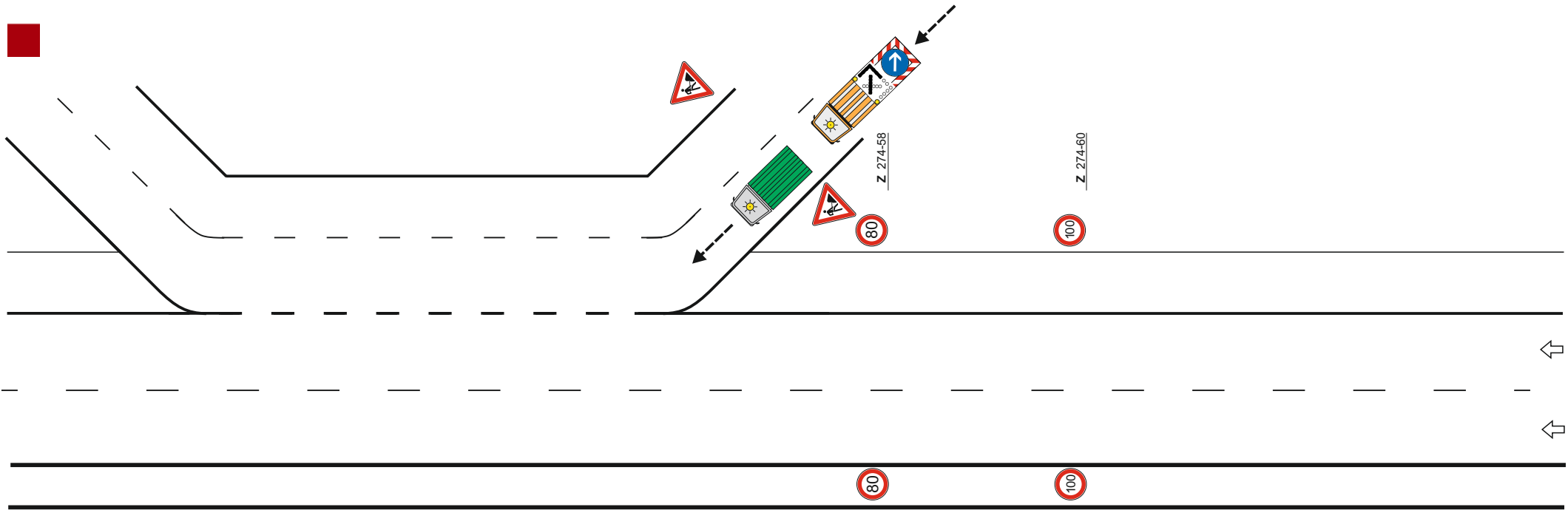
ABBAU

Phase 7 / 13



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Demontage
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE2.37RTK

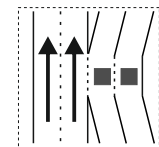
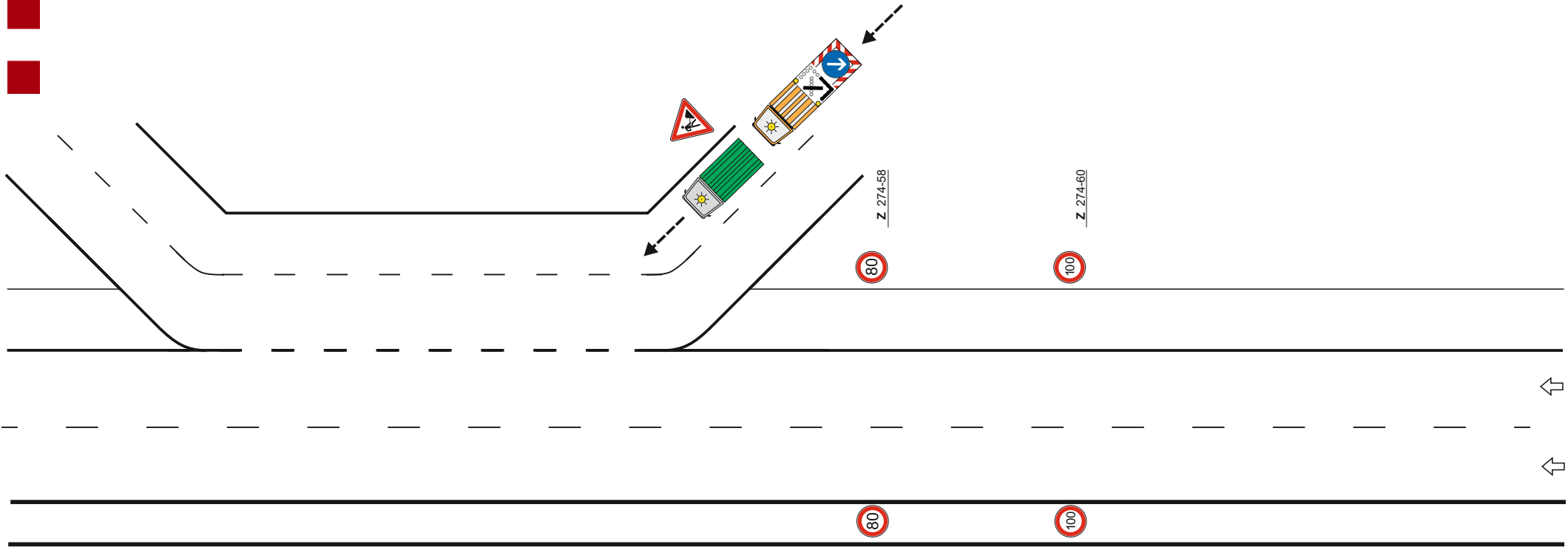
ABBAU

Phase 8 / 13



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Demontage
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



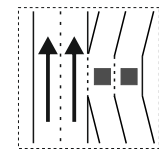
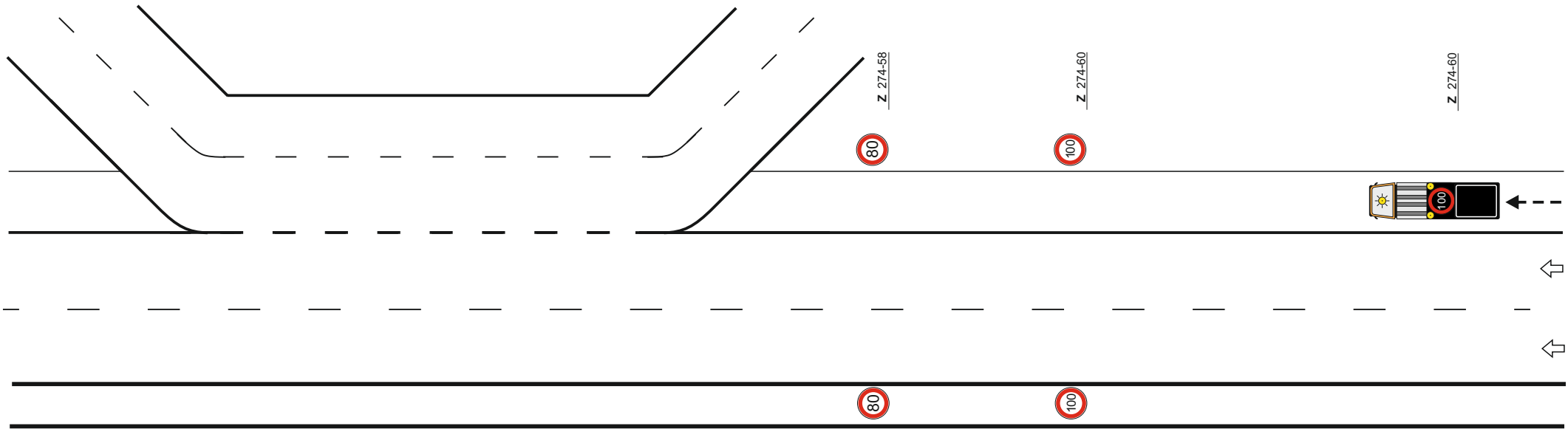
HE2.37RTK

ABBAU

Phase 9 / 13



- Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
 - ↳ Einfahren der VWT auf dem Seitenstreifen
 - ↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT
 - ↳ Funktionsprüfung aller Absperrelemente
-
-
-
-



HE2.37RTK

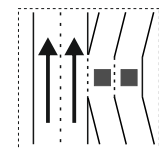
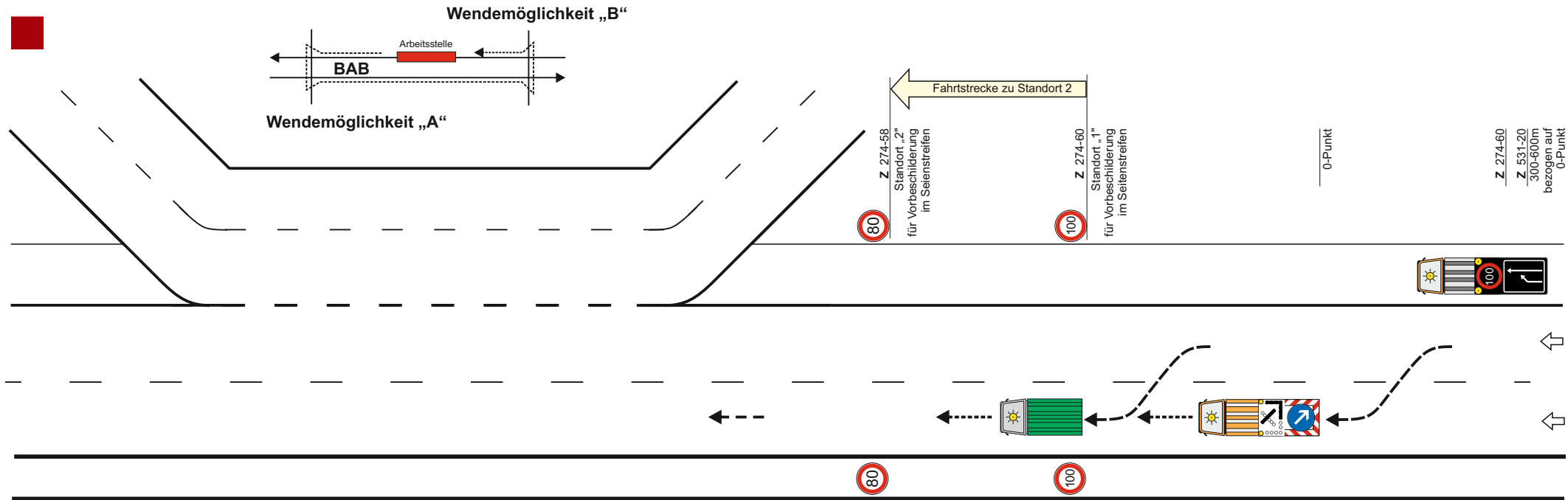
ABBAU

Phase 10 / 13



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „2“
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



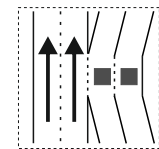
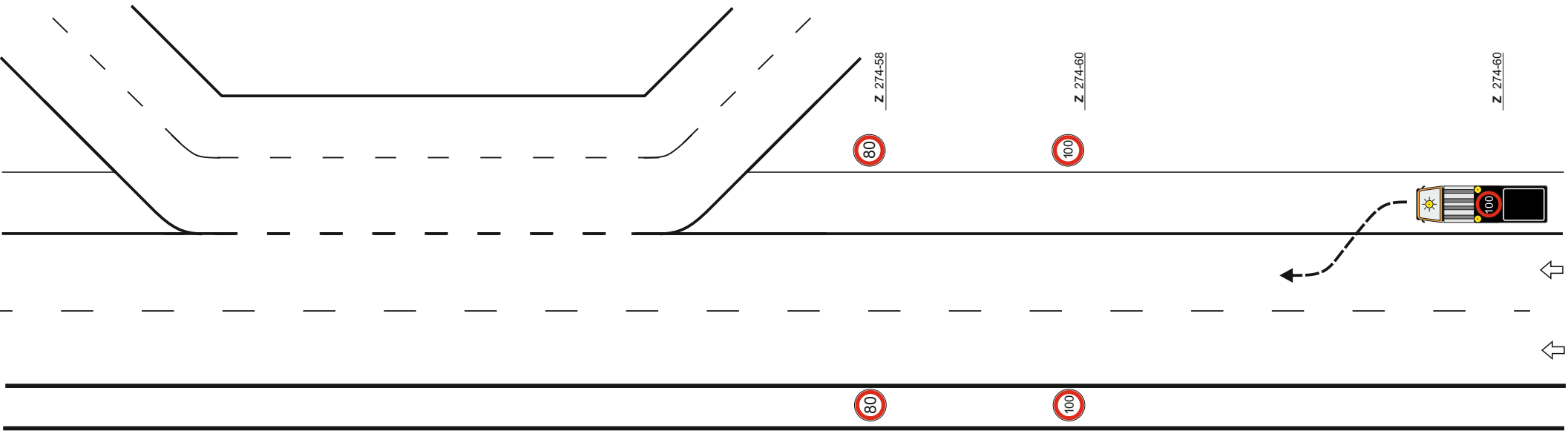
HE2.37RTK

ABBAU

Phase 11 / 13



- VZ-Demontage
- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT



HE2.37RTK

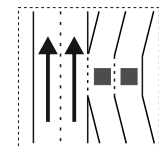
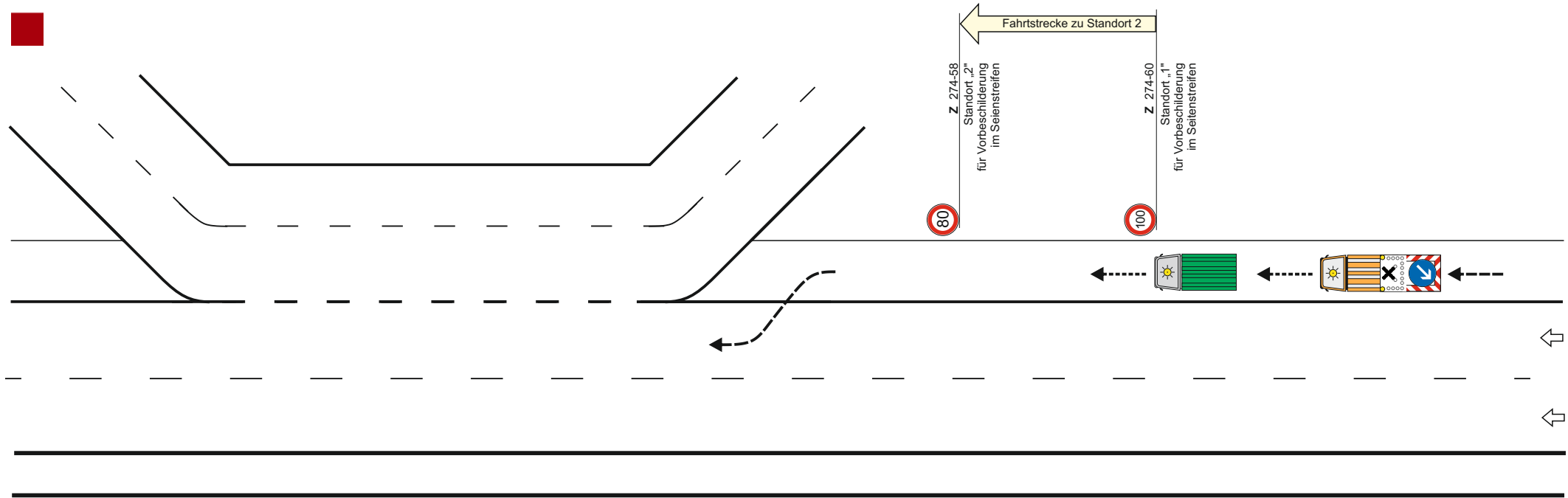
ABBAU

Phase 12 / 13



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf dem Seitenstreifen
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „2“
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE2.37RTK

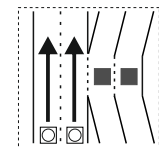
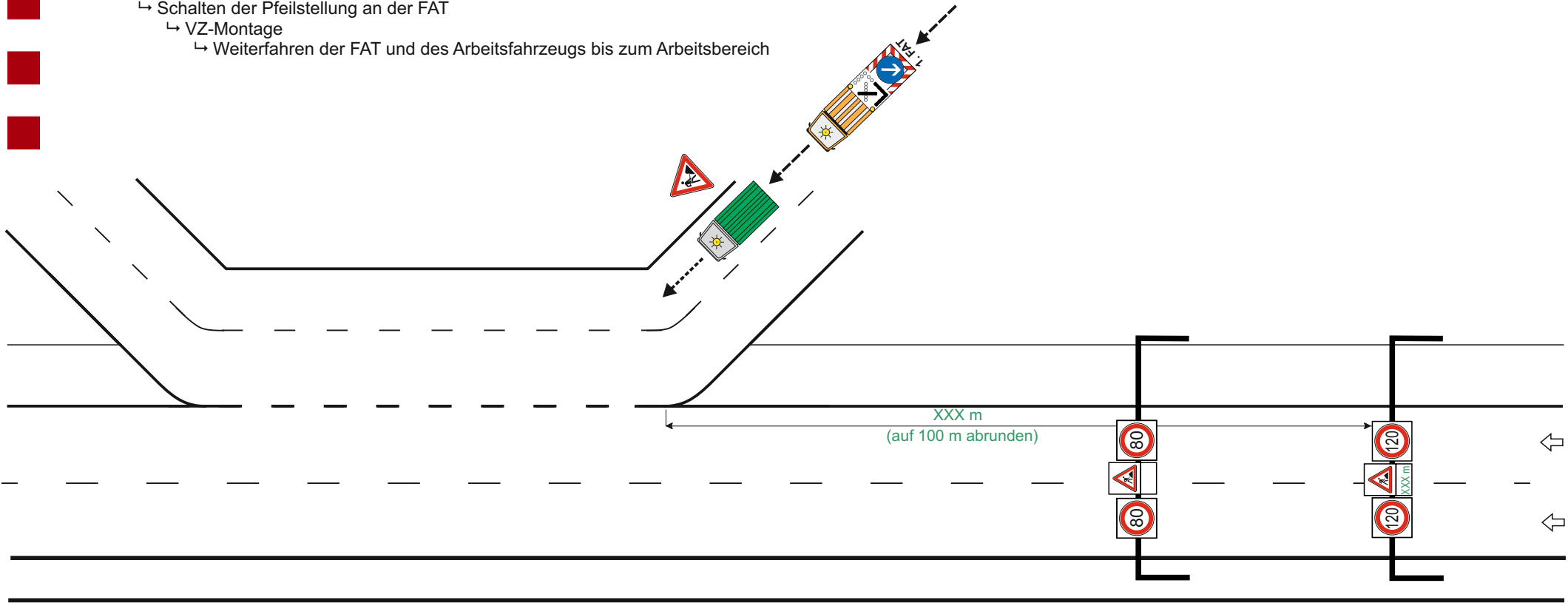
ABBAU

Phase 13 / 13



VZ-Montage

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Montage
- ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE2.38RTSK

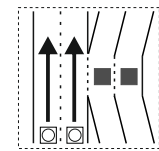
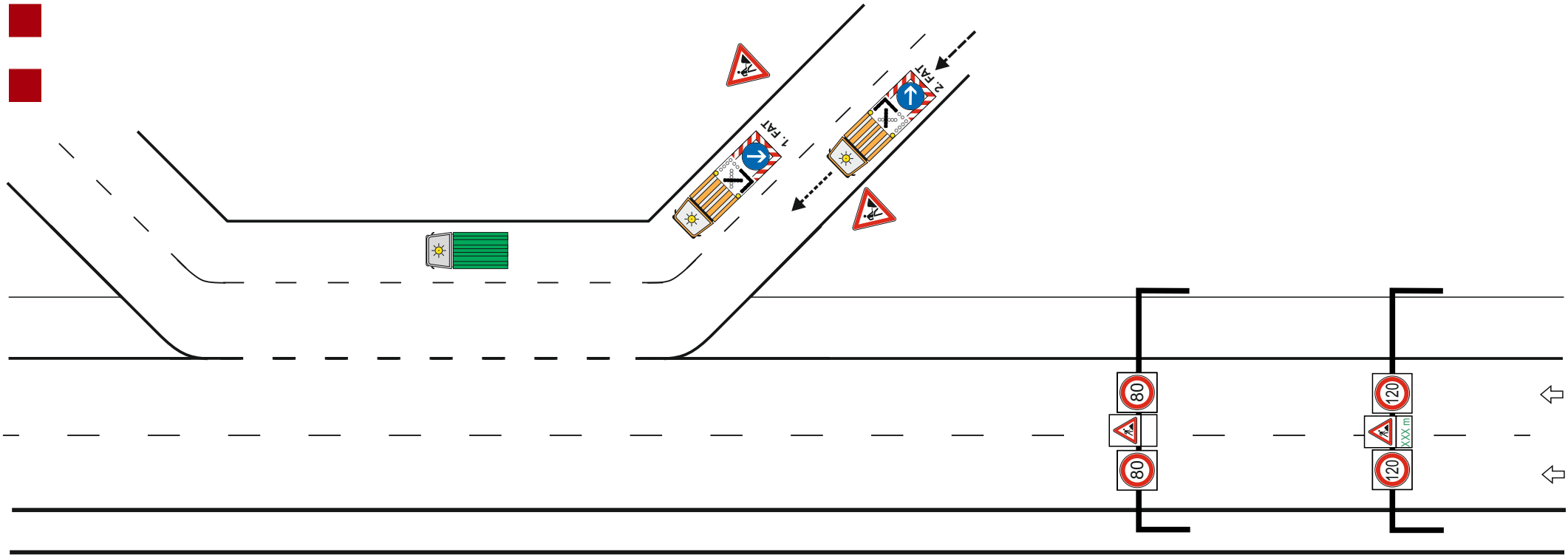
AUFBAU

Phase 1 / 6



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Montage
- ↳ Weiterfahren der FAT bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



HE2.38RTSK

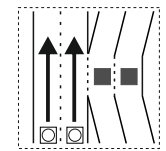
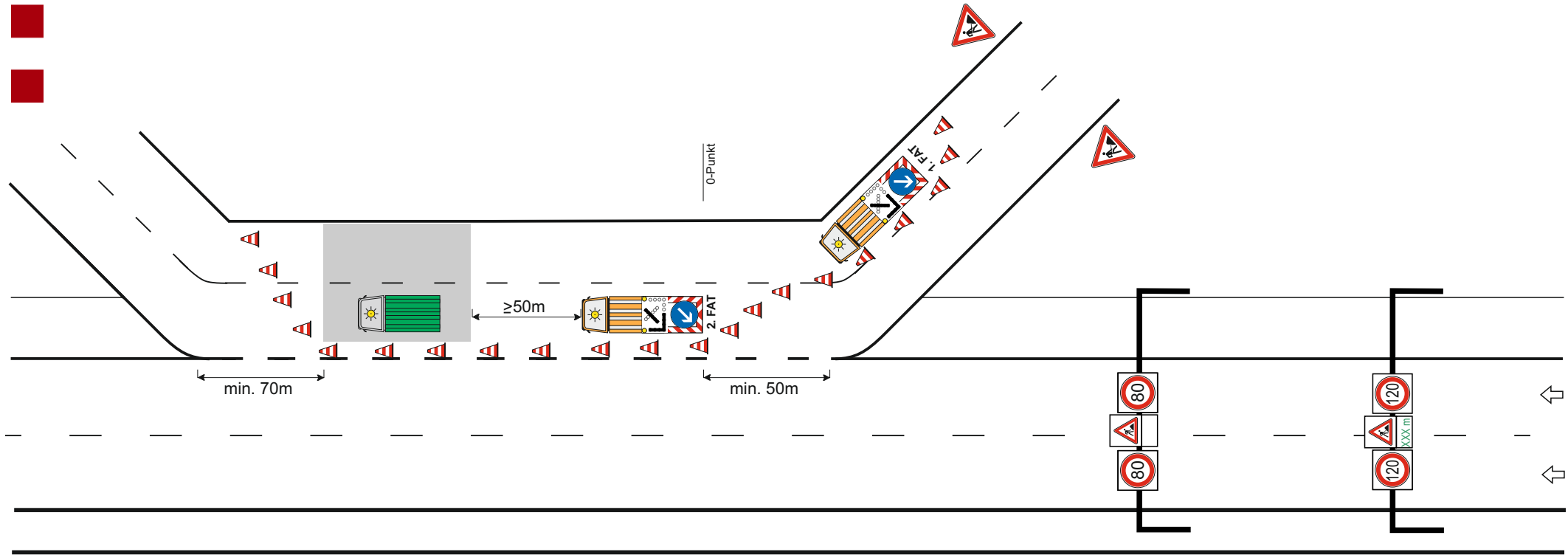
AUFBAU

Phase 2 / 6



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 50,00$ m



HE2.38RTSK

ARBEITSSTELLE

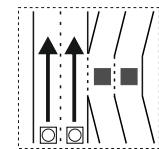
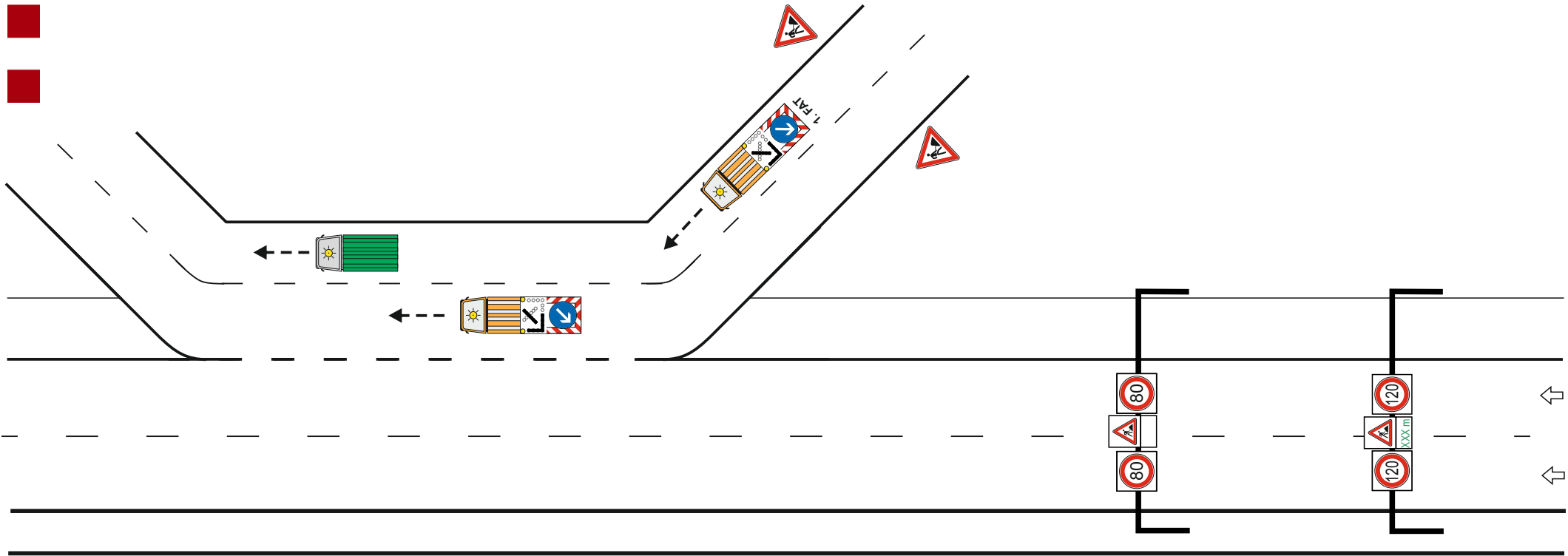
Phase 3 / 6



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitkegel

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE2.38RTSK

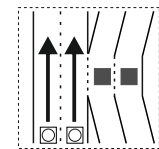
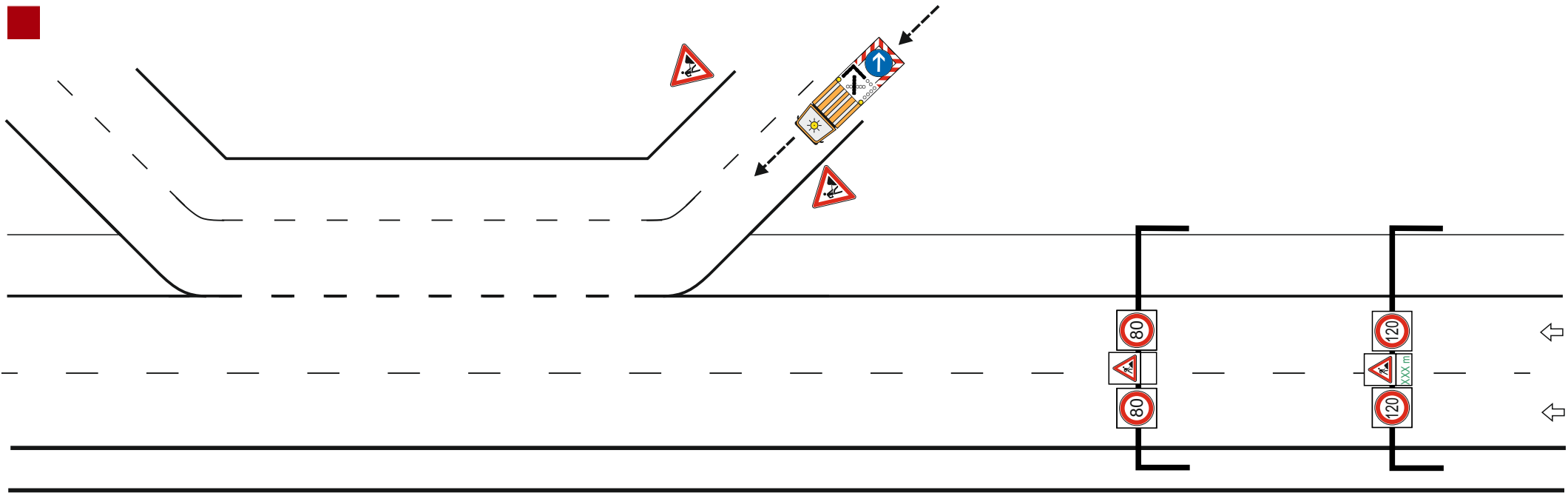
ABBAU

Phase 4 / 6



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Demontage
- ↳ Ausfahren der FAT



HE2.38RTSK

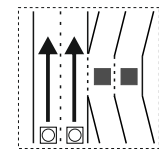
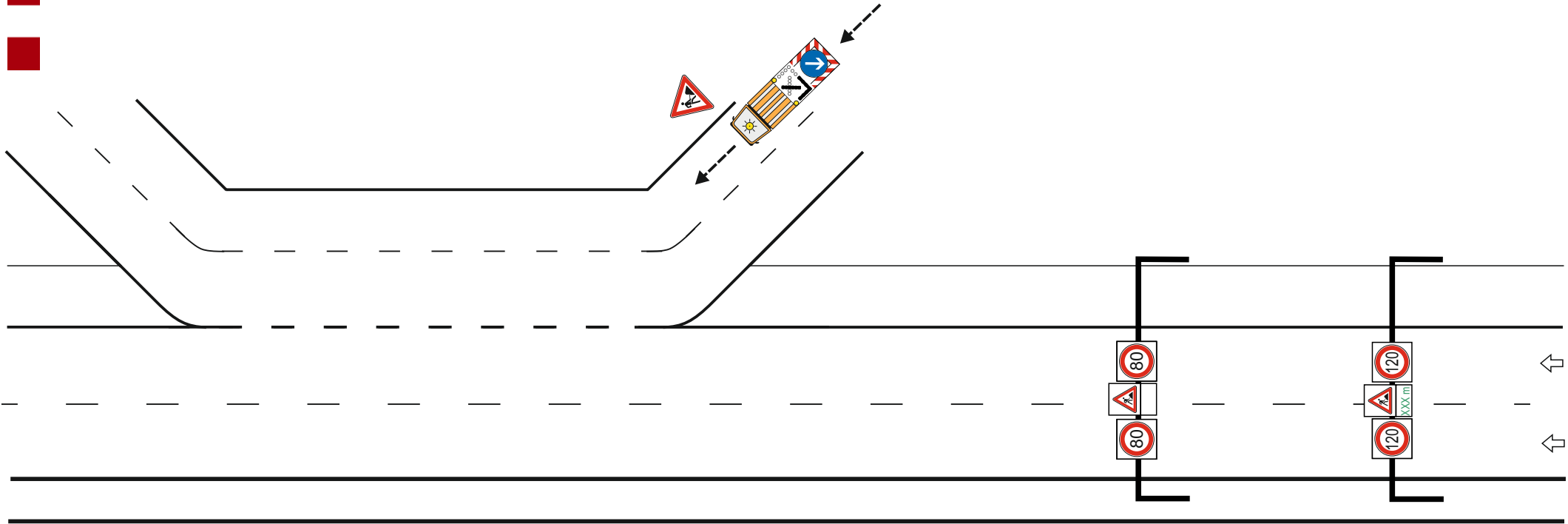
ABBAU

Phase 5 / 6



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Demontage
 - ↳ Ausfahren der FAT
 - ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE2.38RTSK

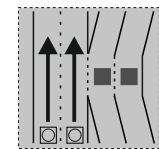
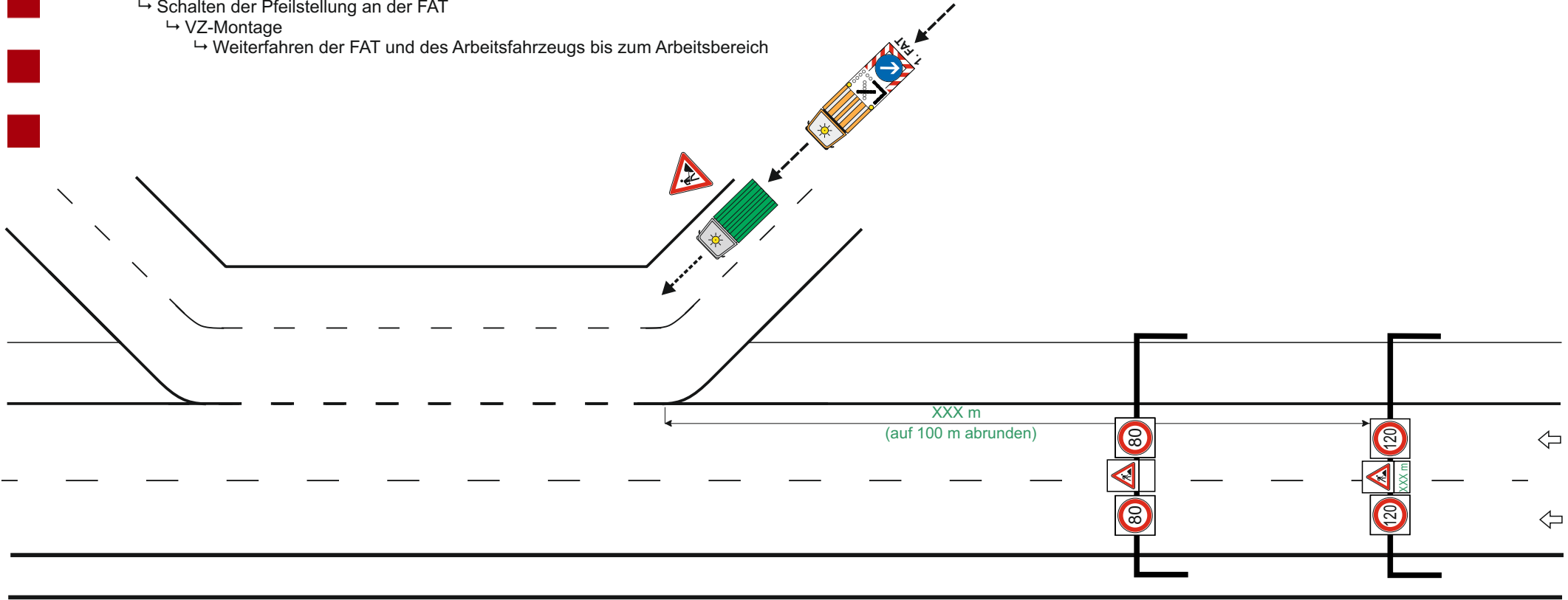
ABBAU

Phase 6 / 6



VZ-Montage

- ↳ Aktivierung der SBA für Sperrung anfordern
- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Montage
- ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE2.39RNSK

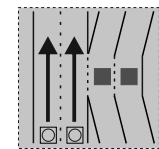
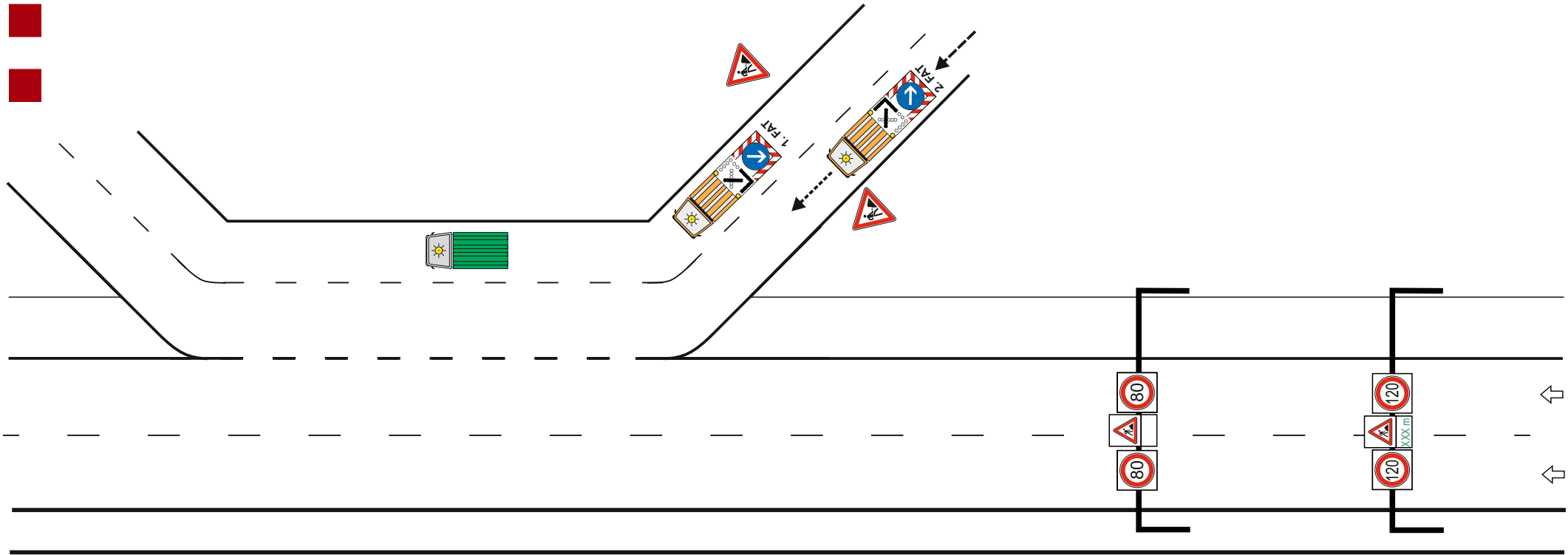
AUFBAU

Phase 1 / 6



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Montage
- ↳ Weiterfahren der FAT bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



HE2.39RNSK

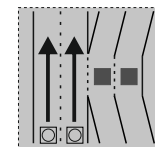
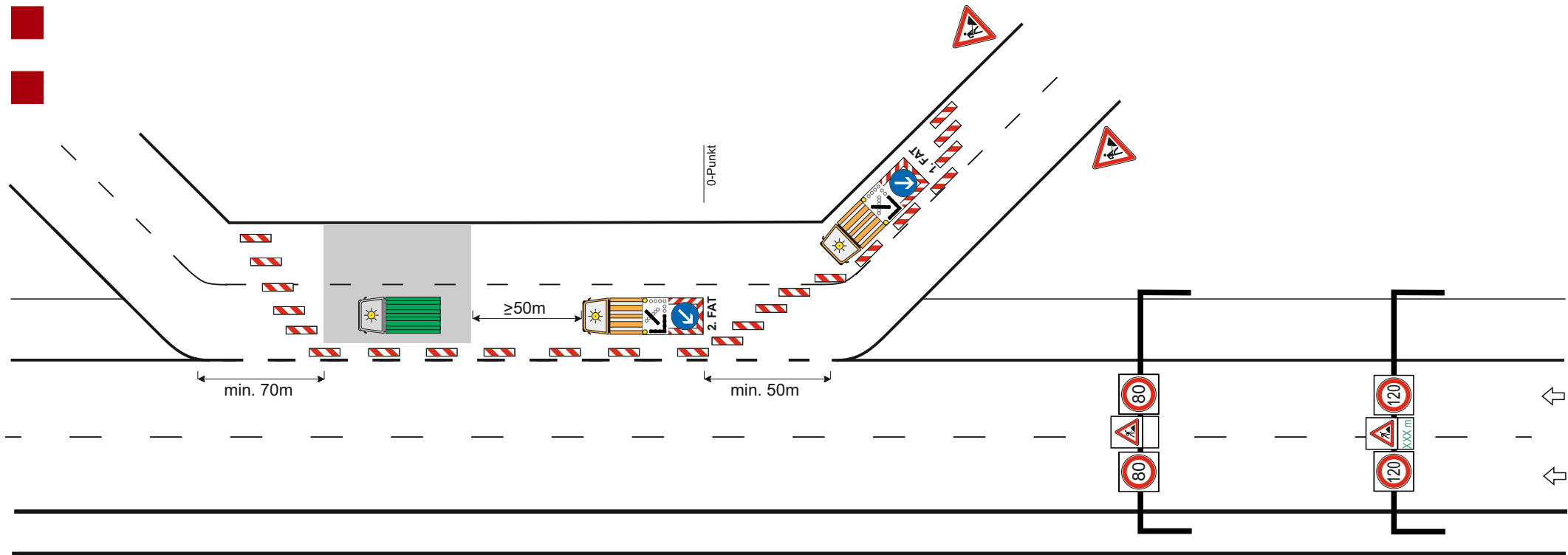
AUFBAU

Phase 2 / 6



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 50,00$ m



HE2.39RNSK

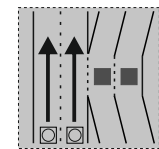
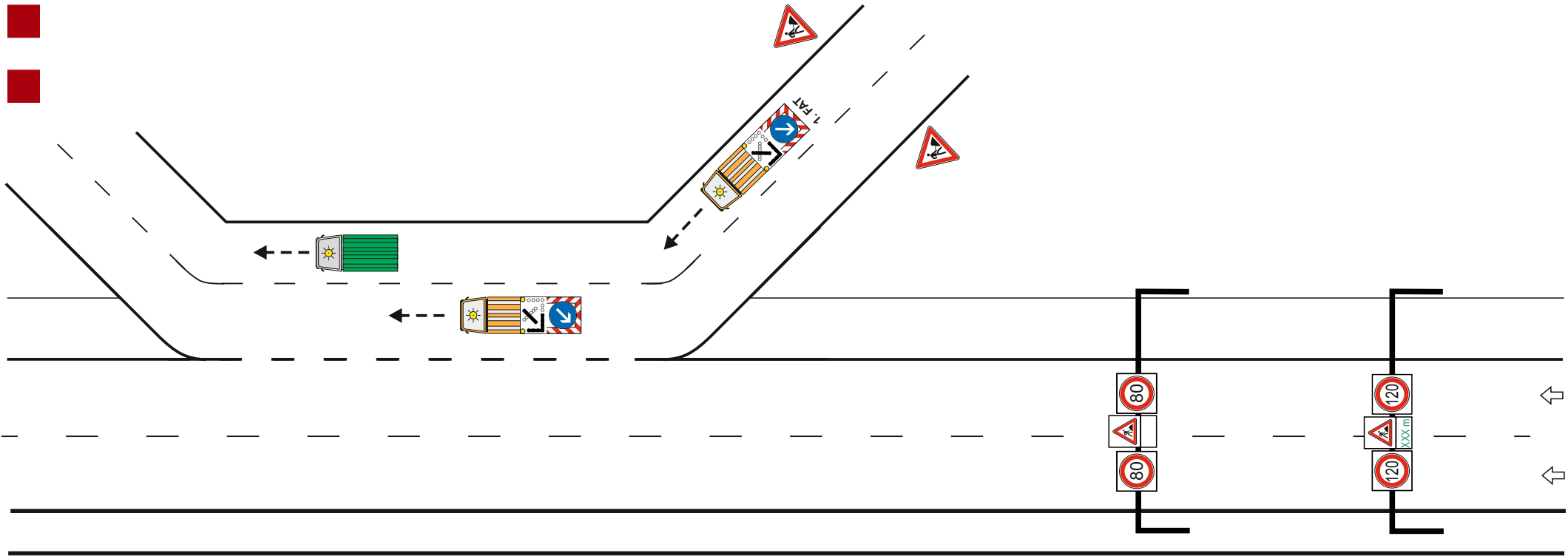
ARBEITSSTELLE
Phase 3 / 6



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitbaken

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



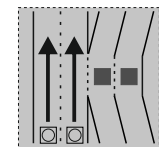
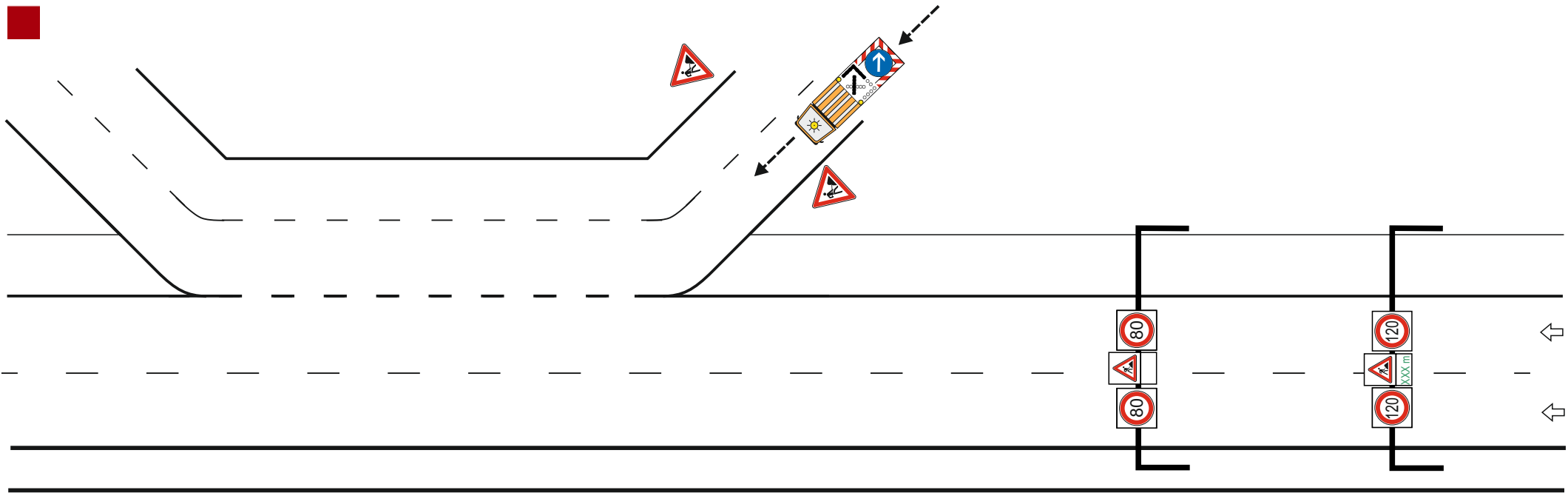
HE2.39RNSK

ABBAU

Phase 4 / 6



- VZ-Demontage
 - ↳ Einfahren der FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
 - ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Demontage
 - ↳ Ausfahren der FAT
-
-
-



HE2.39RNSK

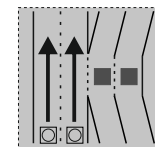
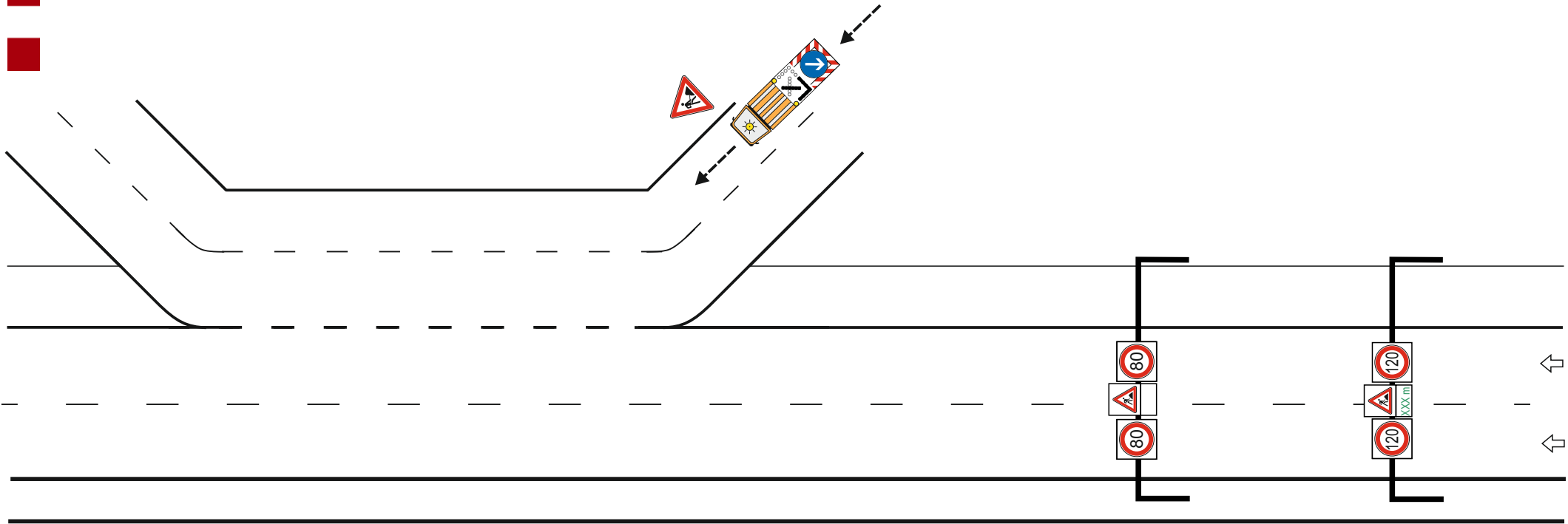
ABBAU

Phase 5 / 6



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Demontage
 - ↳ Ausfahren der FAT
 - ↳ Deaktivierung der SBA für Freigabe anfordern



HE2.39RNSK

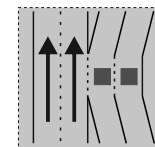
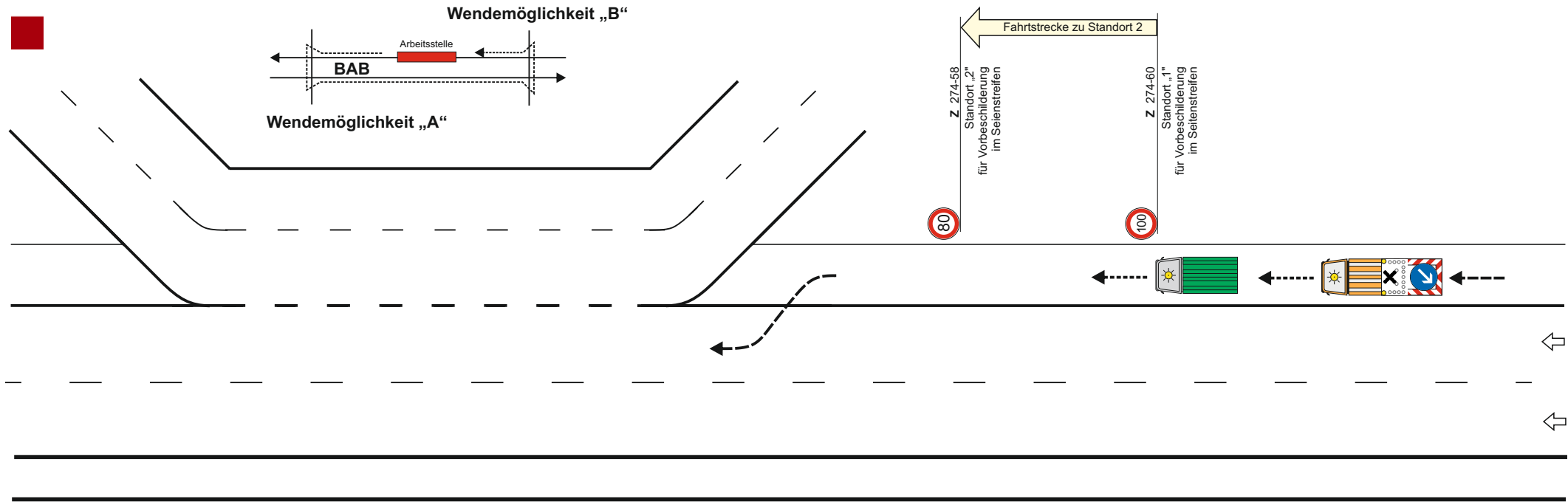
ABBAU

Phase 6 / 6



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf dem Seitenstreifen
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



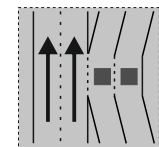
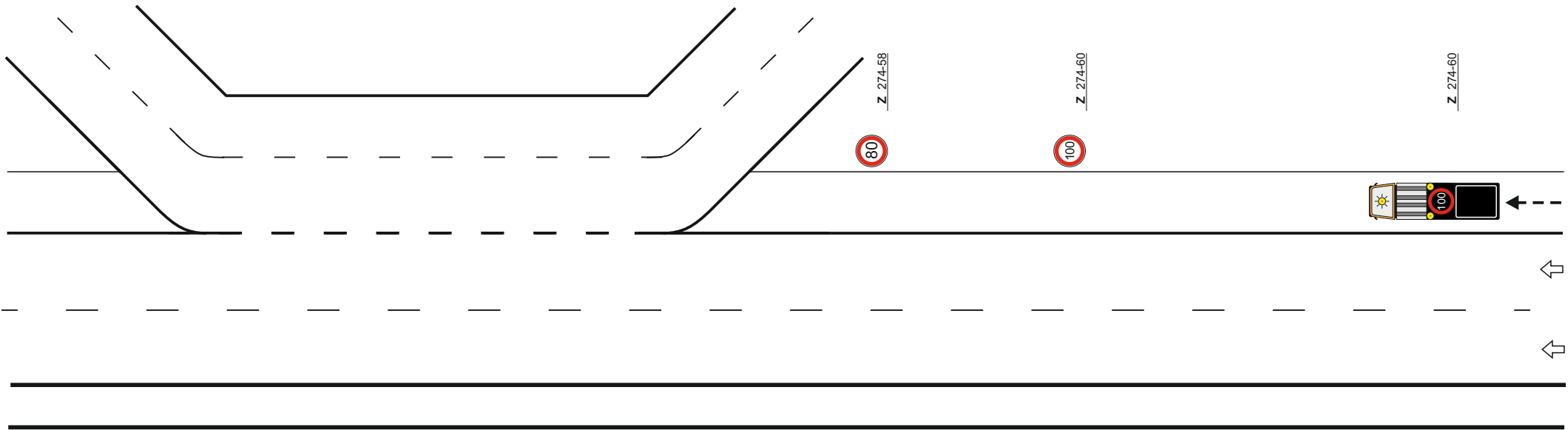
HE2.40RNK

AUFBAU

Phase 1 / 13



- Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
 - ↳ Einfahren der VWT auf dem Seitenstreifen
 - ↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT
 - ↳ Funktionsprüfung aller Absperrelemente
-
-
-



HE2.40RNK

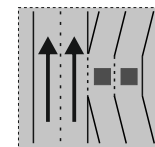
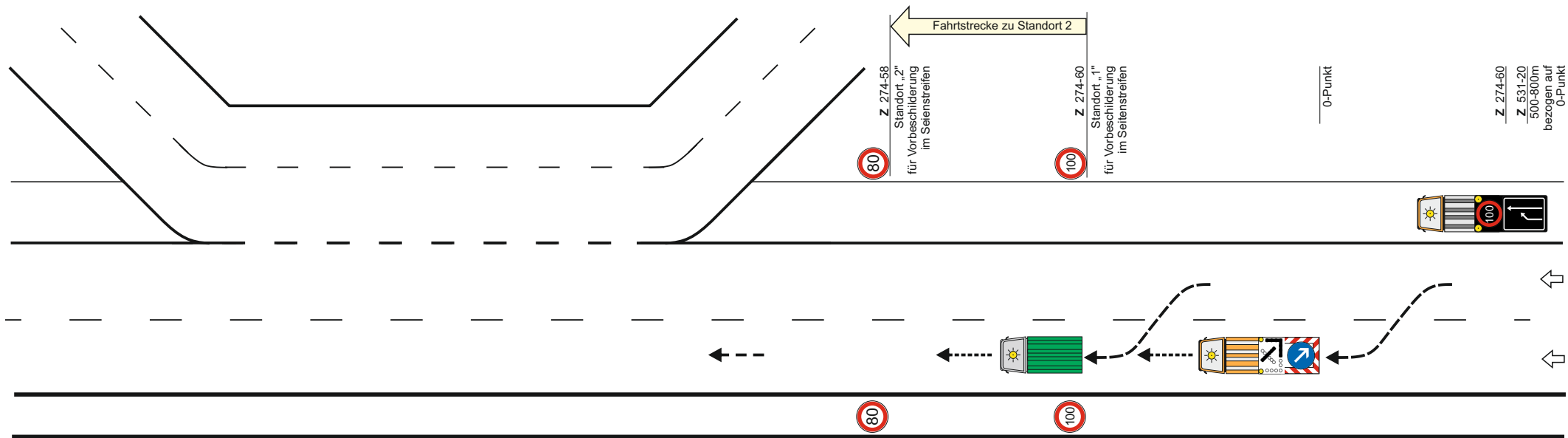
AUFBAU

Phase 2 / 13



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
 - ↳ VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE2.40RNK

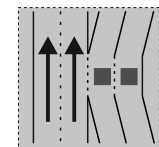
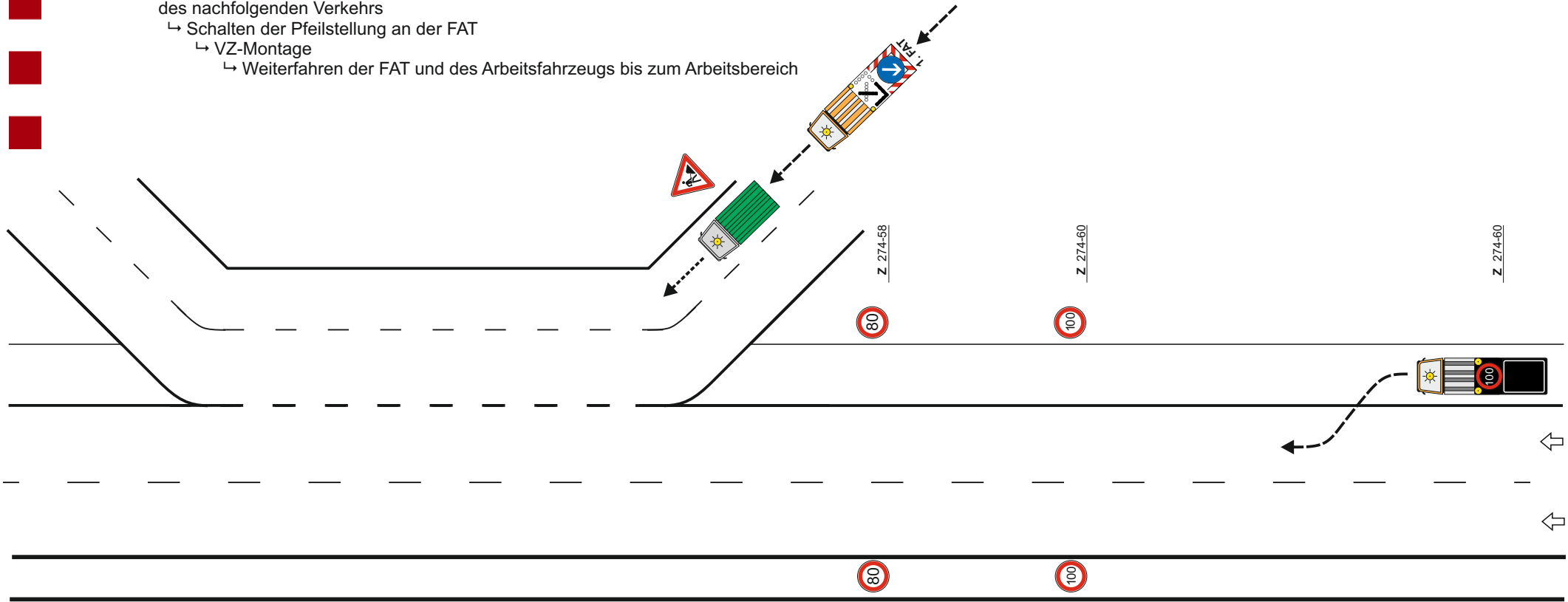
AUFBAU

Phase 3 / 13



VZ-Montage

- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT
 - ↳ Einfahren der 1. FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
 - ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Montage
 - ↳ Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE2.40RNK

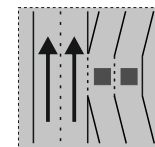
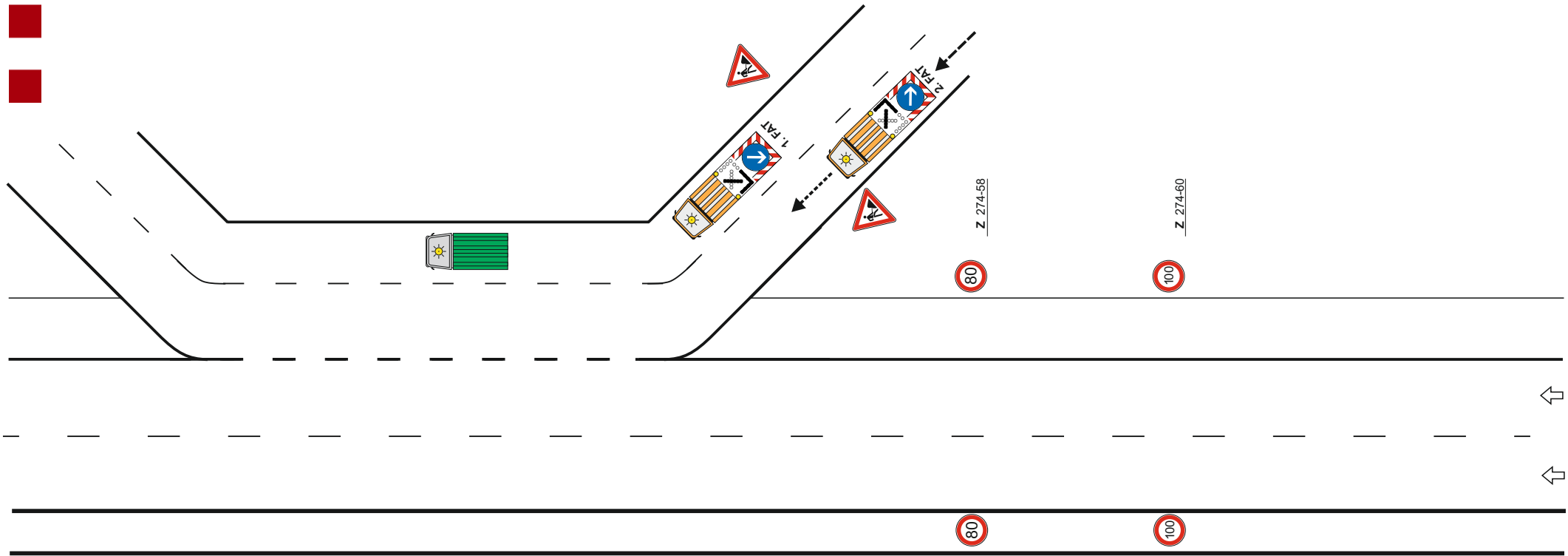
AUFBAU

Phase 4 / 13



VZ-Montage

- ↳ Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Montage
- ↳ Weiterfahren der FAT bis zum Arbeitsbereich
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT



HE2.40RNK

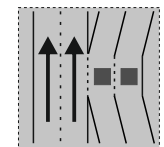
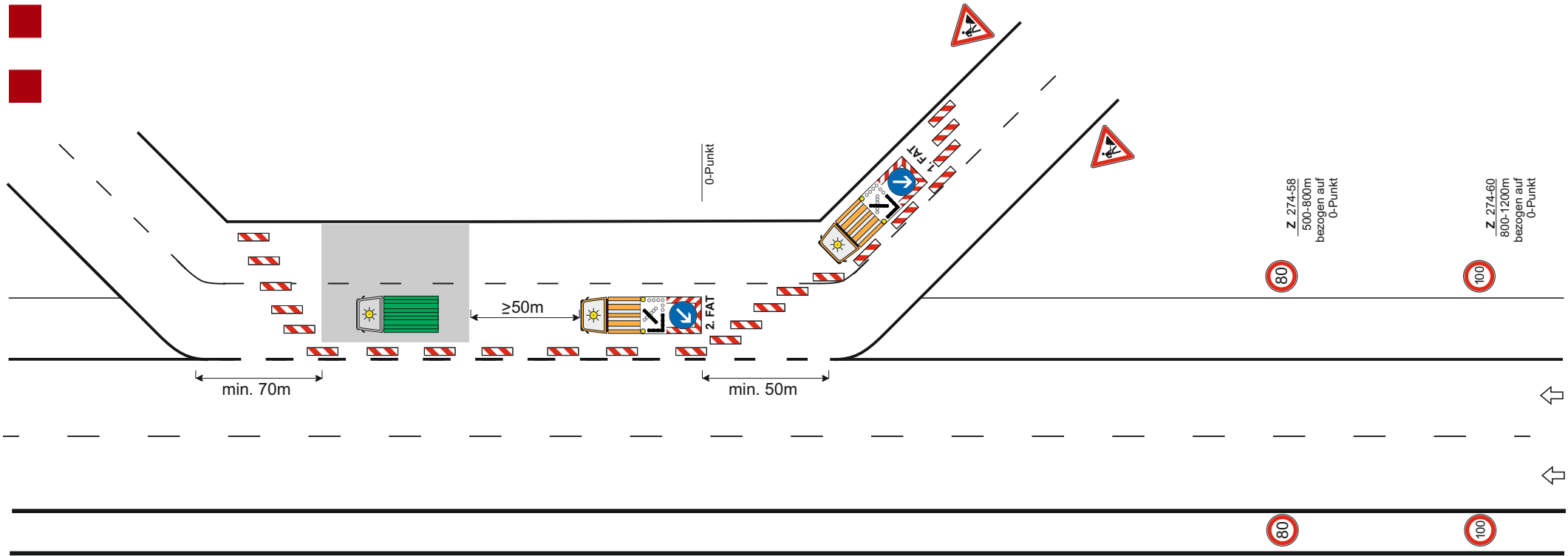
AUFBAU

Phase 5 / 13



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

- ↳ Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- ↳ Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 50,00$ m



HE2.40RNK

ARBEITSSTELLE

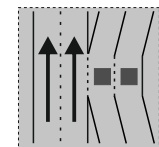
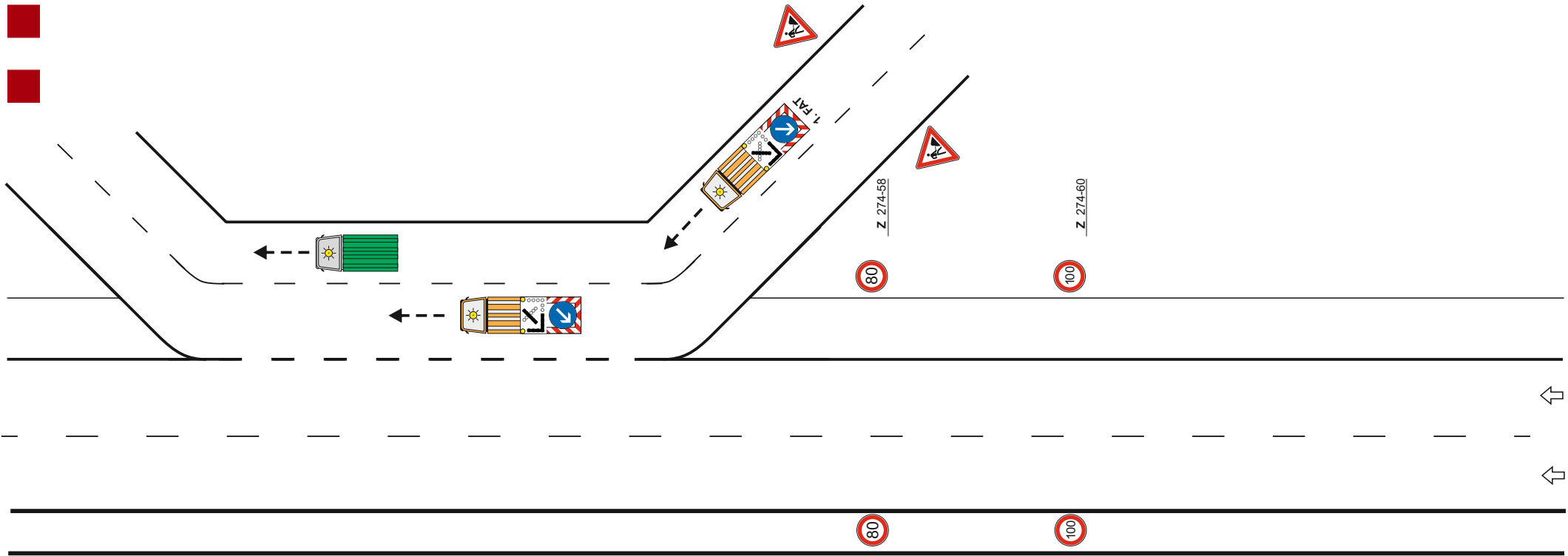
Phase 6 / 13



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

↳ Abbau Leitbaken

↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE2.40RNK

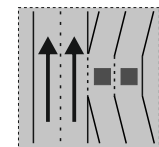
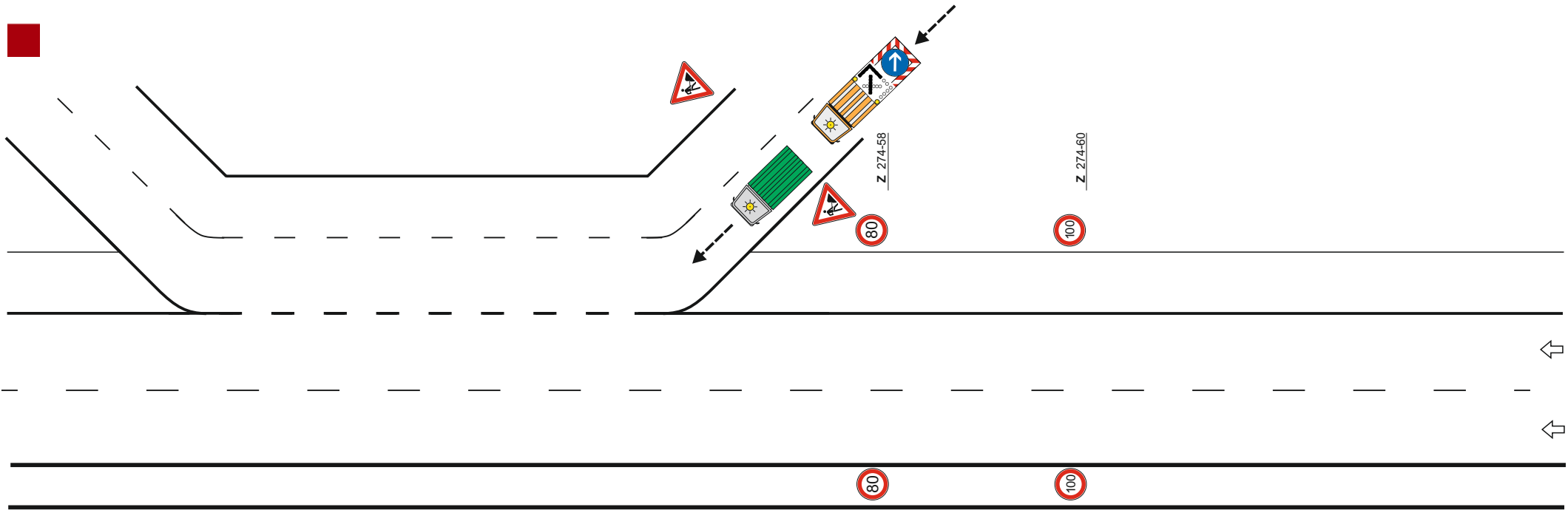
ABBAU

Phase 7 / 13



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Demontage
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE2.40RNK

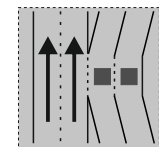
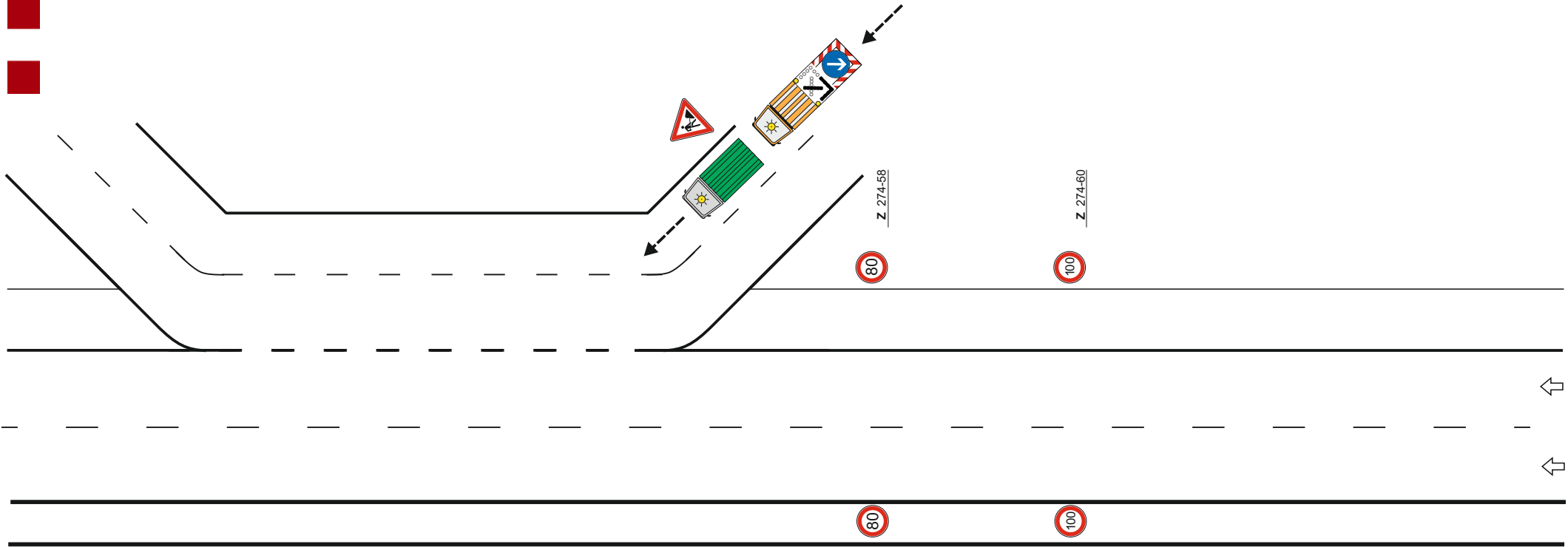
ABBAU

Phase 8 / 13



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Demontage
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



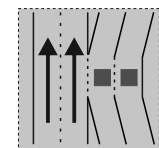
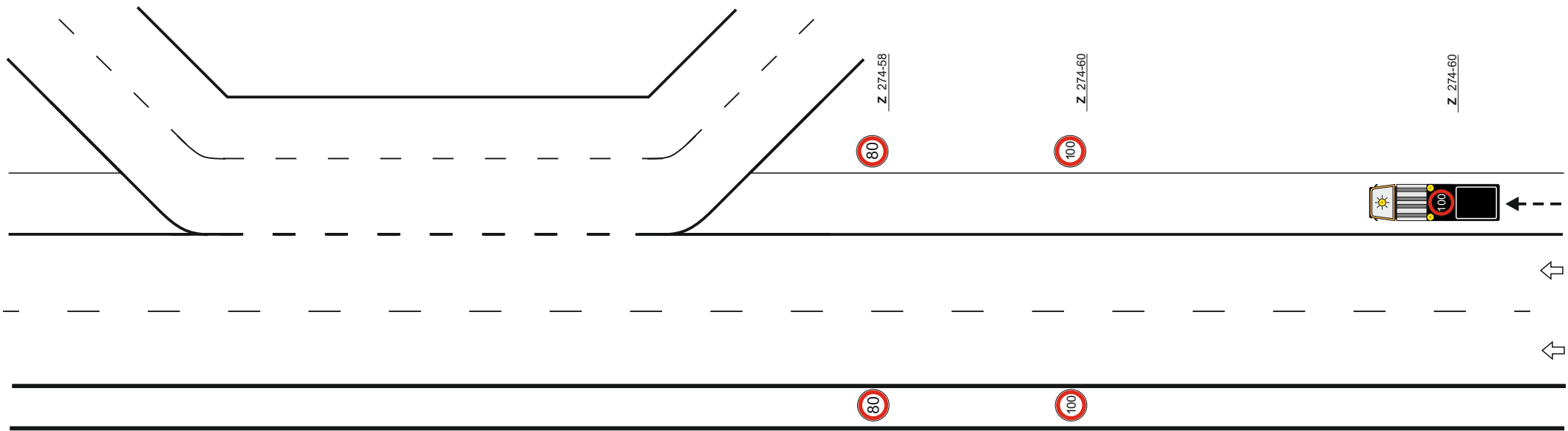
HE2.40RNK

ABBAU

Phase 9 / 13



- Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
 - ↳ Einfahren der VWT auf dem Seitenstreifen
 - ↳ Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT
 - ↳ Funktionsprüfung aller Absperrelemente
-
-
-
-



HE2.40RNK

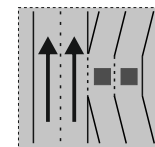
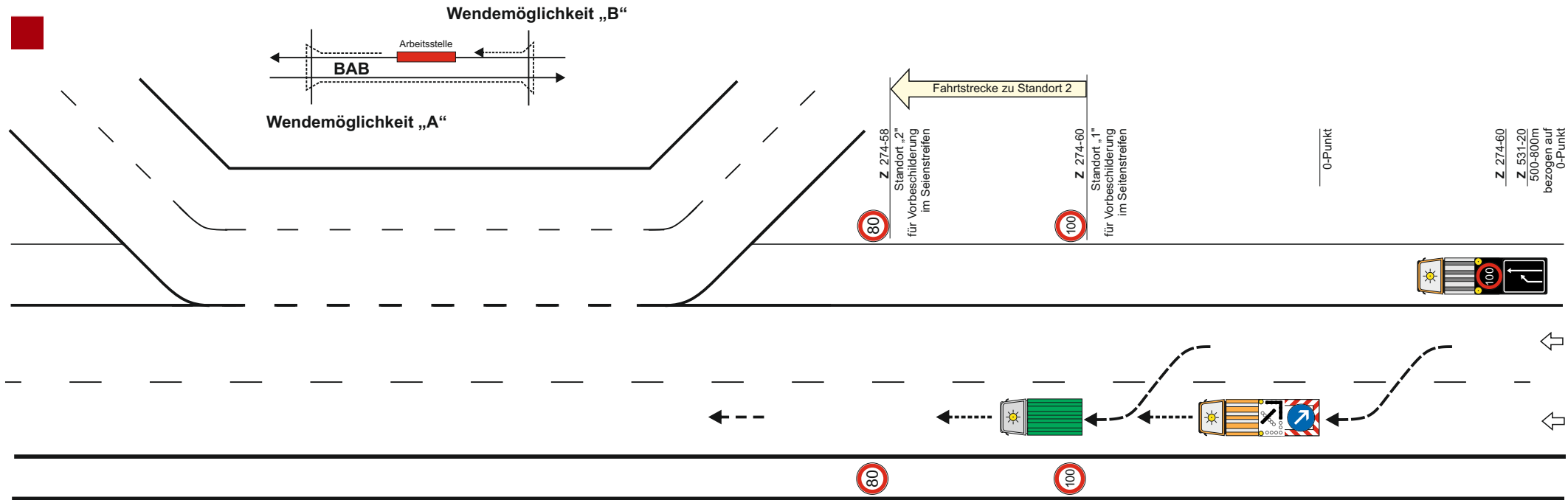
ABBAU

Phase 10 / 13



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
- ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
- ↳ VZ-Demontage am Standort „2“
- ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



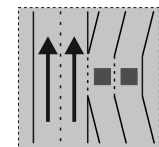
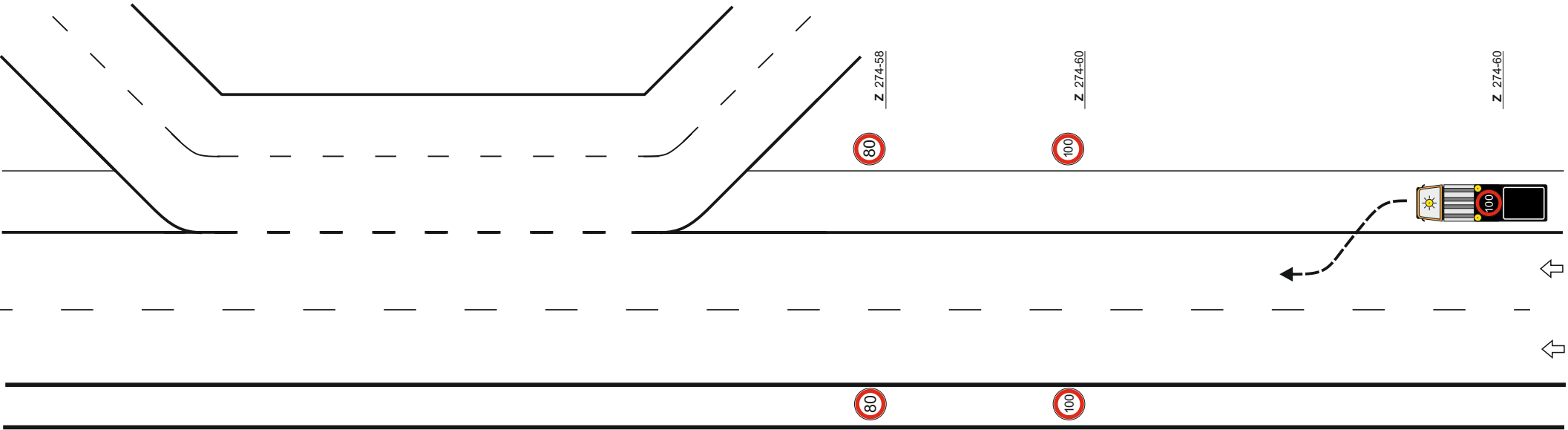
HE2.40RNK

ABBAU

Phase 11 / 13



- VZ-Demontage
- ↳ VWT außer Betrieb setzen
- ↳ Ausfahren der VWT



HE2.40RNK

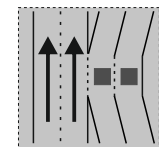
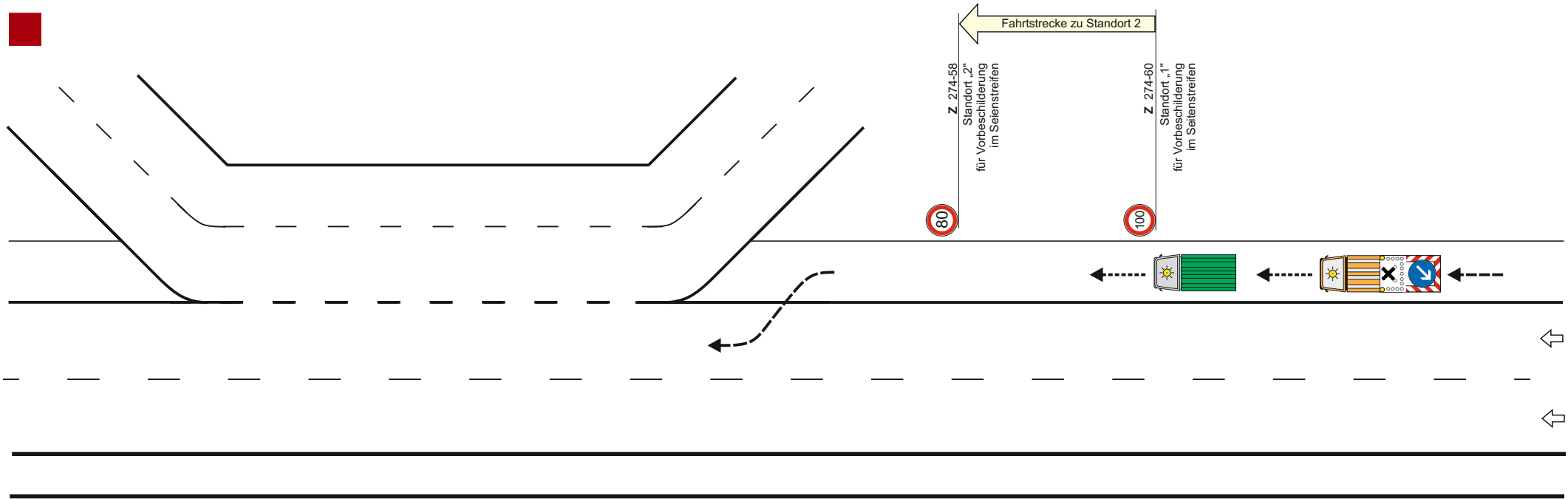
ABBAU

Phase 12 / 13



VZ-Demontage

- ↳ Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf dem Seitenstreifen
- ↳ Schalten der Pfeilstellung an der FAT
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „1“
 - ↳ Weiterfahrt zum Standort „2“
 - ↳ VZ-Demontage am Standort „2“
 - ↳ Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE2.40RNK

ABBAU

Phase 13 / 13